

**ПУБЛІЧНЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО «КИЇВСЬКИЙ СУДНОБУДІВНИЙ-СУДНОРЕМОНТНИЙ ЗАВОД»** (ПАТ «КССРЗ», код за ЄДРПОУ: 03149949) має намір отримати дозвіл на викиди забруднюючих речовин для існуючого об'єкту. Місцезнаходження суб'єкта господарювання, контактний номер телефону, адреса електронної пошти: 04071, м. Київ, Подільський р-н, вул. Набережно-Лугова, 8 (тел. +38(044) 417-50-41, [kssrz@kssrz.com.ua](mailto:kssrz@kssrz.com.ua)). Місцезнаходження об'єкта/проммайданчика: 04071, м. Київ, Подільський район, вул. Набережно-Лугова 8. Вид економічної діяльності згідно КВЕД: 30.11 Будівництво суден і плавучих конструкцій. Мета отримання дозволу на викиди: для діючого суб'єкта господарювання. Відомості про наявність висновку з оцінки впливу на довкілля: висновок відсутній, оскільки було діючим на момент введення в дію ЗУ «Про ОВД» та дана діяльність не входить до переліку видів планованої діяльності та об'єктів, які можуть мати значний вплив на довкілля і підлягають оцінці впливу на довкілля, що наведений в частині 2 і 3 ст.3 ЗУ «Про ОВД». Загальний опис об'єкта: На проммайданчику знаходиться 8 джерел викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря, в т.ч. 5 організованих джерел (труба від корпусно-зварювального цеху, труба від цеху ремонту дизелів, труба від інструментальної дільниці, труба від фарбувальної камери, труба від котельні) та 3 неорганізованих (відкритий стапельний майданчик із ручним зварюванням електродами типу Е-42, напіваавтоматичним зварюванням в середовищі вуглекислого газу зварювальним дротом Св-08Г2С, газовим різання сталі вуглецевою низьколегованою з використанням пропан-бутану, піскоструменева очистка та фарбування пневматичним розпилювачем). Відомості щодо видів та обсягів викидів: (т/рік): Залізо та його сполуки у перерахунку на залізо (0,141), Манган та його сполуки (у перерахунку на діоксид мангану) (0,005), Хром та його сполуки (у перерахунку на триоксид хрому) (0,00043), Ксилол (0,082), Ацетон (0,061), Уайт-спірит (0,332), Тoluол (0,144), Бутилацетат (0,028), Фториди добре розчинні неорганічні (фторид і гекс.натрію) (0,006), Фториди погано розчинні неорганічні (фторид алюмінію і кальцію) (0,003), Фториди, газоподібні сполуки (фтористий водень, 4-фтор.кремній) (0,0012), Кремнію діоксид аморфний (Аеросил-175) (0,001), Аерозоль ЛФМ (0,185), Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом (1,663), Оксиди азоту (в перерахунку на діоксид азоту [NO+NO<sub>2</sub>]) (0,523), Вуглецю оксид (1,359), Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки (0,139), НМЛОС (0,290) та парникові гази при спалюванні палива: Вуглецю діоксид (вуглекислий газ) (663,826), Азоту (1) оксид [N<sub>2</sub>O] (0,026), Метан (0,032). Підприємство відноситься до 2 групи підприємств прийнято на державний облік та не має виробництв і технологічного устаткування, на яких повинні впроваджуватись найкращі доступні технології. Перелік заходів щодо скорочення викидів: не передбачаються, відсутні перевищення встановлених нормативів граничнодопустимих викидів. Дотримання виконання природоохоронних заходів щодо скорочення викидів: не передбачено. Відповідність пропозицій щодо дозволених обсягів викидів законодавству: відповідають вимогам Наказів від 27.06.2006 р. №309 та від 10.05.2002 р. № 177 Міндовкілля. Зауваження та пропозиції громадських організацій та окремих громадян щодо видачі дозволу на викиди для суб'єкта господарювання направляти до Департаменту захисту довкілля та адаптації до зміни клімату виконавчого органу Київської міської ради (Київської міської державної адміністрації) за адресою: 04080, Київ, вул. Турівська, 28, тел. (044 366-64-10, 044 366-64-11, e-mail: [ecology@kyivcity.gov.ua](mailto:ecology@kyivcity.gov.ua). протягом 30 календарних днів з дати публікації в друкованих ЗМІ.

# ІНФОРМАЦІЯ ПРО ОТРИМАННЯ ДОЗВОЛУ ДЛЯ ОЗНАЙОМЛЕННЯ З НЕЮ ГРОМАДСЬКОСТІ

## 1. Дані щодо суб'єкта господарювання

**Повне та скорочене найменування суб'єкта господарювання:** (ПАТ «КССРЗ»).

**Ідентифікаційний код юридичної особи в ЄДРПОУ:** 03149949

**Місцезнаходження суб'єкта господарювання:** 04071, м. Київ, Подільський р-н, вул. Набережно-Лугова, 8; контактний номер телефону: +38(044) 417-50-41, адреса електронної пошти суб'єкта господарювання: [ssrz@kssrz.com.ua](mailto:ssrz@kssrz.com.ua)

**Місцезнаходження об'єкта/промислового майданчика:** 04071, м.Київ, Подільський район, вул. Набережно-Лугова 8.

2. **Відомості про наявність висновку з оцінки впливу на довкілля, в якому визначено допустимість провадження планованої діяльності, яка згідно з вимогами Закону України «Про оцінку впливу на довкілля» підлягає оцінці впливу на довкілля:** відсутній проект оцінки впливу на довкілля (ОВД не розробляли) та висновок з ОВД відсутній, оскільки підприємство було діючим на момент введення в дію ЗУ «Про ОВД» та дана діяльність не входить до переліку видів планованої діяльності та об'єктів, які можуть мати значний вплив на довкілля і підлягають оцінці впливу на довкілля, що наведений в частині 2 і 3 ст.3 ЗУ «Про ОВД».

## 3. Перелік та загальний опис виробництв, виробничих процесів, технологічного устаткування об'єкта

ПУБЛІЧНЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО «КИЇВСЬКИЙ СУДНОБУДІВНИЙ-СУДНОРЕМОНТНИЙ ЗАВОД» згідно КВЕД:2010 здійснює 30.11 Будування суден і плавучих конструкцій (основний).

ПАТ «Київський суднобудівний-судноремонтний завод» розташований у промисловій зоні Подільського району м. Києва.

ПАТ «Київський суднобудівний-судноремонтний завод» спеціалізується на будівництві універсальних суховантажних судів типу «ріка-море», здійснює капітальні, середні, поточні ремонти та переустаткування судів усіх категорій водотонажності.

На промайданчику знаходиться 8 джерел викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря, в т.ч. 5 організованих джерел (труба від корпусно-зварювального цеху, труба від цеху ремонту дизелів, труба від інструментальної дільниці, труба від фарбувальної камери, труба від котельні) та 3 неорганізованих (відкритий стапельний майданчик із ручним зварюванням електродами типу Е-42, напівавтоматичним зварюванням в середовищі вуглекислого газу зварювальним дротом Св-08Г2С, газовим різання сталі вуглецевою низьколегованою з використанням пропан-бутану, піскоструменева очистка та фарбування пневматичним розпилювачем).

Режим роботи підприємства – однозмінний.

### Джерела виділення:

1. Корпусно-зварювальний цех. Заготовлювальне відділення. Установка термічної різки марки MARLIN FIRE BRIDGE 2500 GP універсальна машина газо-плазмової різки, з розкриєм від 0,5 до 250 мм – 1 од. Час роботи – 450 год/рік. Здійснюється плазмове різання сталі вуглецевою низьколегованою та сталі нержавіючої (якісної). За паспортними даними установки максимальна швидкість різання становить 750 мм за хвилину. Таким чином за 20 хв. розрізається 15 погонних метрів вуглецевої сталі товщиною 14 мм або нержавіючої товщиною 10 мм. За рік – 20250 погонних метрів, з яких 90% - 18225 вуглецева, 2025 – нержавіюча.

Основні забруднюючі речовини: Залізо та його сполуки (в перерахунку на залізо), Манган та його сполуки в перерахунку на діоксид мангану, Хром та його сполуки (у перерахунку на триоксид хрому), Оксидів азоту (у перерахунку на діоксид азоту [NO + NO<sub>2</sub>]), Вуглецю оксид.

2. Відкритий стапельний майданчик (*неорганізоване джерело викиду №2*). Джерелами виділення є ручне зварювання електродами типу Е-42, напівавтоматичне зварювання в середовищі вуглекислого газу зварювальним дротом Св-08Г2С, газове різання сталі вуглецевої низьколегованої з використанням пропан-бутану, піскоструменева очистка та фарбування пневматичним розпилювачем. Час роботи – 2780 год/рік. Здійснюється електрозварювання з використанням електродів типу Е 42, а саме УОНИ-13/55 у кількості 333,3 кг/рік. Максимальні витрати електродів за 20 хв. безперервного зварювання - 0,35кг. Напівавтоматичне зварювання в середовищі CO<sub>2</sub>. Зварювальний дріт Св08Г2С. Витрати – 1,06 кг/20хв на двох постах; 600 кг/рік. Час роботи – 200 год/рік. Газове різання. Здійснюється газове різання сталі вуглецевої низьколегованої з використанням пропан-бутану. Максимально за 20 хв. розрізається 0,9 м/пог сталі товщиною 20 мм, за рік – 1000 м/пог. Час роботи – 150 год/рік. Здійснюється піскоструменева очистка корпусів суден. Задіяно піскоструменеву установку – 1 од. Час роботи 600 год/рік. Витрати піску становлять 18 т/рік, або 30 кг/год. Здійснюється фарбування пневматичним розпиленням обладнання суден фарбою ПФ-115, яка розбавляється до робочої густини розчинником Р-4. Час фарбування та сушіння становить 1000 год/рік.

Основні забруднюючі речовини: Залізо та його сполуки (в перерахунку на залізо), Манган та його сполуки в перерахунку на діоксид мангану, Хром та його сполуки (у перерахунку на триоксид хрому), Оксидів азоту (у перерахунку на діоксид азоту [NO + NO<sub>2</sub>]), Вуглецю оксид, Кремнію діоксид аморфний (Аеросил-175), Фториди добре розчинні неорганічні (фторид і гекс.натрію), Фториди погано розчинні неорганічні (фторид алюмінію і кальцію), Фториди, газоподібні сполуки (фтористий водень, 4-фтор.кремній), Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом, Ксилол, уайт-спірит, Ацетон, Бутилацетат, Тoluол, Аерозоль ЛФМ.

3. Відкритий стапельний майданчик (*неорганізоване джерело викиду №3*). Джерелами виділення є ручне зварювання електродами типу Е-42, напівавтоматичне зварювання в середовищі вуглекислого газу зварювальним дротом Св-08Г2С, газове різання сталі вуглецевої низьколегованої з використанням пропан-бутану, піскоструменева очистка та фарбування пневматичним розпилювачем. Час роботи – 2780 год/рік. Напівавтоматичне зварювання в середовищі CO<sub>2</sub>. Зварювальний дріт Св08Г2С. Витрати – 1,06 кг/20хв на двох постах; 600 кг/рік. Час роботи – 200 год/рік. Газове різання. Здійснюється газове різання сталі вуглецевої низьколегованої з використанням пропан-бутану. Максимально за 20 хв. розрізається 0,9 м/пог сталі товщиною 20 мм, за рік – 1000 м/пог. Час роботи – 150 год/рік. Здійснюється піскоструменева очистка корпусів суден. Задіяно піскоструменеву установку – 1 од. Час роботи 600 год/рік. Витрати піску становлять 18 т/рік, або 30 кг/год. Здійснюється фарбування пневматичним розпиленням обладнання суден фарбою ПФ-115, яка розбавляється до робочої густини розчинником Р-4. Час фарбування та сушіння становить 1000 год/рік.

Основні забруднюючі речовини: Залізо та його сполуки (в перерахунку на залізо), Манган та його сполуки в перерахунку на діоксид мангану, Хром та його сполуки (у перерахунку на триоксид хрому), Оксидів азоту (у перерахунку на діоксид азоту [NO + NO<sub>2</sub>]), Вуглецю оксид, Кремнію діоксид аморфний (Аеросил-175), Фториди добре розчинні неорганічні (фторид і гекс.натрію), Фториди погано розчинні неорганічні (фторид алюмінію і кальцію), Фториди, газоподібні сполуки (фтористий водень, 4-фтор.кремній), Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом, Ксилол, уайт-спірит, Ацетон, Бутилацетат, Тoluол, Аерозоль ЛФМ.

4. Відкритий стапельний майданчик (*неорганізоване джерело викиду №4*). Джерелами виділення є ручне зварювання електродами типу Е-42, напівавтоматичне зварювання в середовищі вуглекислого газу зварювальним дротом Св-08Г2С, газове різання сталі вуглецевої низьколегованої з використанням пропан-бутану, піскоструменева очистка та фарбування пневматичним розпилювачем. Час роботи – 2780 год/рік. Напівавтоматичне зварювання в середовищі CO<sub>2</sub>. Зварювальний дріт Св08Г2С. Витрати – 1,06 кг/20хв на двох постах; 600 кг/рік. Час роботи – 200 год/рік. Газове різання. Здійснюється газове різання сталі вуглецевої низьколегованої з використанням пропан-бутану. Максимально за 20 хв. розрізається 0,9 м/пог сталі товщиною 20 мм, за рік – 1000 м/пог. Час роботи – 150 год/рік. Здійснюється

піскоструменева очистка корпусів суден. Задіяно піскоструменеву установку – 1 од. Час роботи 600 год/рік. Витрати піску становлять 18 т/рік, або 30 кг/год. Здійснюється фарбування пневматичним розпиленням обладнання суден фарбою ПФ-115, яка розбавляється до робочої густини розчинником Р-4. Час фарбування та сушіння становить 1000 год/рік.

Основні забруднюючі речовини: Залізо та його сполуки (в перерахунку на залізо), Манган та його сполуки в перерахунку на діоксид мангану, Хром та його сполуки (у перерахунку на триоксид хрому), Оксидів азоту (у перерахунку на діоксид азоту [NO + NO<sub>2</sub>]), Вуглецю оксид, Кремнію діоксид аморфний (Аеросил-175), Фториди добре розчинні неорганічні (фторид і гекс.натрію), Фториди погано розчинні неорганічні (фторид алюмінію і кальцію), Фториди, газоподібні сполуки (фтористий водень, 4-фтор.кремній), Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом, Ксилол, уайт-спірит, Ацетон, Бутилацетат, Толуол, Аерозоль ЛФМ.

5. Цех ремонту дизелів. Заточувальна дільниця. Заточувальний станок з двома абразивними кругами – 2 од., шліфувальний станок – 1 од. Час роботи – 250 год/рік. Джерело обладнано ГОУ – циклон типу СІОТ, ККД = 85%.

Від обладнання в атмосферне повітря крізь *організоване джерело №5* потрапляють основні забруднюючі речовини: Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом.

6. Інструментальна дільниця. Заточувальний станок з двома абразивними кругами  $\text{AE}200$  – 1 од., універсальний заточувальний станок  $\text{AE}150$  – 2 од., плоскошліфувальний станок  $\text{AE}250$  – 1 од., круглошліфувальний станок  $\text{AE}200$  – 1 од. Час роботи – 250 год/рік. Джерело обладнано ГОУ – пиловловлювачем циклонного типу, ККД = 82,2%.

Від обладнання в атмосферне повітря крізь *організоване джерело №6* потрапляють основні забруднюючі речовини: Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом..

7. Здійснюється фарбування пневматичним розпилювачем виробів з деревини емаллю ХС-1169, який розбавляється до робочої густини розчинником Р-4. Максимум за годину фарбується  $Q = 4 \text{ м}^2$  поверхні.

Фарбування та сушіння відбувається одночасно. Час фарбування та сушіння становить 600 год/рік.

За рік витрачається емаль ХС-1169- 100 кг/рік, розчинник Р-4 - 10 кг/рік

Емаль ХС-1169 — це вінілхлоридна (сополімер вінілхлориду) хімстійка емаль, модифікована еластомерами. Точний відсотковий склад летких речовин є комерційною таємницею виробника та залежить від конкретних ТУ (технічних умов) підприємства.

Під час роботи фарбувальної камери, в атмосферне повітря крізь *організоване джерело №7* виділяються такі забруднюючі речовини: Ацетон, Бутилацетат, Толуол, Аерозоль ЛФМ.

8. Твердопаливний котел марки «КВТ-1000 М», потужністю 1000 кВт, встановлено в котельні та служить для обігріву приміщень. В якості палива використовують пелети. Витрата палива становить: пелети – 340,6т/рік. Впродовж звітного періоду фонд роботи котла становив 2700год. Від котла для відводу продуктів горіння встановлена димова труба висотою  $H=14,0\text{м}$ , діаметром 400мм (*джерело №8*).

Під час роботи котла, в атмосферне повітря виділяються такі забруднюючі речовини: оксиди азоту (у перерахунку на діоксид азоту [NO + NO<sub>2</sub>]), оксид вуглецю, вуглецю діоксид, азоту(1) оксид (N<sub>2</sub>O), метан, НМЛЮС, речовини в вигляді суспендованих твердих часток та діоксид сірки.

**Перелік видів продукції, що випускається на об'єкті**

**Продукція (готова продукція та напівфабрикати, які відпускає підприємство споживачам)**

Таблиця 1

№ з/п	Вид продукції	Річний випуск
1	2	3
1	Судноремонт барж, суховантажних, вантажопасажирських суден	20 шт
2	Суднобудування - корпус судна типу "ріка-море"	3 шт

**Матеріальні баланси (докладний підрахунок кількості матеріалів на вході і на виході) в розрізі виробничого процесу чи окремої операції**

Інформація щодо матеріального балансу в розрізі виробничого процесу чи окремої операції згідно п.4 розділу I та п. 3.3. розділу II Інструкції приведена нижче у таблиці за формою, наведеною у додатку 2 до цієї Інструкції.

Вхід		Вихід	
Найменування сировини	Річна кількість	Найменування продукції	Річна кількість
1	2	3	4
Найменування виробничого та технологічного процесу, технологічного устаткування (установки): <b>Промислові печі та котли, що працюють на біомасі</b> код <b>1.А.2.f</b> (SNAP: 02 01 04 - Спалювання деревини та продуктів деревини в промисловості) Спалювання пелет для обігріву			
Пелети	340,6 т/рік	Теплова енергія	1430,52 Гкал/рік
		Викиди (ЗР), в т.ч.:	666,005 т*
		Оксиди азоту (у перерахунку на діоксид азоту [NO+NO <sub>2</sub> ])	0,360 т/рік
		Азоту (I) оксид (N <sub>2</sub> O)	0,026 т/рік
		Сірки діоксид	0,139 т/рік
		Оксид вуглецю	1,302 т/рік
		Вуглецю діоксид	663,826 т/рік
		Метан	0,032 т/рік
		Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	0,030 т/рік
		НМЛОС, в т.ч. Вуглеводні насичені C <sub>12</sub> -C <sub>19</sub> (розчинник РПК 26511 і ін.) у перерахунку на сумарний органічний вуглець	0,290т/рік
Найменування виробничого та технологічного процесу, технологічного устаткування (установки): <b>Виробництво виробів з листового металу (обробка металу, різання, штампування, гнуття, профілювання, складання металевих виробів)</b> код <b>2.С.7.d</b> (SNAP 04 06 12 - Механічна обробка та виготовлення металевих виробів (різання, розкрій, гнуття, складання) <b>Різання металу</b>			
Сталь вуглецева низьколегована товщиною 14мм	18 225 м.пог / рік	Металеві заготовки	2163 т/рік
		Викиди (ЗР), в т.ч.:	0,2704 т
		Залізо та його сполуки у перерахунку на залізо	0,087 т/рік
		Манган та його сполуки (у перерахунку на діоксид мангану)	0,002 т/рік
сталь нержавіюча (якісна) товщиною 10мм	2 025 м.пог / рік	Хром та його сполуки (у перерахунку на триоксид хрому)	0,0004 т/рік
		Оксиди азоту (у перерахунку на діоксид азоту [NO+NO <sub>2</sub> ])	0,151 т/рік
		Оксид вуглецю	0,030 т/рік

<b>Найменування виробничого та технологічного процесу, технологічного устаткування (установки):</b> <b>Виробництво виробів з листового металу (обробка металу, різання, штампування, гнуття, профілювання, складання металевих виробів) код 2.C.7.d</b> <b>(SNAP 04 06 13 - Зварювання)</b> <b>Зварювання металу</b>			
Металеві заготовки	2163 т/рік	Судноремонт барж, суховантажних, вантажопасажирських суден	20 шт
сталь вуглецева низьколегована	3000 м.пог /рік	Викиди (ЗР), в т.ч.:	0,10723т
		Залізо та його сполуки у перерахунку на залізо	0,054 т/рік
		Манган та його сполуки (у перерахунку на діоксид мангану)	0,003 т/рік
Дріт Св-08Г2С	1,8 т/рік	Хром та його сполуки (у перерахунку на триоксид хрому)	0,00003 т/рік
		Кремнію діоксид аморфний (Аеросил-175)	0,001 т/рік
Електроди марки УОНИ-13/55	1,0 т/рік	Фториди добре розчинні неорганічні (фторид і гекс.натрію)	0,006 т/рік
		Фториди погано розчинні неорганічні (фторид алюмінію і кальцію)	0,003 т/рік
Пропан-бутан	1600 л/рік	Фториди, газоподібні сполуки (фтористий водень, 4-фтор.кремній)	0,0012/рік
		Оксиди азоту (у перерахунку на діоксид азоту [NO+NO2])	0,012 т/рік
		Оксид вуглецю	0,027 т/рік
<b>Найменування виробничого та технологічного процесу, технологічного устаткування (установки):</b> <b>Виробництво та обробка металів (підготовка поверхні металу абразивним способом) код 2.C.7</b> <b>(SNAP 06 03 02 – обробка металів / механічна обробка з утворенням пилу)</b> <b>Механічна обробка металу абразивним способом</b>			
Металеві заготовки	2163 т/рік	Судноремонт барж, суховантажних, вантажопасажирських суден	20 шт
		Викиди (ЗР), в т.ч.:	0,013 т
		Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	0,013 т/рік
<b>Найменування виробничого та технологічного процесу, технологічного устаткування (установки):</b> <b>Виробництво та обробка металів (підготовка поверхні металу абразивним способом) код 2.C.7</b> <b>(SNAP 06 03 06 – Абразивне очищення)</b> <b>Піскоструминна (абразивоструминна) очистка металевих поверхонь</b>			
Металеві заготовки	2163 т/рік	Судноремонт барж, суховантажних, вантажопасажирських суден	20 шт
Пісок	54 т/рік	Осаджений пісок, що повертається назад у виробництво	52,380 т/рік
		Викиди (ЗР), в т.ч.:	1,620 т
		Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	1,620 т/рік
<b>Найменування виробничого та технологічного процесу, технологічного устаткування (установки):</b> <b>Нанесення покриття код 2.D.3.d</b> <b>(SNAP 06 03 02 — Промислове нанесення покриттів)</b> <b>Фарбування та сушіння металевих виробів</b>			
Фарба ПФ-115	0,6 т/рік	Судноремонт барж, суховантажних, вантажопасажирських суден	20 шт
		Викиди (ЗР), в т.ч.:	0,832 т
Фарба ПФ-167	0,4 т/рік	Ацетон	0,061 т/рік
		Толуол	0,144 т/рік
Фарба ХС-1169	0,1 т/рік	Бутилацетат	0,028 т/рік
		Аерозоль ЛФМ	0,185 т/рік
Розчинник Р-4	0,151 т/рік	Уайт-спірит	0,332 т/рік
		Ксилол	0,082 т/рік

\* Примітка: викиди забруднюючих речовин приведені з урахування парникових газів

**Перелік та опис виробництв (основних, допоміжних, підсобних та побічних), виробничих процесів (основних, допоміжних, підсобних, побічних, циклічних, нециклічних, безперервних, напівбезперервних, дискретних, закритих, відкритих, напівзакритих), технологічних процесів, технологічного устаткування об'єкта**

**Перелік виробництв**

Інформація щодо виробничих та технологічних процесів, технологічного устаткування (установок), згідно Додатку 1 до Інструкції щодо заповнення форм державних статистичних спостережень про охорону атмосферного повітря № 2-ТП (повітря)...», для промислового майданчику ПУБЛІЧНЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО «КИЇВСЬКИЙ СУДНОБУДІВНИЙ-СУДНОРЕМОНТНИЙ ЗАВОД» наведена в таблиці 2.4.1

Таблиця 2.4.1

Код виробництва	Назва
<b>Основні виробництва</b>	
-	
<b>Допоміжне виробництво</b>	
<b>1.A.2.f</b> <b>SNAP: 02 01 04</b>	Промислові печі та котли, що працюють на біомасі Спалювання деревини та продуктів деревини в промисловості
<b>2.C.7</b> <b>SNAP 06 03 02</b> <b>SNAP 06 03 06</b>	Виробництво та обробка металів (підготовка поверхні металу абразивним способом) Обробка металів / механічна обробка з утворенням пилю Абразивне очищення
<b>2.C.7.d</b> <b>SNAP 04 06 12</b> <b>SNAP 04 06 13</b>	Виробництво виробів з листового металу (обробка металу, різання, штампування, гнуття, профілювання, складання металевих виробів) Механічна обробка та виготовлення металевих виробів (різання, розкрій, гнуття, складання) Зварювання
<b>2.D.3.d</b> <b>SNAP 06 03 02</b>	Нанесення покриття Промислове нанесення покриттів

**Опис виробничих процесів**

Технологічні процеси будівництва, ремонту суден пов'язані з великим обсягом газорізальних робіт, які здійснюються на етапах розкрою металу, складальних операцій окремих блоків, вузлів та корпусу судна в цілому. При цьому застосовуються апарати плазмової та газової різки металу, апарати напівавтоматичного та ручного електрозварювання. При виконанні зварювальних робіт атмосферне повітря забруднюється оксидами металів та газоподібними шкідливими речовинами.

Особливістю зварювальних робіт в суднобудуванні є те, що при виготовленні великогабаритних конструкцій, вузлів (секцій, цистерн, фундаментів, тощо) та при складанні корпусів суден робочі місця зварювальників переміщуються в просторі як по горизонталі, так і по вертикалі на значні відстані – наприклад, при роботах на відкритому стапельному майданчику. Це не дає змоги локалізувати викиди шкідливих речовин та влаштувати організований їх викид в атмосферне повітря і, таким чином, практично виключає можливість знешкодження в газоочисних установках.

При проведенні робіт, пов'язаних з піскоструменевим очищенням та нанесенням захисних та лакофарбових матеріалів на поверхні зовнішніх та внутрішніх конструкцій суден (корпус, надбудови, службові, технічні та житлові приміщення тощо) атмосферне повітря забруднюється газоподібними леткими складовими ЛФМ, аерозолями фарби та пилом піску.

Для нанесення ЛФМ застосовуються пневматичний метод.

За тих же обставин, що вказані вище для зварювальних робіт, на більшості робочих місць, де наносяться фарби, практично немає можливості локалізувати шкідливі леткі речовини з метою влаштування організованих викидів разом з установками знешкодження шкідливих речовин.

**Джерело викиду №1 – організоване – Труба** Корпусно-зварювальний цех. Заготовлювальне відділення. Підготовлені сталеві листи потрапляють на одну установку термічної плазмового різання марки MARLIN FIRE BRIDGE 2500 GP (1од.) універсальна машина газоплазмової різки, з розкриттям від 0,5 до 250 мм. Установка обладнана примусовою витяжною вентиляційною установкою. Час роботи – 450 год/рік. Здійснюється плазмове різання сталі вуглецевої низьколегованої та сталі нержавіючої (якісної). За паспортними даними установки максимальна швидкість різання становить 750 мм за хвилину. Таким чином за 20 хв. розрізається 15 погонних метрів вуглецевої сталі товщиною 14 мм або нержавіючої товщиною 10 мм. За рік – 20250 погонних метрів, з яких 90% - 18225 вуглецева, 2025 – нержавіюча.

В атмосферне повітря крізь **організоване джерело №1 (труба)** потрапляють основні забруднюючі речовини: Залізо та його сполуки (в перерахунку на залізо), Манган та його сполуки (в перерахунку на діоксид мангану), Хром та його сполуки (у перерахунку на триоксид хрому), Оксидів азоту (у перерахунку на діоксид азоту [NO + NO<sub>2</sub>]), Вуглецю оксид.

**Джерела викиду №2,3,4 – неорганізовані – Відкритий стапельний майданчик.** Збирання корабля із об'ємних секцій проводиться на відкритому стапельному майданчику, де здійснюються роботи по пропан-бутановому різанню, електрозварюванню електродами УОНИ 13/55, напівавтоматичному зварюванню в середовищі вуглекислого газу та фарбуванню.

Джерелами виділення є ручне зварювання електродами типу Е-42, напівавтоматичне зварювання в середовищі вуглекислого газу зварювальним дротом Св-08Г2С, газове різання сталі вуглецевої низьколегованої з використанням пропан-бутану, піскоструменева очистка та фарбування пневматичним розпилювачем. Час роботи – 2780 год/рік. Здійснюється електрозварювання з використанням електродів типу Е 42, а саме УОНИ-13/55 у кількості 333,3 кг/рік. Максимальні витрати електродів за 20 хв. безперервного зварювання - 0,35кг. Напівавтоматичне зварювання в середовищі СО<sub>2</sub>. Зварювальний дріт Св08Г2С. Витрати – 1,06 кг/20хв на двох постах; 600 кг/рік. Час роботи – 200 год/рік. Газове різання. Здійснюється газове різання сталі вуглецевої низьколегованої з використанням пропан-бутану. Максимально за 20 хв. розрізається 0,9 м/пог сталі товщиною 20 мм, за рік – 1000 м/пог. Час роботи – 150 год/рік. Здійснюється піскоструменева очистка корпусів суден. Задіяно піскоструменеву установку – 1 од. Час роботи 600 год/рік. Витрати піску становлять 18 т/рік, або 30 кг/год. Здійснюється фарбування пневматичним розпиленням обладнання суден фарбою ПФ-115, яка розбавляється до робочої густини розчинником Р-4. Час фарбування та сушіння становить 1000 год/рік.

В атмосферне повітря крізь **неорганізовані джерела №2, №3, №4** потрапляють основні забруднюючі речовини: Залізо та його сполуки (в перерахунку на залізо), Манган та його сполуки (в перерахунку на діоксид мангану), Хром та його сполуки (у перерахунку на триоксид хрому), Оксидів азоту (у перерахунку на діоксид азоту [NO + NO<sub>2</sub>]), Вуглецю оксид, Кремнію діоксид аморфний (Аеросил-175), Фториди добре розчинні неорганічні (фторид і гекс.натрію), Фториди погано розчинні неорганічні (фторид алюмінію і кальцію), Фториди, газоподібні сполуки (фтористий водень, 4-фтор.кремній), Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом, Ксилол, уайт-спірит, Ацетон, Бутилацетат, Толуол, Аерозоль ЛФМ.

**Джерело викиду №5 – організоване – Труба.** Цех ремонту дизелів. Заточувальна дільниця. Заточувальний станок з двома абразивними кругами – 2 од., шліфувальний станок – 1 од. На підприємстві (цех ремонту дизелів) здійснюється ремонт дизельних двигунів. На заточувальній дільниці здійснюється виготовлення та ремонт деталей двигунів. Час роботи – 250 год/рік. Від обладнання в атмосферне повітря крізь **організоване джерело №5** потрапляють основні забруднюючі речовини: Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом. Джерело №5 обладнано ГОУ – циклон типу СІОТ з ефективністю 85%.

**Джерело викиду №6 – організоване – Труба.** Інструментальна дільниця. На інструментальній дільниці працюють металообробні станки: заточувальний станок з двома абразивними кругами АЕ200 – 1 од., універсальний заточувальний станок АЕ150 – 2 од.,

плоскошліфувальний станок АЕ250 – 1 од., круглошліфувальний станок АЕ200 – 1 од. Час роботи – 250 год/рік.

В атмосферне повітря крізь **організоване джерело №6** потрапляє забруднююча речовина – Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом (пил абразивно-металевий). Джерело №6 обладнано ГОУ – пиловловлювачем циклонного типу, ККД = 82,2%.

**Джерело викиду №7 – організоване – Труба.** Деревообробна дільниця з фарбувальною камерою. На деревообробних дільницях здійснюється виготовлення виробів з деревини. Готові вироби фарбуються методом пневморозпилення. Здійснюється фарбування пневматичним розпилювачем виробів з деревини емаллю ХС-1169, який розбавляється до робочої густини розчинником Р-4. Максимум за годину фарбується  $Q = 4 \text{ м}^2$  поверхні. Фарбування та сушіння відбувається неодноразово. Час фарбування та сушіння становить 600 год/рік. За рік витрачається емаль ХС-1169- 100 кг/рік, розчинник Р-4 - 10 кг/рік. Емаль ХС-1169 — це вінілхлоридна (сополімер вінілхлориду) хімістка емаль, модифікована еластомерами. Точний відсотковий склад летких речовин є комерційною таємницею виробника та залежить від конкретних ТУ (технічних умов) підприємства.

Під час роботи фарбувальної камери, в атмосферне повітря крізь **організоване джерело №7** виділяються такі забруднюючі речовини: Ацетон, Бутилацетат, Тoluол, Аерозоль ЛФМ.

**Джерело викиду №8 – організоване – Труба.** Котельня. Теплозабезпечення виробничих та офісних приміщень здійснюється власною котельнею. Котельня обладнана водогрійним котлом марки «КВТ-1000 М», потужністю 1000 кВт. В якості палива використовують пелети. Витрата палива становить: пелети – 340,6т/рік. Впродовж звітного періоду фонд роботи котла становив 2700год. Котельня здійснює обігрів виробничих та допоміжних приміщень, нагрівання води.

Від котла для відводу продуктів горіння встановлена димова труба висотою  $H=14,0\text{м}$ , діаметром 400мм (**джерело №8**). Під час роботи котла, в атмосферне повітря крізь **організоване джерело №8** виділяються такі забруднюючі речовини: Оксид азоту (у перерахунку на діоксид азоту  $[\text{NO}+\text{NO}_2]$ ), Вуглецю оксиду (CO), Діоксид вуглецю (вуглекислий газ), Оксид діазоту(або оксид азоту(I)  $\text{N}_2\text{O}$ ), Метан, НМЛОС, Діоксид сірки та Речовини у вигляді твердих суспендованих частинок недиференційованих за складом.

Згідно «Інструкції про порядок та критерії взяття на державний облік об'єктів, які справляють або можуть справити шкідливий вплив на здоров'я людей і стан атмосферного повітря, видів та обсягів забруднюючих речовин, що викидаються в атмосферне повітря», що затверджена наказом №177 Міністерства екології та природних ресурсів України від 10.05.02 р., та «Інструкції про вимоги до оформлення документів, в яких обґрунтовуються обсяги викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами», що затверджена наказом №448 Міністерства захисту довкілля та природних ресурсів від 27.06.2023, по ступеню впливу на забруднення атмосферного повітря даний об'єкт відноситься до **другої групи**:

- *проммайданчик підприємства підлягає поставці на державний облік і не має виробництв (технологічного устаткування), на яких повинні впроваджуватися найкращі доступні технології та методи керування згідно переліку виробництв.*

Значення проектної та фактичної виробничої потужності та продуктивності технологічного устаткування, режим роботи устаткування, баланс часу роботи устаткування для кожного виробництв, інформація про терміни введення в експлуатацію технологічного устаткування, нормативний строк його амортизації, дати проведення останньої реконструкції або модернізації технологічного устаткування, зміни показників продуктивності устаткування внаслідок реконструкції у порівнянні з проектними показниками представлена нижче.

Таблиця - Перелік обладнання

№ з/п	Технологічне обладнання (виробництво, лінія, устаткування)	Розмірність (т, л, м <sup>3</sup> )/рік	Виробнича потужність		Режим роботи, к-сть змін, коеф. Зав.	Фонд роботи, год/рік	Дата введення в експл. рік	Норм. Строк амортизації рік/міс	Дата останньої реконструкції Або модернізації	Зміна показників продуктивнос
			Проектна	фактична						
1	2		3	4	5	6	7	9	8	9
1.	Установка термічної різки марки MARLIN FIRE BRIDGE 2500 GP (1од.)	кВт	220	200	При потребі	450	2015	20		
2.	Пост напівавтоматичного зварювання плавким зварювальним дротом Св-08Г2С в середовищі захисних газів (СО <sub>2</sub> ) (3 од.)	кВт	8,0	6,0	При потребі	600	2015	20		
3.	Пост ручного зварювання сталей штучними електродами УОНИ 13/55 (3од.)	кВт	4,0	3,5	При потребі	600	2015	20		
4.	Пост газового різання металів	кВт	1,5	1,2	При потребі	450	2015	20		
5.	Заточувальний станок з двома абразивними кругами (2 од)	кВт	1,1	1,0	При потребі	250	2015	20		
6.	Шліфувальний станок (1 од.)	кВт	1,1	1,0	При потребі	250	2015	20		
7.	Заточувальний станок з двома абразивними кругами АЕ200 (1 од.)	кВт	1,1	1,0	При потребі	250	2015	20		
8.	Універсальний заточувальний станок АЕ150 (2 од)	кВт	1,1	1,0	При потребі	250	2015	20		
9.	Плоскошліфувальний станок АЕ250 (1 од.)	кВт	1,1	1,0	При потребі	250	2015	20		
10.	Круглошліфувальний станок АЕ200 (1 од)	кВт	1,1	1,0	При потребі	250	2015	20		
11.	Пневматичний розпилювач фарби	м <sup>2</sup> /год	4,0	4,0	При потребі	600	2015	20		
12.	Витяжка фарбувальної зони	кВт	7,0	6,5	При потребі	600	2015	20		
12.	Піскоструминна установка (3од.)	кВт	11,0	10,0	При потребі	1800	2015	20		
12.	Водогрійний котел КВТ-1000 М	МВт	1,0	1,0	При потребі	2700	2015	20		

Режим роботи обладнання - однозмінний.

Введення в дію технологічного обладнання підприємства датується 1898 р.

Протягом цього часу проводились реконструкції та модернізації – остання у 2015 році.

Основне технологічне устаткування підлягає заміні та модернізації по мірі його фізичного зношення та морального старіння.

Зміна потужності виробництва та продуктивності обладнання не передбачалось.

ППР (планово-попереджувальний ремонт) кожного року проводився згідно графіку, затвердженого директором. Внаслідок ППР технічний стан обладнання визнано придатним до подальшої експлуатації.

Обладнання відповідає технічним нормам експлуатації.

У перспективі підприємство не планує змін технології.

#### 4. Відомості щодо виду та обсягів викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами

У відомостях щодо виду та обсягів викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами наводяться дані, які отримані в результаті проведення інвентаризації викидів забруднюючих речовин на об'єкті. Таблиці 6.1, 6.4, 6.7, 6.8 Додатка 6 до Інструкції про вимоги до оформлення документів, в яких обґрунтовуються обсяги викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами наведено далі.

**Таблиця 6.1.** Відомості щодо виду та обсягів викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами

Порядковий номер	Забруднююча речовина		Фактичний обсяг викидів, т/рік	Потенційний обсяг викидів, т/рік	Порогові значення потенційних викидів для взяття на державний облік, т/рік
	Код	Найменування			
1	2	3	4	5	6
1	- / 03000 (2902)	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом	-	1,663	3,0
2	10102-44-0/04001 (301)	Оксиди азоту (в перерахунку на діоксид азоту [NO+NO <sub>2</sub> ])	-	0,523	1,0
3	11104-93-1/04002 (11815)	Азоту (1) оксид [N <sub>2</sub> O]	-	0,026	0,1
4	7446-09-5/05001 (330)	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	-	0,139	1,5
5	630-08-0/06000 (337)	Оксид вуглецю	-	1,359	1,5
6	124-38-9/07000 (11812)	Вуглецю діоксид	-	663,826	500,0
7	- / 11000	НМЛОС	-	0,290	1,5
8	74-82-8/12000 (410)	Метан	-	0,032	10,0
9.	1309-37-1 / 01003 (123)	Залізо та його сполуки у перерахунку на залізо	-	0,141	0,1
10.	1313-13-9 / 01104 (143)	Манган та його сполуки (у перерахунку на діоксид мангану)	-	0,005	0,005
11.	7440-47-3 / 01010 (203)	Хром та його сполуки (у перерахунку на триоксид хрому)	-	0,00043	0,02
12.	1330-20-7 / 11030 (616)	Ксилол	-	0,082	0,9
13.	108-88-3 / 11041 (621)	Толуол	-	0,144	0,9
14.	67-64-1 / 11007 (1401)	Ацетон	-	0,061	0,5
15.	123-86-4 / 11009 (1210)	Бутиловий ефір оцтової кислоти (бутилацетат)	-	0,028	0,3
16.	7664-39-3 / 16001 (342)	Фториди, газоподібні сполуки (фтористий водень, 4-фтор.кремній)	-	0,001	0,05
		Фтор та його сполуки (у перерахунку на фтор), в т.ч	-	0,009	0,05
17.	768-49-1 / 16000 (343)	Фториди добре розчинні неорганічні (фторид і гекс.натрію)	-	0,006	
18.	- / 16000 (344)	Фториди погано розчинні неорганічні (фторид алюмінію і кальцію)	-	0,003	
19.	7831-86-9 /00323	Кремнію діоксид аморфний (Аеросил-175)	-	0,001	-
<b>Усього для об'єкта / промислового майданчика:</b>			<b>-</b>	<b>668,33043</b>	<b>-</b>

<b>Перелік найбільш поширених забруднюючих речовин</b>					
1	2	3	4	5	6
1	630-08-0 /06000 (337)	Оксид вуглецю	-	1,359	1,5
2	10102-44-0/04001 (301)	Оксиди азоту (в перерахунку на діоксид азоту [NO+NO <sub>2</sub> ])	-	0,523	1,0
3	- /03000 (2902)	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом	-	1,663	3,0
4	7446-09-5 /05001 (330)	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	-	0,139	1,5
<b>Усього:</b>			-	<b>3,684</b>	-
<b>Перелік небезпечних забруднюючих речовин</b>					
1	2	3	4	5	6
1	1309-37-1 /01003 (123)	Залізо та його сполуки у перерахунку на залізо	-	0,141	0,1
2	1313-13-9 /01104 (143)	Манган та його сполуки (у перерахунку на діоксид мангану)	-	0,005	0,005
3	7440-47-3 /01010 (203)	Хром та його сполуки (у перерахунку на триоксид хрому)	-	0,00043	0,02
4	7664-39-3 /16001 (342)	Фториди, газоподібні сполуки (фтористий водень, 4-фтор.кремній)	-	0,001	0,05
		Фтор та його сполуки (у перерахунку на фтор), в т.ч	-	0,009	0,05
5	768-49-1 /16000 (343)	Фториди добре розчинні неорганічні (фторид і гекс.натрію)	-	0,006	
6	- /16000 (344)	Фториди погано розчинні неорганічні (фторид алюмінію і кальцію)	-	0,003	
7	7831-86-9 /00323	Кремнію діоксид аморфний (Аеросил-175)	-	0,001	
<b>Усього:</b>			-	<b>0,15743</b>	-
<b>Перелік інших забруднюючих речовин, які викидаються в атмосферне повітря стаціонарними джерелами об'єкта / промислового майданчика</b>					
1	2	3	4	5	6
1	74-82-8/12000 (410)	Метан	-	0,032	10,0
2	- /11000	НМЛЮС	-	0,290	1,5
3	1330-20-7 /11030 (616)	Ксилол	-	0,082	0,9
4	108-88-3 /11041 (621)	Толуол	-	0,144	0,9
5	67-64-1 /11007 (1401)	Ацетон	-	0,061	0,5
<b>Усього:</b>			-	<b>0,609</b>	-
<b>Перелік забруднюючих речовин, для яких не встановлені гігієнічні регламенти допустимого вмісту хімічних і біологічних речовин в атмосферному повітрі населених місць</b>					
1	2	3	4	5	6
1	11104-93-1 /04002 (11815)	Азоту (1) оксид [N <sub>2</sub> O]	-	0,026	0,1
2	124-38-9 /07000 (11812)	Вуглецю діоксид	-	663,826	500,0
<b>Усього:</b>			-	<b>663,852</b>	-

**Примітка:**

1. фактичний та потенційний обсяг викидів (кол. 4 та кол. 5) заповнено згідно даних інвентаризації, оскільки підприємство звітує за формою 2-ТП повітря (річна) в цілому, дані окремо по проммайданчику відсутні. Також, інвентаризація джерел викидів проведена на основі фактичних даних за повний рік.

2. коди, найменування та порогові значення потенційних викидів забруднюючих речовин наведені згідно «Інструкції про порядок та критерії взяття на державний облік об'єктів, які справляють або можуть справити шкідливий вплив на здоров'я людей і стан атмосферного повітря, видів та обсягів забруднюючих речовин, що

викидаються в атмосферне повітря», затвердженої наказом Мінекоресурсів України від 10.05.2002 № 177 (z0445-02) та зареєстрованої у Міністерстві юстиції України 22.05.2002 за № 445/6733.

3. По валовим викидам забруднюючих речовин є перевищення величин, зазначених в Переліку забруднюючих речовин та порогових значень потенційних викидів, за якими здійснюється державний облік, тому підприємство є необхідність постановки на державний облік об'єктів, які справляють або можуть справити шкідливий вплив на здоров'я людей і стан атмосферного повітря

### Характеристика устаткування очистки газів

Устаткування очистки газів на підприємстві представлені в таблиці нижче, за формою таблиці 6.4. додатка 6 до «Інструкції про вимоги до оформлення документів, в яких обґрунтовуються обсяги викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами», що затверджена наказом № 448 Міністерства захисту довкілля та природних ресурсів України від 27.06.2023.

**Таблиця 6-4 - Характеристика установок очистки газів**

Номер джерела викиду	Найменування ГОУ	Забруднюючі речовини, за якими проводиться газоочистка			Ступень очищення	Назва та тип установки очистки газу	На вході в ГОУ			На виході з ГОУ			Ступінь очищення газу, %
		CAS N/CAS	код	найменування			об'ємна витрата газопилового потоку, м <sup>3</sup> /с	масова концентрація, мг/ м <sup>3</sup>	масова витрата, г/с	об'ємна витрата газопилового потоку, м <sup>3</sup> /с	масова концентрація, мг/ м <sup>3</sup>	масова витрата, г/с	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
5	Циклон	-/3000	2902	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом	I	Циклон типу СІОТ	0,44	99,3	0,043692	0,42	14,9	0,006258	85,0
6	Циклон	-/3000	2902	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом	I	Пиловлловлювач циклонного типу	0,48	101,5	0,048720	0,46	18,1	0,008236	82,2

Дані щодо потенційних обсягів викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами від об'єкта / промислового майданчика представлені в таблиці нижче, за формою таблиці 6.7 додатка 6 до «Інструкції про вимоги до оформлення документів, в яких обґрунтовуються обсяги викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами», що затверджена наказом № 448 Міністерства захисту довкілля та природних ресурсів України від 27.06.2023.

**Таблиця 6-7 – Дані щодо потенційних обсягів викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами від об'єкта / промислового майданчика**

Забруднююча речовина		Потенційний викид забруднюючої речовини, тонн, з трьома десятковими знаками
код	найменування	
1	2	3
- / 03000 (2902)	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом	1,663
10102-44-0 / 04001 (301)	Оксиди азоту (в перерахунку на діоксид азоту [NO+NO <sub>2</sub> ])	0,523
11104-93-1 / 04002 (11815)	Азоту (I) оксид [N <sub>2</sub> O]	0,026
7446-09-5 / 05001 (330)	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	0,139
630-08-0 / 06000 (337)	Оксид вуглецю	1,359
124-38-9 / 07000 (11812)	Вуглецю діоксид	663,826
- / 11000	НМЛОС	0,290
74-82-8 / 12000 (410)	Метан	0,032
1309-37-1 / 01003 (123)	Залізо та його сполуки у перерахунку на залізо	0,141
1313-13-9 / 01104 (143)	Манган та його сполуки (у перерахунку на діоксид мангану)	0,005
7440-47-3 / 01010 (203)	Хром та його сполуки (у перерахунку на триоксид хрому)	0,000
1330-20-7 / 11030 (616)	Ксилол	0,082
108-88-3 / 11041 (621)	Толуол	0,144
67-64-1 / 11007 (1401)	Ацетон	0,061
123-86-4 / 11009 (1210)	Бутиловий ефір оцтової кислоти (бутилацетат)	0,028
7664-39-3 / 16001 (342)	Фториди, газоподібні сполуки (фтористий водень, 4-фтор.кремній)	0,001
	Фтор та його сполуки (у перерахунку на фтор), в т.ч	
768-49-1 / 16000 (343)	Фториди добре розчинні неорганічні (фторид і гекс.натрію)	0,006
- / 16000 (344)	Фториди погано розчинні неорганічні (фторид алюмінію і кальцію)	0,003
7831-86-9 / 00323	Кремнію діоксид аморфний (Аеросил-175)	0,001
<b>00000</b>	<b>Усього для об'єкта / промислового майданчика</b>	<b>668,330</b>

**Примітка:** у графах 1, 2 – код і найменування забруднюючої речовини наведені у Додатку №1 до «Інструкції про порядок та критерії взяття на державний облік об'єктів, які справляють або можуть справляти шкідливий вплив на здоров'я людей і стан атмосферного повітря, видів та обсягів забруднюючих речовин, що викидаються в атмосферне повітря», затвердженої наказом №177 Міністерства екології та природних ресурсів України від 10 травня 2002, зареєстрованої у Міністерстві юстиції України 22 травня 2002 року за №445/6733



Дані щодо потенційних обсягів викидів забруднюючих речовин від виробничих і технологічних процесів, технологічного устаткування (установок) представлені в таблиці нижче, за формою таблиці 6.8 додатка 6 до «Інструкції про вимоги до оформлення документів, в яких обґрунтовуються обсяги викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами», що затверджена наказом № 448 Міністерства захисту довкілля та природних ресурсів України від 27.06.2023

Таблиця 6.8. Дані щодо потенційних обсягів викидів забруднюючих речовин від виробничих і технологічних процесів, технологічного устаткування (установок)  
Найменування виробничого та технологічного процесу, технологічного устаткування (установки)

**Промислові печі та котли, що працюють на біомасі код 1.A.2.f**

(SNAP: 02 01 04 - Спалювання деревини та продуктів деревини в промисловості)

Забруднююча речовина		Потенційний викид забруднюючої речовини, тонн, з трьома десятковими знаками
код	найменування	
1	2	3
<b>00000</b>	<b>Усього за виробничим та технологічним процесом, технологічним устаткуванням (установкою):</b>	<b>666,005</b>
- / 03000 (2902)	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом	0,030
10102-44-0/04001 (301)	Оксиди азоту (в перерахунку на діоксид азоту [NO+NO <sub>2</sub> ])	0,360
11104-93-1/04002 (11815)	Азоту (1) оксид [N <sub>2</sub> O]	0,026
7446-09-5/05001 (330)	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	0,139
630-08-0/06000 (337)	Оксид вуглецю	1,302
124-38-9/07000 (11812)	Вуглецю діоксид	663,826
- / 11000	НМЛЮС	0,290
74-82-8/12000 (410)	Метан	0,032

**Виробництво виробів з листового металу (обробка металу, різання, штампування, гнуття, профілювання, складання металевих виробів) код 2.C.7.d**

(SNAP 04 06 12 - Механічна обробка та виготовлення металевих виробів (різання, розкрій, гнуття, складання))

Забруднююча речовина		Потенційний викид забруднюючої речовини, тонн, з трьома десятковими знаками
код	найменування	
1	2	3
<b>00000</b>	<b>Усього за виробничим та технологічним процесом, технологічним устаткуванням (установкою):</b>	<b>0,270</b>
1309-37-1 / 01003 (123)	Залізо та його сполуки у перерахунку на залізо	0,087
1313-13-9 / 01104 (143)	Манган та його сполуки (у перерахунку на діоксид мангану)	0,002
7440-47-3 / 01010 (203)	Хром та його сполуки (у перерахунку на триоксид хрому)	0,000
10102-44-0/04001 (301)	Оксиди азоту (в перерахунку на діоксид азоту [NO+NO <sub>2</sub> ])	0,151
630-08-0	Оксид вуглецю	0,030

/06000 (337)		
--------------	--	--

**Виробництво виробів з листового металу (обробка металу, різання, штампування, гнуття, профілювання, складання металевих виробів) код 2.С.7.d  
(SNAP 04 06 13 - Зварювання)**

Забруднююча речовина		Потенційний викид забруднюючої речовини, тонн, з трьома десятковими знаками
код	найменування	
1	2	3
<b>00000</b>	<b>Усього за виробничим та технологічним процесом, технологічним устаткуванням (установкою):</b>	<b>0,107</b>
1309-37-1 / 01003 (123)	Залізо та його сполуки у перерахунку на залізо	0,054
1313-13-9 / 01104 (143)	Манган та його сполуки (у перерахунку на діоксид мангану)	0,003
7440-47-3 / 01010 (203)	Хром та його сполуки (у перерахунку на триоксид хрому)	0,000
10102-44-0/ 04001 (301)	Оксиди азоту (в перерахунку на діоксид азоту [NO+NO <sub>2</sub> ])	0,012
630-08-0 /06000 (337)	Оксид вуглецю	0,027
7664-39-3 / 16001 (342)	Фториди, газоподібні сполуки (фтористий водень, 4-фтор.кремній)	0,001
	Фтор та його сполуки (у перерахунку на фтор), в т.ч	
768-49-1 / 16000 (343)	Фториди добре розчинні неорганічні (фторид і гекс.натрію)	0,006
- / 16000 (344)	Фториди погано розчинні неорганічні (фторид алюмінію і кальцію)	0,003
7831-86-9 /00323	Кремнію діоксид аморфний (Аеросил-175)	0,001

**Виробництво та обробка металів (підготовка поверхні металу абразивним способом) код 2.С.7  
(SNAP 06 03 02 – обробка металів / механічна обробка з утворенням пилю)**

Забруднююча речовина		Потенційний викид забруднюючої речовини, тонн, з трьома десятковими знаками
код	найменування	
1	2	3
<b>00000</b>	<b>Усього за виробничим та технологічним процесом, технологічним устаткуванням (установкою):</b>	<b>0,013</b>
- / 03000 (2902)	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом	0,013

**Виробництво та обробка металів (підготовка поверхні металу абразивним способом) код 2.С.7  
(SNAP 06 03 06 – Абразивне очищення)**

Забруднююча речовина		Потенційний викид забруднюючої речовини, тонн, з трьома десятковими знаками
код	найменування	
1	2	3
<b>00000</b>	<b>Усього за виробничим та технологічним процесом, технологічним устаткуванням (установкою):</b>	<b>1,620</b>
- / 03000 (2902)	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом	1,620

**Нанесення покриття код 2.D.3.d  
(SNAP 06 03 02 — Промислове нанесення покриттів)**

Забруднююча речовина		Потенційний викид забруднюючої речовини, тонн, з трьома десятковими знаками
код	найменування	
1	2	3
<b>00000</b>	<b>Усього за виробничим та технологічним процесом, технологічним устаткуванням (установкою):</b>	<b>0,832</b>
1330-20-7 / 11030 (616)	Ксилол	0,082
108-88-3 / 11041 (621)	Толуол	0,144
67-64-1 / 11007 (1401)	Ацетон	0,061
123-86-4 / 11009 (1210)	Бутиловий ефір оцтової кислоти (бутилацетат)	0,028
- / 11000 (2752)	Уайт-спірит	0,332
- / 03000 (2902)	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом	0,185

**5. Інформація про заходи щодо впровадження найкращих існуючих технологій виробництва**

**Заходи щодо впровадження найкращих існуючих технологій виробництва (що виконані або/та які потребують виконання)**

Оскільки, дане підприємство відноситься до другої групи за ступенем впливу об'єкту на забруднення атмосферного повітря, тому інформацію про заходи щодо впровадження найкращих існуючих технологій виробництва наводити не доцільно.

**Таблиця 7-1 - Заходи, щодо впровадження найкращих існуючих технологій виробництва, які не потребують надмірних витрат та найкращих доступних технологій і методів керування**

Код виробничого та технологічного процесу, технологічного устаткування (установки)	Найменування заходу	Строк виконання заходу	Номер джерела викиди на карті-схемі	Загальний обсяг витрат за кошторисною вартістю, тис. грн	Очікуване зменшення викидів забруднюючих речовин після впровадження заходу, т/рік
1	2	3	4	5	6
-	-	-	-	-	-

**6. Перелік заходів щодо скорочення викидів забруднюючих речовин (що виконані або/та які потребують виконання):**

Заходи щодо досягнення встановлених нормативів гранично допустимих викидів для найбільш поширених і небезпечних забруднюючих речовин: Враховуючи, що концентрації забруднюючих речовин в газопиловому потоці не перевищують встановлених нормативів граничнодопустимого викиду і результати розрахунку розсіювання забруднюючих речовин в атмосферному повітрі показали, що максимальні приземні концентрації, з врахуванням фонових забруднень атмосфери на межі санітарно-захисної зони не перевищують граничнодопустимі концентрації, заходи щодо скорочення викидів забруднюючих речовин не розроблялись.

Заходи щодо скорочення викидів забруднюючих речовин не розробляються, оскільки відсутні перевищення нормативних значень, відповідно дані в таблиці 10.1 не наводяться

**Таблиця 10.1.** Заходи щодо скорочення викидів забруднюючих речовин

Код виробничого і технологічного процесу, технологічного устаткування (установки)	Найменування заходу	Строк виконання заходу	Номер джерела викиду на карті-схемі	Загальний обсяг витрат за кошторисною вартістю, тис. грн.	Очікуване зменшення викидів забруднюючих речовин після впровадження заходу, т/рік
1	2	3	4	5	6
Максимальні приземні концентрації забруднюючих речовин на межі санітарно-захисної зони та житлової забудови не перевищують гігієнічних нормативів повітря населених місць і відповідають вимогам чинного законодавства України. Заходи щодо скорочення викидів забруднюючих речовин не розробляються					

*Заходи щодо запобігання перевищенню встановлених нормативів гранично допустимих викидів у процесі виробництва:*

З метою запобігання перевищень встановлених нормативів ГДВ у процесі виробництва необхідно:

- не робити самостійного втручання в технологічне обладнання;
- при прояві будь-яких недоліків в роботі устаткування звертатися в спеціалізовані організації;
- підтримувати в повній технічній справності технологічне обладнання.

*Заходи щодо обмеження обсягів залпових викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря:* залпові викиди забруднюючих речовин на підприємстві не утворюються.

*Заходи щодо остаточного припинення діяльності, пов'язаної з викидами забруднюючих речовин в атмосферне повітря, та приведення місця діяльності у задовільний стан:* не розробляються тому що фактичний рівень забруднення атмосферного повітря на межі СЗЗ та на межі житлової забудови не перевищує допустимих рівнів концентрацій забруднюючих речовин.

*Заходи щодо охорони атмосферного повітря у разі виникнення надзвичайних ситуацій техногенного та природного характеру, ліквідації наслідків забруднення атмосферного повітря*

Заходи не передбачені, так як підприємство згідно Порядку ідентифікації об'єктів підвищеної небезпеки та їх обліку, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 13 вересня 2022 р. № 1030 «Деякі питання ідентифікації об'єктів підвищеної небезпеки», не віднесені до об'єктів підвищеної небезпеки відповідного класу.

**Таблиця 10.2.** Перелік заходів щодо охорони атмосферного повітря у разі виникнення надзвичайних ситуацій техногенного та природного характеру, ліквідації наслідків забруднення атмосферного повітря

Найменування об'єкта підвищеної небезпеки	Місцезнаходження об'єкта підвищеної небезпеки	Найменування, маса, категорія небезпечної речовини чи групи речовин, що тимчасово або постійно використовуються, переробляються, виготовляються, транспортуються, зберігаються на об'єкті	Індивідуальна назва, клас небезпечних речовин та категорія небезпеки, за якими проводилася ідентифікація об'єкта	Найменування забруднюючих речовин, які у разі виникнення надзвичайної ситуації техногенного або природного характеру можуть надійти в атмосферне повітря	Найменування заходів щодо охорони атмосферного повітря у разі виникнення надзвичайної ситуації	Найменування заходів щодо ліквідації наслідків забруднення атмосферного повітря у разі виникнення надзвичайної ситуації
1	2	3	4	5	6	7
Перелік заходів щодо охорони атмосферного повітря на випадок виникнення надзвичайних ситуацій техногенного та природного характеру, ліквідації наслідків забруднення атмосферного повітря не розроблялись, в зв'язку з тим, що						

згідно з законодавством даний об'єкт не вважається об'єктом підвищеної небезпеки та не включений до Державного реєстру об'єктів підвищеної небезпеки.

*Заходи щодо охорони атмосферного повітря при несприятливих метеорологічних умовах* здійснюється відповідно до вимог Методичних вказівок «Регулирование выбросов при неблагоприятных метеорологических условиях» (РД 52.04.52-85), затверджених Державним комітетом СРСР по гідрометеорології та контролю природного середовища 01 грудня 1986 року, для об'єктів, які знаходяться в населених пунктах, де гідрометеорологічними організаціями ДСНС проводиться або планується проведення прогнозування несприятливих метеорологічних умов.

Заходи не передбачені, так як підприємство знаходиться на території, де відсутні гідрометеорологічні організації ДСНС, та не проводиться або планується проведення прогнозування несприятливих метеорологічних умов.

По м.Київ Український гідрометеорологічний центр прогнозування НМУ не проводить. Тому заходи щодо охорони атмосферного повітря при несприятливих метеорологічних умовах не розробляються.

*Інші заходи, направлені на скорочення викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря, в залежності від виробництва, технологічного устаткування:* не передбачаються.

**Дотримання виконання природоохоронних заходів щодо скорочення викидів:** Нормативи граничнодопустимих викидів дотримуються, тому природоохоронні заходи для їх досягнення не передбачені.

## **7. Оцінка впливу забруднюючих речовин на стан забруднення атмосферного повітря**

**ПУБЛІЧНЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО «КИЇВСЬКИЙ СУДНОБУДІВНИЙ-СУДНОРЕМОНТНИЙ ЗАВОД»** включає промисловий майданчик, що розташований за адресою: 04071, м. Київ, Подільський р-н, вул. Набережно-Лугова, 8, де розміщується ряд виробничих/допоміжних будівель і споруд.

З територією підприємства граничать:

- 1) сторона світу: північ,  
назва об'єкта: Гавань;
- 2) сторона світу: схід,  
назва об'єкта: вул. Межигірська;
- 3) сторона світу: південь,  
назва об'єкта: деревообробний комбінат, житловий масив (м. Київ, Подільський р-н, вул. Набережно-Лугова);
- 4) сторона світу: захід,  
назва об'єкта: Гавань.

Згідно з Додатком №4 “Державними санітарними правилами планування та забудови населених пунктів”, затверджених наказом Міністерства охорони здоров'я України від 19.06.96р. №173, Розділ «Металургійні, машинобудівні та металообробні підприємства і виробництва. Клас V. Санітарно-захисна зона 50 м. 1. Підприємства металообробної промисловості з термічною обробкою без ливарень.» підприємство відноситься до 5-го класу безпеки з санітарно-захисною зоною 50м.

Санітарно-захисна зона витримана.

Найближча житлова забудова знаходиться у південному напрямку на відстані понад 350 м.

Аналіз забудови, що склалася в районі розташування підприємства, свідчить про те, що

житлові будинки, школи, дошкільні дитячі заклади, об'єкти соціального призначення знаходяться за межами нормативної санітарно-захисної зони.

Згідно Наказу Міністерства охорони здоров'я України від 19 червня 1996 р. № 173, зареєстрованого в Міністерстві юстиції України 24 липня 1006 р. за № 379/1404 «Про затвердження державних санітарних правил планування та забудови населених пунктів», промислові підприємства, які є об'єктами забруднення атмосфери, повинні відокремлюватися від жилої зони санітарно-захисними зонами.

Оцінка впливу забруднюючих речовин на стан атмосферного повітря проводиться в установленому законодавством порядку: на межі санітарно-захисної зони, в контрольних точках житлової забудови.

Проводиться порівняльний аналіз відповідності фактичних викидів ЗР в атмосферне повітря зі встановленими нормативами граничнодопустимих викидів (табл. 8.1).

Гігієнічним критерієм для визначення граничнодопустимих викидів ЗР в атмосферне повітря є відповідність їх розрахункових концентрацій на межі СЗЗ гігієнічним нормативам.

Об'єкти природного заповідного фонду та курортної зони в районі промислового майданчику відсутні, характер рельєфу місцевості - рівнинний.

Підприємство проводить вчасне і якісне прибирання. Технологічний процес не супроводжується аварійними викидами, що можуть різко погіршити стан атмосферного повітря прилеглих населених пунктів.

Розміщення джерел викидів і їх нумерація приведені на генплані, виконаному в масштабі 1:1000.

Умовні вісі координат направлені:

Ох – з заходу на схід;

Оу – з півдня на північ.

Направлення осі "У" на генплані відповідає направленню на північ.

Координати джерела викидів задані в заводській системі координат.

Послідовність нумерації джерел від 1 до 5.

За початок відліку прийнята точка  $x=0$ ,  $y=0$ .

При автоматизованому розрахунку розсіювання забруднюючих речовин в атмосферному повітрі за допомогою програми «ЕОЛ-Плюс, версія 5.3.8», максимальна приземна концентрація забруднюючих речовин з урахуванням фонових концентрацій в районі впливу підприємства (на межі нормативної та фактичної СЗЗ) не перевищують граничнодопустимі концентрації (ГДК) по всіх інгредієнтах.

Оцінка впливу джерел викидів забруднюючих речовин на стан забруднення атмосферного повітря здійснюється за даними результатів розрахунків розсіювання забруднюючих речовин в атмосферному повітрі на межі фактичної санітарно-захисної зони.

На картах розсіювання СЗЗ виділено зеленою лінією, а значення максимальних приземних концентрацій на межі СЗЗ позначені червоними прапорцями зі значеннями долей ГДК.

Аналіз розрахунку:

- розрахунок проводився за вказаними вище речовинами;
- перевищень ГДК на межі санітарно-захисної зони не виявлено;
- максимальні приземні концентрації забруднюючих речовин в зоні впливу підприємства не перевищують граничнодопустимих концентрацій цих речовин, що встановлені для населених місць.



Пропозиції щодо дозволених обсягів викидів забруднюючих речовин, які віднесені до інших джерел викидів приведені в таблиці нижче, яка надається за формою наведеною у таблиці 9.2 Додатка 9 до «Інструкції про вимоги до оформлення документів, в яких обґрунтовуються обсяги викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами», що затверджена наказом № 448 Міністерства захисту довкілля та природних ресурсів України від 27.06.2023.

Пропозиції щодо дозволених обсягів викидів забруднюючих речовин, які віднесені до інших джерел викидів приведені у таблиці 9.2:

Номери джерел викидів: **№1 - труба,**  
Установка термічної різки марки MARLIN FIRE BRIDGE 2500  
GP універсальна машина газо-плазмової різки – 1од.

Таблиця 9.2

Найменування забруднюючої речовини	Гранично допустимий викид відповідно до законодавства, мг/м <sup>3</sup>	Затверджений гранично допустимий викид, мг/м <sup>3</sup>	Строк досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
-	-	-	-

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавства, встановлюються наступні величини масової витрати (г/сек):

Оксид вуглецю	0,018750	з дати отримання дозволу
Оксид азоту (в перерахунку на діоксид азоту [NO+NO <sub>2</sub> ])	0,093750	з дати отримання дозволу
Залізо та його сполуки (в перерахунку на залізо)	0,054563	з дати отримання дозволу
Манган та його сполуки в перерахунку на діоксид мангану	0,001688	з дати отримання дозволу
Хром та його сполуки (у перерахунку на триоксид хрому)	0,002250	з дати отримання дозволу

Номери джерел викидів: **№5 - труба,**  
Заточувальний станок з двома абразивними кругами – 2 од.,  
шліфувальний станок – 1 од.

Таблиця 9.2

Найменування забруднюючої речовини	Гранично допустимий викид відповідно до законодавства, мг/м <sup>3</sup>	Затверджений гранично допустимий викид, мг/м <sup>3</sup>	Строк досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	150	150	з дати отримання дозволу

Номери джерел викидів: **№6 - труба,**  
Заточувальний станок з двома абразивними кругами АЕ200 – 1 од.,  
універсальний заточувальний станок АЕ150 – 2 од.,  
плоскошліфувальний станок АЕ250 – 1 од.,

Таблиця 9.2

Найменування забруднюючої речовини	Гранично допустимий викид відповідно до законодавства, мг/м <sup>3</sup>	Затверджений гранично допустимий викид, мг/м <sup>3</sup>	Строк досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	150	150	з дати отримання дозволу

Номери джерел викидів: **№7 – труба**  
пневматичний розпилювач фарбування виробів з деревини – 1од.

Таблиця 9.2

Найменування забруднюючої речовини	Гранично допустимий викид відповідно до законодавства, мг/м <sup>3</sup>	Затверджений гранично допустимий викид, мг/м <sup>3</sup>	Строк досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	150	150	з дати отримання дозволу

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавства, встановлюються наступні величини масової витрати (г/сек):

Толуол	0,013939	з дати отримання дозволу
Ацетон	0,011454	з дати отримання дозволу
Бутиловий ефір оцтової кислоти (бутилацетат)	0,002990	з дати отримання дозволу

Номери джерел викидів:

**№8 - Димова труба**  
водогрійний котел КВТ-1000 М – 1 од.

Таблиця 9.2

Найменування забруднюючої речовини	Гранично допустимий викид відповідно до законодавства, мг/м <sup>3</sup>	Затверджений гранично допустимий викид, мг/м <sup>3</sup>	Строк досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	150	150	з дати отримання дозволу

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавства, встановлюються наступні величини масової витрати (г/сек):

Оксид вуглецю	0,944000	з дати отримання дозволу
Оксид азоту (в перерахунку на діоксид азоту [NO+NO <sub>2</sub> ])	0,260800	з дати отримання дозволу
Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	0,100800	з дати отримання дозволу

Для речовин НМЛОС нормативи граничнодопустимих викидів не встановлюються, так як викиди цих забруднюючих речовин не підлягають нормуванню та за якими не здійснюється державний облік. Регулювання викидів здійснюється шляхом встановлення умов.

Для неорганізованого джерела викиду **№2,3,4** нормативи граничнодопустимих викидів не встановлюються. Регулювання здійснюється за вимогами, що викладені у викладені у розділі Пропозиції щодо умов, які встановлюються в дозволі на викиди.

***Пропозиції щодо умов, які встановлюються в дозволі на викиди***

**Умова 1. До викидів забруднюючих речовин (в тому числі, до технологічного процесу, обладнання та споруд, очистки газопилового потоку).**

1.1. Ні для одного з вказаних дозволених викидів в атмосферу не повинні перевищуватися граничнодопустимі рівні викидів, наведені у додатку до Дозволу.

Інших викидів в атмосферу, що чинять суттєвий вплив на навколишнє середовище, бути не повинно.

Викиди забруднюючих речовин із стаціонарних джерел підприємства, які не підлягають регулюванню та за якими не здійснюється державний облік, не повинні призводити до перевищення гігієнічних нормативів на межі санітарно-захисної зони.

1.2. Оператор повинен забезпечити доступ представника Державної екологічної інспекції на об'єкт у встановленому законодавством порядку.

1.3 Статистичні звіти про викиди в атмосферне повітря повинні надаватися відповідно до законодавства.

Наведена в таких звітах інформація повинна готуватися у відповідності з інструкціями з даного питання.

1.4 На межі санітарно-захисної зони підприємства та найближчої житлової забудови концентрації та рівні шкідливих факторів не повинні перевищувати їх гігієнічні нормативи.

1.5 Суб'єкт господарювання повинен здійснювати періодичний контроль за рівнями концентрацій забруднюючих речовин в атмосферному повітрі на межі санітарно-захисної зони підприємства та найближчої житлової забудови.

1.6. При проведенні реконструкції, модернізації, введені нових потужностей виробництва Суб'єкт господарювання повинен керуватись чинним природоохоронним законодавством України.

1.7. Подання щороку до дозвільного органу звіту про дотримання умов дозволу на викиди та виконання заходів щодо здійснення контролю за дотриманням встановлених граничнодопустимих викидів забруднюючих речовин відповідно до статті 11 Закону України «Про охорону атмосферного повітря».

### **1.8. До технологічного процесу**

1.8.1 Усі роботи на підприємстві повинні здійснюватися відповідно до затверджених технологічних документів.

Використовувати сировину та матеріали відповідно до ДСТУ, ТУ і т.п., з додержанням вимог чинного природоохоронного та санітарного законодавства України.

1.8.2. Для попередження здійснення наднормативних викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря технологічні процеси повинні проводитися згідно з вимогами затверджених Технологічних інструкцій.

1.8.3. Сировина, матеріали та паливо, що використовується у виробничих процесах повинна відповідати технічним умовам (погодженим у встановленому законодавством порядку), державним стандартам, санітарним нормам та регламентам технологічних процесів.

Використовувати тільки ту сировину, що закладена технічним регламентом, сировинною базою та має висновки державної санітарно-епідеміологічної експертизи.

1.8.4. Суворо дотримуватися правил пожежної та техногенної безпеки, приймати превентивні заходи щодо попередження аварійних ситуацій, що можуть привести до забруднення навколишнього середовища.

1.8.5. Параметри роботи технологічного обладнання повинні відповідати режимам, зазначеним в технологічному регламенті, що забезпечує номінальний режим роботи устаткування та скорочує викиди забруднюючих речовин в атмосферне повітря.

1.8.6. Дотримуватись витрат матеріалів та енергоресурсів на кожному етапі технологічного процесу та процесі взагалі.

### **1.9. Дозволені обсяги викидів, що відводяться від окремих типів обладнання**

Пропозиції щодо дозволених обсягів викидів, що відводяться від окремих типів обладнання представлені у таблиці.

Таблиця 9.3. - Пропозиції щодо дозволених обсягів викидів, що відводяться від окремих типів

обладнання

Джерело утворення		Забруднююча речовина		Максимальна масова концентрація забруднюючої речовини, мг/м <sup>3</sup>	Технологічний норматив допустимих викидів відповідно до законодавства, мг/м <sup>3</sup>		Затверджений гранично допустимий викид, мг/м <sup>3</sup>	Строк досягнення затвердженого значення гранично допустимого викиду
найменування, марка, вид палива	номер	код	найменування		поточний	перспективний		

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Пропозиції щодо дозволених обсягів викидів, що відводяться від окремих типів обладнання не встановлюється								

### 1.10. Дозволені обсяги залпових викидів:

Таблиця 9.5. - Дозволені обсяги залпових викидів

Номер джерела викиду	Забруднююча речовина		Максимальна масова концентрація, мг/м <sup>3</sup>	Потужність викиду		Періодичність, раз/доба, місяць, рік	Тривалість викиду, хвилин, годин	Річна величина залпових викидів, т/рік
	код	найменування		г/с	кг/год			
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Дозволені обсяги залпових викидів не встановлюються								

### 1.11. Обладнання та споруд (визначається метод очистки або тип споруджень, що експлуатуються)

1.11.1. Технологічне обладнання підприємства повинно бути у робочому, справному стані, з метою запобігання виникнення аварійних ситуацій та наднормативних викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря.

1.11.2. При проведенні реконструкції, модернізації, введенні нових потужностей виробництва підприємство повинно керуватися чинним природоохоронним законодавством України.

1.11.3. Проведення своєчасного планово-попереджувального ремонту обладнання.

1.11.4. Не допускати перевищення нормативної потужності паливних установок.

1.11.5. Все обладнання повинне бути справне, проходити періодичне технічне обстеження та обслуговуватись кваліфікованим персоналом.

1.11.6. Стежити за герметичністю обшивки енергетичних установок, зварних сполучень технологічних трубопроводів, регулярно усувати присоси повітря через обшивку установок, повітропроводів і газоходів.

1.11.7. Проводити еколого-теплотехнічну наладку котельного обладнання згідно затвердженого плану-графіку налагоджувальних та ремонтних робіт.

### 1.12. До очистки газопилового потоку

1.12.1. Газоочисне обладнання, що встановлене для вловлювання речовин у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом під час проведення робіт на технологічному устаткуванні, повинно забезпечити наступну ступінь очистки:

Номер джерела викиду	Найменування ГОУ	Ефективність роботи ГОУ, %
1	2	3
5	Циклон типу СІОТ	Не нижче 85,0
6	Пиловлівлювач циклонного типу	Не нижче 82,2

1.12.2. Проводити регулярно технічне обслуговування всіх установок очистки газопилового потоку.

1.12.3. Для ефективної роботи газоочисного обладнання необхідно забезпечити герметичність газоочисного обладнання та системи газоходів, а також своєчасне і регулярно очищення ГОУ від речовин у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом.

1.12.4. Експлуатація ГОУ має здійснюватися згідно з «Правилами експлуатації установок очистки газу».

1.12.5. Здійснювати перевірку на відповідність фактичних параметрів роботи ГОУ проектним показникам два рази на рік для забруднюючих речовин I та II класів небезпеки, що підлягають очищенню, один раз на рік – для забруднюючих речовин III-IV класів небезпеки, що підлягають очищенню. Якщо клас небезпеки забруднюючих речовин не визначений, перевірка відповідності фактичних параметрів роботи ГОУ проектним показникам здійснюється з періодичністю, встановленою для забруднюючих речовин I-II класів небезпеки.

1.12.6. Не менше одного разу на три роки забезпечувати проведення навчання і перевірку знань інженерно-технічного персоналу, залученого до експлуатації пилогазоочисних установок. Не менше одного разу на рік проводити навчання і перевірку знань обслуговуючого персоналу, залученого до експлуатації пилогазоочисних установок.

## **Умова 2. До виробничого контролю (основа організації та здійснення контрольної програми)**

2.1. Гранично допустимі викиди в атмосферу в рамках Дозволу повинні тлумачитися наступним чином :

### 2.1.2 Періодичний моніторинг

а) для будь-якого параметру, вимірювання якого в силу особливостей пробовідбору / аналізу 20 хвилин неможливо, необхідно встановити придатний період пробовідбору, а отримані при таких вимірах величини не повинні перевищувати гранично допустиму величину дозволених викидів;

б) результати вимірювань масової концентрації забруднюючих речовин, які характеризують вміст цієї забруднюючої речовини за двадцятихвилинний проміжок часу по всьому вимірному перерізу газоходу, вважаються такими, що не перевищують значення відповідного нормативу граничнодопустимого викиду, якщо значення кожного результату вимірювання не перевищують значення встановленого нормативу граничнодопустимого викиду;

в) гранично допустима інтенсивність викидів повинна розраховуватися на основі концентрацій як середня величина за певний період часу, помножена на величину відповідної масової витрати. Жоден з визначених таким чином показників не повинен перевищувати гранично допустиму величину інтенсивності викидів;

г) для всіх інших параметрів, жоден із середніх показників за 20 хвилин не повинен перевищувати гранично допустиму величину дозволених викидів.

2.2. Гранично допустимі концентрації для викидів в атмосферу, встановлені у Дозволі, повинні досягатися без розбавлення повітрям та повинні ґрунтуватися на величинах обсягу газів, приведених до наступних нормальних умов:

У випадку газів (окрім продуктів спалювання): Температура: 273К, тиск: 101,3 кПа (без виправлень на вміст кисню та вологості).

### У випадку газоподібних продуктів спалювання:

а) температура: 273К, тиск: 101,3 кПа, сухий газ;

б) 3% кисню для рідкого та газоподібного палива, 6 % кисню для твердого палива, 15% кисню для газових турбін та дизельних двигунів.

2.3. Виробничий контроль за дотриманням затверджених нормативів гранично допустимих викидів забруднюючих речовин повинен здійснюватися спеціалізованими організаціями, які мають відповідний дозвіл;

2.4. При визначенні розташування та обладнання місць відбору проб, виконанні відбору проб організованих промислових викидів стаціонарних джерел забруднення атмосферного повітря керуватись вимогам КНД 211.2.3.063 – 98 «Метрологічне забезпечення. Відбір проб промислових викидів»;

2.5. Визначення концентрацій забруднюючих речовин проводити по методикам, допущеними до використання Мінприроди України;

2.6. Результати контролю надавати у вигляді протоколу контролю та повідомлення про результати інструментального контролю.

**2.7. Перелік заходів щодо здійснення контролю за дотриманням встановлених технологічних нормативів викидів, що відводяться від окремого типу обладнання:**

Перелік заходів щодо здійснення контролю за дотриманням встановлених технологічних нормативів викидів, що відводяться від окремого типу обладнання представлені у таблиці.

**Таблиця 9.4.** - Перелік заходів щодо здійснення контролю за дотриманням встановлених технологічних нормативів викидів, що відводяться від окремого типу обладнання

Номер джерела викиду	Джерело утворення		Назва забруднюючої речовини	Затверджений гранично допустимий викид, мг/м <sup>3</sup>	Періодичність вимірювання	Методика виконання вимірювань	Місце відбору проб
	найменування, марка, вид палива	номер					
1	2	3	4	5	6	7	8
Заходи щодо здійснення контролю за дотриманням встановлених технологічних нормативів викидів, що відводяться від окремого типу обладнання не передбачаються.							

**Умова 3. Адміністративних дій у разі виникнення надзвичайних ситуацій техногенного та природного характеру (визначаються відомства, які повідомляються при відповідних ситуаціях)**

3.1. Суб'єкт господарювання повинен направляти повідомлення, як по телефону, так і по факсу (якщо є така можливість) в Департамент захисту довкілля та адаптації до зміни клімату виконавчого органу Київської міської ради (КМДА) як можливо скоріше (на скільки це практично можливо), після того, як відбувається щось з наступного:

(а) Будь-який викид, який не відповідає вимогам Дозволу.

(б) Будь-яка аварія може створити загрозу забруднення повітря або може потребувати екстрених заходів реагування. У якості складової частини повідомлення, оператор повинен вказати дату та час такої аварії, привести докладну інформацію про те, що сталося та заходи, прийняті для мінімізації викидів і для попередження подібних аварій в майбутньому.

3.2. Оператор повинен документально фіксувати будь-які аварії, вказані вище даної умови. В повідомленні, яке надається в Департамент захисту довкілля та адаптації до зміни клімату виконавчого органу Київської міської ради (КМДА) повинна наводитись докладна інформація про обставини, які призвели до аварії та про всі прийняті дії для мінімізації впливу на навколишнє середовище та для мінімізації обсягу утворених відходів.

3.3. Звіт за довільною формою про всі зафіксовані аварії повинен надаватися в Департамент захисту довкілля та адаптації до зміни клімату виконавчого органу Київської міської ради (КМДА) в якості складової частини Річного екологічного звіту. Наведена в такому звіті інформація повинна готуватися у відповідності з інструкціями, затвердженими Державною службою України з надзвичайних ситуацій.

3.4. Оператор повинен ввести в дію та підтримати в дії Систему управління охороною навколишнім середовищем, яка відповідає потребам даного Дозволу. В даній системі повинні враховуватися всі виробничі операції та повинні розглядатися всі практично можливі варіанти для використання більш чистих технологій, більш чистих виробничих процесів та для мінімізації викидів.

3.5. *План природоохоронних заходів та цільових показників.*

Оператор повинен підготувати План природоохоронних заходів та цільових показників. Даний План повинен передбачати календарні терміни для досягнення комплексу встановлених цільових показників. Як мінімум, цей план повинен охоплювати п'ятирічний період. План необхідно щорічно переглядати, а про внесені до нього доповнення необхідно інформувати Департамент для погодження таких доповнень. В Плані необхідно зазначити розподілення відповідальності за досягнення цільових показників.

3.6. *Інформування та підготовка персоналу.*

Оператор повинен ввести в дію і підтримати в дії процедури для визначення необхідних сфер підготовки персоналу для всіх співробітників, робота яких може здійснити суттєвий вплив на забруднення атмосферного повітря. Повинна підтримуватися відповідна документація про підготовку персоналу. Персонал, який виконує спеціальні завдання, повинен

володіти необхідною кваліфікацією (необхідною освітою, підготовкою та/або досвідом роботи).

### *3.7. Обов'язки.*

Суб'єкт господарювання повинен забезпечити, щоб відповідальна особа, визначена у відповідності з умовами Положення про Міністерство захисту довкілля та природних ресурсів України, затвердженого відповідно до чинного законодавства, мала доступ на об'єкт в будь-який час, коли відбувається вказана діяльність.

Суб'єкт господарювання повинен отримати новий Дозвіл (дозвіл про внесення змін до існуючого дозволу) на викиди забруднюючих речовин в атмосферне повітря у разі зміни обладнання, пов'язаного з викидами забруднюючих речовин в атмосферне повітря.

### **Умова 4. Вимоги до неорганізованих джерел викидів, спрямованих на попередження, мінімізацію, скорочення або припинення викидів забруднюючих речовин**

4.1. Відповідальний повинен забезпечити, щоб всі роботи на об'єкті проводились таким чином, щоб викиди в атмосферу та/або запах не призводили до суттєвих незручностей за межами об'єкту або до суттєвого впливу на навколишнє середовище.

4.2. На неорганізованому джерелі викидів забороняється використання обладнання та матеріалів, не передбачених технологічним процесом.

4.3. Викиди від неорганізованого джерела у робочій зоні та за межами промайданчика не повинні перевищувати санітарні та екологічні норми, що встановлені законодавством.

4.4. Проводити роботи на неорганізованому джерелі викидів відповідно до проектних рішень, не порушуючи технологічного регламенту таким чином, щоб викиди в атмосферу та/або запах не призводили до суттєвих незручностей за межами об'єкту або до суттєвого впливу на навколишнє середовище.

4.5. Не допускати розливів палива.

4.6. Суворо дотримуватися правил пожежної та техногенної безпеки, приймати превентивні заходи щодо попередження аварійних ситуацій, що можуть призвести до забруднення навколишнього середовища.

4.7. При відсутності спеціальних герметизуючих елементів горловини паливного бака автомобілю герметизація роздавального пістолета з горловиною паливного бака автомобіля повинна забезпечуватись спеціальною ущільнювальною шайбою з еластичного матеріалу.

### **ПОВІДОМЛЕННЯ ПРО НАМІР ОТРИМАТИ ДОЗВІЛ НА ВИКИДИ**

**ПУБЛІЧНЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО «КИЇВСЬКИЙ СУДНОБУДІВНИЙ-СУДНОРЕМОНТНИЙ ЗАВОД»** (ПАТ «КССРЗ», код за ЄДРПОУ: 03149949) має намір отримати дозвіл на викиди забруднюючих речовин для існуючого об'єкту.

*Місцезнаходження суб'єкта господарювання, контактний номер телефону, адреса електронної пошти:* 04071, м. Київ, Подільський р-н, вул. Набережно-Лугова, 8 (тел. +38(044) 417-50-41, [kssrz@kssrz.com.ua](mailto:kssrz@kssrz.com.ua)).

*Місцезнаходження об'єкта/промайданчика:* 04071, м. Київ, Подільський район, вул. Набережно-Лугова 8.

*Вид економічної діяльності згідно КВЕД:* 30.11 Будівництво суден і плавучих конструкцій.

Мета отримання дозволу на викиди: для діючого суб'єкта господарювання.

*Відомості про наявність висновку з оцінки впливу на довкілля:* висновок відсутній, оскільки було діючим на момент введення в дію ЗУ «Про ОВД» та дана діяльність не входить

до переліку видів планованої діяльності та об'єктів, які можуть мати значний вплив на довкілля і підлягають оцінці впливу на довкілля, що наведений в частині 2 і 3 ст.3 ЗУ «Про ОВД».

*Загальний опис об'єкта:* На проммайданчику знаходиться 8 джерел викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря, в т.ч. 5 організованих джерел (труба від корпусно-зварювального цеху, труба від цеху ремонту дизелів, труба від інструментальної ділянки, труба від фарбувальної камери, труба від котельні) та 3 неорганізованих (відкритий стапельний майданчик із ручним зварюванням електродами типу Е-42, напівавтоматичним зварюванням в середовищі вуглекислого газу зварювальним дротом Св-08Г2С, газовим різання сталі вуглецевої низьколегованої з використанням пропан-бутану, піскоструменевої очистка та фарбування пневматичним розпилювачем).

*Відомості щодо видів та обсягів викидів (т/рік):* Залізо та його сполуки у перерахунку на залізо (0,141), Манган та його сполуки (у перерахунку на діоксид мангану) (0,005), Хром та його сполуки (у перерахунку на триоксид хрому) (0,00043), Ксилол (0,082), Ацетон (0,061), Уайт-спірит (0,332), Толуол (0,144), Бутилацетат (0,028), Фториди добре розчинні неорганічні (фторид і гекс.натрію) (0,006), Фториди погано розчинні неорганічні (фторид алюмінію і кальцію) (0,003), Фториди, газоподібні сполуки (фтористий водень, 4-фтор.кремній) (0,0012), Кремнію діоксид аморфний (Аеросил-175) (0,001), Аерозоль ЛФМ (0,185), Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом (1,663), Оксиди азоту (в перерахунку на діоксид азоту [NO+NO<sub>2</sub>]) (0,523), Вуглецю оксид (1,359), Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки (0,139), НМЛОС (0,290) та парникові гази при спалюванні палива: Вуглецю діоксид (вуглекислий газ) (663,826), Азоту (1) оксид [N<sub>2</sub>O] (0,026), Метан (0,032).

Підприємство відноситься до 2 групи підприємств прийнято на державний облік та не має виробництв і технологічного устаткування, на яких повинні впроваджуватись найкращі доступні технології.

Перелік заходів щодо скорочення викидів: не передбачаються, відсутні перевищення встановлених нормативів граничнодопустимих викидів. Дотримання виконання природоохоронних заходів щодо скорочення викидів: не передбачено.

Відповідність пропозицій щодо дозволених обсягів викидів законодавству: відповідають вимогам Наказів від 27.06.2006 р. №309 та від 10.05.2002 р. № 177 Міндовкілля.

Зауваження та пропозиції громадських організацій та окремих громадян щодо видачі дозволу на викиди для суб'єкта господарювання направляти до Департаменту захисту довкілля та адаптації до зміни клімату виконавчого органу Київської міської ради (Київської міської державної адміністрації) за адресою: 04080, Київ, вул. Турівська, 28, тел. (044 366-64-10, 044 366-64-11, e-mail: [ecology@kyivcity.gov.ua](mailto:ecology@kyivcity.gov.ua). протягом 30 календарних днів з дати публікації в друкованих ЗМІ.