ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ
«ВТОРРЕСУРСИ КИЇВСЬКОГО КАРТОННО-ПАПЕРОВОГО КОМБІНАТУ»
08700, Київська область, м. Обухів, вул. Київська, 130
телефон/факс: +38 (067) 657-47-71
Код ЄДРПОУ 35470990

ЗВІТ
з оцінки впливу на довкілля

Збирання, зберігання та операції з оброблення відходів, що не є небезпечними (сортування, подрібнення та ущільнення), ТОВ «Вторресурси Київського картонно-паперового комбінату» Адреса: м. Київ, вул. Академіка Кухаря, 7

№ 23991
(реєстраційний номер справи про оцінку впливу на довкілля планованої діяльності)

Виконавці Звіту з ОВД:
Інженер-еколог Оксак Ю.Ю.

Інженер-еколог Степаненко Ю.С.

Затверджено:
Директор ТОВ «Вторресурси Київського картонно-паперового комбінату» Яворський В.П.

Київ – 2026

ЗМІСТ

1 ОПИС ПЛАНОВАНОЇ ДІЯЛЬНОСТІ 6
1.1 Опис місця провадження планованої діяльності 6
1.2 Цілі планованої діяльності 10
1.3 Опис характеристик планованої діяльності протягом виконання підготовчих і будівельних робіт та провадження планованої діяльності 11
1.4 Опис основних характеристик планованої діяльності 11
1.4.1 Перелік джерел викиду, що утворяться в результаті експлуатації об'єкта 21
1.5 Оцінка за видами та кількістю очікуваних відходів, викидів (скидів), забруднення води, повітря, ґрунту та надр, шумового, вібраційного, світлового, теплового та радіаційного забруднення, а також випромінення, які виникають у результаті виконання підготовчих і будівельних робіт та провадження планованої діяльності 22
1.5.1 Оцінка за видами та кількістю очікуваних відходів, викидів, забруднення води, повітря, ґрунту та надр, шумового, вібраційного, світлового, теплового та радіаційного забруднення, а також випромінення в результаті виконання підготовчих і будівельних робіт 22
1.5.2 Оцінка за видами та кількістю очікуваних відходів, викидів (скидів), забруднення води, повітря, ґрунту та надр, шумового, вібраційного, світлового, теплового та радіаційного забруднення, а також випромінення, які виникають у результаті провадження планованої діяльності 35
2 ОПИС ВИПРАВДАНИХ АЛЬТЕРНАТИВ ПЛАНОВАНОЇ ДІЯЛЬНОСТІ, ОСНОВНИХ ПРИЧИН ОБРАННЯ ЗАПРОПОНОВАНОГО ВАРІАНТА З УРАХУВАННЯМ ЕКОЛОГІЧНИХ НАСЛІДКІВ 89
3 ОПИС ПОТОЧНОГО СТАНУ ДОВКІЛЛЯ ТА ОПИС ЙОГО ЙМОВІРНОЇ ЗМІНИ БЕЗ ЗДІЙСНЕННЯ ПЛАНОВАНОЇ ДІЯЛЬНОСТІ В МЕЖАХ ТОГО, НАСКІЛЬКИ ПРИРОДНІ ЗМІНИ ВІД БАЗОВОГО СЦЕНАРІЮ МОЖУТЬ БУТИ ОЦІНЕНІ НА ОСНОВІ ДОСТУПНОЇ ЕКОЛОГІЧНОЇ ІНФОРМАЦІЇ ТА НАУКОВИХ ЗНАНЬ 90
4 ОПИС ФАКТОРІВ ДОВКІЛЛЯ, ЯКІ ЙМОВІРНО ЗАЗНАЮТЬ ВПЛИВУ З БОКУ ПЛАНОВАНОЇ ДІЯЛЬНОСТІ ТА ЇЇ АЛЬТЕРНАТИВНИХ ВАРІАНТІВ 107
5 ОПИС І ОЦІНКА МОЖЛИВОГО ВПЛИВУ НА ДОВКІЛЛЯ ПЛАНОВАНОЇ ДІЯЛЬНОСТІ, ЗОКРЕМА ВЕЛИЧИНИ ТА МАСШТАБІВ ТАКОГО ВПЛИВУ, ХАРАКТЕРУ, ІНТЕНСИВНОСТІ І СКЛАДНОСТІ, ЙМОВІРНОСТІ, ОЧІКУВАНОГО ПОЧАТКУ, ТРИВАЛОСТІ, ЧАСТОТИ І НЕВІДВОРОТНОСТІ ВПЛИВУ 110
5.1 Виконання підготовчих і будівельних робіт та провадження планованої діяльності 110
5.2 Використання у процесі провадження планованої діяльності природних ресурсів, зокрема земель, ґрунтів, води та біорізноманіття 111
5.3 Викиди та скиди забруднюючих речовин, шумове, вібраційне, світлове, теплове та радіаційне забруднення 112
5.3.1 Викиди забруднюючих речовин в атмосферне повітря 112
5.3.2 Скиди забруднюючих речовин 113
5.3.3 Шумове забруднення 113
5.3.4 Вібраційне, світлове, теплове та радіаційне забруднення, випроміненням та іншими факторами впливу 114
5.3.5 Операції у сфері поводження з відходами 114
5.4.1 Оцінка ризику впливу планової діяльності на природне середовище та здоров'я населення 116
5.4.2 Ризики через можливість виникнення надзвичайних ситуацій 122
5.4.3 Кумулятивний вплив інших наявних об'єктів, планової діяльності та об'єктів, щодо яких отримано рішення про провадження планованої діяльності 122
5.4.4 Вплив планованої діяльності на клімат, у тому числі характер і масштаби викидів парникових газів, та чутливість діяльності до зміни клімату 123
6 ОПИС МЕТОДІВ ПРОГНОЗУВАННЯ, ЩО ВИКОРИСТОВУВАЛИСЯ ДЛЯ ОЦІНКИ ВПЛИВУ НА ДОВКІЛЛЯ 124
7 ОПИС ПЕРЕДБАЧЕНИХ ЗАХОДІВ, СПРЯМОВАНИХ НА ЗАПОБІГАННЯ, ВІДВЕРНЕННЯ, УНИКНЕННЯ ТА ЗМЕНШЕННЯ ЗНАЧНОГО НЕГАТИВНОГО ВПЛИВУ НА ДОВКІЛЛЯ, У

ТОМУ ЧИСЛІ КОМПЕНСАЦІЙНІ ЗАХОДИ 124
8 ОПИС ОЧІКУВАНОГО ЗНАЧНОГО НЕГАТИВНОГО ВПЛИВУ ДІЯЛЬНОСТІ НА ДОВКІЛЛЯ ЗУМОВЛЕНОГО НАДЗВИЧАЙНИМИ СИТУАЦІЯМИ, ЗАХОДИ ЗАПОБІГАННЯ ВПЛИВУ НАДЗВИЧАЙНИХ СИТУАЦІЙ 127
9 ВИЗНАЧЕННЯ УСІХ ТРУДНОЩІВ (ТЕХНІЧНИХ НЕДОЛІКІВ) ВИЯВЛЕНИХ У ПРОЦЕСІ ПІДГОТОВКИ З ОЦІНКИ ВПЛИВУ НА ДОВКІЛЛЯ.....128
10 ЗАУВАЖЕННЯ І ПРОПОЗИЦІЇ ГРОМАДСЬКОСТІ ДО ПЛАНОВАНОЇ ДІЯЛЬНОСТІ 128
11 СТИСЛИЙ ЗМІСТ ПРОГРАМ МОНІТОРИНГУ ТА КОНТРОЛЮ ЩОДО ВПЛИВУ НА ДОВКІЛЛЯ ПІД ЧАС ВПРОВАДЖЕННЯ ПЛАНОВАНОЇ ДІЯЛЬНОСТІ.....134
12 РЕЗЮМЕ НЕТЕХНІЧНОГО ХАРАКТЕРУ ІНФОРМАЦІЇ.....135
13 СПИСОК ПОСИЛАНЬ.....137
ВІДОМОСТІ ПРО АВТОРІВ ЗВІТУ.....138
ДОДАТКИ 139

ПЕРЕЛІК ДОДАТКІВ

№ Додатку	Назва
Додаток №1	Договір оренди об'єкта нерухомості № 1-02 від 21.02.2025 між ТОВ «Вторресурси Київського картонно-паперового комбінату» та ТОВ «РОНВІК»
Додаток №2	Витяги з Державного реєстру речових прав на нерухоме майно (будівля літер. XVI, XXXIX, LX)
Додаток №3	Договір №611086/65 від 29.12.2025 на оброблення/видалення/захоронення відходів (тонни) між ТОВ «Вторресурси Київського картонно-паперового комбінату» та ПрАТ «КИЇВСПЕЦТРАНС»
Додаток №4	Журнал нагляду (паспорт) та інструкція на транспортер безроликовий стрічково-ланцюговий 10.1941.00.000
Додаток №5	Карта-схема з нанесеними джерелами викиду забруднюючих речовин
Додаток №6	Лист за №991-002-975/991-143/03-156 від 17.05.2024 Центральної геофізичної обсерваторії імені Бориса Срезневського (ЦГО) забруднення атмосферного повітря м. Київ щодо фонових концентрацій
Додаток №7	Журнал нагляду (паспорт) та інструкція на пакувальний прес для паперу, картону і пластика. Модель «IMABE IBERICA H-120/2000»
Додаток №8	Журнал нагляду (паспорт) та інструкція на двохроторний шредер розриваючого типу «ДР3040Ц250/2»
Додаток №9	Настанова щодо експлуатації на ваги автомобільні «ТВА»
Додаток №10	Формуляр на дизель-генератор «KOHLER J200»
Додаток №11	Інструкція з експлуатації на випрямляч інверторного типу для MIG/MAG зварювання «MIG-200 EVOLVE PLUS (N2D2)»
Додаток №12	Посібник користувача на інверторний цифровий напівавтомат «PATON» серії «ProMIG»
Додаток №13	Інструкція з експлуатації на верстат заточувальний «BG-350/200 L»
Додаток №14	Інструкція з експлуатації на відрізну дискову пилу «DeWALT D28730»
Додаток №15	Паспорт на установку очистки газу від преса пакетування макулатури
Додаток №16	Ситуаційна карта-схема з нанесеними джерелами викиду та санітарно-захисною зоною
Додаток №17	Договору № 5-03 від 01.03.2026 на комплексне обслуговування об'єкта між ТОВ «МЕЙНЛЕНД» та ТОВ «Вторресурси Київського картонно-паперового комбінату»
Додаток №18	Протокол випробувань ПрАТ «УкрНДІОГаз» від 14.07.2026 вимірювань вмісту забруднюючих речовин в організованих викидах від стаціонарних джерел (установка очистки газу. Прес пакетування макулатури)
Додаток №19	Розрахунок розсіювання забруднюючих речовин (пил абразивний (корунд білий, монокорунд), пил металевий (легуючих сталей), речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом, речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом (пил паперовий), сажа) в атмосферному повітрі при провадженні планованої діяльності
Додаток №20	Лист №991-002-2662/991-143/03-427 від 16.12.2024 Центральної геофізичної обсерваторії імені Бориса Срезневського (ЦГО) про метеорологічні характеристики
Додаток №21	Розрахунок розсіювання забруднюючих речовин в атмосферному повітрі при провадженні планованої діяльності без та з урахуванням величин фонових концентрацій
Додаток №22	Протокол випробувань ПрАТ «УкрНДІОГаз» від 14.07.2026 вимірювань вмісту забруднюючих речовин в організованих викидах від стаціонарних джерел (генератор)
Додаток №23	Протокол випробувань ПрАТ «УкрНДІОГаз» від 14.07.2026 вимірювань

№ Додатку	Назва
	забруднюючих речовин в атмосферному повітрі
Додаток №24	Наказ ТОВ «ВТОРРЕСУРСИ ККПК» від 30.12.2025 № 243-ОД «Про створення недоторканого запасу (НЗ) дизельного палива»
Додаток №25	Протокол випробувань ПрАТ «УкрНДІОГаз» від 14.07.2026 вимірювань шуму
Додаток №26	Розрахунок ризику впливу планованої діяльності
Додаток №27	Кваліфікаційний сертифікат інженера-проектувальника Оксак Ю.Ю., серія АР №016174 від 26.12.2019
Додаток №28	Договори: №UA/27345/00-00003570 від 02.09.2025 з ТОВ «АМАКО УКРАЇНА», № АГ-07/10-1-25 від 07.10.2025, з ТОВ «АНДІ-ГРУП», № 1500755-С від 20.07.2021 з ТОВ «ІНДАСТРІАЛ ТРЕЙД» та № 041-26-21/02.2026 від 11.02.2026 з ТОВ «ТД АВС Систем» щодо ремонту та технічного обслуговування автотранспортної техніки
Додаток №29	Карта-схема розташування джерел викидів при монтажних роботах на території планованої діяльності
Додаток №30	Лист №066/3235 від 03.06.2026 Департаменту охорони культурної спадщини виконавчого органу Київської міської ради (КМДА) щодо наявності об’єктів культурної спадщини та обмежень з ними пов’язаних
Додаток №31	Лист за №077/10230 від 02.06.2026 Департаменту захисту довкілля та адаптації до зміни клімату виконавчого органу Київської міської ради (Київської міської державної адміністрації) щодо об’єктів природно-заповідного фонду та об’єктів екологічної мережі
Додаток №32	Свідоцтво про реєстрацію на навантажувач фронтальний KRAMER ALLRAD 480
Додаток №33	Паспорт навантажувача та свідоцтво про реєстрацію на навантажувач TOYOTA 62-8FDF30
Додаток №34	Свідоцтво про реєстрацію на навантажувач TOYOTA 02-8FDJF35 *64265
Додаток №35	Свідоцтва про реєстрацію: Бортовий-тентовий IVECO DAILY (AI4507OI, AI4508OI, AI9634OE); Бортовий-тентовий HYNDAI EX 8 MIGHTY (AI9678OA, AI5886MX, AI5884MX); Бортовий-тентовий HYNDAI HD35 (AI8561OB); Бортовий-тентовий MITSUBISHI FUSO CANTER (AI4739ME, AC0459EO); Бортовий-тентовий з гідробортом HYNDAI EX 8 MIGHTY (KA4256PX); Мультиліфт FORD (AI3185OT); Мультиліфт IVEKO S-WAY (AI2543OT); Мультиліфт RENAULT (AI8911OB); Вантажний платформа IVEKO EVROCARGO (AI1664MP); Мультиліфт IVEKO STRALIS (AI3041MX); Сміттєвоз FORD TRUCKS (AI4196OE)
Додаток №36	Лист №478 від 06.08.2026 Комунального підприємства «Дарницьке лісопаркове господарство» (КП «Дарницьке ЛПГ») щодо надання інформації про тип в лісових кварталах №№30,31
Додаток №37	Акти приймання-передачі (внутрішнього переміщення) основних засобів (прес макулатурний; транспортер; ваги автомобільні; апарат зварювальний; аспіраційна система від пресу сировини; напівавтомат зварювальний; шредер двохроторний) та видаткові накладні
Додаток №38	Витяги з Державного земельного кадастру про земельні ділянки розміщення планованої діяльності
Додаток №39	Наказ за №203 від 13.10.2026 Департаменту захисту довкілля та адаптації до зміни клімату виконавчого органу Київської міської ради (Київської міської державної адміністрації) про відмову у видачі висновку з ОВД; Лист за №5672/4/11-26 від 14.09.2026 Державного агенства водних ресурсів України; Лист за №12-15/21903 від 18.09.2026 Державної служби України з питань безпечності харчових продуктів та захисту споживачів

1 ОПИС ПЛАНОВАНОЇ ДІЯЛЬНОСТІ

1.1 Опис місця провадження планованої діяльності

ТОВ «Вторресурси Київського картонно-паперового комбінату» – існуюче підприємство, розташоване по вул. Академіка Кухаря, 7 в Деснянському районі м. Київ, яке здійснює збирання, зберігання, сортування, подрібнення, ущільнення відходів, що не є небезпечними (управління відходами). Оброблення відходів, з метою подальшого їх використання в якості вторинної сировини, здійснюється наступним чином:

- паперу, картону, пластмаси, пластмасової упаковки (плівки), деревини – шляхом їх сортування та ущільнення;
- паперової та картонної упаковки, відходів виробництва паперу – шляхом їх сортування, подрібнення та ущільнення;
- скла, скляної тари (упаковки), металу – шляхом їх сортування.

Потужність з оброблення відходів, що не є небезпечними, становить 30 404 т/рік (90,488 т/добу).

Підприємство розміщується у промзоні, в східній частині м. Києва, в Деснянському районі, по вул. Академіка Кухаря, 7 та орендує нежитлові приміщення (будівлі літер. XVI, XXXIX, LX) агальною площею 4412,20 м^2 відповідно до договору оренди об’єкта нерухомості № 1-02 від 21.02.2025 між ТОВ «Вторресурси Київського картонно-паперового комбінату» та ТОВ «РОНВІК» (договір наведений в додатку №1).

Право власності на зазначені об'єкти (будівлі літер. XVI, XXXIX, LX) зареєстроване за ТОВ «РОНВІК» на підставі розподільних балансів від 18.02.2025, а саме:

- Нежитлова будівля літер. XVI загальною площею 3127,1 м^2 (реєстраційний номер об'єкта: 1609034780000; Витяг № 415046493 від 25.02.2025);
- Нежитлова будівля літер. XXXIX загальною площею 733,9 м^2 (реєстраційний номер об'єкта: 1609021680000; Витяг № 415057516 від 25.02.2025);
- Нежитлова будівля літер. LX загальною площею 551,2 м^2 (реєстраційний номер об'єкта: 1606449080000; Витяг № 415040529 від 25.02.2025).

Копії зазначених Витягів з Державного реєстру речових прав на нерухоме майно наведено у Додатку №2 до цього Звіту з ОВД.

Об’єкти нерухомості, які орендуються підприємством, розташовані на двох земельних ділянках:

- земельній ділянці з кадастровим номером 8000000000:62:068:0908 площею 1,7181 га;
- земельній ділянці з кадастровим номером 8000000000:62:068:0909 площею 1,0611 га.

Цільове призначення цих земельних ділянок – 11.02 Для розміщення та експлуатації основних, підсобних і допоміжних будівель та споруд підприємств переробної, машинобудівної та іншої промисловості, включаючи об’єкти оброблення відходів, зокрема із енергогенеруючим блоком. Категорія земель – землі промисловості, транспорту, електронних комунікацій, енергетики, оборони та іншого призначення.

Витяги з Державного земельного кадастру про земельні ділянки із зазначенням меж ділянок наведені в додатку №38.

Земельні ділянки перебувають у комунальній власності територіальної громади міста Києва в особі Київської міської ради. Першочергове право користування земельними ділянками належить ТОВ «РОНВІК» як власнику об’єктів нерухомості, розміщених на цих земельних ділянках. ТОВ «РОНВІК» планує оформити право користування цими земельними ділянками у встановленому законодавством порядку.

Комунальні послуги надає підприємству надає ТОВ «МЕЙНЛЕНД» (про що заключено відповідний договір):

- відповідно до пункту 5.7 договору № 1-02 від 21.02.2025 *«Орендар відшкодовує вартість комунальних послуг та оплачує вартість експлуатаційних послуг, які споживає в Об’єкті оренди на підставі окремо укладених Договорів»;*
- відповідно договору № 5-03 від 01.03.2026 між ТОВ «Вторресурси Київського картонно-паперового комбінату» та ТОВ «МЕЙНЛЕНД» (наведено в додатку №17) *«Послуга з*

комплексного обслуговування Об'єкта Замовника (фіксована частина), що надається Виконавцем за цим Договором включає наступний комплекс послуг:

- пункт 1.2.1 *забезпечення роботи обладнання, встановленого у місцях загального користування; технічне обслуговування обладнання, розташованого у місцях загального користування; організація надання послуг електропостачання».*

- пункт 1.2.2. *«послуга з комплексного обслуговування Об'єкта Замовника (змінна частина) включає в себе відшкодування витрати Виконавця на оплату вартості спожитих комунальних послуг, зокрема, послуг водопостачання, водовідведеннч, електропостачання, теплопостачання (у разі надання); вивизення ТПВ тощо».*

- пункт 8.13 *«Даний договір припиняється в момент розірвання/закінчення строку дії Договору №1-02 оренди об'єкта нерухомості від 21 лютого 2025 року укладеного між ТОВ «РОНВІК» та Замовником (ТОВ «Вторресурси Київського картонно-паперового комбінату)».*

Територія розміщення об'єкта межує:

- з півночі та північного заходу – землі промисловості, транспорту, зв'язку, енергетики, оборони та іншого призначення (складські, виробничі будівлі та споруди), за якими проходять вулиця Вінстона Черчилля та вулиця Магнітогорська із землями житлової та громадської забудови (найкоротша відстань до земель житлової та громадської забудови становить понад 400 м від території розміщення об'єкта). У північно-західному напрямку на відстані близько 1,1 км знаходиться станція метро «Лісова» та Броварський проспект;
- з північного сходу – зона зелених насаджень (лісопаркова зона);
- зі сходу та південного сходу – землі промисловості, транспорту, зв'язку, енергетики, оборони та іншого призначення (складські, виробничі будівлі та споруди), за якими розташовані землі лісогосподарського призначення КП «Дарницьке лісопаркове господарство» та залізничні колії ЦТС «Ліски» АТ «Укрзалізниця»;
- з півдня – землі промисловості, транспорту, зв'язку, енергетики, оборони та іншого призначення, за якими розташовані землі житлової та громадської забудови по вул. Віскозній, далі – об'єкти комерційного та виробничого призначення (будівельний магазин, магазин меблів, ТОВ «Лайт Крафт», компанія «ВіЯр»);
- з заходу та південного заходу – землі промисловості, транспорту, зв'язку, енергетики, оборони та іншого призначення.

Геодезичні координати географічного центру об'єкта (в системі координат WGS-84) наведені в таблиці 1.1.1.

Таблиця 1.1.1 – Геодезичні координати об'єкту ТОВ «Вторресурси Київського картонно-паперового комбінату»

Широта			**Довгота**		
градуси (°)	**мінути (')**	**секунди ('')**	**градуси (°)**	**мінути (')**	**секунди ('')**
1	**2**	**3**	**4**	**5**	**6**
ТОВ «Вторресурси Київського картонно-паперового комбінату» м. Київ, Деснянський район, вул. Академіка Кухаря, 7					
50	27	28,5	30	39	23,4

Ситуаційна карта-схема розташування території планованої діяльності об'єкта ТОВ «Вторресурси Київського картонно-паперового комбінату» наведена на рис. 1.1.1.

На рис. 1.1.2 наведено розміщення будівель на території ТОВ «Вторресурси Київського картонно-паперовогокомбінату».



Рисунок 1.1.1 – Ситуаційна карта-схема розташування ТОВ «Вторресурси Київського картонно-паперового комбінату»



Експлікація будівель і споруд:

– територія підприємства;
– нежитлова буд. літ. XVI (основне виробниче приміщення);
– нежитлова буд. літ. LX (ремонтна майстерня);
– нежитлова буд. літ. XXXIX (гараж та склад пресованої полімерної групи);
1 – гараж з оглядовою ямою;
2 – склад пресованої полімерної групи;
3 – автомобільні вагови;
4 – стоянка для автомобілів;
5 – двохроторний шредер розриваючого типу «ДР3040Ц250/2»;
6 – відкритий склад зберігання пресованої вторинної сировини;
7 – основне виробниче приміщення;
8 – склад зберігання товарно-матеріальних цінностей (ТМЦ);
9 – адміністративно-офісне приміщення з побутовими кімнатами;
10 - ремонтна майстерня.

Рисунок 1.1.2 – Ситуаційна карта-схема розміщення нежитлових будівель на території ТОВ «Вторресурси Київського картонно-паперового комбінату»

1.2 Цілі планованої діяльності

Відповідно до ст. 17, ч. 2, п. 9 Закону України «Про управління відходами» від 20.06.2022 за №2320-IX, суб'єкти господарювання у сфері управління відходами зобов'язані мати дозвіл на здійснення операцій з оброблення відходів.

У зв'язку з набранням чинності Постанови Кабінету Міністрів України «Про затвердження Порядку видачі, відмови у видачі, анулювання дозволу на здійснення операцій з оброблення відходів» від 19 грудня 2023 р. № 1328, дозвіл на здійснення операцій з оброблення відходів видається суб'єкту господарювання після отримання висновку з оцінки впливу на довкілля відповідно до Закону України «Про оцінку впливу на довкілля», яким визначено допустимість провадження планованої діяльності та екологічні умови її провадження.

Метою проведення процедури ОВД є отримання дозволу на здійснення операцій з оброблення відходів для існуючого майданчика за адресою: вул. Академіка Кухаря, 7 в Деснянському районі м. Київ. Потужність з оброблення відходів, що не є небезпечними таких як: папір, картон, пластмаса, пластмасової упаковки (плівки), деревина здійснюється шляхом їх сортування та ущільнення; паперової та картонної упаковки, відходів виробництва паперу – шляхом їх сортування, подрібнення та ущільнення; скла, скляної тари (упаковки), металу – шляхом їх сортування, становить 30 404 т/рік (90,488 т/добу).

Відходи на підприємство надходять вже розділені по типу та проходять огляд і досортування вручну.

Підприємство планує здійснювати наступні операції з відновлення відходів, що не є небезпечними:

- R12 Попередні операції з відходами для здійснення операцій, визначених у позиціях R1-R11 цього Додатка. Якщо інший код R не підходить, це може включати попередні операції до відновлення, включаючи попереднє оброблення, у тому числі демонтаж, сортування, дроблення, ущільнення, гранулювання, сушіння, подрібнення, кондиціонування, перепакування, відокремлення, змішування або змішування перед подачею на будь-які операції, визначені у позиціях R1- R11 цього додатка;
- R13 Зберігання відходів перед здійсненням операцій, визначених у позиціях R1-R12 цього додатка (крім операції збирання).

Об'єкт ТОВ «Вторресурси Київського картонно-паперового комбінату», відповідно до Закону України «Про оцінку впливу на довкілля», належить до другої категорії видів планованої діяльності та об'єктів, які можуть мати значний вплив на довкілля і підлягають оцінці впливу на довкілля ст. 3, ч. 3, п. 11 (абз. 6) «об'єкти оброблення відходів, що не є небезпечними, потужністю менше 100 тонн на добу».

Наразі дуже гостро стоїть проблема утилізації відходів, так як швидкість їх накопичення висока, а підприємств, що займаються сортуванням відходів, мало. Відповідно до Національної стратегії управління відходами в Україні до 2030 року (далі – Національна стратегія), схваленої розпорядженням Кабінету Міністрів України від 8 листопада 2017 р. № 820-р: «Високий рівень утворення відходів та низькі показники їх використання як вторинної сировини призвели до того, що в Україні щороку в промисловості та комунальному секторі нагромаджуються значні обсяги твердих відходів, з яких лише незначна частина застосовується як вторинні матеріальні ресурси, решта потрапляють на звалища». Один із принципів, на яких базується Національна стратегія – це «перероблення відходів - утилізація з поверненням у виробничий цикл різних матеріалів, що містяться у відходах».

Приблизно 40-50% від всього сміття, яке потрапляє на полігони ТПВ, складають відходи пакувальних матеріалів. З них майже половину маси становить макулатура, понад 30-35% – скло, дерево, чорні й кольорові метали (в основному консервні та банки для газованих напоїв і пива), ще четверть – це полімерні синтетичні матеріали й комбінована тара. Для того, щоб сміття розклалося природним шляхом та стало частиною навколишнього середовища, потрібні роки, так, термін розкладання відходів (орієнтовно): макулатура – від 2-3 місяців до 2-3 років; плівка – до 400 років.

Ключовим етапом ефективного зменшення та повторного використання відходів є сортування, що надає можливість подальшого їх використання в якості сировини для різних галузей виробництва.

1.3 Опис характеристик планованої діяльності протягом виконання підготовчих і будівельних робіт та провадження планованої діяльності

Підготовчі та будівельні роботи не передбачені, оскільки підприємство ТОВ «Вторресурси Київського картонно-паперового комбінату», розташоване на вул. Академіка Кухаря, 7 у м. Києві, діюче та розміщене в існуючих приміщеннях відповідно до договору оренди об'єкта нерухомості № 1-02 від 21.02.2025 між ТОВ «Вторресурси Київського картонно-паперового комбінату» та ТОВ «РОНВІК» (додаток № 1).

Обладнання для пресування відходів: горизонтальний автоматичний прес (технічна альтернатива 1) вже встановлено в існуючій будівлі основного виробничого приміщення; вертикальний гідравлічний прес (технічна альтернатива 2) передбачено встановити в тій самій будівлі без проведення будівельних робіт.

Роботи, що проводитимуться за технічною альтернативою 2, виключно монтажні, тривалістю до 10 днів, до яких передбачено залучити до 3 робітників.

Метою проходження процедури ОВД є отримання дозволу на здійснення операцій з оброблення відходів, що не є небезпечними, відповідно до Закону України «Про управління відходами» від 20.06.2022 за № 2320-IX.

1.4 Опис основних характеристик планованої діяльності

Проммайданчик ТОВ «Вторресурси Київського картонно-паперового комбінату» розташований за адресою: вул. Академіка Кухаря, 7 в Деснянському районі м. Київ та спеціалізується на збиранні, зберіганні, сортуванні, подрібненні та ущільненні відходів, що не є небезпечними (управління відходами).

Режим роботи: підприємство має позмінний режим роботи з 08:00 до 20:00, 7-денний робочий тиждень (336 днів/рік), для офісних працівників – 5-денний робочий тиждень з режимом роботи з 08:00 до 17:00.

Оброблення відходів, з метою подальшого їх використання в якості вторинної сировини, здійснюється наступним чином:

- паперу, картону, пластмаси, пластмасової упаковки (плівки), деревини – шляхом їх сортування та ущільнення;
- паперової та картонної упаковки, відходів виробництва паперу – шляхом їх сортування, подрібнення та ущільнення;
- скла, скляної тари (упаковки), металу – шляхом їх сортування.

Відходи на підприємство надходять вже розділені по типу та проходять огляд і досортовування вручну.

Потужність з оброблення відходів, що не є небезпечними, становить – 30404 т/рік, 90,488 т/добу, в тому числі:

1) Папір і картон, код відходу – 20 01 01 згідно з Національним переліком відходів, код операції з оброблення відходів – R13 (зберігання) та R12 (сортування, ущільнення): 21000 т/рік (80% картон та 20% папір);

2) Паперова та картонна упаковка, код відходу – 15 01 01 згідно з Національним переліком відходів, код операції з оброблення відходів – R13 (зберігання) та R12 (сортування, подрібнення, ущільнення): 4900 т/рік;

3) Пластмасова упаковка (плівка), код відходу – 15 01 02 згідно з Національним переліком відходів, код операції з оброблення відходів – R13 (зберігання) та R12 (сортування, ущільнення): 1000 т/рік.

4) Пластмаса, код відходу – 20 01 39 згідно з Національним переліком відходів, код операції з оброблення відходів – R13 (зберігання) та R12 (сортування, ущільнення): 3254 т/рік.

5) Скло, код відходу – 20 01 02 згідно з Національним переліком відходів, код операції з

оброблення відходів – R13 (зберігання) та R12 (сортування): 45 т/рік.

6) Скляна тара (упаковка), код відходу – 15 01 07 згідно з Національним переліком відходів, код операції з оброблення відходів – R13 (зберігання) та R12 (сортування): 5 т/рік.

7) Деревина, інша ніж зазначена за кодом 20 01 37 – код 20 01 38 згідно з Національним переліком відходів, код операції з оброблення відходів – R13 (зберігання) та R12 (сортування з вилученням сторонніх включень (металу, пластику), розділенням за габаритами та компактним укладанням для зменшення об'єму): 50 т/рік.

8) Інші відходи цієї підгрупи – код відходу 03 03 99 (групи 03 03 - Відходи виробництва та переробки целюлози, паперу, картону) згідно з Національним переліком відходів, код операції з оброблення відходів – R13 (зберігання) та R12 (сортування, подрібнення, ущільнення): 100 т/рік.

9) Метал, код відходу – код 20 01 40 згідно з Національним переліком відходів, код операції з оброблення відходів – R13 (зберігання) та R12 (сортування): 50 т/рік.

На території підприємства розміщені:

- автомобільні ваги «ТВА-30/60-10/20-18S(8)-Пф-М04/25(RC3)»;
- основне виробниче приміщення із зонами приймання (розвантаження) сортування, пресування, зберігання запресованої вторинної сировини ;
- склад пресованої полімерної групи;
- відкритий склад зберігання пресованої вторинної сировини;
- склад зберігання товарно-матеріальних цінностей (ТМЦ);
- ремонтна майстерня;
- двохроторний шредер розриваючого типу «ДР3040Ц250/2»;
- гараж з оглядовою ямою;
- адміністративно-офісне приміщення з побутовими кімнатами;
- автомобільна стоянка.

Відходи на підприємство доставляються власним вантажним автотранспортом (свідоцтва про реєстрацію наведено в додатку №35):

- Бортовий-тентовий IVECO DAILY (реєстраційні номери АІ4507ОІ, АІ4508ОІ, АІ9634ОЕ);
- Бортовий-тентовий HYUNDAI EX 8 MIGHTY (реєстраційні номери АІ9678ОА, АІ5886МХ, АІ5884МХ);
- Бортовий-тентовий HYUNDAI HD35 (реєстраційний номер АІ8561ОВ);
- Бортовий-тентовий MITSUBISHI FUSO CANTER (реєстраційні номери АІ4739МЕ, АС0459ЕО);
- Бортовий-тентовий з гідробортом HYUNDAI EX 8 MIGHTY (реєстраційний номер КА4256РХ);
- Мультиліфт FORD (реєстраційний номер АІ3185ОТ);
- Мультиліфт IVECO S-WAY (реєстраційний номер АІ2543ОТ);
- Мультиліфт RENAULT (реєстраційний номер АІ8911ОВ);
- Вантажний платформа IVECO EVROCARGO (реєстраційний номер АІ1664МР);
- Мультиліфт IVECO STRALIS (реєстраційний номер АІ3041МХ);
- Сміттєвоз FORD TRUCKS (реєстраційний номер АІ4196ОЕ.

Відходи зважуються у ваговій зоні на вагах автомобільних «ТВА-30/60-10/20-18S(8)-Пф-М04/25(RC3)». Копія настанови щодо експлуатації на ваги автомобільні «ТВА-30/60-10/20-18S(8)-Пф-М04/25(RC3)» наведена в додатку №9.

Відвантаження відходів передбачено в основне виробниче приміщення, куди заїжає автотранспорт та відвантажує їх в окремі місця складування. Відходи на підприємство надходять вже розділені по типу та проходять огляд і досортовування вручну в основному виробничому приміщенні. В результаті сортування відходів утворюються відходи, не придатні до повторного використання, які становлять до 10% від їх загальної кількості (3 040,4 т/рік і 9,05 т/добу). Зазначені відходи передаються для подальшого управління за укладеними договорами.

Для перевантаження відходів в основному виробничому приміщенні використовують

три дизельні навантажувачі марок:

- «TOYOTA 62-8FDF30» (паспорт навантажувача та свідоцтво про реєстрацію в додатку №33),
- «KRAMER ALLRAD 480» (свідоцтво про реєстрацію в додатку №32)
- «TOYOTA 02-8FDJF35 *64265» (свідоцтво про реєстрацію в додатку №34).

Досортовані відходи за допомогою навантажувачів завантажують у прийомну зону транспортера безроликового стрічково-ланцюгового 10.1941.00.000 (журнал нагляду (паспорт) та інструкція наведено в додатку № 4), за допомогою якого подаються далі в бункер пресу типу «IMABE IBERICA H-120/2000».

Механічне ущільнення (пресування) відходів здійснюється за допомогою автоматичного горизонтального гідравлічного преса типу «IMABE IBERICA H-120/2000» (журнал нагляду (паспорт) та інструкція наведені в додатку №7).

Технічні характеристики пресу наступні:

- максимальне зусилля пресування – 120-135 тонн;
- загальна встановлена потужність – 90 кВт (у конфігурації головних двигунів 2 х 45 кВт).
- вага сформованого тюка становить 600-950 кг залежно від морфологічного складу та щільності відходів, що завантажуються (папір, картон, полімери).

Прес обладнано двома витяжними зонтами розмірами 400х1100х500 мм та 2000х1800х750 мм для видалення запиленого повітря. Очищення викидів від пилу здійснюється за допомогою двоступеневої установки очищення газу (паспорт установки очищення газу від преса пакетування макулатури наведено в додатку №15, протокол вимірювань вмісту забруднюючих речовин в організованих викидах стаціонарних джерел наведено в додатку №18):

- І ступінь очистки складається з двох циклонів типу ЦМ-500, фактична ефективність очистки на І ступені за результатами замірів становить 91,07%
- ІІ ступінь очистки складається з фільтрів вічкових повітряних типу ФЯВБ, фактична ефективність очистки на ІІ ступені становить 78,06 %.

Загальна ефективність очистки становить 98,04%.

На території підприємства на відкритому майданчику під навісом встановлений двохроторний шредер розриваючого типу «ДР3040Ц250/2», призначений для подрібнення жорстких картонів (відпрацьовані картонні шпулі та гільзи) перед пресуванням (паспорт наведено в додатку №8). Завантаження відходів відбувається вручну у верхню частину шредеру.

Матеріально-технічна база підприємства

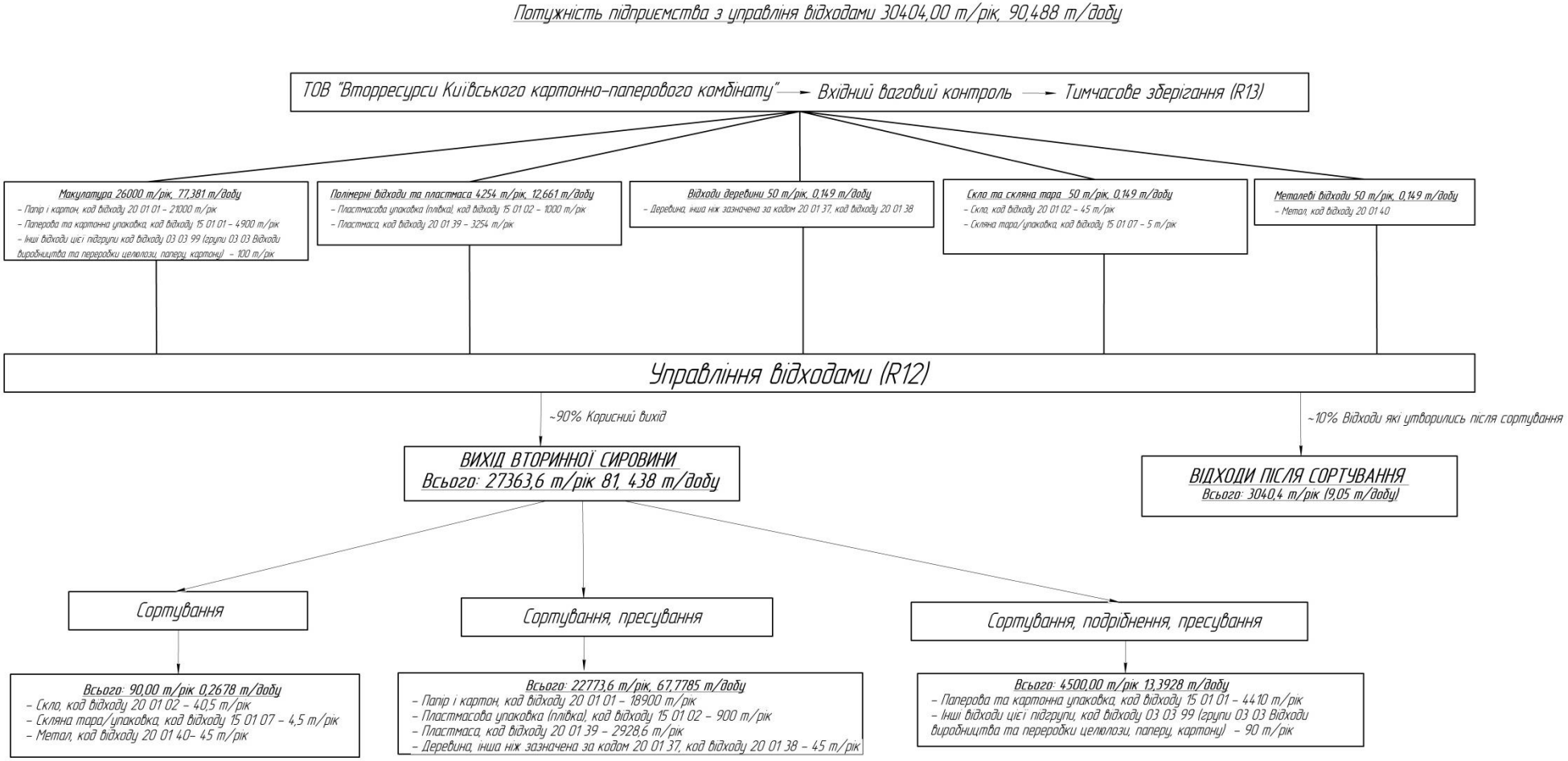
Найменування споруд, майданчиків і складських приміщень	**Матеріально-технічна база для оброблення, видалення, відновлення небезпечних відходів**			**Документи, що підтверджують право власності або оренди, та документи, що дають можливість її підтвердити**	**Технічні документи**	**№ Додатку**
	Найменування обладнання	**Інвентарний номер**	**Форма власності**			
Київська обл., м. Київ, Академіка Кухаря,7	Дизель-генератор KOHLER J200	-	власне	Видаткова накладна №45 від 10.09.2025	Технічний паспорт (формуляр) KOHLER J200	№10
	Випрямляч інверторного типу для MIG/MAG зварювання «MIG-200 EVOLVE PLUS (N2D2)»	00-000845	власне	Акт № ВК00-000064 від 13.12.2024; видаткова накладна № DU-2411/000226 від 13.12.2024	Інструкція з експлуатації на випрямляч інверторного типу «MIG-200 EVOLVE PLUS (N2D2)»	№11

Найменування споруд, майданчиків і складських приміщень	Матеріально-технічна база для оброблення, видалення, відновлення небезпечних відходів			Документи, що підтверджують право власності або оренди, та документи, що дають можливість її підтвердити	Технічні документи	№ Додатку
	Найменування обладнання	**Інвентарний номер**	**Форма власності**			
	Інверторний цифровий напівавтомат «PATON» серії «ProMIG»	00-001125	власне	Акт № ВК00-000032 від 19.05.2026; видаткова накладна № ПАБ00006878 від 18.05.2026	Посібник користувача на інверторний цифровий напівавтомат «PATON» серії «ProMIG»	№12
	Прес макулатурний IMABE IBERIKA H-120/2000	КК0011428	власне	Акт № ВК00-000019 від 02.11.2023; накладна № КлН_00547840 від 01.11.2023	Журнал нагляду (паспорт) та інструкція на пакувальний прес для паперу, картону і пластика. Модель «IMABE IBERICA H-120/2000»	№7
	Транспортер безроліковий стрічково-ланцюговий до пресу IMABE IBERIKA H-120/2000	КК0015944	власне	Акт № ВК00-000019 від 02.11.2023; накладна № КлН_00547840 від 01.11.2023	Журнал нагляду (паспорт) та інструкція на транспортер безроликовий стрічково-ланцюговий 10.1941.00.000	№4
	Ваги автомобільні ТВА-30/60-10/20-18S(8)-Пф-М04/25(RC3)	КК0016439	власне	Акт № ВК00-000019 від 02.11.2023; накладна № КлН_00547840 від 01.11.2023	Настанова щодо експлуатації на ваги автомобільні «ТВА»	№9
	Установка очистки газу від пресу пакетування макулатури	ВТ0000073	власне	Акт № ВТ000000019 від 31.08.2021	Паспорт на установку очистки газу від преса пакетування макулатури	№15
	Двохроторний шредер розриваючого типу «ДР3040Ц250/2»	ОП0000141	власне	Акт № ВТ000000046 від 03.10.2016; видаткова накладна № 290616Д/3 від 29.06.2016	Журнал нагляду (паспорт) та інструкція на двохроторний шредер розриваючого типу «ДР3040Ц250/2»	№8
	Навантажувач TOYOTA 02-8FDJF35 *64265	-	власне	Реєстраційний номер Т19233АІ	Свідоцтво про реєстрацію	№35
	Навантажувач TOYOTA 62-8FDF30	-	власне	Реєстраційний номер Т16521АІ	Свідоцтво про реєстрацію	№35
	Бортовий-тентовий IVECO DAILY	-	власне	Реєстраційний номер АІ4507ОІ	Свідоцтво про реєстрацію	№35
	Бортовий-тентовий IVECO DAILY	-	власне	Реєстраційний номер АІ4508ОІ	Свідоцтво про реєстрацію	№35
	Бортовий-тентовий IVECO DAILY	-	власне	Реєстраційний номер АІ9634ОЕ	Свідоцтво про реєстрацію	№35

Найменування споруд, майданчиків і складських приміщень	Матеріально-технічна база для оброблення, видалення, відновлення небезпечних відходів			Документи, що підтверджують право власності або оренди, та документи, що дають можливість її підтвердити	Технічні документи	№ Додатку
	Найменування обладнання	**Інвентарний номер**	**Форма власності**			
	Сміттєвоз FORD TRUCKS	-	власне	Реєстраційний номер AI4196OE	Свідоцтво про реєстрацію	№35
	Мультиліфт FORD	-	власне	Реєстраційний номер AI3185OT	Свідоцтво про реєстрацію	№35
	Мультиліфт IVECO S-WAY	-	власне	Реєстраційний номер AI2543OT	Свідоцтво про реєстрацію	№35
	Мультиліфт RENAULT	-	власне	Реєстраційний номер AI8911OB	Свідоцтво про реєстрацію	№35
	Бортовий-тентовий HYUNDAI EX 8 MIGHTY	-	власне	Реєстраційний номер AI9678OA	Свідоцтво про реєстрацію	№35
	Бортовий-тентовий HYUNDAI HD35	-	власне	Реєстраційний номер AI8561OB	Свідоцтво про реєстрацію	№35
	Бортовий-тентовий HYUNDAI EX 8 MIGHTY	-	власне	Реєстраційний номер AI5886MX	Свідоцтво про реєстрацію	№35
	Бортовий-тентовий HYUNDAI EX 8 MIGHTY	-	власне	Реєстраційний номер AI5884MX	Свідоцтво про реєстрацію	№35
	Бортовий-тентовий MITSUBISHI FUSO CANTER(гідроборт)	-	власне	Реєстраційний номер AI4739ME	Свідоцтво про реєстрацію	№35
	Бортовий-тентовий з гідробортом HYUNDAI EX 8 MIGHTY	-	власне	Реєстраційний номер KA4256PX	Свідоцтво про реєстрацію	№35
	Вантажний платформа IVECO EVROCARGO (мультиліфт)	-	власне	Реєстраційний номер AI1664MP	Свідоцтво про реєстрацію	№35
	Бортовий-тентовий MITSUBISHI FUSO CANTER (гідроборт)	-	власне	Реєстраційний номер AC0459EO	Свідоцтво про реєстрацію	№35
	Мультиліфт IVECO STRALIS	-	власне	AI3041MX	Свідоцтво про реєстрацію	№35
	Навантажувач фронтальний KRAMER ALLRAD 480	-	власне	Реєстраційний номер 41249AI	Свідоцтво про реєстрацію	№35
	Нежитлова будівля літер. XVI (основне виробниче приміщення)	-	орендоване	Договір оренди об'єкта нерухомості № 1-02 від 21.02.2025 між ТОВ «Вторресурси Київського картонно-паперового комбінату» та ТОВ «РОНВІК» та Витяги з Державного реєстру речових прав на нерухоме майно (будівля літер. XVI)	-	№1, №2
	Нежитлова будівля літер. XXXIX (гараж та склад пресованої полімерної групи)	-	орендоване	Договір оренди об'єкта нерухомості № 1-02 від 21.02.2025 між ТОВ «Вторресурси Київського картонно-паперового комбінату» та ТОВ «РОНВІК» та Витяги з Державного реєстру речових прав на нерухоме майно (будівля літер. XXXIX)	-	№1, №2

Найменування споруд, майданчиків і складських приміщень	Матеріально-технічна база для оброблення, видалення, відновлення небезпечних відходів			Документи, що підтверджують право власності або оренди, та документи, що дають можливість її підтвердити	Технічні документи	№ Додатку
	Найменування обладнання	Інвентарний номер	Форма власності			
	Нежитлова будівля літер. LX (ремонтна майстерня)	-	орендоване	Договір оренди об'єкта нерухомості № 1-02 від 21.02.2025 між ТОВ «Вторресурси Київського картонно-паперового комбінату» та ТОВ «РОНВІК» та Витяги з Державного реєстру речових прав на нерухоме майно (будівля літер. LX)	-	№1, №2

Балансова схема основних матеріальних потоків



Опис технологічного процесу окремо по видам відходів

Папір і картон, код відходу – 20 01 01 та паперова та картонна упаковка, код відходу – 15 01 01.

Відходи розвантажується та зберігається до подальшого сортування і пресування в основному виробничому приміщенні. Сортування відбувається з розділенням на картон та папір.

Великогабаритні паперові та картонні відходи (паперова та картонна упаковка, код відходу – 15 01 01) за необхідності, проходять стадію попереднього подрібнення на двохроторному шредері розривного типу «ДР3040Ц250/2».

Пресується та пакетується (упаковується) за допомогою автоматичного горизонтального гідравлічного преса типу «IMABE IBERICA H-120/2000» з послідуючим зберіганням в основному виробничому приміщенні, а також на відкритому складі зберігання пресованої вторинної сировини.

Пластмасова упаковка (плівка), код відходу – 15 01 02 та пластмаса, код відходу – 20 01 39

Полімерні відходи та плівка розвантажується та зберігається до подальшого сортування і пресування в основному виробничому приміщенні.

Пресується та пакетується (упаковується) за допомогою автоматичного горизонтального гідравлічного преса типу «IMABE IBERICA H-120/2000» з послідуючим зберіганням на складі пресованої полімерної групи або на відкритому складі зберігання пресованої вторинної сировини.

Скло, код відходу – 20 01 02 та скляна тара (упаковка), код відходу – 15 01 07

Скляні відходи та упаковка розвантажуються і сортуються вручну за трьома основними колірними гамами: прозоре (безбарвне), зелене та коричневе. Відсортоване за кольорами й типами скло вручну розкладається у відповідну тару (окремі контейнери). Накопичення транспортних партій та тимчасове зберігання відсортованого скла здійснюється в основному виробничому приміщенні підприємства.

Деревина, інша ніж зазначена за кодом 20 01 37– код 20 01 38

Відходи деревини розвантажуються та зберігаються в основному виробничому приміщенні, де відбувається її сортування з вилученням сторонніх включень (металу, пластику) та розділенням за габаритами. Відходи передбачено компактно укладати для зменшення об'єму. Сформовані пакувальні одиниці деревини зберігаються в основному виробничому приміщенні до подальшого відвантаження.

Інші відходи цієї підгрупи – код відходу 03 03 99 (група 03 03 - Відходи виробництва та переробки целюлози, паперу, картону)

Відходи паперового виробництва розвантажуються в основному виробничому приміщенні. Далі вони направляються на досортування, для максимального вилучення корисних компонентів вторинної сировини. Некондиційні великогабаритні відходи проходять стадію попереднього подрібнення на двохроторному шредері розриваючого типу «ДР3040Ц250/2».

Після досортування та можливого подрібнення відходи пресуються за допомогою автоматичного горизонтального гідравлічного преса типу «IMABE IBERICA H-120/2000» та зберігаються в основному виробничому приміщенні або відкритому складі зберігання пресованої вторинної сировини до подальшого відвантаження.

Метал, код відходу – код 20 01 40

Відходи металів розвантажуються та зберігаються в основному виробничому приміщенні у спеціальних контейнерах. Процес сортування передбачає розділення металобрухту на чорні та кольорові метали, а також вилучення неметалевих елементів.

Сортований метал накопичується в контейнерах у основному виробничому приміщенні до формування транспортної партії та подальшого відвантаження.

Ремонтна майстерня

У ремонтній майстерні, для потреб виробничого обладнання, здійснюється зберігання мастила у наземній металевій бочці. Обсяг використання – до 0,2 м³/рік.

На підприємстві для проведення зварювальних робіт використовуються:

- випрямляч інверторного типу «MIG-200 EVOLVE PLUS (N2D2)» (інструкція з експлуатації наведена в додатку №11);
- зварювальний апарат інверторний цифровий напівавтомат «PATON» серії «ProMIG» (інструкція з експлуатації наведена в додатку №12).

Для зварювання використовуються наступні електроди і дріт:

- електроди «АНО-36» – 25 кг/рік;
- електроди «УОНИ-13/55» – 10 кг/рік;
- зварювальний дріт «ER 70S-6 (SG2)» – 30 кг/рік.

У ремонтній майстерні встановлений верстат заточувальний типу «BG-350/200 L» (інструкція з експлуатації наведена в додатку №13) та відрізна дискова пила «DeWALT D28730» (інструкція з експлуатації наведена в додатку №14). Додатки №13-14 надано мовою оригіналу, наразі підприємство здійснює їх офіційний переклад на державну мову.

Інженерне забезпечення

Електропостачання

Електропостачання об’єкта здійснюється відповідно до договору № 5-03 від 01.03.2026 (п.1.2.1, п. 1.2.2, розрахунок проводиться згідно п. 2.1.1) з ТОВ «МЕЙНЛЕНД» (договір наведено у додатку №17).

Для забезпечення надійності електропостачання на час короткострокових нерегламентованих відключень електроенергії, а також, як вимушений захід, у зв’язку з атаками країни-агресора на об’єкти енергетичної інфраструктури, відбувається підключення до автономного джерела електропостачання. Передбачено використовувати один дизель-генератор типу «KOHLER J200», потужністю 160 кВт, з витратою палива при повному навантаженні – 40,8 л/год (час роботи – 2000 год/рік). Заправка генератора відбувається вручну. Паспорт (формуляр) на генератор наведено в додатку №10.

На території підприємства створений недоторканний запас дизельного палива, відповідно до наказу ТОВ «Вторресурси Київського картонно-паперового комбінату» № 243-ОД від 30.12.2025 (додаток №24), який зберігається з метою безперебійної роботи власного обладнання в умовах надзвичайної ситуації, воєнного стану та відключення енергопостачання. Зберігання дизельного палива для потреб генератора здійснюється у модульному металевому контейнерному боксі в IBC-контейнері об'ємом 2 м^3. Заправлення контейнеру здійснюватиметься на автозаправних станціях.

Теплопостачання та гаряче водопостачання

Теплопостачання адміністративно-офісних приміщень з побутовими кімнатами здійснюється за допомогою електричного обладнання. Теплопостачання в основному виробничому приміщенні, гаражі, закритому складі пресованої полімерної групи, ремонтній майстерні – відсутнє.

Водопостачання

Водопостачання об’єкта здійснюється відповідно до договору № 5-03 від 01.03.2026 (п. 1.2.2, розрахунок проводиться згідно п. 2.1.1) з ТОВ «МЕЙНЛЕНД» (додаток №17).

Відповідно до ДБН В.2.5-64:2012 «Внутрішній водопровід та каналізація. Частина І. Проектування. Частина ІІ. Будівництво. Зі зміною № 1» витрата води на питні та санітарно-гігієнічні потреби працівників складає 0,025 м^3/добу на одну людину. Таким чином, при провадженні планованої діяльності витрата води становитиме: 0,025*124 осіб = 3,1 м^3/добу. Орієнтовна річна потреба складе – до 1041,6 м^3/рік.

Використання душових приміщень передбачено тільки для персоналу, який задіяний безпосередньо у процесі оброблення відходів, що не є небезпечними (до 25 робітників/добу).

Кількість душових сіток визначено згідно з ДБН В.2.2-28:2010 «Будинки адміністративного та побутового призначення» з розрахунку до 3 осіб на одну душову сітку: 25 / 3 ≈ 9 душових сіток. Відповідно до ДБН В.2.5-64:2012 «Внутрішній водопровід та каналізація. Частина І. Проектування. Частина ІІ. Будівництво. Зі зміною № 1»: витрата води на душові в побутових приміщеннях становить 0,5 м³/добу на одну душову сітку у зміну. Отже, добова витрата води становитиме 0,5 * 9 * 1 = 4,5 м^3/добу (0,5 м³ – норма на сітку у зміну; 9 – кількість душових сіток; 1 – кількість змін). Витрата води на рік становитиме: 4,5 × 336 = 1512 м³/рік (336 – кількість робочих днів на рік).

Таким чином, загальна потреба у воді складе: 7,6 м^3/добу і 2553,6 м^3/рік.

Водовідведення

Господарсько-побутові стічні та дощові води відводяться відповідно до договору № 5-03 від 01.03.2026 (п. 1.2.2, розрахунок проводиться згідно п. 2.1.1) з ТОВ «МЕЙНЛЕНД» (додаток №17).

Кількість госп-побутових стоків складе: 7,6 м^3/добу і 2553,6 м^3/рік.

Розрахунок кількості дощових і талих зворотних (стічних) вод

Об’єми дощових і снігових вод розраховуємо, виходячи з площі території планованої діяльності. Відвід поверхневих вод запроектований від твердого дорожнього покриття, будівель та споруд.

Загальна площа покриттів становить 1,245 га.

Середньорічна кількість опадів для м. Києва згідно з ДСТУ-Н Б В.1.1-27:2010 «Будівельна кліматологія» становить 642 мм, у тому числі 422 мм за місяці без снігового покриву (квітень–жовтень) та 220 мм за місяці зі сніговим покривом (листопад–березень).

Дані щодо середньорічної кількості опадів:

Місто	Теплий період року, Нт, мм	Холодний період року, Нх,мм
Київ	422	220

Розрахунок середньорічної витрати дощових і снігових вод проводився відповідно до ДСТУ 3013-95 «Система стандартів у галузі охорони навколишнього середовища та раціонального використання ресурсів. Гідросфера. Правила контролю за відведенням дощових і снігових стічних вод з територій міст і промислових підприємств».

Об’єми дощових (снігових) вод розраховуються з урахуванням диференціації типів поверхні і її стану (тобто з урахуванням її пошкодження чи не пошкодження).

Розрахунок об’єму дощових вод за теплий період року проводиться за формулою ***$W_д$, тис. м³/рік:***

$$W_{д.рік} = 10^{-2} * h_{см.д} * j_д * F, \quad м^3;$$

де: $h_{см.д}$ – кількість опадів за теплий період року, мм;

$j_д$ – коефіцієнт стоку n-ої поверхні;

F – площа n-ої поверхні, га.

Аналогічно розраховується об’єм снігових (талих) вод за холодний період року ***$W_т$, тис. м³/рік:***

$$W_{т.рік} = 10^{-2} * h_{см.т} * j_т * F, \quad м^3;$$

де: $h_{см.т}$ – середньорічна кількість опадів за холодний період року, мм/рік;

jт – коефіцієнт стоку, становить від 0,5-0,7 (приймаємо 0,6).

Дані щодо площ поверхонь підприємства:

Загальна площа дахів	0,411 га
Площа асфальтованих покриттів	0,834 га

Загальна площа поверхонь	*1,245 га*

Коефіцієнти стоку ***n-ої*** поверхні (приймаємо 0,7):

Для водонепроникних поверхонь	0,6-0,8

Отже об'єм дощових і талих стічних вод наступний:

ВД = 10^{-2} * 422 * 0,7 * 1,245 = 3,6778 тис. м³/рік;

ВТ = 10^{-2} * 220 * 0,6 * 1,245 = 1,6434 тис. м³/рік;

В = ВД + ВТ = 3,6778 + 1,6434= 5,3212 тис. м³/рік.

Максимально-добовий обсяг дощових і талих вод становить (прийнято по максимальній кількості добових дощових опадів):

Визначаємо розрахункову добову кількість поверхневих стоків за формулою:

$$W_{доб.}=10 \cdot H \cdot F \cdot \Psi_{mid}$$

$$W_{доб.}=10 \cdot 103 \cdot 1,245 \cdot 0,7 = 897,645\ м^3/добу$$

де *H* – добовий шар опадів заданої забезпеченості, мм. Згідно табл.А9 ДБН В.2.5-75:2013 «Каналізація. Зовнішні мережі та споруди. Основні положення проектування. Зі Зміною № 1»; Н= 103 мм.

F – розрахункова площа стоку, га; F=1,245 га.

Ψ_{mid} – середнє значення коефіцієнта покриву, що характеризує поверхню басейну стоку, визначається згідно з А.7 (0,7).

Таким чином, кількість дощових і талих зворотних (стічних) вод складе 5,3212 тис.м³/рік.

Максимально-добовий обсяг дощових і талих вод складе 897,645 м³/добу.

Заходи пожежної безпеки

Відповідно до Правил пожежної безпеки в Україні, затверджених наказом Міністерства внутрішніх справ України від 30.12.2014 № 1417, та Правил експлуатації та типових норми належності вогнегасників, затверджених наказом Міністерства внутрішніх справ України від 15.01.2018 № 25, проммайданчик підприємства в м. Києві на вул. Академіка Кухаря, 7 забезпечено:

1. Пожежним водогоном із 4 (чотирма) пожежними кранами, кожен із яких укомплектований пожежним рукавом відповідного діаметра та стволом, а також важелем для полегшення відкривання вентиля.

2. Двома пожежними щитами, кожен із яких укомплектований відповідно до Правил пожежної безпеки в Україні: вогнегасники – 3 шт., ящик із піском – 1 шт., покривало з негорючого теплоізоляційного матеріалу 2 × 2 м – 1 шт., гаки – 3 шт., лопати – 2 шт., ломи – 2 шт., сокири – 2 шт.

3. Додатково у виробничому цеху, де зберігається тюкована макулатура (горючий матеріал), встановлено 6 (шість) бочок, заповнених водою, кожна ємністю по 200 літрів із металевим пожежним відром ємністю 8 літрів.

4. Також у приміщенні виробничого цеху і службових кабінетах розміщені вогнегасники:

- вогнегасник порошковий закачний ВП-100 (з) – 5 штук;
- вогнегасник вуглекислотний ВВК – 3,5 – 7 штук;
- вогнегасник вуглекислотний ВВК – 56 – 2 штуки;
- вогнегасник порошковий закачний ВП–20 (з) – 2 штуки;
- вогнегасник порошковий закачний ВП–5 (з) – 8 штук;
- вогнегасник порошковий закачний ВП–6 (з) – 2 штуки;
- вогнегасник порошковий закачний ВП–9 (з) – 17 штук.

1.4.1 Перелік джерел викиду, що утворяться в результаті експлуатації об'єкта

В таблиці 1.4.1 наведено повний перелік джерел викидів, що утворяться в результаті експлуатації об'єкта.

Таблиця 1.4.1 – Перелік джерел викиду при експлуатації об’єкта

№ джерела викиду	Найменування джерела викиду
1	Організоване стаціонарне джерело (Труба дизельного генератора)
2	Неорганізоване джерело викиду (Налив палива в бак дизельного генератора)
3	Пересувне джерело викиду (Роз’їзди вантажного автотранспорту по території)
4	Пересувне джерело викиду (Місце відстою вантажного автотранспорту)
5	Організоване джерело викиду (Розвантаження/перевантаження відходів в основному виробничому приміщенні (дефлектор 1)
6	Організоване джерело викиду (Розвантаження/перевантаження відходів в основному виробничому приміщенні (дефлектор 2)
7	Організоване джерело викиду (Розвантаження/перевантаження відходів в основному виробничому приміщенні (дефлектор 3)
8	Організоване джерело викиду (Розвантаження/перевантаження відходів в основному виробничому приміщенні (дефлектор 4)
9	Організоване джерело викиду (Розвантаження/перевантаження відходів в основному виробничому приміщенні (дефлектор 5)
10	Організоване джерело викиду (Розвантаження/перевантаження відходів в основному виробничому приміщенні (дефлектор 6)
11	Організоване джерело викиду (Розвантаження/перевантаження відходів в основному виробничому приміщенні (дефлектор 7)
12	Організоване джерело викиду (Розвантаження/перевантаження відходів в основному виробничому приміщенні (дефлектор 8)
13	Організоване джерело викиду (Розвантаження/перевантаження відходів в основному виробничому приміщенні (дефлектор 9)
14	Організоване джерело викиду (Труба ГОУ від пресу типу «IMABE IBERICA H-120/2000»)
15	Неорганізоване площинне джерело викиду (Розвантаження пресованих відходів на відкритому складі зберігання пресованої вторинної сировини)
16	Неорганізоване джерело викиду (Ворота складу пресованої полімерної групи)
17	Неорганізоване джерело викиду (Шредер «ДР3040Ц250/2»)
18	Неорганізоване джерело викиду (Ворота ремонтної майстерні)

1.5 Оцінка за видами та кількістю очікуваних відходів, викидів (скидів), забруднення води, повітря, ґрунту та надр, шумового, вібраційного, світлового, теплового та радіаційного забруднення, а також випромінення, які виникають у результаті виконання підготовчих і будівельних робіт та провадження планованої діяльності

1.5.1 Оцінка за видами та кількістю очікуваних відходів, викидів, забруднення води, повітря, ґрунту та надр, шумового, вібраційного, світлового, теплового та радіаційного забруднення, а також випромінення в результаті виконання підготовчих і будівельних робіт

Підготовчі та будівельні роботи не передбачені, оскільки підприємство ТОВ «Вторресурси Київського картонно-паперового комбінату» розташоване по вул. Академіка Кухаря, 7 у Деснянському районі м. Києва в існуючих приміщеннях, відповідно до договору оренди об’єкта нерухомості № 1-02 від 21.02.2025 з ТОВ «РОНВІК» (додаток №1).

Вплив на навколишнє середовище можливий під час виконання монтажних робіт із встановлення в існуючому основному виробничому приміщенні пресувального обладнання – вертикального гідравлічного преса (технічна альтернатива 2).

Оцінка за видами та кількістю очікуваних викидів у результаті виконання монтажних робіт (технічна альтернатива 2)

Вплив на довкілля під час монтажних робіт матиме короткостроковий тимчасовий характер. При проведенні цих робіт на території планованої діяльності в цілому на оточуюче середовище будуть впливати негативні чинники, до яких належать викиди в атмосферне повітря забруднюючих речовин від зварювальних робіт та руху транспортних засобів.

Розрахунок викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря при проведенні зварювальних робіт

Під час монтажу пресувального обладнання передбачено проведення зварювання металів. Передбачено використовувати зварювальні електроди марки «АНО-4».

Розрахунок викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря виконаний відповідно до «Збірника показників емісії (питомих викидів) забруднюючих речовин в атмосферне повітря різними виробництвами, Донецьк, 2004».

Розрахунок проводиться за формулами:

$$G = q \times Q / 1000000, \text{ т/період вик.робіт;}$$

$$M = q \times Q / 3600 / T, \text{ г/с,}$$

де:

G, M – кількість забруднюючої речовини, т/період вик.робіт, г/с;

q – питомі викиди забруднюючих речовин, г/кг, зварювальних матеріалів, що витрачаються. Визначаються за таблицею V-1;

Q – витрата електродів для зварювання, кг/період вик. робіт;

T – час роботи, год/період вик.робіт.

Таблиця 1.5.1.1 – Вихідні дані дані для проведення розрахунку викидів при зварюванні

Найменування сировини, матеріалів	Кількість, кг ($P_{вал}$)	Час роботи, год
Електроди «АНО-4»	7	75

Таблиця 1.5.1.2 – Результати розрахунку викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря при виконанні зварювальних робіт

Код та найменування забруднюючої речовини		Показники емісії (питомі викиди) забруднюючих речовин в атмосферне повітря, г/кг (**G_i**)	Величина викиду	
		АНО-4	М, г/с	G, т/період вик.робіт
123	Заліза оксид (у перерахунку на залізо)	5,41	0,000140	0,000038
143	Марганець і його сполуки (у перерахунку на двоокис марганцю)	0,59	0,000015	0,000004

Розрахунок викидів забруднюючих речовин в атмосферу від двигунів внутрішнього згоряння автотранспорту

При проведенні робіт з монтажу пресувального обладнання для доставлення та встановлення горизонтального автоматичного преса (технічна альтернатива 1) або вертикального гідравлічного преса (технічна альтернатива 2) передбачено залучити наступні види транспортних засобів, од.:

- навантажувач – 1;
- автомобіль бортовий – 1.

Розрахунок проводиться згідно з методикою «Методика розрахунку викидів забруднюючих речовин пересувними джерелами», ТОВ «УкрНТЕК», 2000 р.

Розрахунок викидів забруднюючих речовин від автотранспорту проводиться згідно з витратою палива за формулою:

$$M \text{ (т/ період підготовчих робіт)} = Mп * gci * Kт / 1000, \text{ т/період вик.робіт}$$

$$M\ (г/с) = Мп1 * gci * Кт / 3600 * 1000 * n,\ г/с$$

де:

Мп – витрата палива, т/період вик.робіт;

Мп1 – витрата палива на одну од. транспорту, т/год;

gci – середній викид на одиницю використаного палива, кг/т;

Кт – коефіцієнт, що враховує вплив технічного стану автомобіля на викиди забруднюючих речовин;

n – кількість автомобілів, що одночасно маневрують.

Розрахунок витрата палива від маневрування автотранспорту на майданчику (т/період підготовчих робіт):

$$Мп = Мп1 * T * n,\ т/період\ вик.робіт$$

де:

$Мп_1$ – витрати палива на маневрування однієї одиниці автотранспорту, т/год;

n – кількість автомобілів, що одночасно маневрують.

Т – час роботи підготовчих та будівельних робіт, год/період вик.робіт.

Розрахунок витрати палива на маневрування однієї одиниці автотранспорту здійснюється за формулою (т/год):

$$Мп_1 = У/100 * L/Т1 * q/1000,\ т/год$$

де:

У – середня норма витрати палива, л/100 км;

L – шлях, що проходить автомобіль, км;

Т1 – час одного роз'їзду однієї одиниці автотранспорту на майданчику (Т1), год;

q – густина палива, кг/л.

Вихідні дані та результати розрахунку наведені в таблицях нижче.

Таблиця 1.5.1.3 – Вихідні дані проведення розрахунку викидів забруднюючих речовин

Тип автомобілю	Вид палива	Середня норма витрати палива, л/100 км	Кількість автомобілів, що одночасно маневрують (n), од	Густина палива, кг/л	Шлях, що проходить автомобіль, км	Час одного роз'їзду однієї одиниці автотранспорту на майданчику (Т1), год	Час роз'їзду однієї одиниці автотранспорту на майданчику (Т), год/період підготовчих робіт	Витрата палива на маневрування автотранспорту (Мп), т/період підготовчих робіт	Витрата палива на маневрування одиниці автотранспорту (Мп1), т/год
Вантажні	Дизельне паливо	11	2	0,85	0,1	0,02	24,0	0,011220	0,000234

Таблиця 1.5.1.4 – Вихідні дані проведення розрахунку викидів забруднюючих речовин (значення усереднених викидів забруднюючих речовин та коефіцієнту, що враховує технічний стан автомобіля)

Тип автомобілю	Вид палива	Кт – коефіцієнт, що враховує технічний стан автомобіля				Значення усереднених викидів забруднюючих речовин автомобілями (gci), кг/т палива				
		CO	CH	NO_x	C	g_{COy}	g_{CHy}	g_{NOxy}	g_{Cy}	g_{SO2y}
Вантажні	Дизельне пальне	1,5	1,4	0,95	1,8	36,0	6,2	31,5	3,85	5,0

Таблиця 1.5.1.5 – Результати розрахунку викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря

Тип автомобілю	Вид палива	Кількість автомобілів, що одночасно маневрують (n), од	Викид CO		Викид вуглеводнів граничних C12-C19		Викид NOx		Викид сажі		Викид SO_2	
			г/с	т/ період вик.робіт	г/с	т/ період вик.робіт	г/с	т/ період вик.робіт	г/с	т/ період вик.робіт	г/с	т/ період вик.робіт
Вантажні	Дизельне паливо	2	0,007013	0,000606	0,001127	0,000097	0,003886	0,000336	0,000900	0,000078	0,000649	0,000056

Кількісний та якісний склад викидів забруднюючих речовин при проведенні монтажних робіт на території планованої діяльності наведено в табл. 1.5.1.6.

Таблиця 1.5.1.6 – Характеристика якісного і кількісного складу викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря при проведенні монтажних робіт на території планованої діяльності

Код з/р	**Назва забруднюючої речовини**	**ГДК м.р., с.д., мг/м^3**	**Клас небезпеки**	**Валовий викид, т/період виконання робіт**
1	**2**	**3**	**4**	**5**
123	Заліза оксид (у перерахунку на залізо)	0,04 (с.д.)	3	0,000038
143	Марганець та його з'єднання (у перерахунку на діоксид марганцю)	0,01	2	0,000004
301	Азоту діоксид	0,2	3	0,000336
328	Сажа	0,15	3	0,000078
330	Ангідрид сірчистий	0,5	3	0,000056
337	Вуглецю оксид	5	4	0,000606
2754	Вуглеводні насичені С12 – С19 (розчинники РПК-26511 і ін.) у перерахунку на сумарний органічний вуглець	1	4	0,000097
			Разом:	**0,001215**

Характеристика джерел викиду забруднюючих речовин при проведенні монтажних робіт наведено в табл. 1.5.1.7.

Таблиця 1.5.1.7 – Характеристика джерел викиду забруднюючих речовин при проведенні монтажних робіт на території планованої діяльності

№ джерел викидів	Найменування джерела	Висота джерела викиду, м	Діаметр джерела викиду, м	Координати джерела					Характеристика пило-газоповітряної суміші			Забруднююча речовина		Величина викиду	
				точкового або початок лінійного; центру симетрії площинного, м		другого кінця лінійного; ширина і довжина площинного, м		Кут довжини площинного джерела відносно ОХ заводської системи (град)	об'єм, м³/с	швидкість, м/с	температура, °С	Код	Найменування забруднюючої речовини	г/с	т/період виконання робіт
				X1	Y1	X2	Y2								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
1	Неорганізоване джерело викиду (зварювання металів)	2	0,5	45	110	-	-	-	0,39	2,0	26,6	123	Заліза оксид (у перерахунку на залізо)	0,000140	0,000038
												143	Марганець і його сполуки (у перерахунку на двоокис марганцю)	0,000015	0,000004
2	Пересувне лінійне джерело викиду (двигуни внутрішнього згорання будівельної техніки та механізмів)	2	-	39	110	67	122	-	0,39	-	26,6	301	Азоту діоксид	0,003886	0,000336
												337	Вуглецю оксид	0,007013	0,000606
												328	Сажа	0,000900	0,000078
												330	Ангідрид сірчистий	0,000649	0,000056
												2754	Вуглеводні насичені С12 – С19 (розчинники РПК-26511 і ін.) у перерахунку на сумарний органічний вуглець	0,001127	0,000097

Карта-схема розташування джерел викидів при проведенні монтажних робіт на території планованої діяльності наведена в додатку №29.

Розрахунок розсіювання забруднюючих речовин в атмосферному повітрі при виконанні монтажних робіт (технічна альтернатива 2)

Розрахунок розсіювання забруднюючих речовин в атмосфері, які утворюються при виконанні монтажних робіт на території планованої діяльності, проведений з використанням автоматизованої системи розрахунку забруднення атмосфери «ЕОЛ 2000[h]», рекомендованої до використання Міністерством охорони навколишнього природного середовища (вих. №2464/19/4-10 від 15.03.2006), що реалізує «Методику розрахунку концентрацій в атмосферному повітрі шкідливих речовин, які містяться у викидах підприємств», ОНД-86.

Визначення доцільності проведення розрахунку розсіювання

Розрахунок розсіювання забруднюючих речовин у приземному шарі атмосферного повітря виконується з урахуванням доцільності його проведення згідно з п. 5.21 ОНД-86:

$$\frac{M}{ГДК} > \Phi ,$$

$$\Phi = 0{,}01\overline{H} \quad \text{при} \quad \overline{H} > 10 \text{ м} ,$$

$$\Phi = 0{,}1 \quad \text{при} \quad \overline{H} \le 10 \text{ м} ,$$

де: M – сумарна величина викиду шкідливої речовини від усіх джерел підприємства, включаючи вентиляційні джерела та неорганізовані викиди, г/с;

$ГДК$ – максимально-разова гранично допустима концентрація речовини, мг/м^3;

$\overline{H}$ – середня по підприємству висота джерел викиду, м; визначається за формулою:

$$\overline{H} = \frac{5M_{(0-10)} + 15M_{(11-20)} + 25M_{(21-30)} + ...}{M_j} ,$$

$$M_j = M_{(0-10)} + M_{(11-20)} + M_{(21-30)} + ...,$$

де: $M_{(0–10)}$, $M_{(11–20)}$ і т.д. – сумарні викиди підприємства в інтервалах висот джерел до 10 м включно, 11-20, 21-30 м і т.д.

Результати визначення доцільності проведення розрахунку розсіювання наведені в табл. 1.5.1.8.

Таблиця 1.5.1.8 – Результати визначення доцільності проведення розрахунку розсіювання забруднюючих речовин

Код забруднюючої речовини	Найменування забруднюючої речовини	ГДКм.р., с.д., ОБРВ, мг/м^3	М, г/с	Н, м	Ф	М/ГДК	Так/ні
123	Заліза оксид (у перерахунку на залізо)	0,04 (с.д.)	0,000140	5	0,1	0,002	Ні
143	Марганець та його з'єднання (у перерахунку на діоксид марганцю)	0,01	0,000015	5	0,1	0,002	Ні
301	Азоту діоксид	0,2	0,003886	5	0,1	0,019	Ні
328	Сажа	0,15	0,000900	5	0,1	0,006	Ні
330	Ангідрид сірчистий	0,5	0,000649	5	0,1	0,001	Ні
337	Вуглецю оксид	5	0,007013	5	0,1	0,001	Ні
2754	Вуглеводні насичені С12 – С19 (розчинники РПК-26511 і ін.) у перерахунку на сумарний органічний вуглець	1	0,001127	5	0,1	0,001	Ні

Таким чином, відповідно до п. 5.21 ОНД-86, недоцільно проводити розрахунок розсіювання забруднюючих речовин під час монтажних робіт.

Оцінка за видами та кількістю очікуваних відходів у результаті виконання монтажних робіт (технічна альтернатива 2)

Відповідно до Постанови Кабінету Міністрів України «Про затвердження Порядку класифікації відходів та Національного переліку відходів» від 20 жовтня 2023 р. № 1102, усі види відходів поділяються на небезпечні відходи та відходи, що не є небезпечними. Всі назви та коди відходів наведено відповідно до Національного переліку відходів.

Загальна кількість відходів, що утворяться при виконанні монтажних робіт на території планованої діяльності наведена в таблиці 1.5.1.9.

Змішані відходи будівництва і знесення будівель інші, ніж зазначені за кодами 17 09 01, 17 09 02, 17 09 03. Код відходу – 17 09 04 згідно з Національним переліком відходів. Відходи утворюються в процесі виконання будівельно-монтажних робіт. Орієнтовна кількість відходу складе до 0,01 т на період будівництва.

Відходи процесів зварювання. Код відходу – 12 01 13 згідно з Національним переліком відходів.

Кількість огарків електродів визначається на підставі питомого утворення огарків залежно від діаметра електродів і в період будівництва.

Маса утворення огарків визначається за формулою:

$$M_{\text{ог}n} = \sum_{i=1}^{i \to n} P_{\text{e}i} * C_{\text{ог}} * K_{\text{н}} * 10^{-2}$$

де $M_{\text{ог}}$ – маса утворених огарків, т;

P_{ei} – маса витрачених зварювальних електродів і-тої марки, т;

$C_{\text{ог}}$ – норматив утворення огарків від маси електродів ($C_{ог}$ = 8 % – для електродів з діаметром стрижня 2-3 мм, $C_{\text{ог}}$ = 5% для електродів з діаметром стрижня > 3 мм);

$K_{\text{н}}$ – коефіцієнт, що враховує нерівномірність утворення огарків (утворення огарків різної довжини при роботі на об'єктах ($Кн$ = 1,2 ... 1,4);

n – число марок застосованих електродів.

Електроди, що передбачено використовувати під час проведення підготовчих та будівельних робіт мають діаметр стрижня більше 3 мм.

Отже, при витраті зварювальних електродів марки:

- АНО-4 в кількості 7 кг, маса зварювальних огарків складе: $M_{ог1}$ = 0,007 т * 5 * 1,2 * 10^{-2} = 0,00042 т.

Абсорбенти, фільтрувальні матеріали (включаючи оливні фільтри інакше не зазначені), обтиральне ганчір'я та захисний одяг, забруднені небезпечними речовинами. Код відходу – 15 02 02* згідно з Національним переліком відходів. Дані відходи можуть утворитися при виконанні будівельно-монтажних робіт від машин та механізмів. Розрахункова величина витрат ганчір'я промасленого становить до 0,005 т на період проведення підготовчих та будівельних робіт.

Змішані побутові відходи. Код відходу – 20 03 01 згідно з Національним переліком відходів. Дані відходи утворюються в процесі життєдіяльності робітників. Відповідно до ДБН Б.2.2-12:2019 «Планування та забудова територій», норма ТПВ для однієї людини складає 300-350 кг/рік (0,96 кг/день). При кількості працівників – 3 особи та тривалості виконання монтажних робіт – до 10 днів, кількість відходу складатиме:

$N_{\text{роб.}}$ = 0,96 * 3* 10 /1000 = 0,0288 т.

Таблиця 1.5.1.9 – Загальна кількість відходів, що утворяться при виконанні монтажних робіт на території планованої діяльності

№ з/п	Назва та код відходу відповідно до проекту Національного переліку відходів	Небезпечні відходи/відходи, що не є небезпечними відповідно до проекту Національного переліку відходів	Кількість відходів, т
1	4	5	6
1	Змішані відходи будівництва і знесення будівель інші, ніж зазначені за кодами 17 09 01, 17 09 02, 17 09 03 (17 09 – Інші відходи будівництва і знесення будівель) Код відходу – 17 09 04	Відходи, що не є небезпечними	0,010
2	Відходи процесів зварювання Код відходу – 12 01 13	Відходи, що не є небезпечними	0,00042
3	Абсорбенти, фільтрувальні матеріали (включаючи оливні фільтри інакше не зазначені), обтиральне ганчір'я та захисний одяг, забруднені небезпечними речовинами Код відходу – 15 02 02 *	Небезпечні відходи	0,005
4	Змішані побутові відходи Код відходу – 20 03 01	Відходи, що не є небезпечними	0,0288

*ідентифікація небезпечних відходів

Відповідальність за поводження з відходами, що утворюються при виконанні монтажних робіт, несе організація, що виконує ці роботи. Підрядна організація самостійно здійснює збір даних відходів та їх передачу спеціалізованим підприємствам відповідно до чинного законодавства.

Вивіз будівельних відходів планується здійснювати за договором зі спеціалізованими організаціями, ліцензованими на дані види діяльності, відповідно до норм і вимог чинного законодавства.

Під час виконання підготовчих і будівельних робіт буде забезпечено:

- використання спеціалізованої та справної техніки;
- недопущення змішування відходів, забезпечення належного зберігання та складування відходів;
- вивезення відходів, які утворюються в період проведення робіт, згідно з укладеними договорами.

Оцінка за видами та кількістю очікуваних скидів, забруднення води (технічна альтернатива 2)

Водопостачання для робітників передбачене від існуючих мереж.

Відповідно до ДБН В.2.5-64:2012 «Внутрішній водопровід та каналізація. Частина І. Проектування. Частина ІІ. Будівництво. Зі зміною № 1», об'єм використаної питної води за нормативами для господарсько-питного водоспоживання на одного працівника становить – 0,025 м^3/добу.

При проведенні підготовчих і будівельних робіт (при кількості працівників – до 3 осіб та кількості днів роботи – до 10) витрата води питної якості складе:

$$0,025 * 3 * 10 = 0,75 \text{ м}^3$$

Оцінка за видами та кількістю забруднення ґрунту та надр у результаті виконання підготовчих і будівельних робіт (технічна альтернатива 2)

ТОВ «Вторресурси Київського картонно-паперового комбінату» розташоване по вул. Академіка Кухаря, 7 в Деснянському районі м. Києва в існуючих приміщеннях, відповідно до договору об'єкта нерухомості № 1-02 від 21.02.2025 з ТОВ «РОНВІК» (додаток №1). Територія має тверде покриття та влаштована мережа дощової каналізації. Монтаж передбачений в основному виробничому приміщенні, що виключає вплив на грунт.

Передбачені наступні заходи:

- обов'язкове дотримання меж території, відведеної для монтажних робіт;

- зберігання відходів, що утворюються в процесі монтажних робіт, у спеціально відведених місцях;
- проведення профілактичних оглядів і ремонтів автотранспорту силами спеціалізованих організацій за межами території проведення монтажних робіт.

Оцінка шумового навантаження

Основними джерелами шуму при проведенні монтажних робіт є будівельні машини та механізми. Згідно з вимогами ДСТУ-Н Б В.1.-35:2013 «Настанова з розрахунку рівнів шуму в приміщеннях і на територіях», виконаний розрахунок очікуваного рівня звуку в розрахунковій точці (найближчої житлової забудови).

Акустичний розрахунок складається з послідовних етапів:

- виявлення джерел шуму і визначення їх шумових характеристик;
- вибір розрахункової точки;
- визначення рівня звуку в розрахунковій точці;
- визначення допустимого рівня звуку в розрахунковій точці;
- визначення зниження рівня звуку в розрахунковій точці.

Якщо розрахункові точки розташовані на території складної житлової забудови або на площадці промислового підприємства, де всі додаткові звукові відбиття в напрямку розрахункової точки однозначно врахувати неможливо, рівні звукового тиску L, дБ в октавних смугах частот визначають (при r> 2lмакс) за формулою (25) або (26) ДСТУ-Н Б В.1.-35:2013:

$$L = L_W - 15\lg r + 10\lg \Phi - \beta_a r - 10\lg \Omega - \Delta L_{екр} - \beta_{зел} l,$$

де:

L_w – рівні звукової потужності джерела шуму в октавних смугах частот, дБ;

Ф – коефіцієнт спрямованості випромінювання шуму джерелом в напрямку розрахункової точки в октавних смугах частот, безрозмірний; приймається за даними технічної документації на джерело або визначається експериментально (для джерел з рівномірним в усіх напрямках випромінюванням або за відсутності даних приймають Ф = 1);

r – відстань від розрахункової точки (перед перепоною, стіною) до акустичного комплексу джерела шуму, м;

βа – величина затухання звуку в атмосфері в октавних смугах частот, дБ/м; приймається відповідно до таблиці 4 ДСТУ-Н Б В.1.-35:2013.(при відстанях менше 50 м затухання звуку в атмосфері при розрахунках допускається не враховувати в формулах (25) та (26));

Ω – просторовий кут, в який випромінюється шум даного джерела; визначається відповідно до таблиці 1 ДСТУ-Н Б В.1.-35:2013;

$\Delta L_{екр}$ – величина зниження рівня звукового тиску в октавних смугах частот екраном (шумозахисною перепоною), розташованим між джерелом шуму і розрахунковою точкою;

$\beta_{зел}$ – величина зниження рівня звукового тиску в октавних смугах частот смугами зелених насаджень, дБ/м;

l – ширина лісопосадки, м.

Якщо між джерелом шуму і розрахунковою точкою відсутні будь-які перепони (екрани, зелені насадження) і відсутні великі поверхні будівель і споруд поблизу розрахункової точки, які відбивали б звук у напрямку цієї точки, то застосовують при розрахунках спрощену формулу (26) ДСТУ-Н Б В.1.-35:2013:

$$L = L_W - 20\lg r + 10\lg \Phi - \beta_a r - 10\lg \Omega,$$

де всі позначення ті самі, що й у попередній формулі.

Визначення сумарних (за енергією) рівнів шуму в розрахункових точках від кількох (n) джерел проводиться за формулою:

$$L_{сум} = 10\lg(\sum_{i=1}^{n} 10^{0,1Li}),$$

де: L_i – рівень звукового тиску в даній октавній смузі частот і-го джерела шуму, дБ.

При підсумуванні n однакових рівнів звукового тиску L1, дБ, величину Lсум, дБ, визначають за формулою:

$$L_{сум} = L_1 + 10 \lg n,$$

Всього при монтажних роботах буде використано 2 одиниці автомобільної техніки (джерело шуму №№1, 2) та зварювальний апарат (джерело шуму №3).

Проведення монтажних робіт передбачено виконувати виключно у денний час.

Для розкладання в спектр рівня звуку була використана методика за Осіповим [«Звукоизоляция и звукопоглощение». Учеб. пособие. Под ред. Г.Л. Осипова. - М.: Изд-во «Астрель», 2004. (табл. 16.5 на с. 295 и табл. 16.6 на с. 297)].

Середньогеометричні частоти октавних смуг, Гц							
63	125	250	500	1000	2000	4000	8000
Джерела шуму №№1, 2 – Автомобільна техніка, дБ							
77,1	75,5	71,8	67,6	63,6	59,4	56	52,9
Джерело шуму №3 – Робота зварювального апарату, дБ							
75,1	73,5	69,8	65,6	61,6	57,4	54	50,9

Найкоротша відстань від місця виконання монтажних робіт до земельної ділянки з кадастровим № 8000000000:62:068:0003 цільовим призначенням «для експлуатації та обслуговування будівель і споруд нежитлових приміщень (офісно-складський комплекс) з подальшою реконструкцією» (категорія - землі житлової та громадської забудови) складає 294 м у південному напрямку (джерело інформації – відкриті дані земельного кадастру за посиланням https://kadastrova-karta.com).

Розрахункова точка та джерела шуму зазначені на карті-схемі розташування джерел викидів при монтажних роботах на території планованої діяльності (додаток №29). Дана точка прийнята для визначення шумового навантаження – Т.1.

Таблиця 1.5.1.10 – Розрахунок рівнів звукового тиску в октавних смугах частот в розрахунковій точці Т.1 відповідно до ф. 26 п. 6.1.3 ДСТУ-Н Б В.1.1-35:2013

Найменування показника	**од. вим.**	**Т.1**															
		Джерела шуму №№1, 2 (автомобільна техніка)								**Джерело шуму №3 (робота зварювального апарату)**							
		Значення у відповідності з середньогеометричними частотами октавних смуг								**Значення у відповідності з середньогеометричними частотами октавних смуг**							
Середньогеометричні частоти октавних смуг	Гц	**63**	**125**	**250**	**500**	**1000**	**2000**	**4000**	**8000**	**63**	**125**	**250**	**500**	**1000**	**2000**	**4000**	**8000**
Відстань від розрахункової точки до акустичного комплексу джерела шуму, r	м	294	294	294	294	294	294	294	294	294	294	294	294	294	294	294	294
Рівні звукової потужності джерела шуму в октавних смугах частот (L_w)	дБ	77,1	75,5	71,8	67,6	63,6	59,4	56	52,9	75,1	73,5	69,8	65,6	61,6	57,4	54	50,9
Коефіцієнт спрямованості випромінювання шуму джерелом в напрямку розрахункової точки в октавних смугах частот, безрозмірний* (Ф)	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Просторовий кут, в який випромінюється шум даного джерела; визначається відповідно до табл.1 (Ω) – 2π	-	6,28	6,28	6,28	6,28	6,28	6,28	6,28	6,28	6,28	6,28	6,28	6,28	6,28	6,28	6,28	6,28
Величина затухання звуку в атмосфері в октавних смугах частот (βа)	дБ/км	0,0001	0,0004	0,0012	0,0028	0,0048	0,0093	0,0254	0,0878	0,0001	0,0004	0,0012	0,0028	0,0048	0,0093	0,0254	0,0878
Рівні звукового тиску в октавних смугах частот в розрахунковій точці (L)	дБ	19,72	18,04	14,09	9,43	4,84	-0,67	-8,81	-30,26	17,72	16,04	12,09	7,43	2,84	-2,67	-10,81	-32,26

Таблиця 1.5.1.11 – Сумарний рівень октавного рівня звукового тиску в Т.1

Середньогеометричні частоти октавних смуг	**Гц**	**63**	**125**	**250**	**500**	**1000**	**2000**	**4000**	**8000**
Джерело шуму №1		19,72	18,04	14,09	9,43	4,84	-0,67	-8,81	-30,26
Джерело шуму №2		19,72	18,04	14,09	9,43	4,84	-0,67	-8,81	-30,26
Джерело шуму №3		17,72	16,04	12,09	7,43	2,84	-2,67	-10,81	-32,26
Сумарний рівень звукового тиску, ($L_{сум}$)		**22,73**	**21,05**	**17,10**	**12,44**	**7,85**	**2,34**	**-5,80**	**-27,25**
Еквівалентний рівень шуму, дБА		**25,9304**							
Фоновий шум, дБА*		**42**							
Сумарний рівень звукового тиску, дБА		**42,1060**							

* – фоновий шум прийнято, як еквівалентний рівень шуму на межі земельної ділянки з кадастровим № 8000000000:62:068:0003, яка розташована на відстані 294 м від території виконання монтажних робіт, слід зазначити, що дана точка розміщена на відстані 181 м від межі території планованої діяльності.

Протокол випробувань ПрАТ «УкрНДІОГаз» (св-во про визначення технічної компетенції ДП «Дніпропетровський регіональний державний науково-технічний центр стандартизації, метрології та сертифікації» Запорізька філія №СЕ-ЗП 13-25 від 23.05.2025, чинне до 23.05.2028) від 14.07.2026 – додаток №25.

За результатами акустичних розрахунків рівень звуку на межі земельної ділянки з кадастровим № 8000000000:62:068:0003, з урахуванням фонового шуму, не перевищить нормативних значень для прибудинкових територій (55 дБА – вдень, 45 дБА – вночі) згідно з дод. №16 ДСП 173-96, ДСН 463-19 «Державні санітарні норми допустимих рівнів шуму в приміщеннях житлових та громадських будинків і на території житлової забудови».

Акустичне забруднення в робочій зоні

Санітарні норми виробничого шуму повинні відповідати ДСН 3.3.6.037-99 «Санітарні норми виробничого шуму, ультразвуку та інфразвуку», затверджені постановою Міністерства охорони здоров'я України №37 від 01.12.1999. Найбільший рівень шуму на робочому місці створюють фізично й морально застарілі дорожно-будівельні машини та механізми.

Застосування морально застарілої техніки при будівництві не передбачається.

Рекомендується застосування індивідуальних засобів захисту від шуму.

Передбачені заходи, що забезпечують на робочих місцях та їх територіях рівень шуму, що не перевищує допустимі норми.

Заходи включають:

- використання мастила для деталей, які є джерелами шуму та вібрації;
- використання пристроїв, що ізолюють або знижують шум.

Для ослаблення вібрації і шуму устаткування, що викликає вібрацію і шум встановлюватиметься на самостійних шумоізолюючих фундаментах і підставках, віброізольованих від підлоги і надійно закріплених.

Вібраційний вплив

Транспортні засоби, що будуть використовуватися при проведенні монтажних робіт, можуть бути джерелами вібрації. Рівні вібрації не повинні перевищувати санітарно-гігієнічних нормативів згідно з наказом МОЗ від 19.06.1996 №173 «Про затвердження Державних санітарних правил планування та забудови населених пунктів», який зареєстровано в Міністерстві юстиції України 24.07.1996 за №379/1404, ДСП №173-96 та ДСН 3.3.6.039-99 Державні санітарні норми виробничої загальної та локальної вібрації, затв. Постановою Головного державного санітарного лікаря України від 01.12.99 за №39.

Для зниження вібрації під час монтажних робіт буде використовуватися тільки справне обладнання та техніка.

Зниження рівня вібрації від руху транспортних засобів по території об'єкта передбачається за рахунок обмеження швидкості руху (5 км/год).

Окрім того, наведено орієнтовні показники відбаційних характеристик будівельної техніки:

Найменування техніки	Орієнтовні вібраційні характеристики	
	Частота	Рівень вібрації*
Автонавантажувач	2–20 Гц	~0,6 м/с²
Автомобіль бортовий	1–12 Гц	~0,5 м/с²

*Наведені значення є усередненими довідковими рівнями вібрації, характерними для стандартних умов експлуатації, без перерахунку до еквівалентного 8-годинного впливу.

Слід зазначити, що характер вібрації даної техніки – локальний та періодичний. Транспортні засоби на проммайданчику працюватимуть лише під час доставки вантажу. Інші джерела вібраційного впливу під час проведення монтажних робіт на об’єкті не передбачаються.

Світлове забруднення

Джерела світлового забруднення відсутні.

Теплове забруднення

Джерела теплового забруднення під час проведення підготовчих та будівельних робіт відсутні.

Радіаційне забруднення

При виконанні будівельно-монтажних робіт для забезпечення радіаційної безпеки необхідно керуватися вимогами ДГН 6.6.1.-6.5.001-98 Державні гігієнічні нормативи. Норми радіаційної безпеки України (НРБУ-97).

Випромінювання

Основними джерелами випромінювання електромагнітних хвиль є радіопередавальні, радіотелевізійні, радіолокаційні станції, відкриті розподільні установки (ВРУ) енергосистем та високовольтні лінії електропередачі (ЛЕП). Електропостачання передбачене від існуючих мереж. Високовольтні лінії електропередачі через територію здійснення робіт не проходять.

1.5.2 Оцінка за видами та кількістю очікуваних відходів, викидів (скидів), забруднення води, повітря, ґрунту та надр, шумового, вібраційного, світлового, теплового та радіаційного забруднення, а також випромінення, які виникають у результаті провадження планованої діяльності

Оцінка за видами та кількістю очікуваних викидів забруднюючих речовин

Джерело викиду №1 – Організоване стаціонарне джерело (Труба дизельного генератора)

Для визначення величин концентрацій забруднюючих речовин в газах, що надходять до атмосферного повітря, було використано результати прямих інструментальних замірів (протокол випробувань ПрАТ «УкрНДІОГаз» від 14.07.2026 вимірювань забруднюючих речовин від стаціонарних джерел наведено в додатку №22).

Визначення потужності викиду проводилось за специфічними показниками емісії, відповідно до даних концентрацій забруднюючих речовин, визначених за результатами прямих інструментальних замірів.

Вихідні дані та результати розрахунків наведено нижче.

Розрахунок проводиться відповідно до методики «Збірник показників емісії (питомих викидів) забруднюючих речовин в атмосферне повітря різними виробництвами», т. 1., Донецьк, 2004 р.

Вихідні дані

Вид палива дизельне пальне

Витрата В, т/рік	69,4
Годинна витрата $В_{год}$, кг/год	34,7
Згідно таблиці Г.6 масовий склад дизельного палива на робочу масу, %:	
Cr	86,70
Hr	12,60
Sr	0,20
Or	0,30
Nr	0,10
Ar	0,01
Wr	0,09
Нижча робоча теплота згоряння горючої маси, Qir, МДж/кг	42,62
Фактичні концентрації забруднюючих речовин, $С_J^1$, мг/м^3 (приведені до нормальних умов та стандартного вмісту кисню, відповідно до протоколу прямих інструментальних замірів)	
Оксид вуглецю	441,5
Діоксид азоту	109,7
Зважені речовини	30,5
Діоксид сірки	15,2

Специфічний показник емісії розраховується за формулою:

$$Кj = С_J^1 * V_{дг} / Q_1^r * fn * (1 - q4 / 100) \quad \text{(формула 1)}$$

де Кj – показник емісії забруднюючої речовини, г/ГДж;
$С_J^1$ – виміряна масова концентрація забруднюючої речовини в сухих димових газах, приведена до нормальних умов та стандартного вмісту кисню, мг/нм^3;
fn – ступінь зміни викиду забруднюючої речовини при зменшенні навантаження теплосилової установки; fn = 1
$V_{дг}$ – питомий об'єм сухих димових газів при відсутності втрат тепла через його механічний недопал, приведений до стандартного вмісту кисню, нм^3/кг;
Q_1^r – нижча робоча теплота згоряння палива, МДж/кг;
q4 – втрати палива через механічний недопал палива, % q_4=0

Питомий об'єм сухих димових газів, приведений до стандартного вмісту кисню в димових газах, нм^3/кг

$$V_{дг} = 3,5 * V^0_{дг} \quad \text{(формула А.8)}$$

де $V^0_{дг}$ – питомий об'єм сухих димових газів при О2 = 0 %, нм^3/кг

Питомий об'єм сухих димових газів при О2 = 0 %, нм^3/кг

$$V^0_{дг} = 0,01* (1,866С^{взг} + 0,7 S_r+0,8N_r)+V_{N2пов} \quad \text{(формула А.3)}$$

де $С^{взг}$ – масовий вміст вуглецю палива, що згорів, на робочу масу, %;
S r – масовий вміст сірки в паливі на робочу масу, %;
N r – масовий вміст азоту в паливі на робочу масу, %;
$V_{N2пов}$ – питомий об'єм азоту повітря, необхідного для горіння палива, нм^3/кг.

Питомий об’єм азоту повітря, необхідного для горіння палива, нм^3/кг.

$$V_{N2пов} = 3,762 * V_{O2} \quad \text{(формула А.4)}$$

де V_{O2} – питомий об’єм кисню, необхідного для проходження стехіометричних реакцій окислення, нм^3/кг.

Питомий об’єм кисню, необхідного для проходження стехіометричних реакцій окислення, нм^3/кг:

$$V_{O2} = 0,01* (1,866C^{взг} + 5,56H^r + 0,7 S^r - 0,7O^r) \quad \text{(формула А.5)}$$

H^r – масовий вміст водню в паливі на робочу масу, %;

O^r – масовий вміст кисню в паливі на робочу масу, %.

Масовий вміст вуглецю Свзг, який згоряє, % на робочу масу, виражається через масовий вміст вуглецю в паливі Cr:

$$C^{взг} = e_c * C^r \quad \text{(формула А.1)}$$

де e_c – ступінь окислення вуглецю палива

$$e_c = 1- A^r/C^r *(a_{вин} * Г_{вин} / (100-Г_{вин}) + (1-a_{вин}) * Г_{шл} (100-Г_{шл})$$

де A^r – масовий вміст золи в паливі на робочу масу,%;

C^r – масовий вміст вуглецю в паливі на робочу масу,%;

$a_{вин}$ – частина золи, яка виходить з котла в вигляді летучої золи, (Додаток Д. Табл.Д.1);

$a_{вин}$ = 1

$Г_{вин}$ – масовий вміст горючих речовин в викидах твердих частинок,% (Додаток Д. Табл.Д.2);

$a_{вин}$ /(100-$Г_{вин}$) = 0,01 $Г_{вин}$ = 0

$Г_{шл}$ – масовий вміст горючих речовин у шлаку,%

e_c = 0,99

$C^{взг}$ = 85,833 %

Питомий об’єм кисню, необхідного для проходження стехіометричних реакцій окислення, нм^3/кг.

$V_{O2} = 0,01* (1,866C^{взг} + 5,56H^r + 0,7 S^r - 0,7O^r)$= 2,30 нм^3/кг

Питомий об’єм азоту повітря, необхідного для горіння палива, нм^3/кг.

$V_{N2пов} = 3,762 * V_{O2=}$ 8,66 нм^3/кг

Питомий об’єм сухих димових газів при О2 = 0 %, нм^3/кг

$V^0_{дг} = 0,01* (1,866C^{взг} + 0,7 S_r+0,8N_r)+V_{N2пов}$ = 10,26 нм^3/кг

Питомий об’єм сухих димових газів, приведений до стандартного вмісту кисню в димових газах, нм3/кг

$V_{дг} = 3,5 * V^0_{дг}$ = 35,92 нм^3/кг

Викиди оксидів азоту

Специфічний показник емісії, г/ГДж :

$K_{NOx}=C_J^1*V_{дг}/Q_1^r*fn*(1-q4/100)$ = 92,45 г/ГДж

Валовий викид, т:

E_{NOx} = 0,000001 * K_{NOx}* Qir *B = *0,273445* *т/рік*

Викиди оксиду вуглецю

Специфічний показник емісії, г/ГДж :

$K_{CO}=C_J^1*V_{дг}/Q_1^r*fn*(1-q4/100)$ = 372,07 г/ГДж

Валовий викид, т:

E_{CO} = 0,000001 * K_{CO}* Qir *B = *1,100511* *т/рік*

Викиди діоксид сірки

Специфічний показник емісії, г/ГДж :

$K_{SO2}=C_J^1*V_{дг}/Q_1^{r*}fn*(1-q4/100)$ = 12,81 г/ГДж

Валовий викид, т:

E_{SO2} = 0,000001 * K_{SO2}* Qir *B = *0,037888* *т/рік*

Викиди речовин у вигляді суспендованих твердих частинок

Специфічний показник емісії, г/ГДж :

$K_{тв}=C_J^1*V_{дг}/Q_1^r*fn*(1-q4/100)$ = 25,70 г/ГДж

Валовий викид, т:

$E_{тв}$ = 0,000001 * $K_{тв}$* Qir *B = *0,076026* *т/рік*

Викиди неметанових летких органічних сполук

Показник емісії, г/ГДж :

$K_{ННМЛОС}$ = 50,00 г/ГДж

Секундний викид, г/с:

$E_{НМЛОС(г/с)}$ = 0,001 * $K_{НМЛОС}$* Qir *Вгод / 3600 = *0,020540* *г/с*

Валовий викид:

Етв = 0,000001 * Ктв * Qir * B = *0,147891* *т/рік*

Викиди метану

Показник емісії, г/ГДж :

$K_{метан}$ = 3,00 г/ГДж

Секундний викид, г/с:

$E_{метан(г/с)}$ = 0,001 * $K_{метан}$* Qir *Вгод /3600 = *0,001232* *г/с*

Валовий викид:

Еметан = 0,000001 * Кметан * Qir * B = *0,008873* *т/рік*

Викиди оксиду діазоту

Показник емісії, г/ГДж :

K_{N2O} = 2,50 г/ГДж

Валовий викид:

E_{N2O} = 0,000001 * K_{N2O} * Qir * B = *0,007395 т/рік*

Викиди діоксиду вуглецю

Показник емісії, г/ГДж :

Показник емісії діоксиду вуглецю визначається за формулою
КСО2 = 3,67 * Кс * ес

K_C = 20200,00

K_{CO2} = 73392,66 г/ГДж

Секундний викид, г/с:

Валовий викид, т/рік:

E_{CO2} = 0,000001 * K_{CO2} * Qir * B = *217,082865 т/рік*

Разом по джерелу викиду №1:

№ з/п	Найменування забруднюючої речовини	Величини максимальних секундних викидів, г/с	Величини валових викидів, т/рік
1	Азоту діоксид	0,022935**	0,273445
2	Вуглецю оксид	0,092268**	1,100511
3	Ангідрид сірчистий	0,003168**	0,037888
4	Сажа	0,006039**	0,076026
5	Вуглеводні насичені С12 - С19 (розчинник РПК-26511 та ін.) у перерахунку на сумарний органічний вуглець	0,020540*	0,147891
6	Метан	0,001232*	0,008873
7	Азоту (I) оксид [N2O]	-	0,007395
8	Вуглецю діоксид	-	217,082865

* – розрахунок максимальних секундних викидів виконано за узагальненими показниками емісії.

** - дані протоколу вимірювань.

Джерело викиду №2 – Неорганізоване джерело викиду (Налив палива в бак дизельного генератора)

Зберігання дизельного палива здійснюється у герметичному IBC-контейнері об'ємом до 2 м³, розташованому в модульному металевому контейнерному боксі. Контейнерний бокс захищає тару від сонячної інсоляції та перегріву. Враховуючи низький тиск насиченої пари дизельного палива за нормальних температур та герметичність єврокуба у стані спокою, викиди забруднюючих речовин в атмосферне повітря при статичному зберіганні відсутні. Весь обсяг емісії вуглеводнів утворюється виключно під час динамічних операцій: витіснення парів при ручній заправці баків генератора, що враховано у розрахунку наливу.

Розрахунок проводимо відповідно до методики «Збірник показників емісії (питомих викидів) забруднюючих речовин в атмосферне повітря різними виробництвами», т. 1., Донецьк, 2004 р. за формулою:

M = Q * K * g, кг/год,

де Q – продуктивність наливу дизпалива в бак генератора, $м^3$/год,

K – коефіцієнт, що залежить від концентрації парів палива (для дизельного палива K = 0,000036);

g – густина палива, кг/$м^3$ (приймаємо 850 кг/$м^3$).

Максимальний секундний викид розраховуємо за формулою:

Мг/с = M / 3,6, г/с

Валовий викид:

$$Мт/рік = М * Т / 1000, т/рік,$$

де Т – річний час наливу дизпалива в бак, год/рік.

Результати розрахунку при наливанні рідини:

Забруднюючі речовини		Q, м^3/год	Т, год/рік	Кількість викидів		
Код	Найменування			кг/год	г/с	т/рік
2754	Вуглеводні насичені С12 – С19 (розчинники РПК-26511 і ін.) у перерахунку на сумарний органічний вуглець	0,6	136	0,01836	0,005100	0,002498

Джерела викиду №№3, 4 – Пересувні, автотранспорт

На території наявні джерела викидів від роботи двигунів внутрішнього згорання транспортних засобів, а саме:

- роз'їзди вантажного автотранспорту по території – джерело викиду №3;
- місце відстою вантажного автотранспорту – джерело викиду №4.

Розрахунок проводиться згідно з методикою «Методика розрахунку викидів забруднюючих речовин пересувними джерелами», ТОВ «УкрНТЕК», 2000 р.

Розрахунок викидів забруднюючих речовин від автотранспорту проводиться згідно з витратою палива за формулою:

$$М (т/ рік) =Мп*gсі*Кт / 1000, т/рік$$

$$М (г/с) =Мп1*gсі*Кт / 3600*1000*n , г/с$$

де:

Мп – витрата палива, т/рік;

Мп1 – витрата палива на одну од. транспорту, т/год;

gсі – середній викид на одиницю використаного палива, кг/т;

Кт – коефіцієнт, що враховує вплив технічного стану автомобіля на викиди забруднюючих речовин;

n – кількість автотранспорту, що одночасно маневрує.

Розрахунок витрата палива на маневрування автотранспорту (т/рік):

$$Мп = Мп1*Т*N, т/ рік$$

де:

$Мп_1$ – витрати палива на маневрування однієї одиниці автотранспорту, т/год;

n – кількість автомобілів, що одночасно маневрують.

Т – час роботи , год/рік.

Розрахунок витрати палива на маневрування однієї одиниці автотранспорту здійснюється за формулою (т/год):

$$Мп_1 = У/100*L/Т1*q/1000, т/год$$

де:

У – середня норма витрати палива, л/100 км;

L – шлях, що проходить автомобіль, км;

Т1 – час одного роз'їзду однієї одиниці автотранспорту на майданчику (Т1), год;

q – густина палива, кг/л.

Джерело викиду №3 – Пересувне джерело викиду (роз'їзди вантажного автотранспорту по території)

Вихідні дані проведення розрахунку викидів забруднюючих речовин:

Тип автомобілю	Вид палива	Середня норма витрати палива, л/100 км	Кількість автомобілів, що одночасно маневрують (n), од	Густина палива, кг/л	Шлях, що проходить автомобіль, км	Час одного роз'їзду одієї одиниці автотранспорту на майданчику (Т1), год	Час роботи (Т), год/рік	Витрата палива на маневрування автотранспорту (Мп), т/рік	Витрата палива на маневрування одиниці автотранспорту (Мп1), т/год
Вантажні	Дизельне паливо	20	1	0,85	1,0	0,5	4032	1,370880	0,000340

Тип автомобілю	Вид палива	Кт - коефіцієнт, що враховує технічний стан автомобіля				Значення усереднених викидів забруднюючих речовин автомобілями (gci), кг/т палива				
		CO	CH	NO*x*	C	g_{coy}	g_{cny}	g_{NOxy}	g_{cy}	g_{SO2y}
Вантажні	Дизельне паливо	1,5	1,4	0,95	1,8	36,0	6,2	31,5	3,85	5,0

Результати розрахунку викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря:

Тип автомобілю	Вид палива	Кількість автомобілів, що одночасно маневрують(n), од	Викид CO		Викид вуглеводнів граничних С12-С19		Викид NOx		Викид сажі		Викид SO_2	
			г/с	т/рік	г/с	т/рік	г/с	т/рік	г/с	т/рік	г/с	т/рік
Вантажні	Дизельне паливо	1	0,005100	0,074028	0,000820	0,011899	0,002826	0,041024	0,000655	0,009500	0,000472	0,006854

Джерело викиду №4 – Неорганізоване джерело викиду (місце відстою вантажного автотранспорту)

Вихідні дані проведення розрахунку викидів забруднюючих речовин:

Тип автомобілю	Вид палива	Середня норма витрати палива, л/100 км	Кількість автомобілів, що одночасно маневрують (n), од	Густина палива, кг/л	Шлях, що проходить автомобіль, км	Час одного розїзду однієї одиниці автотранспорту (T1), год	Час роботи навантажувачів (T), год/рік	Витрата палива на маневрування автотранспорту (Mп), т/рік	Витрата палива на маневрування одиниці автотранспорту (Mп1), т/год
Вантажні	Дизельне пальне	20	1	0,85	0,025	0,02	4032	0,856800	0,000213

Тип автомобілю	Вид палива	Кт - коефіцієнт, що враховує технічний стан автомобіля				Значення усереднених викидів забруднюючих речовин автомобілями (gci), кг/т палива				
		CO	CH	NO*x*	C	g_{coy}	g_{chy}	g_{NOxy}	g_{cy}	g_{SO2y}
Вантажні	Дизельне пальне	1,5	1,4	0,95	1,8	36,0	6,2	31,5	3,85	5,0

Результати розрахунку викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря:

Тип автомобілю	Вид палива	Кількість автомобілів, що одночасно маневрують (n), од	Викид CO		Викид вуглеводнів граничних C12-C19		Викид NOx		Викид SO_2		Викид сажі	
			г/с	т/рік	г/с	т/рік	г/с	т/рік	г/с	т/рік	г/с	т/рік
Вантажні	Дизельне пальне	1	0,003188	0,046267	0,000512	0,007437	0,001766	0,025640	0,000295	0,004284	0,000409	0,005938

Джерела викиду №№5-13 – Дефлектори №№1-9, організовані джерела викиду (Розвантаження/перевантаження відходів в основному виробничому приміщенні)

Відходи на підприємство доставляються вантажним автотранспортом та направляються у основне виробниче приміщення, де відбувається розвантаження по зонам сортування та пресування на пресі типу «IMABE IBERICA H-120/2000».

Викид забруднюючих речовин можливі під час розвантаження/перевантаження відходів, що не є небезпечними. Викид відбуватиметься організовано через 9 дефлекторів, розташованих на покрівлі приміщення. Дефлектори працюють за рахунок природної аерації.

Розрахунок викидів забруднюючих речовин виконувався відповідно до рекомендацій розділу 4.3.5.3 «Збірника методик по розрахунку вмісту забруднюючих речовин у викидах від неорганізованих джерел забруднення атмосфери», підготовлений УкрНТЕК, Донецьк.

Розрахунок викидів пилу виконаний за формулою:

$$Пг/с = k1 * k2 * k3 * k 4 * k5 * k7 * B * V * 10^6 / 3600, г/с$$

$$Пт/рік = k1 * k2 * k3 * k 4 * k5 * k7 * B * G , т/рік$$

де:

A – викиди при пересипанні відходів, г/с;

k_1 – вагова частка пилової фракції в матеріалі;

k_2 – частка пилу, що переходить в аерозоль;

k_3 – коефіцієнт, що враховує місцеві метеорологічні умови;

k_4 – коефіцієнт, що враховує ступінь захисту вузлу від зовнішніх факторів;

k_5 – коефіцієнт, що враховує вологість матеріалу;

k_7 – коефіцієнт, що враховує крупність матеріалу;

B – коефіцієнт, що враховує висоту пересипання;

G – кількість перевантажених відходів, т/рік;

V – годинна кількість перевантажених відходів, т/год.

Макулатура

Обсяг розвантаження/перевантаження макулатури в основному виробничому приміщенні становить 26000 т/рік, 77,38 т/добу:

- Папір і картон, код відходу – 20 01 01 - 21000 т/рік, 62,5 т/добу;
- Паперова та картонна упаковка, код відходу – 15 01 01 – 4900 т/рік, 14,58 т/добу;
- Інші відходи цієї підгрупи – код відходу 03 03 99 (групи 03 03 – Відходи виробництва та переробки целюлози, паперу, картону) – 100 т/рік, 0,3 т/добу.

Вихідні дані та результати розрахунку викидів при розвантаженні/перевантаженні макулатури:

Показник	Позначення	Одиниця виміру	Значення
Масова частка пилової фракції в матеріалі	k_1	-	0,05
Частка пилу (від всієї маси пилу), що переходить в аерозоль	k_2	-	0,01
Коефіцієнт, що враховує місцеві метеоумови	k_3	-	1,7
Коефіцієнт, що враховує ступінь захисту вузла від зовнішніх факторів	k_4	-	0,1
Коефіцієнт, що враховує вологість матеріалу	k_5	-	0,01
Коефіцієнт, що враховує крупність матерілу	k_7	-	0,1
Коефіцієнт, що враховує висоту пересипання	B	-	0,6
Розвантаження відходів, що не є небезпечними, в основному виробничому приміщенні			
Кількість перевантажених відходів	G	т/рік	26000,0
Годинна кількість перевантажених відходів	V	т/год	6,44
Максимально-разовий викид	Пг/с	г/с	0,000091
Валовий викид	Пт/рік	т/рік	0,001326
Завантаження відходів, що не є небезпечними, на прес			
Кількість перевантажених відходів	G	т/рік	26000,0
Годинна кількість перевантажених відходів	V	т/год	6,44
Максимально-разовий викид	Пг/с	г/с	0,000091
Валовий викид	Пт/рік	т/рік	0,001326

Разом при розвантаженні/перевантаженні макулатури:

Код	Найменування забруднюючої речовини	Величини максимальних секундних викидів, г/с	Величини валових викидів, т/рік
11155	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом (пил паперовий)	0,000182	0,002652

Полімери

Полімери (пластмасова упаковка (плівка) та пластмаса розвантажуються в основному виробничому приміщенні для подальшого сортування і пресування. Загальна кількість відходів, що не є небезпечними, становить 4254 т/рік, 12,66 т/добу:

- Пластмасова упаковка (плівка), код відходу – 15 01 02 - 1000 т/рік, 2,98 т/добу
- Пластмаса, код відходу – 20 01 39 - 3254 т/рік, 9,68 т/добу.

Вихідні дані та результати розрахунку викидів при розвантаженні/перевантаженні полімерів:

Показник	Позначення	Одиниця виміру	Значення
Масова частка пилової фракції в матеріалі	k_1	-	0,05
Частка пилу (від всієї маси пилу), що переходить в аерозоль	k_2	-	0,01
Коефіцієнт, що враховує місцеві метеоумови	k_3	-	1,7
Коефіцієнт, що враховує ступінь захисту вузлу від зовнішніх факторів	k_4	-	0,1
Коефіцієнт, що враховує вологість матеріалу	k_5	-	0,01
Коефіцієнт, що враховує крупність матерілу	k_7	-	0,1
Коефіцієнт, що враховує висоту пересипання	B	-	0,6
Розвантаження відходів, що не є небезпечними, в основному виробничому приміщенні			
Кількість перевантажених відходів	G	т/рік	4254,0
Годинна кількість перевантажених відходів	V	т/год	1,06
Максимально-разовий викид (речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом)	Пг/с	г/с	0,000091
Валовий викид (речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом)	Пт/рік	т/рік	0,000217
Завантаження відходів, що не є небезпечними, на прес			
Кількість перевантажених відходів	G	т/рік	4254,0
Годинна кількість перевантажених відходів	V	т/год	1,06
Максимально-разовий викид (речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом)	Пг/с	г/с	0,000091
Валовий викид (речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом)	Пт/рік	т/рік	0,000217

Разом при розвантаженні /завантаженні полімерів:

Код	Найменування забруднюючої речовини	Величини максимальних секундних викидів, г/с	Величини валових викидів, т/рік
2902	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом	0,000182	0,000433

Розвантаження пресованої макулатури в основному виробничому приміщенні

Спресована та упакована в тюки макулатура до подальшого відвантаження зберігається тимчасово в основному виробничому приміщенні, загальний обсяг розвантаження макулатури на становить 23400 т/рік, 69,64 т/добу (з урахуванням – 10% відходи під час сортування). Приймаємо орієнтовний обсяг розвантаження пресованої макулатури в основному виробничому приміщенні складає 5850 т/рік, 17,41 т/добу, а на відкритому майданчику приймаємо 17550 т/рік; 52,23 т/добу.

Розрахунок викидів забруднюючих речовин виконувався відповідно до рекомендацій розділу 4.3.5.3 «Збірника методик по розрахунку вмісту забруднюючих речовин у викидах від неорганізованих джерел забруднення атмосфери», підготовлений УкрНТЕК, Донецьк.

Розрахунок викидів пилу виконаний за формулою:

$$Пг/с = k1 * k2 * k3 * k 4 * k5 * k7 * B * V * 10^6 / 3600, г/с$$

$$Пт/рік = k1 * k2 * k3 * k 4 * k5 * k7 * B * G, т/рік$$

де:

A – викиди при пересипанні відходів, г/с;

k_1 – вагова частка пилової фракції в матеріалі;

k_2 – частка пилу, що переходить в аерозоль;

k_3 – коефіцієнт, що враховує місцеві метеорологічні умови;

k_4 – коефіцієнт, що враховує ступінь захисту вузлу від зовнішніх факторів;

k_5 – коефіцієнт, що враховує вологість матеріалу;

k_7 – коефіцієнт, що враховує крупність матеріалу;

B – коефіцієнт, що враховує висоту пересипання;

G – кількість перевантажених відходів, т/рік;

V – годинна кількість перевантажених відходів, т/год.

Вихідні дані та результати розрахунку викидів при розвантаженні пресованої макулатури:

Показник	Позначення	Одиниця виміру	Значення
Масова частка пилової фракції в матеріалі	k_1	-	0,05
Частка пилу (від всієї маси пилу), що переходить в аерозоль	k_2	-	0,01
Коефіцієнт, що враховує місцеві метеоумови	k_3	-	1,7
Коефіцієнт, що враховує ступінь захисту вузла від зовнішніх факторів	k_4	-	0,1
Коефіцієнт, що враховує вологість матеріалу	k_5	-	0,01
Коефіцієнт, що враховує крупність матерілу	k_7	-	0,1
Коефіцієнт, що враховує висоту пересипання	B	-	0,6
Кількість перевантажених відходів	G	т/рік	5850,0
Годинна кількість перевантажених відходів	V	т/год	1,45
Максимально-разовий викид (пил паперовий)	Пг/с	г/с	0,000021
Валовий викид (пил паперовий)	Пт/рік	т/рік	0,000298

Всього при розвантаженні пресованої макулатури:

Код	Найменування забруднюючої речовини	Величини максимальних секундних викидів, г/с	Величини валових викидів, т/рік
11155	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом (пил паперовий)	0,000182	0,002652

Розрахунок роз'їзду навантажувачів

У основному виробничому приміщенні підприємства передбачено експлуатацію навантажувачів. Робота техніки пов’язана із проведенням вантажно-розвантажувальних робіт, переміщенням сировини.

Розрахунок проводиться згідно з методикою «Методика розрахунку викидів забруднюючих речовин пересувними джерелами», ТОВ «УкрНТЕК», 2000 р.

Розрахунок викидів забруднюючих речовин від автотранспорту проводиться згідно з витратою палива за формулою:

$$M\ (т/\ рік) = Мп * gci * Кт / 1000,\ т/рік$$

$$M\ (г/с) = Мп1 * gci * Кт / 3600 * 1000 * n\ ,\ г/с$$

де:

Мп – витрата палива, т/рік;

Мп1 – витрата палива на одну од. транспорту, т/год;

gci – середній викид на одиницю використаного палива, кг/т;

Кт – коефіцієнт, що враховує вплив технічного стану автомобіля на викиди забруднюючих речовин;

n – кількість автотранспорту, що одночасно маневрує.

Розрахунок витрата палива на маневрування автотранспорту (т/рік):

$$Мп = Мп1 * Т * N,\ т/\ рік$$

де:

$Мп_1$ - витрати палива на маневрування однієї одиниці автотранспорту, т/год;

n – кількість автомобілів, що одночасно маневрують.

Т – час роботи , год/рік.

Розрахунок витрати палива на маневрування однієї одиниці автотранспорту здійснюється за формулою (т/год):

$$Мп_1 = У/100 * L/Т1 * q/1000,\ т/год$$

де:

У – середня норма витрати палива, л/100 км;

L – шлях, що проходить автомобіль, км;

Т1 – час одного роз'їзду однієї одиниці автотранспорту на майданчику (Т1), год;

q – густина палива, кг/л.

Роз'їзди дизельних навантажувачів

Вихідні дані проведення розрахунку викидів забруднюючих речовин:

Тип автомобілю	Вид палива	Середня норма витрати палива, л/100 км	Кількість автомобілів, що одночасно маневрують (n), од	Густина палива, кг/л	Шлях, що проходить автомобіль, км	Час одного роз'їзду однієї одиниці автотранспорту (Т1), год	Час роботи навантажувачів (Т), год/рік	Витрата палива на маневрування автотранспорту (Мп), т/рік	Витрата палива на маневрування одиниці автотранспорту (Мп1), т/год
Навантажувач	Дизельне пальне	20	2	0,85	1,8	0,5	4032	5,483520	0,000680

Тип автомобілю	Вид палива	Кт - коефіцієнт, що враховує технічний стан автомобіля				Значення усереднених викидів забруднюючих речовин автомобілями (gci), кг/т палива				
		CO	CH	NO*x*	C	g_{coy}	g_{cny}	g_{NOxy}	g_{cy}	g_{SO2y}
Навантажувач	Дизельне пальне	1,5	1,4	0,95	1,8	36,0	6,2	31,5	3,85	5,0

Результати розрахунку викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря:

Тип автомобілю	Вид палива	Кількість автомобілів, що одночасно маневрують (n), од	Викид CO		Викид вуглеводнів граничних C12-C19		Викид NOx		Викид SO_2		Викид сажі	
			г/с	т/рік	г/с	т/рік	г/с	т/рік	г/с	т/рік	г/с	т/рік
Навантажувач	Дизельне пальне	2	0,020400	0,296110	0,003279	0,047597	0,011305	0,164094	0,001889	0,027418	0,002618	0,049352

Загальний викид від основного виробничого приміщення - джерела викиду №№5-13:

Код	Найменування забруднюючої речовини	Величини секундних викидів, г/с	Величини валових викидів, т/рік
11155	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом (пил паперовий)	0,000364	0,005301
2902	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом	0,000182	0,000433
301	Азоту діоксид	0,011305	0,164094
337	Вуглецю оксид	0,020400	0,296110
2754	Вуглеводні насичені С12 – С19 (розчинники РПК-26511 і ін.) у перерахунку на сумарний органічний вуглець	0,003279	0,047597
328	Сажа	0,002618	0,049352
330	Ангідрид сірчистий	0,001889	0,027418

Викиди забруднюючих речовин з основного виробничого приміщення відводитимуться через дефлектори у кількості 9 од.

Отже, викиди забруднюючих речовин в атмосферне повітря по кожному джерелу викиду №№5-13 наступні:

Код	Найменування забруднюючої речовини	Величини секундних викидів, г/с	Величини валових викидів, т/рік
11155	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом (пил паперовий)	0,000040	0,000589
2902	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом	0,000020	0,000048
301	Азоту діоксид	0,001256	0,018233
337	Вуглецю оксид	0,002267	0,032901
2754	Вуглеводні насичені С12 – С19 (розчинники РПК-26511 і ін.) у перерахунку на сумарний органічний вуглець	0,000364	0,005289
328	Сажа	0,000291	0,005484
330	Ангідрид сірчистий	0,000210	0,003046

Джерело викиду №14 – Організоване джерело викиду (труба ГОУ від преса типу «IMABE IBERICA H-120/2000»)

Пресування вторинної сировини здійснюється за допомогою автоматичного горизонтального гідравлічного преса типу «IMABE IBERICA H-120/2000». Для мінімізації впливу на атмосферне повітря передбачена двоступенева установка очистки газу (ГОУ). Результати натурних досліджень наведено в додатку №18 (протокол випробувань дослідження вмісту забруднюючих речовин у викидах стаціонарних джерел від ПрАТ «УкрНДІОГаз» від 14.07.2026), відповідно до яких:

- І ступінь очистки складається з двох циклонів типу ЦМ-500, середня ефективність очистки на І ступені за результатами замірів становить 91,07%;
- ІІ ступінь очистки складається з фільтрів вічкових повітряних типу ФЯВБ, середня ефективність очистки на ІІ ступені становить 78,06 %.

Загальна середня ефективність очистки становить 98,04%.

Розрахунок проведено відповідно до фактичних замірів, відповідно до фактичної масової витрати речовин у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом на виході з фільтра після очищення, яка становить 0,022606 г/с (максимально).

Валовий річний обсяг викиду забруднюючої речовин розраховується за формулою:

$$Мр = q_{max} * Т* 3600*10^{-6}, т/рік,$$

де q_{max} – 0,022606 г/с (максимальна масова витрата пилу на виході);

Т – 4032 год/рік (час роботи обладнання);

3600 – кількість секунд у годині;

10^{-6} – коефіцієнт переведення грамів у тонни.

$$Мр = 0,022606 * 4032* 3600*10^{-6}=0,328130 \text{ т/рік}$$

Всього по джерелу №14:

Код	Найменування забруднюючої речовини	Величини максимальних секундних викидів, г/с	Величини валових викидів, т/рік
2902	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом	0,022606	0,328130

Джерело викиду №15 – Неорганізоване джерело викиду (розвантаження пресованих відходів на відкритому складі зберігання пресованої вторинної сировини)

Загальний обсяг розвантаження макулатури на становить 23400 т/рік, 69,64 т/добу (з урахуванням – 10% відходи під час сортування).

Приймаємо орієнтовний обсяг розвантаження пресованої макулатури в основному виробничому приміщенні - 5850 т/рік, 17,41 т/добу, а на відкритому майданчику -17550 т/рік; 52,23 т/добу.

Розрахунок викидів забруднюючих речовин виконувався відповідно до рекомендацій розділу 4.3.5.3 «Збірника методик по розрахунку вмісту забруднюючих речовин у викидах від неорганізованих джерел забруднення атмосфери», підготовлений УкрНТЕК, Донецьк.

Розрахунок викидів пилу виконаний за формулою:

$$Пг/с = k1 * k2 * k3 * k 4 * k5 * k7 * B * V * 10^6 / 3600, г/с$$

$$Пт/рік = k1 * k2 * k3 * k 4 * k5 * k7 * B * G , т/рік$$

де:

A – викиди при пересипанні відходів, г/с;

k_1 – вагова частка пилової фракції в матеріалі;

k_2 – частка пилу, що переходить в аерозоль;

k_3 – коефіцієнт, що враховує місцеві метеорологічні умови;

k_4 – коефіцієнт, що враховує ступінь захисту вузлу від зовнішніх факторів;

k_5 – коефіцієнт, що враховує вологість матеріалу;

k_7 – коефіцієнт, що враховує крупність матеріалу;

B – коефіцієнт, що враховує висоту пересипання;

G – кількість перевантажених відходів, т/рік;

V – годинна кількість перевантажених відходів, т/год.

Вихідні дані та результати розрахунку викидів при розвантаженні пресованої макулатури для джерела викиду №15:

Показник	Позначення	Одиниця виміру	Значення
Масова частка пилової фракції в матеріалі	k_1	-	0,05
Частка пилу (від всієї маси пилу), що переходить в аерозоль	k_2	-	0,01
Коефіцієнт, що враховує місцеві метеоумови	k_3	-	1,7
Коефіцієнт, що враховує ступінь захисту вузла від зовнішніх факторів	k_4	-	1,0
Коефіцієнт, що враховує вологість матеріалу	k_5	-	0,01
Коефіцієнт, що враховує крупність матерілу	k_7	-	0,1
Коефіцієнт, що враховує висоту пересипання	B	-	0,5
Кількість перевантажених відходів	G	т/рік	17550,0
Годинна кількість перевантажених відходів	V	т/год	5,8
Максимально-разовий викид (пил паперовий)	Пг/с	г/с	0,000685
Валовий викид (пил паперовий)	Пт/рік	т/рік	0,007459

Джерело викиду №16 – Неорганізоване джерело викиду (Ворота складу пресованої полімерної групи)

Після проходження пресування на автоматичному горизонтальному гідравлічному пресі типу "IMABE IBERICA H-120/2000", утворюються відходи, обсяг яких становить до 10% від загальної кількості вхідного потоку матеріалів. Далі сформована готова продукція - пресовані полімери (пластмасова упаковка (плівка) та пластмаса) у вигляді тюків направляється на склад готової продукції полімерної групи.

Загальний обсяг приймання та розвантаження сформованої готової продукції полімерної групи на складі становить 3828,6 т/рік (11,39 т/добу).

Розрахунок викидів забруднюючих речовин виконувався відповідно до рекомендацій розділу 4.3.5.3 «Збірника методик по розрахунку вмісту забруднюючих речовин у викидах від неорганізованих джерел забруднення атмосфери» підготовлений УкрНТЕК, Донецьк.

Розрахунок викидів пилу виконаний за формулою:

$$Пг/с = k1 * k2 * k3 * k4 * k5 * k7 * B * V * 10^6 / 3600, г/с$$

$$Пт/рік = k1 * k2 * k3 * k4 * k5 * k7 * B * G, т/рік$$

де:

A – викиди при пересипанні відходів, г/с;

k_1 – вагова частка пилової фракції в матеріалі;

k_2 – частка пилу, що переходить в аерозоль;

k_3 – коефіцієнт, що враховує місцеві метеорологічні умови;

k_4 – коефіцієнт, що враховує ступінь захисту вузлу від зовнішніх факторів;

k_5 – коефіцієнт, що враховує вологість матеріалу;

k_7 – коефіцієнт, що враховує крупність матеріалу;

B – коефіцієнт, що враховує висоту пересипання;

G – кількість перевантажених відходів, т/рік;

V – годинна кількість перевантажених відходів, т/год.

Вихідні дані та результати розрахунку викидів при перевантаженні:

Показник	Позначення	Одиниця виміру	Значення
Масова частка пилової фракції в матеріалі	k_1	-	0,05
Частка пилу (від всієї маси пилу), що переходить в аерозоль	k_2	-	0,01
Коефіцієнт, що враховує місцеві метеоумови	k_3	-	1,7
Коефіцієнт, що враховує ступінь захисту вузлу від зовнішніх факторів	k_4	-	0,1
Коефіцієнт, що враховує вологість матеріалу	k_5	-	0,01
Коефіцієнт, що враховує крупність матерілу	k_7	-	0,1
Коефіцієнт, що враховує висоту пересипання	B	-	0,6
Кількість перевантажених відходів	G	т/рік	3828,6
Годинна кількість перевантажених відходів	V	т/год	0,95
Максимально-разовий викид (речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом)	Пг/с	г/с	0,000013
Валовий викид (речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом)	Пт/рік	т/рік	0,000195

Джерело викиду №17 – Стаціонарне неорганізоване джерело викиду (Шредер «ДР3040Ц250/2»)

Подрібнення жорстких картонів (відпрацьовані картонні шпулі та гільзи) здійснюється на промисловому двохроторному шредері розриваючого типу «ДР3040Ц250/2».

Технологічний процес є механічним деструкційним процесом низькообертового розривання матеріалу (швидкість роторів - 28 об/хв), що мінімізує утворення дрібнодисперсного пилу порівняно з високооборотними молотковими дробарками.

Джерело викиду є неорганізованим, обладнання розташоване на відкритому майданчику під навісом. Приймаємо кількість перевантаженого жорсткого картону (відпрацьовані картонні шпулі та гільзи) – до 100 т/рік (0,2976 т/добу).

Розрахунок викидів забруднюючих речовин виконувався відповідно до рекомендацій розділу 4.3.5.3 «Збірника методик по розрахунку вмісту забруднюючих речовин у викидах від неорганізованих джерел забруднення атмосфери», підготовлений УкрНТЕК, Донецьк.

Розрахунок викидів пилу виконаний за формулами:

$$Пг/с = k1 * k2 * k3 * k 4 * k5 * k7 * B * V * 10^6 / 3600, г/с$$

$$Пт/рік = k1 * k2 * k3 * k 4 * k5 * k7 * B * G , т/рік$$

де:

A – викиди при пересипанні відходів, г/с;

k_1 – вагова частка пилової фракції в матеріалі;

k_2 – частка пилу, що переходить в аерозоль;

k_3 – коефіцієнт, що враховує місцеві метеорологічні умови;

k_4 – коефіцієнт, що враховує ступінь захисту вузлу від зовнішніх факторів;

k_5 – коефіцієнт, що враховує вологість матеріалу;

k_7 – коефіцієнт, що враховує крупність матеріалу;

B – коефіцієнт, що враховує висоту пересипання;

G – кількість перевантажених відходів, т/рік;

V – годинна кількість перевантажених відходів, т/год.

Вихідні дані та результати розрахунку викидів при перевантаженні:

Показник	Позначення	Одиниця виміру	Значення
Масова частка пилової фракції в матеріалі	k_1	-	0,05
Частка пилу (від всієї маси пилу), що переходить в аерозоль	k_2	-	0,02
Коефіцієнт, що враховує місцеві метеоумови	k_3	-	1,7
Коефіцієнт, що враховує ступінь захисту вузлу від зовнішніх факторів	k_4	-	1,0
Коефіцієнт, що враховує вологість матеріалу	k_5	-	1,0
Коефіцієнт, що враховує крупність матерілу	k_7	-	0,2
Коефіцієнт, що враховує висоту пересипання	B	-	0,6
Кількість перевантажених відходів	G	т/рік	100
Годинна кількість перевантажених відходів	V	т/год	0,025
Максимально-разовий викид (речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом)	Пг/с	г/с	0,001417
Валовий викид (речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом)	Пт/рік	т/рік	0,020400

Джерело викиду №18 – Неорганізоване джерело викиду (Ворота ремонтної майстерні)

Місце зберігання мастила та злив/налив мастила

У ремонтній майстерні здійснюється зберігання та злив/налив мастила у наземній металевій бочці (до 0,2 м³).

Розрахунок викидів забруднюючих речовин в атмосферу проводиться за методикою «Розрахунок викидів вуглеводнів при зберіганні нафтопродуктів» («Расчёт выбросов углеводородов при хранении нефтепродуктов») // Розділ 4. Збірник методик з розрахунку викидів в атмосферу різними виробництвами («Сборник методик по расчету выбросов в атмосферу различными производствами»). — Ленінград : Гідрометеовидав (Гидрометеоиздат), 1986.

При зливанні нафтопродуктів розрахунок середньої кількості валових викидів (кг/год) в атмосферу здійснюється за формулою:

$$П_{цп} = 0,2485 * V^{цн}_{ж} * P_{s(38)} * M_n * (K_{5х} + K_{5т}) * 10^{-9},$$

де

$V^{цн}_{ж}$ – об'єм рідини, що зливається протягом року (м³/рік); (приймається, що температура газового простору дорівнює температурі атмосферного повітря);

$P_{s(38)}$ – тиск насиченої пари рідини при температурі 38°С (гПа) (табл. П.4.1.);

M_n – молекулярна маса рідини (табл. 5.2);

$K_{5х}$, $K_{5т}$ – поправочні коефіцієнти, які залежать від тиску насиченої пари $P_{s(38)}$ і температури газового простору $t_г^р$ відповідно в холодну і теплу пору року (табл. П.1.4. – П.1.7

методики).

Вихідні дані та результати розрахунку викидів вуглеводнів при наливанні рідини:

Вихідні дані	
Технологічний процес	Переливання рідини
Тип рідини	Багатокомпонентна
Найменування рідини	Мастило
Щільність рідини (кг/м^3)	875
tнк, температура початку кипіння (°С) (згідно з ДСТУ)	280
tкк, температура початку кипіння (°С) (згідно з ДСТУ)	350
$V^{цн}_{ж}$, об'єм рідини, що зливається протягом року (м^3/рік)	0,2
tах, середнє арифметичне значення температури атмосферного повітря за шість найбільш холодних місяців року, відповідно до до ДСТУ-Н Б В.1.1-27:2010 (°С).	0,03
tат, середнє арифметичне значення температури атмосферного повітря за шість найбільш теплих місяців року, до ДСТУ-Н Б В.1.1-27:2010 (°С).	15,87
tржх, середня температури рідини в резервуарі за шість холодних місяців року (°С)	0,03
tржт, середня температури рідини в резервуарі за шість теплих місяців року (°С)	15,87
Тип резервуару	Наземний
Забарвлення резервуару	Темний
η, коефіцієнт ефективності пристрою уловлювання газу резервуару (долі одиниці)	0
Спосіб наливання	Напіввідкритим струменем
Річний час наливання рідини (год/рік)	0,04
Кліматична зона	Середня
Результати розрахунку	
tекв, еквівалентна температура початку кипіння рідини (°С) tекв = tнк + (tкк- tнк) / 8,8	288,0
Mn, молекулярна маса парів рідини	220
$P_{s(38)}$, тиск насиченої пари рідини при температурі 38° С (гПа)	0,008
К5т, поправочний коефіцієнт для теплої пори року	0,211
К5х, поправочний коефіцієнт для холодної пори року	0,211
tцнгх, температура газового простору при наливанні за шість найбільш холодних місяців року (°С)	0,03
tцнгт, температура газового простору при наливанні за шість найбільш теплих місяців року (°С)	15,87
Кількість викидів (г/с)	$1,025*10^{-10}$
Кількість викидів (кг/год)	$3,691*10^{-10}$
Кількість викидів (т/рік)	$3,234*10^{-10}$

Зварювальний пост

У майстерні наявний випрямляч інверторного типу для MIG/MAG зварювання «MIG-200 EVOLVE PLUS (N2D2)» та зварювальний апарат: інверторний цифровий напівавтомат «PATON» серії «ProMIG».

Для зварювання використовуються такі матеріали:

1. електроди АНО-36 – 25 кг/рік;
2. електроди УОНИ-13/55 – 10 кг/рік;
3. зварювальний дріт ER 70S-6 (SG2) – 30 кг/рік.

Розрахунок викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря виконаний відповідно до «Збірника показників емісії (питомих викидів) забруднюючих речовин в атмосферне повітря різними виробництвами», т.1, Донецьк, 2004 р.

Розрахунок викидів забруднюючих речовин при зварюванні металів здійснюється за формулою:

$$G = q \times Q / 1000000, \text{ т/рік};$$

$$M = q \times Q / 3600 / T, \text{ г/с},$$

де:

G, M – кількість забруднюючої речовини, т/рік, г/с;
q – питомі викиди забруднюючих речовин, г/кг, зварювальних матеріалів, що витрачаються. Визначаються за таблицею V-1;
Q – витрата електродів для зварювання, кг/рік;
T – час роботи, год/рік.

Вихідні дані дані для проведення розрахунку викидів при зварюванні металів:

Найменування сировини, матеріалів	**Витрата електродів, кг/рік**	**Час роботи, год/рік**
Електроди АНО-36	25	1000
Електроди УОНИ-13/55	10	1000
Зварювальний дріт ER 70S-6 (SG2)	30	1000

Показники емісії (питомі викиди) забруднюючих речовин в атмосферне повітря при виконанні зварювальних робіт:

Код та найменування забруднюючої речовини		Показники емісії (питомі викиди) забруднюючих речовин в атмосферне повітря, г/кг			Величина викиду	
		Електроди АНО-36*	Електроди УОНИ-13/55	Зварювальний дріт ER 70S-6 (SG2)*	Мс, г/с	Мп, т/рік
123	Заліза оксид (у перерахунку на залізо)	7,5	14,9	7,48	0,000156	0,000561
143	Марганець і його сполуки (у перерахунку на двоокис марганцю)	0,75	1,09	0,5	0,000012	0,000045
323	Кремнію діоксид аморфний (Аеросил-175)	0,28	1,0	0,02	0,000005	0,000018
343	Фториди добре розчинні неорганічні (фторид натрію, гексафторсилікат натрію) /у перерахунку на фтор/	0,6	-	-	0,000004	0,000015
344	Фториди погано розчинні неорганічні (фторид алюмінію, фторид кальцію, гексафторалюмінат натрію) /у перерахунку на фтор/	1,4		-	0,000010	0,000035
342	Фтористі газоподібні сполуки (фтористий водень, чотирифто-ристий кремній) /у перерахунку на фтор/	0,03	1,26	-	0,000004	0,000013
301	Азоту діоксид	-	2,70	0,7	0,000013	0,000048
337	Вуглецю оксид	-	13,3	2,9	0,000061	0,000220

* Показники емісії прийняті по аналогам: для зварювальних електродів – АНО-33; для дроту – Св-08Г2С.

Механічна обробка металів

В ремонтній майстерні встановлено верстат заточувальний BG-350/200 L та відрізна дискова пила DeWALT D28730.

Розрахунок викидів забруднюючих речовин проводиться відповідно до «Збірника показників емісії (питомих викидів) забруднюючих речовин в атмосферне повітря різними виробництвами», Том 2, Донецьк, 2004 р. (розділ Х. Машинобудування і металообробка).

Згідно з табл. Х-14 питомі викиди забруднюючих речовин складають:

- для верстата заточувального;
  - пил абразивний – 0,008 г/с;
  - пил металевий – 0,012 г/с.
- для відрізної дискової пили
  - пил металевий – 0,0014 г/с.

Валові викиди розраховуємо через час виконання робіт (Т=1000 год/рік) за формулою:

$$Мр = Мс * Т * 3600 / 10^6, \text{ т/рік},$$

де Мс – максимальний секундний викид забруднюючої речовини, г/с

Металообробні верстати не працюватимуть одночасно: прийнято максимальне значення Мс, г/с та сумарне значення Мр, т/рік.

При розрахунку пилу приміщення, де знаходяться верстат заточувальний та відрізна дискова пила приймається, як пилоосаджувальна камера. Пил від ремонтної майстерні від 46% до 75 % осідає в приміщенні, від 54% до 25% надходить до атмосфери (дані прийняті відповідно до довідника "Проектування промислової вентиляції", Б.М.Торговніков, В.Е.Табачник, Е.М.Єфанов).

Таким чином, викиди забруднюючих речовин складуть:

Код забруднюючої речовини	Найменування забруднюючої речовини	Обсяг викиду, г/с	Обсяг викиду, т/рік
Відрізна дискова пила DeWALT D28730			
10414	Пил металевий (легуючих сталей)	0,000350	0,00126
Верстат заточувальний BG-350/200 L			
10292	Пил абразивний (корунд білий, монокорунд)	0,002000	0,007200
10414	Пил металевий (легуючих сталей)	0,003000	0,010800
Разом			
10292	Пил абразивний (корунд білий, монокорунд)	0,002000*	0,000720*
10414	Пил металевий (легуючих сталей)	0,003350*	0,012050*

* Приміщення приймається, як пилоосаджувальна камера: 75% пилу від ремонтної майстерні осідає в приміщенні, 25% – надходить до атмосфери, відповідно до довідника "Проектування промислової вентиляції", Б.М.Торговніков, В.Е.Табачник, Е.М.Єфанов).

Разом з урахуванням всіх робіт по джерелу викиду №18:

Код забруднюючої речовини	Найменування забруднюючої речовини	Обсяг викиду, г/с	Обсяг викиду, т/рік
2735	Масло мінеральне нафтове(веретенне, машинне, циліндров. та інш.)	$1,025*10^{-10}$	$3,234*10^{-10}$
10292	Пил абразивний (корунд білий, монокорунд)	0,002000	0,000720
10414	Пил металевий (легуючих сталей)	0,003350	0,012050
123	Заліза оксид (у перерахунку на залізо)	0,000156	0,000561
143	Марганець і його сполуки (у перерахунку на двоокис марганцю)	0,000012	0,000045
323	Кремнію діоксид аморфний (Аеросил-175)	0,000005	0,000018
343	Фториди добре розчинні неорганічні (фторид натрію, гексафторсилікат натрію) /у перерахунку на фтор/	0,000004	0,000015
344	Фториди погано розчинні неорганічні (фторид алюмінію, фторид кальцію, гексафторалюмінат натрію) /у перерахунку на фтор/	0,000010	0,000035
342	Фтористі газоподібні сполуки (фтористий водень, чотирифто-ристий кремній) /у перерахунку на фтор/	0,000004	0,000013
301	Азоту діоксид	0,000013	0,000048
337	Вуглецю оксид	0,000061	0,000220

Кількісний та якісний склад викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря наведено у таблицях 1.5.2.1.

Таблиця 1.5.2.1 – Характеристика якісного і кількісного складу викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря від об'єкта (з урахуванням пересувних джерел викиду)

№ з/п	Код забруднюючої речовини	Найменування забруднюючої речовини	ГДКм.р., с.д., ОБРВ, мг/м^3	Клас небезпечності	Валовий викид, т/рік
1	301	Азоту діоксид	0,2	3	0,504254
2	330	Ангідрид сірчистий	0,5	3	0,076440
3	2754	Вуглеводні насичені С12 – С19 (розчинники РПК-26611 і ін.) у перерахунку на сумарний органічний вуглець	1	4	0,217326
4	337	Вуглецю оксид	5	4	1,517135
5	123	Заліза оксид (у перерахунку на залізо)	0,04 (с.д.)	3	0,000561
6	323	Кремнію діоксид аморфний (Аеросил-175)	0,02 (ОБРВ)	-	0,000018
7	143	Марганець і його сполуки (у перерахунку на діоксид марганцю)	0,01	2	0,000045
8	2735	Масло мінеральне нафтове(веретенне, машинне, циліндров. та інш.)	0,05	-	$3,234*10^{-10}$
9	10292	Пил абразивний (корунд білий, монокорунд)	0,04	-	0,007200
10	10414	Пил металевий (легуючих сталей)	0,1	-	0,012050
11	2902	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом	0,5	3	0,328757
12	11155	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом (пил паперовий)	0,1 (ОБРВ)	-	0,033160
13	328	Сажа	0,15	3	0,140820
14	343	Фториди добре розчинні неорганічні (фторид натрію, гексафторсилікат натрію) /у перерахунку на фтор/	0,03	2	0,000015
15	344	Фториди погано розчинні неорганічні (фторид алюмінію, фторид кальцію, гексафторалюмінат натрію) /у перерахунку на фтор/	0,2	2	0,000035
16	342	Фтористі газоподібні сполуки (фтористий водень, чотирифтористий кремній) /у перерахунку на фтор/	0,02	2	0,000013
Всього:					***2,837829***
Парникові гази					
17	-	Азоту (1) оксид [N2O]	-	-	0,007395
18	410	Метан	50 (ОБРВ)	-	0,008873
19	-	Вуглецю діоксид	-	-	217,082865
Всього для підприємства:					***219,936962***

Характеристика джерел викидів забруднюючих речовин наведена в таблиці 1.5.2.2.

Таблиця 1.5.2.2 – Характеристика джерел викидів забруднюючих речовин при діяльності об’єкта

№ джерел викидів	Найменування джерела	Висота джерела викиду, м	Діаметр джерела викиду, м	Координати джерела					Характеристика пило-газоповітряної суміші			Забруднююча речовина		Величина викиду		
				точкового або початок лінійного; центру симетрії площинного, м		другого кінця лінійного; ширина і довжина площинного, м		Кут довжини площинного джерела відносно ОХ заводської системи (град)	об'єм, м3/с	швидкість, м/с	температура, °С	Код	Найменування забруднюючої речовини	г/с	кг/год	т/рік
				X1	Y1	X2	Y2									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
1	Організоване стаціонарне джерело (Труба дизельного генератора)	2	0,1	62	112	-	-	-	0,33	35	93	301	Азоту діоксид	0,022935	0,082566	0,273445
												337	Вуглецю оксид	0,092268	0,332165	1,100511
												330	Ангідрид сірчистий	0,003168	0,011405	0,037888
												328	Сажа	0,006039	0,021740	0,076026
												2754	Вуглеводні насичені С12 – С19 (розчинники РПК-26511 і ін.) у перерахунку на сумарний органічний вуглець	0,020540	0,073944	0,147891
												410	Метан	0,001232	0,004435	0,008873
												-	Азоту (1) оксид [N2O]	-	-	0,007395
												-	Вуглецю діоксид	-	-	217,082865
2	Неорганізоване джерело викиду (Налив палива в бак дизельного генератора)	2	0,5	63	107	-	-	-	0,39	-	26,6	2754	Вуглеводні насичені С12 – С19 (розчинники РПК-26511 і ін.) у перерахунку на сумарний органічний вуглець	0,005100	0,018360	0,002498
3	Пересувне джерело викиду (Роз’їзди вантажного	2	-	77	111	6	95		0,39	-	26,6	301	Азоту діоксид	0,002826	0,010174	0,041024
												337	Вуглецю оксид	0,0051	0,018360	0,074028
												2754	Вуглеводні насичені С12 –	0,00082	0,002952	0,011899

№ джерел викидів	Найменування джерела	Висота джерела викиду, м	Діаметр джерела викиду, м	Координати джерела					Характеристика пило-газоповітряної суміші			Забруднююча речовина		Величина викиду		
				точкового або початок лінійного; центру симетрії площинного, м		другого кінця лінійного; ширина і довжина площинного, м		Кут довжини площинного джерела відносно ОХ заводської системи (град)	об'єм, м3/с	швидкість, м/с	температура, °С	Код	Найменування забруднюючої речовини	г/с	кг/год	т/рік
				X1	Y1	X2	Y2									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
	автотранспорту по території)												С19 (розчинники РПК-26511 і ін.) у перерахунку на сумарний органічний вуглець			
												328	Сажа	0,000655	0,002358	0,0095
												330	Ангідрид сірчистий	0,000472	0,001699	0,006854
4	Неорганізоване джерело викиду (Місце відстою вантажного автотранспорту)	2	-	98	54	20	20	20	0,39	-	26,6	301	Азоту діоксид	0,001766	0,006358	0,02564
												337	Вуглецю оксид	0,003188	0,011477	0,046267
												2754	Вуглеводні насичені С12 – С19 (розчинники РПК-26511 і ін.) у перерахунку на сумарний органічний вуглець	0,000512	0,001843	0,007437
												328	Сажа	0,000409	0,001472	0,005938
												330	Ангідрид сірчистий	0,000295	0,001062	0,004284
5	Організоване джерело викиду (Розвантаження/ перевантаження відходів в основному	6	1	35	96	-	-	-	4,1	5,2	26,6	11155	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом (пил паперовий)	0,000040	0,000144	0,000589
												2902	Речовини у вигляді суспендованих	0,000020	0,000072	0,000048

№ джерел викидів	Найменування джерела	Висота джерела викиду, м	Діаметр джерела викиду, м	Координати джерела					Характеристика пило-газоповітряної суміші			Забруднююча речовина		Величина викиду		
				точкового або початок лінійного; центру симетрії площинного, м		другого кінця лінійного; ширина і довжина площинного, м		Кут довжини площинного джерела відносно ОХ заводської системи (град)	об'єм, м3/с	швидкість, м/с	температура, °С	Код	Найменування забруднюючої речовини	г/с	кг/год	т/рік
				X1	Y1	X2	Y2									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
	виробничому приміщенні (дефлектор 1))												твердих частинок, недиференційованих за складом			
												301	Азоту діоксид	0,001256	0,004522	0,018233
												337	Вуглецю оксид	0,002267	0,008160	0,032901
												2754	Вуглеводні насичені С12 – С19 (розчинники РПК-26511 і ін.) у перерахунку на сумарний органічний вуглець	0,000364	0,001310	0,005289
												328	Сажа	0,000291	0,001048	0,005484
												330	Ангідрид сірчистий	0,000210	0,000756	0,003046
6	Організоване джерело викиду (Розвантаження/ перевантаження відходів в основному виробничому приміщенні (дефлектор 2))	6	1	50	102	-	-	-	4,1	5,2	26,6	11155	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом (пил паперовий)	0,000040	0,000144	0,000589
												2902	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом	0,000020	0,000072	0,000048
												301	Азоту діоксид	0,001256	0,004522	0,018233
												337	Вуглецю оксид	0,002267	0,008160	0,032901
												2754	Вуглеводні	0,000364	0,001310	0,005289

№ джерел викидів	Найменування джерела	Висота джерела викиду, м	Діаметр джерела викиду, м	Координати джерела					Характеристика пило-газоповітряної суміші			Забруднююча речовина		Величина викиду		
				точкового або початок лінійного; центру симетрії площинного, м		другого кінця лінійного; ширина і довжина площинного, м		Кут довжини площинного джерела відносно ОХ заводської системи (град)	об'єм, м3/с	швидкість, м/с	температура, °С	Код	Найменування забруднюючої речовини	г/с	кг/год	т/рік
				X1	Y1	X2	Y2									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
													насичені С12 – С19 (розчинники РПК-26511 і ін.) у перерахунку на сумарний органічний вуглець			
												328	Сажа	0,000291	0,001048	0,005484
												330	Ангідрид сірчистий	0,000210	0,000756	0,003046
7	Організоване джерело викиду (Розвантаження/ перевантаження відходів в основному виробничому приміщенні (дефлектор 3))	6	1	41	84	-	-	-	4,1	5,2	26,6	11155	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом (пил паперовий)	0,000040	0,000144	0,000589
												2902	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом	0,000020	0,000072	0,000048
												301	Азоту діоксид	0,001256	0,004522	0,018233
												337	Вуглецю оксид	0,002267	0,008160	0,032901
												2754	Вуглеводні насичені С12 – С19 (розчинники РПК-26511 і ін.) у перерахунку на сумарний органічний	0,000364	0,001310	0,005289

№ джерел викидів	Найменування джерела	Висота джерела викиду, м	Діаметр джерела викиду, м	Координати джерела					Характеристика пило-газоповітряної суміші			Забруднююча речовина		Величина викиду		
				точкового або початок лінійного; центру симетрії площинного, м		другого кінця лінійного; ширина і довжина площинного, м		Кут довжини площинного джерела відносно ОХ заводської системи (град)	об'єм, м3/с	швидкість, м/с	температура, °С	Код	Найменування забруднюючої речовини	г/с	кг/год	т/рік
				X1	Y1	X2	Y2									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
													вуглець			
												328	Сажа	0,000291	0,001048	0,005484
												330	Ангідрид сірчистий	0,000210	0,000756	0,003046
8	Організоване джерело викиду (Розвантаження/ перевантаження відходів в основному виробничому приміщенні (дефлектор 4))	6	1	45	74	-	-	-	4,1	5,2	26,6	11155	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом (пил паперовий)	0,000040	0,000144	0,000589
												2902	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом	0,000020	0,000072	0,000048
												301	Азоту діоксид	0,001256	0,004522	0,018233
												337	Вуглецю оксид	0,002267	0,008160	0,032901
												2754	Вуглеводні насичені С12 – С19 (розчинники РПК-26511 і ін.) у перерахунку на сумарний органічний вуглець	0,000364	0,001310	0,005289
												328	Сажа	0,000291	0,001048	0,005484
												330	Ангідрид сірчистий	0,000210	0,000756	0,003046
9	Організоване джерело викиду	6	1	60	80	-	-	-	4,1	5,2	26,6	11155	Речовини у вигляді	0,000040	0,000144	0,000589

№ джерел викидів	Найменування джерела	Висота джерела викиду, м	Діаметр джерела викиду, м	Координати джерела					Характеристика пило-газоповітряної суміші			Забруднююча речовина		Величина викиду		
				точкового або початок лінійного; центру симетрії площинного, м		другого кінця лінійного; ширина і довжина площинного, м		Кут довжини площинного джерела відносно ОХ заводської системи (град)	об'єм, м3/с	швидкість, м/с	температура, °С	Код	Найменування забруднюючої речовини	г/с	кг/год	т/рік
				X1	Y1	X2	Y2									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
	(Розвантаження/ перевантаження відходів в основному виробничому приміщенні (дефлектор 5))												суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом (пил паперовий)			
												2902	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом	0,000020	0,000072	0,000048
												301	Азоту діоксид	0,001256	0,004522	0,018233
												337	Вуглецю оксид	0,002267	0,008160	0,032901
												2754	Вуглеводні насичені С12 – С19 (розчинники РПК-26511 і ін.) у перерахунку на сумарний органічний вуглець	0,000364	0,001310	0,005289
												328	Сажа	0,000291	0,001048	0,005484
												330	Ангідрид сірчистий	0,000210	0,000756	0,003046
10	Організоване джерело викиду (Розвантаження/ перевантаження відходів в основному виробничому приміщенні	6	1	51	61	-	-	-	4,1	5,2	26,6	11155	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом (пил паперовий)	0,000040	0,000144	0,000589
												2902	Речовини у	0,000020	0,000072	0,000048

№ джерел викидів	Найменування джерела	Висота джерела викиду, м	Діаметр джерела викиду, м	Координати джерела					Характеристика пило-газоповітряної суміші			Забруднююча речовина		Величина викиду		
				точкового або початок лінійного; центру симетрії площинного, м		другого кінця лінійного; ширина і довжина площинного, м		Кут довжини площинного джерела відносно ОХ заводської системи (град)	об'єм, м3/с	швидкість, м/с	температура, °С	Код	Найменування забруднюючої речовини	г/с	кг/год	т/рік
				X1	Y1	X2	Y2									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
	(дефлектор 6))												вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом			
												301	Азоту діоксид	0,001256	0,004522	0,018233
												337	Вуглецю оксид	0,002267	0,008160	0,032901
												2754	Вуглеводні насичені С12 – С19 (розчинники РПК-26511 і ін.) у перерахунку на сумарний органічний вуглець	0,000364	0,001310	0,005289
												328	Сажа	0,000291	0,001048	0,005484
												330	Ангідрид сірчистий	0,000210	0,000756	0,003046
11	Організоване джерело викиду (Розвантаження/ перевантаження відходів в основному виробничому приміщенні (дефлектор 7))	6	1	65	67	-	-	-	4,1	5,2	26,6	11155	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом (пил паперовий)	0,000040	0,000144	0,000589
												2902	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом	0,000020	0,000072	0,000048
												301	Азоту діоксид	0,001256	0,004522	0,018233

№ джерел викидів	Найменування джерела	Висота джерела викиду, м	Діаметр джерела викиду, м	Координати джерела					Характеристика пило-газоповітряної суміші			Забруднююча речовина		Величина викиду		
				точкового або початок лінійного; центру симетрії площинного, м		другого кінця лінійного; ширина і довжина площинного, м		Кут довжини площинного джерела відносно ОХ заводської системи (град)	об'єм, м3/с	швидкість, м/с	температура, °С	Код	Найменування забруднюючої речовини	г/с	кг/год	т/рік
				X1	Y1	X2	Y2									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
												337	Вуглецю оксид	0,002267	0,008160	0,032901
												2754	Вуглеводні насичені С12 – С19 (розчинники РПК-26511 і ін.) у перерахунку на сумарний органічний вуглець	0,000364	0,001310	0,005289
												328	Сажа	0,000291	0,001048	0,005484
												330	Ангідрид сірчистий	0,000210	0,000756	0,003046
12	Організоване джерело викиду (Розвантаження/ перевантаження відходів в основному виробничому приміщенні (дефлектор 8))	6	1	54	51	-	-	-	4,1	5,2	26,6	11155	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом (пил паперовий)	0,000040	0,000144	0,000589
												2902	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом	0,000020	0,000072	0,000048
												301	Азоту діоксид	0,001256	0,004522	0,018233
												337	Вуглецю оксид	0,002267	0,008160	0,032901
												2754	Вуглеводні насичені С12 – С19 (розчинники РПК-26511 і ін.) у перерахунку на	0,000364	0,001310	0,005289

№ джерел викидів	Найменування джерела	Висота джерела викиду, м	Діаметр джерела викиду, м	Координати джерела					Характеристика пило-газоповітряної суміші			Забруднююча речовина		Величина викиду		
				точкового або початок лінійного; центру симетрії площинного, м		другого кінця лінійного; ширина і довжина площинного, м		Кут довжини площинного джерела відносно ОХ заводської системи (град)	об'єм, м3/с	швидкість, м/с	температура, °С	Код	Найменування забруднюючої речовини	г/с	кг/год	т/рік
				X1	Y1	X2	Y2									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
													сумарний органічний вуглець			
												328	Сажа	0,000291	0,001048	0,005484
												330	Ангідрид сірчистий	0,000210	0,000756	0,003046
13	Організоване джерело викиду (Розвантаження/ перевантаження відходів в основному виробничому приміщенні (дефлектор 9))	6	1	69	56	-	-	-	4,1	5,2	26,6	11155	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом (пил паперовий)	0,000040	0,000144	0,000589
												2902	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом	0,000020	0,000072	0,000048
												301	Азоту діоксид	0,001256	0,004522	0,018233
												337	Вуглецю оксид	0,002267	0,008160	0,032901
												2754	Вуглеводні насичені С12 – С19 (розчинники РПК-26511 і ін.) у перерахунку на сумарний органічний вуглець	0,000364	0,001310	0,005289
												328	Сажа	0,000291	0,001048	0,005484
												330	Ангідрид сірчистий	0,000210	0,000756	0,003046

№ джерел викидів	Найменування джерела	Висота джерела викиду, м	Діаметр джерела викиду, м	Координати джерела					Характеристика пило-газоповітряної суміші			Забруднююча речовина		Величина викиду		
				точкового або початок лінійного; центру симетрії площинного, м		другого кінця лінійного; ширина і довжина площинного, м		Кут довжини площинного джерела відносно ОХ заводської системи (град)	об'єм, м3/с	швидкість, м/с	температура, °С	Код	Найменування забруднюючої речовини	г/с	кг/год	т/рік
				X1	Y1	X2	Y2									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
14	Організоване джерело викиду (Труба ГОУ від пресу пресу типу «IMABE IBERICA H-120/2000»)	6,5	0,4	69	87	-	-	-	0,596	5,25	26,6	2902	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом	0,022606	0,081382	0,328130
15	Неорганізоване джерело викиду (Розвантаження пресованих відходів на відкритому складі зберігання пресованої вторинної сировини)	2	0,5	34	55	11	69	113	0,39	-	26,6	11155	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом (пил паперовий)	0,000685	0,002466	0,007459
16	Неорганізоване джерело викиду (Ворота складу пресованої полімерної групи)	2,5	2,5*2,5	37	20	-	-	-	0,39	-	26,6	2902	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом	0,000013	0,000047	0,000195
17	Стаціонарне неорганізоване джерело викиду (Шредер «ДР3040Ц250/2»)	2	0,5	57	18	-	-	-	0,39	-	26,6	11155	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом (пил паперовий)	0,001417	0,005101	0,020400
18	Неорганізоване	3	3*3	90	135	-	-	-	0,39	-	26,6	2735	Масло мінеральне	$1,025*10^{-10}$	$3,691*10^{-10}$	$3,234*10^{-10}$

№ джерел викидів	Найменування джерела	Висота джерела викиду, м	Діаметр джерела викиду, м	Координати джерела					Характеристика пило-газоповітряної суміші			Забруднююча речовина		Величина викиду		
				точкового або початок лінійного; центру симетрії площинного, м		другого кінця лінійного; ширина і довжина площинного, м		Кут довжини площинного джерела відносно ОХ заводської системи (град)	об'єм, м3/с	швидкість, м/с	температура, °С	Код	Найменування забруднюючої речовини	г/с	кг/год	т/рік
				X1	Y1	X2	Y2									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
	джерело викиду (Ворота ремонтної майстерні)												нафтове(веретенне, машинне, циліндров. та інш.)			
												123	Заліза оксид (у перерахунку на залізо)	0,000156	0,000562	0,000561
												143	Марганець і його сполуки (у перерахунку на двоокис марганцю)	0,000012	0,000043	0,000045
												323	Кремнію діоксид аморфний (Аеросил-175)	0,000005	0,000018	0,000018
												343	Фториди добре розчинні неорганічні (фторид натрію, гексафторсилікат натрію)/у перерахунку на фтор/	0,000004	0,000014	0,000015
												344	Фториди погано розчинні неорганічні (фторид алюмінію, фторид кальцію, гексафторалюмінат натрію) /у перерахунку на фтор/	0,000010	0,000036	0,000035

№ джерел викидів	Найменування джерела	Висота джерела викиду, м	Діаметр джерела викиду, м	Координати джерела					Характеристика пило-газоповітряної суміші			Забруднююча речовина		Величина викиду		
				точкового або початок лінійного; центру симетрії площинного, м		другого кінця лінійного; ширина і довжина площинного, м		Кут довжини площинного джерела відносно ОХ заводської системи (град)	об'єм, м3/с	швидкість, м/с	температура, °С	Код	Найменування забруднюючої речовини	г/с	кг/год	т/рік
				X1	Y1	X2	Y2									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
												342	Фтористі газоподібні сполуки (фтористий водень, чотирифто-ристий кремній)	0,000004	0,000014	0,000013
												301	Азоту діоксид	0,000013	0,000047	0,000048
												337	Вуглецю оксид	0,000061	0,000220	0,000220
												10292	Пил абразивний (корунд білий, монокорунд)	0,002000	0,007200	0,007200
												10414	Пил металевий (легуючих сталей)	0,003350	0,012060	0,01205

Карта-схема з нанесеними джерелами викиду забруднюючих речовин наведена в додатку №5.

Нормативні розміри санітарно-захисних зон

Розмір санітарно-захисної зони та вид виробництва визначаються по санітарній класифікації виробництв – відповідно до «Державних санітарних правил планування й забудови населених пунктів», затверджених Наказом Міністерства охорони здоров'я України під №173 від 19.06.1996 (ДСП 173-96).

ТОВ «Вторресурси Київського картонно-паперового комбінату» здійснює збирання, зберігання, сортування, подрібнення, ущільнення відходів, що не є небезпечними (управління відходами). Оброблення відходів, з метою подальшого їх використання в якості вторинної сировини, передбачено: паперу, картону, пластмаси, пластмасової упаковки (плівки), деревини здійснюється шляхом їх сортування та ущільнення; паперової та картонної упаковки, відходів виробництва паперу – шляхом їх сортування, подрібнення та ущільнення; скла, скляної тари (упаковки), металу – шляхом їх сортування, з метою подальшого використання.

Відповідно до Додатку №4 ДСП №173 від 19.06.1996, нормативні розміри СЗЗ для «сміттєперевантажувальної станції», яка являє собою спеціалізований об'єкт, призначений для перевантаження побутових відходів із сміттєвоза-збирача у приймальний чи накопичувальний бункер або у транспортний сміттєвоз, залежно від обраного технологічного варіанта застосування станції, складає 100 м.

Відповідно до ДСП 173-96, нормативний розмір СЗЗ для місця відстою вантажного автотранспорту не встановлено, тому розмір санітарно-захисної зони приймаємо відповідно до додатку №4 ДСП 173-96 «Підприємства по обслуговуванню автомобілів (вантажні автомобілі, а також автобуси міського транспорту)» - 100 м.

Розміри СЗЗ від дільниць об'єкта зазначені в таблиці 1.5.2.3.

Таблиця 1.5.2.3 – Нормативні розміри санітарно-захисної зони від дільниць об'єкта

№ з/п	Найменування джерела викиду	Найменування процесу	Клас вироб-ництва	Вид виробництва або пункт відповідно до ДСП №173 від 19.06.1996	Нормативний розмір СЗЗ, м	Номери джерел викидів
1	2	3	4	5	6	7
1	Дефлектори основного виробничого приміщення №№1-9	Перевантаження та навантаження відходів в закритому виробничому приміщенні та відкритому майданчику, тощо	4	Додаток №4 «Сміттєперевантажувальна станція»	100	5-17
2	Місце відстою (вантажного автотранспорту)	Місце відстою вантажного автотранспорту	4	Додаток №4 «Підприємств по обслуговуванню автомобілів (вантажні автомобілі, а також автобуси міського транспорту)»	100	4
3	Дизельний генератор	Резервне електропостачання	Не класифікується	СЗЗ визначається по максимальній ізолінії приземної концентрації забруднюючої речовини	-	1
4	Налив дизпального	Налив пального в бак генератора	Не класифікується	СЗЗ визначається по максимальній ізолінії приземної концентрації забруднюючої речовини	-	2
5	Роз'їзди автотранспорту	Рух автотранспорту територією	Не класифікується	СЗЗ визначається по максимальній ізолінії приземної концентрації забруднюючої речовини	-	3
6	Ворота ремонтної майсерні	Зварювання та механічна обробка металів	5	Додаток №4 «Підприємства металообробної промисловості з термічною обробкою без ливарень»	50	18

Ситуаційна карта-схема з нанесеними джерелами викиду наведена в додатку №16.

У південному напрямку, на відстані 181 м від території планованої діяльності, розташована земельна ділянка з кадастровим № 8000000000:62:068:0003, яка має цільове призначення «для експлуатації та обслуговування будівель і споруд нежитлових приміщень (офісно-складський комплекс) з подальшою реконструкцією» та категорію – «землі житлової та громадської забудови».

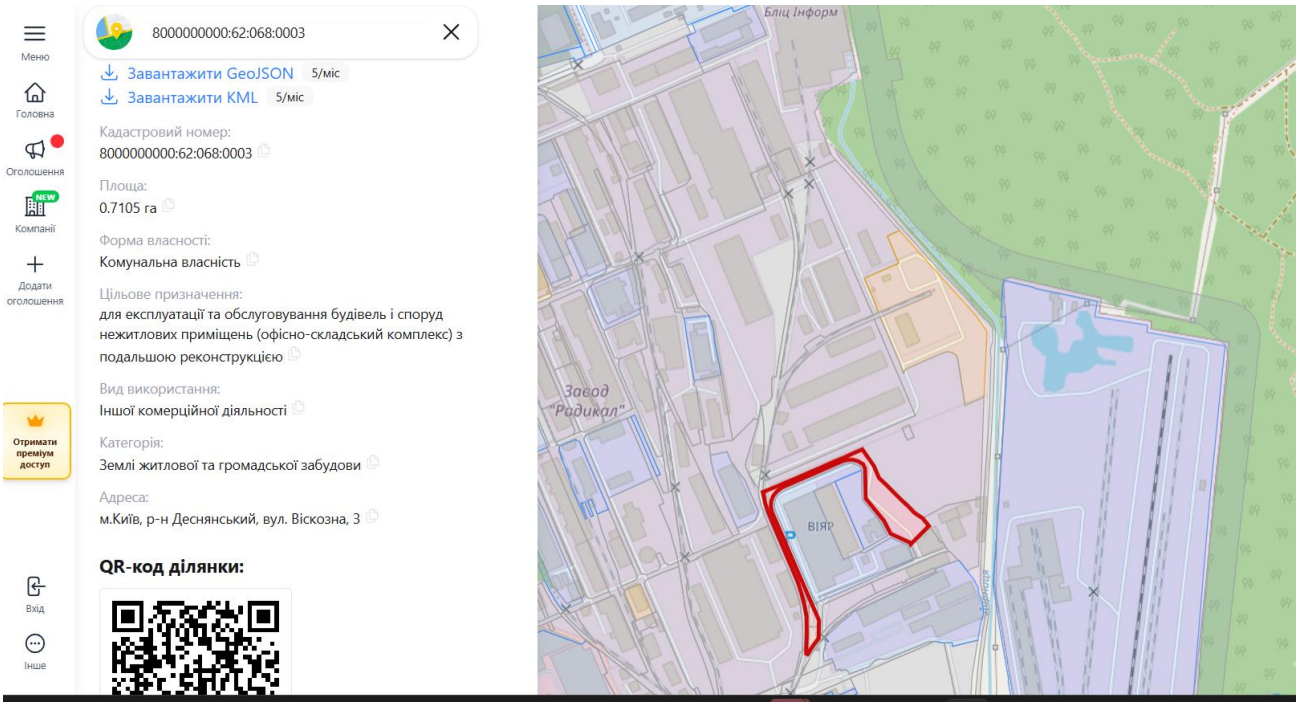


Рисунок 1.5.2.1 – Схема розташування земельної ділянка з кадастровим №8000000000:62:068:0003

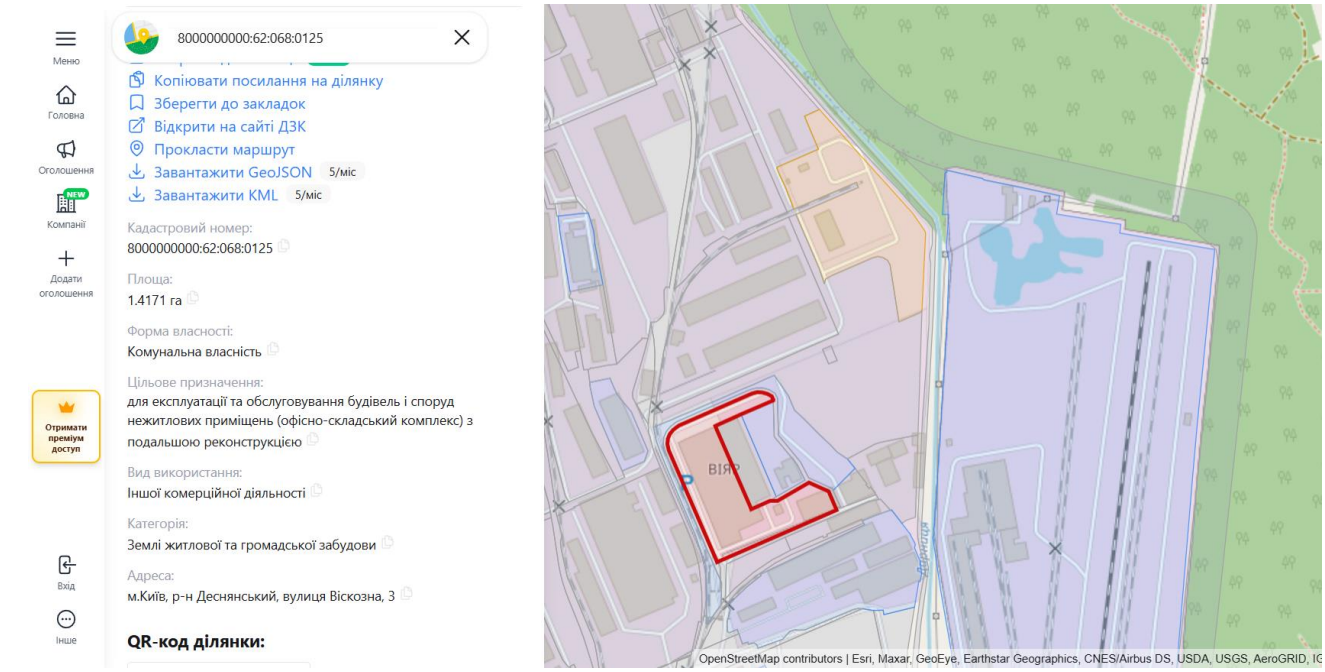


Рисунок 1.5.2.2 – Схема розташування земельної ділянка з кадастровим №8000000000:62:068:0125

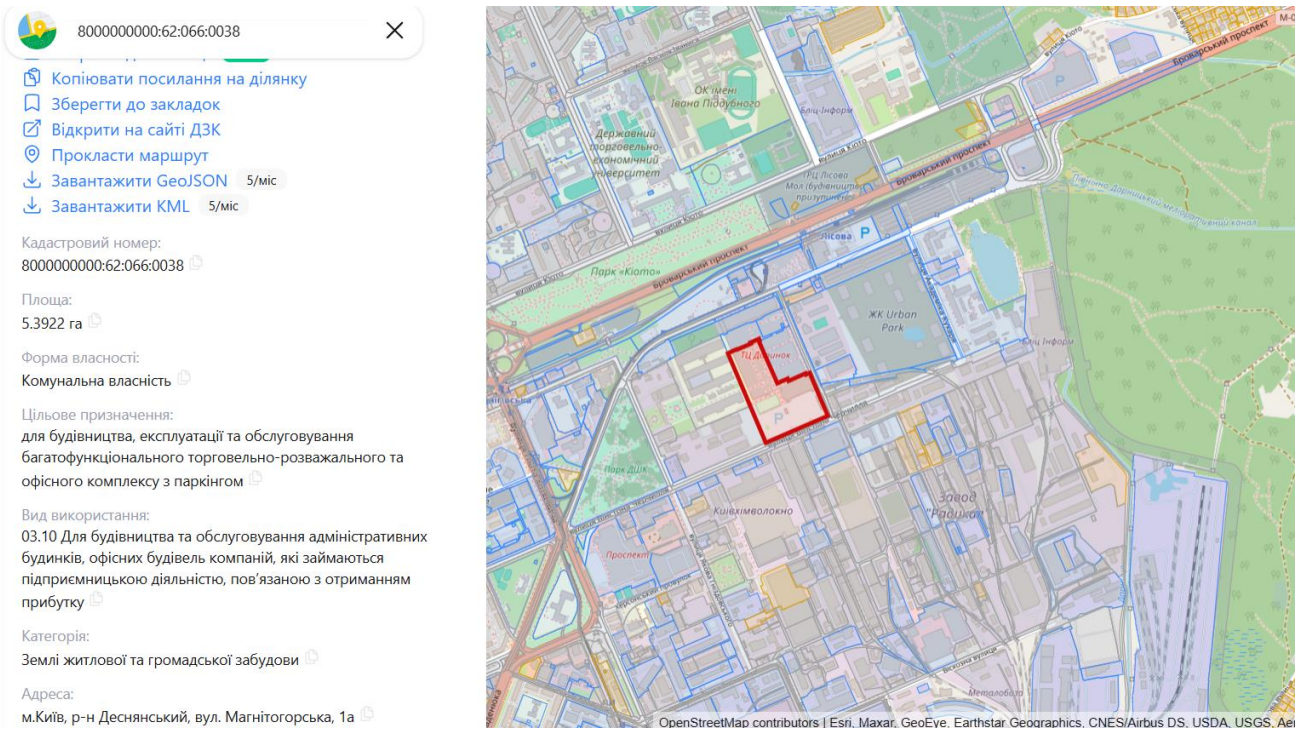


Рисунок 1.5.2.3 – Схема розташування земельної ділянка з кадастровим №8000000000:62:066:0038

Для врахування найгіршого варіанту впливу на найближчу забудову розрахунок розсіювання та акустичного навантаження проведено на меншій відстані, на 181 м, для території з категорією земель «землі житлової та громадської забудови».

Розрахунок розсіювання забруднюючих речовин в атмосферному повітрі

Розрахунок розсіювання забруднюючих речовин в атмосферному повітрі проведений з використанням автоматизованої системи розрахунку забруднення атмосфери «ЕОЛ 2000[h]», рекомендованої до використання Міністерством охорони навколишнього природного середовища (вих. №2464/19/4-10 від 15.03.2006), що реалізує «Методику розрахунку концентрацій в атмосферному повітрі шкідливих речовин, які містяться у викидах підприємств», ОНД-86.

Розташування джерел викидів забруднюючих речовин зазначено на ситуаційній карті-схемі та визначено в координатній сітці «X-Y», орієнтованої по сторонах світу: вісь «OY» відповідає напрямку «південь-північ», вісь «OX» – напрямку «захід-схід».

Визначення доцільності проведення розрахунку розсіювання

Розрахунок розсіювання забруднюючих речовин у приземному шарі атмосферного повітря виконується з урахуванням доцільності його проведення згідно з п. 5.21 ОНД-86:

$$\frac{M}{ГДК} > \Phi ,$$

$$\Phi = 0{,}01\overline{H} \quad \text{при} \quad \overline{H} > 10 \text{ м} ,$$

$$\Phi = 0{,}1 \quad \text{при} \quad \overline{H} \le 10 \text{ м} ,$$

де: M – сумарна величина викиду шкідливої речовини від усіх джерел підприємства, включаючи вентиляційні джерела та неорганізовані викиди, г/с;

$ГДК$ – максимально-разова гранично допустима концентрація речовини, мг/м^3;

$\overline{H}$ – середня по підприємству висота джерел викиду, м; визначається за формулою:

$$\overline{H} = \frac{5M_{(0-10)} + 15M_{(11-20)} + 25M_{(21-30)} + \ldots}{M_j} ,$$

$$M_j = M_{(0-10)} + M_{(11-20)} + M_{(21-30)} + \ldots ,$$

де: $M_{(0–10)}$, $M_{(11–20)}$ і т.д. – сумарні викиди підприємства в інтервалах висот джерел до 10 м включно, 11-20, 21-30 м і т.д.

Результати визначення доцільності проведення розрахунку розсіювання наведені в табл. 1.5.2.4.

Таблиця 1.5.2.4 – Результати визначення доцільності проведення розрахунку розсіювання забруднюючих речовин

Код забруднюючої речовини	Найменування забруднюючої речовини	ГДКм.р., с.д., ОБРВ, мг/м^3	М, г/с	Н, м	Ф	М/ГДК	Так/ні
301	Азоту діоксид	0,2	0,039140	5	0,1	0,197	Так
330	Ангідрид сірчистий	0,5	0,005873	5	0,1	0,012	Ні
2754	Вуглеводні насичені С12 – С19 (розчинники РПК-26611 і ін.) у перерахунку на сумарний органічний вуглець	1	0,030337	5	0,1	0,029	Ні
337	Вуглецю оксид	5	0,121548	5	0,1	0,024	Ні
123	Заліза оксид (у перерахунку на залізо)	0,4	0,000156	5	0,1	0,000	Ні
323	Кремнію діоксид аморфний (Аеросил-175)	0,02 (ОБРВ)	0,000005	5	0,1	0,000	Ні
143	Марганець і його сполуки (у перерахунку на діоксид марганцю)	0,01	0,000012	5	0,1	0,001	Ні
2735	Масло мінеральне нафтове(веретенне, машинне, циліндров. та інш.)	0,05	$1,025*10^{-10}$	5	0,1	0,000	Ні
10292	Пил абразивний (корунд білий, монокорунд)	0,04	0,002000	5	0,1	0,050	Ні
10414	Пил металевий (легуючих сталей)	0,1	0,003350	5	0,1	0,034	Ні
2902	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом	0,5	0,022791	5	0,1	0,046	Ні
11155	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом (пил паперовий)	0,1 (ОБРВ)	0,002514	5	0,1	0,025	Ні
328	Сажа	0,15	0,009789	5	0,1	0,066	Ні
343	Фториди добре розчинні неорганічні (фторид натрію, гексафторсилікат натрію) /у перерахунку на фтор/	0,03	0,000004	5	0,1	0,000	Ні
344	Фториди погано розчинні неорганічні (фторид алюмінію, фторид кальцію, гексафторалюмінат натрію) /у перерахунку на фтор/	0,2	0,000010	5	0,1	0,000	Ні
342	Фтористі газоподібні сполуки (фтористий водень, чотирифтористий кремній) /у перерахунку на фтор/	0,02	0,000004	5	0,1	0,000	Ні
410	Метан	50 (ОБРВ)	0,001232	5	0,1	0,000	Ні

* Відповідно до п. 8.1 «Методики розрахунку концентрацій в атмосферному повітрі шкідливих речовин, які містяться у викидах підприємств», ОНД-86., ГДКм.р. для «заліза оксид (у перерахунку на залізо)» приймаємо 0,4 мг/м^3.

Таким чином, відповідно до п. 5.21 ОНД-86, доцільно проводити розрахунок розсіювання тільки для забруднюючої речовини: «азоту діоксид».

При розрахунку концентрації забруднюючих речовин в атмосфері визначалися на межі:

- санітарно-захисної зони з координатами:
  - т.1 (№101) у північному напрямку з координатами: X = 60; Y = 202;
  - т.2 (№102) у східному напрямку з координатами: X = 168; Y = 77;
  - т.3 (№103) у південному напрямку з координатами: X = 15; Y = -81;
  - т.4 (№104) у західному напрямку з координатами: X = -61; Y = 77;
- земельної ділянки з кадастровим № 8000000000:62:068:0003 (категорія: землі житлової та громадської забудови):
  - т.5 (№105) з координатами: X = 92; Y = -156 (на відстані 181 м у південному напрямку від території об'єкта).

Розрахунок розсіювання без урахування фонового забруднення

Вхідні та вихідні дані машинного розрахунку розсіювання без урахування величин фонових концентрацій наведено в додатку №21.

Кліматичні характеристики визначені на підставі листа за №991-002-2662/991-143/03-427 від 16.12.2024 Центральної геофізичної обсерваторії імені Бориса Срезневського (ЦГО) (додаток №20).

Результати розрахунку забруднення атмосфери джерелами викидів при експлуатації підприємства наведені в таблиці 1.5.2.5.

Таблиця 1.5.2.5 – Результати розрахунку розсіювання забруднюючих речовин в атмосферному повітрі від джерел викиду об'єкта (без урахування величин фонових концентрацій)

Код з. р.	Найменування забруднюючої речовини	ГДК м.р., с.д., ОБРВ, мг/м³	Клас небезп.	Максимальна концентрація (без урахування величин фонових концентрацій), частки ГДК	
				На межі СЗЗ	На межі зем.ділянки категорії: землі житлової та громадської забудов
				(Т.1-4)	Т. 5
301	Азоту діоксид	0,2	3	0,0514	0,0336

Фонове забруднення

Відповідно до листа за №991-002-975/991-143/03-156 від 17.05.2024 Центральної геофізичної обсерваторії імені Бориса Срезневського (ЦГО) (додаток №6), величина фонової концентрації для «діоксиду азоту» по посту спостережень №3 (вул. Павла Полуботка, 50), найближчого до підприємства (відстань від території провадження планованої діяльності складає близько 1,7 км), становить – 0,19340 мг/м^3 (0,967 ГДК).

Схема розташування постів спостережень наведена на рис. 1.5.2.1 (джерело інформації – http://cgo-sreznevskyi.kyiv.ua/uk/diialnist/khimichne-zabrudnennia/sposterezhennia-za-zabrudnenniam-atmosfernoho-povitria-v-mkyievi).



Рисунок 1.5.2.1 – Схема розташування постів спостережень ЦГО ім. Бориса Срезневського за станом забрудненням атмосферного повітря в м. Києві

Пост №3 (дані з якого наведено в довідці №991-002-975/991-143/03-156 від 17.05.2024 Центральної геофізичної обсерваторії імені Бориса Срезневського (ЦГО) встановлено на перетині магістральних вулиць з надзвичайно інтенсивним рухом автотранспорту, що обумовлює перевищення концентрації в приземному шарі атмосферного повітря по діоксиду азоту.

Фонові концентрації, відповідно до листа ЦГО ім. Бориса Срезневського, відображають вже наявне забруднення території розташування підприємства від всіх існуючих підприємств. Аналіз розрахунку розсіювання проводиться порівнянням концентрації забруднюючої речовини з урахуванням фону з максимально допустимою концентрацією.

Відповідно до «Методики розрахунку концентрацій в атмосферному повітрі шкідливих речовин, що містяться у викидах підприємств», ОНД-86 при розрахунках для діючих і реконструйованих джерел (підприємств) використовується значення фонової концентрації $C'_ф$, що являє собою фонову концентрацію $C_ф$, з якої виключений внесок розглянутого джерела (підприємства). Значення $C'_ф$ обчислюється за формулою:

$$c'_ф = c_ф\left(1 - 0{,}4\frac{c}{c_ф}\right) \quad \text{при} \quad c \le 2c_ф \ ;$$

$$c'_ф = 0{,}2\,c_ф \quad \text{при} \quad c > 2c_ф \ ,$$

де С – максимальна розрахункова концентрація забруднюючої речовини.

Значення величин фонових концентрацій, без урахування вкладу підприємства, наведені в таблиці 1.5.2.5.1.

Таблиця 1.5.2.5.1 – Значення величин фонових концентрацій забруднюючих речовин, присутніх наразі у викидах підприємства, відповідно до методики ОНД-86 (без урахування вкладу

підприємства)

№ з/п	Код забруднюючої речовини	Найменування забруднюючої речовини	ГДКм.р., с.д., ОБРВ, мг/м³	Максимальна розрахункова концентрація забруднюючої речовини при функціонуванні підприємства, частки ГДК	Значення величин фонових концентрацій з урахуванням підприємства Сф, частки ГДК	С≤2Сф; С>2Сф	Значення прийнятих до розрахунку фонових концентрацій без урахування вкладу підприємства С'ф, частки ГДК
1	301	Азоту діоксид	0,2	0,0514	0,967	С≤2Сф	0,9464

Розрахунок розсіювання з урахуванням фонового забруднення

Концентрації з урахуванням фонового забруднення, відповідно до п.5.1 ОНД-86:

«Приземна концентрація шкідливих речовин с (мг/м^3) в будь-якій точці місцевості при наявності N джерел визначається, як сума концентрацій речовин від окремих джерел при заданих напрямку та швидкості вітру за формулою (5.1):

$c = c1 + c2 + ... + cN$,

де c1, c2, ..., cN – концентрації шкідливої речовини відповідно від першого, другого, N-го джерел, розташованих з навітряної сторони при напрямку вітру, що розглядається».

Примітка 3 п.5.1: «У необхідних випадках, коли відомо, що наявні невраховані (фонові) джерела викиду тієї ж забруднюючої речовини або речовин, які володіють з ним ефектом сумації (інші підприємства міста, промрайону, транспорт, опалення і т.п.), в правій частині (5.1) додається доданок сф, який характеризує фонове забруднення від неврахованих джерел»), тому, врахування фонового забруднення можливе шляхом сумування фонової концентрації певної забруднюючої речовини до розрахункової величини концентрації при роботі підприємства.

Вхідні та вихідні дані машинного розрахунку розсіювання з урахуванням величин фонових концентрацій наведені в додатку №21.

Результати розрахунку забруднення атмосфери джерелами викидів при експлуатації підприємства наведені в таблиці 1.5.2.5.2.

Таблиця 1.5.2.5.2 – Результати розрахунку розсіювання забруднюючих речовин в атмосферному повітрі від джерел викиду об’єкта (з урахуванням величин фонових концентрацій)

Код з. р.	Найменування забруднюючої речовини	ГДК м.р., с.д., ОБРВ, мг/м³	Клас небезп.	Максимальна концентрація (з урахуванням величин фонових концентрацій), частки ГДК	
				На межі СЗЗ	На межі зем.ділянки категорії: землі житлової та громадської забудов
				(Т.1-4)	Т. 5
301	Азоту діоксид	0,2	3	0,9978	0,9800

Аналіз розрахунку розсіювання забруднюючих речовин в атмосферному повітрі з урахуванням фонових концентрацій при провадженні планованої діяльності показав, що значення концентрацій забруднюючих речовин не перевищують «Державні медико-санітарні нормативи допустимого вмісту хімічних і біологічних речовин в атмосферному повітрі населених місць», затверджені Наказом МОЗ від 10.05.2024 №813, зареєстрованим в Мін’юсті 24.05.2024 за №763/42108.

Аналіз фактичного забруднення атмосферного повітря на основі проведених натурних замірів

Додатково, науково-дослідним вимірювальним центром з питань екології, якості продукції та матеріалів ПрАТ «УкрНДІОГаз» було проведено вимірювання забруднюючих речовин в

атмосферному повітрі (св-во про визначення технічної компетенції ДП «Дніпропетровський регіональний державний науково-технічний центр стандартизації, метрології та сертифікації» Запорізька філія №СЕ-ЗП 13-25 від 23.05.2025, чинне до 23.05.2028).

Вимірювання забруднюючих речовин в атмосферному повітрі проводились на межі земельної ділянки з кадастровим № 8000000000:62:068:0003, на відстані 181 м у південному напрямку від території розташування ТОВ «Вторресурси Київського картонно-паперового комбінату».

Протокол випробувань від 14.07.2026 вимірювань забруднюючих речовин в атмосферному повітрі наведена в додатку №23.

За даними прямих інструментальних замірів, величини концентрацій пріоритетних забруднюючих речовин визначалися на рівнях:

- азоту діоксид – 0,14 мг/м^3 (0,70 часток ГДК);
- зважені речовини – 0,13 мг/м^3 (0,26 часток ГДК);
- вуглецю оксид – 1,73 мг/м^3 (0,35 часток ГДК);
- ангідрид сірчистий – 0,1 мг/м^3 (0,1 часток ГДК).

Як видно з проведеного дослідження, перевищення по пріоритетним забруднюючим речовинам відсутні, та концентрації значно нижчі за зазначене в довідці ЦГО ім. Бориса Срезневського фонове забруднення.

Оцінка за видами та кількістю очікуваних відходів під час провадження планованої діяльності

Усі відходи, що утворюються на підприємстві під час експлуатації, вивозяться відповідно до договорів зі спеціалізованими організаціями, які мають відповідні дозволи та ліцензії. Процедура приймання-передачі відходів оформлена документально відповідно до вимог Господарського кодексу України, Закону України «Про управління відходами».

Відповідно до статті 16 Закону України «Про управління відходами» підприємство набуває обов’язків щодо поводження з відходами, а саме:

1) запобігати утворенню та зменшувати обсяги утворення відходів;

2) класифікувати свої відходи відповідно до Національного переліку відходів та Порядку класифікації відходів;

3) обробляти відходи самостійно, за наявності дозволу на здійснення операцій з оброблення відходів, або передавати їх для оброблення суб’єктам господарювання у сфері управління відходами, які мають такий дозвіл;

4) у разі утворення побутових відходів укладати договір про надання послуги з управління побутовими відходами з виконавцем відповідної послуги та вносити плату за надання такої послуги відповідно до встановлених тарифів;

5) не допускати змішування відходів, що можуть бути відновлені, з відходами, що не можуть бути відновлені;

6) вести облік відходів, що утворилися в результаті їхньої діяльності, та подавати відповідну звітність;

7) розробляти та виконувати плани управління відходами підприємств, установ та організацій у встановленому порядку;

8) забезпечувати утримання в належному санітарному і технічному стані місць утворення та зберігання відходів, а також забезпечувати дотримання встановлених правил техніки безпеки та пожежної безпеки у таких місцях;

9) надавати органам виконавчої влади та органам місцевого самоврядування інформацію про відходи та пов’язану з ними діяльність;

10) призначати відповідальних осіб у сфері управління відходами;

11) відшкодовувати шкоду, заподіяну здоров’ю та майну громадян України, навколишньому природному середовищу, підприємствам, установам та організаціям внаслідок порушення встановлених правил управління відходами, відповідно до закону;

12) подавати декларацію про відходи, якщо діяльність такого утворювача відходів призводить до утворення небезпечних відходів або річний обсяг утворення відходів, що не є небезпечними, перевищує 50 тонн.

Відповідно до Постанови Кабінету Міністрів України «Про затвердження Порядку класифікації відходів та Національного переліку відходів» від 20 жовтня 2023 р. № 1102, усі види відходів поділяються на небезпечні відходи та відходи, що не є небезпечними. Всі назви та коди відходів наведено відповідно до Національного переліку відходів.

Змішані побутові відходи. Код відходу – 20 03 01 згідно з Національним переліком відходів.

Дані відходи утворюються в процесі життєдіяльності робітників. Відповідно до ДБН Б.2.2-12:2019 «Планування та забудова територій», норма ТПВ для однієї людини складає 300-350 кг/рік.

Режим роботи: для дільниці підготовки сировини застосовується позмінний режим роботи з 08:00 до 20:00 має 7-денний робочий тиждень (336 днів), а також 5-денний робочий тиждень з режимом роботи з 08:00 до 17:00 для офісних працівників.

Загальна кількість персоналу підприємства становить 124 особи. Кількість робочих днів для дільниці підготовки сировини на рік – 336 днів.

Отже, максимально можлива кількість відходу складатиме:

$$N_{роб.} = 124* 350/1000 = 43,4 \text{ т.}$$

Побутові відходи тимчасово зберігатимуться у спецконтейнерах на спеціальному майданчику з твердим покриттям і по мірі накопичення вивозитимуться згідно з договором № 611086/65-200/12.2025 від 29.12.2025 року на оброблення/видалення/захоронення відходів з ПрАТ «КИЇВСПЕЦТРАНС» (додаток №3).

У складі відходів, віднесених до коду 20 03 01, окремо виділити: побутові відходи – 43,4 т/рік та технологічний відсів сортування, не придатний до повторного використання, – 3 040,4 т/рік (разом – 3 083,8 т/рік).

Компоненти, видалені з відходів обладнання інших, ніж зазначено за кодом 16 02 15. Код відходу – 16 02 16 згідно з Національним переліком відходів.

Розрахунок кількості відпрацьованих трубчастих LED ламп для освітлення проводиться за формулою:

$$M=\frac{ni * ti * mi}{ki} * 10^{-6} \text{ т/рік}$$

де, ni – кількість встановлених ламп і–ї марки (шт.); ti – фактична кількість годин роботи ламп і–ї марки (год/рік); mi – вага однієї лампи (гр.); ki – експлуатаційний термін роботи ламп і–ї марки (год); 10^{-6} – коефіцієнт переведення маси з грамів у тонни.

Кількість ламп – 100 шт., вага однієї лампи становить – 100 г., нормативний термін роботи – 30000 год, тривалість роботи ламп – 4 032 год/рік.

$$M = \frac{100 * 4032 * 100}{30000} * 10^{-6} = 0,001344 \text{ т/рік}$$

Отже, загальна кількість відходу «Компоненти, видалені з відходів обладнання, інші, ніж зазначені за кодом 16 02 15» (код 16 02 16) складає до 0,001344 т/рік.

LED лампи не містять шкідливих речовин та повністю підлягають вторинній переробці. Утилізація світлодіодних ламп відбувається шляхом поділу її на деталі, які потім сортуються в залежності від матеріалу (пластик, скло, металеві деталі) та переробляються.

У разі утворення такого відходу як лампи, підприємство буде передавати їх для управління відповідним організаціям.

Абсорбенти, фільтрувальні матеріали (включаючи оливні фільтри інакше не зазначені), обтиральні матеріали та захисний одяг інші, ніж зазначені за кодом 15 02 02. Код відходу – 15 02 03 згідно з Національним переліком відходів.

У разі утворення, відходи планується зберігати в окремому контейнері та передавати у спеціалізовані організації.

Кількість робітників, що забезпечуються спецодягом (приймаємо без офісних працівників) – 25 осіб. На одного працівника необхідно 3 комплекти спецодягу на рік. Середня вага одного комплекту – 1,2 кг.

Обсяг утворення зношеного спецодягу становитиме:

$$M = 25 \times 3 \times 1{,}2 / 1000 = 0{,}09 \text{ т/рік.}$$

Абсорбенти, фільтрувальні матеріали (включаючи оливні фільтри інакше не зазначені), обтиральне ганчір'я та захисний одяг, забруднені небезпечними речовинами. Код відходу – 15 02 02 згідно з Національним переліком відходів.*

Дані відходи утворюються при усуненні можливих розливів та протікань паливо-мастильних матеріалів. Шар забрудненого піску повинен зніматися та зберігатись в металевих контейнерах. Площу забруднення нафтопродуктами приймаємо орієнтовно 2 $м^2$ висотою 0,02 м. Щільність відходу 1,5 т/$м^3$. Орієнтовна кількість відходу становить – до 0,06 т/рік.

Також такий вид відходу утворюється при обслуговуванні обладанння та механізмів. У процесі використання обтиральні матеріали забруднюються маслами та іншими речовинами. Кількість використаного обтирального матеріалу (витрати ганчірок) орієнтовно становить 0,05 т/рік.

Загальна кількість відходу з кодом 15 02 02* становить: 0,11 т/рік.

У разі утворення, відходи планується зберігати в окремому контейнері та передавати у спеціалізовані організації для управління.

Папір і картон. Код відходу – 20 01 01 згідно з Національним переліком відходів.

Орієнтовна кількість утворення паперових матеріалів приймається на рівні 3 кг/місяць. Річна кількість становить:

$$M = 3 * 12 / 1000 = 0{,}036 \text{ т/рік.}$$

Паперові матеріали не передаються стороннім спеціалізованим підприємствам, а піддаються первинні обробці на місці утворення.

Відходи процесів зварювання. Код відходу – 12 01 13 згідно з Національним переліком відходів.

Кількість огарків електродів визначається на підставі питомого утворення огарків залежно від діаметра електродів.

Маса утворення огарків визначається за формулою:

$$M_{\text{ог}n} = \sum_{i=1}^{i \to n} P_{ei} * C_{\text{ог}} * K_{\text{н}} * 10^{-2}$$

де $M_{\text{ог}}$ – маса утворених огарків, т;

P_{ei} – маса витрачених зварювальних електродів і-тої марки, т;

$C_{\text{ог}}$ – норматив утворення огарків від маси електродів ($C_{ог}$ = 8 % – для електродів з діаметром стрижня 2-3 мм, $C_{\text{ог}}$ = 5% для електродів з діаметром стрижня > 3 мм);

$K_{\text{н}}$ – коефіцієнт, що враховує нерівномірність утворення огарків (утворення огарків різної довжини при роботі на об'єктах ($Кн$ = 1,2 ... 1,4);

n – число марок застосованих електродів.

Електроди, що передбачено використовувати під час діяльності підприємства, мають діаметр стрижня більше 3 мм.

Отже, при витраті зварювальних електродів марки:

- АНО-36 в кількості 25 кг, маса зварювальних огарків складе: $М_{ог1}$ = 0,025 т * 5 * 1,2 * 10^{-2} = 0,0015 т.
- УОНИ-13/55 в кількості 10 кг, маса зварювальних огарків складе: $М_{ог2}$ = 0,01 т * 5 * 1,2 * 10^{-2} = 0,0006 т.

- ER 70S-6 (SG2) в кількості 30 кг, маса зварювальних огарків складе: $М_{ог3}$ = 0,03 т * 5 * 1,2 * 10^{-2} = 0,0018 т.

$М_{ог(заг.)}$ =0,0015+0,0006+0,0018=0,0039 т/рік

Відпрацьовані зварювальні матеріали передбачено по мірі утворення передавати для управління спеціалізованим підприємствам, відповідно до укладених договорів.

Таблиця 1.5.2.6 – Орієнтовна кількість відходів, які можуть утворитися при діяльності ТОВ «Вторресурси Київського картонно-паперового комбінату»

№ з/п	Назва та код відходу відповідно до Національного переліку відходів	Небезпечні відходи/відходи, що не є небезпечними відповідно до Національного переліку відходів	Кількість відходів, т/рік
1	**2**	**3**	**4**
1	Змішані побутові відходи. Код відходу – 20 03 01	Відходи, що не є небезпечними	3083,8
2	Компоненти, видалені з відходів обладнання інших, ніж зазначено за кодом 16 02 15 Код відходу – 16 02 16	Відходи, що не є небезпечними	0,0013
3	Абсорбенти, фільтрувальні матеріали (включаючи оливні фільтри інакше не зазначені), обтиральні матеріали та захисний одяг інші, ніж зазначені за кодом 15 02 02 Код відходу – 15 02 03	Відходи, що не є небезпечними	0,09
4	Абсорбенти, фільтрувальні матеріали (включаючи оливні фільтри інакше не зазначені), обтиральне ганчір'я та захисний одяг, забруднені небезпечними речовинами. Код відходу – 15 02 02*	Небезпечні відходи	0,11
5	Папір і картон Код відходу – 20 01 01	Відходи, що не є небезпечними	0,036
6	Відходи процесів зварювання Код відходу – 12 01 13	Відходи, що не є небезпечними	0,0039

Обслуговування автотранспорту, що знаходиться на балансі підприємства ТОВ «Вторресурси Київського картонно-паперового комбінату» (вантажівок та навантажувачів) здійснюється на станціях технічного обслуговування (СТО), відповідно до договорів (додаток №28):

- №UA/27345/00-00003570 від 02.09.2025 з ТОВ «АМАКО УКРАЇНА»;
- № АГ-07/10-1-25 від 07.10.2025 з ТОВ «АНДІ-ГРУП»;
- № 1500755-С від 20.07.2021 з ТОВ «ІНДАСТРІАЛ ТРЕЙД»;
- № 041-26-21/02.2026 від 11.02.2026 з ТОВ «ТД АВС Систем».

Відходи від обслуговування автотранспорту (шини, мастила, ємності з під мастил та антифризу та ін.) на підприємстві не утворюються, а залишаються для подальшого управління на СТО.

Оцінка за видами та кількістю очікуваних скидів, забруднення води

Водопостачання об'єкта здійснюється відповідно до договору № 5-03 від 01.03.2026 (п. 1.2.2, розрахунок проводиться згідно п. 2.1.1) з ТОВ «МЕЙНЛЕНД» (додаток №17).

Відповідно до ДБН В.2.5-64:2012 «Внутрішній водопровід та каналізація. Частина І. Проектування. Частина ІІ. Будівництво. Зі зміною № 1» витрата води на питні та санітарно-гігієнічні потреби працівників складає 0,025 м3/добу на одну людину. Таким чином, при провадженні планованої діяльності витрата води становитиме: 0,025*124 осіб = 3,1 $м^3$/добу. Орієнтовна річна потреба складе – до 1041,6 $м^3$/рік.

Використання душових приміщень передбачено тільки для персоналу, який задіяний безпосередньо у процесі оброблення відходів, що не є небезпечними (до 25 робітників/добу).

Кількість душових сіток визначено згідно з ДБН В.2.2-28:2010 «Будинки адміністративного та побутового призначення» з розрахунку до 3 осіб на одну душову сітку: 25 / 3 ≈ 9 душових сіток. Відповідно до ДБН В.2.5-64:2012 «Внутрішній водопровід та каналізація. Частина І. Проектування. Частина ІІ. Будівництво. Зі зміною № 1»: витрата води на душові в побутових приміщеннях становить 0,5 м³/добу на одну душову сітку у зміну. Отже, добова витрата води становитиме 0,5 * 9 * 1 = 4,5 м^3/добу (0,5 м³ – норма на сітку у зміну; 9 – кількість душових сіток; 1 – кількість змін). Витрата води на рік становитиме: 4,5 × 336 = 1512 м³/рік (336 – кількість робочих днів на рік).

Таким чином, загальна потреба у воді складе: 7,6 м^3/добу і 2553,6 м^3/рік.

Водовідведення

Кількість госп-побутових стоків складе: 7,6 м^3/добу і 2553,6 м^3/рік.

Кількість дощових і талих зворотних (стічних) вод складе: 897,645 м^3/добу (максимально-добовий обсяг) і 5321,2 м^3/рік.

Господарсько-побутові стічні та дощові води відводяться відповідно до договору № 5-03 від 01.03.2026 (п. 1.2.2, розрахунок проводиться згідно п. 2.1.1) з ТОВ «МЕЙНЛЕНД» (додаток №17).

Оцінка за видами та кількістю забруднення ґрунту та надр

ТОВ «Вторресурси Київського картонно-паперового комбінату» по вул. Академіка Кухаря 7 у Деснянському районі м. Києва розміщується в існуючих приміщеннях на правах оренди, відповідно до договору оренди об’єкта нерухомості № 1-02 від 21.02.2025 з ТОВ «РОНВІК» (додаток №1).

Вплив об’єкту на ґрунти при експлуатації відсутній, оскільки майданчик має тверде покриття.

На ділянці облаштовані спеціально відведені місця для тимчасового зберігання відходів, що утворюються під час експлуатації.

Враховуючи вищезазначене, вплив від господарської діяльності на ґрунти та надра не очікується.

Оцінка шумового навантаження

Основним етапом оцінки рівня звукової дії джерела шуму на нормований об’єкт є розрахунок розповсюдження шуму на місцевості між джерелом і розрахунковою точкою.

Вихідними даними для виконання акустичних розрахунків згідно з вимогами ДБН В.1.1-31:2013 «Захист територій, будинків і споруд від шуму» є шумові характеристики джерел шуму (рівні звукової потужності шуму, Lp, дБ), визначені за паспортними даними, каталогам або за їх відсутності за експериментальними даними аналогів (заміряні рівні шуму, Lm, дБа) або розрахунком.

При експлуатації об’єкта, джерелами шуму будуть (позначені на ситуаційній карті-схемі, наведеній в додатку №16):

- робота аварійної генераторної установки (дизельний генератор);
- процеси розвантаження завантаження відходів, що не є небезпечними;
- маневрування вантажного автотранспорту;
- робота зварювального агрегату;
- робота вентеляційного обладнання ГОУ.

Найкоротша відстань *від території планованої діяльності* (як джерела акустичного навантаження) до земельної ділянки з кадастровим № 8000000000:62:068:0003 та категорією «землі житлової та громадської забудови» складає 181 м у південному напрямку. Дана земельна ділянка прийнята для визначення шумового навантаження – Т.1. Для врахування найгіршого варіанту акустичного навантаження відстань від усіх джерел шуму прийнята мінімальна (найкоротша-181м).

Так як найближчі землі житлової та громадської забудови знаходяться на досить великій відстані, додатково проводимо розрахунок шумового навантаженння на межі санітарно-захисної зони – Т.2, яка розміщена у північно-східному напрямку на відстані 50 м від крайнього джерела шуму (поста зварювання та механічної обробки металів). Для врахування найгіршого варіанту акустичного навантаження відстань від усіх джерел шуму прийнята мінімальна (найкоротша – 50м).

Для розкладання в спектр рівня звуку була використана методика за Осіповим [«Звукоизоляция и звукопоглощение». Учеб. пособие. Под ред. Г.Л. Осипова. - М.: Изд-во «Астрель», 2004. (табл. 16.5 на с. 295 и табл. 16.6 на с. 297)].

Середньогеометричні частоти октавних смуг, Гц							
63	125	250	500	1000	2000	4000	8000
Дж. №1 – Дизельний генератор, дБ							
74,9	74	67,5	62	57,7	53,4	48,6	44,3
Дж. №2 – Процес розвантаження та завантаження відходів, дБ							
72,1	70,5	66,8	62,6	58,6	54,4	51	47,9
Дж. №3 – Маневрування вантажного автотранспорту, дБ							
77,1	75,5	71,8	67,6	63,6	59,4	56	52,9
Дж. №4 – Зварювальні роботи, дБ							
75,1	73,5	69,8	65,6	61,6	57,4	54	50,9
Дж. №5 – Робота вентеляційного обладнання ГОУ, дБ							
74,2	76,8	74,7	71,2	67,4	61,9	56	48,9

Якщо розрахункові точки розташовані на території складної житлової забудови або на площадці промислового підприємства, де всі додаткові звукові відбиття в напрямку розрахункової точки однозначно врахувати неможливо, то рівні звукового тиску L, дБ в октавних смугах частот визначають (при r> 2lмакс) за формулою (25) або (26) ДСТУ-Н Б В.1.-35:2013:

$$L = L_W - 15\lg r + 10\lg \Phi - \beta_a r - 10\lg \Omega - \Delta L_{екр} - \beta_{зел} l,$$

де:

L_w – рівні звукової потужності джерела шуму в октавних смугах частот, дБ;

Ф – коефіцієнт спрямованості випромінювання шуму джерелом в напрямку розрахункової точки в октавних смугах частот, безрозмірний; приймається за даними технічної документації на джерело або визначається експериментально (для джерел з рівномірним в усіх напрямках випромінюванням або за відсутності даних приймають Ф=1);

r – відстань від розрахункової точки (перед перепоною, стіною) до акустичного комплексу джерела шуму, м;

βа – величина затухання звуку в атмосфері в октавних смугах частот, дБ/м; приймається відповідно до таблиці 4 ДСТУ-Н Б В.1.-35:2013.

Ω – просторовий кут, в який випромінюється шум даного джерела; визначається відповідно до таблиці 1 ДСТУ-Н Б В.1.-35:2013.

ΔLекр – величина зниження рівня звукового тиску в октавних смугах частот екраном (шумозахисною перепоною), розташованим між джерелом шуму і розрахунковою точкою;

βзел – величина зниження рівня звукового тиску в октавних смугах частот смугами зелених насаджень, дБ/м;

l – ширина лісопосадки, м.

Якщо між джерелом шуму і розрахунковою точкою відсутні будь-які перепони (екрани, зелені насадження) і відсутні великі поверхні будівель і споруд поблизу розрахункової точки, які відбивали б звук у напрямку цієї точки, то застосовують при розрахунках спрощену формулу (26):

$$L = L_W - 20\lg r + 10\lg \Phi - \beta_a r - 10\lg \Omega,$$

де всі познаки ті самі, що й в попередній формулі.

Визначення сумарних (за енергією) рівнів шуму в розрахункових точках від кількох (n) джерел проводиться за формулою:

$$L_{сум} = 10\lg(\sum_{i=1}^{n} 10^{0,1Li}),$$

де: Li – рівень звукового тиску в даній октавній смузі частот і-го джерела шуму, дБ.

При підсумуванні n однакових рівнів звукового тиску L1, дБ, величину Lсум, дБ, визначають за формулою:

$$L_{сум} = L_1 + 10\lg n,$$

Розрахунок рівнів звукового тиску наведено в табл. 1.5.2.7.

Таблиця 1.5.2.7 – Розрахунок рівнів звукового тиску в октавних смугах частот в розрахунковій точці Т.1 відповідно до ф. 26 п. 6.1.3 ДСТУ-Н Б В.1.1-35:2013

Найменування показника	**од. вим.**	**Т.1**															
		дж. №1 (дизельний генератор)								**дж. №2 (розвантаження та завантаження відходів)**							
		Значення у відповідності з середньогеометричними частотами октавних смуг								**Значення у відповідності з середньогеометричними частотами октавних смуг**							
Середньогеометричні частоти октавних смуг	Гц	**63**	**125**	**250**	**500**	**1000**	**2000**	**4000**	**8000**	**63**	**125**	**250**	**500**	**1000**	**2000**	**4000**	**8000**
Відстань від розрахункової точки до акустичного комплексу джерела шуму, r	м	181	181	181	181	181	181	181	181	181	181	181	181	181	181	181	181
Рівні звукової потужності джерела шуму в октавних смугах частот (L_w)	дБ	74,9	74	67,5	62	57,7	53,4	48,6	44,3	72,1	70,5	66,8	62,6	58,6	54,4	51	47,9
Коефіцієнт спрямованості випромінювання шуму джерелом в напрямку розрахункової точки в октавних смугах частот, безрозмірний* (Ф)	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Просторовий кут, в який випромінюється шум даного джерела; визначається відповідно до табл.1 (Ω) – 4π	-	12,56	12,56	12,56	12,56	12,56	12,56	12,56	12,56	12,56	12,56	12,56	12,56	12,56	12,56	12,56	12,56
Величина затухання звуку в атмосфері в октавних смугах частот (βа)	дБ/км	0,0001	0,0004	0,0012	0,0028	0,0048	0,0093	0,0254	0,0878	0,0001	0,0004	0,0012	0,0028	0,0048	0,0093	0,0254	0,0878
Рівні звукового тиску в октавних смугах частот в розрахунковій точці (L)	дБ	18,76	17,81	11,15	5,37	0,71	-4,40	-12,12	-41,85	15,96	14,31	10,45	5,97	1,61	-3,40	-9,72	-24,11

Продовження таблиці 1.5.2.7

Найменування показника	**од. вим.**	**Т.1**															
		дж. №3 (маневрування вантажного автотранспорту)								**дж. №4 (робота зварювального агрегату)**							
		Значення у відповідності з середньогеометричними частотами октавних смуг								**Значення у відповідності з середньогеометричними частотами октавних смуг**							
Середньогеометричні частоти октавних смуг	Гц	**63**	**125**	**250**	**500**	**1000**	**2000**	**4000**	**8000**	**63**	**125**	**250**	**500**	**1000**	**2000**	**4000**	**8000**
Відстань від розрахункової точки до акустичного комплексу джерела шуму, r	м	181	181	181	181	181	181	181	181	181	181	181	181	181	181	181	181
Рівні звукової потужності джерела шуму в октавних смугах частот (L_w)	дБ	77,1	75,5	71,8	67,6	63,6	59,4	56	52,9	75,1	73,5	69,8	65,6	61,6	57,4	54	50,9
Коефіцієнт спрямованості випромінювання шуму джерелом в напрямку розрахункової точки в октавних смугах частот, безрозмірний* (Ф)	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Просторовий кут, в який випромінюється шум даного джерела; визначається відповідно до табл.1 (Ω) – 4π	-	12,56	12,56	12,56	12,56	12,56	12,56	12,56	12,56	12,56	12,56	12,56	12,56	12,56	12,56	12,56	12,56
Величина затухання звуку в атмосфері в октавних смугах частот (βа)	дБ/км	0,0001	0,0004	0,0012	0,0028	0,0048	0,0093	0,0254	0,0878	0,0001	0,0004	0,0012	0,0028	0,0048	0,0093	0,0254	0,0878
Рівні звукового тиску в октавних смугах частот в розрахунковій точці (L)	дБ	20,96	19,31	15,45	10,97	6,61	1,60	-4,72	-19,11	18,96	17,31	13,45	8,97	4,61	-0,40	-6,72	-21,11

Продовження таблиці 1.5.2.7

Найменування показника	**од. вим.**	**Т.1**							
		дж. №5 (робота вентеляційного обладнання ГОУ)							
		Значення у відповідності з середньогеометричними частотами октавних смуг							
Середньогеометричні частоти октавних смуг	Гц	**63**	**125**	**250**	**500**	**1000**	**2000**	**4000**	**8000**
Відстань від розрахункової точки до акустичного комплексу джерела шуму, r	м	181	181	181	181	181	181	181	181
Рівні звукової потужності джерела шуму в октавних смугах частот (L_w)	дБ	74,2	76,8	74,7	71,2	67,4	61,9	56	48,9
Коефіцієнт спрямованості випромінювання шуму джерелом в напрямку розрахункової точки в октавних смугах частот, безрозмірний* (Ф)	-	1	1	1	1	1	1	1	1
Просторовий кут, в який випромінюється шум даного джерела; визначається відповідно до табл.1 (Ω) – 4π	-	12,56	12,56	12,56	12,56	12,56	12,56	12,56	12,56
Величина затухання звуку в атмосфері в октавних смугах частот (βа)	дБ/км	0,0001	0,0004	0,0012	0,0028	0,0048	0,0093	0,0254	0,0878
Рівні звукового тиску в октавних смугах частот в розрахунковій точці (L)	дБ	18,06	20,61	18,35	14,57	10,41	4,10	-4,72	-23,11

Таблиця 1.5.2.8 – Розрахунок рівнів звукового тиску в октавних смугах частот в розрахунковій точці Т.2 відповідно до ф. 26 п. 6.1.3 ДСТУ-Н Б В.1.1-35:2013

Найменування показника	од. вим.	Т.2															
		дж. №1 (дизельний генератор)								дж. №2 (розвантаження та завантаження відходів)							
		Значення у відповідності з середньогеометричними частотами октавних смуг								Значення у відповідності з середньогеометричними частотами октавних смуг							
Середньогеометричні частоти октавних смуг	Гц	**63**	**125**	**250**	**500**	**1000**	**2000**	**4000**	**8000**	**63**	**125**	**250**	**500**	**1000**	**2000**	**4000**	**8000**
Відстань від розрахункової точки до акустичного комплексу джерела шуму, r	м	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
Рівні звукової потужності джерела шуму в октавних смугах частот (L_w)	дБ	74,9	74	67,5	62	57,7	53,4	48,6	44,3	72,1	70,5	66,8	62,6	58,6	54,4	51	47,9
Коефіцієнт спрямованості випромінювання шуму джерелом в напрямку розрахункової точки в октавних смугах частот, безрозмірний* (Ф)	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Просторовий кут, в який випромінюється шум даного джерела; визначається відповідно до табл.1 (Ω) – 4π	-	12,56	12,56	12,56	12,56	12,56	12,56	12,56	12,56	12,56	12,56	12,56	12,56	12,56	12,56	12,56	12,56
Величина затухання звуку в атмосфері в октавних смугах частот (βа)	дБ/км	0,0001	0,0004	0,0012	0,0028	0,0048	0,0093	0,0254	0,0878	0,0001	0,0004	0,0012	0,0028	0,0048	0,0093	0,0254	0,0878
Рівні звукового тиску в октавних смугах частот в розрахунковій точці (L)	дБ	29,95	29,03	22,49	16,91	12,51	7,99	2,38	-5,04	27,15	25,53	21,79	17,51	13,41	8,99	4,78	-1,44

Продовження таблиці 1.5.2.8

Найменування показника	**од. вим.**	**Т.2**															
		дж. №3 (маневрування вантажного автотранспорту)								**дж. №4 (робота зварювального агрегату)**							
		Значення у відповідності з середньогеометричними частотами октавних смуг								**Значення у відповідності з середньогеометричними частотами октавних смуг**							
Середньогеометричні частоти октавних смуг	Гц	**63**	**125**	**250**	**500**	**1000**	**2000**	**4000**	**8000**	**63**	**125**	**250**	**500**	**1000**	**2000**	**4000**	**8000**
Відстань від розрахункової точки до акустичного комплексу джерела шуму, r	м	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
Рівні звукової потужності джерела шуму в октавних смугах частот (L_w)	дБ	77,1	75,5	71,8	67,6	63,6	59,4	56	52,9	75,1	73,5	69,8	65,6	61,6	57,4	54	50,9
Коефіцієнт спрямованості випромінювання шуму джерелом в напрямку розрахункової точки в октавних смугах частот, безрозмірний* (Ф)	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Просторовий кут, в який випромінюється шум даного джерела; визначається відповідно до табл.1 (Ω) – 4π	-	12,56	12,56	12,56	12,56	12,56	12,56	12,56	12,56	12,56	12,56	12,56	12,56	12,56	12,56	12,56	12,56
Величина затухання звуку в атмосфері в октавних смугах частот (βа)	дБ/км	0,0001	0,0004	0,0012	0,0028	0,0048	0,0093	0,0254	0,0878	0,0001	0,0004	0,0012	0,0028	0,0048	0,0093	0,0254	0,0878
Рівні звукового тиску в октавних смугах частот в розрахунковій точці (L)	дБ	32,15	30,53	26,79	22,51	18,41	13,99	9,78	3,56	30,15	28,53	24,79	20,51	16,41	11,99	7,78	1,56

Продовження таблиці 1.5.2.8

Найменування показника	од. вим.	Т.2							
		дж. №5 (робота вентеляційного обладнання ГОУ)							
		Значення у відповідності з середньогеометричними частотами октавних смуг							
Середньогеометричні частоти октавних смуг	Гц	**63**	**125**	**250**	**500**	**1000**	**2000**	**4000**	**8000**
Відстань від розрахункової точки до акустичного комплексу джерела шуму, r	м	50	50	50	50	50	50	50	5
Рівні звукової потужності джерела шуму в октавних смугах частот (L_w)	дБ	74,2	76,8	74,7	71,2	67,4	61,9	56	48,9
Коефіцієнт спрямованості випромінювання шуму джерелом в напрямку розрахункової точки в октавних смугах частот, безрозмірний* (Ф)	-	1	1	1	1	1	1	1	1
Просторовий кут, в який випромінюється шум даного джерела; визначається відповідно до табл.1 (Ω) – 4π	-	12,56	12,56	12,56	12,56	12,56	12,56	12,56	12,56
Величина затухання звуку в атмосфері в октавних смугах частот (βа)	дБ/км	0,0001	0,0004	0,0012	0,0028	0,0048	0,0093	0,0254	0,0878
Рівні звукового тиску в октавних смугах частот в розрахунковій точці (L)	дБ	29,25	31,83	29,69	26,11	22,21	16,49	9,78	-0,44

Таблиця 1.5.2.9 – Сумарний рівень октавного рівня звукового тиску в Т.1 (категорія - землі житлової та громадської забудови)

Середньогеометричні частоти октавних смуг	**Гц**	**63**	**125**	**250**	**500**	**1000**	**2000**	**4000**	**8000**
Джерело шуму №1		18,76	17,81	11,15	5,37	0,71	-4,4	-12,12	-41,85
Джерело шуму №2		15,96	14,31	10,45	5,97	1,61	-3,4	-9,72	-24,11
Джерело шуму №3		20,96	19,31	15,45	10,97	6,61	1,6	-4,72	-19,11
Джерело шуму №4		18,96	17,31	13,45	8,97	4,61	-0,4	-6,72	-21,11
Джерело шуму №5		18,06	20,61	18,35	14,57	10,41	4,10	-4,72	-23,11
Сумарний рівень звукового тиску, ($L_{сум}$)		**24,82**	**24,59**	**21,06**	**16,86**	**12,60**	**6,84**	**-0,74**	**-16,76**
Еквівалентний рівень шуму, дБА		***28,9824***							
Фоновий шум, дБА*		**42**							
Сумарний рівень звукового тиску, дБА		**42,21**							

Таблиця 1.5.2.10 – Сумарний рівень октавного рівня звукового тиску в Т.2 (межа санітарно-захисної зони)

Середньогеометричні частоти октавних смуг	**Гц**	**63**	**125**	**250**	**500**	**1000**	**2000**	**4000**	**8000**
Джерело шуму №1		29,95	29,03	22,49	16,91	12,51	7,99	2,38	-5,04
Джерело шуму №2		27,15	25,53	21,79	17,51	13,41	8,99	4,78	-1,44
Джерело шуму №3		32,15	30,53	26,79	22,51	18,41	13,99	9,78	3,56
Джерело шуму №4		30,15	28,53	24,79	20,51	16,41	11,99	7,78	1,56
Джерело шуму №5		29,25	31,83	29,69	26,11	22,21	16,49	9,78	-0,44
Сумарний рівень звукового тиску, ($L_{сум}$)		**36,01**	**35,81**	**32,40**	**28,40**	**24,40**	**19,23**	**13,76**	**6,24**
Еквівалентний рівень шуму, дБА		***40,2599***							
Фоновий шум, дБА*		**42**							
Сумарний рівень звукового тиску, дБА		**40,26**							

* – фоновий шум прийнято, як еквівалентний рівень шуму на межі земельної ділянки з кадастровим № 8000000000:62:068:0003, цільовим призначенням для експлуатації та обслуговування будівель і споруд нежитлових приміщень (офісно-складський комплекс) з подальшою реконструкцією, категорією землі житлової та громадської забудови) від межі території діяльності 181 м у південному напрямку згідно з результатами натурних досліджень (протокол випробовувань ПрАТ «УкрНДІОГаз» від 14.07.2026 – додаток №25).

За результатами акустичних розрахунків рівень звуку на межі найближчої житлової забудови (та прирівняної до неї) та нормативної санітарно-захисної зони з урахуванням фонового шуму не перевищить нормативних значень для прибудинкових територій (55 дБА – вдень, 45 дБА – вночі) згідно з дод. №16 ДСП 173-96, ДСН 463-19 «Державні санітарні норми допустимих рівнів шуму в приміщеннях житлових та громадських будинків і на території житлової забудови».

Слід зазначити, що рівень шуму відповідно до фактичних замірів включає сумарне навантаження всіх об’єктів, що розташовані поруч з місцем вимірювання.

Оцінка за видами та кількістю вібраційного, світлового, теплового та радіаційного забруднення, а також випромінення

Світлове забруднення пов’язане з порушенням природного освітлення місцевості в результаті дії штучних джерел світла, що призводить до появи аномалій у житті тварин і розвитку рослин. Світлове забруднення на території об’єкту не передбачається.

Теплове забруднення – тип фізичного (частіше антропогенного) забруднення довкілля, що характеризується підвищенням температури вище природного рівня.

Здійснення планованої діяльності не створює радіаційного забруднення та випромінення.

Джерела ультразвуку та іонізуючих випромінювань на території об’єкту відсутні.

Основними джерелами випромінювання електромагнітних хвиль є радіопередавальні, радіотелевізійні, радіолокаційні станції, відкриті розподільні установки (ВРУ) енергосистем та високовольтні лінії електропередачі (ЛЕП). Електропостачання передбачене від існуючих мереж. *Додаткові джерела електромагнітного випромінювання – не передбачені, отже негативний вплив від провадження планованої діяльності – не очікується.*

<u>Оцінка впливу вібрації</u>

Вібрація – механічні коливання та хвилі у твердих тілах. Рівні вібрації не повинні перевищувати санітарно-гігієнічних нормативів, згідно з наказом МОЗ від 19.06.1996 №173 «Про затвердження Державних санітарних правил планування та забудови населених пунктів», який зареєстровано в Міністерстві юстиції України 24.07.1996 за № 379/1404, ДСП № 173-96 та ДСН 3.3.6.039-99 Державні санітарні норми виробничої загальної та локальної вібрації, затв. Постановою Головного державного санітарного лікаря України від 1 грудня 1999 року №39.

Критеріями виконання вимоги щодо захисту від вібрації (відповідно до ДБН В.1.2-10:2021 «Захист від шуму та вібрації» є: межі допустимих рівнів вібрації конструкцій; межі допустимих рівнів вібрації відповідно до санітарних вимог.

Забезпечення виконання основної вимоги щодо захисту від вібрації здійснюється за рахунок використання комплексу заходів, пов'язаних, зокрема, із:

- розміщенням приміщень, в яких перебувають люди (робочих місць, місць відпочинку, проживання тощо) із врахуванням потенційних місць встановлення внутрішніх джерел вібрацій;
- застосуванням систем захисту від зовнішніх джерел природного та техногенного характеру, що дозволяє знизити передачу вібрації на шляху її розповсюдження;
- застосуванням конструктивних рішень, що перешкоджають розповсюдженню вібрації від устаткування, обладнання, розміщеного на конструкціях та в приміщеннях будівель і споруд.

Вібрація конструкцій та споруд, інструментів, обладнання та машин може призводити до зниження виробництва праці внаслідок стомлення працюючих, подразнювати та травмувати організм людини, служити причиною вібраційного захворювання.

На території об'єкта до джерел вібрації, можна віднести:

- транспортні засоби (навантажувачі, вантажний автотранспорт);
- пресувальне обладнання;
- розвантажувально/навантажувальні роботи.

Орієнтовні вібраційні характеристики для автотранспорту:

Найменування техніки	Орієнтовні вібраційні характеристики	
	Частота	Рівень вібрації*
Вантажні автомобілі	1–12 Гц	~0,5–0,8 м/с²
Навантажувач	2–20 Гц	~0,6–1,0 м/с²

*Наведені значення є усередненими довідковими рівнями вібрації, характерними для стандартних умов експлуатації.

Слід зазначити, що характер вібрації – локальний та періодичний. Зниження рівня вібрації від руху автотранспорту по території об'єкта передбачається за рахунок обмеження швидкості руху (5 км/год). Також передбачено неодночасне використання транспорту.

2 ОПИС ВИПРАВДАНИХ АЛЬТЕРНАТИВ ПЛАНОВАНОЇ ДІЯЛЬНОСТІ, ОСНОВНИХ ПРИЧИН ОБРАННЯ ЗАПРОПОНОВАНОГО ВАРІАНТА З УРАХУВАННЯМ ЕКОЛОГІЧНИХ НАСЛІДКІВ

Технічна альтернатива

Технічна альтернатива 1.

Технічною альтернативою 1 передбачено використання для пресування відходів горизонтального автоматичного преса типу «IMABE IBERICA H-120/2000».

Технічна альтернатива 2.

Технічною альтернативою 2 розглянуто використання для пресування відходів вертикального гідравлічного пресу.

Горизонтальний прес – це тип обладнання, яке зазвичай використовується для стиснення великих обсягів матеріалу, розташованого горизонтально. Обладнання має високу продуктивність та може працювати з великими обсягами відходів одночасно. Недоліками горизонтального пресу можуть бути великі розміри та висока вартість обладнання.

Вертикальний прес – це обладнання, яке має вертикальну будову, що зазвичай використовують для компактування менших обсягів матеріалу. Обладнання має невеликий розмір у порівнянні з горизонтальним пресом. Недоліками вертикального пресу можуть бути обмежені можливості роботи з великими обсягами матеріалу та менша продуктивність порівняно з горизонтальним пресом.

Для порівння технічних альтернатив, розглянемо загальні характеристики горизонтальних та вертикальних пресів (табл. 2.1).

Таблиця 2.1 – Порівняльна характеристика технічних альтернатив

№ з/п	Характеристика	Горизонтальний автоматичний прес	Вертикальний гідравлічний прес
1	Продуктивність, т/год	9,5-21 - залежно від щільності матеріалів, які пресуються	0,12-0,4 - залежно від щільності матеріалів, які пресуються
2	Зусилля пресування, тонн	Від 6 до 200 тонн	Від 4 до 50 тонн
3	Тривалість одного циклу, с	17	Близько 30
4	Вартість	Вища у порівнянні з вертикальними пресами	Доступна ціна
5	Площа для встановлення	Потребує більшої площі приміщення для встановлення обладнання	Займає невелику площу, що дозволяє встановлювати вертикальні преси у невеликих приміщеннях
6	Можливість автоматизації	Пресування здійснюється в автоматичному режимі	Є необхідність залучення додаткового персоналу

Враховуючи високу продуктивність та зусилля пресування, а також наявність на проммайданчику необхідної площі для встановлення, підприємством прийнято рішення використання для пресування відходів горизонтального автоматичного пресу, тобто технічної альтернативи 1.

Територіальна альтернатива

Територіальна альтернатива 1

Проммайданчик ТОВ «Вторресурси Київського картонно-паперового комбінату» за адресою: Деснянський район м. Києва, вул. Академіка Кухаря 7 – існуючий та розміщений в існуючих приміщеннях на правах оренди до договору оренди об’єкта нерухомості № 1-02 від 21.02.2025 з ТОВ «РОНВІК» (наведений в додатоку № 1).

Право власності на нежитлові будівлі зареєстроване за ТОВ «РОНВІК» на підставі розподільних балансів від 18.02.2025, а саме:

- Нежитлова будівля літер. XVI загальною площею 3127,1 м^2 (реєстраційний номер об'єкта: 1609034780000; Витяг № 415046493 від 25.02.2025);
- Нежитлова будівля літер. XXXIX загальною площею 733,9 м^2 (реєстраційний номер об'єкта: 1609021680000; Витяг № 415057516 від 25.02.2025);
- Нежитлова будівля літер. LX загальною площею 551,2 м^2 (реєстраційний номер об'єкта: 1606449080000; Витяг № 415040529 від 25.02.2025).

Копії Витягів з Державного реєстру речових прав на нерухоме майно наведено у Додатку №2 до цього Звіту з ОВД.

Територіальна альтернатива 2

Не розглядається, оскільки проммайданчик ТОВ «Вторресурси Київського картонно-паперового комбінату» існуючий обєкт, що розміщений на теритрії промислової зони.

З ОПИС ПОТОЧНОГО СТАНУ ДОВКІЛЛЯ ТА ОПИС ЙОГО ЙМОВІРНОЇ ЗМІНИ БЕЗ ЗДІЙСНЕННЯ ПЛАНОВАНОЇ ДІЯЛЬНОСТІ В МЕЖАХ ТОГО, НАСКІЛЬКИ ПРИРОДНІ ЗМІНИ ВІД БАЗОВОГО СЦЕНАРІЮ МОЖУТЬ БУТИ ОЦІНЕНІ НА ОСНОВІ ДОСТУПНОЇ ЕКОЛОГІЧНОЇ ІНФОРМАЦІЇ ТА НАУКОВИХ ЗНАНЬ

Об’єкти природно-заповідного фонду та Смарагдової мережі

Згідно з листом №077/10230 від 02.06.2026 Департаменту захисту довкілля та адаптації до зміни клімату виконавчого органу Київської міської ради (Київської міської державної

адміністрації) в районі розташування об’єкта відсутні території та об’єкти природно-заповідного фонду та екологічної мережі (наведений в додатку №31).

Найближчий об’єкт природно-заповідного фонду – Національний ботанічний сад імені М. М. Гришка НАН України, розташований на відстані близько 7,5 км у південно-західному напрямку та Маріїнський парк розташований на відстані близько 8,10 км у західному напрямку відносно території діяльності. Схема розміщення об’єктів природно-заповідного фонду відносно території планованої діяльності наведена на рис. 3.1 (джерело інформації – https://kadastr.live).

Мережа Емеральд (Смарагдова мережа) – це природоохоронні території, які створюють у всій Європі для збереження видів і оселищ, яким загрожує зникнення в масштабах усього континенту. Мережа створюється на виконання вимог Конвенції про охорону дикої флори та фауни і природних середовищ існування в Європі (Бернської Конвенції) розробляється з 2009 р.

Наразі мережа складається з 271 території, і її площа становить 10% площі України.

Відповідно до схеми розміщення затверджених та номінованих на затвердження територій Смарагдової мережі Європи (джерело інформації – https://emerald.eea.europa.eu/) найближчий об’єкт Смарагдової мережі відносно території діяльності розташований на відстані 8,24 км у північно-західному напрямку від території розміщення планованої діяльності – UA0000233 Kyivske Podesennia (Київське Подесення) (рис. 3.2).

Лісові насадження

Згідно з листом №077/10230 від 02.06.2026 Департаменту захисту довкілля та адаптації до зміни клімату виконавчого органу Київської міської ради (Київської міської державної адміністрації), в районі розташування об’єкта проектування зі східної сторони розташовано землі лісогосподарського призначення КП «Дарницьке лісопаркове господарство» (лісові квартали №№ 30, 31 Дніпровського лісництва).

Схема розміщення земель лісогосподарського призначення КП «Дарницьке лісопаркове господарство» відносно території планованої діяльності наведена на рис. 3.3 (джерело інформації – https://gis.kyivcity.gov.ua/green_zones/).

Відповідно до абз. 1 п. 15.2.4 ДБН Б.2.2-12:2019 «Планування та забудова територій» (зі зміною №1): «Протипожежні відстані від будинків, будівель і споруд різного призначення міських населених пунктів до лісових ділянок повинні бути не менше 50 м».

Відповідно до листа № 478 від 06.08.2026 Комунального підприємства “Дарницьке лісопаркове господарство” (КП Дарницьке ”ЛПГ”) щодо надання інформації про тип в лісових кварталах №№30,31 (наведений в додатку №36): в зазначених лісових кварталах №30,31 Дніпровського лісництва наявні лісові виділи, що мають наступні типи лісу: В2ДС, В3ДС, С2ГД, С2ГДС, С2ГСД, С3ГДС, С3ГД, С4Влч, А2С.

Згідно класифікації, яка базується на Уніфікованому списку типів лісу з офіційного сайту Державного агентства лісових ресурсів України (джерело інформації - https://forest.gov.ua/storage/app/sites/8/uploaded-files/dod-1.pdf), дані типи лісу відносяться до мішаних лісів.

Найближча відстань до земель лісогосподарського призначення КП «Дарницьке лісопаркове господарство» становить близько 106,6 м – від основного виробничого приміщення (буд. літ XVI) та близько 50 м – від ремонтної майстерні (буд. літ LX) у східному напрямку.

Таким чином, пожежний розрив від лісових насаджень витримано в повному обсязі.

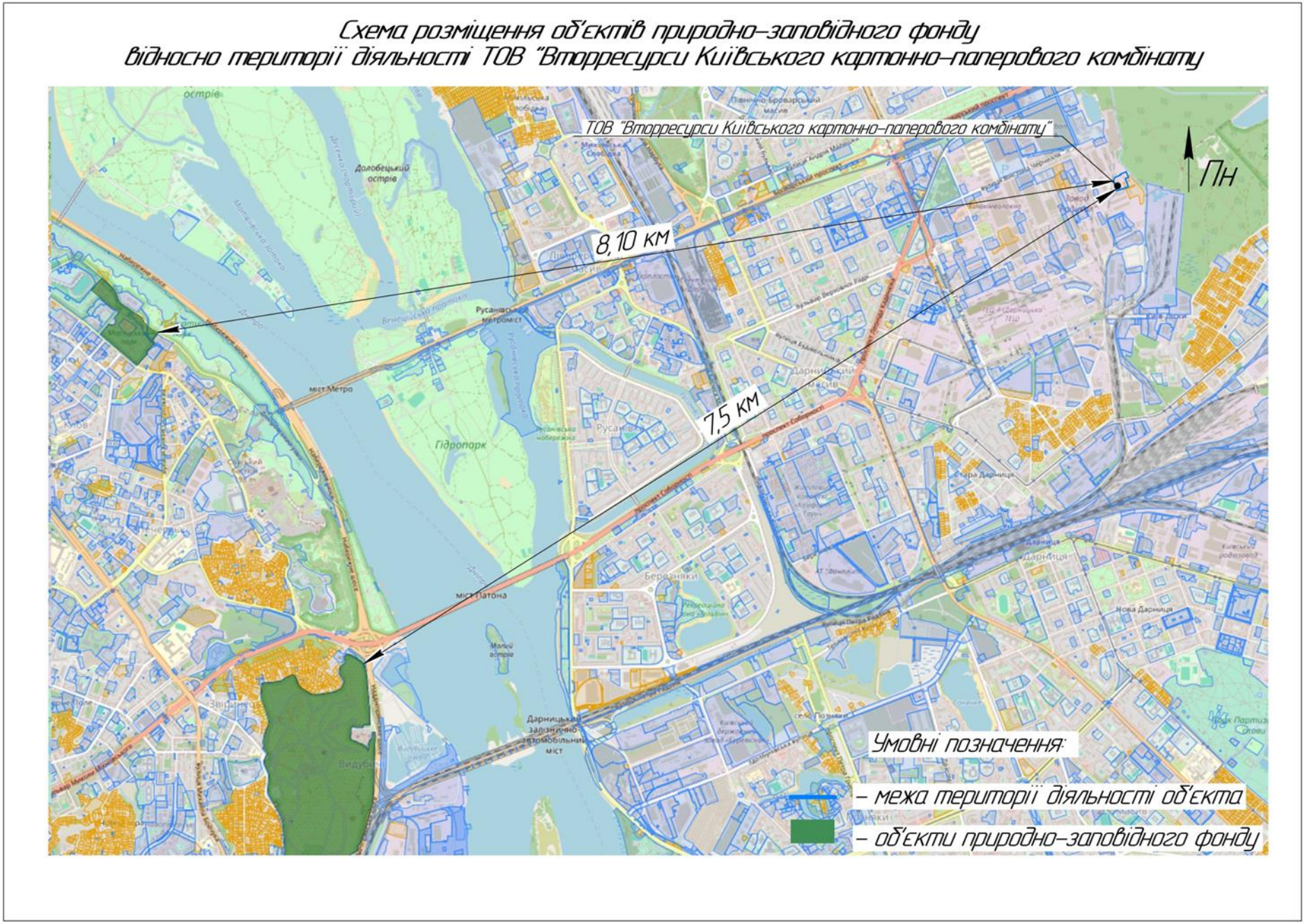


Рисунок 3.1 – Схема розміщення об'єктів природно-заповідного фонду відносно території діяльності об'єкта

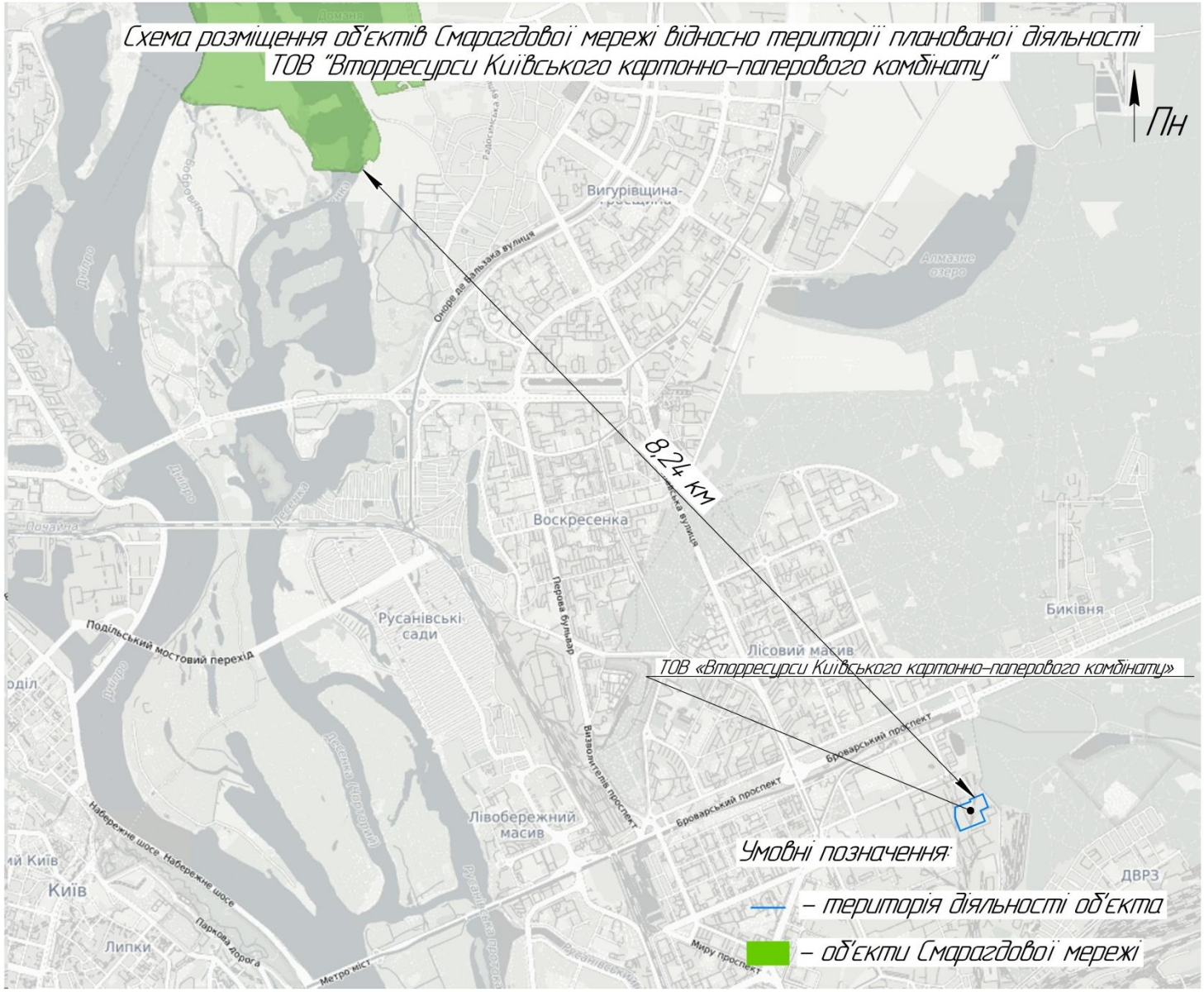


Рисунок 3.2 – Схема розміщення об'єктів Смарагдової мережі відносно території діяльності об'єкта

Схема розміщення земель лісогосподарського призначення КП «Дарницьке лісопаркове господарство» відносно території планованої діяльності ТОВ "Вторресурси Київського картонно-паперового комбінату"

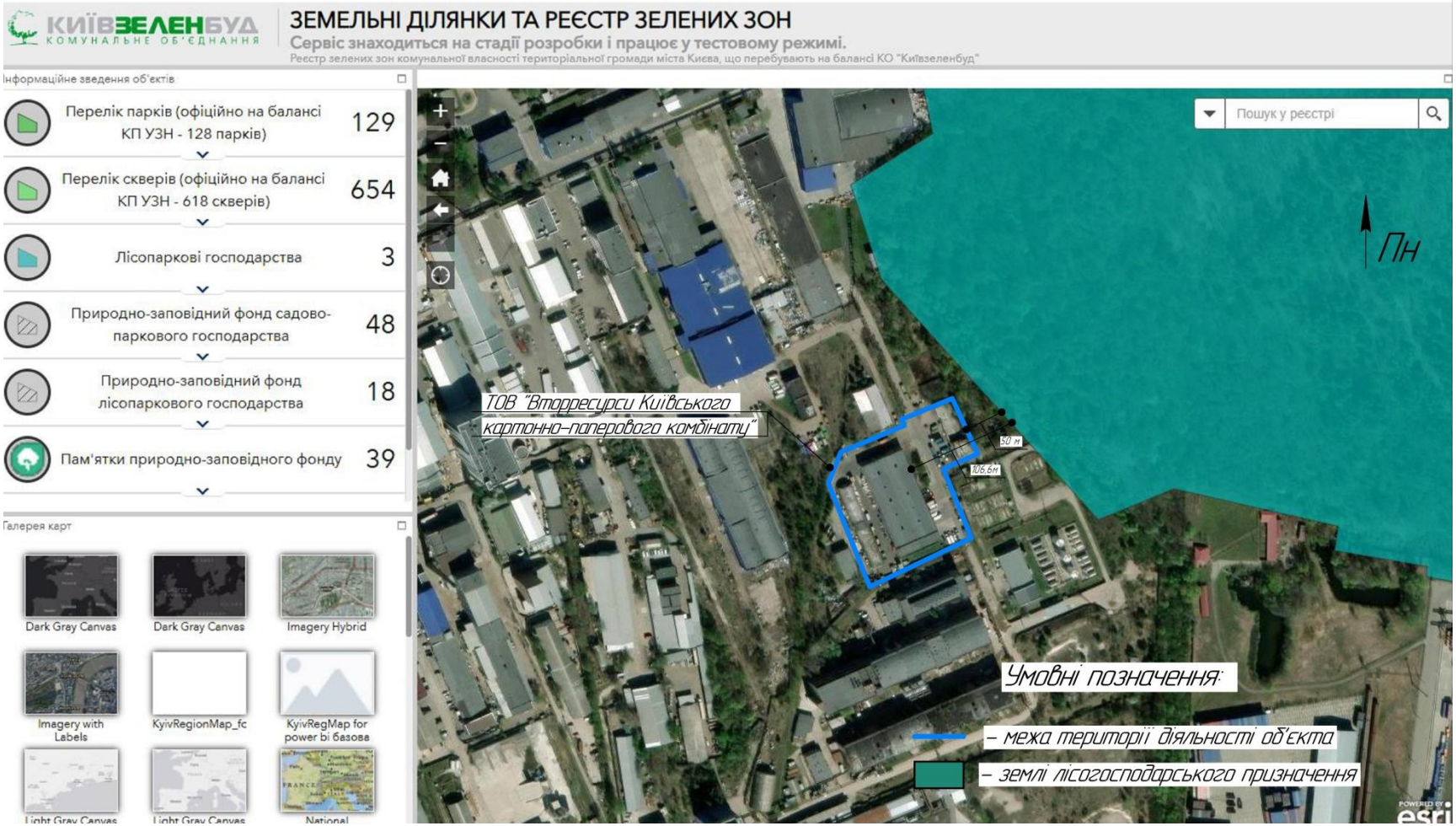


Рисунок 3.3 – Схема розміщення земель лісогосподарського призначення КП «Дарницьке лісопаркове господарство» відносно території планованої діяльності ТОВ «Вторресурси Київського картонно-паперового комбінату»

Об'єкти культурної спадщини

Відповідно до листа за №066/3235 від 03.06.2026 Департаменту охорони культурної спадщини виконавчого органу Київської міської ради (КМДА) щодо наявності об'єктів культурної спадщини та обмежень з ними пов'язаних (додаток №30), повідомляємо: «*Земельна ділянка за адресою: вул Академіка Кухаря, 7, м. Київ розташована поза межами території памяток культурної спадщини місцевого значення, історико-культурного заповідника місцевого значення, їх зон та охорони. Станом на день підготовки відповіді, будівлі та їх споруди за адресою: вул. академіка Кухаря, 7 на обліку як памятка місцевого значення або обєкти культурної спадщини, не перебувають».*

Шляхи сезонної міграції птахів

Шляхи сезонної міграції птахів приведені на рис. 3.4 (джерело інформації – http://pernatidruzi.org.ua/karta_sezonnykh_mihratsiy_ptakhiv.html). З рисунку видно, що над територією діяльності об'єкта проходить Дніпровський (сірий журавель, чернеть морська та чубата) шлях міграції птахів.

Більшість мігруючих птахів летять на висоті 150 м - 600 м. Висота джерел викиду від діяльності об'єкта складає до 6,5 м та не може вплинути на сезонну міграцію птахів, тому вплив об'єкту на шляхи міграції перелітних птахів відсутній.

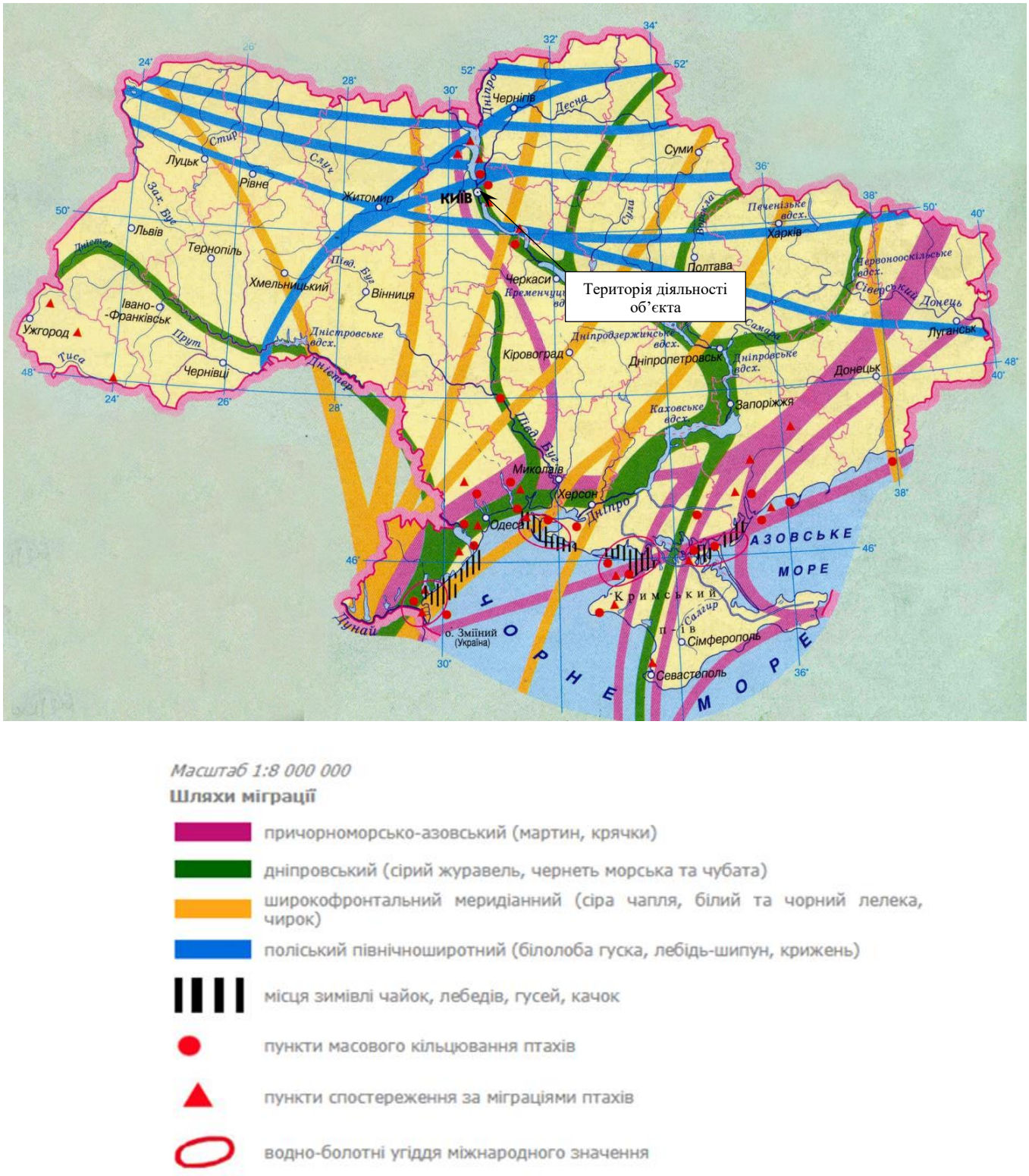


Рисунок 3.4 – Схема розміщення шляхів міграції птахів відносно території діяльності об'єкта

Географічна та геоморфологічна характеристики

Місце здійснення діяльності об'єкта знаходиться у м. Київ.

Київ входить до числа десяти найбільших міст Європи. Місто розташоване в центрі східної Європи на обох берегах р. Дніпро, у його середній течії, нижче падіння лівої притоки – р. Десна. Своєрідність і різноманітність природних умов Києва пов'язані з його розташуванням на межі фізико-географічних зон: лісостепової та мішаних лісів. На Поліській низовині розташована північна частина, на Придніпровській височині – південно-західна (правобережна) частина, на Придніпровській низовині – південно-східна (лівобережна).

Поверхня правобережної частини міста – підвищена платоподібна лісова рівнина, розчленована ярами та балками, долинами невеликих річок. Характерні форми рельєфу правобережжя – гори-останці, зокрема: Старокиївська, Печерська, Щекавиця, Хоревиця, Замкова, Звіренецька, Чорна, Черепанова, Батиєва, а також яри: Бабин, Смородинський, Кмитів, Протасів, Цимбалів та інші. Перевищення відносних висот на правобережжі досягає 100-105 м.

У геологічному відношенні місто з прилеглими до нього територіями розташоване в зоні стику двох регіональних структур північно-східного схилу Українського кристалічного щита та південно-західного борту Дніпровсько-Донецької западини. Межею між ними слугує Дніпровська зона розломів північно-західного простягання. Завдяки цьому місто знаходиться у досить спокійній тектонічній зоні.

Гідрографічна мережа району представлена р. Дніпро, річкам його басейну, озерами, болотами, штучними ставками і каналами.

Дані про поточні кліматичні характеристики

Місто Київ характеризується помірно континентальним кліматом з теплим літом і м'якою зимою, з оптимальною зволоженістю. Відчутний вплив на клімат Києва здійснює р. Дніпро, що в межах міста витягнута в субмеридіальному напрямку. Велика рухома водна площа сприяє формуванню бризового перенесення повітря. Протягом року переважає антициклонічна діяльність, якій властива доволі стійка малохмарна погода.

Середньорічна температура повітря складає +8,9 - +11,9 ºС. Температура повітря в місті вища, ніж на його околицях у зв'язку з глобальними змінам клімату та розсіюванням тепла з теплотрас, будинків, ТЕЦ тощо.

Середньорічна кількість опадів становить 600-700 мм. Максимум опадів припадає на липень (88 мм), мінімум – на жовтень (35 мм).

Переважаючі напрямки вітру: влітку – західний, взимку – північно-західний.

Метеорологічні характеристики і коефіцієнти, які визначають умови розсіювання забруднюючих речовин в атмосферному повітрі населеного пункту, відповідно до листа за №991-002-2662/991-143/03-427 від 16.12.2024 Центральної геофізичної обсерваторії імені Бориса Срезневського (ЦГО) (додаток №20) наведено в таблиці 3.1.

Таблиця 3.1 – Метеорологічні характеристики і коефіцієнти, які визначають умови розсіювання забруднюючих речовин в атмосферному повітрі населеного пункту

Найменування характеристик	Величина
Коефіцієнт, який залежить від стратифікації атмосфери, А	180
Коефіцієнт рельєфу місцевості	1
Середня максимальна температура зовнішнього повітря найбільш жаркого місяця (липня), °С	26,6
Середня температура зовнішнього повітря найбільш холодного місяця (січня), °С	-3,2
Середньорічна роза вітрів, %	
Пн	14,1
ПнС	9,6
С	6,8
ПдС	11,5
Пд	15,6
ПдЗ	10,2
З	17,4
ПнЗ	14,8
Швидкість вітру, значення якої перевищують в даній місцевості в 5% випадків, м/с	5-6

Дані про поточний стан атмосферного повітря

Існуючий стан атмосферного повітря м. Києва характеризується фоновими концентраціями забруднюючих речовин. Фонові концентрації дозволяють судити про ступінь

впливів викидів забруднюючих речовин існуючих підприємств, що розташовані на території, яка розглядається.

Фонові концентрації пріоритетних забруднюючих речовин, приведені по м. Києву, визначені на основі спостережень Центральної геофізичної обсерваторії імені Бориса Срезневського (ЦГО) лист за за №991-002-975/991-143/03-156 від 17.05.2024 наведений в додатку №6) та складають:

- вуглецю оксид – 1,75926 мг/м^3 (0,352 часток ГДК);
- азоту діоксид – 0,19340 мг/м^3 (0,967 часток ГДК);

Фонові концентрації у м. Києві визначаються за даними постів спостережень, схема розташування яких наведена на рис. 3.5 (джерело інформації – http://cgo-sreznevskyi.kyiv.ua/uk/diialnist/khimichne-zabrudnennia/sposterezhennia-za-zabrudnenniam-atmosfernoho-povitria-v-mkyievi).



Рисунок 3.5 – Мережа постів спостережень Центральної геофізичної обсерваторії імені Бориса Срезневського (ЦГО) за станом забрудненням атмосферного повітря в м. Києві

Відстань від території провадження планованої діяльності до найближчого поста спостережень, розташованого за адресою: вул. Гетьмана Павла Полуботка, 50 становить близько 1,7 км, що не відображає стан фактичного забруднення атмосферного повітря.

Аналіз фактичного забруднення атмосферного повітря на основі проведених натурних замірів

Науково-дослідним вимірювальним центром з питань екології, якості продукції та матеріалів ПрАТ «УкрНДІОГаз» було проведено вимірювання забруднюючих речовин в атмосферному повітрі (св-во про визначення технічної компетенції ДП «Дніпропетровський регіональний державний науково-технічний центр стандартизації, метрології та сертифікації» Запорізька філія №СЕ-ЗП 13-25 від 23.05.2025, чинне до 23.05.2028).

Вимірювання забруднюючих речовин в атмосферному повітрі проводились на межі земельної ділянки з кадастровим № 8000000000:62:068:0003, цільовим призначенням для експлуатації та обслуговування будівель і споруд нежитлових приміщень (офісно-складський комплекс) з подальшою реконструкцією, категорія землі житлової та громадської забудови, на відстані 181 м у південному напрямку від території розташування ТОВ «Вторресурси Київського картонно-паперового комбінату».

Протокол випробувань від 14.07.2026 вимірювань забруднюючих речовин в атмосферному повітрі наведена в додатку №23.

За даними прямих інструментальних замірів, величини концентрацій пріоритетних забруднюючих речовин визначалися на рівнях:

- азоту діоксид – 0,14 мг/м^3 (0,70 часток ГДК);
- зважені речовини – 0,13 мг/м^3 (0,26 часток ГДК);
- вуглецю оксид – 1,73 мг/м^3 (0,35 часток ГДК);
- ангідрид сірчистий – 0,1 мг/м^3 (0,1 часток ГДК).

Як видно з проведеного дослідження, перевищення по пріоритетним забруднюючим речовинам відсутні.

Дані про поточний стан водного середовища

Територія Київської області та безпосередньо місто Київ розташовані у межах двох гідрогеологічних басейнів південно-західного крила Дніпровського артезіанського басейну Українського басейну тріщинуватих вод. Річкова мережа області та міста переважно належить до басейну Дніпра і тільки незначна частина річок на півдні області до басейну Південного Бугу. Відповідно до Екологічного паспорту м. Києва за 2024 рік, на території міста розташовується майже 700 водних об'єктів різних типів (річки, струмки, озера, ставки, канали тощо). Площа їх водного дзеркала коливається від 0,0025 до 1,86 км^2, об'єми – 0,003-19,3 млн м^3. Середня глибина варіюється від 0,85 до 15 м, максимальна – від 1,85 до 28 м.

Протяжність малих річок, що течуть по території міста, таких як Либідь, Сирець, Борщагівка (Нивка), Котурка і Віта з притоками у правобережній частині столиці та Дарниця – в Лівобережній складає 104,28 км.

Відповідно до генетичної класифікації, водойми Києва поділяються на чотири типи: озера, які розташовані на заплавній території р. Дніпра (Бабине, Тельбин, Вирлиця та ін.); озера-стариці (каскад озер Опечень); стави на постійно існуючих та пересихаючих водотоках (на річках Борщагівка (Нивка), Горенка, Сирець та ін.); безстічні озера (Синє, Центральне, Глинка).

У північній, центральній та південній частинах міста на правобережній заплаві Дніпра знаходяться озера Редькине, Вовковате, Біле, Вербне, Видубицьке, Єрик затоки Верблюд, Собаче Гирло, Оболонь, Гавань, Наталка, Галерна, річки Віта, Коник та ін.

Місто Київ, включаючи ділянку за адресою вул. Академіка Кухаря, 7 (колишня Мурманська), територіально розташоване в межах Дніпровсько-Донецького артезіанського басейну. Ця потужна гідрогеологічна структура характеризується глибоким нашаруванням осадових порід, до яких приурочені ключові водоносні горизонти.

Схема розміщення найближчих водних об'єктів відносно території планованої діяльності наведена на рис. 3.6 (джерело інформації – https://kadastrova-karta.com).

Відповідно до відкритих картографічних матеріалів (джерело інформації – https://www.google.com), найближчими водними об'єктами, розташованими у східному напрямку від території діяльності ТОВ «Вторресурси Київського картонно-паперового комбінату» є: на відстані понад 77 м – меліоративний канал та на відстані понад 1,05 км – «Лісове озеро» (рис. 3.6).

Відповідно до статті 88 Водного кодексу України та статті 60 Земельного кодексу України, прибережні захисні смуги встановлюються по берегах річок та навколо водойм уздовж урізу води (у меженний період) шириною:

- для малих річок, струмків і потічків, а також ставків площею менше 3 гектарів - 25 метрів;

- для середніх річок, водосховищ на них та ставків площею більше 3 гектарів - 50 метрів;
- для великих річок, водосховищ на них та озер - 100 метрів.

Меліоративні канали є штучними гідротехнічними спорудами, для яких встановлюються смуги відведення (експлуатаційні смуги), необхідні для їх обслуговування та належної експлуатації. Розміри таких смуг визначаються відповідно до проєктної документації та вимог чинних нормативних документів».

Таким чином, розмір прибережної захисної смуги для озера «Лісове» (100 м) та смуги відведення для меліоративного (5 м) відносно території підприємства витримуються в повному обсязі.

Схема розміщення найближчих водних об'єктів відносно території ТОВ "Вторресурси Київського картонно-паперового комбінату"

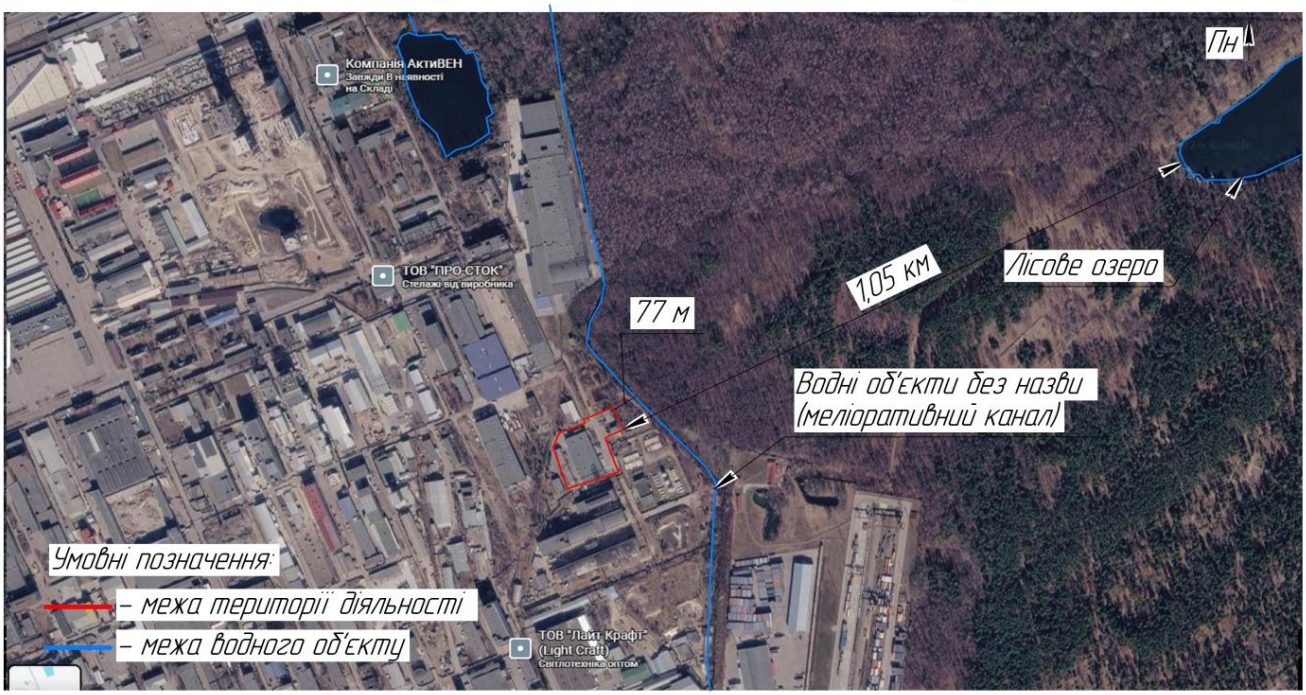


Рисунок 3.6 – Схема розміщення найближчих водних об'єктів відносно території ТОВ «Вторресурси Київського картонно-паперового комбінату»

Водопостачання та водовідведення ТОВ «Вторресурси Київського картонно-паперового комбінату»

Водопостачання та водовідведення ТОВ «Вторресурси Київського картонно-паперового комбінату» здійснюється відповідно до договору на комплексне обслуговування об'єкта № 5-03 від 01.03.2026 (п. 1.2.2, розрахунок проводиться згідно п. 2.1.1) з ТОВ «МЕЙНЛЕНД» (додаток №17).

Отже, зважаючи на розміщення об'єкта ТОВ «Вторресурси Київського картонно-паперового комбінату» в промисловій зоні, значну віддаленість від водних об'єктів та відсутність скидів у водні об'єкти, можна зробити висновок про відсутність вливу майданчика ТОВ «Вторресурси Київського картонно-паперового комбінату» на найближчі водні об'єкти.

Дані про поточний стан ґрунту

Ґрунтовий покрив Києва є вельми строкатим, зважаючи на різноманітність природних умов. Північним околицям міста, що тяжіють до Полісся, властиві дерново-підзолисті ґрунти, сформовані переважно під хвойними лісами. На правобережній високій частині міста панують звичні для більшої частини України ґрунти – чорноземи. Утворились вони переважно на дуже своєрідних пухких, добре провітрюваних і відносно сухих суглинках – лесах. У природних київських лісопарках поширені темно-сірі лісові ґрунти, що утворились під пологом широколистяних лісів.

Відповідно до агроґрунтового районування України, територія району розташування об’єкта знаходиться в районі: «Лівобережна провінція. Ніжнедеснянский район, терасовий з кучугурними пісками і пануванням дерново-слабопідзолистих глейовими піщаних і глинисто-піщаних ґрунтів і торфовищ».

На рис. 3.7 представлена карта ґрунтів Київської області (джерело інформації – https://geomap.land.kiev.ua/obl-0.html). Як видно з рисунку, на території району розташування об’єкта поширені ґрунти типу: «Дерново-слабо-і середньопідзолисті піщані та глинисто-піщані ґрунти».

Відповідно до Наказу Держкомзему України від 06.10.2003 за №245 «Про затвердження переліку особливо цінних груп ґрунтів», зареєстрованого в Міністерстві юстиції України 28 жовтня 2003 р. за №979/8300, зазначені ґрунти не відносяться до особливо цінних.

Проведення земляних робіт (виймання ґрунту) не передбачається, оскільки діяльність ТОВ «Вторресурси Київського картонно-паперового комбінату» (м. Київ, вул. Академіка Кухаря, 7) здійснюється в межах існуючої промислової зони.

Територія підприємства має тверде бетонне покриттям. Зняття грунту не передбачено. Об’єкт не матиме неорганізованих забруднених стоків, які можуть потрапляти в ґрунт.

Відходи зберігатимуться у спеціально відведених місцях та вчасно передаватимуться для управління спеціалізованим підприємствам відповідно до укладених договорів.

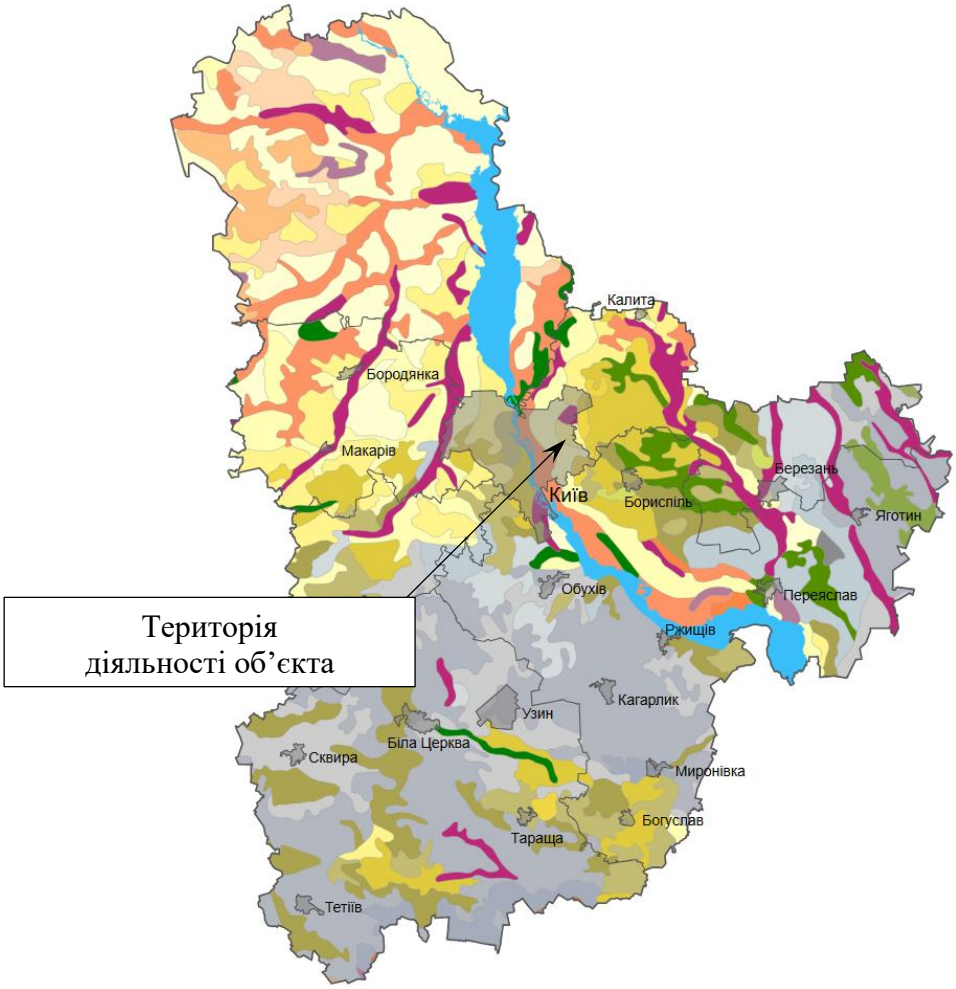


Рисунок 3.7 – Ґрунти Київської області

Умовні позначення:

Чорноземи

Чорноземи звичайні на лесових породах

Чорноземи звичайні середньогумусні глибокі

Чорноземи звичайні малогумусні глибокі

Чорноземи звичайні середньогумусні

Чорноземи звичайні малогумусні

Чорноземи звичайні малогумусні неглибокі

Чорноземи південні на лесових породах

Чорноземи південні малогумусні

Чорноземи на щільних глинах

Чорноземи солонцюваті на щільних глинах

Чорноземи переважно щебенюваті на елювії твердих некарбонатних порід

Чорноземи переважно щебенюваті на елювії твердих некарбонатних порід

Чорноземи переважно щебенюваті на елювії щільних карбонатних порід

Чорноземи карбонатні на елювії щільних карбонатних порід

*Чорноземні глинисто-піщані та супіщані ґр*унти

Чорноземні глинисто-піщані та супіщані ґрунти

Чорноземи залишково-солонцюваті на лесових породах

Чорноземи глибокі залишково-солонцюваті

Чорноземи звичайні залишково-солонцюваті

Чорноземи південні залишково-солонцюваті

Лучно-чорноземні ґрунти переважно на лесовидних породах

Лучно-чорноземні ґрунти

Лучно-чорноземні глибоко-солонцюваті ґрунти

Лучні ґрунти на делювіальних та алювіальних відкладах

Лучні та чорноземно-лучні ґрунти

Лучні та чорноземно-лучні поверхнево-солонцюваті ґрунти

Лучні та чорноземно-лучні глибоко-солонцюваті ґрунти

Лучно-болотні, болотні. Торфовища

Лучно-болотні ґрунти на делювіальних та алювіальних відкладах

Лучно-болотні солонцюваті ґрунти

Дернові ґрунти

Дернові піщані та глинисто-піщані ґрунти

Дернові супіщані та суглинкові ґрунти

Дернові ґрунти на елювії некарбонатних порід

Дані про поточний стан поводження з відходами

У процесі функціонування та розвитку господарського комплексу м. Києва утворюються та накопичуються відходи виробництва та споживання, які поділяються за класами небезпеки.

Відповідно до Екологічного паспорту м. Києва за 2024 рік, динаміка загального обсягу відходів, за даними державних статистичних спостережень, накопичених у м. Києві до 2021 року, зростала.

Основна частка відходів у місті Києві – це тверді побутові відходи (ТПВ). Поводженням з такими відходами займається спеціалізовані структурні підрозділи (КП «Київкомунсервіс»).

За даними Департаменту житлово-комунальної інфраструктури виконавчого органу Київської міської ради (Київської міської державної адміністрації) обсяги збирання і утворення твердих побутових відходів у період 2021-2024 коливаються, але мають тенденцію до зростання.

Протягом 2020-2024 рр. у всіх районах міста Києва запроваджений та діє роздільний збір, двоконтейнерна технологічна схема роздільного збирання побутових відходів.

Для збирання небезпечних відходів, що утворилися від населення, КП «Київкомунсервіс» з 2018 року розпочало роботу зі встановлення спеціальних контейнерів у всіх адміністративних районах столиці, які призначені для збирання відпрацьованих батарейок, пошкоджених ртутних термометрів та енергозберігаючих ламп.

Усі відходи, що будуть утворюватися на підприємстві під час діяльності об'єкта, передбачено вивозити відповідно до договорів зі спеціалізованими організаціями, які мають відповідні дозволи та ліцензії. Процедура приймання-передачі відходів повинна бути оформлена документально відповідно до вимог Господарського кодексу України, Закону України «Про управління відходами».

Відповідно до статті 16 Закону України «Про управління відходами» підприємство набуває обов'язків щодо поводження з відходами, а саме:

1) запобігати утворенню та зменшувати обсяги утворення відходів;

2) класифікувати свої відходи відповідно до Національного переліку відходів та Порядку класифікації відходів;

3) обробляти відходи самостійно, за наявності дозволу на здійснення операцій з оброблення відходів, або передавати їх для оброблення суб'єктам господарювання у сфері управління відходами, які мають такий дозвіл;

4) у разі утворення побутових відходів укладати договір про надання послуги з управління побутовими відходами з виконавцем відповідної послуги та вносити плату за надання такої послуги відповідно до встановлених тарифів;

5) не допускати змішування відходів, що можуть бути відновлені, з відходами, що не можуть бути відновлені;

6) вести облік відходів, що утворилися в результаті їхньої діяльності, та подавати відповідну звітність;

7) розробляти та виконувати плани управління відходами підприємств, установ та організацій у встановленому порядку;

8) забезпечувати утримання в належному санітарному і технічному стані місць утворення та зберігання відходів, а також забезпечувати дотримання встановлених правил техніки безпеки та пожежної безпеки у таких місцях;

9) надавати органам виконавчої влади та органам місцевого самоврядування інформацію про відходи та пов'язану з ними діяльність;

10) призначати відповідальних осіб у сфері управління відходами;

11) відшкодовувати шкоду, заподіяну здоров'ю та майну громадян України, навколишньому природному середовищу, підприємствам, установам та організаціям внаслідок порушення встановлених правил управління відходами, відповідно до закону;

12) подавати декларацію про відходи, якщо діяльність такого утворювача відходів призводить до утворення небезпечних відходів або річний обсяг утворення відходів, що не є небезпечними, перевищує 50 тонн.

Підприємство спеціалізується на прийманні, сортуванні і пресуванні відходів, що не є небезпечними (оброблення відходів), таких як:

- паперу, картону, пластмаси, пластмасової упаковки (плівки), деревини – шляхом їх сортування та ущільнення;

- паперової та картонної упаковки, відходів виробництва паперу – шляхом їх сортування, подрібнення та ущільнення;

- скла, скляної тари (упаковки), металу – шляхом їх сортування.

Всі майданчики мають тверде покриття, що перешкоджає потраплянню в грунт забруднюючих речовин.

Дані про поточний стан фауни, флори, біорізноманіття

На формування рослинного покриву Київської області значний вплив здійснюють існуючі умови: ґрунти, перерозподіл тепла і вологи по території області, які зумовлюються геолого-геоморфологічними та гідрологічними особливостями.

Місто Київ розташоване на межі лісової та лісостепової природних зон і майже з усіх сторін оточене значними лісовими масивами: Святошинський ліс, Пуща-Водицький ліс, Конча-Заспа, Дарницький ліс, Голосіївський ліс. У Дарницькому лісі переважають сосна і береза. Ліси київського правобережжя сформовані переважно із широколистяних і хвойних порід (дуб, граб, клен, липа, сосна, береза). У лісах навколо Києва мешкає багато видів тварин та птахів (заєць, козуля, їжак, чапля, сова).

Відповідно до Екологічного паспорту м. Києва, на території столиці живуть:

- близько 48 видів ссавців (наприклад, їжак, кріт, білка, соня, різноманітні гризуни);
- понад 110 видів птахів (від найменшої мухоловки до найбільшого канюка);
- більш ніж 6 видів плазунів (вуж звичайний, черепаха болотяна та 4 види ящірок);
- орієнтовно 52 види риб (наприклад, щука, сом, плітка, лящ, 15 видів бичків, окунь, судак, інші);
- кілька тисяч видів безхребетних (жуки, метелики, бабки, богомоли, коники, джмелі та бджоли, а також губки, молюски і різноманітні ракоподібні).

Серед цих кількох тисяч видів тварин існують особливо рідкісні види, котрим загрожує зникнення, їх занесено до Червоної книги України, положень Бернської конвенції про охорону дикої флори та фауни і природних середовищ існування в Європі тощо.

На особливу увагу та охорону заслуговують кажани. У Києві виявлено види кажанів, занесених до Червоної книги, серед яких: мала вечірниця, ставкова нічниця, середземноморський нетопир.

Також, у межах Києва гніздиться понад 110 видів птахів.

Дані про поточний стан фауни, флори, біорізноманіття на території діяльності об`єкта

Тваринний та рослинний світ на території діяльності об`єкта вже є зміненим під дією антропогенного фактору, оскільки ТОВ «Вторресурси Київського картонно-паперового комбінату» за адресою: Деснянський район м. Києва, вул. Академіка Кухаря, 7 використовує вже існуючі приміщення на правах оренди (додаток №1).

Згідно з листом №077/10230 від 02.06.2026 Департаменту захисту довкілля та адаптації до зміни клімату виконавчого органу Київської міської ради (Київської міської державної адміністрації) (наведений в додатку №31) в районі розташування об’єкта відсутні території та об’єкти природно-заповідного фонду та екологічної мережі.

Водночас, згідно з листом за №077/10230 від 02.06.2026 Департаменту захисту довкілля та адаптації до зміни клімату виконавчого органу Київської міської ради (Київської міської державної адміністрації), в районі розташування об’єкта проектування зі східної сторони розташовано землі лісогосподарського призначення КП «Дарницьке лісопаркове господарство» (лісові квартали №№ 30, 31 Дніпровського лісництва).

Відповідно до абз. 1 п. 15.2.4 ДБН Б.2.2-12:2019 «Планування та забудова територій» (зі зміною №1): «Протипожежні відстані від будинків, будівель і споруд різного призначення міських населених пунктів до лісових ділянок повинні бути не менше 50 м».

Відповідно до листа № 478 від 06.08.2026 Комунального підприємства “Дарницьке лісопаркове господарство” (КП Дарницьке ”ЛПГ”) щодо надання інформації про тип в лісових кварталах №№30,31 (наведений в додатку №36): в зазначених лісових кварталах №30,31 Дніпровського лісництва наявні лісові виділи, що мають наступні типи лісу: В2ДС, В3ДС, С2ГД, С2ГДС, С2ГСД, С3ГДС, С3ГД, С4Влч, А2С.

Згідно класифікації, яка базується на Уніфікованому списку типів лісу з офіційного сайту Державного агентства лісових ресурсів України (джерело інформації - https://forest.gov.ua/storage/app/sites/8/uploaded-files/dod-1.pdf), дані типи лісу відносяться до мішаних лісів.

Найближча відстань до земель лісогосподарського призначення КП «Дарницьке лісопаркове господарство» становить близько 106,6 м – від основного виробничого приміщення (буд. літ XVI) та близько 50 м – від ремонтної майстерні (буд. літ LX) у східному напрямку.

Таким чином, пожежний розрив від лісових насаджень витримано в повному обсязі. Схема розміщення земель лісогосподарського призначення КП «Дарницьке лісопаркове господарство» відносно території планованої діяльності наведена на рис. 3.3 (джерело інформації – https://gis.kyivcity.gov.ua/green_zones/).

Найближчий об'єкт природно-заповідного фонду – Національний ботанічний сад імені М. М. Гришка НАН України, розташований на відстані близько 7,5 км у південно-західному напрямку та Маріїнський парк розташований на відстані близько 8,10 км у західному напрямку відносно території діяльності. Схема розміщення об'єктів природно-заповідного фонду відносно території планованої діяльності наведена на рис. 3.1 (джерело інформації – https://kadastr.live).

Найближчий об'єкти Смарагдової мережі відносно території діяльності розташований на відстані 5,2 км у північно-західному напрямку від території розміщення планованої діяльності – UA0000233 Kyivske Podesennia (Київське Подесення) (рис. 3.2).

Відповідно до даних веб-застосунку «Biodiversity Viewer» (за посиланням: https://uncg.org.ua/biodiversity-viewer/?gad_source=1&gclid=Cj0KCQiAw6yuBhDrARIsACf94RVEJ0SuBeIznaiqJkN0htIn3Cgx3-OCPPZJK9KP2aXDetna2Bg74M0aAkAUEALw_wcB), на території діяльності об'єкта відсутні зареєстровані випадки розміщення (перебування) рідкісних або таких, що перебувають під охороною, видів рослин і тварин. Картографічні дані, що отримані за даними веб-застосунку, приведена на рис. 3.4.

З рис. 3.4 видно, що найближчими зареєстрованими видами рослин і тварин відносно території діяльності об'єкта є:

- Вуж звичайний (Natrix natrix (Linnaeus, 1758)) – на відстані близько 638 м у північному напрямку від межі території діяльності об'єкта;
- Чорний дрізд (Turdus merula Linnaeus, 1758) – на відстані близько 325 м у північно-східному напрямку від межі території діяльності об'єкта;
- Плиска біла (Motacilla alba Linnaeus, 1758) – на відстані близько 516 м у південному напрямку від межі території діяльності об'єкта;

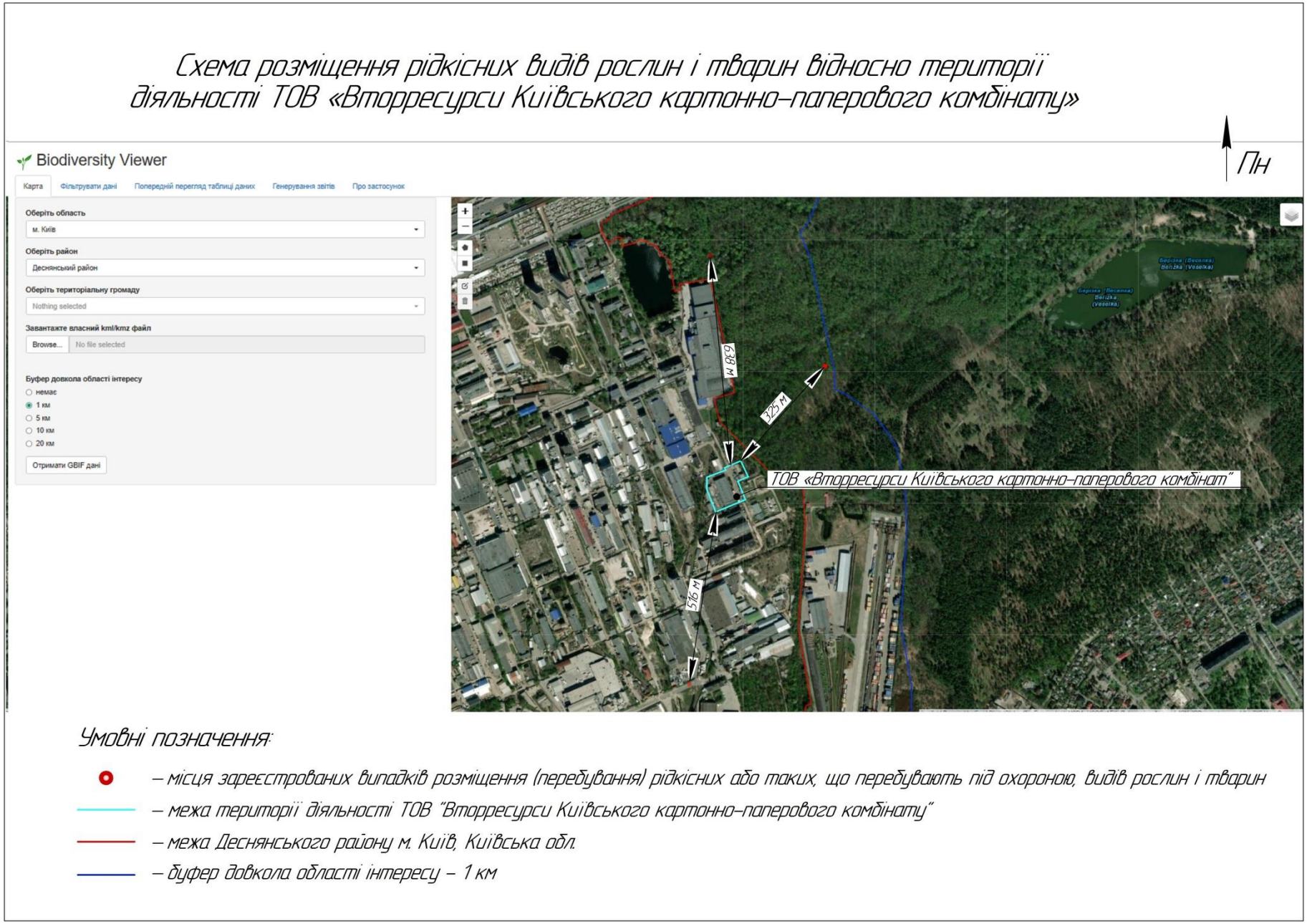


Рисунок 3.6 – Схема розміщення рідкісних видів рослин і тварин відносно території діяльності об’єкта ТОВ «Вторресурси Київського картонно-паперового комбінату»

4 ОПИС ФАКТОРІВ ДОВКІЛЛЯ, ЯКІ ЙМОВІРНО ЗАЗНАЮТЬ ВПЛИВУ З БОКУ ПЛАНОВАНОЇ ДІЯЛЬНОСТІ ТА ЇЇ АЛЬТЕРНАТИВНИХ ВАРІАНТІВ

Атмосферне повітря

Технічна альтернатива 1:

Під час проведення монтажних робіт вплив на навколишнє середовище здійснюватися не буде, так як прес типу «IMABE IBERICA H-120/2000» вже встановлений в основному виробничому приміщенні ТОВ «Вторресурси Київського картонно-паперового комбінату» за адресою: Київська обл., м. Київ, вул. Академіка Кухаря, 7.

Джерелами утворення викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря від планованої діяльності є: робота вантажного автотранспорту (роз'їзди), навантажувачів, стоянка автотранспорту та дизель-генератора; налив пального в бак дизель-генератора; зварювальні роботи та механічна обробка металів; розвантаження/перевантаження та оброблення відходів, що не є небезпечними тощо.

Для оцінки впливу викидів забруднюючих речовин від об'єкту на стан атмосферного повітря проведено розрахунок розсіювання забруднюючих речовин в атмосфері з використанням автоматизованої системи розрахунку забруднення атмосфери «ЕОЛ 2000[h]», що реалізує «Методику розрахунку концентрацій в атмосферному повітрі шкідливих речовин, що містяться у викидах підприємств», ОНД-86. Методика ОНД-86 дозволяє розрахувати максимально разову концентрацію забруднюючої речовини в атмосферному повітрі, оскільки для розрахунку забрудненості атмосферного повітря було використано максимальне навантаження на обладнання, а відповідно й максимальна концентрація на джерелах викиду та найбільш несприятливі умови розсіювання. За результатами розрахунку розсіювання в атмосферному повітрі при діяльності об'єкта, максимальні значення приземних концентрацій, виражені у частках ГДКм.р. для населених місць, не перевищують санітарно-гігієнічні нормативи на межі санітарно-захисної зони та межі найближчої житлової забудови (прирівняної до неї) по «діоксид азоту».

Технічна альтернатива 2:

Для технічної альтернативи вплив – аналогічно до планованої діяльності, за виключенням додаткового впливу на довкілля при проведенні монтажних робіт, а саме: викидів в атмосферне повітря забруднюючих речовин від зварювальних робіт та руху транспортних засобів.

Водні ресурси

Технічна альтернатива 1:

Під час проведення монтажних робіт вплив відсутній, так як прес типу «IMABE IBERICA H-120/2000» вже встановлений в основному виробничому приміщенні ТОВ «Вторресурси Київського картонно-паперового комбінату» за адресою: Київська обл., м. Київ, вул. Академіка Кухаря, 7.

Планована діяльність

Водопостачання об'єкта здійснюється відповідно до договору № 5-03 від 01.03.2026 (п. 1.2.2, розрахунок проводиться згідно п. 2.1.1) з ТОВ «МЕЙНЛЕНД» (додаток №17).

Відповідно до ДБН В.2.5-64:2012 «Внутрішній водопровід та каналізація. Частина І. Проектування. Частина ІІ. Будівництво. Зі зміною № 1» витрата води на питні та санітарно-гігієнічні потреби працівників складає 0,025 $м^3$/добу на одну людину. Таким чином, при провадженні планованої діяльності витрата води становитиме: 0,025*124 осіб = 3,1 $м^3$/добу. Орієнтовна річна потреба складе – до 1041,6 $м^3$/рік.

Використання душових приміщень передбачено тільки для персоналу, який задіяний безпосередньо у процесі оброблення відходів, що не є небезпечними (до 25 робітників/добу).

Кількість душових сіток визначено згідно з ДБН В.2.2-28:2010 «Будинки адміністративного та побутового призначення» з розрахунку до 3 осіб на одну душову сітку: 25 / 3 ≈ 9 душових сіток. Відповідно до ДБН В.2.5-64:2012 «Внутрішній водопровід та каналізація. Частина І. Проектування. Частина ІІ. Будівництво. Зі зміною № 1»: витрата води на душові в

побутових приміщеннях становить 0,5 м³/добу на одну душову сітку у зміну. Отже, добова витрата води становитиме 0,5 * 9 * 1 = 4,5 м³/добу (0,5 м³ – норма на сітку у зміну; 9 – кількість душових сіток; 1 – кількість змін). Витрата води на рік становитиме: 4,5 × 336 = 1512 м³/рік (336 – кількість робочих днів на рік).

Таким чином, загальна потреба у воді складе: 7,6 м³/добу і 2553,6 м³/рік.

Водовідведення

Кількість госп-побутових стоків складе: 7,6 м³/добу і 2553,6 м³/рік.

Кількість дощових і талих зворотних (стічних) вод складе: 897,645 м³/добу (максимально-добовий обсяг) і 5321,2 м³/рік.

Господарсько-побутові стічні та дощові води відводяться відповідно до договору № 5-03 від 01.03.2026 (п. 1.2.2, розрахунок проводиться згідно п. 2.1.1) з ТОВ «МЕЙНЛЕНД» (додаток №17).

Технічна альтернатива 2:

Для технічної альтернативи вплив – аналогічно до планованої діяльності, за виключенням додаткового водопостачання для робітників при проведенні монтажних робіт, яке передбачено здійснювати від існуючих мереж. Витрата води питної якості для робітників під час проведення монтажних робіт складе: 0,75 м³.

Акустичне забруднення

Технічна альтернатива 1:

Джерела акустичного забруднення *при проведенні монтажнмх робіт* відсутні, так як прес типу «IMABE IBERICA H-120/2000» вже встановлений в основному виробничому приміщенні ТОВ «Вторресурси Київського картонно-паперового комбінату» за адресою: Київська обл., м. Київ, вул. Академіка Кухаря, 7.

При експлуатації джерелами акустичного забруднення будуть: робота аварійної генераторної установки (дизельний генератор); процес розвантаження та завантаження відходів; маневрування вантажного автотранспорту, робота зварювального апарату, робота вентеляційного обладнання ГОУ.

За результатами акустичних розрахунків, акустичне навантаження на межі земельної ділянки з кадастровим № 8000000000:62:068:0003 складає - 42,18 дБА (з врахування фонового шуму) та на межі санітарно-захисної зони - 43,94 дБА, що не перевищить нормативних значень для прибудинкових територій, згідно з дод. №16 ДСП 173-96, ДСН 463-19 «Державні санітарні норми допустимих рівнів шуму в приміщеннях житлових та громадських будинків і на території житлової забудови».

Технічна альтернатива 2:

Для технічної альтернативи вплив – аналогічного до планованої діяльності, за виключенням додаткових джерел акустичного забруднення при проведенні монтажнмх робіт (автомобільна техніка та зварювальні роботи).

Біорізноманіття

Технічна альтернатива 1:

Тваринний та рослинний світ на території розміщення об’єкта є вже зміненим під дією антропогенного фактору, оскільки майданчик ТОВ «Вторресурси Київського картонно-паперового комбінату» розміщене в існуючих приміщеннях, відповідно до договору оренди об’єкта нерухомості № 1-02 від 21.02.2025 з ТОВ «РОНВІК» (додаток №1).

Згідно з листом №077/10230 від 02.06.2026 Департаменту захисту довкілля та адаптації до зміни клімату виконавчого органу Київської міської ради (Київської міської державної адміністрації), в районі розташування об’єкта проектування зі східної сторони розташовано землі лісогосподарського призначення КП «Дарницьке лісопаркове господарство» (лісові квартали №№ 30, 31 Дніпровського лісництва).

Схема розміщення земель лісогосподарського призначення КП «Дарницьке лісопаркове господарство» відносно території планованої діяльності наведена на рис. 3.3 (джерело інформації – https://gis.kyivcity.gov.ua/green_zones/).

Відповідно до абз. 1 п. 15.2.4 ДБН Б.2.2-12:2019 «Планування та забудова територій» (зі зміною №1): «Протипожежні відстані від будинків, будівель і споруд різного призначення міських населених пунктів до лісових ділянок повинні бути не менше 50 м».

Відповідно до листа № 478 від 06.08.2026 Комунального підприємства "Дарницьке лісопаркове господарство" (КП Дарницьке "ЛПГ") щодо надання інформації про тип в лісових кварталах №№30,31 (наведений в додатку №36): в зазначених лісових кварталах №30,31 Дніпровського лісництва наявні лісові виділи, що мають наступні типи лісу: В2ДС, В3ДС, С2ГД, С2ГДС, С2ГСД, С3ГДС, С3ГД, С4Влч, А2С.

Згідно класифікації, яка базується на Уніфікованому списку типів лісу з офіційного сайту Державного агентства лісових ресурсів України (джерело інформації - https://forest.gov.ua/storage/app/sites/8/uploaded-files/dod-1.pdf), дані типи лісу відносяться до мішаних лісів.

Найближча відстань до земель лісогосподарського призначення КП «Дарницьке лісопаркове господарство» становить близько 106,6 м – від основного виробничого приміщення (буд. літ XVI) та близько 50 м – від ремонтної майстерні (буд. літ LX) у східному напрямку.

Таким чином, пожежний розрив від лісових насаджень витримано в повному обсязі.

Технічна альтернатива 2:

Для технічної альтернативи вплив – аналогічно до планованої діяльності.

Природно-заповідний фонд

Технічна альтернатива 1:

Згідно з листом №077/10230 від 02.06.2026 Департаменту захисту довкілля та адаптації до зміни клімату виконавчого органу Київської міської ради (Київської міської державної адміністрації) (наведений в додатку №31) в районі розташування об'єкта відсутні території та об'єкти природно-заповідного фонду та екологічної мережі.

Найближчий об'єкт природно-заповідного фонду – Національний ботанічний сад імені М. М. Гришка НАН України, розташований на відстані близько 7,5 км у південно-західному напрямку та Маріїнський парк розташований на відстані близько 8,10 км у західному напрямку відносно території діяльності. Схема розміщення об'єктів природно-заповідного фонду відносно території планованої діяльності наведена на рис. 3.1 (джерело інформації – https://kadastr.live).

Найближчий об'єкти Смарагдової мережі відносно території діяльності розташований на відстані 5,2 км у у північно-західному напрямку від території розміщення планованої діяльності – UA0000233 Kyivske Podesennia (Київське Подесення).

Технічна альтернатива 2:

Для технічної альтернативи вплив – аналогічно до планованої діяльності.

Ґрунти

Технічна альтернатива 1:

Вплив на ґрунти при виконанні підготовчих та будівельних робіт не очікується, так як майданчик ТОВ «Вторресурси Київського картонно-паперового комбінату» існуюче та розміщене в існуючих приміщеннях, відповідно до договору оренди об'єкта нерухомості № 1-02 від 21.02.2025 з ТОВ «РОНВІК» (додаток №1).

Вплив об'єкту на ґрунти *при експлуатації* відсутній, оскільки майданчик має тверде покриття.

З метою запобігання впливу на ґрунт, усі види відходів, що утворюються на підприємстві, включно з ТПВ, тимчасово зберігатимуться у закритих контейнерах з подальшою передачею для управління відповідним установам, згідно з укладеними договорами, що відповідає вимогам ДСанПІН 145-11 «Державні санітарні норми та правила утримання територій населених місць» (затвердженими наказом МОЗ від 17.03.2011 №145, зареєстрованими у Мін'юсті 05.04.2011 за №457/19195), та виключатиме вплив на ґрунтовий покрив території розміщення об'єкту.

Кількість відходів при експлуатації наведена в розділі 1.5.2 (таблиця 1.5.2.6).

Технічна альтернатива 2:

Для технічної альтернативи вплив – аналогічно до планованої діяльності, за виключенням утворення відходів під час монтажних робіт (таблиця 1.5.1.9).

Соціальне середовище

Технічна альтернатива 1:

Діяльність має позитивний соціально-економічний вплив, що полягає у поповненні державного та місцевих бюджетів за рахунок податків та зборів, зменшує навантаження і темпи заповнення місцевих полігонів ТПВ, дає можливість використовувати відсортовані відходи у якості вторинної сировини.

Технічна альтернатива 2:

Для технічної альтернативи вплив – аналогічно до планованої діяльності.

Об'єкти культурної спадщини (архітектурна, археологічна та культурна спадщина)

Технічна альтернатива 1:

Відповідно до листа за №066/3235 від 03.06.2026 Департаменту охорони культурної спадщини виконавчого органу Київської міської ради (КМДА) щодо наявності об'єктів культурної спадщини та обмежень з ними пов'язаних (додаток №30), повідомляємо: *«Земельна ділянка за адресою: вул Академіка Кухаря, 7, м. Київ розташована поза межами терепторії пам'яток культурної спадщини місцевого значення, історико-культурного заповідника місцевого значення, їх зон та охорони. Станом на день підготовки відповіді, будівлі та їх споруди за адресою: вул. академіка Кухаря, 7 на обліку як пам'ятка місцевого значення або обєкти культурної спадщини, не перебувають».*

Технічна альтернатива 2:

Для технічної альтернативи вплив – аналогічно до планованої діяльності.

5 ОПИС І ОЦІНКА МОЖЛИВОГО ВПЛИВУ НА ДОВКІЛЛЯ ПЛАНОВАНОЇ ДІЯЛЬНОСТІ, ЗОКРЕМА ВЕЛИЧИНИ ТА МАСШТАБІВ ТАКОГО ВПЛИВУ, ХАРАКТЕРУ, ІНТЕНСИВНОСТІ І СКЛАДНОСТІ, ЙМОВІРНОСТІ, ОЧІКУВАНОГО ПОЧАТКУ, ТРИВАЛОСТІ, ЧАСТОТИ І НЕВІДВОРОТНОСТІ ВПЛИВУ

5.1 Виконання підготовчих і будівельних робіт та провадження планованої діяльності

Технічна альтернатива 1.

Виконання монтажних робіт не передбачено, так як прес типу «IMABE IBERICA H-120/2000» вже встановлений в основному виробничому приміщенні ТОВ «Вторресурси Київського картонно-паперового комбінату» за адресою: Київська обл., м. Київ, вул. Академіка Кухаря, 7).

Технічна альтернатива 2.

При виконанні монтажних робіт вплив на довкілля буде мати короткостроковий тимчасовий характер. Джерелами потенційного впливу при виконанні монтажних робіт на навколишнє середовище є зварювальні роботи та рух транспортних засобів.

Передбачаються природоохоронні заходи, що знижують дію на навколишнє природне середовище при проведенні робіт по влаштуванню обладнання:

- вивіз будівельних відходів планується здійснювати відповідно до договору із зацікавленими організаціями, ліцензованими на дані види діяльності, відповідно до норм і вимог діючого законодавства;
- використання тільки спеціалізованої та справної техніки;

- проведення заправки, мийки, техобслуговування транспортних та вантажопідйомних механізмів для запобігання втрат паливо-мастильних матеріалів у спеціально обладнаних місцях за межами території об'єкту планованої діяльності.

Викиди забруднюючих речовин будуть здійснюватися неорганізовано та не призведуть до наднормативних змін у стані навколишнього середовища та її безпеки (наведено в розділі 1.5.1).

Світлового та радіаційного забруднення довкілля не передбачається.

У зоні впливу проведення монтажних робіт і подальшої експлуатації підприємства об'єкти природно-заповідного фонду розміщені на значній відстані.

5.2 Використання у процесі провадження планованої діяльності природних ресурсів, зокрема земель, ґрунтів, води та біорізноманіття

Ґрунт і земельні ресурси

Використання земельних ресурсів полягає в розміщенні об'єкта ТОВ «Вторресурси Київського картонно-паперового комбінату» за адресою: Деснянський район м. Київ, вул. Академіка, 7 в існуючих приміщеннях, відповідно до договору оренди об'єкта нерухомості № 1-02 від 21.02.2025 з ТОВ «РОНВІК» (додаток №1).

При експлуатації, при виконанні всіх правил технічної безпеки, вплив на ґрунти зведений до мінімуму. Територія підприємства має тверде бетонне покриття, з огляду на що, можна зробити висновок, що вплив від господарської діяльності на ґрунти та надра не здійснюється.

Водні ресурси

Водопостачання об'єкта здійснюється відповідно до договору № 5-03 від 01.03.2026 (п. 1.2.2, розрахунок проводиться згідно п. 2.1.1) з ТОВ «МЕЙНЛЕНД» (додаток №17).

Відповідно до ДБН В.2.5-64:2012 «Внутрішній водопровід та каналізація. Частина І. Проектування. Частина ІІ. Будівництво. Зі зміною № 1» витрата води на питні та санітарно-гігієнічні потреби працівників складає 0,025 м^3/добу на одну людину. Таким чином, при провадженні планованої діяльності витрата води становитиме: 0,025*124 осіб = 3,1 м^3/добу. Орієнтовна річна потреба складе – до 1041,6 м^3/рік.

Використання душових приміщень передбачено тільки для персоналу, який задіяний безпосередньо у процесі оброблення відходів, що не є небезпечними (до 25 робітників/добу).

Кількість душових сіток визначено згідно з ДБН В.2.2-28:2010 «Будинки адміністративного та побутового призначення» з розрахунку до 3 осіб на одну душову сітку: 25 / 3 ≈ 9 душових сіток. Відповідно до ДБН В.2.5-64:2012 «Внутрішній водопровід та каналізація. Частина І. Проектування. Частина ІІ. Будівництво. Зі зміною № 1»: витрата води на душові в побутових приміщеннях становить 0,5 м³/добу на одну душову сітку у зміну. Отже, добова витрата води становитиме 0,5 * 9 * 1 = 4,5 м^3/добу (0,5 м³ – норма на сітку у зміну; 9 – кількість душових сіток; 1 – кількість змін). Витрата води на рік становитиме: 4,5 × 336 = 1512 м³/рік (336 – кількість робочих днів на рік).

Таким чином, загальна потреба у воді складе: 7,6 м^3/добу і 2553,6 м^3/рік.

Водовідведення

Кількість госп-побутових стоків складе: 7,6 м^3/добу і 2553,6 м^3/рік.

Кількість дощових і талих зворотних (стічних) вод складе: 897,645 м^3/добу (максимально-добовий обсяг) і 5321,2 м^3/рік.

Господарсько-побутові стічні та дощові води відводяться відповідно до договору № 5-03 від 01.03.2026 (п. 1.2.2, розрахунок проводиться згідно п. 2.1.1) з ТОВ «МЕЙНЛЕНД» (додаток №17).

Фауна, флора, біорізноманіття

У процесі діяльності об'єкта вплив на представників флори, фауни та біорізноманіття не передбачається. Земельна ділянка об'єкта не потрапляє в межі територій та об'єктів природно-заповідного фонду та Смарагдової мережі. Рідкісні види рослин і тварин на території та в безпосередній близькості до проммайданчика підприємства не зафіксовані.

5.3 Викиди та скиди забруднюючих речовин, шумове, вібраційне, світлове, теплове та радіаційне забруднення

5.3.1 Викиди забруднюючих речовин в атмосферне повітря

Таблиця 5.3.1.1 – Джерела забруднення навколишнього середовища при експлуатації

№ джерела викиду	Найменування джерела викиду
1	Організоване стаціонарне джерело (Труба дизельного генератора)
2	Неорганізоване джерело викиду (Налив палива в бак дизельного генератора)
3	Пересувне джерело викиду (Роз'їзди вантажного автотранспорту по території)
4	Пересувне джерело викиду (Місце відстою вантажного автотранспорту)
5	Організоване джерело викиду (Розвантаження/перевантаження відходів в основному виробничому приміщенні (дефлектор 1)
6	Організоване джерело викиду (Розвантаження/перевантаження відходів в основному виробничому приміщенні (дефлектор 2)
7	Організоване джерело викиду (Розвантаження/перевантаження відходів в основному виробничому приміщенні (дефлектор 3)
8	Організоване джерело викиду (Розвантаження/перевантаження відходів в основному виробничому приміщенні (дефлектор 4)
9	Організоване джерело викиду (Розвантаження/перевантаження відходів в основному виробничому приміщенні (дефлектор 5)
10	Організоване джерело викиду (Розвантаження/перевантаження відходів в основному виробничому приміщенні (дефлектор 6)
11	Організоване джерело викиду (Розвантаження/перевантаження відходів в основному виробничому приміщенні (дефлектор 7)
12	Організоване джерело викиду (Розвантаження/перевантаження відходів в основному виробничому приміщенні (дефлектор 8)
13	Організоване джерело викиду (Розвантаження/перевантаження відходів в основному виробничому приміщенні (дефлектор 9)
14	Організоване джерело викиду (Труба ГОУ від пресу типу «IMABE IBERICA H-120/2000»)
15	Неорганізоване площинне джерело викиду (Розвантаження пресованих відходів на відкритому складі зберігання пресованої вторинної сировини)
16	Неорганізоване джерело викиду (Ворота складу пресованої полімерної групи)
17	Неорганізоване джерело викиду (Шредер «ДР3040Ц250/2»)
18	Неорганізоване джерело викиду (Ворота ремонтної майстерні)

Таблиця 5.3.1.2 – Характеристика якісного і кількісного складу викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря від діяльності об'єкта (з урахуваннях пересувних джерел викиду) при діяльності об'єкта

№ з/п	Код забруднюючої речовини	Найменування забруднюючої речовини	ГДКм.р., с.д., ОБРВ, мг/м^3	Клас небезпечності	Валовий викид, т/рік
1	301	Азоту діоксид	0,2	3	0,504254
2	330	Ангідрид сірчистий	0,5	3	0,076440
3	2754	Вуглеводні насичені С12 – С19 (розчинники РПК-26611 і ін.) у перерахунку на сумарний органічний вуглець	1	4	0,217326
4	337	Вуглецю оксид	5	4	1,517135
5	123	Заліза оксид (у перерахунку на залізо)	0,04 (с.д.)	3	0,000561
6	323	Кремнію діоксид аморфний (Аеросил-175)	0,02 (ОБРВ)	-	0,000018

№ з/п	Код забруднюючої речовини	Найменування забруднюючої речовини	ГДКм.р., с.д., ОБРВ, мг/м^3	Клас небезпечності	Валовий викид, т/рік
7	143	Марганець і його сполуки (у перерахунку на діоксид марганцю)	0,01	2	0,000045
8	2735	Масло мінеральне нафтове(веретенне, машинне, циліндров. та інш.)	0,05	-	$3,234*10^{-10}$
9	10292	Пил абразивний (корунд білий, монокорунд)	0,04	-	0,007200
10	10414	Пил металевий (легуючих сталей)	0,1	-	0,012050
11	2902	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом	0,5	3	0,328757
12	11155	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом (пил паперовий)	0,1 (ОБРВ)	-	0,033160
13	328	Сажа	0,15	3	0,140820
14	343	Фториди добре розчинні неорганічні (фторид натрію, гексафторсилікат натрію) /у перерахунку на фтор/	0,03	2	0,000015
15	344	Фториди погано розчинні неорганічні (фторид алюмінію, фторид кальцію, гексафторалюмінат натрію) /у перерахунку на фтор/	0,2	2	0,000035
16	342	Фтористі газоподібні сполуки (фтористий водень, чотирифтористий кремній) /у перерахунку на фтор/	0,02	2	0,000013
Всього:					***2,837829***
Парникові гази					
17	-	Азоту (1) оксид [N2O]	-	-	0,007395
18	410	Метан	50 (ОБРВ)	-	0,008873
19	-	Вуглецю діоксид	-	-	217,082865
Всього для підприємства:					***219,936962***

5.3.2 Скиди забруднюючих речовин

Господарсько-побутові стічні та дощові і талі води відводяться відповідно до договору № 5-03 від 01.03.2026 (п. 1.2.2, розрахунок проводиться згідно п. 2.1.1) з ТОВ «МЕЙНЛЕНД» (додаток №17).

Скиди стічних вод до водних об’єктів підприємством не здійснюються та не передбачаються.

5.3.3 Шумове забруднення

При здійсненні планованої діяльності передбачено дотриманням вимог ДБН В.1.1-31:2013 «Захист територій, будинків і споруд від шуму».

Результати акустичних розрахунків наведені в розділі 1.5.2, відповідно до яких відсутні перевищення нормативних значень для прибудинкових територій, згідно з дод. №16 ДСП 173-96, ДСН 463-19 «Державні санітарні норми допустимих рівнів шуму в приміщеннях житлових та громадських будинків і на території житлової забудови».

5.3.4 Вібраційне, світлове, теплове та радіаційне забруднення, випромінюванням та іншими факторами впливу

Плановану діяльністю не передбачено застосування джерел іонізуючого випромінювання. Світлове забруднення пов'язане з порушенням природного освітлення місцевості в результаті дії штучних джерел світла, що призводить до появи аномалій у житті тварин і розвитку рослин. Світлове забруднення на території об'єкту не передбачається.

Теплове забруднення – тип фізичного (частіше антропогенного) забруднення довкілля, що характеризується підвищенням температури вище природного рівня.

Здійснення планованої діяльності не створює радіаційного забруднення та випромінення.

Вібрація конструкцій та споруд, інструментів, обладнання та машин може призводити до зниження виробництва праці внаслідок стомлення працюючих, подразнювати та травмувати організм людини, служити причиною вібраційного захворювання.

На території об'єкта до джерел вібрації, можна віднести:

- транспортні засоби (навантажувачі, вантажний автотранспорт);
- пресувальне обладнання;
- вентиляційне обладнання;

розвантажувально/навантажувальні роботи.

Для зниження рівня вібрації вентиляторів, проводиться розміщення їх на віброізолюючі опори. Для мінімізації поширення механічного шуму (вібрації) через повітрозабірні грати і витяжні повітроводи передбачається підключення відцентрових вентиляторів, що встановлюються всередині виробничих приміщень, до повітропроводів через гнучкі вставки.

Слід зазначити, що характер вібрації – локальний та періодичний. Зниження рівня вібрації від руху автотранспорту по території об'єкта передбачається за рахунок обмеження швидкості руху (5 км/год). Також передбачено неодночасне використання транспорту.

Основними джерелами випромінювання електромагнітних хвиль є радіопередавальні, радіотелевізійні, радіолокаційні станції, відкриті розподільні установки (ВРУ) енергосистем та високовольтні лінії електропередачі (ЛЕП). Електропостачання передбачене від існуючих мереж.

5.3.5 Операції у сфері поводження з відходами

Відповідно до Постанови Кабінету Міністрів України «Про затвердження Порядку класифікації відходів та Національного переліку відходів» від 20 жовтня 2023 р. № 1102, усі види відходів поділяються на небезпечні відходи та відходи, що не є небезпечними. Всі назви та коди відходів наведено відповідно до Національного переліку відходів (таблиця 5.3.5.1.).

Таблиця 5.3.5.1 – Орієнтовна кількість відходів, які можуть утворитися при діяльності ТОВ «Вторресурси Київського картонно-паперового комбінату»

№ з/п	Назва та код відходу відповідно до Національного переліку відходів	Небезпечні відходи/відходи, що не є небезпечними відповідно до Національного переліку відходів	Кількість відходів, т/рік
1	2	3	4
1	Змішані побутові відходи. Код відходу – 20 03 01	Відходи, що не є небезпечними	3083,8
2	Компоненти, видалені з відходів обладнання інших, ніж зазначено за кодом 16 02 15 Код відходу – 16 02 16	Відходи, що не є небезпечними	0,0013

№ з/п	Назва та код відходу відповідно до Національного переліку відходів	Небезпечні відходи/відходи, що не є небезпечними відповідно до Національного переліку відходів	Кількість відходів, т/рік
1	2	3	4
3	Абсорбенти, фільтрувальні матеріали (включаючи оливні фільтри інакше не зазначені), обтиральні матеріали та захисний одяг інші, ніж зазначені за кодом 15 02 02 Код відходу – 15 02 03	Відходи, що не є небезпечними	0,09
4	Абсорбенти, фільтрувальні матеріали (включаючи оливні фільтри інакше не зазначені), обтиральне ганчір'я та захисний одяг, забруднені небезпечними речовинами. Код відходу – 15 02 02*	Небезпечні відходи	0,11
5	Папір і картон Код відходу – 20 01 01	Відходи, що не є небезпечними	0,036
6	Відходи процесів зварювання Код відходу – 12 01 13	Відходи, що не є небезпечними	0,0039

Обслуговування автотранспорту, що знаходиться на балансі підприємства ТОВ «Вторресурси Київського картонно-паперового комбінату» (вантажівок та навантажувачів) здійснюється на станціях технічного обслуговування (СТО), відповідно до договорів (додаток №28):

- №UA/27345/00-00003570 від 02.09.2025 з ТОВ «АМАКО УКРАЇНА»;
- № АГ-07/10-1-25 від 07.10.2025 з ТОВ «АНДІ-ГРУП»;
- № 1500755-С від 20.07.2021 з ТОВ «ІНДАСТРІАЛ ТРЕЙД»;
- № 041-26-21/02.2026 від 11.02.2026 з ТОВ «ТД АВС Систем».

Відходи від обслуговування автотранспорту (шини, мастила, ємності з під мастил та антифризу та ін.) на підприємстві не утворюються, а залишаються для подальшого управління на СТО.

5.4 Ризики для здоров'я людей, об'єктів культурної спадщини та довкілля, у тому числі через можливість виникнення надзвичайних ситуацій

Ризик, як імовірність небажаних подій, є невід'ємним компонентом життя будь-якої людини і економічної формації. Людина протягом життя піддається впливу різних ризиків: ризику втрати здоров'я, пов'язаного з професійною діяльністю (професійний ризик); радіаційного ризику; ризику для здоров'я, обумовленого впливом різних факторів навколишнього середовища; ризику, пов'язаному з умовами та якістю життя і т. д.

Характеристика ризику інтегрує дані про небезпеку розглянутих хімічних речовин, величини експозиції, параметрів залежності «доза-відповідь», з метою кількісної та якісної оцінки ризику, виявлення і оцінки порівняльної значущості існуючих проблем для здоров'я населення.

Ідентифікація небезпеки передбачає встановлення на якісному рівні значущості доказів здатності того чи іншого агента викликати певні шкідливі ефекти у людини. У науковому відношенні ідентифікація небезпеки – це процес встановлення причинного зв'язку між дією хімічної речовини і розвитком несприятливих ефектів для здоров'я людини. Основною метою етапу ідентифікації небезпеки є вибір пріоритетних, індикаторних хімічних речовин, вивчення яких дозволяє надійно охарактеризувати джерела виникнення та рівні ризику, що порушують стан здоров'я населення.

Ідентифікація небезпеки має скринінговий характер і передбачає: виявлення джерел забруднення навколишнього середовища і можливого впливу на людину; ідентифікацію забруднюючих речовин; характеристику потенційно шкідливих ефектів хімічних речовин і оцінку наукової доведеності можливості розвитку цих ефектів у людини; виявлення

пріоритетних для подальшого вивчення хімічних сполук, маршрутів їх дії (включаючи пріоритетні забруднені середовища та шляхи надходження хімічних речовин в організм людини); встановлення тих шкідливих ефектів, які можуть бути викликані пріоритетними речовинами при оцінці тривалості експозиції (гострі, підгострі, хронічні, довічні) і шляхах їх надходження в організм людини (інгаляційне, пероральне, нашкірне).

Оцінка впливу діяльності об'єкта на навколишнє середовище виконується згідно зі ДБН А.2.2-1:2021 «Склад і зміст матеріалів оцінки впливів на навколишнє середовище (ОВНС)» і включає:

- оцінку ризику впливу планової діяльності на природне середовище;
- оцінку ризику впливу планової діяльності на здоров'я населення;
- оцінку соціального ризику впливу планованої діяльності;
- приведення рекомендацій щодо зниження ризиків.

5.4.1 Оцінка ризику впливу планової діяльності на природне середовище та здоров'я населення

Ризик впливу планованої діяльності на навколишнє середовище – це імовірність настання події, що має несприятливі наслідки для навколишнього середовища й викликаними негативним впливом господарської або іншої діяльності, надзвичайними ситуаціями природного й техногенного характеру.

Оцінка ризику впливу планованої діяльності на навколишнє середовище проведена згідно з вимогами ДБН А.2.2-1:2021 «Склад і зміст матеріалів оцінки впливів на навколишнє середовище (ОВНС)», затверджених Наказом № 366 «Про затвердження державних будівельних норм» від 30.12.2021.

Визначення показників техногенного ризику (ризику впливу об'єкта або планової діяльності на природне середовище) проводиться для об'єктів, на яких такі ризики можуть реально бути присутніми.

Визначення показників техногенного ризику проводиться в 2 етапи. На першому етапі проводиться визначення ризику впливу об'єкта господарської діяльності на компоненти навколишнього середовища, що встановлює прогнозний рівень техногенного ризику при проектуванні.

На другому етапі визначається показник ризику впливу кожної специфічної забруднюючої речовини на відповідні компоненти навколишнього середовища.

Визначення ризику впливу об'єкта господарської діяльності, на компоненти навколишнього середовища, що встановлює прогнозний рівень (1 етап) техногенного ризику при реконструкції не проводиться через відсутність негативного впливу планованої діяльності на гідросферу і ґрунти, а також зважаючи на відсутність перевищень нормативних показників викидів в атмосферне повітря згідно з розрахунком розсіювання забруднюючих речовин.

Розрахунок розсіювання забруднюючих речовин в атмосфері виконаний відповідно до методики ОНД-86 за допомогою програми «ЕОЛ 2000[h]», рекомендованої до використання Міністерством охорони навколишнього природного середовища (вих. №2464/19/4-10 від 15.03.2006), що реалізує «Методику розрахунку концентрацій в атмосферному повітрі шкідливих речовин, що містяться у викидах підприємств», ОНД-86.

При розрахунку приземних концентрацій забруднюючих речовин в атмосфері визначалися концентрації на межі найближчої житлової забудови та на межі нормативної санітарно-захисної зони.

Оцінка ризику впливу планованої діяльності на здоров'я населення від забруднення атмосферного повітря проводиться за розрахунками ризику розвитку неканцерогенних і канцерогенних ефектів.

Характеристика ризику розвитку неканцерогенних ефектів при комбінованій і комплексній дії хімічних сполук проводиться на основі розрахунку індексу небезпеки (HI). Індекс небезпеки для умов одночасного надходження кількох речовин одним і тим же шляхом (наприклад інгаляційним або пероральним) розраховується за такою формулою:

$$HI = \sum HQ_i ,$$

де HQ_i – коефіцієнти небезпеки для окремих речовин, які визначаються за формулою:

$$HQ_i = C_i / RfC_i$$

де C_i – розрахункова середньорічна концентрація *i*-ої речовини, мг/м^3;

RfC_i – безпечний рівень впливу (референтна концентрація), мг/м^3 (приймається відповідно до Додатку 1 Методичних рекомендацій "Оцінка канцерогенного та неканцерогенного ризику для здоров'я населення від хімічного забруднення атмосферного повітря", затверджених наказом Міністерства охорони здоров’я України 18.10.2023 за № 1811);

HQ =1 – гранична величина прийнятого ризику.

Класифікація рівнів неканцерогенного ризику приймається згідно з Додатком 3 Методичних рекомендацій "Оцінка канцерогенного та неканцерогенного ризику для здоров'я населення від хімічного забруднення атмосферного повітря", затверджених наказом Міністерства охорони здоров’я України 18.10.2023 за № 1811.

Оцінка неканцерогенного ризику здійснюється відповідно до таблиці 5.4.1.1.

Таблиця 5.4.1.1 – Критерії неканцерогенного ризику

Коефіцієнт небезпеки розвитку неканцерогенних ефектів (HQ) для окремих сполук	**Індекс небезпеки розвитку неканцерогенних ефектів (HI) для груп сполук односпрямованої дії**	**Рівень ризику**
>3	>6	Високий
1,1-3	3,1-6	Насторожуючий
0,11-1,0	1,1-3,0	Допустимий
0,1 і менше	1,0 і менше	Мінімальний (цільовий)

Розрахунок ризику проведений з використанням утиліти «Показник ризику» автоматизованої системи розрахунку забруднення атмосфери «ЕОЛ 2000[h]», рекомендованої до використання Міністерством охорони навколишнього природного середовища (вих. №2464/19/4-10 від 15.03.2006) та наведений в додатках. Результати машинного розрахунку ризику розвитку неканцерогенних ефектів наведені в таблиці 5.4.1.2.

Таблиця 5.4.1.2 – Розрахунок ризику розвитку неканцерогенних ефектів (додаток №26)

Характеристика ризику	**Забруднююча речовини (група комбінованої дії)**	**Коефіцієнт небезпеки (індекс небезпеки)**
Мінімальний (цільовий)	33:Група суммації N 33	0.02694531
	100:Група впливу на Органи дихання	0.02620745
	31:Група суммації N 31	0.02614214
	25:Група суммації N 25	0.02403563
	10102-44-0:Азоту діоксид	0.02323246
	7446-09-5:Сірки діоксид	0.00290968
	630-08-0:Вуглецю оксид	0.00080317
	7664-39-3:Водень фтористий	0.00006531

Слід зазначити, що програмний продукт «ЕОЛ 2000[h]», рекомендованої до використання Міністерством охорони навколишнього природного середовища (вих. №2464/19/4-10 від 15.03.2006), що реалізує «Методику розрахунку концентрацій в атмосферному повітрі шкідливих речовин, що містяться у викидах підприємств», ОНД-86, не в повній мірі враховує вимоги Методичних рекомендацій "Оцінка канцерогенного та неканцерогенного ризику для здоров'я населення від хімічного забруднення атмосферного повітря", затверджених наказом Міністерства охорони здоров’я України 18.10.2023 за № 1811, оскільки в машинному розрахунку неканцерогенного ризику не розраховується середньорічна концентрація забруднюючих речовин та не враховуються усі речовини, а саме не

враховані зважених речовин (пил абразивний (корунд білий, монокорунд), пил металевий (легуючих сталей), речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом, речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом (пил паперовий), сажа), проводимо розрахунок рівнів ризику розвитку неканцерогенних ефектів за формулами наведеними вище.

Додатково зазначимо, що результати розрахунку значно завищені, оскільки концентрація зважених речовин в атмосферному повітрі прийнята максимально разова концентрація на межі житлової забудови відповідно до розрахунку розсіювання (результати розрахунку наведені в табл. 5.4.1.2.1).

Методика ОНД-86 розраховує саме максимально разову концентрацію забруднюючої речовини в атмосферному повітрі та відповідно порівнюється з максимально разовою гранично допустимою концентрацією речовини в повітрі населених місць.

Але, відповідно до п.8.1 ОНД-86:

«8.1. При определении минимальной высоты источников выброса и установлении предельно допустимых выбросов концентрация каждого вредного вещества в приземном слое атмосферы *с* не должна превышать максимальной разовой предельно допустимой концентрации данного вещества в атмосферном воздухе (ПДК), утвержденной Минздравом СССР:

$$c \le ПДК, \tag{8.1}$$

При наличии в атмосфере нескольких (n) вредных веществ, обладающих суммацией действия, их безразмерная суммарная концентрация q, определенная по формуле (1.1), не должна превышать единицы:

$$q \le 1. \tag{8.2}$$

Для веществ, для которых установлены только среднесуточные предельно допустимые концентрации ($\overline{ПДК}$), используется приближенное соотношение между максимальными значениями разовых и среднегодовых концентраций и требуется, чтобы

$$0{,}1c \le \overline{ПДК} \ . \tag{8.3}$$

При отсутствии нормативов ПДК вместо них используются значения ориентировочно безопасных уровней загрязнения воздуха (ОБУВ) в порядке, установленном Минздравом СССР. Нормы концентрации вредных веществ в атмосферном воздухе для растительности и животного мира, утвержденные в установленном порядке, принимаются при расчетах только в случаях, когда они являются более жесткими, чем ПДК, утвержденные Минздравом-СССР (ГОСТ 17.2.3.02-78)».

Оскільки, порівняння максимально разової концентрації з середньодобовою слід проводити з урахуванням коефіцієнту 0,1, можна зробити висновок, що результати можуть бути завищені в 10 разів.

Розрахунок розсіювання забруднюючих речовин (пил абразивний (корунд білий, монокорунд), пил металевий (легуючих сталей), речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом, речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом (пил паперовий), сажа) в атмосферному повітрі при провадженні планованої діяльності наведено в додатку №19.

Таблиця 5.4.1.2.1 - Результати розрахунку ризику розвитку неканцерогенних ефектів для зважених речовин (пил абразивний (корунд білий, монокорунд), пил металевий (легуючих сталей), речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом, сажа)

Точка розрахунку	Референтна (безпечна) концентрація ЗР (RfCi)*, мг/м^3	Усереднена річна концентрація (максимально разова концентрація) (Ci),мг/м^3	Критичні органи / системи*	Коефіцієнт небезпеки (HQ) ЗР	Гранична величина прийнятного ризику (HQ)	Рівень ризику
Пил абразивний (корунд білий, монокорунд)						
Контрольна точка	0,075	0,0077	Органи дихання	0,1023	0,11-1,0	Допустимий
Пил металевий (легуючих сталей)						
Контрольна точка	0,075	0,0129	Органи дихання	0,1715	0,11-1,0	Допустимий
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом						
Контрольна точка	0,075	0,0245	Органи дихання	0,3260	0,11-1,0	Допустимий
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом (пил паперовий)						
Контрольна точка	0,075	0,0065	Органи дихання	0,0864	0,1 і менше	Мінімальний (цільовий)
Сажа						
Контрольна точка	0,075	0,0024	Органи дихання	0,0316	0,1 і менше	Мінімальний (цільовий)

* - Референтна (безпечна) концентрація прийнята згідно додатку 1 Методичних рекомендацій «Оцінка канцерогенного та неканцерогенного ризику для здоров'я населення від хімічного забруднення атмосферного повітря», затверджених Наказом МОЗ України від 18.10.2023 р. № 1811 як для "завислі частинки (TSP)", так як, на законодавчому рівні відсутня деференціювання зважених речовин.

Розрахунок індексу небезпеки розвитку неканцерогенних ефектів (ІН) та рівень ризику для групи сполук односпрямованої дії для Органів дихання з урахуванням зважених речовин складе:

ІН (органи дихання) = 0,02620745 (значення для органів дихання з табл. 5.4.1.2) + 0,1023 (коеф-т небезпеки для пилу абразивного (корунд білий, монокорунд)) + 0,1715 (коеф-т небезпеки для пил металевий (легуючих сталей) + 0,3260 (коеф-т небезпеки для речовин у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом) + 0,0864 (коеф-т небезпеки для речовин у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом (пил паперовий)) + 0,0316 (коеф-т небезпеки для сажі) = 0,7440 – рівень ризику **«Мінімальний (цільовий)».**

<u>Ризик розвитку індивідуальних канцерогенних ефектів</u>

Оцінку ризику розвитку канцерогенних ефектів, відповідно до Методичних рекомендацій "Оцінка канцерогенного та неканцерогенного ризику для здоров'я населення від хімічного забруднення атмосферного повітря", затверджених наказом Міністерства охорони здоров’я України 18.10.2023 за № 1811, проводять з урахування середньої добової дози сполуки, що може надходити до організму людини протягом природної тривалості життя (LADD) та фактора її канцерогенного потенціалу SF. Середня добова доза розраховується за формулою:

$$LADD = C * CR * EF * ED / BW * AT * 365,$$

де LADD – надходження або середня добова доза, мг/(кг*доба);

C – концентрація сполуки у забрудненому повітряному середовищі, мг/м^3;

CR – швидкість надходження повітря до організму, м^3/доба (20 м^3/доба);

EF – частота впливу, днів/рік;

ED – тривалість впливу, років (для канцерогенів 70 років);

BW – маса тіла людини, кг (70 кг);

AT – період усереднення експозиції, років (для канцерогенів 70 років0;

365 – кількість днів на рік.

Ризик розвитку індивідуальних канцерогенних ефектів (CR) від речовин, яким властива канцерогенна дія, відповідно до Методичних рекомендацій "Оцінка канцерогенного та неканцерогенного ризику для здоров'я населення від хімічного забруднення атмосферного повітря", затверджених наказом Міністерства охорони здоров’я України 18.10.2023 за № 1811, розраховується за формулою:

$$CR = LADD * SF,$$

де LADD – середня добова доза сполуки протягом життя, мг/(кг*доба);

SF – фактор канцерогенного потенціалу сполуки, мг/(кг*доба)$^{-1}$

При застосуванні величини одиничного канцерогенного ризику розрахункова формула набуває вигляду:

$$CR = LADC * UR,$$

де LADC – середня концентрація речовини в атмосферному повітрі за весь період усереднення експозиції, мг/м^3;

UR – одиничний ризик, (мг/м^3)$^{-1}$.

Канцерогенний ризик за комбінованої дії декількох хімічних сполук розглядають як адитивний і розраховують за формулою:

$$CR_A = \sum CR_i$$

де CR_A – сумарний канцерогенний ризик за аерогенного шляху надходження сполук;

CR_i – канцерогенний ризик і-тої канцерогенної речовини.

Класифікація рівнів канцерогенного ризику приймається згідно з згідно з Додатком 6 Методичних рекомендацій "Оцінка канцерогенного та неканцерогенного ризику для здоров'я населення від хімічного забруднення атмосферного повітря", затверджених наказом Міністерства охорони здоров’я України 18.10.2023 за № 1811. та наведена в таблиці 5.4.1.3.

Таблиця 5.4.1.3 – Класифікація рівнів канцерогенного ризику

Ризик протягом життя	Рівень ризику
$>10^{-3}$	Високий – не прийнятний для виробничих умов і населення. Необхідне здійснення заходів з усунення або зниження ризику
$10^{-3} – 10^{-4}$	Середній – прийнятний для виробничих умов, але неприйнятний для населення; потребує динамічного контрою і поглибленого вивчення джерел викиду і можливих наслідків шкідливої дії для вирішення питання про заходи з його зниження
$10^{-4} – 10^{-6}$	Низький – допустимий ризик (рівень, на якому, як правило, встановлюються гігієнічні нормативи для населення)
$<10^{-6}$	Мінімальний – бажана (цільова) величина ризику при проведенні оздоровчих і природоохоронних заходів

Канцерогенний ризик «сажі» *розраховано з використанням прорамного продукту «ЕОЛ 2000[h]», рекомендованої до використання Міністерством охорони навколишнього природного середовища (вих. №2464/19/4-10 від 15.03.2006), що реалізує «Методику розрахунку*

концентрацій в атмосферному повітрі шкідливих речовин, що містяться у викидах підприємств», ОНД-86: С(сажа)= 0,000001

Ризик розвитку канцерогенних ефектів оцінюється як «мінімальний».

<u>Оцінка соціального ризику планової діяльності</u>

Соціальний ризик планованої діяльності визначається як ризик групи людей, на яку може вплинути впровадження об'єкта господарської діяльності, та особливостей природно-техногенної системи.

Оціночне значення соціального ризику визначається згідно з формулою:

$$R_S = CR_a \cdot V_u \cdot \frac{N}{T} \cdot (1 - N_p),$$

де: R_s – соціальний ризик, чол./рік;

CR_a – канцерогенний ризик комбінованої дії декількох канцерогенних речовин забруднюючих атмосферу, безрозмірний;

V_u – уразливість території від прояву забруднення атмосферного повітря, що визначається відношенням площі, віднесеної під об'єкт господарської діяльності, до площі об'єкта із санітарно-захисною зоною, частки одиниці;

N – чисельність населення, приймається 7442 чол. (орієнтовна чисельність населення в радіусі 1 км навколо підприємства при щільності населення Деснянського району м. Києва – 2370 осіб/км² відповідно до відкритих статистичних даних);

T – середня тривалість життя (визначається для даного регіону або приймається 70 років), чол/рік;

N_p – коефіцієнт, що визначається, як відношення кількості додаткових робочих місць до чисельності населення для розрахунку (N) для нового будівництва об'єкта; при переоснащенні із збільшенням кількості робочих місць визначається відношенням кількості додаткових робочих місць до попередньої кількості; при зменшенні – відношенням абсолютного значення зменшення кількості робочих місць до попередньої кількості.

Таблиця 5.4.1.3 – Класифікація рівнів соціального ризику

Рівень ризику	**Ризик протягом життя**
Неприйнятний для професійних контингентів	Більш ніж 10^{-3}
Прийнятний для професійних контингентів і неприйнятний для населення	$10^{-3} – 10^{-4}$
Умовно прийнятний	$10^{-4} – 10^{-6}$
Прийнятний	Менш ніж 10^{-6}

Вихідні дані та результати розрахунку відповідно до машинного розрахунку (додаток №26) наведені у таблиці 5.4.1.4.

Таблиця 5.4.1.4 – Розрахунок соціального ризику

Вихідні дані		**Канцерогенний ризик**	**Ризик протягом життя**	**Оцінка соціального ризику планованої діяльності**
Площа віднесена під об'єкт, км²	0,044122	Сажа 0,000001	0,00008458	Умовно прийнятний
Площа СЗЗ, км²	0,055184			
Чисельність населення (N), чол.	7442			
Середня тривалість життя (Т), років	70			
Чисельність працюючих	124			

Оцінка неканцерогенного ризику здійснюється відповідно до таблиці 5.4.1.1.

5.4.2 Ризики через можливість виникнення надзвичайних ситуацій

Оцінка виникнення надзвичайних, аварійних ситуацій та їх наслідків для навколишнього природного середовища включає аналіз розвитку цих ситуацій та ймовірність їх виникнення. Оцінка проводиться на основі ретельного аналізу діяльності об'єкта у відповідності з нормативними документами, а також з врахуванням надзвичайних, аварійних ситуацій, які мали місце на аналогічних підприємствах.

Надзвичайними, аварійними ситуаціями можуть бути:

• порушення режимів експлуатації технологічного обладнання – вихід параметрів за критичні значення (тиск, температура, рівень);

• порушення цілісності обладнання та трубопроводів;

• помилки ремонтного та обслуговуючого персоналу;

• вибухи та пожежі;

• стихійні лиха.

На підприємстві запроваджена система заходів безпеки скерована на запобігання надзвичайних, аварійних ситуацій, попередження їх розвитку, обмеження масштабів і наслідків, яка включає:

- підвищенні вимоги до якості обладнання, що застосовується;

- постійний нагляд, періодичний контроль за станом обладнання в процесі експлуатації;

- система сигналізації та оповіщення при відхиленні параметрів технологічних процесів від норми;

- електропроводка для обладнання та освітлення виконані з врахуванням категорії приміщень по пожежній безпеці;

- персонал забезпечено засобами індивідуального захисту, спецодягом, спецвзуттям;

- постійне підвищення кваліфікації персоналу: підбір, тестування, навчання, атестація;

- постійна готовність персоналу до локалізації аварій (навчання, тренування, учбові тривоги);

- чіткий розподіл обов'язків, відповідальності, підпорядкованості;

- захисне занулення та заземлення обладнання;

- суворе дотримання, виконання вимог технічної дисципліни та техніки безпеки;

- забезпечення вибухо-пожежобезпеки у відповідності з їх категоріями та вимогами відповідних нормативних документів;

- будівлі та споруди забезпечено блискавкозахистом;

- приміщення і території забезпечено знаками пожежної безпеки;

- наявність на території об'єкта засобів пожежогасіння (відповідно до вимог пожежної безпеки ДСНС України).

Перелічені заходи дозволяють мінімізувати можливість виникнення надзвичайних ситуацій та забезпечити запобігання впливу надзвичайної ситуації на довкілля чи його пом'якшення до допустимого рівня.

5.4.3 Кумулятивний вплив інших наявних об'єктів, планової діяльності та об'єктів, щодо яких отримано рішення про провадження планованої діяльності

ТОВ «Вторресурси Київського картонно-паперового комбінату» – діюче підприємство, що вже має вплив на повітряне середовище у вигляді викидів забруднюючих речовин у атмосферне повітря.

Для оцінки кумулятивного впливу було проведено розрахунок розсіювання забруднюючих речовин в атмосферному повітрі з урахуванням величин фонових концентрацій.

Аналіз розрахунку розсіювання забруднюючих речовин в атмосферному повітрі з урахуванням фонових концентрацій при провадженні планованої діяльності показав, що значення концентрацій забруднюючих речовин не перевищують «Державні медико-санітарні нормативи допустимого вмісту хімічних і біологічних речовин в атмосферному повітрі

населених місць», затверджені Наказом МОЗ від 10.05.2024 №813, зареєстрованим в Мін'юсті 24.05.2024 за №763/42108.

Фонові концентрації, відповідно до листа ЦГО ім. Бориса Срезневського, відображають вже наявне забруднення території розташування підприємства від всіх існуючих підприємств. Аналіз розрахунку розсіювання проводиться порівнянням концентрації забруднюючої речовини з урахуванням фону з максимально допустимою концентрацією.

Фонові концентрації пріоритетних забруднюючих речовин, приведені по м. Києву, визначені на основі спостережень Центральної геофізичної обсерваторії імені Бориса Срезневського (ЦГО) лист за за №991-002-975/991-143/03-156 від 17.05.2024 наведений в додатку №6) та складають:

- вуглецю оксид – 1,75926 мг/м^3 (0,352 часток ГДК);
- азоту діоксид – 0,19340 мг/м^3 (0,967 часток ГДК).

За результатами акустичних розрахунків рівень звуку на межі найближчої житлової забудови (та прирівняної до неї) та нормативної санітарно-захисної зони не перевищить нормативних значень для прибудинкових територій, згідно з дод. №16 ДСП 173-96, ДСН 463-19 «Державні санітарні норми допустимих рівнів шуму в приміщеннях житлових та громадських будинків і на території житлової забудови».

За результатами вимірювання забруднюючих речовин в атмосферному повітрі (протокол випробувань ПрАТ «УкрНДІОГаз» від 14.07.2026 – наведений в додатку №23) перевищення по пріоритетним забруднюючим речовинам відсутні.

5.4.4 Вплив планованої діяльності на клімат, у тому числі характер і масштаби викидів парникових газів, та чутливість діяльності до зміни клімату

Забруднення приземного шару викидами забруднюючих речовин у значній мірі залежить від метеорологічних умов. У окремі періоди, коли метеорологічні умови сприяють накопиченню забруднюючих речовин в приземному шарі атмосфери, концентрації домішок можуть різко збільшитися.

Найбільш сприятливою серед кліматичних умов для зростання інтенсивності впливу на атмосферне повітря є інверсія. Інверсія означає аномальний характер зміни певного параметру в атмосфері зі збільшенням висоти.

При здійсненні розрахунку розсіювання, який проводився із застосуванням автоматизованої системи розрахунку забруднення атмосфери «ЕОЛ 2000[h]», рекомендованої до використання Міністерством охорони навколишнього природного середовища (вих. №2464/19/4-10 від 15.03.2006), що реалізує «Методику розрахунку концентрацій в атмосферному повітрі шкідливих речовин, що містяться у викидах підприємств», ОНД-86, враховувалися найбільш несприятливі умови розсіювання у атмосферному повітрі, тобто приймалися середня максимальна температура повітря найбільш жаркого місяця року за даними Центральної геофізичної обсерваторії імені Бориса Срезневського (ЦГО) про метеорологічні характеристики (лист №991-002-2662/991-143/03-427 від 16.12.2024 наведений в додатку №20) та мінімальна швидкість вітру, що сприяє найгіршому розсіюванню.

Аналіз розрахунку розсіювання забруднюючих речовин в атмосферному повітрі з урахуванням фонових концентрацій при провадженні планованої діяльності показав, що значення концентрацій забруднюючих речовин не перевищують «Державні медико-санітарні нормативи допустимого вмісту хімічних і біологічних речовин в атмосферному повітрі населених місць», затверджені Наказом МОЗ від 10.05.2024 №813, зареєстрованим в Мін'юсті 24.05.2024 за №763/42108.

6 ОПИС МЕТОДІВ ПРОГНОЗУВАННЯ, ЩО ВИКОРИСТОВУВАЛИСЯ ДЛЯ ОЦІНКИ ВПЛИВУ НА ДОВКІЛЛЯ

Прогнозування стану навколишнього середовища здійснювалося з урахуванням впливу діяльності об'єкта та теперішніх показників навколишнього середовища. Було розглянуто фізико-хімічні, біологічні, культурні та соціально-економічні складові довкілля.

Оцінка впливу запланованої діяльності виконана у декілька етапів: якісне та кількісне визначення впливу об'єкта на навколишнє середовище, врахування запланованих заходів щодо зменшення негативних впливів, оцінка ймовірних наслідків впровадження запланованої діяльності.

Визначення викидів забруднюючих речовин в атмосферу проведено розрахунково-балансовими методами відповідно до переліку методик, затвердженого Міністерством захисту довкілля та природних ресурсів України.

Розрахунок розсіювання забруднюючих речовин в атмосфері проведений з використанням автоматизованої системи розрахунку забруднення атмосфери «ЕОЛ 2000[h]», рекомендованої до використання Міністерством охорони навколишнього природного середовища (вих. №2464/19/4-10 від 15.03.2006), що реалізує «Методику розрахунку концентрацій в атмосферному повітрі шкідливих речовин, що містяться у викидах підприємств», ОНД-86.

Оцінка ризику впливу планової діяльності на здоров'я населення від забруднення атмосферного повітря проводиться за розрахунками ризику розвитку неканцерогенних ефектів та соціального ризику впливу планової діяльності, відповідно до вимог «Оцінки ризику впливу планованої діяльності на навколишнє середовище», викладених у ДБН А.2.2-1-2021 «Склад і зміст матеріалів оцінки впливів на навколишнє середовище (ОВНС)», затверджених Наказом за №366 від 30.12.2021 Мінрегіону України, що увійшли в дію 01.09.2022.

Розрахунок рівнів шуму на межі найближчої житлової забудови (та прирівняної до неї) проводився відповідно до нормативної документації: ДБН В.1.1-31 «Захист територій, будинків і споруд від шуму»; ДСТУ-Н Б В.1.1-35:2013 «Настанова з проведення розрахунку шуму в приміщеннях і на територіях»; ДСТУ-Н Б В.1.1-32:2013 «Настанова з проектування захисту від шуму в приміщеннях засобами звукопоглинання та екранування»; ДСТУ-Н Б В. 1.1-33:2013 «Настанова з розрахунку та проектування захисту від шуму сельбішних територій»; ДСТУ-Н Б В.1.1-34:2013 «Настанова з розрахунку та проектування звукоізоляції огороджувальних конструкцій житлових і громадських будинків».

7 ОПИС ПЕРЕДБАЧЕНИХ ЗАХОДІВ, СПРЯМОВАНИХ НА ЗАПОБІГАННЯ, ВІДВЕРНЕННЯ, УНИКНЕННЯ ТА ЗМЕНШЕННЯ ЗНАЧНОГО НЕГАТИВНОГО ВПЛИВУ НА ДОВКІЛЛЯ, У ТОМУ ЧИСЛІ КОМПЕНСАЦІЙНІ ЗАХОДИ

Для зменшення впливу діяльності об'єкта на навколишнє середовище впроваджені наступні заходи.

Заходи з охорони ґрунтів та водних ресурсів

Заходи з охорони ґрунтів та водних ресурсів

- організація регулярного прибирання території;
- здійснення тимчасового зберігання відходів відповідно до вимог чинного законодавства, що попереджає забруднення ґрунтів. Для твердих побутових відходів використовуються спеціальні контейнери, встановлені на території майданчика, відходи регулярно вивозяться відповідно до укладених договорів з відповідними організаціями.

Ресурсозберігаючі заходи:

- раціональне використання земельних ресурсів;

- використання вузлів обліку енергоносіїв та води;
- застосування для освітлення енергозберігаючих ламп (світлодіодних).

Заходи при несприятливих метеорологічних умовах

Під час операцій з макулатурою та іншими легкими сухими матеріалами передбачаються організаційні заходи пилопригнічення: проведення розвантаження і сортування всередині закритого приміщення, недопущення пересипання з надмірної висоти, регулярне прибирання робочої зони.

Компенсаційні заходи

Згідно з п. 5.9.2 ДБН А.2.2-1:2021 «Склад і зміст матеріалів оцінки впливів на навколишнє середовище (ОВНС)», компенсаційні заходи – компенсація незворотного збитку від діяльності об'єкта шляхом проведення заходів щодо рівноцінного поліпшення стану природного, соціального і техногенного середовища в іншому місці і/або в інший час, грошове відшкодування збитків, прогнозні еколого-економічні збитки (розрахунки екологічного податку за викиди в атмосферне повітря окремих забруднюючих речовин (сполук) стаціонарними джерелами забруднення, за скиди забруднюючих речовин у водні об'єкти, за розміщення відходів у спеціально відведених для цього місцях чи на об'єктах, за утворення радіоактивних відходів виробниками електричної енергії - експлуатуючими організаціями ядерних установок (атомних електростанцій) тощо).

Компенсаційні заходи передбачені у вигляді нарахування екологічного податку при отриманні дозволу на викиди, який оплачується щорічно. Екологічний податок розраховують відповідно до діючого законодавства. Такі розрахунки проводяться на основі спеціально затверджених методик за встановленими тарифами згідно з Податковим кодексом України.

Сума податку за викиди в атмосферне повітря забруднюючих речовин стаціонарними джерелами $П_{вс}$ розраховується платниками податків самостійно щокварталу, виходячи з фактичних обсягів викидів і ставок податку за формулою (ст. 243):

$$П_{вс} = \sum (M_i \cdot Н_{ні}),$$

де M_i – кількість викиду і-ої забруднюючої речовини, тонн;

$Н_{ні}$ – ставка податку в поточному році за тонну і-ої забруднюючої речовини, у гривнях з копійками.

Екологічний податок – загальнодержавний обов'язковий платіж, що справляється з фактичних обсягів викидів у атмосферне повітря, скидів у водні об'єкти забруднюючих речовин, розміщення відходів, фактичного обсягу радіоактивних відходів, що тимчасово зберігаються їх виробниками, фактичного обсягу утворених радіоактивних відходів та з фактичного обсягу радіоактивних відходів, накопичених до 1 квітня 2009 року. Компенсація збитку від діяльності об'єкта здійснюється в період експлуатації шляхом нарахування і сплати екологічного податку згідно з розділом VIII Податкового кодексу України від 02.12.2010 № 2755-VI. Ставки податку за викиди в атмосферне повітря окремих забруднюючих речовин стаціонарними джерелами забруднення проводиться відповідно до п. 243.1 ст. 243 ПКУ.
Значення платежів за викиди забруднюючих речовин приведені в таблиці 7.1.

Таблиця 7.1 – Платежі за викиди забруднюючих речовин від підприємства з урахуванням планованої діяльності

Найменування забруднюючої речовини	ГДКм.р., с.д., ОБРВ, мг/м^3	Клас небезпечності	Валовий викид, т/рік	Ставка податку, грн/т	Сума збору, грн/рік
Азоту діоксид	0,2	3	0,504254	2574,43	1309,16
Ангідрид сірчистий	0,5	3	0,076440	2574,43	198,64
Вуглеводні насичені С12 – С19 (розчинники РПК-26611 і ін.) у перерахунку на сумарний органічний вуглець	1	4	0,217326	145,50	31,86
Вуглецю оксид	5	4	1,517135	96,99	1309,16

Найменування забруднюючої речовини	ГДКм.р., с.д., ОБРВ, мг/м^3	Клас небезпечності	Валовий викид, т/рік	Ставка податку, грн/т	Сума збору, грн/рік
Заліза оксид (у перерахунку на залізо)	0,04 (с.д.)	1309,16	0,000561	96,99	1298,17
Кремнію діоксид аморфний (Аеросил-175)	0,02 (ОБРВ)	198,64	0,000018	96,99	196,79
Марганець і його сполуки (у перерахунку на діоксид марганцю)	0,01	31,62	0,000045	20376,22	31,62
Масло мінеральне нафтове(веретенне, машинне, циліндров. та інш.)	0,05	147,15	3,234*10-10	145,50	147,15
Пил абразивний (корунд білий, монокорунд)	0,04	0,05	0,007200	96,99	0,05
Пил металевий (легуючих сталей)	0,1	0,00	0,012050	96,99	0,00
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом	0,5	0,92	0,328757	96,99	0,92
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом (пил паперовий)	0,1 (ОБРВ)	0,00	0,033160	96,99	0,00
Сажа	0,15	0,70	0,140820	96,99	0,70
Фториди добре розчинні неорганічні (фторид натрію, гексафторсилікат натрію) /у перерахунку на фтор/	0,03	1,17	0,000015	4216,92	1,17
Фториди погано розчинні неорганічні (фторид алюмінію, фторид кальцію, гексафторалюмінат натрію) /у перерахунку на фтор/	0,2	3,22	0,000035	4216,92	31,89
Фтористі газоподібні сполуки (фтористий водень, чотирифтористий кремній) /у перерахунку на фтор/	0,02	3,20	0,000013	6373,91	3,22
Азоту (1) оксид [N2O]	-	13,66	0,007395	2574,43	13,66
Метан	50 (ОБРВ)	0,06	0,008873	145,50	0,06
Вуглецю діоксид	-	0,15	217,082865	30,0	6512,49
Всього:					***8258,43***

Розмір платежу може змінюватися залежно від фактичного навантаження підприємства та податкових ставок.

8 ОПИС ОЧІКУВАНОГО ЗНАЧНОГО НЕГАТИВНОГО ВПЛИВУ ДІЯЛЬНОСТІ НА ДОВКІЛЛЯ ЗУМОВЛЕНОГО НАДЗВИЧАЙНИМИ СИТУАЦІЯМИ, ЗАХОДИ ЗАПОБІГАННЯ ВПЛИВУ НАДЗВИЧАЙНИХ СИТУАЦІЙ

Надзвичайна ситуація – це порушення нормальних умов життя і діяльності людей на об'єкті або території, спричинене аварією, катастрофою, стихійним лихом чи іншою небезпечною подією, яка призвела (може призвести) до загибелі людей та/або значних матеріальних втрат.

Відповідно до причин походження подій, що можуть зумовити виникнення НС на території України, розрізняються:

- НС техногенного характеру – транспортні аварії (катастрофи), пожежі, неспровоковані вибухи чи їх загроза, аварії з викидом (загрозою викиду) небезпечних хімічних, радіоактивних, біологічних речовин, раптове руйнування споруд та будівель, аварії на інженерних мережах і спорудах життєзабезпечення, гідродинамічні аварії на греблях, дамбах тощо.

- НС природного характеру – небезпечні геологічні, метеорологічні, гідрологічні морські та прісноводні явища, деградація ґрунтів чи надр, природні пожежі, зміна стану повітряного басейну, інфекційна захворюваність людей, сільськогосподарських тварин, масове ураження сільськогосподарських рослин хворобами чи шкідниками, зміна стану водних ресурсів та біосфери тощо.

- НС соціально-політичного характеру, пов'язані з протиправними діями терористичного і антиконституційного спрямування: здійснення або реальна загроза терористичного акту (збройний напад, захоплення і затримання важливих об'єктів, ядерних установок і матеріалів, систем зв'язку та телекомунікацій, напад чи замах на екіпаж повітряного або морського судна), викрадення (спроба викрадення) чи знищення суден, захоплення заручників, встановлення вибухових пристроїв у громадських місцях, викрадення або захоплення зброї, виявлення застарілих боєприпасів тощо.

- НС воєнного характеру, пов'язані з наслідками застосування зброї масового ураження або звичайних засобів ураження, під час яких виникають вторинні фактори ураження населення внаслідок руйнування атомних і гідроелектричних станцій, складів і сховищ радіоактивних і токсичних речовин та відходів, нафтопродуктів, вибухівки, транспортних та інженерних комунікацій тощо.

Для запобігання виникнення аварійних ситуацій впроваджені такі заходи:

- підвищені вимоги до якості обладнання, що застосовується;

- постійний нагляд, періодичний контроль за станом обладнання в процесі експлуатації;

- система сигналізації та оповіщення при відхиленні параметрів технологічних процесів від норми;

- електропроводка для обладнання та освітлення виконані з врахуванням категорії приміщень по пожежній безпеці;

- персонал забезпечено засобами індивідуального захисту, спецодягом, спецвзуттям;

- постійне підвищення кваліфікації персоналу: підбір, тестування, навчання, атестація;

- постійна готовність персоналу до локалізації аварій (навчання, тренування, учбові тривоги);

- чіткий розподіл обов'язків, відповідальності, підпорядкованості;

- захисне занулення та заземлення обладнання;

- суворе дотримання, виконання вимог технічної дисципліни та техніки безпеки;

- забезпечення вибухо-пожежобезпеки у відповідності з їх категоріями та вимогами відповідних нормативних документів;

- будівлі та споруди забезпечено блискавкозахистом;

- приміщення і території забезпечено знаками пожежної безпеки;

- наявність на території об’єкта засобів пожежогасіння (відповідно до вимог пожежної безпеки ДСНС України).

9 ВИЗНАЧЕННЯ УСІХ ТРУДНОЩІВ (ТЕХНІЧНИХ НЕДОЛІКІВ) ВИЯВЛЕНИХ У ПРОЦЕСІ ПІДГОТОВКИ З ОЦІНКИ ВПЛИВУ НА ДОВКІЛЛЯ

У процесі підготовки звіту з оцінки впливу на довкілля труднощів не виявлено.

10 ЗАУВАЖЕННЯ І ПРОПОЗИЦІЇ ГРОМАДСЬКОСТІ ДО ПЛАНОВАНОЇ ДІЯЛЬНОСТІ

Інформація щодо проходження попередньої процедури ОВД, зауважень до Звіту з ОВД та їх врахування

ТОВ «Вторресурси Київського картонно-паперовго комбінату» була пройдена процедура оцінки впливу на довкілля (реєстраційний номер справи №23991), щодо якої отримано наказ за №203 від 13.10.2026 Департаменту захисту довкілля та адаптації до зміни клімату виконавчого органу Київської міської ради (Київської міської державної адміністрації) з зауваженнями щодо Звіту з ОВД.

Також у процесі здійснення оцінки впливу на довкілля, в рамках проведення консультацій з органами виконавчої влади та органами місцевого самоврядування, було отримано зауваження до Звіту з ОВД від Державного агенства водних ресурсів України (лист за №5672/4/11-26 від 14.09.2026) та Державної служби України з питань безпечності харчових продуктів та захисту споживачів (лист за №12-15/21903 від 18.09.2026).

У таблиці 10.1 наведено відповіді на зауваження Департаменту захисту довкілля та адаптації до зміни клімату виконавчого органу Київської міської ради (Київської міської державної адміністрації), відповідно до наказу за №203 від 13.10.2026, Державного агенства водних ресурсів України, відповідно до листа за №5672/4/11-26 від 14.09.2026, та Державної служби України з питань безпечності харчових продуктів та захисту споживачів, відповідно до листа за №12-15/21903 від 18.09.2026.

Таблиця 10.1 – Зауваження до Звіту з ОВД та інформація щодо їх врахування

№ з/п	Зміст зауваження	Відповідь
Відповідно до наказу за №203 від 13.10.2026 Департаменту захисту довкілля та адаптації до зміни клімату виконавчого органу Київської міської ради (Київської міської державної адміністрації)		
1	В Звіті з ОВД відсутня інформація щодо правового статусу, цільового призначення, меж земельної ділянки, кадастрового номера та форми власності на землю, на якій планується провадження планованої діяльності, що є порушенням вимог ст. 6 Закону України «Про оцінку впливу на довкілля» та унеможливлює об'єктивну оцінку просторового планування території. Територія розміщення об'єкта межує: з півночі та північного заходу – землі промисловості, транспорту, зв'язку, енергетики, оборони та іншого призначення (складські, виробничі будівлі та споруди), за якими проходять вулиця Вінстона Черчилля та вулиця Магнітогорська із землями житлової та громадської забудови». Проте не зазначено відстань від межі підприємства до межі житлової та прирівняної до неї забудови. Згідно частини другої статті 6 Закону Звіт з ОВД включає, зокрема, опис характеристик діяльності протягом виконання підготовчих і будівельних робіт та провадження планованої діяльності, у тому числі (за потреби) роботи з демонтажу, та потреби (обмеження) у використанні земельних ділянок під час виконання підготовчих і будівельних робіт та провадження планованої діяльності та опис місця провадження планованої діяльності. Зазначені обставини унеможливлюють проведення повною мірою аналізу наданої у звіті з оцінки впливу на довкілля, а також стану довкілля в місці, де планується провадити плановану діяльність, екологічних ризиків і прогнозів, перспектив соціально-економічного розвитку регіону, потужності та видів сукупного впливу (прямого та опосередкованого) на довкілля, у тому числі з урахуванням впливу наявних об'єктів, планованої діяльності та об'єктів, щодо яких отримано рішення про провадження планованої діяльності або	У розділі 1.1 Звіту з оцінки впливу на довкілля (далі – Звіт) додано інформацію щодо земельних ділянок, на яких планується провадження планованої діяльності (правовий статус, цільове призначення, кадастрові номери тощо). У додатку №38 наведено Витяги з Державного земельного кадастру про земельні ділянки розміщення планованої діяльності. У розділі 1.1 Звіту додано відстань від межі підприємства до межі житлової та прирівняної до неї забудови у північному та північно-західному напрямках. Підготовчі та будівельні роботи не передбачені, оскільки підприємство ТОВ «Вторресурси Київського картонно-паперового комбінату», розташоване на вул. Академіка Кухаря, 7 у м. Києві, діюче та розміщене в існуючих приміщеннях відповідно до договору оренди об'єкта нерухомості № 1-02 від 21.02.2025 між ТОВ «Вторресурси Київського картонно-паперового комбінату» та ТОВ «РОНВІК» (додаток № 1). Обладнання для пресування відходів: горизонтальний автоматичний прес (технічна альтернатива 1) вже встановлено в існуючій будівлі основного виробничого приміщення; вертикальний гідравлічний прес (технічна альтернатива 2) передбачено встановити в тій самій будівлі без проведення будівельних робіт. Роботи, що проводитимуться за технічною альтернативою 2, виключно монтажні, тривалістю до 10 днів, до яких передбачено залучити до 3 робітників. Дана інформація наведена в розділі 1.3 Звіту. Роботи з демонтажу обладнання не передбачаються. Потреби (обмеження) у використанні земельних ділянок під час виконання підготовчих і будівельних робіт та провадження планованої діяльності відсутні. Опис планованої діяльності наведено в розділі 1.4 Звіту.

№ з/п	Зміст зауваження	Відповідь
	розглядається питання про прийняття таких рішень.	
2	Згідно з частиною третьою статті 96 Водного кодексу України забороняється здійснення проєктів господарської та іншої діяльності без оцінки їх впливу на стан вод. Звіт з ОВД містить неповні дані щодо впливу на водне середовище під час здійснення планованої діяльності. Відсутня інформація щодо наявності системи очищення дощових вод з прилеглої території. Окрім того, у Звіті відсутній розрахунок добових обсягів дощових та талих стічних вод з урахуванням вимог ДСТУ 3013-95 та ДБН В.2.5-75:2013. Наведений показник 14,03 м³/добу не має належного розрахункового обґрунтування. Розрахунок кількості дощових та талих стічних вод потребує уточнення та коригування. Відповідно до ДСТУ-Н Б В.1.1-27:2010 для м. Києва середньорічна кількість опадів становить 642 мм, у тому у тому числі 422 мм – кількість опадів за місяці без снігового покриву та 220 мм за місяці зі сніговим покривом. У Звіті зазначено розподіл опадів 262 мм та 380 мм відповідно, що не відповідає наведеним кліматологічним даним. Наведений розрахунок витрат води на душові потреби потребує коригування. Відповідно до ДБН В.2.5-64:2012 норма витрати води для душових у побутових приміщеннях промислових підприємств визначається на одну душову сітку за зміну, а не на одного працівника. У зв’язку з цим розрахунок за формулою 0,5 м³ × 25 осіб = 12,5 м³/добу є некоректним. Виходячи з вищевикладеного, неможливо в достатній мірі оцінити вплив планованої діяльності на довкілля, зокрема на водне середовище.	ТОВ «Вторресурси Київського картонно-паперового комбінату» орендує нежитлові приміщення (будівлі літер. XVI, XXXIX, LX) агальною площею 4412,20 м^2 відповідно до договору оренди об’єкта нерухомості № 1-02 від 21.02.2025 між ТОВ «Вторресурси Київського картонно-паперового комбінату» та ТОВ «РОНВІК» (договір наведений в додатку №1). Дощові стічні води від твердого дорожнього покриття, будівель та споруд майданчика відводяться відповідно до договору № 5-03 від 01.03.2026 (п. 1.2.2, розрахунок проводиться згідно п. 2.1.1) з ТОВ «МЕЙНЛЕНД» (додаток №17). У Звіт додано розрахунок добових обсягів дощових та талих стічних вод. У Звіті уточнено та відкориговано розрахунок кількості дощових та талих стічних вод з урахуванням розподілу кількості опадів відповідно до ДСТУ-Н Б В.1.1-27:2010. У Звіті відкориговано розрахунок витрат води на душові потреби з урахуванням кількості душових сіток за зміну. Зазначена вище інформація наведена в розділі 1.4 Звіту.
3	Відповідно частини другої статті 6 Закону та Порядку Звіт з ОВД має містити оцінку за видами та кількістю очікуваних відходів, викидів (скидів), забруднення води, повітря, ґрунту та надр, шумового, вібраційного, світлового, теплового та радіаційного	ТОВ «Вторресурси Київського картонно-паперового комбінату» здійснює збирання, зберігання, сортування, подрібнення, ущільнення відходів, що не є небезпечними (управління відходами). Оброблення відходів з метою подальшого їх

№ з/п	Зміст зауваження	Відповідь
	забруднення, а також випромінення, які виникають у результаті виконання підготовчих і будівельних робіт та провадження планованої діяльності. У розділі 1.5.2 Звіту зазначено, що: «ТОВ «ВТОРРЕСУРСИ КИЇВСЬКИЙ КАРТОННЬО – ПАПЕРОВИЙ КОМБІНАТ» здійснює збирання, зберігання, сортування, подрібнення, ущільнення відходів, що не є небезпечними (управління відходами). Відповідно до Додатку № 4 ДСП № 173 від 19.06.1996, нормативні розміри СЗЗ для «сміттєперевантажувальної станції», яка являє собою спеціалізований об'єкт, призначений для перевантаження побутових відходів із сміттєвоза-збирача у приймальний чи накопичувальний бункер або у транспортний сміттєвоз, залежно від обраного технологічного варіанта застосування станції, складає - 100 м. Звертаємо увагу, що відповідно до пункту 5.6 розділу 5 Державних санітарних правил планування та забудови населених пунктів, затверджених наказом МОЗ від 19.06.1996 № 173, зареєстрованим в Мін'юсті 24.07.1996 за № 379/1404 (далі – ДСП), розміри санітарно-захисних зон (далі – СЗЗ) наведені у додатках 4-10, 11, 14, 24 до Правил. Проте ТОВ «ВТОРРЕСУРСИ КИЇВСЬКИЙ КАРТОННО – ПАПЕРОВИЙ КОМБІНАТ» здійснює окрім сміттєперевантаження відходів ще і збирання, зберігання, сортування, подрібнення, ущільнення відходів. З огляду на викладене, відповідність та достатність розміру СЗЗ для ТОВ «ВТОРРЕСУРСИ КИЇВСЬКОГО КАРТОННО-ПАПЕРОВОГО КОМБІНАТУ» потребує визначення згідно з вимогами ДСП.	використання в якості вторинної сировини, передбачено: паперу, картону, пластмаси, пластмасової упаковки (плівки), деревини – шляхом їх сортування та ущільнення; паперової та картонної упаковки, відходів виробництва паперу – шляхом їх сортування, подрібнення та ущільнення; скла, скляної тари (упаковки), металу – шляхом їх сортування, з метою подальшого використання. Зважаючи на те, що у додатках до Державних санітарних правил планування та забудови населених пунктів, затверджених наказом МОЗ від 19.06.1996 № 173, зареєстрованим в Мін'юсті 24.07.1996 за № 379/1404, відсутня пряма номенклатурна позиція для підприємств, які здійснюють збирання, зберігання, сортування, подрібнення та ущільнення відходів, що не є небезпечними, у Звіті нормативний розмір СЗЗ для об'єкту прийнято як для «сміттєперевантажувальної станції», що являє собою спеціалізований об'єкт, призначений для перевантаження побутових відходів із сміттєвоза-збирача у приймальний чи накопичувальний бункер або у транспортний сміттєвоз, залежно від обраного технологічного варіанта застосування станції, та складає 100 м. Достатність прийнятого розміру СЗЗ підтверджується розрахунками розсіювання та шумового навантаження, наведеними в розділах 1.5.1, 1.5.2 Звіту, які показали відсутність перевищень нормативних показників відповідно до чинного законодавства на межі прийнятої СЗЗ та земельної ділянки за категорією «землі житлової та громадської забудови», розташованої на відстані 181 м у південному напрямку від межі території планованої діяльності.
Відповідно до листа за №5672/4/11-26 від 14.09.2026 Державного агенства водних ресурсів України		
1	Наведений розрахунок витрат води на душові потреби потребує коригування. Відповідно до ДБН В.2.5-64:2012 норма витрати води для душових у побутових приміщеннях промислових підприємств визначається на одну душову сітку за зміну, а не на одного працівника. У зв'язку з цим розрахунок за формулою 0,5 м^3 × 25 осіб	У розділі 1.4 Звіту відкориговано розрахунок витрат води на душові потреби з урахуванням кількості душових сіток за зміну.

№ з/п	Зміст зауваження	Відповідь
	= 12,5 м³/добу є некоректним. Необхідно уточнити кількість душових сіток, кількість змін та відповідно провести коригування добової і річної потреби у воді, а також обсягів господарсько-побутових стічних вод.	
2	Розрахунок кількості дощових та талих стічних вод потребує уточнення та коригування. Відповідно до ДСТУ-Н Б В.1.1-27:2010 для м. Києва середньорічна кількість опадів становить 642 мм, у тому у тому числі 422 мм – кількість опадів за місяці без снігового покриву та 220 мм за місяці зі сніговим покривом. У Звіті зазначено розподіл опадів 262 мм та 380 мм відповідно, що не відповідає наведеним кліматологічним даним. У зв'язку з цим необхідно провести повторний розрахунок обсягів дощових та талих стічних вод із застосуванням відповідних значень кількості опадів та уточнити загальний обсяг зворотних (стічних) вод (тис. $м^3$/рік). Крім того, у Звіті відсутній розрахунок добових обсягів дощових та талих стічних вод з урахуванням вимог ДСТУ 3013-95 та ДБН В.2.5-75:2013. Наведений показник 14,03 $м^3$/добу не має належного розрахункового обґрунтування. Необхідно навести відповідний розрахунок та узгодити добові й річні обсяги дощових та талих стічних вод.	У розділі 1.4 Звіту уточнено та відкориговано розрахунок кількості дощових та талих стічних вод з урахуванням розподілу кількості опадів відповідно до ДСТУ-Н Б В.1.1-27:2010 для м. Києва (422 мм – кількість опадів за місяці без снігового покриву та 220 мм за місяці зі сніговим покривом). Також додано розрахунок добових обсягів дощових та талих стічних вод.
Відповідно до листа за №12-15/21903 від 18.09.2026 Державної служби України з питань безпечності харчових продуктів та захисту споживачів		
1	У розділі 1.1 Звіту зазначено, що: «Потужність з оброблення відходів, що не є небезпечними, становить 30 404 т/рік (90,488 т/добу). Територія розміщення об'єкта межує: з півночі та північного заходу – землі промисловості, транспорту, зв'язку, енергетики, оборони та іншого призначення (складські, виробничі будівлі та споруди), за якими проходять вулиця Вінстона Черчилля та вулиця Магнітогорська із землями житлової та громадської забудови». Проте не зазначено відстань від межі підприємства до межі житлової та прирівняної до неї забудови. У розділі 1.5.2 Звіту зазначено, що: «ТОВ «Вторресурси	У розділі 1.1 Звіту додано відстань від межі підприємства до межі житлової та прирівняної до неї забудови у північному та північно-західному напрямках. ТОВ «Вторресурси Київського картонно-паперового комбінату» здійснює збирання, зберігання, сортування, подрібнення, ущільнення відходів, що не є небезпечними (управління відходами). Оброблення відходів з метою подальшого їх використання в якості вторинної сировини, передбачено: паперу, картону, пластмаси, пластмасової упаковки (плівки), деревини – шляхом їх сортування та ущільнення; паперової та картонної упаковки, відходів виробництва паперу – шляхом їх сортування,

№ з/п	Зміст зауваження	Відповідь
	Київського картонно-паперового комбінату» здійснює збирання, зберігання, сортування, подрібнення, ущільнення відходів, що не є небезпечними (управління відходами). Відповідно до Додатку № 4 ДСП № 173 від 19.06.1996, нормативні розміри СЗЗ для «сміттєперевантажувальної станції», яка являє собою спеціалізований об'єкт, призначений для перевантаження побутових відходів із сміттєвоза-збирача у приймальний чи накопичувальний бункер або у транспортний сміттєвоз, залежно від обраного технологічного варіанта застосування станції, складає 100 м». Звертаємо увагу, що відповідно до пункту 5.6 розділу 5 Державних санітарних правил планування та забудови населених пунктів, затверджених наказом МОЗ від 19.06.1996 № 173, зареєстрованим в Мін'юсті 24.07.1996 за № 379/1404 (далі – ДСП), розміри санітарно-захисних зон (далі – СЗЗ) наведені у додатках 4-10, 11, 14, 24 до Правил. Проте ТОВ «Вторресурси Київського картонно-паперового комбінату» здійснює окрім сміттєперевантаження відходів ще і збирання, зберігання, сортування, подрібнення, ущільнення відходів. З огляду на викладене, відповідність та достатність розміру СЗЗ для ТОВ «ВТОРРЕСУРСИ КИЇВСЬКОГО КАРТОННО-ПАПЕРОВОГО КОМБІНАТУ» потребує визначення згідно з вимогами ДСП.	подрібнення та ущільнення; скла, скляної тари (упаковки), металу – шляхом їх сортування, з метою подальшого використання. Зважаючи на те, що у додатках до Державних санітарних правил планування та забудови населених пунктів, затверджених наказом МОЗ від 19.06.1996 № 173, зареєстрованим в Мін'юсті 24.07.1996 за № 379/1404, відсутня пряма номенклатурна позиція для підприємств, які здійснюють збирання, зберігання, сортування, подрібнення та ущільнення відходів, що не є небезпечними, у Звіті нормативний розмір СЗЗ для об'єкту прийнято як для «сміттєперевантажувальної станції», що являє собою спеціалізований об'єкт, призначений для перевантаження побутових відходів із сміттєвоза-збирача у приймальний чи накопичувальний бункер або у транспортний сміттєвоз, залежно від обраного технологічного варіанта застосування станції, та складає 100 м. Достатність прийнятого розміру СЗЗ підтверджується розрахунками розсіювання та шумового навантаження, наведеними в розділах 1.5.1, 1.5.2 Звіту, які показали відсутність перевищень нормативних показників відповідно до чинного законодавства на межі прийнятої СЗЗ та земельної ділянки за категорією «землі житлової та громадської забудови», розташованої на відстані 181 м у південному напрямку від межі території планованої діяльності.

11 СТИСЛИЙ ЗМІСТ ПРОГРАМ МОНІТОРИНГУ ТА КОНТРОЛЮ ЩОДО ВПЛИВУ НА ДОВКІЛЛЯ ПІД ЧАС ВПРОВАДЖЕННЯ ПЛАНОВАНОЇ ДІЯЛЬНОСТІ

Згідно з проведеною оцінкою впливу на довкілля визначено, що під час діяльності об`єкта, очікується допустимий вплив на довкілля та здоров'я населення, зумовлений викидами забруднюючих речовин в атмосферне повітря, шумовим забрудненням, здійсненням операцій у сфері поводження з відходами, що не є небезпечними. Значний вплив на довкілля під час провадження планової діяльності не передбачається.

Враховуючи вище визначені результати оцінки впливів, передбачається програма моніторингу та контролю щодо впливів на довкілля під час діяльності об`єкта.

Передбачено здійснювати моніторинг, наведений в табл. 11.1.

Таблиця 11.1 – Пропонована програма моніторингу та контролю впливів на довкілля під час діяльності об`єкта

№ з/п	Предмет моніторингу	Періодичність моніторингу
1	Контроль якості атмосферного повітря на межі санітарно-захисної зони у напрямку найближчої житлової забудови	1 раз на рік
2	Здійснення заходів щодо контролю за дотримання затверджених нормативів граничнодопустимих викидів забруднюючих речовин	Відповідно до умов дозволу на викиди
3	Моніторинг впливу шуму від планованої діяльності на межі санітарно-захисної зони у напрямку найближчої житлової забудови	1 раз на рік
4	Ведення обліку відходів, що утворилися в результаті діяльності, та подавати відповідну звітність	1 раз на рік

12 РЕЗЮМЕ НЕТЕХНІЧНОГО ХАРАКТЕРУ ІНФОРМАЦІЇ

ТОВ «Вторресурси Київського картонно-паперового комбінату» – існуюче підприємство, розташоване по вул. Академіка Кухаря, 7 в Деснянському районі м. Київ, яке здійснює збирання, зберігання, сортування, подрібнення, ущільнення відходів, що не є небезпечними (управління відходами). Оброблення відходів, з метою подальшого їх використання в якості вторинної сировини, здійснюється наступним чином:

- паперу, картону, пластмаси, пластмасової упаковки (плівки), деревини – шляхом їх сортування та ущільнення;
- паперової та картонної упаковки, відходів виробництва паперу – шляхом їх сортування, подрібнення та ущільнення;
- скла, скляної тари (упаковки), металу – шляхом їх сортування.

Потужність з оброблення відходів, що не є небезпечними, становить 30 404 т/рік (90,488 т/добу).

Підприємство розміщується у промзоні, в східній частині м. Києва, в Деснянському районі, по вул. Академіка Кухаря, 7 та орендує нежитлові приміщення (будівлі літер. XVI, XXXIX, LX) загальною площею 4412,20 м^2 відповідно до договору оренди об’єкта нерухомості № 1-02 від 21.02.2025 між ТОВ «Вторресурси Київського картонно-паперового комбінату» та ТОВ «РОНВІК» (договір наведений в додатку №1).

Право власності на зазначені об'єкти (будівлі літер. XVI, XXXIX, LX) зареєстроване за ТОВ «РОНВІК» на підставі розподільних балансів від 18.02.2025, а саме:

- Нежитлова будівля літер. XVI загальною площею 3127,1 м^2 (реєстраційний номер об'єкта: 1609034780000; Витяг № 415046493 від 25.02.2025);
- Нежитлова будівля літер. XXXIX загальною площею 733,9 м^2 (реєстраційний номер об'єкта: 1609021680000; Витяг № 415057516 від 25.02.2025);
- Нежитлова будівля літер. LX загальною площею 551,2 м^2 (реєстраційний номер об'єкта: 1606449080000; Витяг № 415040529 від 25.02.2025).

Копії зазначених Витягів з Державного реєстру речових прав на нерухоме майно наведено у Додатку №2 до цього Звіту з ОВД.

Об’єкти нерухомості, які орендуються підприємством, розташовані на двох земельних ділянках:

- земельній ділянці з кадастровим номером 8000000000:62:068:0908 площею 1,7181 га;
- земельній ділянці з кадастровим номером 8000000000:62:068:0909 площею 1,0611 га.

Цільове призначення цих земельних ділянок – 11.02 Для розміщення та експлуатації основних, підсобних і допоміжних будівель та споруд підприємств переробної, машинобудівної та іншої промисловості, включаючи об’єкти оброблення відходів, зокрема із енергогенеруючим блоком. Категорія земель – землі промисловості, транспорту, електронних комунікацій, енергетики, оборони та іншого призначення.

Витяги з Державного земельного кадастру про земельні ділянки із зазначенням меж ділянок наведені в додатку №38.

Земельні ділянки перебувають у комунальній власності територіальної громади міста Києва в особі Київської міської ради. Першочергове право користування земельними ділянками належить ТОВ «РОНВІК» як власнику об’єктів нерухомості, розміщених на цих земельних ділянках. ТОВ «РОНВІК» планує оформити право користування цими земельними ділянками у встановленому законодавством порядку.

Комунальні послуги надає підприємству надає ТОВ «МЕЙНЛЕНД» (про що заключено відповідний договір):

- відповідно до пункту 5.7 договору № 1-02 від 21.02.2025 «*Орендар відшкодовує вартість комунальних послуг та оплачує вартість експлуатаційних послуг, які споживає в Об’єкті оренди на підставі окремо укладених Договорів»*;
- відповідно договору № 5-03 від 01.03.2026 між ТОВ «Вторресурси Київського картонно-паперового комбінату» та ТОВ «МЕЙНЛЕНД» (наведено в додатку №17) «*Послуга з комплексного*

обслуговування Об'єкта Замовника (фіксована частина), що надається Виконавцем за цим Договором включає наступний комплекс послуг:

- пункт 1.2.1 «*забезпечення роботи обладнання, встановленого у місцях загального користування; технічне обслуговування обладнання, розташованого у місцях загального користування; організація надання послуг електропостачання».*

- пункт 1.2.2. *«послуга з комплексного обслуговування Об'єкта Замовника (змінна частина) включає в себе відшкодування витрати Виконавця на оплату вартості спожитих комунальних послуг, зокрема, послуг водопостачання, водовідведеннч, електропостачання, теплопостачання (у разі надання); вивизення ТПВ тощо».*

- пункт 8.13 *«Даний договір припиняється в момент розірвання/закінчення строку дії Договору №1-02 оренди об'єкта нерухомості від 21 лютого 2025 року укладеного між ТОВ «РОНВІК» та Замовником (ТОВ «Вторресурси Київського картонно-паперового комбінату)».*

Територія розміщення об'єкта межує:

- - з півночі та північного заходу – землі промисловості, транспорту, зв'язку, енергетики, оборони та іншого призначення (складські, виробничі будівлі та споруди), за якими проходять вулиця Вінстона Черчилля та вулиця Магнітогорська із землями житлової та громадської забудови (найкоротша відстань до земель житлової та громадської забудови становить понад 400 м від території розміщення об'єкта). У північно-західному напрямку на відстані близько 1,1 км знаходиться станція метро «Лісова» та Броварський проспект;
- з північного сходу – зона зелених насаджень (лісопаркова зона);
- зі сходу та південного сходу – землі промисловості, транспорту, зв'язку, енергетики, оборони та іншого призначення (складські, виробничі будівлі та споруди), за якими розташовані землі лісогосподарського призначення КП «Дарницьке лісопаркове господарство» та залізничні колії ЦТС «Ліски» АТ «Укрзалізниця»;
- з півдня – землі промисловості, транспорту, зв'язку, енергетики, оборони та іншого призначення, за якими розташовані землі житлової та громадської забудови по вул. Віскозній, далі – об'єкти комерційного та виробничого призначення (будівельний магазин, магазин меблів, ТОВ «Лайт Крафт», компанія «ВіЯр»);
- з заходу та південного заходу – землі промисловості, транспорту, зв'язку, енергетики, оборони та іншого призначення.

Для оцінки впливу викидів забруднюючих речовин на стан атмосферного повітря здійснено розрахунок розсіювання забруднюючих речовин в атмосфері з використанням автоматизованої системи розрахунку забруднення атмосфери. Аналіз розрахунку розсіювання забруднюючих речовин в атмосферному повітрі з урахуванням фонових концентрацій при провадженні планованої діяльності показав, що значення концентрацій забруднюючих речовин не перевищують «Державні медико-санітарні нормативи допустимого вмісту хімічних і біологічних речовин в атмосферному повітрі населених місць», затверджені Наказом МОЗ від 10.05.2024 №813, зареєстрованим в Мін'юсті 24.05.2024 за №763/42108.

Проведено розрахунок ризику впливу планованої дяльності на природне середовище. Згідно з автоматизованим розрахунком, ризик розвитку індивідуальних неканцерогенних ефектів оцінюється як «мінімальний»; рівень канцерогенного ризику – як «мінімальний»; соціальний ризик планованої діяльності оцінюється як «умовно прийнятний».

За результатами розрахунків акустичного навантаження, виконаного згідно з вимогами ДБН В.1.1-31:2013 «Захист територій, будинків і споруд від шуму», встановлено, що рівень звукового тиску на межі санітарно-захисної зони та житлової і громадської забудови (та прирівняної до неї) не перевищує нормативних значень.

Таким чином, проаналізувавши діяльність – ТОВ «Вторресурси Київського картонно-паперового комбінату», розташованого за адресою: м. Київ, Деснянський район, вул. Академіка Кухаря, 7, можна зробити висновок про відсутність понаднормативного впливу на стан довкілля та зазначити, що провадження планованої діяльності здійснюється з дотриманням вимог чинного екологічного та санітарного законодавства.

13 СПИСОК ПОСИЛАНЬ

1. Закон України «Про оцінку впливу на довкілля» від 18.12.2017 за №2059-VIII.
2. Закон України «Про охорону навколишнього природного середовища» від 25.06.1991 за №1264-XII.
3. Закон України «Про управління відходами» від 20.06.2022 за №2320-IX.
4. Закон України «Про охорону атмосферного повітря» від 16.10.1992 за №2707-XII.
5. 5. Закон України «Про систему громадського здоров'я» від 06.09.2022 за №2573-IX
6. Водний кодекс України.
7. Земельний кодекс України.
8. Податковий кодекс України.
9. Порядок проведення громадських слухань у процесі оцінки впливу на довкілля, затверджений постановою Кабміну від 13.12.2017 за №989.
10. Постанова Кабміну України «Про затвердження Порядку передачі документації для надання висновку з оцінки впливу на довкілля та фінансування оцінки впливу на довкілля та Порядку ведення Єдиного реєстру з оцінки впливу на довкілля» від 13.12.2017 за №1026.
11. Державні санітарні правила планування та забудови населених пунктів, затверджені Наказом Міністерства охорони здоров'я України від 19.06.1996 за №173.
12. ОНД-86. «Методика расчета концентраций в атмосферном воздухе вредных веществ, содержащихся в выбросах промышленных предприятий», утвержденная Председателем Государственного комитета СССР по гидрометеорологии и контролю природной среды, №192, 04.08.1986.
13. Нормативи граничнодопустимих викидів забруднюючих речовин із стаціонарних джерел. Наказ Міністерства охорони навколишнього природного середовища України за №309 від 27.06.2006.
14. Постанова Кабінету Міністрів України «Про затвердження Порядку класифікації відходів та Національного переліку відходів» від 20 жовтня 2023 р. № 1102.
15. Методичні рекомендації «Оцінка канцерогенного та неканцерогенного ризику для здоров'я населення від хімічного забруднення атмосферного повітря», затверджені Наказом Міністерства охорони здоров'я України від 18.10.2023 № 1811.
16. «Збірник методик по розрахунку вмісту забруднюючих речовин у викидах від неорганізованих джерел забруднення атмосфери», Донецьк, УкрНТЕК.
17. «Збірник показників емісії (питомих викидів) забруднюючих речовин в атмосферне повітря різними виробництвами», УНЦТЕ, Донецьк, 2004р.
18. «Методичний посібник з розрахунків викидів від неорганізованих джерел в промисловості будівельних матеріалів», Мінбудматеріалів СРСР, 1985р., Новоросійськ.
19. ДБН В. 1.1-31:2013 «Захист територій, будинків і споруд від шуму».
20. ДСТУ-Н Б В.1.1-33 «Настанова з розрахунку та проектування захисту від шуму сельбищних територій».
21. ДСТУ-Н Б В.1.-35:2013 «Настанова з розрахунку рівнів шуму в приміщеннях і на територіях».
22. Постанова КМУ за №465 від 25.03.1999.
23. ДБН Б2.2-12:2019 «Планування та забудова територій».
24. Екологічний паспорт Київської області за 2024 рік.

ВІДОМОСТІ ПРО АВТОРІВ ЗВІТУ

ПІБ	Кваліфікація	Підпис
Оксак Юлія Юріївна	Диплом спеціаліста АР № 30229503 Запорізької державної інженерної академії, 2006 р. за спеціалізацією «Екологічний аудит та охорона навколишнього середовища» Кваліфікаційний сертифікат інженера-проектувальника АР № 016174 від 26.12.2019	
Степаненко Юлія Сергіївна	Диплом магістра КВ №45607850 Національного технічного університету України «Київський політехнічний інститут» за спеціальністю «Екологія та охорона навколишнього середовища»	

ДОДАТКИ

Додаток №1

Договір нерухомості № 1-02 від 21.02.2025 між ТОВ «Вторресурси Київського картонно-паперового комбінату» та ТОВ «РОНВІК»

Договір № 1-02 – 50/02 2025
оренди об'єкта нерухомості

м. Київ 21 лютого 2025 року

ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "РОНВІК", в особі представника Яковлєва Олександра Олександровича, який діє на підставі довіреності № 1/25 від 18 лютого 2025 року (далі – Орендодавець), з однієї сторони, та

ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «ВТОРРЕСУРСИ КИЇВСЬКОГО КАРТОННО-ПАПЕРОВОГО КОМБІНАТУ», в особі директора Яворського Віталія Петровича, який діє на підставі Статуту (далі - Орендар), з другої сторони, а разом далі іменовані Сторони, а кожна окремо — Сторона, уклали цей Договір про наступне:

1. Предмет Договору

1.1. Орендодавець передає, а Орендар приймає у строкове платне користування окремо визначене нерухоме майно - нежитлові приміщення загальною площею 4 412,20 кв. м, а саме:

- Приміщення в нежитловій будівлі літ. XXXIX на першому поверсі, загальною площею 733,9 кв.м.:
  - нежитлове приміщення №1 загальною площею 355,8 кв.м.;
  - нежитлове приміщення №2 загальною площею 16,1 кв.м.;
  - нежитлове приміщення №3 загальною площею 7,0 кв.м.;
  - нежитлове приміщення №4 загальною площею 355,0 кв.м.;
- Приміщення в нежитловій будівлі літ. LX на першому поверсі, загальною площею 551,2 кв.м.:
  - Група приміщень №1, приміщення №№1-16, I загальною площею 477,6 кв.м.
  - Група приміщень №2, приміщення №1 площею 24,8 кв.м.
  - Група приміщень №3, приміщення №1 площею 48,8 кв.м.
- Приміщення в нежитловій будівлі літ. XVI загальною площею 3 127,10 кв.м.:
  - Група приміщень №1 на першому поверсі, приміщення №№ 1-4, 9-14, 16 загальною площею 2531,90 кв.м.;
  - Група приміщень №2 на першому поверсі, приміщення №№ 1-8, 8а, 9-11, I загальною площею 261,1 кв.м.;
  - Група приміщень №1 на антресольному поверсі, приміщення №№ 5, 6, 7, 8, 15, I загальною площею 89,40 кв.м.;
  - Група приміщень №3 на другому поверсі, приміщення №№1-9, 9а, 10-13, I, II, III загальною площею 244,70 кв.м.,

що розташовані, за адресою: **місто Київ, вулиця Академіка Кухаря, 7**. (надалі – Об'єкт оренди).

Для визначення меж Об'єкту оренди, Сторони можуть додавати план розміщення Об'єкту оренди, що є невід'ємною частиною даного Договору у разі підписання його Сторонами.

1.2. Об'єкт оренди використовується Орендарем для розміщення складу (цільове призначення).

1.3. Об'єкт оренди належить Орендодавцю на праві власності.

1.4. Вартість Об'єкту оренди з урахуванням індексації на момент підписання цього Договору дорівнює його вартості згідно даних бухгалтерського обліку Орендодавця.

1.5. Орендодавець та Орендар стверджують, що мають необхідний обсяг правоздатності та дієздатності для укладення та виконання цього Договору, а також щодо здійснення прав і обов'язків за ним.

2. Порядок передачі та повернення Об'єкта оренди

2.1. Орендодавець передає Орендарю Об'єкт оренди за актом приймання-передачі. В акті приймання-передачі Сторони зазначають склад Об'єкту оренди, його стан на момент передачі у користування та інше.

2.2. Орендар вступає в строкове платне користування Об'єктом оренди з моменту підписання Сторонами акту приймання-передачі.

2.3. Передача Об'єкту оренди у користування за цим Договором, не тягне за собою виникнення у Орендаря права власності на цей Об'єкт оренди.

2.4. Об'єкт оренди повертається Орендодавцю Орендарем у день закінчення строку дії Договору, а у разі дострокового розірвання/припинення дії цього Договору - в день дострокового розірвання/припинення дії цього Договору. Повернення Об'єкту оренди із користування фіксується відповідним актом приймання-передачі.

2.4.1. Орендар зобов'язаний повернути Об'єкт оренди у стані, що існував на момент прийняття Об'єкту оренди у користування, з урахуванням нормального фізичного зносу за актом приймання-передачі, в якому Сторони зазначають склад Об'єкта оренди, його стан на момент повернення.

2.4.2. Орендар зобов'язаний до моменту повернення Об'єкту оренди Орендодавцю: звільнити від свого майна, привести у стан, що відповідає умовам Договору, провести прибирання, вивезти сміття, вилучити здійснені поліпшення, якщо вони можуть бути відокремлені від Об'єкту оренди без завдання йому шкоди. При цьому Орендар зобов'язаний своїми силами та за свої кошти відновити початковий стан Об'єкту оренди та усунути всі недоліки, спричинені демонтажем відокремлюваних поліпшень.

2.4.3. Поліпшення Об'єкту оренди, які не можуть бути відокремлені від Об'єкту оренди без завдання йому шкоди, переходять у власність Орендодавця нерухомого майна, без відшкодування їх вартості Орендарю, в момент

_____ Орендодавець _____ Орендар

повернення Об'єкту оренди Орендодавцю та підписання відповідного акту приймання-передачі. Орендар не має права вимагати від Орендодавця відшкодування вартості таких поліпшень.

2.4.4. Якщо під час повернення Об'єкту оренди буде виявлено, що стан його не відповідає умовам Договору, Орендодавець на власний розсуд, має право:

2.4.4.1. відмовитись від прийняття Об'єкту оренди та підписання відповідного Акту приймання-передачі до моменту усунення Орендарем виявлених недоліків. У такому разі Орендодавець складає дефектний акт, в якому фіксує перелік недоліків, які мають бути усунені Орендарем. Після усунення недоліків, Орендар зобов'язаний повернути Об'єкт оренди Орендодавцю у загальному порядку.

2.4.4.2. відмовитись від прийняття Об'єкту оренди та підписання відповідного Акту приймання-передачі, скласти дефектний акт, в якому зафіксувати перелік недоліків, та вимагати від Орендаря відшкодування витрат на самостійне усунення виявлених недоліків. У такому разі Орендар зобов'язаний відшкодувати Орендодавцю витрати на усунення виявлених недоліків, після чого Орендодавець зобов'язаний прийняти Об'єкт оренди від Орендаря та підписати відповідний акт приймання-передачі.

2.4.5. У разі, якщо Орендар відмовляється та/або ухиляється від підписання акту приймання-передачі, Орендодавець має право самостійно залучити третіх осіб для оформлення акту приймання-передачі та фіксації відмови/ухилення Орендаря від підписання такого акту.

2.5. Обов'язок зі складання акту приймання-передачі Об'єкту оренди покладається на Орендодавця.

2.6. У разі невиконання Орендарем обов'язку щодо повернення Об'єкту оренди Орендодавцю у строки передбачені цим Договором, Орендодавець має право самостійно здійснити приймання Об'єкту оренди з оформленням відповідного акту приймання-передачі із обов'язковим залученням третіх осіб до процесу прийняття Об'єкту оренди та підписання такого Акту. У такому випадку, Об'єкт оренди вважається поверненим Орендодавцю, а акт приймання – передачі підписаним Сторонами належним чином.

2.7. У разі прострочення повернення Об'єкту оренди Орендарем Орендодавцю, Орендар несе ризик випадкового знищення або випадкового пошкодження Об'єкту оренди.

3. Права і обов'язки Сторін

3.1. Орендодавець зобов'язується:

3.1.1. Передати у користування Орендарю Об'єкт оренди на умовах передбачених цим Договором.

3.1.2. Вчасно оформляти рахунки на сплату орендної плати та інших платежів, передбачених цим Договором.

3.1.3. У разі закінчення строку дії оренди або в разі дострокового розірвання Договору – прийняти Об'єкт оренди на умовах, визначених у цьому Договорі на підставі відповідного акту приймання-передачі.

3.1.4. Не перешкоджати Орендарю у використанні Об'єкту оренди згідно умов даного Договору.

3.2. Орендодавець має право:

3.2.1. Контролювати належне використання Об'єкту оренди Орендарем.

3.2.2. Безперешкодно входити до Об'єкта оренди з метою контролю за дотриманням Орендарем умов цього Договору, не порушуючи режиму роботи та не завдаючи перешкод господарській діяльності Орендаря.

3.2.3. Входити до Об'єкту оренди у разі виникнення загрози загибелі чи пошкодження Об'єкту оренди та/або майна розташованого в ньому.

3.2.4. Виступати з ініціативою щодо внесення змін до цього Договору або його розірвання в разі погіршення стану Об'єкта оренди внаслідок невиконання або неналежного виконання Орендарем умов цього Договору.

3.2.5. Своєчасно і в повному обсязі отримувати від Орендаря платежі передбачені цим Договором.

3.2.6. Змінювати розмір орендної плати в односторонньому порядку, про що повідомляє Орендаря письмово. Така зміна розміру орендної плати не потребує додаткового узгодження Сторонами.

Орендна плата у новому розмірі нараховується після сплину чотирнадцяти календарних днів з дня отримання Орендарем повідомлення Орендодавця про зміну розміру орендної плати. В разі, якщо Орендар не згоден із запропонованим розміром орендної плати і Сторони не можуть досягти згоди щодо остаточного розміру орендної плати, Орендар зобов'язаний звільнити Об'єкт оренди та передати його Орендодавцю за Актом приймання-передачі у двотижневий термін з моменту отримання Орендарем письмового повідомлення від Орендодавця про зміну розміру орендної плати. У випадку, якщо у зазначений строк Орендар не звільнив Об'єкт оренди та не повернув його Орендодавцю за Актом приймання-передачі, вважається, що Орендар погодився із новим розміром орендної плати.

3.2.7. Застосувати оперативно-господарські санкції, передбачені цим Договором, у разі неналежного виконання Орендарем зобов'язань за цим Договором.

3.2.8. Проводити капітальний ремонт або реконструкцію Об'єкту оренди, за умови письмового повідомлення Орендаря не менш ніж за 30-ть календарних днів до запланованої дати проведення ремонтних робіт.

3.2.9. Вимагати належного виконання Орендарем зобов'язань за цим Договором.

3.3. Орендар зобов'язаний:

3.3.1. Прийняти від Орендодавця у строкове платне користування Об'єкт оренди за актом приймання-передачі Об'єкту оренди.

3.3.2. Вчасно і в повному обсязі, у відповідності до умов цього Договору, сплачувати орендну плату та інші платежі передбачені цим Договором.

3.3.3. Використовувати Об'єкт оренди виключно за цільовим призначенням, вказаним у цьому Договорі. Зміна цільового призначення Об'єкта оренди можлива лише за умови отримання письмової згоди Орендодавця та підписання відповідної додаткової угоди до Договору.

3.3.4. Не використовувати Об'єкт оренди для будь-яких цілей, що є протизаконними, небезпечними, або можуть завдати шкоди Об'єкту оренди.

_____ Орендодавець

_____ Орендар

3.3.5. Забезпечувати належне збереження, експлуатацію, утримання Об'єкта оренди, його мереж, обладнання, інвентарю, прибудинкової території та запобігати його пошкодженню і псуванню. Забезпечувати дотримання санітарних норм, правил, стандартів, а також виконувати вимоги приписів і постанов органів державного санітарного контролю. Дотримуватись правил експлуатації та ремонту інженерних комунікацій та протипожежних вимог по зберіганню і складуванню матеріальних цінностей.

3.3.6. Виконувати вимоги законодавства та нести відповідальність щодо забезпечення в Об'єкті оренди пожежної безпеки, техногенної безпеки, екологічної та санітарної безпеки, вимог охорони праці.

Орендар зобов'язаний під час використання Об'єкту оренди забезпечити додержання протипожежних вимог стандартів, норм та правил, а також виконання вимог приписів і постанов Департаменту державного нагляду (контролю) у сфері пожежної, техногенної безпеки та цивільного захисту та інших структурних підрозділів Державної служби з надзвичайних ситуацій України, органів державного нагляду за охороною праці, інших органів.

Орендар зобов'язаний придбавати за власні кошти та утримувати у справному стані засоби протипожежного захисту і зв'язку, пожежну техніку, обладнання та інвентар, не допускати їх використання не за призначенням. Орендар несе відповідальність щодо дотримання в Об'єкті оренди вимог законодавства про пожежну безпеку, цивільний захист, техногенну безпеку, екологічну безпеку, охорону праці та виконання санітарних норм та правил.

Протягом одного тижня з моменту підписання Сторонами Акту прийому-передачі Об'єкту оренди Орендар зобов'язаний надати Орендодавцю копію наказу про призначення відповідальних осіб за дотримання норм техногенної безпеки, пожежної безпеки і охорони праці.

3.3.7. Самостійно та за власний рахунок забезпечувати здійснення заходів щодо підтримання Об'єкта оренди у стані не гіршому, ніж на момент передачі його у користування за цим Договором, з урахуванням нормального фізичного зносу Об'єкта оренди.

3.3.8. Забезпечити збереження, належну експлуатацію, ремонт та обслуговування електромереж, мереж водопостачання та водовідведення, ін. мереж, що розташовані в Об'єкті оренди та безпосередньо використовуються Орендарем. Орендар зобов'язаний не перевантажувати електромережі Об'єкту оренди під час їх використання.

3.3.9. Призначити особу відповідальну за належну експлуатацію мереж Об'єкту оренди.

3.3.10. Негайно повідомляти Орендодавця про будь-які пошкодження, аварії, пожежу в Об'єкті оренди, в результаті яких завдано або може бути завдано матеріальні збитки майну Орендодавця та/або будівлі в якій знаходиться Об'єкт оренди. Орендар також зобов'язаний застосувати заходи для запобігання можливостей подальшого пошкодження Об'єкта оренди або суміжних з ним приміщень.

3.3.11. Орендар зобов'язаний негайно за власний рахунок усувати несправності, пошкодження Об'єкту оренди або його комунікацій, які сталися не з вини Орендодавця.

3.3.12. Самостійно нести відповідальність за отримання дозволів, ліцензій та інших дозвільних документів, які необхідні при здійсненні господарської діяльності в Об'єкті оренди відповідно до законодавства України.

3.3.13. До початку проведення робіт, що передбачають втручання в інженерні комунікації Об'єкту оренди, проведення його переобладнання, реконструкції, перепланування, капітального ремонту, створення будь-яких інших невід'ємних поліпшень Об'єкту оренди, отримати відповідну письмову згоду Орендодавця. Згода Орендодавця оформлюється виключно шляхом підписання Сторонами додаткової угоди до цього Договору.

В 30-ти денний термін після завершення реконструкції, перепланування або капітального ремонту і відповідного документального оформлення Орендар зобов'язаний передати Орендодавцю оригінали проектно-кошторисної документації, Акт виконання прихованих робіт, кошторисну документацію, документи, що підтверджують прийняття в експлуатацію Об'єкту оренди після виконання будівельних робіт, усіх дозвільних документів та іншої документації, пов'язаної з дозволами і виконанням цих робіт, крім випадків, коли проведення певних видів робіт не потребує згідно чинного законодавства обов'язкового отримання та підготовки зазначеної вище документації.

Уся дозвільна документація на проведення таких робіт отримується Орендарем на ім'я власника Об'єкту оренди.

Витрати Орендаря пов'язані із виконанням таких робіт не відшкодовуються Орендодавцем, якщо інше не передбачене письмовою згодою Сторін, оформленою додатковою угодою до цього Договору.

3.3.14. При наявності в Об'єкті оренди приладів обліку електро-, тепло-, водо-, газопостачання тощо, одночасно з оформленням акту приймання-передачі Об'єкту оренди Сторони фіксують показники приладів обліку. З моменту прийняття Орендарем Об'єкту оренди у користування та підписання відповідного акту приймання-передачі, відповідальність за використання, експлуатацію мереж, електроприладів, лічильників, цілісність пломб, розміщених в Об'єкті оренди покладається на Орендаря.

3.3.15. Проводити поточний ремонт Об'єкту оренди за власний рахунок та без відшкодування понесених витрат.

3.3.16. У разі закінчення строку дії Договору оренди або в разі дострокового розірвання Договору повернути Орендодавцю Об'єкт оренди у стані що відповідає умовам цього Договору.

3.3.17. З моменту підписання цього Договору на Орендаря покладається відповідальність щодо збитків, завданих Орендодавцю у зв'язку з будь-яким пошкодженням або знищенням Об'єкта оренди з вини Орендаря та/або працівників Орендаря, та/або клієнтів Орендаря.

3.3.18. Надати Орендодавцю завірені печаткою та підписані керівником підприємства копії Свідоцтва про державну реєстрацію юридичної особи або Виписки з ЄДР, Відомості з єдиного державного реєстру підприємств та організацій України (ЄДРПОУ), свідоцтво платника ПДВ або Витяг з реєстру платників ПДВ, єдиного податку (за наявності), витяг зі Статуту, що містить інформацію про юридичний статус та місцезнаходження Орендаря, довідки від банківської установи або Орендаря із зазначенням банківських реквізитів (скріплюється відповідною печаткою),

_____ Орендодавець

_____ Орендар

інші документи, що підтверджують повноваження представника Орендаря на підписання цього Договору. У разі реєстрації або внесення змін до ЄДР після 01.01.2016 р. надати витяг з Єдиного державного реєстру юридичних осіб, фізичних осіб - підприємців та громадських формувань, та унікальний номер «Код» розміщений на документі «Опис документів» у правому верхньому кутку першої сторінки Опису.

3.3.19. В Об'єкті оренди забезпечити безпечні умови праці для свого персоналу, а також третіх осіб, які перебувають на Об'єкті оренди, зокрема і під час експлуатації та використання обладнання (устаткування), розташованого в Об'єкті оренди.

3.3.20. Дотримуватись правил складування товарів або майна, не допускати порушення правил поводження з вогненебезпечними матеріалами.

3.3.21. Орендар не має права без попереднього письмового погодження з Орендодавцем передавати Об'єкт оренди або його частину у користування третім особам.

3.3.22. Протягом 10–ти календарних днів від дати отримання від Орендодавця Акту наданих послуг повернути його представнику Орендодавця з підписом уповноваженої особи Орендаря та печаткою.

У разі несвоєчасного повернення такого Акту, Акт вважається підписаним Орендарем, а послуги вважаються наданими в повному обсязі.

3.3.23. На вимогу Орендодавця проводити звірки взаєморозрахунків та протягом 10-ти календарних днів підписати і повернути Орендодавцю відповідний Акт звірки взаємних розрахунків.

3.3.24. Завчасно, до настання строків оплати відповідних платежів, отримувати в Орендодавця рахунки на сплату платежів передбачених даним Договором.

3.3.25. Не допускати розміщення у приміщеннях загального користування або на прилеглій території до Об'єкту оренди будь-якого майна, сміття і таке інше.

3.3.26. Орендар зобов'язаний відшкодовувати вартість комунальних послуг, спожитих Орендарем в Об'єкті оренди на підставі окремого Договору про відшкодування вартості комунальних послуг.

3.4. Орендар має право:

3.4.1. Орендар, у разі належного виконання своїх обов'язків за цим Договором, після спливу строку Договору має переважне право перед іншими особами на укладення Договору оренди на новий строк.

Про свій намір скористатися переважним правом на укладання Договору оренди на новий строк Орендар зобов'язаний письмово повідомити Орендодавця не пізніше ніж за два місяці до закінчення дії цього Договору. Умови Договору оренди на новий строк встановлюються за домовленістю Сторін. У разі недосягнення домовленості щодо плати та інших умов договору переважне право Орендаря на укладення договору припиняється.

3.4.2. Розміщувати вивіски, конструкцій, в тому числі світлові, на огороджуючих конструкціях (стінах, дверях, покрівлі і т.і.) Об'єкту оренди або в приміщеннях загального користування в будівлі в якій розміщено Об'єкт оренди, виключно за письмовим погодженням з Орендодавцем.

Орендар самостійно несе усю відповідальність за дотримання вимог Закону України «Про рекламу» та інших нормативно-правих актів України у разі розміщення вивісок, конструкцій передбачених цим пунктом.

3.4.3. Змінювати замки вхідних дверей Об'єкту оренди.

3.4.4. Встановлювати власні окремі системи захисту для забезпечення безперебійної роботи свого обладнання.

3.4.5. Користуватися приміщеннями та площами загального користування виключно для доступу в Об'єкт оренди.

3.4.6. Користуватися підйомними механізмами (ліфт, навантажувач і т.п.) в разі їх наявності для вантажно-розвантажувальних робіт, за додатковим погодженням з Орендодавцем та за умови проходження співробітниками Орендаря відповідного навчання та інструктажу.

3.4.7. Орендар не має права використовувати адресу Об'єкту оренди або адресу будівлі, в якій знаходиться Об'єкт оренди, як місце реєстрації місцезнаходження Орендаря у Єдиному державному реєстрі юридичних осіб, фізичних осіб - підприємців та громадських формувань.

4. Термін дії Договору. Строк оренди.

4.1. Цей Договір набуває чинності 21 лютого 2025 року та діє до 31 грудня 2025 року (включно).

4.2. Строк користування Об'єктом оренди обчислюється з дня передачі Об'єкту оренди у користування Орендарю за відповідним актом приймання-передачі та закінчується в день повернення Орендарем Об'єкту оренди Орендодавцю та підписання відповідного Акту приймання - передачі.

4.3. Дія цього Договору припиняється у випадках:

4.3.1. закінчення строку, на який його було укладено;

4.3.2. загибелі Об'єкта оренди;

4.3.3. у разі дострокового розірвання цього Договору за згодою Сторін, а також за ініціативою однієї із Сторін у випадках передбачених цим Договором та чинним законодавством.

4.3.4. в інших випадках, передбачених чинним законодавством України та цим Договором.

4.4. Розірвання цього Договору в односторонньому порядку не допускається, крім випадків, передбачених цим Договором.

5. Орендна плата. Порядок розрахунків за користування Об'єктом оренди

5.1. Орендна плата за користування одним квадратним метром нежитлових приміщень Об'єкту оренди – приміщення групи №3 на другому поверсі та приміщення на антресольному поверсі, літ. XVI становить 60.00 грн. (шістдесят гривень 00 копійок) без ПДВ на місяць.

Орендна плата за користування одним квадратним метром нежитлових приміщень Об'єкту оренди –

_____ Орендодавець

_____ Орендар

приміщення груп №№ 1, 2, 3 на першому поверсі літ. LX становить 70,00 грн. (сімдесят гривень 00 копійок) без ПДВ на місяць.

Орендна плата за користування одним квадратним метром нежитлових приміщень Об'єкту оренди – приміщення групи №1 на першому поверсі літ. XXXIX становить 80,00 грн. (вісімдесят гривень 00 копійок) без ПДВ на місяць.

Орендна плата за користування одним квадратним метром нежитлових приміщень Об'єкту оренди – приміщення груп №№ 1, 2 на першому поверсі літ. XVI становить 173,00 грн. (сто сімдесят три гривні 00 копійок) без ПДВ на місяць.

Загальний розмір орендної плати за користування Об'єктом оренди в цілому становить 600 531,00 грн. (шістсот тисяч п'ятсот тридцять одна гривня 00 копійок) без ПДВ на місяць.

В разі, якщо Орендодавець за цим Договором зареєстрований платником податку на додану вартість, зазначені в цьому пункті Договору ставки орендної плати та загальний розмір орендної плати включає в себе податок на додану вартість в розмірі визначеному чинним законодавством. Водночас, якщо реєстрація Орендодавця як платника ПДВ буде призупинена, припинена, або в разі зміни особи Орендодавця на іншу особу, яка не є платником ПДВ, зазначені в цьому пункті Договору ставки орендної плати та загальний розмір орендної плати зміні не підлягають і за згодою Сторін вважаються такими що не включають в себе ПДВ.

5.2. Нарахування Орендодавцем орендної плати за цим Договором здійснюється з дня прийняття Орендарем Об'єкту оренди за актом приймання-передачі. Нарахування Орендодавцем орендної плати за цим Договором припиняється з дня наступного за днем повернення Орендарем Об'єкту оренди Орендодавцю та підписання Сторонами відповідного акту приймання-передачі.

5.3. У разі необхідності визначення розміру орендної плати за певну частину календарного місяця або за певну кількість днів, розмір орендної плати за такий календарний місяць має бути поділений на кількість календарних днів у відповідному календарному місяці та помножений на фактичну кількість днів користування Об'єктом оренди у такому календарному місяці.

5.4. Протягом 10 (десяти) календарних днів з дати підписання Сторонами акту приймання-передачі до Договору та надання Орендодавцем відповідного рахунку Орендар зобов'язується сплатити, орендну плату за перший місяць користування Об'єктом оренди.

5.5. Починаючи з другого календарного місяця користування Об'єктом оренди, Орендар здійснює повну оплату орендної плати за місяць, до 10-го числа кожного поточного місяця за поточний.

5.6. Починаючи з другого календарного місяця користування якщо індекс інфляції (індекс споживчих цін) за попередній місяць перевищує 103 % (сто три відсотка) за даними Державної служби статистики України розмір, орендної плати за поточний місяць користування Об'єктом оренди підлягає індексації та визначається шляхом коригування (множення) суми орендної плати за попередній місяць на індекс інфляції (індекс споживчих цін).

Змінений розмір орендної плати діє до моменту настання визначених цим пунктом Договору умов індексації розміру орендної плати та здійснення Орендодавцем наступного коригування суми орендної плати на індекс інфляції (індекс споживчих цін).

Зміна орендної плати, передбачена цим пунктом Договору є індексацією та не потребує додаткового узгодження Сторонами. Індексація орендної плати здійснюється Орендодавцем шляхом формування відповідних рахунків на сплату орендної плати.

5.7. Орендар відшкодовує вартість комунальних послуг та оплачує вартість експлуатаційних послуг, які споживає в Об'єкті оренди на підставі окремо укладених Договорів.

5.8. Протягом 3 (трьох) робочих днів з моменту підписання Сторонами цього Договору та надання Орендодавцем відповідного рахунку Орендар зобов'язується сплатити Орендодавцю Авансовий платіж за останній місяць оренди у розмірі орендної плати за користування Об'єктом оренди на місяць, яка зазначена у пункті 5.1 цього Договору.

5.8.1. У разі належного виконання Орендарем зобов'язань за цим Договором, Авансовий платіж, сплачений Орендарем, зараховується в рахунок сплати Орендарем орендної плати за останній місяць користування Об'єктом оренди або повертається Орендодавцем на підставі письмової заяви Орендаря, протягом 5 (п'яти) робочих днів з дати повернення Об'єкта оренди Орендодавцю та підписання Сторонами Акта приймання-передачі Об'єкта оренди. Якщо орендна плата за останній місяць оренди перевищую суму авансового платежу, то дана сума перевищення підлягає сплаті Орендарем на підставі додатково виставленого рахунку Орендодавцем. Водночас, у разі наявності у Орендаря заборгованості з відшкодування комунальних та/або оплати експлуатаційних послуг за відповідним договором (п.3.3.26, 3.3.27, 5.7. Договору), Орендодавець має право відстрочити повернення Орендарю Авансового платежу до моменту погашення Орендарем такої заборгованості в повному обсязі та отримання від Орендаря відповідної довідки про відсутність заборгованості за такими договорами.

5.8.2. За рішенням Орендодавця Авансовий платіж може використовуватися Орендодавцем для погашення грошових зобов'язань Орендаря, строк виконання яких настав, зокрема, зобов'язання зі сплати орендної плати, штрафних санкцій, відшкодування шкоди, збитків. У разі прийняття Орендодавця рішення про зарахування Авансового платежу (повністю або частково) в рахунок сплати грошового зобов'язання Орендаря за цим Договором Орендодавець надсилає або надає Орендарю відповідне повідомлення про зарахування Авансового платежу та обов'язок Орендаря сплатити (доплатити) Авансовий платіж до суми, що відповідає розміру орендної плати за користування Об'єктом оренди за місяць, у якому фактично відбулося зарахування. Орендар зобов'язаний сплатити (доплатити) Авансовий платіж протягом 5 (п'яти) календарних днів з моменту отримання зазначеного повідомлення.

5.8.3. У разі якщо в певний момент дії Договору в результаті зміни розміру орендної плати, в тому числі у разі її індексації, розмір сплаченого Орендарем Авансового платежу виявиться меншим, ніж розмір орендної плати за

_____ Орендодавець

_____ Орендар

поточний місяць користування Об'єктом оренди, Орендар зобов'язується протягом 5 (п'яти) банківських днів з моменту отримання ним надісланого або наданого Орендодавцем відповідного повідомлення здійснити доплату Авансового платежу до суми, що відповідає розміру орендної плати за користування Об'єктом оренди за поточний місяць. А у випадку, якщо розмір Авансового платежу, сплаченого Орендарем, виявиться більшим ніж розмір орендної плати за поточний місяць користування, Орендодавець, на підставі письмової заяви Орендаря або за власної ініціативи, зараховує переплату по Авансовому платежу в рахунок сплати Орендарем поточних платежів за цим Договором.

5.8.4. У випадку дострокового розірвання цього Договору з ініціативи Орендаря або розірвання цього Договору у зв'язку з порушенням Орендарем своїх обов'язків за цим Договором сума внесеного Авансового платежу Орендодавцю Орендарю не повертається та за згодою Сторін вважається компенсацією збитків Орендодавця у зв'язку із достроковим розірванням Договору.

5.9. Рахунки на оплату платежів, передбачених цим Договором, формуються Орендодавцем та сплачуються Орендарем у безготівковому порядку на поточний рахунок Орендодавця кожного календарного місяця в національній валюті України.

5.10. Орендар зобов'язаний щомісячно, до настання дати сплати відповідних платежів за цим Договором, одержати у представника Орендодавця відповідні рахунки на сплату передбачених цим Договором платежів.

5.11. Амортизаційні відрахування на Об'єкт оренди нараховується і використовується Орендодавцем.

6. Конфіденційність.

6.1. Сторони визнають конфіденційною і такою, що не підлягає розголошенню третім особам, будь-яку інформацію про умови Договору, а також будь-яку іншу інформацію, відносно якої є застереження зацікавленої Сторони.

6.2. За розголошення конфіденційної інформації Орендарем, останній відшкодовує Орендодавцю всі спричинені цим збитки.

6.3. Не вважається конфіденційною інформація за таких умов:

а) під час її отримання ця інформація вже була відома третім особам або взагалі була доступна суспільству (не внаслідок виконання Договору);

б) інформація надана компетентному державному органу на його офіційний запит.

6.4. Сторони забезпечують повноту та достовірність конфіденційної інформації, що передають одна одній, а також гарантують нерозголошення третім особам змісту переговорів між собою, підготовлених документів, наданих ним консультацій і рекомендацій.

7. Умови зміни і дострокового розірвання Договору.

7.1. Всі зміни та доповнення до цього Договору є чинними, якщо вони оформлені в письмовому вигляді та підписані повноважними представниками обох Сторін.

7.2. Всі Додаткові угоди та додатки до цього Договору є його невід'ємною частиною.

7.3. Орендодавець має право відмовитися від цього Договору і вимагати повернення Об'єкта оренди, якщо Орендар прострочив сплату орендної плати більше як на один місяць.

У такому випадку цей Договір є розірваним з моменту одержання Орендарем повідомлення Орендодавця про відмову від Договору, якщо інше не зазначено у відповідному повідомленні Орендодавця.

7.4. У разі порушення Орендарем вимог, встановлених пунктом 3.3 розділу 3 цього Договору, Орендодавець має право відмовитись від нього та вимагати повернення Об'єкта оренди. У такому випадку цей Договір є розірваним з моменту одержання Орендарем повідомлення Орендодавця про відмову від Договору та Орендар зобов'язаний в день одержання відповідного повідомлення звернутися до Орендодавця для передачі Об'єкта оренди із користування з оформленням відповідного акту приймання-передачі.

7.5. Розірвання або закінчення строку дії Договору не є підставою для звільнення Орендаря від виконання обов'язку по погашенню заборгованості зі сплати платежів передбачених Договором.

7.6. Орендар може достроково розірвати Договір за власною ініціативою, письмово повідомивши про це Орендодавця не менше ніж за 30 календарних днів до запланованої дати розірвання.

7.7. Орендодавець має право достроково в односторонньому порядку розірвати Договір, за власною ініціативою, повідомивши про це Орендаря не менше ніж за 30 календарних днів до запланованої дати розірвання. Договір у такому випадку вважається розірваним у день спливу 30-ти календарних днів з моменту отримання Орендарем відповідного повідомлення про розірвання цього Договору, якщо більш тривалий термін не передбачено таким повідомленням.

8. Відповідальність Сторін та порядок розгляду спорів.

8.1. За невиконання чи неналежне виконання зобов'язань за цим Договором Сторони несуть відповідальність, передбачену нормами законодавства України і цим Договором.

8.2. У випадку несвоєчасної сплати платежів відповідно до умов цього Договору Орендар зобов'язаний сплатити на користь Орендодавця пеню в розмірі подвійної облікової ставки НБУ від суми заборгованості, за кожен день прострочення за весь період заборгованості до моменту її погашення.

8.3. У випадку прострочення виконання обов'язків по сплаті платежів, передбачених цим Договором, у порядку ст. 625 Цивільного кодексу України, Орендар зобов'язаний сплатити Орендодавцю 3% річних від простроченої суми.

8.4. У випадку прострочення сплати Орендарем платежів, встановлених Договором, більш ніж на 30

_____ Орендодавець

_____ Орендар

календарних днів, Орендар зобов'язаний сплатити Орендодавцю штраф у розмірі 50% від розміру загальної суми заборгованості.

8.5. У разі якщо Орендар не виконав обов'язку щодо повернення Об'єкту оренди Орендодавцю у випадках та у строки, передбачені цим Договором, Орендар зобов'язаний сплатити Орендодавцю неустойку у розмірі подвійної орендної плати за користування Об'єктом оренди за весь час прострочення повернення Об'єкту оренди.

8.6. Крім сплати неустойки, Сторона, що порушила зобов'язання за цим Договором, зобов'язана відшкодувати іншій Стороні всі збитки, заподіяні Стороною неналежним виконанням зобов'язань за цим Договором.

8.7. Спори, що виникають між Сторонами під час виконання цього Договору, вирішуються шляхом переговорів, а у разі недосягнення згоди в порядку, передбаченому чинним законодавством України.

8.8. Сторони підтверджують, що Орендодавець не несе відповідальності за зберігання матеріальних цінностей та/або будь-якого майна Орендаря його співробітників або контрагентів, що знаходиться в Об'єкті оренди, в зв'язку з чим, Орендар самостійно та за власний кошт несе всі можливі та існуючі ризики, пов'язані з будь-яким пошкодженням та/або недостачею та/або крадіжкою такого майна та матеріальних цінностей.

8.9. Орендар не несе відповідальності за зобов'язаннями Орендодавця, Орендодавець не несе відповідальності за зобов'язаннями Орендаря.

8.10. Орендар несе повну матеріальну відповідальність перед Орендодавцем за шкоду, заподіяну Об'єкту оренди та за збитки, завдані Орендодавцю не виконанням (неналежним виконанням) умов цього Договору.

8.11. За передачу Об'єкта оренди або його частини у користування третім особам без письмової згоди Орендодавця, Орендар сплачує на користь Орендодавця штраф в трикратному розмірі орендної плати за місяць, в якому було виявлено таке порушення.

8.12. Орендодавець не несе відповідальності за якість комунальних послуг, що надаються постачальниками цих послуг, за можливі перепади напруги електроенергії, за перебої в водопостачанні та теплопостачанні, що виникають не з його власної вини, за будь-які збитки, що прямо або опосередковано випливають з таких відключень чи перебоїв у наданні послуг, чи якості таких послуг, що можуть мати місце внаслідок будь-яких незалежних від Орендодавця причин.

8.13. У випадку використання Орендарем адреси Об'єкту оренди як місця реєстрації свого місцезнаходження у Єдиному державному реєстрі юридичних осіб, фізичних осіб - підприємців та громадських формувань, Орендар оплачує Орендодавцю штраф у трикратному розмірі орендної плати за місяць, в якому було виявлено таке порушення, та така державна реєстрація місцезнаходження є недійсною з дати такої реєстрації.

9. Форс-мажор.

9.1. Сторони звільняються від відповідальності за невиконання чи неналежне виконання зобов'язань, передбачених цим Договором, якщо воно сталося внаслідок дії обставин непереборної сили (форс-мажор).

9.2. Під форс-мажором в цьому Договорі варто розуміти будь-які обставини, що виникли поза волею або всупереч волі чи бажанню Сторін, і яких не можна було ні передбачити, ні уникнути розумним чином, включаючи воєнні дії, громадські заворушення, епідемії, блокаду, землетруси, повені, пожежі та інші стихійні лиха.

9.3. Сторона, що не має можливості належним чином виконати свої зобов'язання за цим Договором внаслідок дії форс-мажору, повинна в триденний термін письмово повідомити іншу Сторону про існуючі перешкоди та їх вплив на виконання зобов'язань за цим Договором. Якщо форс-мажор діє протягом 1 (одного) місяця і не виявляє ознак припинення, цей Договір може бути розірваний Орендарем або Орендодавцем шляхом направлення письмового повідомлення про це іншій Стороні.

9.4. Настання обставин форс-мажору має підтверджуватись сертифікатом виданим Торгово-промисловою палатою України або судом.

10. Додаткові умови.

10.1. На відносини, що виникають за цим Договором, не поширюється дія Закону України «Про оренду державного та комунального майна».

10.2. Орендодавець має право застосувати оперативно-господарські санкції за цим Договором, а саме: припинити доступ в Об'єкт оренди, у випадку прострочення сплати Орендарем платежів за цим Договором, а також в інших випадках передбачених цим Договором. Орендодавець невідкладно повідомляє Орендаря про застосування оперативно-господарських санкцій, шляхом направляння відповідного листа Орендарю. Орендодавець не несе відповідальності за майно Орендаря, розташоване в Об'єкті оренди, а також за збитки понесені у зв'язку із цим Орендарем. Орендар зобов'язаний самостійно здійснити заходи направлені на забезпечення збереження майна та уникнення збитків у випадках застосування до нього оперативно-господарських санкцій.

10.3. В момент підписання Сторонами цього Договору Орендаря належним чином повідомлено про усі особливі властивості та недоліки Об'єкта оренди.

10.4. У разі порушення Орендарем строків повернення Об'єкту оренди Орендодавцю та звільнення Об'єкту оренди від майна розташованого в ньому, Орендодавець має право у порядку передбаченому цим Договором прийняти Об'єкт оренди за актом приймання-передачі та звільнити Об'єкт оренди від майна, розташованому в ньому. Перелік майна, виявленого під час складання Акту приймання-передачі фіксується в окремому додатку до Акту приймання-передачі, який скріплюється підписами осіб, які приймають участь у складанні Акту приймання-передачі. Майно виявлене під час приймання Об'єкту оренди може бути переміщене Орендодавцем за межі Об'єкту оренди, при цьому Орендодавець не несе відповідальність за збереження такого майна. Орендар самостійно організовує охорону та збереження такого майна. Орендодавець забезпечує письмове повідомлення Орендаря про місце розташування майна, виявленого під складання Акту приймання-передачі Об'єкту оренди.

_____ Орендодавець

_____ Орендар

10.5. Сторони встановили, що виконання Орендарем будь-яких ремонтних робіт в Об'єкті оренди не є створенням нової речі і Орендар в будь-якому випадку не стає його співвласником. Виконання Орендарем ремонтних робіт не є поліпшенням Об'єкта оренди, а є лише пристосуванням Орендарем такого Об'єкта оренди до своїх потреб та підтримання його первісного стану, і Орендар не має права на відшкодування вартості таких робіт в будь-якому випадку та в будь-якому вигляді.

10.6. Сторони встановили, що Орендар відмовляється від переважного права на придбання Об'єкта оренди, передбаченого частиною 2 статті 777 Цивільного кодексу України, а Орендодавець приймає таку відмову. Відмова від такого права і прийняття її Орендодавцем підтверджується підписанням даного Договору. Така відмова перегляду Сторонами надалі не підлягає.

10.7. Сторони встановили, що Орендар не має права на викуп Об'єкта оренди.

10. Прикінцеві положення

10.1. Всі питання, які не врегульовані цим Договором, вирішуються в порядку, передбаченому законодавством України. Всі спори за цим Договором вирішуються у судових органах України.

10.2. Сторони повинні в триденний строк повідомляти одна одну про зміну місцезнаходження, банківських реквізитів, номерів телефонів, телефаксів, керівників підприємств.

10.3. Сторони дійшли взаємної згоди збільшити строк позовної давності щодо стягнення неустойки (штраф та пеня) за цим Договором до трьох років.

10.4. Після укладення цього Договору всі попередні переговори, листування, попередні договори і протоколи, які стосуються цього Договору, втрачають силу.

10.5. Орендодавець засвідчує, що є платником єдиного податку 3 групи за ставкою 5%.

10.6. Орендар засвідчує, що є платником податку на прибуток на загальних підставах.

10.7. Повідомлення за цим Договором направляються рекомендованим листом за адресою:
Орендодавець: 02094, місто Київ, вул. Кухаря Академіка, будинок 7;
Орендар: 08702, м. Обухів, Київської області, а/с № 180.

10.8. У разі зміни будь-якою зі Сторін адреси для повідомлень та неповідомленням про це іншу Сторону відповідно до пункту 11.2 розділу 11 цього Договору повідомлення, направлені на останню відому адресу Сторони, вважаються доставленими. У такому разі події, які пов'язувалися з днем отримання повідомлення, починають діяти з дня направлення такого повідомлення.

10.9. Повідомлення та інші документи, що направляються Стороні для виконання умов Договору чи в зв'язку з ним, повинні бути складені в письмовій формі, підписані уповноваженими представниками Сторін та скріплені печатками Сторін. Зазначені документи будуть вважатися переданими Стороні належним чином, якщо вони вручені нарочним, передані кур'єрською службою чи відправлені поштою рекомендованим листом з повідомленням про вручення.

10.10. Орендар та особи що діють від імені Орендаря, підтверджують, що їм відомі їх права, передбачені Законом України «Про захист персональних даних» (надалі – Закон). Орендар та особи що діють від імені Орендаря, керуючись Законом, своїм підписом на цьому Договорі підтверджують надання беззастережної згоди (дозволу) на обробку своїх персональних даних, зокрема їх збирання, реєстрацію, накопичення, зберігання, адаптування, зміну, поновлення, використання і поширення (розповсюдження, реалізацію, передачу), знеособлення, знищення, у тому числі з використанням інформаційних (автоматизованих) систем, в межах норм зазначеного Закону, з метою належного виконання умов цього Договору, забезпечення господарсько-правових, податкових і фінансових правовідносин, що виникають у Сторін на основі цього Договору, на строк що є необхідним і достатнім для виконання Сторонами своїх зобов'язань за цим Договором і дотримання положень законодавства України, якщо інший строк не передбачено законодавством України.

10.11. Цей Договір укладено українською мовою, на 9 аркушах, в 2-х примірниках – по одному для кожної зі Сторін, які мають однакову юридичну силу. Кожна сторінка Договору скріплена підписом та печаткою Сторін.

11. Адреси, банківські реквізити та підписи Сторін:

Орендодавець:
ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "РОНВІК"
02094, місто Київ, вул. Кухаря Академіка, будинок 7
ЄДРПОУ 45746210
Платник єдиного податку 3 групи за ставкою 5%

Представник за довіреністю

_____ **О.О. Яковлєв**

_____ Орендодавець

Орендар:
ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «ВТОРРЕСУРСИ КИЇВСЬКОГО КАРТОННО-ПАПЕРОВОГО КОМБІНАТУ»
Код ЄДРПОУ 35470990
ІПН 354709910162
08700, м. Обухів, Київської області, вул. Київська, 130
р/р UA623006140000026004500165201
В ПАТ КРЕДІ АГРІКОЛЬ БАНК, м. Київ,
МФО 380805
Директор

_____ **В.П. Яворський**

_____ Орендар

АКТ
ПРИЙМАННЯ – ПЕРЕДАЧІ
до Договору № 1-02 оренди об'єкта нерухомості
від 21 лютого 2025 року

21 лютого 2025 року

м. Київ

ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "РОНВІК", в особі представника Яковлєва Олександра Олександровича, який діє на підставі довіреності № 1/25 від 18 лютого 2025 року (далі – Орендодавець), з однієї сторони, та

ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «ВТОРРЕСУРСИ КИЇВСЬКОГО КАРТОННО-ПАПЕРОВОГО КОМБІНАТУ», в особі директора Яворського Віталія Петровича, який діє на підставі Статуту (далі - Орендар) з другої сторони, які у подальшому разом іменуються «Сторони», а кожна окремо – «Сторона», склали цей Акт про таке:

1. На виконання умов Договору № 1-02 оренди об'єкта нерухомості від 21 лютого 2025 року, Орендодавець передав, а Орендар прийняв 21 лютого 2025 року в строкове платне користування окремо визначене нерухоме майно – нежитлові приміщення загальною площею 4 412,20 кв. м, а саме:

- Приміщення в нежитловій будівлі літ. XXXIX на першому поверсі, загальною площею 733,9 кв.м.:
  - нежитлове приміщення №1 загальною площею 355,8 кв.м.;
  - нежитлове приміщення №2 загальною площею 16,1 кв.м.;
  - нежитлове приміщення №3 загальною площею 7,0 кв.м.;
  - нежитлове приміщення №4 загальною площею 355,0 кв.м.;
- Приміщення в нежитловій будівлі літ. LX на першому поверсі, загальною площею 551,2 кв.м.:
  - Група приміщень №1, приміщення №№1-16, I загальною площею 477,6 кв.м.
  - Група приміщень №2, приміщення №1 площею 24,8 кв.м.
  - Група приміщень №3, приміщення №1 площею 48,8 кв.м.
- Приміщення в нежитловій будівлі літ. XVI загальною площею 3 127,10 кв.м.:
  - Група приміщень №1 на першому поверсі, приміщення №№ 1-4, 9-14, 16 загальною площею 2531,90 кв.м.;
  - Група приміщень №2 на першому поверсі, приміщення №№ 1-8, 8а, 9-11, I загальною площею 261,1 кв.м.;
  - Група приміщень №1 на антресольному поверсі, приміщення №№ 5, 6, 7, 8, 15, I загальною площею 89,40 кв.м.;
  - Група приміщень №3 на другому поверсі, приміщення №№1-9, 9а, 10-13, I, II, III загальною площею 244,70 кв.м.,

що розташовані, за адресою: **місто Київ, вулиця Академіка Кухаря, 7**. (надалі - Об'єкт оренди).

2. В момент приймання - передачі Сторони встановили, що Об'єкт оренди знаходиться в технічно справному стані, відповідає санітарним нормам та придатний для використання Орендарем з метою, вказаною в п. 1.2. Договору.

3. На підставі вищевикладеного Сторони не мають жодних претензій одна до одної стосовно Об'єкта оренди, що передається в строкове платне користування.

4. Даний Акт є невід'ємною частиною Договору № 1-02 оренди об'єкта нерухомості від 21 лютого 2025 року.

5. Акт приймання – передачі складено в двох оригінальних примірниках українською мовою, які мають однакову юридичну силу: по одному для кожної зі Сторін.

ПІДПИСИ СТОРІН:

Орендодавець:
ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "РОНВІК"
02094, місто Київ, вул. Кухаря Академіка, будинок 7
ЄДРПОУ 45746210
Платник єдиного податку 3 групи за ставкою 5%

Представник за довіреністю
_____ **О.О. Яковлєв**

_____ Орендодавець

Орендар:
ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «ВТОРРЕСУРСИ КИЇВСЬКОГО КАРТОННО-ПАПЕРОВОГО КОМБІНАТУ»
Код ЄДРПОУ 35470990
ІПН 354709910162
08700, м. Обухів, Київської області, вул. Київська, 130
р/р UA623006140000026004500165201
В ПАТ КРЕДІ АГРІКОЛЬ БАНК, м. Київ,
МФО 380805
Директор
_____ **В.П. Яворський**

_____ Орендар

АКТ
ПРИЙМАННЯ – ПЕРЕДАЧІ
до Договору № 1-02 оренди об'єкта нерухомості
від 21 лютого 2025 року

м. Київ

21 лютого 2025 року

ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "РОНВІК", в особі представника Яковлєва Олександра Олександровича, який діє на підставі довіреності № 1/25 від 18 лютого 2025 року (далі – Орендодавець), з однієї сторони, та

ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «ВТОРРЕСУРСИ КИЇВСЬКОГО КАРТОННО-ПАПЕРОВОГО КОМБІНАТУ», в особі директора Яворського Віталія Петровича, який діє на підставі Статуту (далі - Орендар) з другої сторони, які у подальшому разом іменуються «Сторони», а кожна окремо – «Сторона», склали цей Акт про таке:

1. На виконання умов Договору № 1-02 оренди об'єкта нерухомості від 21 лютого 2025 року, Орендодавець передав, а Орендар прийняв 21 лютого 2025 року в строкове платне користування окремо визначене нерухоме майно – нежитлові приміщення загальною площею 4 412,20 кв. м, а саме:

- Приміщення в нежитловій будівлі літ. XXXIX на першому поверсі, загальною площею 733,9 кв.м.:
  - нежитлове приміщення №1 загальною площею 355,8 кв.м.;
  - нежитлове приміщення №2 загальною площею 16,1 кв.м.;
  - нежитлове приміщення №3 загальною площею 7,0 кв.м.;
  - нежитлове приміщення №4 загальною площею 355,0 кв.м.;
- Приміщення в нежитловій будівлі літ. LX на першому поверсі, загальною площею 551,2 кв.м.:
  - Група приміщень №1, приміщення №№1-16, I загальною площею 477,6 кв.м.
  - Група приміщень №2, приміщення №1 площею 24,8 кв.м.
  - Група приміщень №3, приміщення №1 площею 48,8 кв.м.
- Приміщення в нежитловій будівлі літ. XVI загальною площею 3 127,10 кв.м.:
  - Група приміщень №1 на першому поверсі, приміщення №№ 1-4, 9-14, 16 загальною площею 2531,90 кв.м.;
  - Група приміщень №2 на першому поверсі, приміщення №№ 1-8, 8а, 9-11, I загальною площею 261,1 кв.м.;
  - Група приміщень №1 на антресольному поверсі, приміщення №№ 5, 6, 7, 8, 15, I загальною площею 89,40 кв.м.;
  - Група приміщень №3 на другому поверсі, приміщення №№1-9, 9а, 10-13, I, II, III загальною площею 244,70 кв.м.,

що розташовані, за адресою: **місто Київ, вулиця Академіка Кухаря, 7**. (надалі - Об'єкт оренди).

2. В момент приймання - передачі Сторони встановили, що Об'єкт оренди знаходиться в технічно справному стані, відповідає санітарним нормам та придатний для використання Орендарем з метою, вказаною в п. 1.2. Договору.

3. На підставі вищевикладеного Сторони не мають жодних претензій одна до одної стосовно Об'єкта оренди, що передається в строкове платне користування.

4. Даний Акт є невід'ємною частиною Договору № 1-02 оренди об'єкта нерухомості від 21 лютого 2025 року.

5. Акт приймання – передачі складено в двох оригінальних примірниках українською мовою, які мають однакову юридичну силу: по одному для кожної зі Сторін.

ПІДПИСИ СТОРІН:

Орендодавець:
ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "РОНВІК"
02094, місто Київ, вул. Кухаря Академіка, будинок 7
р/р UA213395002600901694599000001
в АТ «ТАСКОМБАНК»
ЄДРПОУ 45746210
Платник єдиного податку 3 групи за ставкою 5%

Представник за довіреністю

_____ **О.О. Яковлєв**

_____ Орендодавець

Орендар:
ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «ВТОРРЕСУРСИ КИЇВСЬКОГО КАРТОННО-ПАПЕРОВОГО КОМБІНАТУ»
Код ЄДРПОУ 35470990
ІПН 354709910162
08700, м. Обухів, Київської області, вул. Київська, 130
р/р UA623006140000026004500165201
В ПАТ КРЕДІ АГРІКОЛЬ БАНК, м. Київ,
МФО 380805
Директор

_____ **В.П. Яворський**

_____ Орендар

календарних днів, Орендар зобов'язаний сплатити Орендодавцю штраф у розмірі 50% від розміру загальної суми заборгованості.

8.5. У разі якщо Орендар не виконав обов'язку щодо повернення Об'єкту оренди Орендодавцю у випадках та у строки, передбачені цим Договором, Орендар зобов'язаний сплатити Орендодавцю неустойку у розмірі подвійної орендної плати за користування Об'єктом оренди за весь час прострочення повернення Об'єкту оренди.

8.6. Крім сплати неустойки, Сторона, що порушила зобов'язання за цим Договором, зобов'язана відшкодувати іншій Стороні всі збитки, заподіяні Стороною неналежним виконанням зобов'язань за цим Договором.

8.7. Спори, що виникають між Сторонами під час виконання цього Договору, вирішуються шляхом переговорів, а у разі недосягнення згоди в порядку, передбаченому чинним законодавством України.

8.8. Сторони підтверджують, що Орендодавець не несе відповідальності за зберігання матеріальних цінностей та/або будь-якого майна Орендаря його співробітників або контрагентів, що знаходиться в Об'єкті оренди, в зв'язку з чим, Орендар самостійно та за власний кошт несе всі можливі та існуючі ризики, пов'язані з будь-яким пошкодженням та/або недостачею та/або крадіжкою такого майна та матеріальних цінностей.

8.9. Орендар не несе відповідальності за зобов'язаннями Орендодавця, Орендодавець не несе відповідальності за зобов'язаннями Орендаря.

8.10. Орендар несе повну матеріальну відповідальність перед Орендодавцем за шкоду, заподіяну Об'єкту оренди та за збитки, завдані Орендодавцю не виконанням (неналежним виконанням) умов цього Договору.

8.11. За передачу Об'єкта оренди або його частини у користування третім особам без письмової згоди Орендодавця, Орендар сплачує на користь Орендодавця штраф в трикратному розмірі орендної плати за місяць, в якому було виявлено таке порушення.

8.12. Орендодавець не несе відповідальності за якість комунальних послуг, що надаються постачальниками цих послуг, за можливі перепади напруги електроенергії, за перебої в водопостачанні та теплопостачанні, що виникають не з його власної вини, за будь-які збитки, що прямо або опосередковано випливають з таких відключень чи перебоїв у наданні послуг, чи якості таких послуг, що можуть мати місце внаслідок будь-яких незалежних від Орендодавця причин.

8.13. У випадку використання Орендарем адреси Об'єкту оренди як місця реєстрації свого місцезнаходження у Єдиному державному реєстрі юридичних осіб, фізичних осіб - підприємців та громадських формувань, Орендар оплачує Орендодавцю штраф у трикратному розмірі орендної плати за місяць, в якому було виявлено таке порушення, та така державна реєстрація місцезнаходження є недійсною з дати такої реєстрації.

9. Форс-мажор.

9.1. Сторони звільняються від відповідальності за невиконання чи неналежне виконання зобов'язань, передбачених цим Договором, якщо воно сталося внаслідок дії обставин непереборної сили (форс-мажор).

9.2. Під форс-мажором в цьому Договорі варто розуміти будь-які обставини, що виникли поза волею або всупереч волі чи бажанню Сторін, і яких не можна було ні передбачити, ні уникнути розумним чином, включаючи воєнні дії, громадські заворушення, епідемії, блокаду, землетруси, повені, пожежі та інші стихійні лиха.

9.3. Сторона, що не має можливості належним чином виконати свої зобов'язання за цим Договором внаслідок дії форс-мажору, повинна в триденний термін письмово повідомити іншу Сторону про існуючі перешкоди та їх вплив на виконання зобов'язань за цим Договором. Якщо форс-мажор діє протягом 1 (одного) місяця і не виявляє ознак припинення, цей Договір може бути розірваний Орендарем або Орендодавцем шляхом направлення письмового повідомлення про це іншій Стороні.

9.4. Настання обставин форс-мажору має підтверджуватись сертифікатом виданим Торгово-промисловою палатою України або судом.

10. Додаткові умови.

10.1. На відносини, що виникають за цим Договором, не поширюється дія Закону України «Про оренду державного та комунального майна».

10.2. Орендодавець має право застосувати оперативно-господарські санкції за цим Договором, а саме: припинити доступ в Об'єкт оренди, у випадку прострочення сплати Орендарем платежів за цим Договором, а також в інших випадках передбачених цим Договором. Орендодавець невідкладно повідомляє Орендаря про застосування оперативно-господарських санкцій, шляхом направляння відповідного листа Орендарю. Орендодавець не несе відповідальності за майно Орендаря, розташоване в Об'єкті оренди, а також за збитки понесені у зв'язку із цим Орендарем. Орендар зобов'язаний самостійно здійснити заходи направлені на забезпечення збереження майна та уникнення збитків у випадках застосування до нього оперативно-господарських санкцій.

10.3. В момент підписання Сторонами цього Договору Орендаря належним чином повідомлено про усі особливі властивості та недоліки Об'єкта оренди.

10.4. У разі порушення Орендарем строків повернення Об'єкту оренди Орендодавцю та звільнення Об'єкту оренди від майна розташованого в ньому, Орендодавець має право у порядку передбаченому цим Договором прийняти Об'єкт оренди за актом приймання-передачі та звільнити Об'єкт оренди від майна, розташованому в ньому. Перелік майна, виявленого під час складання Акту приймання-передачі фіксується в окремому додатку до Акту приймання-передачі, який скріплюється підписами осіб, які приймають участь у складанні Акту приймання-передачі. Майно виявлене під час приймання Об'єкту оренди може бути переміщене Орендодавцем за межі Об'єкту оренди, при цьому Орендодавець не несе відповідальність за збереження такого майна. Орендар самостійно організовує охорону та збереження такого майна. Орендодавець забезпечує письмове повідомлення Орендаря про місце розташування майна, виявленого під складання Акту приймання-передачі Об'єкту оренди.

_____ Орендодавець

_____ Орендар

10.5. Сторони встановили, що виконання Орендарем будь-яких ремонтних робіт в Об'єкті оренди не створенням нової речі і Орендар в будь-якому випадку не стає його співвласником. Виконання Орендарем ремонтних робіт не є поліпшенням Об'єкта оренди, а є лише пристосуванням Орендарем такого Об'єкта оренди для своїх потреб та підтримання його первісного стану, і Орендар не має права на відшкодування вартості таких робіт в будь-якому випадку та в будь-якому вигляді.

10.6. Сторони встановили, що Орендар відмовляється від переважного права на придбання Об'єкта оренди, передбаченого частиною 2 статті 777 Цивільного кодексу України, а Орендодавець приймає таку відмову. Відмова від такого права і прийняття її Орендодавцем підтверджується підписанням даного Договору. Така відмова перегляду Сторонами надалі не підлягає.

10.7. Сторони встановили, що Орендар не має права на викуп Об'єкта оренди.

11. Прикінцеві положення

11.1. Всі питання, які не врегульовані цим Договором, вирішуються в порядку, передбаченому законодавством України. Всі спори за цим Договором вирішуються у судових органах України.

11.2. Сторони повинні в триденний строк повідомляти одна одну про зміну місцезнаходження, банківських реквізитів, номерів телефонів, телефаксів, керівників підприємств.

11.3. Сторони дійшли взаємної згоди збільшити строк позовної давності щодо стягнення неустойки (штраф та пеня) за цим Договором до трьох років.

11.4. Після укладення цього Договору всі попередні переговори, листування, попередні договори і протоколи, які стосуються цього Договору, втрачають силу.

11.5. Орендодавець засвідчує, що є платником єдиного податку 3 групи за ставкою 5%.

11.6. Орендар засвідчує, що є платником податку на прибуток на загальних підставах.

11.7. Повідомлення за цим Договором направляються рекомендованим листом за адресою:
Орендодавець: 02094, місто Київ, вул. Кухаря Академіка, будинок 7;
Орендар: 08702, м. Обухів, Київської області, а/с № 180.

11.8. У разі зміни будь-якою зі Сторін адреси для повідомлень та неповідомленням про це іншу Сторону відповідно до пункту 11.2 розділу 11 цього Договору повідомлення, направлені на останню відому адресу Сторони, вважаються доставленими. У такому разі події, які пов'язувалися з днем отримання повідомлення, починають діяти з дня направлення такого повідомлення.

11.9. Повідомлення та інші документи, що направляються Стороні для виконання умов Договору чи в зв'язку з ним, повинні бути складені в письмовій формі, підписані уповноваженими представниками Сторін та скріплені печатками Сторін. Зазначені документи будуть вважатися переданими Стороні належним чином, якщо вони вручені нарочним, передані кур'єрською службою чи відправлені поштою рекомендованим листом з повідомленням про вручення.

11.10. Орендар та особи що діють від імені Орендаря, підтверджують, що їм відомі їх права, передбачені Законом України «Про захист персональних даних» (надалі – Закон). Орендар та особи що діють від імені Орендаря, керуючись Законом, своїм підписом на цьому Договорі підтверджують надання беззастережної згоди (дозволу) на обробку своїх персональних даних, зокрема їх збирання, реєстрацію, накопичення, зберігання, адаптування, зміну, поновлення, використання і поширення (розповсюдження, реалізацію, передачу), знеособлення, знищення, у тому числі з використанням інформаційних (автоматизованих) систем, в межах норм зазначеного Закону, з метою належного виконання умов цього Договору, забезпечення господарсько-правових, податкових і фінансових правовідносин, що виникають у Сторін на основі цього Договору, на строк що є необхідним і достатнім для виконання Сторонами своїх зобов'язань за цим Договором і дотримання положень законодавства України, якщо інший строк не передбачено законодавством України.

11.11. Цей Договір укладено українською мовою, на 9 аркушах, в 2-х примірниках – по одному для кожної зі Сторін, які мають однакову юридичну силу. Кожна сторінка Договору скріплена підписом та печаткою Сторін.

12. Адреси, банківські реквізити та підписи Сторін:

Орендодавець:
ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "РОНВІК"
02094, місто Київ, вул. Кухаря Академіка, будинок 7
р/р UA213395002600901694599000001
в АТ «ТАСКОМБАНК»
ЄДРПОУ 45746210
Платник єдиного податку 3 групи за ставкою 5%

Представник за довіреністю

_____ **О.О. Яковлєв**

_____ Орендодавець

Орендар:
ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «ВТОРРЕСУРСИ КИЇВСЬКОГО КАРТОННО-ПАПЕРОВОГО КОМБІНАТУ»
Код ЄДРПОУ 35470990
ІПН 354709910162
08700, м. Обухів, Київської області, вул. Київська, 130
р/р UA623006140000026004500165201
В ПАТ КРЕДІ АГРІКОЛЬ БАНК, м. Київ,
МФО 380805
Директор

_____ **В.П. Яворський**

_____ Орендар

ДОДАТКОВА УГОДА № 03
про зміну умов Договору № 1-02 оренди об'єкта нерухомості
від 21 лютого 2025 року

м. Київ 05 грудня 2025 року

ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "РОНВІК", в особ представника Яковлєва Олександра Олександровича, який діє на підставі довіреності № 1/25 від 1 лютого 2025 року (далі – Орендодавець), з однієї сторони, та

ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «ВТОРРЕСУРС КИЇВСЬКОГО КАРТОННО-ПАПЕРОВОГО КОМБІНАТУ», в особі директора Яворськог Віталія Петровича, який діє на підставі Статуту (далі - Орендар) з другої сторони, які у подальшом разом іменуються «Сторони», а кожна окремо – «Сторона», відповідно до статей 651, 653 та 65 Цивільного кодексу України уклали цю Додаткову угоду № 03 про зміну умов Договору № 1-0 оренди об'єкта нерухомості від 21 лютого 2025 року (надалі – Додаткова угода) про таке:

1. Сторони дійшли згоди викласти п. 4.1. Договору № 1-02 оренди об'єкта нерухомості від 2 лютого 2025 року (надалі - Договір) в наступній редакції:

«4.1. Цей Договір набуває чинності з 21 лютого 2025 року та діє до 31 грудня 2026 рок (включно).»

2. Сторони дійшли згоди з 01 січня 2026 року викласти п. 5.1. Договору в наступній редакції:

«5.1. Орендна плата за користування одним квадратним метром нежитлових приміщен Об'єкту оренди – приміщення групи № 1 на антресольному поверсі, літ. XVI становить 190,00 грн (сто дев'яносто гривень 00 копійок) без ПДВ на місяць

Орендна плата за користування одним квадратним метром нежитлових приміщень Об'єкт оренди – приміщення групи № 3 на другому поверсі та приміщення на антресольному поверсі, літ XVI становить 80,00 грн. (вісімдесят гривень 00 копійок) без ПДВ на місяць.

Орендна плата за користування одним квадратним метром нежитлових приміщень Об'єкт оренди – приміщення груп №№ 1, 2, 3 на першому поверсі літ. LX становить 80,00 грн. (вісімдеся гривень 00 копійок) без ПДВ на місяць.

Орендна плата за користування одним квадратним метром нежитлових приміщень Об'єкт оренди – приміщення на першому поверсі літ. XXXIX становить 100,00 грн. (сто гривень 00 копійок без ПДВ на місяць.

Орендна плата за користування одним квадратним метром нежитлових приміщень Об'єкт оренди – приміщення груп №№ 1, 2 на першому поверсі літ. XVI становить 190,00 грн. (сто дев'яносто гривень 00 копійок) без ПДВ на місяць.

Загальний розмір орендної плати за користування Об'єктом оренди в цілому становить 68 718,00 грн. (шістсот вісімдесят чотири тисячі сімсот вісімнадцять гривень 00 копійок) без ПДВ на місяць.

В разі, якщо Орендодавець за цим Договором зареєстрований платником податку на додану вартість, зазначені в цьому пункті Договору ставки орендної плати та загальний розмір орендно плати включає в себе податок на додану вартість в розмірі визначеному чинним законодавством Водночас, якщо реєстрація Орендодавця як платника ПДВ буде призупинена, припинена, або в раз зміни особи Орендодавця на іншу особу, яка не є платником ПДВ, зазначені в цьому пункт Договору ставки орендної плати та загальний розмір орендної плати зміні не підлягають і за згодою Сторін вважаються такими що не включають в себе ПДВ.»

3. Інші умови вищевказаного Договору не змінені цією Додатковою угодою, залишаються чинними у тій редакції, в якій вони викладені Сторонами раніше і Сторони підтверджують їх обов'язковість для себе.

4. Дана Додаткова угода є невід'ємною частиною Договору.

5. Додаткова угода набуває чинності з моменту її підписання Сторонами.

6. Ця Додаткова угода складена українською мовою у двох оригінальних примірниках, які мають однакову юридичну силу, по одному примірнику для кожної Сторони.

Місцезнаходження та реквізити Сторін:

Орендодавець:
ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "РОНВІК"
Місцезнаходження: 02094, місто Київ, вул. Кухаря Академіка, будинок 7
р/р UA213395002600901694599000001
в АТ «ТАСКОМБАНК»
ЄДРПОУ 45746210
Платник єдиного податку 3 групи за ставкою 5%

Представник за довіреністю

_____ **Є.О. Яковлєв**

Орендар:
ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «ВТОРРЕСУРСИ КИЇВСЬКОГО КАРТОННО-ПАПЕРОВОГО КОМБІНАТУ»
Код ЄДРПОУ 35470990
ІПН 354709910162
08700, м. Обухів, Київської області, вул. Київська, 130
р/р UA623006140000026004500165201
В ПАТ КРЕДІ АГРІКОЛЬ БАНК, м. Київ,
МФО 380805

Директор

_____ **В.П. Яворський**

Додаток №2

Витяги з Державного реєстру речових прав на нерухоме майно (будівля літер. XVI, XXXIX, LX)

50/02.2025

ВИТЯГ

з Державного реєстру речових прав

Індексний номер витягу:	415057516
Дата, час формування:	25.02.2025 13:43:05
Витяг сформовано:	Приватний нотаріус Чигрін А.О., Київський міський нотаріальний округ, м.Київ
Підстава формування витягу:	заява з реєстраційним номером: 65394771, дата і час реєстрації заяви: 21.02.2025 13:31:32

Актуальна інформація про об'єкт речових прав

Реєстраційний номер об'єкта нерухомого майна:	1609021680000
Тип об'єкта:	Нежитлова будівля літер XXXIX (цифра), об'єкт житлової нерухомості: Ні
Опис об'єкта:	Загальна площа (кв.м): 733.9
Адреса:	м.Київ, вулиця Мурманська (вулиця Кухаря Академіка), будинок 7

Актуальна інформація про речове право

Номер відомостей про речове право: 58724704

Тип речового права:	право власності
Дата, час державної реєстрації:	21.02.2025 13:31:32
Державний реєстратор:	приватний нотаріус Чигрін Андрій Олегович, Київський міський нотаріальний округ, м.Київ
Підстава внесення запису:	Рішення про державну реєстрацію прав та їх обтяжень, індексний номер: 77466988 від 25.02.2025 13:41:14, приватний нотаріус Чигрін Андрій Олегович, Київський міський нотаріальний округ, м.Київ
Документи, подані для державної реєстрації:	розподільний баланс, серія та номер: 3005, виданий 18.02.2025, видавник: Учасник ТОВ "МЕЙПЛЕНД" - ТОВ "АЙЕРС"; розподільний баланс, серія та номер: 3006, виданий 18.02.2025, видавник: Учасник ТОВ "МЕЙПЛЕНД" - ТОВ "АЙЕРС" Додаток до Розподільчого балансу ТОВ "МЕЙПЛЕНД" - Розшифровка статей Розподільчого балансу
Власники:	ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "РОНВІК", код ЄДРПОУ: 45746210, країна реєстрації: Україна
Витяг сформував:	Чигрін А.О.
Підпис:	

Приватний нотаріус Київський міський нотаріальний округ Чигрін Андрій Олегович

МП

ВИТЯГ

з Державного реєстру речових прав

Індексний номер витягу:	415046493
Дата, час формування:	25.02.2025 13:11:53
Витяг сформовано:	Приватний нотаріус Чигрін А.О., Київський міський нотаріальний округ, м.Київ
Підстава формування витягу:	заява з реєстраційним номером: 65393421, дата і час реєстрації заяви: 21.02.2025 13:01:14

Актуальна інформація про об'єкт речових прав

Реєстраційний номер об'єкта нерухомого майна:	160903478000
Тип об'єкта:	Нежитлова будівля літер XVI (цифра), об'єкт житлової нерухомості: Ні
Опис об'єкта:	Загальна площа (кв.м): 3127.1
Адреса:	м.Київ, вулиця Мурманська (вулиця Кухаря Академіка), будинок 7

Актуальна інформація про речове право

Номер відомостей про речове право: 58723588

Тип речового права:	право власності
Дата, час державної реєстрації:	21.02.2025 13:01:14
Державний реєстратор:	приватний нотаріус Чигрін Андрій Олегович, Київський міський нотаріальний округ, м.Київ
Підстава внесення запису:	Рішення про державну реєстрацію прав та їх обтяжень, індексний номер: 77465721 від 25.02.2025 13:10:25, приватний нотаріус Чигрін Андрій Олегович, Київський міський нотаріальний округ, м.Київ
Документи, подані для державної реєстрації:	розподільний баланс, серія та номер: 3005, виданий 18.02.2025, видавник: Учасник ТОВ "МЕЙНЛЕНД" - ТОВ "АЙЕРС"; розподільний баланс, серія та номер: 3006, виданий 18.02.2025, видавник: Учасник ТОВ "МЕЙНЛЕНД" - ТОВ "АЙЕРС". Додаток до Розподільчого балансу ТОВ "МЕЙНЛЕНД" - Розшифрувати статей Розподільчого балансу
Власники:	ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "РОНВІК", код ЄДРПОУ: 45746210, країна реєстрації: Україна
Витяг сформував:	Чигрін А.О.
Підпис:	

Приватний нотаріус Київський міський нотаріальний округ Чигрін Андрій Олегович

МП

ВИТЯГ

з Державного реєстру речових прав

Індексний номер витягу:	415040529
Дата, час формування:	25.02.2025 12:53:41
Витяг сформовано:	Приватний нотаріус Чигрін А.О., Київський міський нотаріальний округ, м.Київ
Підстава формування витягу:	заява з реєстраційним номером: 65392563, дата і час реєстрації заяви: 21.02.2025 12:42:27

Актуальна інформація про об'єкт речових прав

Реєстраційний номер об'єкта нерухомого майна:	1606449080000
Тип об'єкта:	нежитлова будівля літер LX (цифра), об'єкт житлової нерухомості: Ні
Опис об'єкта:	Загальна площа (кв.м): 551.2
Адреса:	м.Київ, вулиця Мурманська (вулиця Кухаря Академіка), будинок 7

Актуальна інформація про речове право

Номер відомостей про речове право: 58722950

Тип речового права:	право власності
Дата, час державної реєстрації:	21.02.2025 12:42:27
Державний реєстратор:	приватний нотаріус Чигрін Андрій Олегович, Київський міський нотаріальний округ, м.Київ
Підстава внесення запису:	Рішення про державну реєстрацію прав та їх обтяжень, індексний номер: 73464990 від 25.02.2025 12:51:38, приватний нотаріус Чигрін Андрій Олегович, Київський міський нотаріальний округ, м.Київ
Документи, подані для державної реєстрації:	розподільний баланс, серія та номер: 3005, виданий 18.02.2025, видавник: Учасник ТОВ "МЕЙНЛЕНД" - ТОВ "АЙЕРС"; розподільний баланс, серія та номер: 3006, виданий 18.02.2025, видавник: Учасник ТОВ "МЕЙНЛЕНД" - ТОВ "А ЙЕРС". Додаток до Розподільчого балансу ТОВ "МЕЙНЛЕНД" - Розшифрування статей Розподільчого балансу
Власники:	ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "РОНВІК", код ЄДРПОУ: 45746210, країна реєстрації: Україна
Витяг сформував:	Чигрін А.О.
Підпис:	

МП

Додаток №3

Договір №611086/65 на оброблення/видалення/захоронення відходів (тонни) від 29.12.2025 між ТОВ «Вторресурси Київського картонно-паперового комбінату» та ПрАТ «КИЇВСПЕЦТРАНС»

ДОГОВІР №611086/65 – 29/12.2025
НА ОБРОБЛЕННЯ/ВИДАЛЕННЯ/ЗАХОРОНЕННЯ ВІДХОДІВ (ТОННИ)

м. Київ 29.12.2025 року

ЗАМОВНИК: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «ВТОРРЕСУРСИ КИЇВСЬКОГО КАРТОННО-ПАПЕРОВОГО КОМБІНАТУ» в особі Директора Яворського Віталія Петровича, що діє на підставі Статуту, з однієї сторони, та

ВИКОНАВЕЦЬ: ПРИВАТНЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО «КИЇВСПЕЦТРАНС», яке є юридичною особою, належним чином зареєстрованою та існуючою за законами України, є резидентом України і сплачує податок на прибуток на загальних підставах за ставками, зазначеними у Податковому кодексі України, в особі Голови Правління Грущинського Андрія Миколайовича, з другої сторони, для потреб даного Договору Замовник та Виконавець іменуються надалі разом - «Сторонами», а окремо - «Сторона», розуміючи значення своїх дій і володіючи для цього всіма необхідними повноваженнями, уклали цей Договір (далі - Договір) про наступне:

1. ТЕРМІНОЛОГІЯ ДОГОВОРУ

1.1. Якщо інше не передбачене цим Договором та законодавством України, нижченаведені дефініції в тексті даного Договору мають такі значення:

- **Відходи** - будь-які речовини, матеріали і предмети, яких їх власник позбувається, має намір або повинен позбутися.
- **Відходи будівництва та знесення** - відходи, що утворилися внаслідок діяльності з капітального ремонту, будівництва або знесення будівель і споруд.
- **Великогабаритні Відходи** - побутові відходи, що за розміром не можуть бути поміщені у контейнери об'ємом до 1,1 кубічного метра.
- **Ремонтні Відходи** - залишки речовин, матеріалів, предметів, виробів, що утворилися під час переобладнання, перепланування або поточного ремонту у житловому будинку, окремій квартирі або будинку громадського призначення.
- **Побутові Відходи** - змішані та/або роздільно зібрані Відходи від домогосподарств та з інших джерел, якщо ці відходи подібні за своїм складом до відходів домогосподарств.
- **Тверді Відходи** - залишки речовин, матеріалів, предметів, виробів, товарів, продукції, що не можуть у подальшому використовуватися за призначенням.
- **Оброблення** або **Оброблення Відходів** - операція з відновлення або видалення Відходів, включаючи підготовку Відходів до таких операцій.
- **Видалення** або **Видалення Відходів** - операція, що не є відновленням Відходів, навіть якщо одним із наслідків такої операції є використання речовин або енергії.
- **Захоронення** або **Захоронення Відходів** - розміщення Відходів на поверхні чи під поверхнею (підземне) землі у спосіб, що не становить загрози здоров'ю людей та навколишньому природному середовищу і не передбачає подальше оброблення відходів.
- **Приймання** або **Приймання Відходів** - отримання Відходів для подальших дій з ними у відповідності до законодавства.
- **Полігон** - місце захоронення Відходів, призначене для їх розміщення на поверхні чи під поверхнею (підземне) землі, зокрема: Об'єкт: Полігон №5; місцезнаходження об'єкта: Київська обл. Обухівський р-н с. Підгірці; кадастровий номер земельної ділянки: 3223186800:06:003:0010, 3223186800:06:003:0023, 3223186800:06:003:0025; координати кутових точок об'єкта оброблення відходів у системі WGS-84: Координати - 50 14 15 30 31 18.
- **Приймальник** - штатний робітник Полігона, який працює на ваговій.
- **Планувальник** - штатний робітник Полігона, який працює на робочій карті.
- **Перевізник** - особа, яка завозить Відходи на Полігон.
- **Дозвіл** - дозвіл на здійснення операцій з оброблення відходів № 3680/24 від 05.10.2024, який діє з 07.10.2024 р., виданий Міністерством захисту довкілля та природних ресурсів України або інший дозвіл на здійснення операцій з оброблення відходів, виданий у відповідності до законодавства України.
- **Тариф** - тариф встановлений/затверджений для Виконавця у відповідності до законодавства України.

1.2. Якщо інше не передбачене цим Договором та законодавством України, дефініції, які не визначені в тексті даного Договору мають значення у відповідності до законодавства України.

Приватне акціонерне товариство «КИЇВСПЕЦТРАНС» 3
[illegible]8, пр-т Правди, 85

2. ПРЕДМЕТ ДОГОВОРУ

2.1. Замовник зобов'язується здійснювати оплату на умовах даного Договору, а Виконавець зобов'язується з 01.01.2026 року по 31.12.2026 року надати послуги/операції з Оброблення/Видалення/Захоронення Відходів (далі - Послуги):

Код Відходів, згідно з Національним класифікатором відходів / Національним переліком відходів	Найменування виду Відходів	Обсяг Відходів, тонни	Код операції з видалення Відходів
20 03 01	Змішані побутові відходи	5000	D5 Захоронення на спеціально обладнаних полігонах, у тому числі захоронення у відокремлених секціях, закритих та ізольованих одна від одної та від навколишнього природного середовища, тощо. D13 Попередні операції з відходами перед операціями з видалення, визначеними у позиціях D1-D12 цього додатка, у тому числі сортування, дроблення, ущільнення, гранулювання, сушіння, подрібнення, кондиціонування або відокремлення.

2.2. Надання Послуг Виконавець здійснює на Полігоні.

2.3. Завезення Відходів на Полігон здійснюється транспортом Замовника.

2.4. Перелік транспортних засобів, якими здійснюється завезення Відходів на Полігон визначається письмовим повідомленням Замовника для Виконавця, яке має містити кожну таку інформацію:

№ з/п	Марка	Тип (сміттєвоз, контейнеровоз, самоскид, вантажний-бортовий тощо)	Технічний паспорт №	Державний номер
1	IVECO	Мультиліфт (контейнеровоз)	СХА 313236	АІ 16-64 ІМ
2	IVECO	Мультиліфт (контейнеровоз)	СТТ 725038	АІ 25-43 ОТ
3	IVECO	Мультиліфт (контейнеровоз)	СХА 493200	АІ 30-41МХ
4	DAF	Мультиліфт (контейнеровоз)	СХА 313265	АІ 16-65 МР
5	FORD	Вантажний сміттєвоз	СТХ 613652	АІ 41-96 ОЕ
6	IVECO	Мультиліфт (контейнеровоз)	СХХ 242413	АІ 31-85 ОТ
7	RENAULT	Мультиліфт (контейнеровоз)	СТХ 178802	АІ 89-11 ОВ
8	IVECO	Мультиліфт (контейнеровоз)	СХА 393769	АІ 52-62 ІМ
9	MAN	Мультиліфт (контейнеровоз)	СТМ 485506	КА 74-89 ЕР

3. ОБСЯГ ВІДХОДІВ

3.1. Обсяг отриманих Виконавцю Відходів вимірюється у тоннах.

3.2. Обсяг Відходів для Оброблення/Видалення/Захоронення Виконавцем є плановим.

3.3. Передача Відходів на Полігон здійснюється за товарно-транспортними накладними та оформлюється актами приймання-передачі відходів відповідно до вимог чинного законодавства.

3.4. Умови оформлення товарно-транспортних накладних для отримання Відходів на Полігон визначено даним Договором.

3.5. Оформлення Сторонами наданих Послуг здійснюється актами здачі-приймання наданих Послуг, в яких вказується фактична вартість наданих Виконавцем Послуг (в гривнях) та фактичний обсяг отриманих Виконавцем у Замовника Відходів (у тоннах).

3.6. Проект кожного акту здачі-приймання наданих Послуг складається та підписується Виконавцем кожного місяця у двох примірниках. Замовник зобов'язаний протягом 2 (двох) робочих днів від дня отримання від Виконавця відповідного проекту акту розглянути, підписати і скріпити печаткою (у разі наявності) кожен примірник проекту акту або надати обґрунтовані заперечення та передати Виконавцю по одному підписаному від Замовника примірнику відповідного акту. У разі не підписання Замовником примірника проекту акту здачі-приймання наданих Послуг або ненадання обґрунтованих заперечень на проект кожного акту здачі-приймання наданих Послуг або не передачі Виконавцю примірника акту здачі-приймання наданих Послуг у вищезазначений строк, акт здачі-приймання наданих Послуг вважається підписаним відповідно до наданого Виконавцем проекту та таким, що є достатнім доказом наданих Виконавцем Послуг.

Приватне акціонерне товариство «КИЇВСПЕЦТРАНС» 04208, пр-т Правди, 85 3

4. ВАРТІСТЬ ПОСЛУГ

4.1. Станом на день укладання Договору Тариф становить **за 1 тонну: 240,75 грн., крім того ПДВ 20% 48,15 грн., а разом з ПДВ 288,90 грн.**

При цьому, Виконавець має право змінювати величину Тарифу у зв'язку з додатковими витратами, пов'язаними із загальним зростанням цін на паливно-мастильні матеріали, енергетичні носії, а також іншими не залежними від Виконавця обставинами. Виконавець письмово направляє до відома Замовника нову величину Тарифу не пізніше ніж за 5 (п'ять) днів до введення його в дію. Замовник в триденний строк з дня отримання повідомлення Виконавця зобов'язаний надати Виконавцю повідомлення про погодження нової величини Тарифу. В разі відсутності повідомлення Замовника про погодження нової величини Тарифу або незгоди Замовника з новою величиною Тарифу, Виконавець має право розірвати даний Договір в односторонньому порядку.

Величина Тарифу також може бути змінена за рішенням органу державної влади або органу місцевого самоврядування. В такому разі нова величина Тарифу оприлюднюється через засіб масової інформації/на офіційному сайті органу влади або органу місцевого самоврядування, який видав розпорядження/рішення, якщо інше не передбачене законодавством. Замовник вважається таким, що повідомлений належним чином про зміну величини Тарифу з дня оприлюднення відповідного розпорядження/рішення, а Виконавець застосовує нову величину Тарифу без направлення повідомлення з дня набрання чинності розпорядженням/рішенням, якщо інше не передбачене законодавством.

4.2. Планова вартість Послуг за даним Договором складає **1 444 500,00** грн., в тому числі ПДВ **240 750,00** грн. Вартість даного Договору визначається методом множення обсягу Відходів на Тариф, зазначений в п. 4.1. даного Договору.

4.3. Замовник зобов'язаний до 25 (двадцять п'ятого) числа поточного місяця здійснювати 100% попередню оплату за Послуги, які будуть надаватись в наступному місяці. На вимогу Замовника Виконавець надає йому рахунок на оплату, який Замовник зобов'язаний повністю оплатити протягом 3 (трьох) днів від дня отримання рахунку. При несплаті Замовником рахунку, Виконавець, серед іншого, може перевиставити новий рахунок. Замовник здійснює оплату Послуг грошовими коштами на вказаний Виконавцем поточний рахунок, незалежно від заборгованості будь-яких осіб перед Замовником та незалежно від затримок в надходженні бюджетних коштів Замовнику та незалежно від інших обставин. Датою платежу вважається дата зарахування грошових коштів в повному обсязі на належний поточний рахунок Виконавця.

4.4. Виконавець щомісячно здійснює контроль за вартістю фактично наданих Послуг Замовнику та у разі їх перевищення над отриманою Виконавцем сумою оплати за Послуги Виконавець має право призупинити надавати Послуги до погашення Замовником заборгованості та здійснення Замовником попередньої оплати Послуг за умовах даного Договору.

4.5. Замовник зобов'язаний здійснювати контроль за вартістю фактично отриманих Послуг та у разі їх перевищення над перерахованою Виконавцю сумою оплати за Послуги Замовник зобов'язаний протягом 3 (трьох) днів від дати виникнення відповідної недоплати сплатити Виконавцю заборгованість (різницю).

4.6. На письмову вимогу однієї із Сторін здійснюється звірка взаємних розрахунків за фактично надані Послуги. Сторона, яка одержала проект акту звірки взаємних розрахунків, зобов'язана протягом трьох робочих днів розглянути його, підписати, скріпити печаткою (у разі наявності) або скласти власний проект акту звірки і надіслати іншій Стороні.

5. УМОВИ ПЕРЕДАЧІ І ОБРОБЛЕННЯ/ВИДАЛЕННЯ/ЗАХОРОНЕННЯ ВІДХОДІВ

5.1. До заїзду на Полігон допускаються транспортні засоби Замовника, які відповідають кожній такій умові: визначені в повідомленні Замовника за змістом та формою даного Договору; мають технічно-справний стан.

5.2. Рух транспортних засобів (в'їзд, виїзд, проїзд по території Полігону) здійснюється відповідно до встановлених дорожніх знаків та вказівок Приймальника або іншої уповноваженої особи Виконавця з дотриманням кожної такої умови: за встановленими маршрутами; з урахуванням швидкісного режиму.

5.3. Забороняється рух транспортних засобів Замовника на прилеглій до території Полігону території та території Полігону з порушенням будь-якої такої умови: поза встановленим маршрутом; з перевищенням швидкісного режиму; незатентованих, з піднятим кузовом, бункером і т. п. транспортних засобів.

5.4. Отримання Відходів, включаючи перевірку товарно-транспортних накладних, актів приймання-передачі відходів, перевірку складу Відходів і відсутність у них матеріалів і речовин, заборонених для Оброблення/Видалення/Захоронення на Полігоні, радіометричний контроль та координацію руху транспортних засобів по території Полігону здійснює Приймальник або інша уповноважена особа Виконавця.

5.5. Передача Відходів за обсягом/масою здійснюється шляхом зважування Відходів на ваговій щодо Полігону. Зважування може відбуватись як шляхом зважування транспортного засобу з Відходами, так і окремо Відходів, розміщених в транспортному засобі.

5.6. На вимогу Приймальника або іншої уповноваженої особи Виконавця водій транспортного засобу Замовника здійснює розтентування транспортного засобу та/або вивантаження Відходів для огляду Відходів, які завозяться на Оброблення/Видалення/Захоронення.

5.7. До зважування допускаються транспортні засоби Замовника з Відходами, які відповідають кожній такій умові: мають належним чином оформлені акти приймання-передачі відходів, товарно-транспортні накладні на Відходи, які завозяться на Оброблення/Видалення/Захоронення; завантажені Відходами, які попередньо оброблені, відсортовані та не містять у своєму складі небезпечних Відходів, Відходів, що можуть бути відновлені, Відходів рослинного походження; завантажені Відходами, при радіометричному контролі яких не виявлено перевищень встановлених рівнів випромінювання.

5.8. На ваговій Полігону Замовнику заборонено вчинення будь-якого такого діяння: заїзд транспортних засобів Замовника, габаритна висота яких з вантажем (чи без нього) перевищує відмітку висоти споруди вагової, зазначеної на відповідному знакові; заїзд на платформу ваг транспортного засобу з Відходами до моменту поки на ній знаходиться інший транспортний засіб; з'їзд з платформи ваг транспортного засобу Замовника, без дозволу Приймальника або іншої уповноваженої особи Виконавця; зупинка або стоянка транспортного засобу Замовника понад час, вказаний Приймальником або іншою уповноваженою особою Виконавця

5.9. У разі недопущення транспортного засобу Замовника до зважування Відходів Приймальник або інша уповноважена особа Виконавця робить відповідну відмітку в товарно-транспортній накладній та має право вимагати щодо будь-якої особи негайно покинути територію Полігону та/або видалити транспортний засіб Замовника з території Полігону. Вимога Приймальника або іншої уповноваженої особи Виконавця є обов'язковою до виконання особою, яка отримала таку вимогу у будь-якій формі. У разі невиконання такої вимоги Виконавець має право самостійно або з залученням будь-яких осіб здійснити дії щодо видалення транспортного засобу Замовника з території Полігону. Витрати Виконавця, пов'язані з видалення транспортного засобу Замовника з території Полігону Замовник відшкодовує Виконавцю в повному обсязі не пізніш як в семиденний строк з дня отримання вимоги Виконавця щодо відповідного відшкодування.

5.10. Розвантаження Відходів з транспортних засобів Замовника здійснюється на робочій карті Полігону в зоні розвантаження.

5.11. Організація та координація розвантаження Відходів з транспортних засобів Замовника здійснюється Планувальником або іншою уповноваженою особою Виконавця.

5.12. Рух транспортного засобу з Відходами у зоні розвантаження відбувається тільки з допуску Планувальника або іншої уповноваженої особи Виконавця, що вказує місце розвантаження Відходів.

5.13. В зоні розвантаження Відходів з транспортного засобу Замовника Замовнику заборонене будь-яке таке діяння: рух транспортного засобу Замовника без дозволу Планувальника або іншої уповноваженої особи Виконавця; розвантаження транспортного засобу Замовника без дозволу Планувальника або іншої уповноваженої особи Виконавця; рух транспортного засобу Замовника, що заважає роботі спецтехніки на Полігоні;

5.14. На території Полігону, а також безпосередньо на робочих картах складування Відходів Замовнику заборонено будь-яке таке діяння: палити, розпалювати вогнища; проводити ремонтні роботи транспортного засобу, заправляти транспортні засоби паливо-мастильними матеріалами; заряджати акумулятори безпосередньо на машинах; залишати транспортні засоби з увімкненим запаленням; здійснювати очищення транспортного засобу від залишків Відходів; здійснювати злив рідини (від Відходів) в не облаштованому для цього місці;

5.15. Для забезпечення особистих потреб водіїв та супроводжуючих осіб Замовника на Полігоні влаштована громадська вбиральня. Заборонено справляння природних потреб будь-яких осіб Замовника у не відведених для цього місцях.

5.16. На території Полігону заборонено куріння будь-яких осіб Замовника у не відведених для цього місцях.

5.17. Замовник зобов'язаний проінформувати працівників, водіїв, уповноважених осіб Замовника, яких Замовник залучає до виконання даного Договору, про умови Оброблення/Видалення/Захоронення Відходів, які передбачені даним Договором. За діяння працівників, водіїв, уповноважених осіб Замовника Замовник відповідає, як за власні.

5.18. Для встановлення фактів та з'ясування обставин порушення Замовником передбачених даним Договором умов передачі і Оброблення/Видалення/Захоронення Відходів, порушення Замовником інших своїх обов'язків за даним Договором, Виконавець, Приймальник та інша уповноважена особа Виконавця можуть використовувати технічні засоби, в тому числі проводити аудіо-, фото-, відеозйомку, а також складати документи щодо відповідних порушень. При відмові працівників, водіїв, уповноважених осіб Замовника від підписання документів щодо відповідних порушень передбачених даним Договором умов передачі і Оброблення/Видалення/Захоронення Відходів вказані тут документи можуть бути складені без участі відповідних осіб.

6. УМОВИ ОФОРМЛЕННЯ ТОВАРНО-ТРАНСПОРТНИХ НАКЛАДНИХ

6.1. Передача Відходів на Полігон здійснюється за товарно-транспортними накладними. Товарно-транспортну накладну оформлює Замовник, який для цілей оформлення товарно-транспортних накладних є вантажовідправником по відношенню до Виконавця, який для цілей оформлення товарно-транспортних накладних є вантажоодержувачем. Кожна товарно-транспортна накладна оформлюється в трьох ідентичних примірниках, по одному екземпляру для Замовника (вантажовідправника), Перевізника, Виконавця (вантажоодержувача).

6.2. Якщо інше не передбачено законодавством України, Замовник оформлює товарно-транспортну накладну відповідно до затвердженої форми - додаток 7 до Правил перевезень вантажів автомобільним транспортом в Україні, які затверджені наказом Міністерства транспорту України від 14.10.1997 р. № 363.

6.3. Якщо інше не передбачено законодавством України, у кожній товарно-транспортній накладній в обов'язковому порядку зазначається:

- Номер товарно-транспортної накладної;
- Дата складання товарно-транспортної накладної;
- Автомобіль, причіп/напівпричіп Перевізника (марка, модель, тип, реєстраційний номер);
- Інформація про Перевізника (найменування/П.І.Б.,податковий номер, найменування/П.І.Б для ФОП);
- Інформація про водія Перевізника (прізвище, ім'я, по батькові, номер посвідчення водія);
- Інформація про Замовника (найменування/П.І.Б. для ФОП);
- Інформація про Замовника (вантажовідправника) (повне найменування, місцезнаходження/ П.І.Б., місце проживання, податковий номер);
- Інформація про Виконавця (вантажоодержувача) (повне найменування, місцезнаходження, податковий номер);
- Пункт навантаження із зазначенням адреси, назви населеного пункту;
- Пункт розвантаження із зазначенням назви населеного пункту та назви Полігону;
- Найменування вантажу (вид Відходів, на які надаються послуги згідно умов Договору);
- Посади, прізвища та підписи відповідальних осіб Замовника (вантажовідправника), водія та/або експедитора.
- Відомості про параметри транспортного засоби.

6.4. Замовник засвідчує всі примірники товарно-транспортної накладної відбитком печатки/штампа (уразі наявності).

6.5. Замовник може оформлювати товарно-транспортну накладну без дотримання форми визначеної у п. 6.2 даного Договору, за умови наявності в ній обов'язкової інформації, визначеної п. 6.3 даного Договору.

6.6. Обсяг вантажу (Відходів), які завозяться на Оброблення/Видалення/Захоронення визначається шляхом зважування на ваговій Виконавця на умовах даного Договору.

6.7. Приймальник або інша Уповноважена особа Виконавця проставляє в усіх примірниках товарно-транспортних накладних відмітку (штамп) з зазначенням результатів зважування Відходів, які завозяться на Оброблення/Видалення/Захоронення (вага нетто, тара, брутто) в одиницях ваги (кг/тонна) та засвідчує своїм підписом.

6.8. У разі недопущення транспортного засобу до зважування з причин визначених даним Договором Приймальник або інша уповноважена особа Виконавця проставляє в усіх примірниках товарно-транспортних накладних відмітку (штамп), зазначає причину та засвідчує своїм підписом.

6.9. Один примірник товарно-транспортної накладної залишається у Виконавця, екземпляри примірників Перевізника та Замовника передаються водію Перевізника.

Приватне акціонерне товариство «КИЇВСПЕЦТРАНС» 04208, пр-т Правди, 85 3

7. ПРАВА ТА ОБОВ'ЯЗКИ

7.1. Якщо інше не передбачене цим Договором, Замовник зобов'язується виконувати кожний такий обов'язок:

7.1.1. Своєчасно та в повному обсязі у встановлені даним Договором строки сплачувати Виконавцю вартість Послуг, яка визначається методом множення обсягу Відходів на Тариф;

7.1.2. Дотримуватись умов оформлення товарно-транспортних накладних, визначених даним Договором, актів приймання-передачі відходів;

7.1.3. Виконувати умови передачі і Оброблення/Видалення/Захоронення Відходів, вказані у даному Договорі;

7.1.4. Здійснювати заходи попередньої обробки, сортування Відходів перед їх передачею на Оброблення/Видалення/Захоронення у відповідності до законодавства України;

7.1.5. Не допускати змішування Відходів;

7.1.6. Не допускати завезення на Полігон небезпечних Відходів (відходів, що мають одну чи більше властивостей, що роблять їх небезпечними, наведених у Переліку властивостей, що роблять відходи небезпечними (додаток 3 Закону України «Про управління відходами», якщо інше не передбачене законодавством), якщо інше не передбачене законодавством;

7.1.7. Не допускати завезення на Полігон Відходів, якщо вони у своєму складі містять Відходи, що можуть бути відновлені;

7.1.8. Не допускати завезення на Полігон Відходів рослинного походження (опале листя, трава, дрібні гілки, деревина тощо), які заборонено приймати на полігонах міста, згідно п. 5. Розпорядження КМДА № 330 від

21.02.2002 р. «Про заходи щодо збирання Відходів рослинного походження (опалого листя, трави, дрібних гілок тощо) для їх подальшого компостування та отримання біомінеральних добрив», якщо інше не передбачено законодавством України;

7.1.9. Виконувати транспортування Відходів за встановленими маршрутами з дотриманням швидкісного режиму та розвантаження Відходів у зазначених місцях робочої карти Полігону, вказаної Виконавцем або уповноваженою особою Виконавця;

7.1.10. Транспортувати Відходи у критому транспорті, не допускаючи забруднення території Полігону;

7.1.11. У строки, передбачені даним Договором, підписувати і скріплювати печаткою (у разі наявності) акти здачі-приймання наданих Послуг, акти звірки взаємних розрахунків;

7.1.12. Виконувати всі обов'язки, передбачені для Замовника даним Договором і чинним законодавством України.

7.2. Якщо інше не передбачене цим Договором, Виконавець зобов'язується виконувати кожний такий обов'язок:

7.2.1. Здійснювати Оброблення/Видалення/Захоронення Відходів в обсягах, які визначені в даному Договорі;

7.2.2. Здійснювати отримання Відходів цілодобово (крім годин технічної перерви з 8.00 год. до 9.00 год. за київським часом) та без вихідних днів. Години отримання Відходів можуть змінюватися за рішення органів державної влади або органів місцевого самоврядування, що для даного Договору слід вважати належною зміною відповідних годин отримання Відходів з моменту набрання чинності відповідним актом органу державної влади або органу місцевого самоврядування;

7.2.3. В разі обмеження діяльності або закриття Полігону на підставі рішень органів державної влади або органів місцевого самоврядування повідомляти про це Замовника в письмовій формі протягом десяти днів з моменту набрання чинності відповідним актом органу державної влади або органу місцевого самоврядування;

7.2.4. Розглядати обґрунтовані вимоги (претензії), які пред'являє Замовник у зв'язку з допущеними порушеннями умов даного Договору;

7.2.5. Після погашення заборгованості за Послуги або усунення інших порушень даного Договору з боку Замовника поновлювати надання Послуг не пізніше наступного дня з дня усунення порушень даного Договору;

7.2.6. В будь-який момент сповіщати Замовника про будь - яку необхідність внесення змін до даного Договору;

7.2.7. Виконувати всі обов'язки, передбачені для Виконавця даним Договором і чинним законодавством України.

7.3. Якщо інше не передбачене цим Договором, Виконавець має право здійснювати кожне таке право:

7.3.1. Призупинити надання Послуг, не допускаючи транспортний засіб Замовника, завантажений Відходами, на Полігон у разі виникнення у Замовника заборгованості щодо оплати Послуг або невиконання Замовником будь-яких інших зобов'язань, передбачених умовами даного Договору;

7.3.2. Не допускати до заїзду на Полігон транспортних засобів Замовника, в разі відсутності їх у повідомленні Замовника за змістом та формою до даного Договору або невідповідності транспортних засобів іншим вимогам даного Договору;

7.3.3. Не приймати від Замовника Відходи в разі відсутності або невірного оформлення товарно-транспортних накладних, згідно умов оформлення товарно-транспортних накладних, визначених у даному Договорі, та актів приймання-передачі відходів;

7.3.4. Не отримувати від Замовника Відходи, якщо вони змішані з іншими видами Відходів;

7.3.5. Не отримувати від Замовника Відходи в разі наявності у їх складі небезпечних Відходів;

7.3.6. Не отримувати від Замовника Відходи в разі наявності у їх складі Відходів, що можуть бути відновлені;

7.3.7. Не отримувати від Замовника Відходи в разі наявності у їх складі Відходів рослинного походження;

7.3.8. Не отримувати від Замовника Відходи в разі порушення Замовником вимог законодавства України;

7.3.9. Змінювати одиницю виміру Відходів і Тариф;

7.3.10. Змінити час отримання Відходів в разі виникнення на Полігоні аварійної ситуації або технологічної необхідності або іншого обмеження діяльності Полігону чи діяльності Виконавця;

7.3.11. Вимагати від Замовника виконання визначених даним Договором умов передачі і Оброблення/Видалення/Захоронення Відходів та інших зобов'язань, передбачених умовами Договору;

7.3.12. В разі порушення Замовником визначених даним Договором умов передачі і Оброблення/Видалення/Захоронення Відходів та інших зобов'язань передбачених умовами даного Договору Виконавець має право призупинити надання Послуг до моменту їх виконання;

7.3.13. Розірвати даний Договір в односторонньому порядку у будь-який час, у тому числі у разі: відмови Замовника внести зміни до даного Договору, у зв'язку із зміною вартості Послуг; порушення Замовником визначених даним Договором умов передачі і Оброблення/Видалення/Захоронення Відходів або інших

8.8. Спори за даним Договором вирішуються шляхом переговорів або передаються на вирішення в суд за підсудністю, згідно законодавства України. Сторони домовились, що строк для нарахування пені встановлюються у три роки і позовна давність щодо всіх вимог за даним Договором (в тому числі щодо стягнення пені, штрафу) встановлюється тривалістю у 3 (три) роки.

9. ДОГОВІРНЕ СПИСАННЯ

9.1. Замовник доручає Виконавцю, а Виконавець має право, у разі порушення Замовником визначених даним Договором строків оплати Послуг, пені, штрафів, здійснювати на користь Виконавця договірне списання коштів заборгованості Замовника перед Виконавцем з оплати Послуг, пені, штрафів, шляхом списання відповідних коштів на підставі складених Виконавцем з дотриманням законодавства України платіжних вимог у сумі заборгованості Замовника перед Виконавцем з оплати Послуг, пені, штрафів, з усіх та будь-яких поточних рахунків Замовника, відкритих у всіх та будь-яких банках, і без необхідності надання Виконавцем до відповідних банків інших документів.

9.2. Замовник зобов'язаний протягом 10 (десяти) днів з моменту укладення даного Договору повідомити всі банки та кожен банк і, у разі необхідності, укласти договори з усіма банками та кожним банком, в яких Замовнику відкрито поточний (-ні) рахунок (-ки), для можливості Виконавця, у разі порушення Замовником визначених даним Договором строків оплати Послуг, пені, штрафів, здійснювати на користь Виконавця договірне списання коштів заборгованості Замовника перед Виконавцем з оплати Послуг, пені, штрафів, шляхом списання відповідних коштів на підставі складених Виконавцем з дотриманням законодавства України платіжних вимог у сумі заборгованості Замовника перед Виконавцем з оплати Послуг, пені, штрафів, з усіх та будь-яких поточних рахунків Замовника, відкритих у всіх та будь-яких банках, і без необхідності надання Виконавцем до відповідних банків інших документів.

9.3. Замовник зобов'язаний після укладення даного Договору, при укладені з усіма банками та кожним банком всіх договорів та кожного договору щодо відкриття Замовнику поточного (-их) рахунку (-ів), передбачати для всіх банків та кожного банку право та умови для можливості Виконавця, у разі порушення Замовником визначених даним Договором строків оплати Послуг, пені, штрафів, здійснювати на користь Виконавця договірне списання коштів заборгованості Замовника перед Виконавцем з оплати Послуг, пені, штрафів, шляхом списання відповідних коштів на підставі складених Виконавцем з дотриманням законодавства України платіжних вимог у сумі заборгованості Замовника перед Виконавцем з оплати Послуг, пені, штрафів, з усіх та будь-яких поточних рахунків Замовника, відкритих у всіх та будь-яких банках, і без необхідності надання Виконавцем до відповідних банків інших документів.

9.4. Замовник зобов'язаний протягом 10 (десяти) днів з моменту укладення з усіма банками та кожним банком всіх договорів та кожного договору щодо відкриття Замовнику поточного (-их) рахунку (-ів) надавати Виконавцю засвідчену Замовником копію кожного такого договору.

9.5. У разі порушення Замовником визначеного даним Договором будь-якого зобов'язання за п. 9.2. - п. 9.4. даного Договору:

9.5.1. Виконавець має право розірвати даний Договір в односторонньому порядку у будь-який час;

9.5.2. Замовник зобов'язаний за першою вимогою Виконавця сплатити на користь Виконавця штраф у розмірі 50000,00 гривень (п'ятдесят тисяч гривень 00 копійок) за кожне порушення.

9.6. У разі неможливості виконання передбаченого даним Договором договірного списання коштів заборгованості Замовника перед Виконавцем з оплати Послуг, пені, штрафів, внаслідок діянь (дій/бездіяльності) Замовника, в тому числі внаслідок відсутності коштів у Замовника:

9.6.1. Виконавець має право розірвати даний Договір в односторонньому порядку у будь-який час;

9.6.2. Замовник зобов'язаний за першою вимогою Виконавця сплатити на користь Виконавця штраф у розмірі 10000,00 гривень (десять тисяч гривень 00 копійок) за кожний факт неможливості виконання передбаченого даним Договором договірного списання коштів заборгованості Замовника перед Виконавцем з оплати Послуг, пені, штрафів.

10. ОБСТАВИНИ НЕПЕРЕБОРНОЇ СИЛИ

10.1. Кожна зі Сторін звільняється від відповідальності за часткове або повне невиконання своїх зобов'язань за даним Договором, якщо це невиконання було викликане обставинами непереборної сили (форс-мажорними обставинами), які виникли після підписання даного Договору, і яких не було можливості уникнути або усунути, відповідно до чинного законодавства України.

10.2. Під форс-мажорними обставинами Сторони розуміють: дії надзвичайних ситуацій техногенного, природного або екологічного характеру, епідемії, сильні снігопади, пожежі, землетруси, повені, оповзні, інші стихійні явища, вибухи, військові дії, страйки, мітинги, блокування під'їзних шляхів, видання приписів, постанов, розпоряджень органів влади про закриття, обмеження діяльності Полігону.

10.3. Настання форс-мажорних обставин не звільняє Сторони від обов'язків, які мали місце до форс-мажорних обставин.

11. АНТИКОРУПЦІЙНІ ЗАСТЕРЕЖЕННЯ

11.1. Сторони зобов'язуються дотримуватися і забезпечувати дотримання вимог антикорупційного законодавства, зокрема їх учасниками, керівниками та працівниками, а також особами, які діють від їх імені.

11.2. Сторони зобов'язуються не робити пропозицію, не санкціонувати обіцянку, не здійснювати незаконних платежів, включаючи надання неправомірної вигоди (грошові кошти або інше майно, переваги, пільги, послуги, нематеріальні активи, будь-як інші вигоди нематеріального характеру, які обіцяють, пропонують, надають або одержують без законних на те підстав), будь-яким фізичним або юридичним особам, включаючи (але не обмежуючись) комерційним підприємствам і організаціям, органам державної влади і місцевого самоврядування, установам, державним службовцям, приватним підприємствам і їх представникам.

11.3. Сторони погодились, що порушення однією із Сторін вищевикладених зобов'язань може розцінюватись як істотне порушення даного Договору, що надає право іншій Стороні на розірвання даного Договору у будь-який час. Сторони зобов'язуються не вимагати відшкодування збитків, які були заподіяні таким розірванням даного Договору.

12. СТРОК ДОГОВОРУ

12.1. Даний Договір вступає в силу з дня його підписання представниками Сторін та скріплення печатками (у разі наявності) Сторін і діє протягом періоду надання Послуг за даним Договором, але не менше, як до моменту виконання Сторонами своїх зобов'язань за даним Договором.

13. ПРИЗУПИНЕННЯ ТА РОЗІРВАННЯ

13.1. У передбачених даним Договором випадках Виконавець має право призупинити надання Послуг. Призупинення надання послуг полягає у тимчасовому ненаданні Замовнику Послуг до моменту усунення обставин, які стали підставою для призупинення надання Послуг. Виконавець не несе відповідальності за будь-які наслідки, збитки, шкоду Замовника у зв'язку з призупиненням та дією призупинення надання Послуг. Призупинення надання Послуг здійснюється шляхом ініціювання Виконавцем повідомлення для Замовника. Повідомлення є належним, якщо воно викладене в письмовій формі та вручене особисто Замовнику або надіслане за адресою Замовника з описом вкладення. Отримувач неналежного повідомлення може не вимагати належного повідомлення та може розглянути неналежне повідомлення, як належне. Надання Послуг вважається призупиненим з моменту ініціювання Виконавцем повідомлення.

13.2. У передбачених даним Договором випадках Виконавець має право розірвати даний Договір. Розірвання даного Договору полягає у припиненні надання Замовнику Послуг, але не тягне за собою припинення зобов'язань щодо розрахунків за даним Договором, відповідальності, виконання інших обов'язків, які виникли під час дії даного Договору. Виконавець не несе відповідальності за будь-які наслідки, збитки, шкоду Замовника у зв'язку з розірванням даного Договору. Розірвання даного Договору здійснюється шляхом ініціювання Виконавцем повідомлення для Замовника. Повідомлення є належним, якщо воно викладене в письмовій формі та вручене особисто Замовнику або надіслане за адресою Замовника з описом вкладення. Отримувач неналежного повідомлення може не вимагати належного повідомлення та може розглянути неналежне повідомлення, як належне. Даний Договір вважається розірваним з моменту ініціювання Виконавцем повідомлення.

13.3. Якщо інше не передбачене даним Договором, у випадках одночасного виникнення у Виконавця права призупинення надання Послуг та права розірвання даного Договору, Виконавець може скористатись будь-яким правом за власним рішенням Виконавця.

13.4. У передбачених даним Договором випадках Замовник має право розірвати даний Договір. Розірвання даного Договору полягає у припиненні надання Замовнику Послуг, але не тягне за собою припинення зобов'язань щодо розрахунків за даним Договором, відповідальності, виконання інших обов'язків, які виникли під час дії даного Договору. Замовник не несе відповідальності за будь-які наслідки, збитки, шкоду Виконавця у зв'язку з розірванням даного Договору. Розірвання даного Договору здійснюється шляхом ініціювання Замовника повідомлення для Виконавця. Повідомлення є належним, якщо воно викладене в письмовій формі та вручене особисто Виконавцю або надіслане за адресою Виконавця з описом вкладення. Отримувач неналежного повідомлення може не вимагати належного повідомлення та може розглянути неналежне повідомлення, як належне. Даний Договір вважається розірваним з моменту ініціювання Замовником повідомлення.

Приватне акціонерне товариство «КИЇВСПЕЦТРАНС» 04208, пр-т Правди, 85 3

14. ПЕРСОНАЛЬНІ ДАНІ

14.1. Замовник має право в будь-який момент без отримання окремого погодження Виконавця включати отримані від Виконавця та в процесі виконання даного Договору персональні дані до відповідної бази персональних даних Замовника та здійснювати обробку таких даних відповідно до встановленої Замовником та законодавством України мети і з дотриманням законодавства України.

14.2. Виконавець має право в будь-який момент без отримання окремого погодження Замовника включати отримані від Замовника та в процесі виконання даного Договору персональні дані до відповідної бази персональних даних Виконавця та здійснювати обробку таких даних відповідно до встановленої Виконавцем та законодавством України мети і з дотриманням законодавства України.

15. ЗАКЛЮЧНІ ПОЛОЖЕННЯ

15.1. Якщо інше не передбачене даним Договором, всі зміни і доповнення до даного Договору дійсні в тому разі, якщо вони оформлені у письмовій формі, підписані представниками Сторін та скріплені печатками (у разі наявності) Сторін.

15.2. Сторони несуть повну відповідальність за правильність вказаних ними у даному Договорі реквізитів та зобов'язуються своєчасно у письмовій формі повідомляти іншу Сторону про їх зміну, а у разі неповідомлення - несуть ризик настання пов'язаних із цим несприятливих наслідків. В разі порушення Стороною обов'язку, передбаченого цим пунктом, друга Сторона має право зупинити виконання своїх обов'язків.

15.3. З укладенням даного Договору попереднє листування, що стосується даного Договору, зберігає чинність, якщо воно не суперечить умовам даного Договору.

15.4. Даний Договір складений при повному розумінні Сторонами його умов та термінології українською мовою у двох автентичних примірниках, які мають однакову юридичну силу - по одному примірнику для кожної Сторони.

15.5. Замовник має податковий статус:

15.5.1. платник/не платник ПДВ: *платник ПДВ.*

15.5.2. платник/не платник податку на прибуток: *платник податку на загальних умовах.*

15.6. Контактними особами щодо даного Договору є:

	Посада та П. І. Б. контактної особи	Телефон	Електронна пошта
Від Виконавця	Заступник начальника відділу супроводу Клієнтів Лілія ДОРОШЕНКО	067-550-10-15	manager@kst.in.ua
Від Замовника	Заступник директора з виробництва Махинич Максим	067-726-47-95	machinichmaksimvrk@ukr.net

АДРЕСИ, РЕКВІЗИТИ, ПІДПИСИ

«ВИКОНАВЕЦЬ»

ПрАТ «КИЇВСПЕЦТРАНС»

04208, м. Київ, пр-т Європейського Союзу (пр-т Правди), 85

UA423204780000026009212004938
в ПАТ АБ «УКРГАЗБАНК» м. Києва
Код ЄДРПОУ 02772037
ІПН 027720326562
Телефони:
Приймальня - (044) 400-49-54
Відділ супроводу Клієнтів - (044) 400-10-11

Голова Правління

м.п. **Андрій ГРУЩИНСЬКИЙ**

«ЗАМОВНИК»

ТОВ «ВТОРРЕСУРСИ КИЇВСЬКОГО КАРТОННО-ПАПЕРОВОГО КОМБІНАТУ»
Юр.адреса: 08700, Київська обл., м.Обухів, вул. Київська, 130
Поштова адреса: 08702,Київська обл.., м.Обухів, а/с 108
UA623006140000026004500165201
в ПАТ «Креді Агріколь Банк»
Код ЄДРПОУ 35470990
ІПН 354709910162
Телефони: (045) 72-76-375

Директор

м.п. **Віталій ЯВОРСЬКИЙ**

Додаток №4

Журнал нагляду (паспорт) та інструкція на транспортер безроликовий стрічково-ланцюговий 10.1941.00.000

ТРАНСПОРТЕР БЕЗРОЛИКОВИЙ СТРІЧКОВО - ЛАНЦЮГОВИЙ

(найменування і тип устаткування)

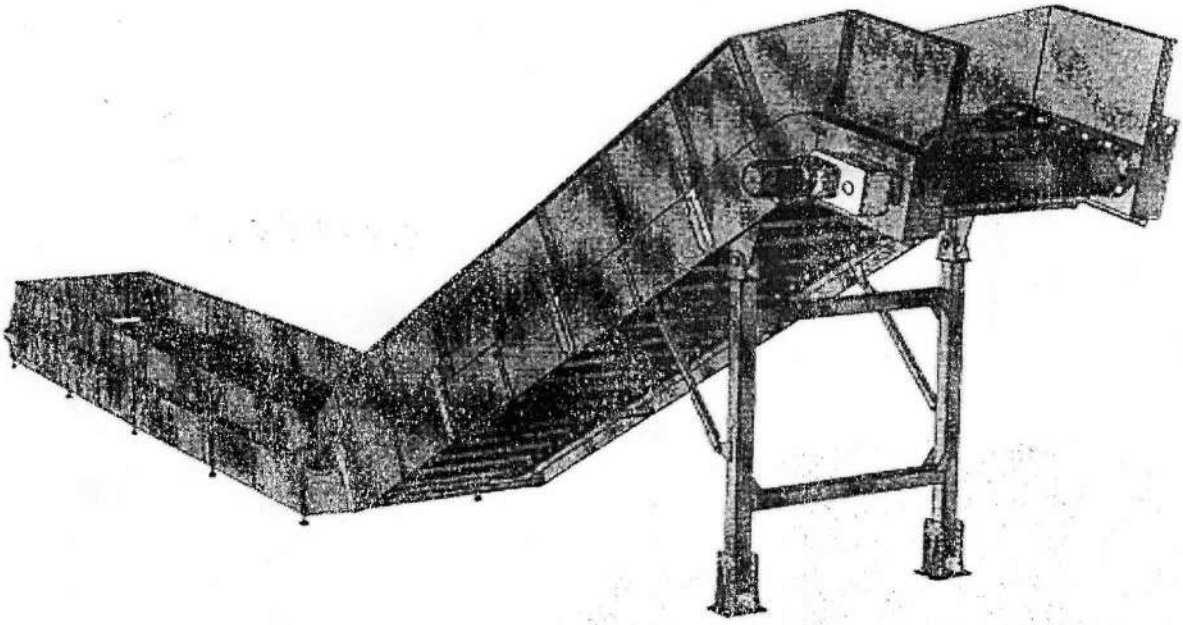
10.1941.00.000

(модель)

ЖУРНАЛ НАГЛЯДУ (ПАСПОРТ)

ПС 10.1941.00.000 - 164246

(позначення паспорта)



У разі передачі устаткування іншому суб'єкту господарювання разом з устаткованням має бути переданий цей паспорт

Головний інженер
ТОВ «Вторресурси ККПК»
Кабанець В.М.

ЖУРНАЛ НАГЛЯДУ (ПАСПОРТ)

ТРАНСПОРТЕР БЕЗРОЛИКОВИЙ СТРІЧКОВО - ЛАНЦЮГОВИЙ
10.1941.00.000

Виготовлено на заміну втраченого у відповідності до

ДСТУ ГОСТ 2.610:2006 «Єдина система конструкторської документації. Правила виконання експлуатаційних документів»

Головний інженер
ТОВ «Вторресурси ККПК»
Кабанець В.М.

УВАГА!

1. Паспорт має постійно перебувати у суб'єкта господарювання, який експлуатує устаткування.

2. Уведення устаткування в експлуатацію здійснюється в установленому порядку.

3. Відомості про державну санітарно-епідеміологічну експертизу виробу _____

(номер висновка, дата видачі, найменування органу МОЗ України, який видав висновок)

4. Відомості про державну санітарно-епідеміологічну експертизу технічних умов _____

(номер висновка, дата видачі, найменування органу МОЗ України, який видав висновок)

5. Відомості про сертифікацію _____,

(номер сертифіката відповідності, термін його дії, найменування

_____

органу сертифікації, що видав сертифікат, позначення НД, на відповідність яким проводилася сертифікація)

6. _____

(інші відомості, на які необхідно звернути увагу суб'єкта господарювання)

Головний інженер
ТОВ «Вторресурси-ККПК»
Кабанець В.М.

Найменування виробника (постачальника) і його адреса	ТОВ «Белтімпорт», 03083, Україна, м. Київ вул., Пирогівський шлях, 34 а
Тип устаткування	транспортер безроликовий стрічково-ланцюговий
Модель устаткування; серійний №	10.1941.00.000; 164246

Перелік документів, що поставляються з паспортом устаткування

Найменування документа	Позначення документа	Кількість аркушів
Інструкція з експлуатації і обслуговування		
Специфікація матеріалів		
Складальне креслення		
Схема електрична принципова		
Інші супровідні документи		

ТОВ «Белтімпорт»
03083, Україна, м.Київ, вул.Пирогівський шлях, 34а

Транспортер **безроликовий стрічково-ланцюговий**

Артикул: **164246**

Рік виробництва: **2018**

тел.: +380(44)490-92-97
e-mail: info@beltimport.ua
www.beltimport.ua

Beltimport

Головний інженер
ТОВ «Вторресурси ККПК»
Кабанець В.М.

1. ЗАГАЛЬНІ ВІДОМОСТІ

Найменування показника	Значення
Найменування устаткування	транспортер безроликовий стрічково-ланцюговий
Тип / модель	10.1941.00.000
Виробник	ТОВ «Белтімпорт».
Країна виробництва	Україна
Рік виготовлення	2018
Серійний номер	164246
Інвентарний номер	000 15 944

2. ПРИЗНАЧЕННЯ УСТАТКОВАННЯ

Транспортер безроликовий стрічково-ланцюговий призначений для транспортування:

- паперу;
- картону;
- пластика і поліетилену;
- інших органічних виробничих відходів.

Устаткування застосовується для подачі матеріалу до пакувального пресу.

3. ОСНОВНІ ВУЗЛИ УСТАТКОВАННЯ

№	Найменування вузла	Позначення
1	Транспортер	10.1941.00.000
2	Секція привідна похила	10.1941.00.001
3	Секція натяжна горизонтальна	10.1941.00.002
4	Опора	10.1941.00.003
5	Мотор-редуктор	F603H6084.0S4H1FLM 4SA4 230/400
6	Стрічка ПВХ з'єднувальна з ланцюгом	ADV 09

4. ОСНОВНІ ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

№	Параметр	Значення
1	Модель	10.1941.00.000
2	Тип устаткування	Транспортер безроликовий стрічково - ланцюговий
3	Серійний номер	164246
4	Дата виготовлення	2018
5	Напруга живлення	400 В
6	Частота струму	50 Гц
7	Потужність мотор-редуктора	5,5 кВт
8	Ступінь захисту	IP55
9	Мастило для змащування ланцюга	М 112
10	Мастило для змащування мотор-редуктора	SHELL OMALA OIL 320

Головний інженер
ТОВ «Вторресурси ККПК»
Кабанець В.М.

5. ВИМОГИ БЕЗПЕКИ

Експлуатація устаткування повинна здійснюватися відповідно до:

- Закону України «Про охорону праці»;
- Технічного регламенту безпеки машин;
- ДСТУ EN ISO 12100:2016;
- НПАОП та чинних правил електробезпеки;
- інструкції з експлуатації виробника.

Під час експлуатації персонал повинен використовувати засоби індивідуального захисту.

Забороняється:

- робота при несправних системах безпеки;
- виконання ремонтних і регулювальних робіт під напругою;

6. МОНТАЖ ТА ВВЕДЕННЯ В ЕКСПЛУАТАЦІЮ

Перед запуском устаткування необхідно:

1. Перевірити комплектність устаткування.
2. Перевірити електричні підключення.
3. Провести пробний запуск.
4. Провести інструктаж персоналу.

7. ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ

Вид робіт	Періодичність
Візуальний огляд ланцюга	Кожні 2 - 3 дні
Очищення транспортера від засмічення	Щоденно
Змащування мотор-редуктора	Кожні 20000 робочих годин
Змащування ланцюга	Кожні 40 робочих годин

8. КОМПЛЕКТ ПОСТАЧАННЯ

Найменування	Кількість	Примітка
Транспортер безроликовий стрічково-ланцюговий	1	
Паспорт технічний	1	
Інструкція по експлуатації і обслуговуванню	1	

Головний інженер
ТОВ «Вторресурси ККПК»
Кабанець В.М.

9. СВІДОЦТВО ПРО ПРИЙМАННЯ

(заповнюється виробником)

_____,

(найменування та модель устаткування)

заводський номер _____,

виготовлений відповідно до _____

(позначення НД)

Устаткування пройшло випробування відповідно до _____

_____

(позначення НД або програми і методики приймально-здавальних випробувань)

і визнане придатним для експлуатації із зазначеними в паспорті параметрами.

Місце печатки

Технічний директор
(головний інженер) виробника

_____ _____

(дата) (підпис)

Начальник ВТК виробника

_____

(підпис)

10. СВІДОЦТВО ПРО КОНСЕРВАЦІЮ

(заповнюється виробником)

_____,

(найменування та модель устаткування)

заводський номер _____,

підданий консервації відповідності до вимог настанови з експлуатації _____

Дата консервації _____

Термін консервації _____

Консервацію устаткування провів _____

(підпис)

Устаткування після консервації прийняв _____

(підпис)

Головний інженер
ТОВ «Вторресурси ККПК»
Кабанець В.М.

11. СВІДОЦТВО ПРО ПРОВЕДЕННЯ ПЕРЕДПРОДАЖНОЇ ПІДГОТОВКИ

(заповнюється дилером)

_____,

(найменування та модель устаткування)

заводський номер _____,

пройшло передпродажну підготовку відповідності до вимог настанови з експлуатації _____

_____

(позначення)

Передпродажна підготовка проведена на _____

(назва підприємства)

Місце печатки

_____ _____

(дата) (підпис відповідального працівника)

12. ГАРАНТІЇ ВИРОБНИКА

12.1. Виробник гарантує справну роботу устаткування за умови придбання безпосередньо у виробника чи в уповноваженого представника та дотримання споживачем умов транспортування, зберігання та експлуатації відповідно до настанови з експлуатації.

12.2. Гарантійний строк експлуатації ____ місяців від дня введення устаткування в експлуатацію і не більше_____місяців від дня виготовлення. Гарантійний строк не розповсюджується на деталі, що швидко зношуються.

12.3. Строк служби устаткування _____ років від дня введення в експлуатацію.

13. ГАРАНТІЙНИЙ ТАЛОН

(заповнюється виробником або дилером)

_____,

(найменування та модель устаткування)

заводський номер _____,

Дата випуску 2018

Дата передачі власнику

Місце печатки _____

(підпис відповідального працівника виробника чи дилера)

Головний інженер
ТОВ «Вторресурси ККПК»
Кабанець В.М.

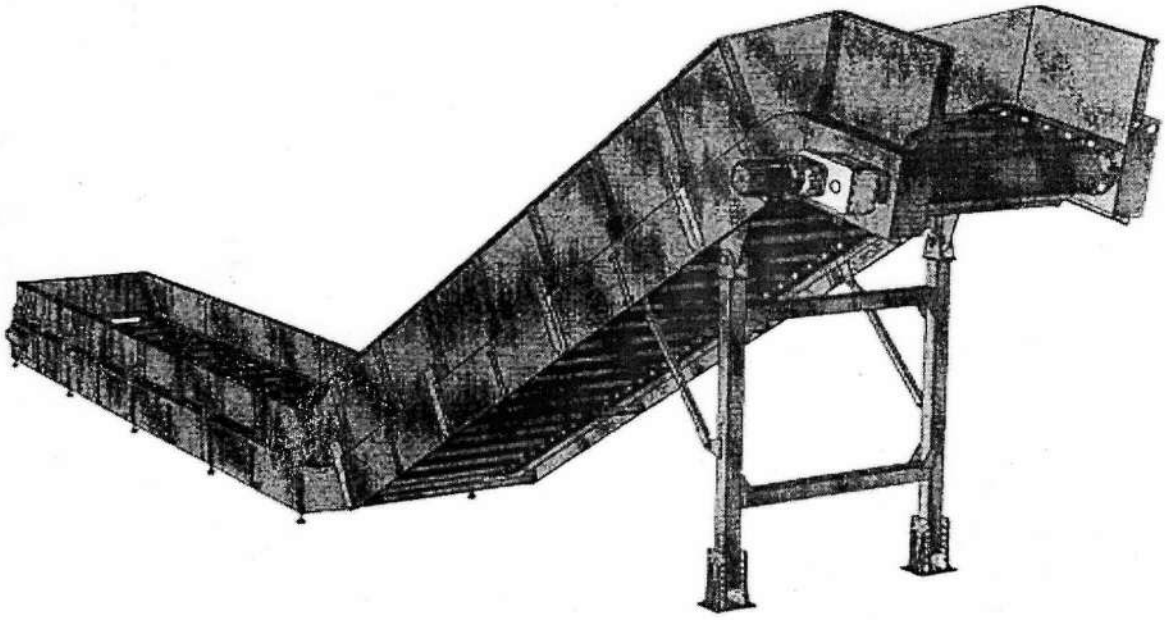
ТРАНСПОРТЕР БЕЗРОЛИКОВИЙ СТРІЧКОВО - ЛАНЦЮГОВИЙ

МОДЕЛЬ 10.1941.00.000

СЕРІЙНИЙ № 164246

ЗАМОВНИК **ТОВ «ВТОРРЕСУРСИ КИЇВСЬКОГО КАРТОННО-ПАПЕРОВОГО КОМБІНАТУ»**

ВСТАНОВЛЕНИЙ В УКРАЇНІ



ІНСТРУКЦІЯ ПО ЕКСПЛУАТАЦІЇ І ОБСЛУГОВУВАННЮ НА ТРАНСПОРТЕР БЕЗРОЛИКОВИЙ СТРІЧКОВО - ЛАНЦЮГОВИЙ
Модель: 10.1941.00.000

Головний інженер
ТОВ «Вторресурси ККПК»
Кабанець В.М.

ТОВ «Белтімпорт»
03083, Україна, м. Київ, вул. Пирогівський шлях, 34 а

Київ, 2018

ВВЕДЕННЯ

Прочитайте цю інструкцію по експлуатації і обслуговуванню перед використанням обладнання. Недотримання цієї інструкції і правил техніки безпеки може привести до серйозних травм, летальних наслідків або пошкодженню майна. Збережіть дану інструкцію для використання в майбутньому.

Ця інструкція містить детальні інструкції щодо установки, експлуатації і технічного обслуговування транспортера. Надійна робота і тривалий строк служби транспортера залежить в значній мірі від дотриманняя всіх вимог цієї інструкції під час установки, та при подальшій експлуатації і обслуговуванні.

1. Основні технічні характеристики:

Транспортер призначений для транспортування макулатури, картону, пластика, поліетилену і інших відходів. Основні технічні характеристики транспортера, наведені в таблиці 1.

Таблиця 1

	Найменування	Значення
1	Транспортуємий матеріал	Макулатура, пластик
	- гранулометричний склад, мм	20..800
	- насипна густина, т/м3	0,02-0,09
2	Вантажопід'ємність (не більше), кг	1000
3	Габарити ДхШхВ, мм	16 376 х 2 559 х 2 476
4	Довжина від осі загрузки до осі розгрузки, мм	17000
5	Швидкість руху стрічки, м/с	0,28
6	Тип натяжного пристрою	гвинтовий

2. Комплектність

2.1. Внаслідок ненормованої довжини і умов експлуатації транспортер, зазвичай, поставляється у вигляді вузлів. Перелік поставляємих вузлів вказано в Таблиці 2.

Таблиця 2

№ п./п	ПОЗНАЧЕННЯ	НАЙМЕНУВАННЯ	Кількість шт.	ПРИМІТКА
1	10.1941.00.000	Транспортер, в том числі:	1	
1.1	10.1941.00.001	Секція привідна похила	1	
1.2	10.1941.00.002	Секція натяжна горизонтальна	1	
1.3	10.1941.00.003	Опора	1	
1.4	10.1941.00.004	Розкіс	2	
1.5		Шафа керування	1	
1.6		Мотор-редуктор	1	
1.7		Стрічка ПВХ з'єднувальна з ланцюгом	1	
1.8		Комплект метизів для монтажу	1	

2.2 Документація

- Паспорт і інструкція по експлуатації.
- Додаток 1 (Специфікація матеріалів).
- Додаток 2 (Складальне креслення).
- Додаток 3 (Схема електрична принципова).

Головний інженер
ТОВ «Вторресурси ККПК»
Кабанець В.М.

3. Застереження щодо дотримання мір безпеки

1. Власники даного устаткування повинні провести інструктаж по роботі з даним обладнанням особам, які будуть виконувати роботу транспортером, до початку роботи. Обслуговування транспортера здійснювати персоналом, ознайомленим з цією інструкцією, конструкцією транспортера, що пройшов навчання і перевірку знань з техніки безпеки.
2. Самою важливою умовою безпеки при експлуатації транспортера - це БЕЗПЕКА користувача (оператора) Обов'язок користувача (оператора) є вивчення, розуміння і дотримання вимог даної інструкції з безпечної експлуатації транспортера.
3. Не міняйте конструкцію транспортера самостійно. Компоненти, установлені без узгодження із продавцем, стають предметом відповідальности покупця або кінцевого користувача. Несанкціонована модифікація транспортера може погіршити роботу и / або безпеку, і може вплинути на строк служби транспортера. Будь які зміни конструкції транспортера анулюють гарантію.
4. НІКОЛИ НЕ проводьте технічне обслуговування транспортера до повного відключення і знеструмлення транспортера. Електоживлення НЕ ПОВИННО бути відновлено без погодження особи (працівника), який здійснив знеструмлення обладнання. До джерел живлення відносятся: електроенергія, рідинна, пневматична, механічна (кабель, шланг, ланцюг, вал и т.д.) знергія або сила тяжіння коли вантаж або частина обладнання знаходяться в підвішеному стані.
5. Монтаж транспортерів у виробничих будівлях виконувати у відповідності з ДСТУ і СНіП.

6. При монтажу і експлуатації електрообладнання роботи проводити увідповідності з «Правилами улаштування електроустановок». Електробезпека при роботі на транспортерах забезпечується прокладкою електропроводів в металевих трубах і гнучких пластикових рукавах, які захищають провід від пошкоджень і пливу зовнішнього ередовища; влаштуванням захисного заземлення електродвигунів і шаф управління.
7. Електропривід транспортера повинен працювати від мережі змінного трихфазного струму напругою 220В/380В і частотою 50 Гц.
8. Опір ізоляції електрообладнання в холодному стані має бути не менше 5 Мом.
9. У випадку аварії негайно вимкніть напругу силових ліній мереж електрообладнання і перекрийте доступ людей в аварійну зону.
10. НЕ ПЕРЕВИЩУЙТЕ встановлену паспортом пропускну здатність транспортера.

Працюйте БЕЗПЕЧНО!

4. Установка і запуск транспортера

4.1. Після доставлення обладнання уважно огляньте його для виявления пошкоджень. Переконайтесь, що кількість отриманих вузлів відповідає кількості, вказаній в п.2.1.
4.2. Перед установкою транспортера вивчіть дану інструкцію, складальне креслення, які входять до комплекту поставки обладнання (п. 2.2).
4.3. Перед початком виконання монтажних робіт необхідно перевірити:

- поставлені деталі і вузли на наявність слідів пошкоджень при транспортуванні;
- наявність всіх частин, необхідних для монтажу транспортера;
- забезпечити вільний доступ до місця монтажу і необхідного простору навколо транспортера;
- наявність у монтажної бригади необхідних приспостосувань по техіці безпеки, таких, як каски, робоче взуття, рукавиці, захисні окуляри, при необхідності, монтажний пояс (в комплект поставки не входять);
- напрямок руху матеріалу (в сторону привідної секції);
- горизонтальність площини фундаменту;

Збирання транспортера починати з встановле горизонтальної секції. Далі збирання продовжувати в напрямку привідної секції. В деяких ситуаціях може знадобитися інший порядок збирання транспортера.

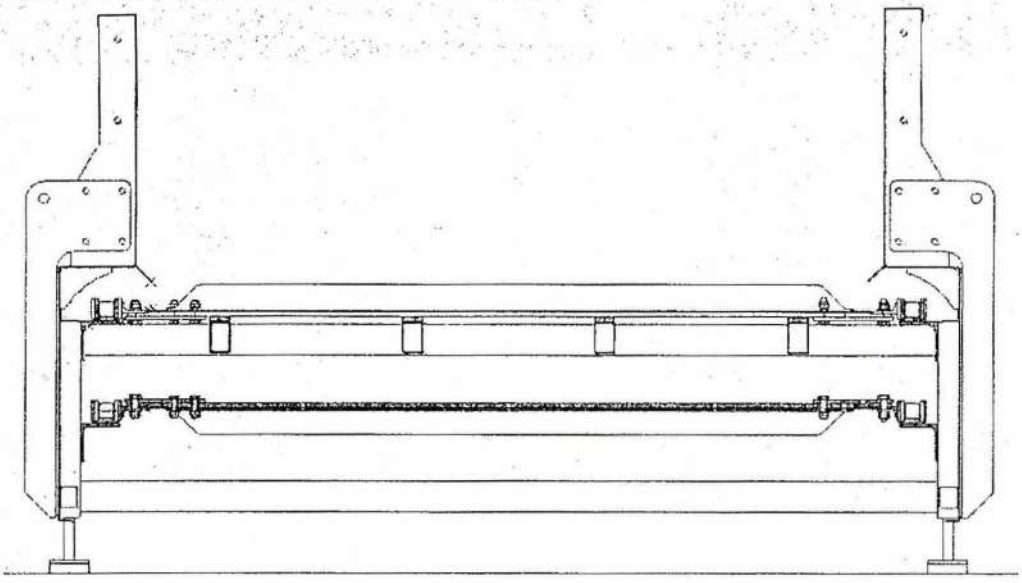
НЕБЕЗПЕЧНО!
НЕ НАМАГАЙТЕСЬ ПІДНЯТИ ПОВНІСТЮ ЗІБРАНИЙ ТРАНСПОРТЕР НА ОПОРНУ МЕТАЛОКОНСТРУКЦІЮ.
ПЕРЕД ПІДІЙМАННЯМ ВУЗЛІВ ТРАНСПОРТЕРА ПЕРЕКОНАЙТЕСЯ В ТОМУ, ЩО ПІДЙОМНИЙ МЕХАНІЗМ МАЄ ДОСТАТНЮ ВАНТАЖОПІДЙОМНІСТЬ ДЛЯ ПІДНЯТТЯ САМИХ ВАЖКИХ ВУЗЛІВ ТРАНСПОРТЕРА.

Головний інженер
ТОВ «Вторресурси ККПК»
Кабанець В.М.

4.4. Електромонтаж проводити 5-ти жильними кабелями (« три фази», « 0 », « земля »).
З'єднання секцій проводити за допомогою гвинтових з'єднань (поставляються в комплекті з вузлами транспортера). Порядок розташування секції проводиться згідно документації (п.2.2).

4.5. Затягувати гайки слід тоді, коли секції транспортера виставлені в одну лінію по рівню.
При збиранні транспортера використовуйте рівень і вимірювальні прилади.

4.6. Кріплення стрічки, перегородок, скребків указано на рисунку:



5. Влаштування і принцип роботи

5.1. Транспортер представляє собою стрічковий безроликовий конвейер із тягоим органом - ланцюгом, до якого прикручеі ламелі і перегородки (скребки). Ламелі виконані із якісного полимеру ПЕ1000, які забезпечують низький рівень тертя із рамою транспортера. Перегородки (скребки) забезпечують поперечну жорсткість. Стрічка ПВХ не допускає розсипання транспортуємого матеріалу Жолоб транспортера прямокутного січення, всередині якого переміщується матеріал від місця завантаження до місця розвантаження.

5.2. Принцип дії транспортера оснований на поступальному переміщенні стрічки всередині жолоба, що забезпечує переміщення матеріалу.
5.4. Натяжна секція призначена для натягування ланцюга і компенсації коливань в процесі експлуатації верхньої гілки за рахунок пружин.
5.6. Привідна секція призначена для передачі тягового зусилля на ланцюг зі скребками і стрічці для транспортування матеріалу.

6. Порядок роботи

Перед початком роботи провести візуальний огляд.

Провести пуск в холостому режимі (без транспортуємого материалу). Коли ланцюг набере швидкість, що відповідає робочій, поступово збільшувати подачу матеріалу до паспортної продуктивності.

Не рекомендустся включати транспортер з переповненим матеріалом в коробі !!!

По завершеннюю роботи, дочекатися поки увесь материал, що транспортується буде вивантажений із короба, і тільки потім можна відключити транспортер від мережі електроживлення.

Головний інженер
ТОВ «Вторресурси ККПК»
Кабанець В.М.

7. Технічне обслуговування

7.1. Техобслуговування транспортера заключається в регулярному нагляді за роботою його складових частин і механізмів, періодичному змащуванню редуктора, підшипників привідної і натяжної станції (проводиться обслуговуючим персоналом);

7.2. Регулярно, один раз в 2-3 дні проводити огляд ланцюга. Якщо ланцюг або скребки пошкоджені, то їх необхідно замінити або відремонтувати;

7.3. Систематично контролювати всю гілку підтримки і натягу ланцюга. У випадку зносу провести заміну.

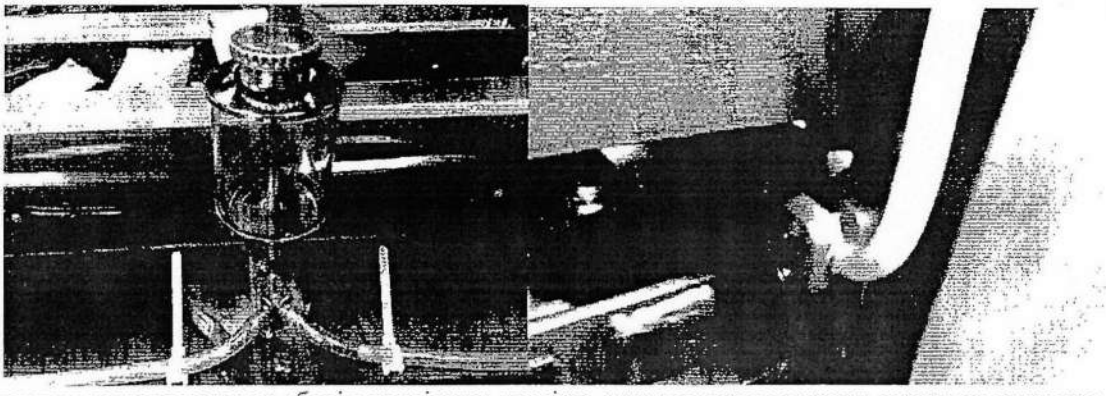
7.4. Регулярно очищати складові частини транспортера від транспортуємого матеріалу.

7.5. Змащування підшипникових вузлів транспортера проводити згідно Таблиці 3.

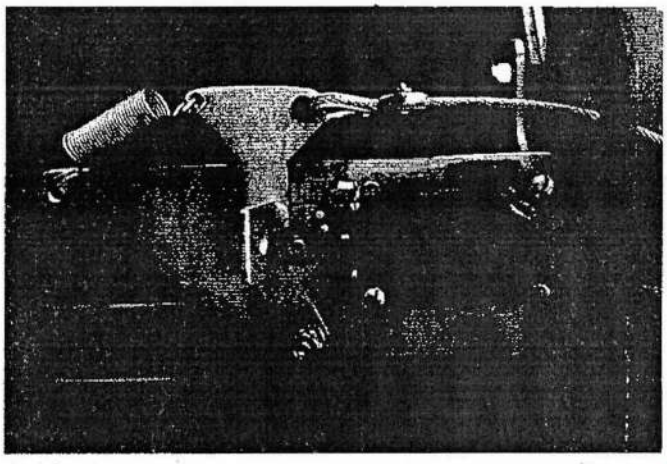
Таблиця 3

Найменування і позначення виробу (складової частини)	Найменування і марка ПММ, позначення	Найменування	Періодичність заміни (поповнення) ПММ	Кількість точок заправлення ПММ	ПРИМІТКА
Привідний вал	Мастило	UCF214	1 раз в місяць	2	Або згідно паспорту на підшипник
Натяжний вал	Мастило	UCT 212	1 раз в місяць	2	Або згідно паспорту на підшипник
Редуктор	Мастило	**SHELL OMALA OIL 320**	Кожні 20 000 годин зксплуатації	1	Згідно Паспорту на мотор-редуктор
Ланцюг	Мастило	M112	1 раз за 40 год	2	Натискання кнопки «змазка» забезпечує подачу мастила на ланцюг

7.6. Змащування ланцюга проводити не менше 1 разу за 40 годин експлуатації. Натискання кнопки «змазка» відкрис електромагнітний клапан, забезпечить попадання мастила на ланцюг через силіконові трубки і щітку.



7.7 Кінцевики поставляються в зборі з привідною секцією, встановлення показано нижче на малюнку



Головний інженер
ТОВ «Вторресурси ККПК»
Кабанець В.М.

8. Гарантійні зобов'язання

8.1. Продавець гарантує, що всі товари, що продані по даному Договору, відповідають їх опису. Продавець гарантує, якщо Покупець буде використовувати хороший матеріал при використанні в виробничих процесах переробки таких товаров, то такі товари будуть відповідати діючим законам і правилам, що стосуються санітарних і екологічних вимог.

8.2. Продавець зобовязується відремонтувати або замінити, на свій розсуд, невідповідний заявленій якості товар (або повернути їх покупну ціну на розсуд Продавця) за умови якщо Продавець отримає письмове повідомлення про невідповідність на протязі 60 днів після відвантаження по цьому Договору.

8.3. Продавець не несе ніякої відповідальності за непрямі будь які збитки, включно зі збитками, що виникли від травми або втрат від використання таких товарів або іншого майна. Покупець не відповідає за претензії від таких збитків, будь то на основі контракту, гарантії, або необережності.

8.4. Завод -виробник гарантує стабільну роботу транспортера, його відповідність вимогам технічних умов на транспортер стрічково-ланцюговий при виконанні споживачем правил його эксплуатації, транспортування і зберігання, викладених паспорті і інструкції по експлуатації та обслуговуванню транспортера.

8.5. Гарантійний строк експлуатації - 12 месяців з дня вводу в експлуатацію, але не більше 14 місяців від дня відгрузки з підприємста - виробника при умові дотримання споживачем вимог по експлуатації транспортера.

8.6. Гарантійний строк на комплектуючі вироби встановлюється відповідними нормативними документами на такі вироби.

8.7. На протязі гарантійного періоду завод - виробник усуває всі несправності, які виникли по вині заводу-виробника, та виявлених в процесі експлуатації, при умові дотримання споживачем всіх правил і норм транспортування, зберігання і експлуатації транспортера.

8.8. При зміні споживачем конструкції виробу і умов експлуатації завод - виробник знімає з себе відповідальність за його роботу і претензій не приймає.

8.9. Гарантія на швидкозношувані деталі не розповсюджується.

Продавець

ТОВ «Белтімпорт», Україна, 03083, м.Київ, вул. Пирогівський шлях, 34а
тел/факс: +380(44)4909297
Web: www.beltimport.com.ua; E-mail: info@beltimport.kiev.ua

Дата продажу: "___"_____ 20___р

Підпис: М.П.

Головний інженер
ТОВ «Вторресурси ККПК»
Кабанець В.М.

Додаток 1

СПЕЦИФІКАЦІЯ МАТЕРІАЛІВ

1. **НАЙМЕНУВАННЯ ОБЛАДНАННЯ:** Транспортер безроликовий стрічково-ланцюговий.

2. **ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ ТРАНСПОРТЕРА І КОМПЛЕКТУЮЧИХ**

	НАЙМЕНУВАННЯ	ЗНАЧЕННЯ
1	Транспортуємий матеріал	Макулатура, пластик
	- гранулометричний склад, мм	20..800
	- насипна густина, т/м3	0,02-0,09
2	Вантажопідйомність (не більше), кг	1000
3	Габарити ДхШхВ, мм	16 376 х 2 559 х 2 476
4	Довжина від осі загрузки до осі розгрузки, мм	17000
5	Швидкість руху стрічки, м/с	0,28
6	Тип натяжного пристрою	гвинтовий
7	Параметри тягового ланцюга, тип, длина	M1 12B100 - 68м.п.
	Крок ланцюга, мм	**100**
	Виробник	ZMC (Італія)
8	Привідна зірочка, кількість зубців	Z=10
	Натяжна зірочка, кількість зубців	Z=6
9	Параметри стрічки, (ширина х довжина), мм	ADV 09 1400x35000
	Матеріал, колір	Полівінілхлорід, зелений
	Виробник	Forbo Siegling (Німеччина)
10	Параметри метал. скребка, (крок=400мм, висота*ширина*довжина)	50x50x3
	Параметри PE-1000 ламелі (крок=200мм, товщина*ширина*довжина)	10x38x1480
	Направляюча ланцюга M112B100 (PE-1000, товщина*ширина)	10x30
	Матеріал, колір	"S" 1000 green, зелений
	Виробник	Murdtfeldt (Німеччина)
11	Шафа управління з системою плавного пуску, потужність, кВт	ЭЮ.018.0476.001.Э3 (5,5кВт)
	Виробни	ABB
	Тросовий вимикач	ВПК 2112
12	Система змазки тягового ланцюга	EOS-B 1000
	Щітка для змащування ланцюга	RSM-B 60/40
	Виробник	Murdtfeldt (Німеччина)
13	Позначення:	F 60 3 H60 84.0 S4 H1 FL M 4SA 4 230/400-50 IP55 CLF W 60
	редуктор	**F 60 3 H60 84.0 S4 H1 FL**
	мотор	**M 4SA 4 230/400-50 IP55 CLF**
	Число обертів, об/хв.	17,1
	Потужність, кВт	5,5
	Крутний момент, Нм	2852

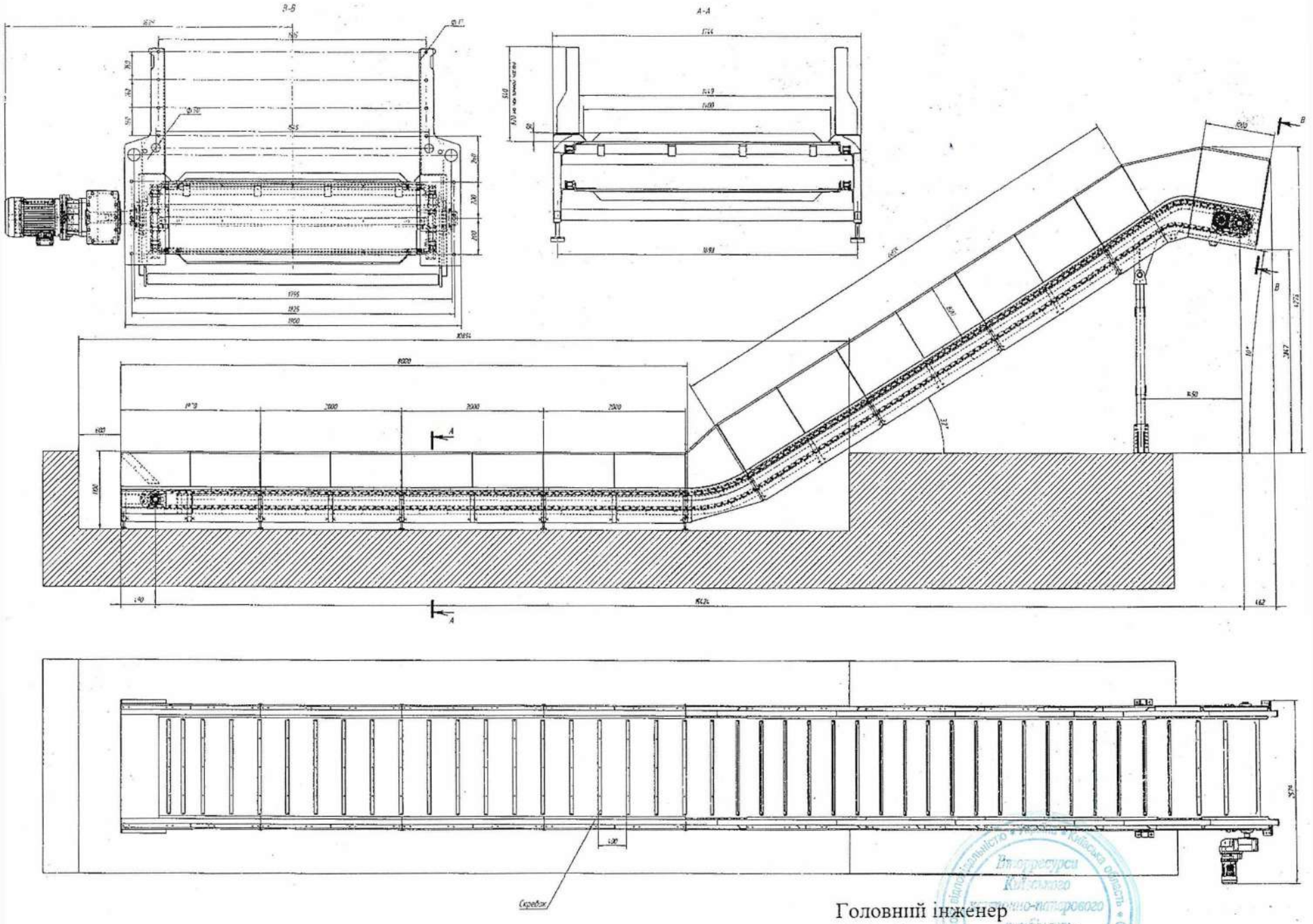
Постачальник:

«____»_____ 201__ р.

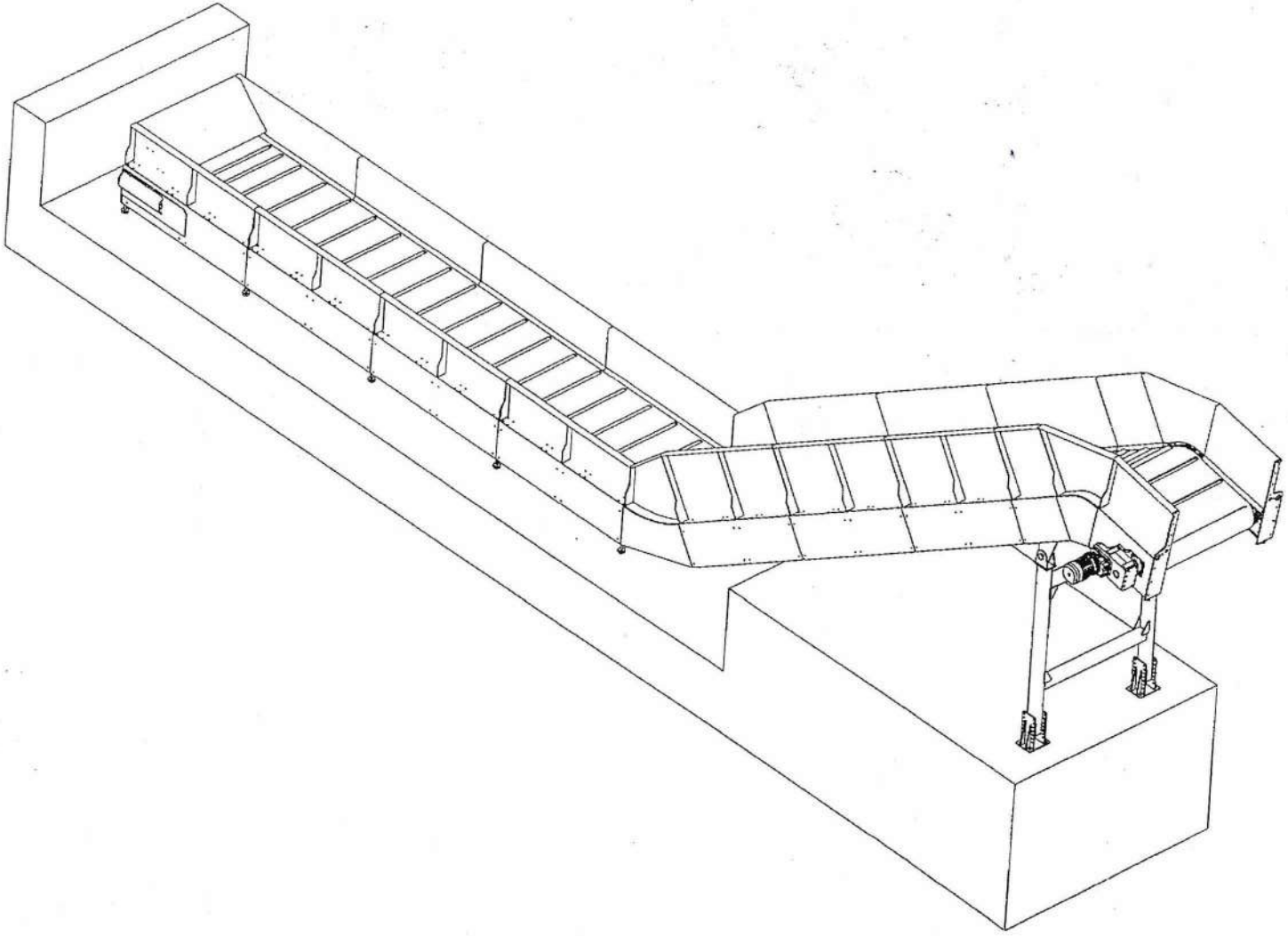
М.П.

Головний інженер
ТОВ «Вторресурси ККПК»
Кабанець В.М.

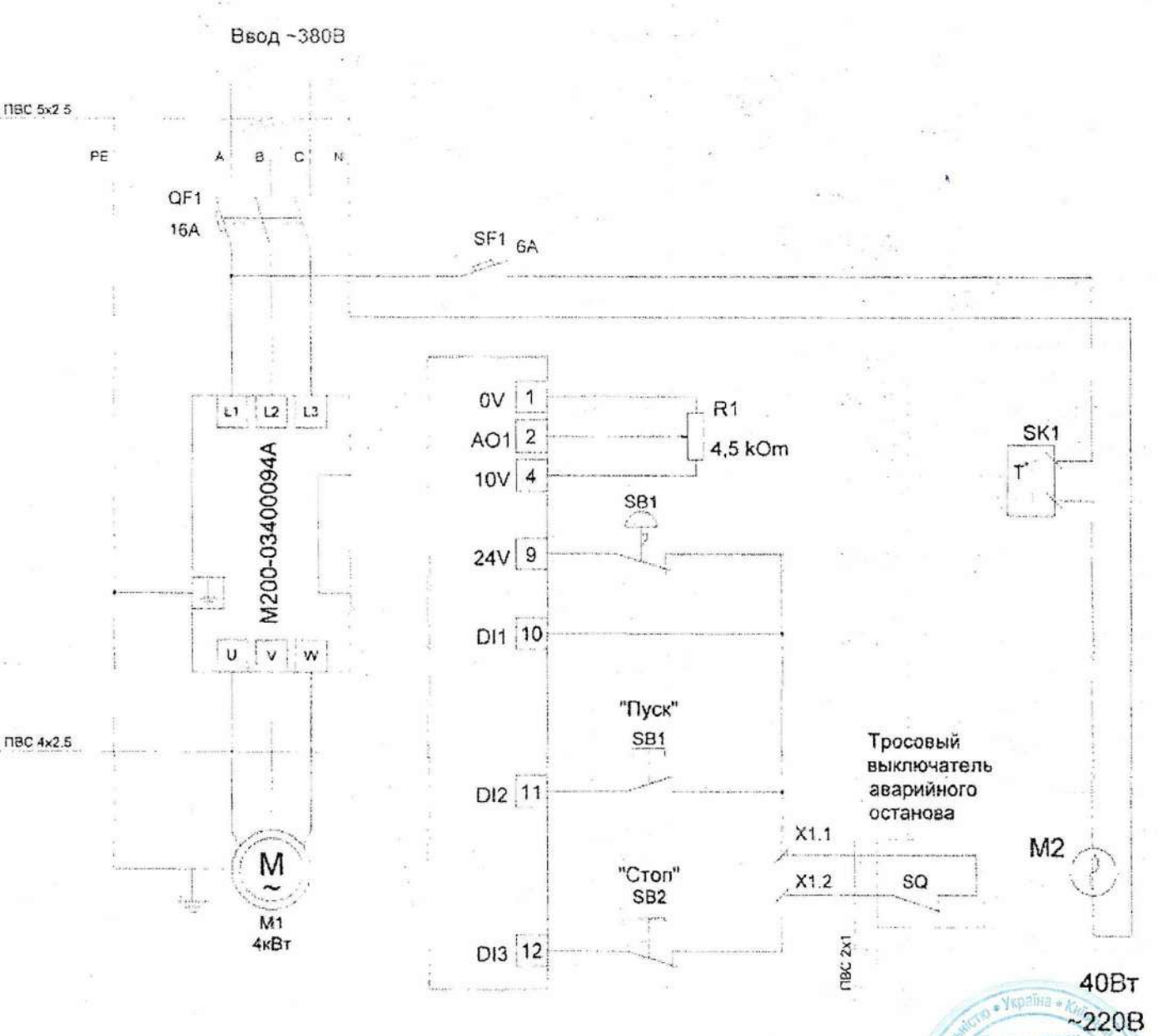
Додаток 2



Головний інженер
ТОВ «Вторресурси ККПК»
Кабанець В.М.



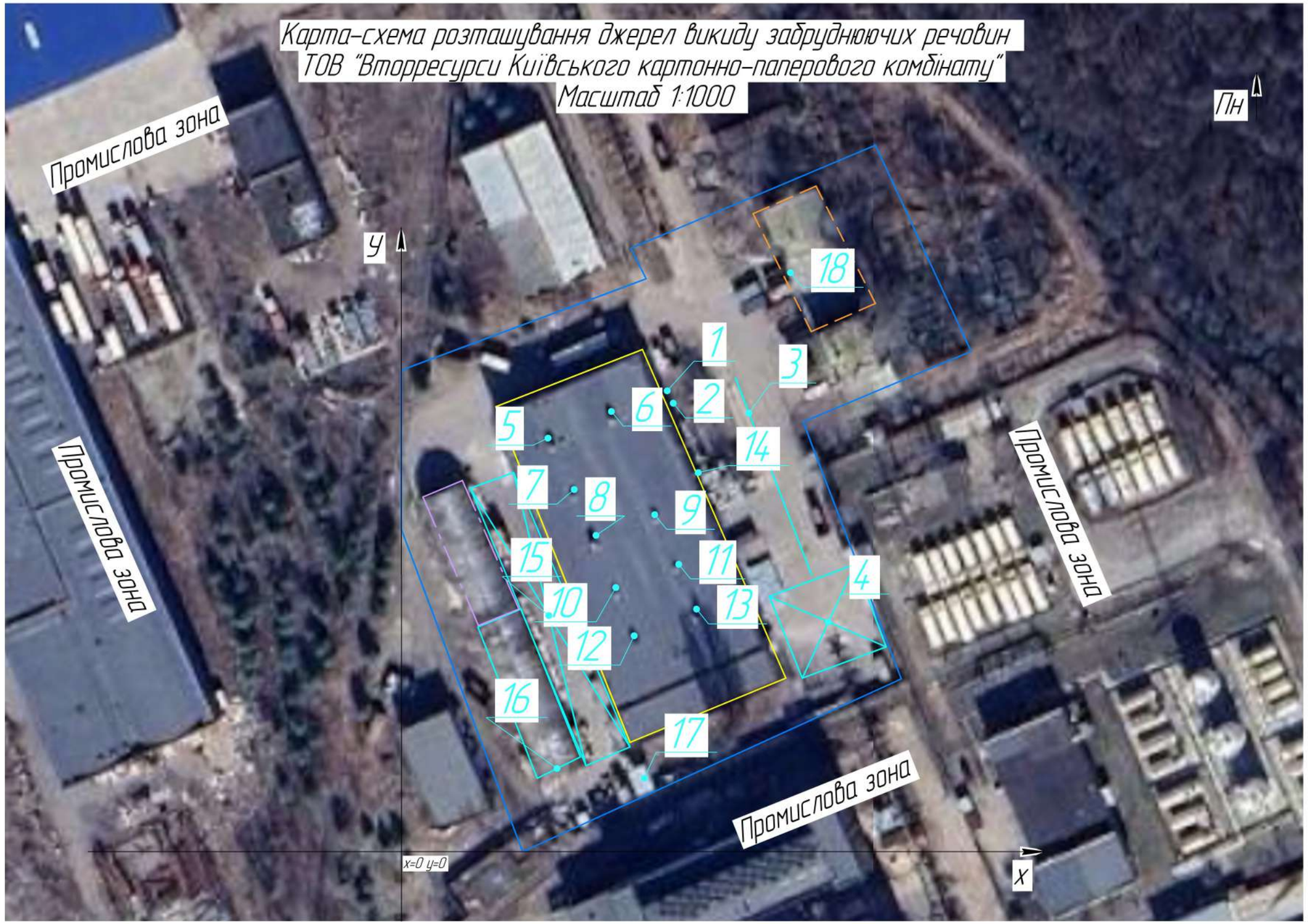
Головний інженер
ТОВ «Вторресурси ККПК»
Кабанець В.М.



Головний інженер
ТОВ «Вторресурси ККПК»
Кабанець В.М.

Додаток №5

Карта-схема з нанесеними джерелами викиду забруднюючих речовин



Умовні позначення:

- територія підприємства;
- основне виробниче приміщення;
- ремонтна майстерня;
- гараж;
- 1 – джерела викиду забруднюючих речовин в атмосферне повітря;

Експлікація джерел викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря:

1 – Організоване стаціонарне джерело (Труба дизельного генератора);

2 – Неорганізоване джерело викиду (Налив палива в бак дизельного генератора);

3 – Пересувне джерело викиду (Роз'їзди вантажного автотранспорту по території);

4 – Пересувне джерело викиду (Місце відстою вантажного автотранспорту);

5–13 – Організовані джерела викиду (Розвантаження/перевантаження відходів в основному виробничому приміщенні (дефлектори №№1–9);

14 – Організоване джерело викиду (Труба ГОУ від пресу типу «IMABE IBERICA H-120/2000»);

15 – Неорганізоване джерело викиду (Розвантаження пресованих відходів на відкритому складі зберігання пресованої вторинної сировини);

16 – Неорганізоване джерело викиду (Ворота складу пресованої полімерної групи);

17 – Неорганізоване джерело викиду (Шредер «ДР3040Ц250/2»);

18 – Неорганізоване джерело викиду (Ворота ремонтної майстерні).

Додаток №6

Лист №991-002-975/991-143/03-156 від 17.05.2024 Центральної геофізичної обсерваторії імені Бориса Срезневського (ЦГО) забруднення атмосферного повітря м. Київ щодо фонових концентрацій

ДСНС України

**ЦЕНТРАЛЬНА ГЕОФІЗИЧНА ОБСЕРВАТОРІЯ
імені БОРИСА СРЕЗНЕВСЬКОГО
(ЦГО)**

Проспект Науки, 39, корпус 2, м. Київ-28, 03028, тел.: (044) 525-94-58, 525-69-69
http://www.cgo-sreznevskyi.kyiv.ua код ЄДРПОУ 22864480 e-mail: aupcgo@meteo.gov.ua

17.05.2024 № 991-002 - 975 /991-143/03-156 На № _____ від _____

Фізичній особі-підприємцю
Юлії ОКСАК

Про забруднення атмосферного повітря
м. Київ

Організація, що запитує фон – ФОП Юлія ОКСАК.

Значення фонових концентрацій приведені по посту спостережень №3 (вул. Гетьмана Павла Полуботка, 50), що найближчий до об'єкта.

Номер поста	Координати		Концентрації в мг/м^3				
			Швидкість вітру в м/с				
			0-2	Більше 3 м/с			
			Напрям (румби)				
	Широта	довгота	Будь-який	Північний	Східний	Південний	Західний
діоксид азоту							
3	50°27'33.48"	30°38'00.82"	0,19340	0,19340	0,19340	0,19340	0,19340
оксид вуглецю							
3	50°27'33.48"	30°38'00.82"	1,75926	1,75926	1,75926	1,75926	1,75926

Заступник директора Сергій ГРИШКО

Ірина ДУБРОВІНА 5256969

Додаток №7

Журнал нагляду (паспорт) та інструкція на пакувальний прес для паперу, картону і пластика. Модель «IMABE IBERICA H-120/2000»

ПАКУВАЛЬНИЙ ПРЕС ДЛЯ ПАПЕРУ, КАРТОНУ І ПЛАСТИКА IMABE IBERICA

(найменування і тип устаткування)

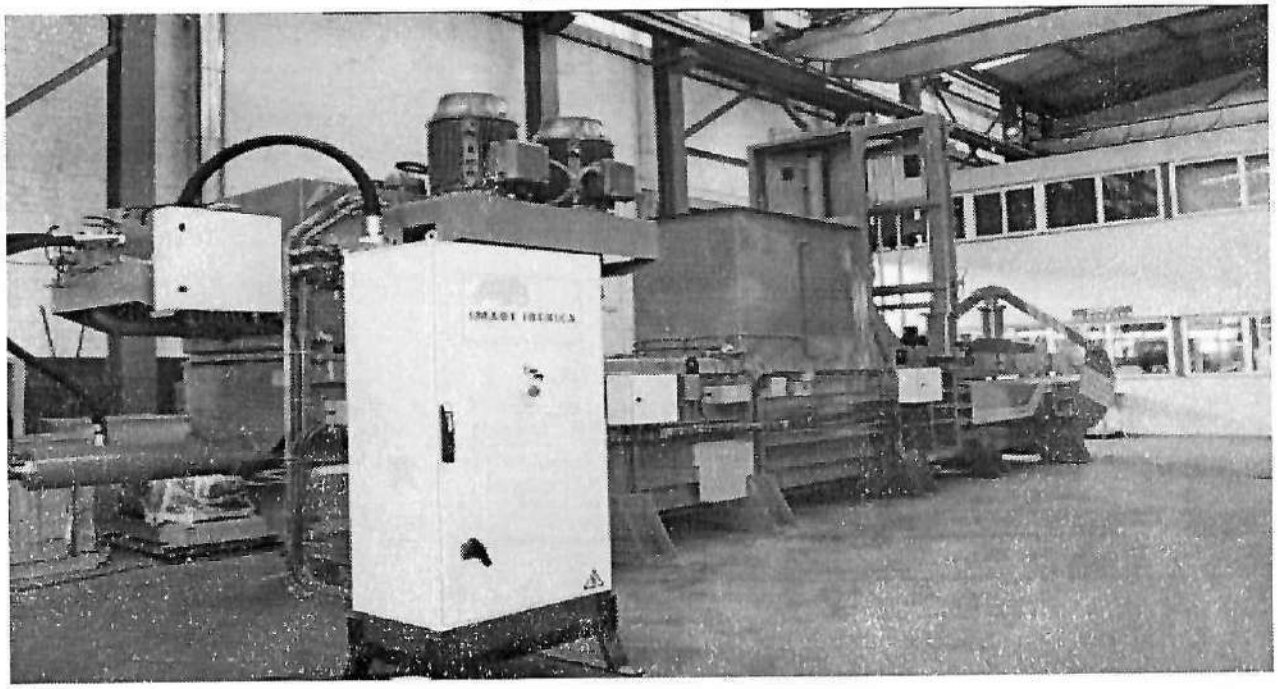
H-120/2000

(модель)

ЖУРНАЛ НАГЛЯДУ (ПАСПОРТ)

ПС H-120/2000-OF 11129

(позначення паспорта)



У разі передачі устаткування іншому суб'єкту господарювання разом з устаткуванням має бути переданий цей паспорт

Головний інженер
ТОВ «Вторресурси ККПК»
Кабанець В.М.

ЖУРНАЛ НАГЛЯДУ (ПАСПОРТ)

ПАКУВАЛЬНИЙ ПРЕС ДЛЯ ПАПЕРУ, КАРТОНУ І ПЛАСТИКА
Н-120/2000

Виготовлено на заміну втраченого у відповідності до

ДСТУ ГОСТ 2.610:2006 «Єдина система конструкторської документації. Правила виконання експлуатаційних документів»

Головний інженер
ТОВ «Вторресурси ККПК»
Кабанець В.М.

УВАГА!

1. Паспорт має постійно перебувати у суб'єкта господарювання, який експлуатує устаткування.

2. Уведення устаткування в експлуатацію здійснюється в установленому порядку.

3. Відомості про державну санітарно-епідеміологічну експертизу виробу _____

(номер висновка, дата видачі, найменування органу МОЗ України, який видав висновок)

4. Відомості про державну санітарно-епідеміологічну експертизу технічних умов _____

(номер висновка, дата видачі, найменування органу МОЗ України, який видав висновок)

5. Відомості про сертифікацію _____,

(номер сертифіката відповідності, термін його дії, найменування

_____

органу сертифікації, що видав сертифікат, позначення НД, на відповідність яким проводилася сертифікація)

6. _____

(інші відомості, на які необхідно звернути увагу суб'єкта господарювання)

Головний інженер
ТОВ «Вторресурси ККПК»
Кабанець В.М.

Найменування виробника (постачальника) і його адреса	IMABE IBERICA S.A. 28500 Madrid, Avda, Finanzauto, 22
Тип устаткування	Гідравлічний пакувальний прес
Модель устаткування	H-120/2000

Перелік документів, що поставляються з паспортом устаткування

Найменування документа	Позначення документа	Кількість аркушів
Інструкція з експлуатації і обслуговування		
Альбом деталей, що швидко зношуються		
Відомість ЗІП		
Копії паспортів комплектуючих виробів		
Інші супровідні документи		

Головний інженер
ТОВ «Вторресурси ККПК»
Кабанець В.М.

1. ЗАГАЛЬНІ ВІДОМОСТІ

Найменування показника	Значення
Найменування устаткування	пакувальний прес для паперу, картону і пластика
Тип / модель	H-120/2000
Виробник	IMABE IBERICA S.A.
Країна виробництва	Іспанія
Рік виготовлення	2011
Серійний номер	OF 11129
Інвентарний номер	000 114 28

2. ПРИЗНАЧЕННЯ УСТАТКОВАННЯ

Прес H-120/2000 призначений для пакування у тюки органічних відходів:

- паперу;
- картону;
- пластика і поліетилену;
- інших органічних виробничих відходів.

Устаткування застосовується для зменшення об'єму відходів.

3. СКЛАД ТА ОСНОВНІ ВУЗЛИ УСТАТКОВАННЯ

№	Найменування вузла	Призначення
1	Завантажувальний бункер	Подача матеріалу
2	Гідравлічний прес	Формування тюків
3	Гідростанція	Створення тиску
4	Електродвигун	Привід системи
5	Пульт керування	Керування обладнанням
6	Система охолодження	Стабілізація температури

4. ОСНОВНІ ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

№	Параметр	Значення
1	Модель	H-120/2000 100
2	Тип устаткування	Гідравлічний пакувальний прес
3	Серійний номер	OF 11129
4	Дата виготовлення	11/2011
5	Напруга живлення	400 В
6	Частота струму	50 Гц
7	Номінальний струм	90 А
8	Ступінь захисту	IP54
9	Тип масла	AZOLLA ZS 68 (HLP-68)
10	Об'єм гідравлічного масла	2500 літрів

Головний інженер
ТОВ «Вторресурси ККПК»
Кабанець В.М.

5. ВИМОГИ БЕЗПЕКИ

Експлуатація устаткування повинна здійснюватися відповідно до:

- Закону України «Про охорону праці»;
- Технічного регламенту безпеки машин;
- ДСТУ EN ISO 12100:2016;
- НПАОП та чинних правил електробезпеки;
- інструкції з експлуатації виробника.

Під час експлуатації персонал повинен використовувати засоби індивідуального захисту.

Забороняється:

- робота при несправних системах безпеки;
- виконання ремонту під напругою;
- експлуатація при витоку гідравлічного масла.

6. МОНТАЖ ТА ВВЕДЕННЯ В ЕКСПЛУАТАЦІЮ

Перед запуском устаткування необхідно:

1. Перевірити комплектність устаткування.
2. Перевірити електричні підключення.
3. Перевірити рівень гідравлічного масла.
4. Провести пробний запуск.
5. Провести інструктаж персоналу.

7. ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ

Вид робіт	Періодичність
Перевірка рівня масла	Щоденно
Контроль гідросистеми	Щотижнево
Перевірка електрообладнання	Щомісячно
Повне технічне обслуговування	Не рідше 1 разу на рік

8. КОМПЛЕКТ ПОСТАЧАННЯ

Найменування	Кількість	Примітка
Прес Н-120/2000	1	
Пульт керування	1	
Паспорт технічний	1	
Інструкція з експлуатації	1	

Головний інженер
ТОВ «Вторресурси ККПК»
Кабанець В.М.

9. СВІДОЦТВО ПРО ПРИЙМАННЯ
(заповнюється виробником)

_____,
(найменування та модель устаткування)

заводський номер _____,

виготовлений відповідно до _____
(позначення НД)

Устаткування пройшло випробування відповідно до _____

_____
(позначення НД або програми і методики приймально-здавальних випробувань)

і визнане придатним для експлуатації із зазначеними в паспорті параметрами.

Місце печатки

_____
(дата)

Технічний директор
(головний інженер) виробника

_____
(підпис)

Начальник ВТК виробника

_____
(підпис)

10. СВІДОЦТВО ПРО КОНСЕРВАЦІЮ
(заповнюється виробником)

_____,
(найменування та модель устаткування)

заводський номер _____,

підданий консервації відповідності до вимог настанови з експлуатації _____.

Дата консервації _____

Термін консервації _____

Консервацію устаткування провів _____
(підпис)

Устаткування після консервації прийняв _____
(підпис)

Головний інженер
ТОВ «Вторресурси ККПК»
Кабанець В.М.

11. СВІДОЦТВО ПРО ПРОВЕДЕННЯ ПЕРЕДПРОДАЖНОЇ ПІДГОТОВКИ

(заповнюється дилером)

_____,
(найменування та модель устаткування)

заводський номер _____,

пройшло передпродажну підготовку відповідності до вимог настанови з експлуатації _____

_____
(позначення)

Передпродажна підготовка проведена на _____
(назва підприємства)

Місце печатки

_____ _____

(дата) (підпис відповідального працівника)

12. ГАРАНТІЇ ВИРОБНИКА

12.1. Виробник гарантує справну роботу устаткування за умови придбання безпосередньо у виробника чи в уповноваженого представника та дотримання споживачем умов транспортування, зберігання та експлуатації відповідно до настанови з експлуатації.

12.2. Гарантійний строк експлуатації – ____ місяців від дня введення устаткування в експлуатацію і не більше _____ місяців від дня виготовлення, за умови, що напрацювання за цей період не перевищує _____ мотогодин. Гарантійний строк не розповсюджується на деталі, що швидко зношуються.

12.3. Строк служби устаткування – _____ років від дня введення в експлуатацію.

13. ГАРАНТІЙНИЙ ТАЛОН

(заповнюється виробником або дилером)

_____,
(найменування та модель підіймача)

заводський номер _____,

Дата випуску 25.11.2011

Дата передачі власнику

Місце печатки _____

(підпис відповідального працівника виробника чи дилера)

Головний інженер
ТОВ «Вторресурси ККПК»
Кабанець В.М.

IMABE IBERICA
SOCIEDAD ANONIMA

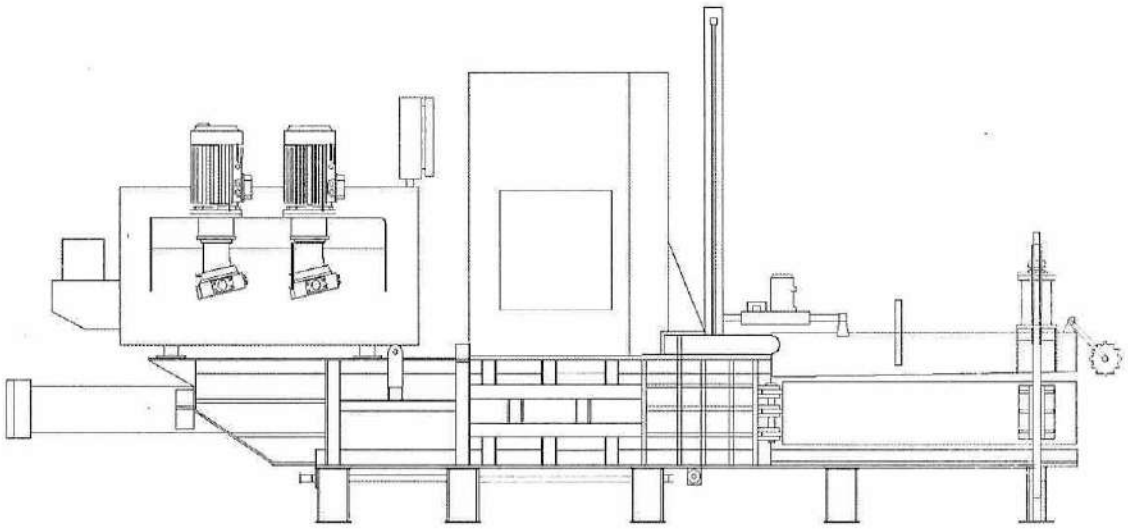
ПАКУВАЛЬНИЙ ПРЕС ДЛЯ ПАПЕРУ, КАРТОНУ І ПЛАСТИКА

МОДЕЛЬ Н – 120/2000

СЕРІЙНИЙ № OF 11129

ЗАМОВНИК **ПУБЛІЧНЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО "КИЇВСЬКИЙ КАРТОННО-ПАПЕРОВИЙ КОМБІНАТ"**

ВСТАНОВЛЕНИЙ В УКРАЇНІ



ІНСТРУКЦІЯ ПО ЕКСПЛУАТАЦІЇ І ОБСЛУГОВУВАННЮ НА ПАКУВАЛЬНИЙ ПРЕС
Модель: Н – 120/2000

Головний інженер
ТОВ «Вторресурси ККПК»
Кабанець В.М.

IMABE IBÉRICA S.A.
Авда. Финанзауто, 22 28500 Арганда дел Рей
Мадрид

IMABE IBERICA
SOCIEDAD ANONIMA

"IMABE IBÉRICA S.A. залишає за собою право вносити будь які зміни або нововведення по пресам, на свій розсуд, без повідомлення

Головний інженер
ТОВ «Вторресурси ККПК»
Кабанець В.М.

IMABE IBÉRICA S.A.
Авда. Финанзауто, 22 28500 Арганда дел Рей
Мадрид

IMABE IBERICA
SOCIEDAD ANONIMA

ВВЕДЕННЯ

Дана Інструкція по Експлуатації і Обслуговуванню складена для того, щоб допомогти вам досягнути успіху в роботі з нашими пресами. Вона містить необхідну інформацію, яка може вам знадобитися для правильного управління і обслуговування. Просимо уважно прочитати дане керівництво і ознайомитися з тим, як користуватися пакувальним пресом і допоміжним обладнанням.

В керівництві надано опис пресу і допоміжного обладнання Imabe Ibérica. В деяких випадках можуть бути відмінності (зовнішнійй вид і / або функції). Якщо це відноситься до вас, прочитайте дане керівництво для правильного використання.

Дане керівництво поширюється на наступні моделі:

H - 60 / 45	H - 30 / 1000	H - 60 / 1000	H - 150 / 3000
H - 80 / 50	H - 40 / 1000	H - 60 / 1800	H - 180 / 3000
H - 80 / 65	H - 40 / 1400	H - 75 / 1000	H - 240 / 3000
H - 80 / 70	H - 40 / 1600	H - 100 / 2000	
H - 80 / 80	H - 50 / 1000	**H - 120 / 2000**	Інші: .....

Якщо у вас виникнуть будь-які питання, зв'яжіться з Imabe Ibérica S.A. за адресою:

IMABE IBÉRICA S.A.
Avda. Finanzauto, 22
28500 Arganda del Rey (Madrid)
Тел. + 34 91-871 70 11
Факс + 34 91-871 23 12

Головний інженер
ТОВ «Вторресурси ККПК»
Кабанець В.М.

IMABE IBERICA
SOCIEDAD ANONIMA

LLOYD'S REGISTER QUALITY ASSURANCE ISO9001

ЗМІСТ

1.- ЗАГАЛЬНИЙ ОПИС.....4

1.1.- Опис. 5

2.- УМОВИ БЕЗПЕКИ.....8

2.1.- Умови користувача. 9

2.2.- Застосування загальних норм. 9

3.- МОНТАЖ.....11

3.1.- Збирання. 12

3.2.- Електричні і гідравлічні підключення. 13

4.- МОНТАЖ.....14

4.1.- Інструкції по першому запуску. 15

4.2.- Перевірка блокіровки. 16

4.3.- Ручний режим. 17

4.4.- Автоматичний режим. 18

5.- СИСТЕМА ОБВ'ЯЗКИ.....19

5.1.- Опис автоматичної систем обв'язки. 20

5.2.- Ручний режим. 22

5.3.- Автоматичний режим. 26

5.4.- Заправлення дроту. 27

6.- ЦИФРОВИЙ ЕКРАН 28

6.1.- Сенсорний екран (NS - 10 кольорів). 29

7.- ІНШІ ОПЦІЇ. 30

7.1.- Утрамбовувач 31

Головний інженер
ТОВ «Вторресурси ККПК»
Кабанець В.М.

8.- ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ. 33

8.1.- Загальне технічне обслуговування. 34

8.2.- Щоденне технічне обслуговування. 35

8.3.- Періодичне технічне обслуговування. 36

8.4.- Гідравлічна олива. 37

8.4.1.- Заповнення бака оливою. 37

8.4.2.- Перевірка гідравлічної оливи. 38

8.4.3.- Заміна гідравлічної оливи. 39

8.4.4.- Заміна фільтра оливи. 40

8.4.5.- Повітряні фільтри. 41

9.- ДОДАТОК I.

9.1.- Загальне габаритне креслення.

10.- ДОДАТОК II.

10.1.- Перелік запасних частин.

11.- ДОДАТОК III.

11.1- Гідравлічні частини.

11.2.- Гідравлічна олива.

11.2.- Електричні схеми.

Головний інженер
ТОВ «Вторресурси ККПК»
Кабанець В.М.

IMABE IBERICA
SOCIEDAD ANONIMA

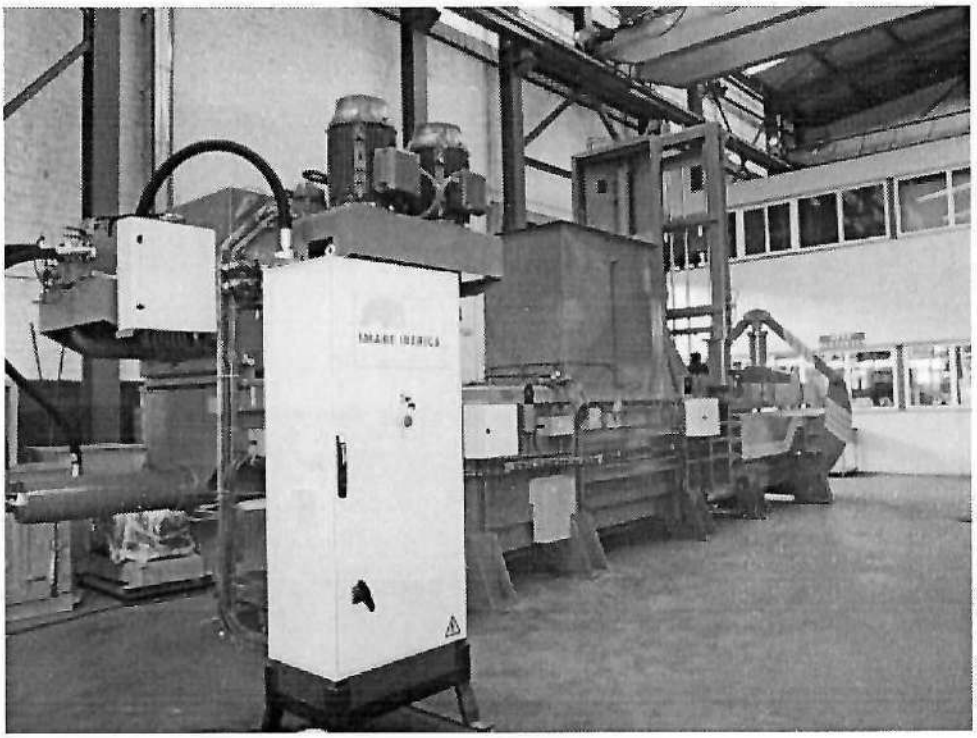
1.- ЗАГАЛЬНИЙ ОПИС.

1.1.- Опис.

Головний інженер
ТОВ «Вторресурси ККПК»
Кабанець В.М.

1.1.- Опис.

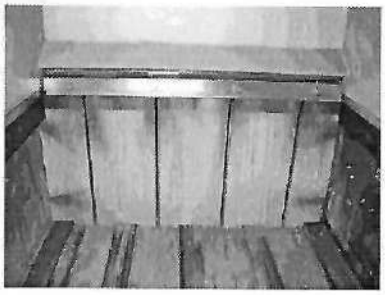
Пакувальний прес виготовлений з метою збору, пресування і тюкування паперу, картону і пластика.



Конструкція пакувального преса складається із пластин і стальних профілів. Така конструкція була спеціально разроблена і розрахована на високий питомий тиск, що створюється при пресуванні матеріалу.

Конструкцію преса підтримують стальні опорні лапи. Стальні опорні лапи приварюють до підлоги або фіксують на анкерні болти.

Головний інженер
ТОВ «Вторресурси ККПК»
Кабанець В.М.



Прес оснащений *поршнем,* який рухається по бокових і вертикальних направляючих. Поршень має 4 коліщатка знизу, які позволяють рухатися йому по каліброваним направляючим, встановленим на конструкції машини.

Поршень приводиться в рух вперед-назад за допомогою основного гідравлічного циліндра.

Наявний тунель для пресування, який забезпечує добре пресування матеріалу.

В кінці тунелю встановлена зажимна система, яка представлена гідравлічним циліндром і скобами. Система забезпечує цілісність материалу до конця тунелю.

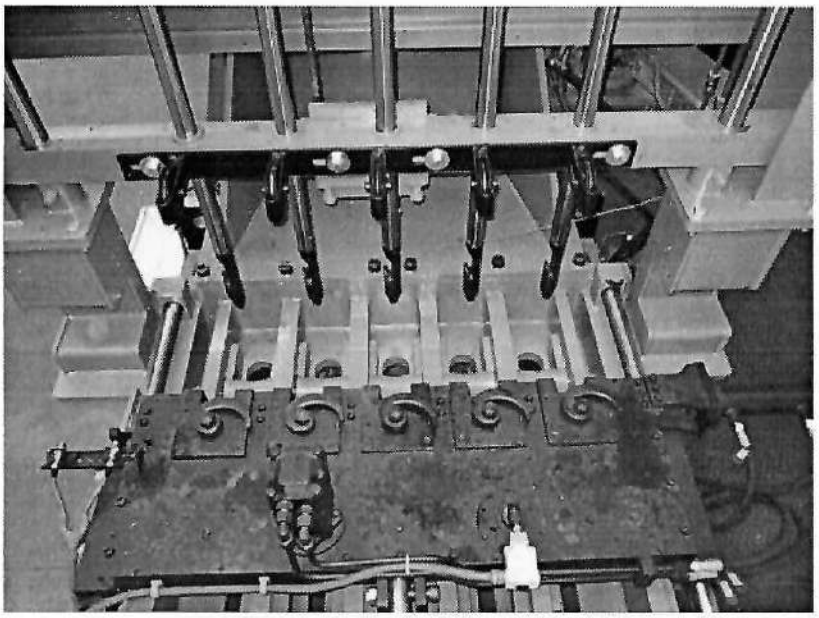


В кінці пакувального преса встановлена автоматична ув'язувальна система. Система забезпечує ув'язку дротом тюків спресованого матеріалу.

Ув'язувальна система складається із наступних елементів:

- Човник, який піддіває доверху нижні дроти.
- Система заправлення, яка протягує дріт в гарпун.
- Система затягування, на якій дріт затягується, після чого обрізається ножем.

Головний інженер
ТОВ «Вторресурси ККПК»
Кабанець В.М.



Пакувальний прес оснащений гідравлічною системою, яка забезпечує необхідні рухи преса.

Гідравлічна система оснащена баком для оливи, насосом, двигуном і гідравлічними елементами.

Головний інженер
ТОВ «Вторресурси ККПК»
Кабанець В.М.

2.- УМОВИ БЕЗПЕКИ.

- Дана інструкція з техніки безпеки має бути у всіх, хто працює на пакувальному пресі.
- Замовник повинен подбати про те, щоб всі користувачі уважно прочитали і зрозуміли дану документацію.
- При проведенні ремонтних робіт або робіт з обслуговування пакувального преса, подачу електроживлення необхідно відключити і впевнитися у відсутності напруги. Головний перемикач необхідно вийняти з головної панелі і закрити на замок.

Головний інженер
ТОВ «Вторресурси ККПК»
Кабанець В.М.

2.1.- Умови користувача.

Машина спроєктована для пресування і пакування в тюки паперу, картону і пластика; виключенням є вибухонебезпечний і небезпечний для користувача матеріал.

Мета даного керівництва - знизити небезпеку, яка може виникнути в процесі використання машини, захистити від небезпек, яким можна запобігти і попередити користувачів про можливі небезпечні чинники.

2.2.- Застосування загальних норм.

Для забезпечення безпечної і правильної експлуатації необхідно виконувати наступні рекомендації:

- Уважно прочитайте документацію по пакувальному пресу, і дане керівництво користувача включно.

- Використовуйте машину у відповідності з її основними технічними характеристиками і ніколи не перевищуйте встановлену потужність.

- Поетапно ознайомтесь зі всіма режимами роботи.

- Заборонено знімати, модернізувати або відключати систему безпеки.

- Обмежіть доступ сторонніх осіб. Управління та ремонтні роботи на пакувальному пресі виконуйте силами навченого і уповноваженого на такі роботи персоналу.

- Доступ до пакувального пресу дозволено тільки компетентному персоналу, який було проінструктовано щодо вимог безпеки згідно даному керівництву користувача.

- Виконуйте загальні вимоги правил техніки безпеки, які застосовуються при роботі на пакувальних пресах, а також дотримуйтесь вимог правил безпеки, встановлених на підприємстві.

Головний інженер
ТОВ «Вторресурси ККПК»
Кабанець В.М.

- Виконуйте спеціальні правила по техніці безпеки і попереджувальні написи на пакувальному пресі (на табличках, наклейках).

- При роботі використовуйте спецодяг, рукавички і відповідний інструмент.

- При роботі на пакувальному пресі звертайте увагу на всі рухомі частини преса (поршень, човник, система затягування і ув'язування, і т.п.

- Перевіряйте, щоб ніхто не знаходився в зоні дії даних елементів в процесі роботи.

- Звертайте увагу на потенціально небезпечні місця, щоб уникнути можливих нещасних випадків та запобігти їх виникненню. (Небезпечною зоною вважається будь яке місце, на якому людина може бути поранена рухомими частинам обладнання чи деталями машини. механізму)

- Про всі технічні несправності негайно повідомляйте відповідальному за монтаж.

Головний інженер
ТОВ «Вторресурси ККПК»
Кабанець В.М.

3.- МОНТАЖ.

3.1.- Збірка.

3.2.- Електричні і гідравлічні підключення.

Головний інженер
ТОВ «Вторресурси ККПК»
Кабанець В.М.

3.1.- Збирання.

Монтаж проводять монтажники і шеф-монтери компанії Imabe Ibérica S.A або уповноважений персонал. Вони перевіряють:

- Щоб обладнання не було пошкоджено під час транспортування.
- Щоб обладнання зберігалось у відповідному місці, і було в доброму стані
- Щоб характеристики системи подачі напруги відповідали характеристикам обладнання.

Перед збиранням машини, необхідно затвердити всі показники на кресленнях.



Важливо, щоб збирання було виконано у відповідності з рекомендаціями компанії Imabe Iberica S.A., так як будь які зміни можуть вплинути на функціонування і продуктивність обладнання.

Головний інженер
ТОВ «Вторресурси ККПК»
Кабанець В.М.

3.2.- Електричні і гідравлічні підключення.

Всі деталі, які були зняті, мають бути встановлені (кінцеві вимикачі, клапанні з'єднання, електричні трубки і т.п.)

Також необхідно підключити всі гідравлічні трубки.



ВАЖЛИВО

- Перевірте, щоб всі електричні підключення були ретельно підігнані.
- Перевірте, щоб головний вимикач був відключений (ВИКЛ) і перемикачі були закриті.
- Підключіть живлення до вказаної точки в розподільній шафі пакувального преса.
- Підключіть провід заземлення (жовто-зелений) у визначеній точці в розподільчій шафі пакувального преса.

Головний інженер
ТОВ «Вторресурси ККПК»
Кабанець В.М.

4.- УПРАВЛІННЯ.

4.1.- Інструкції по першому запуску.

4.2.- Перевірка блокування.

4.3.- Ручний режим.

4.4.- Автоматичний режим.

Головний інженер
ТОВ «Вторресурси ККПК»
Кабанець В.М.

IMABE IBERICA
SOCIEDAD ANONIMA

4.1.- Інструкції по першому запуску.



ПОПЕРЕДЖЕННЯ

Перевірте, щоб двигун насоса обертався по годинниковій стрілці, якщо ви дивитеся зі сторони повітряного охлоджувача двигуна. Якщо він обертається проти годинникової стрілки, поміняйте місцями дві жили кабеля подачі напруги.

Заборонено обертати двигун насоса в протилежному напрямку більше 5 секунд, так як він може пошкодити головний насос.

- Перевірте, щоб всі засоби електричного захисту були активовані і були в робочому стані.

- Розблокуйте кнопку "Аварійна Зупинка"

- Перевірте, щоб кінцеві вимикачі знаходились на своїх місцях (див. мал. 1)

- Поверніть головний перемикач пакувального преса і натисніть "Скид Аварійної Зупинки"

- Натисніть кнопку Пуск.

- Пакувальний прес готовий до завантаження матеріалом.

Головний інженер
ТОВ «Вторресурси ККПК»
Кабанець В.М.

4.2.- Перевірка блокування.

Руху поршня і системи затягування запрограмовані таким чином, щоб вони не змогли пошкодити одне одного. Блокіровки запрограмовані як в ручному, так і в автоматичному режимах.

- Необхідно виконати умову, кінцевий вимикач – човник - 2 знизу - був активованим, щоб поршень міг рухатися в любому напрямку.

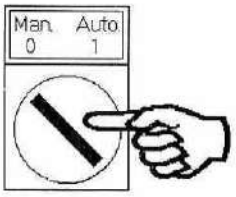
- Необхідно виконати умову, кінцевий вимикач - рух поршня вперед - бувактивований, щоб привести в рух систему ув'язування (будь які рухи даної системи).

- Якщо двері люка завантажувального бункера відкриті, пакувальний прес не працює. Така блокувальна система запобігає отриманню травм у випадку, якщо хтось буде знаходитися в завантажувальному бункері пакувального преса.

В будь якому випадку на сенсорній панелі з'явиться повідомлення про всі можливі проблеми і блокування. (Іноді потрібно почекати декілька секунд, щоб вони появились на екрані).

Головний інженер
ТОВ «Вторресурси ККПК»
Кабанець В.М.

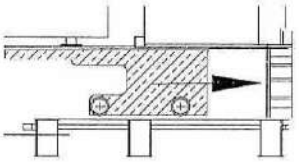
4.3.- Ручний режим.



- Установіть головний перемикач в РУЧНИЙ режим

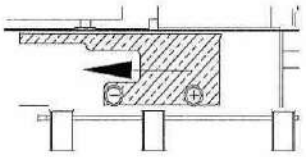


- Натисніть ПРЕС ВПЕРЕД для Переміщення поршня пакувального преса вперед.



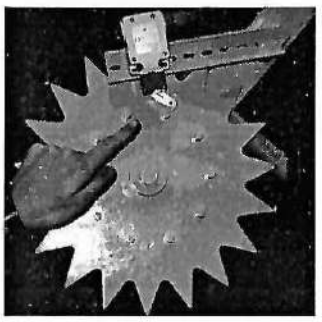


- Натисніть ПРЕС НАЗАД для переміщення поршня пакувального преса назад.



Рухи повторяють, поки не буде достигнуто встановленої довжини тюка. Після того, як довжину тюка досягнено, починають працювати із системою ув'язування пакувального преса (див. Розділ "Автоматична система ув'язування").

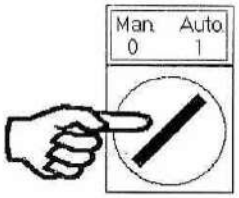
- Якщо недостатньо материалу для пресування, можна імітувати довжину тюка натискаючи на кінцевий вимикач, розміщений у верхній частині канала. (Цей спосіб застосовуйте в автоматичному режимі) також на сенсорному экрані у вас є кнопка для переходу на ручний рахунок.



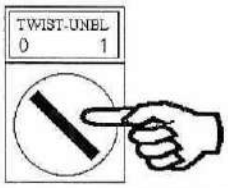
Головний інженер
ТОВ «Вторресурси ККПК»
Кабанець В.М.

4.4.- Автоматичний режим.

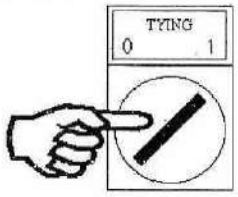
- **Рекомендуємо перевірити всі функції преса в ручному режимі, щоб впевнитися в тому, що всі частини преса працюють коректно.**



- Установіть головний перемикач в АВТОМАТИЧНИЙ режим



- Активуйте перемикач СИСТЕМИ УВ'ЯЗУВАННЯ.



- Активуйте перемикач СИСТЕМЫ ЗАТЯГУВАННЯ.

Якщо кінцевий вимикач (датчик бункера) в бункері активований, поршень переміщується по напрямку вперед до тих пір, поки не дістанеться кінцевого вимикача (кінцевий вимикач - переднє положення поршня).
В подальшому поршень повертається у вихідне положення.

Після того, як лічильникик довжини тюка досягне заданого значення, поршень переміщується до кінцевого вимикача і зупиняється.
Тюк обв'язують, використовуючи систему ув'язування (Див. розділ Система ув'язування).

Посля того, как обв'язку тюка завершено і система заправлення повернулась на свою позицію, починається новий відлік довжини тюка.

Це автоматичний процес, контроль з боку користувача не потрібен. Однак ми не рекомендуємо залишати пакувальний прес без нагляду у робочому стані.

При виникненні будь якої непередбачуваної ситуації, зупиніть пакувальний прес, натиснувши КНОПКУ АВАРИЙНОЇ ЗУПИНКИ.



Головний інженер
ТОВ «Вторресурси ККПК»
Кабанець В.М.

5.- СИСТЕМА УВ'ЯЗУВАННЯ.

5.1.- Опис автоматичної системи ув'язування.

5.2.- Ручний режим.

5.3.- Автоматичний режим.

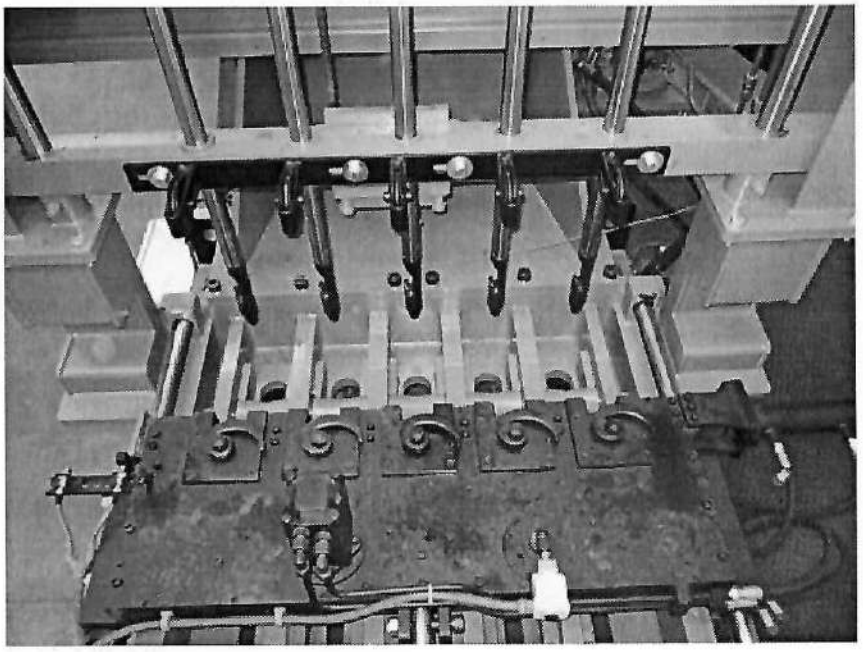
5.4.- Заправлення дроту.

Головний інженер
ТОВ «Вторресурси ККПК»
Кабанець В.М.

5.1.- Опис автоматичної системи ув'язування.

Система ув'язування - це додатковий пристрій, який установлено в верхній частині тунелю пакувального преса. Систему використовують для обв'язування стальним дротом тюка пресованого матеріалу.

Зверніть увагу на те, що Imabe має декілька різновидностей системи ув'язування. Основна відмінність систем - кількість пристроїв для обв'язування дротом тюків пресованого матеріалу. Може бути встановлено від 2 до 5 пристроїв для обв'язування.



- Загальний опис пристрою для обв'язування

Головний інженер
ТОВ «Вторресурси ККПК»
Кабанець В.М.

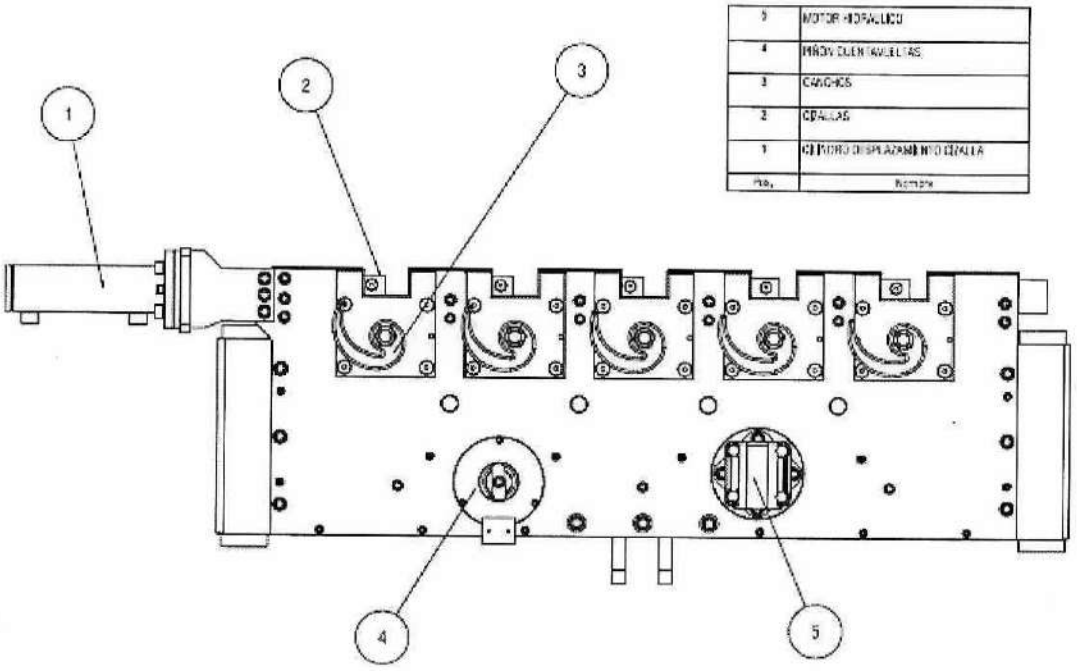
IMABE IBERICA
SOCIEDAD ANONIMA

Систему обв'язування приводять в рух за допомогою гідравлічного зусилля гідравлічної системи

Кінці гачків витягують дріт із човників (знизу пакувального преса)

Після того, як стальний дріт розрізаний, гачки обертаються запрограмовану кількість разів, щоб затягнути дріт і зробити вузол.

- Загальний опис пристрою для ув'язування -

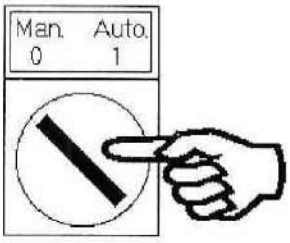


Головний інженер
ТОВ «Вторресурси ККПК»
Кабанець В.М.

5.2.- Ручний режим.

Після того як довжину тюка досягнуто, можна приступати до обв'язування тюка в ручному режимі. Ми рекомендуємо не завантажувати пакувальний прес під час обв'язування, так як матеріал буде накопичуватися на верхній частині поршня.

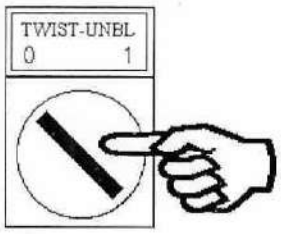
Спочатку переведіть пакувальний прес в ручний режим.



- Встановіть головний перемикач в РУЧНИЙ режим



- Встановіть поршень в переднє положення, натиснувши кнопку ПРЕС ВПЕРЕД.



-Активуйте перемикач СИСТЕМИ УВ'ЯЗУВАННЯ.

- Запуск ручного режиму.



- Натисніть ЗАПРАВЛЕННЯ ВПЕРЕД поки не досягне кінцевого вимикача.

Головний інженер
ТОВ «Вторресурси ККПК»
Кабанець В.М.



- Натисніть ВИЛИ-1 ВНИЗ пока не досягне кінцевого вимикача



- При натисканні ЗАПРАВЛЕННЯ НАЗАД, дріт буде поданий на човники.



- Щоб підняти вили, натисніть ВИЛИ ВВЕРХ.



– Натисніть ОБВ'ЯЗКА ВПЕРЕД, щоб установити пристрій для обв'язки в обв'язочне положення.



- Короткочасно натисніть ДВИГУН ОБВ'ЯЗКИ для захоплення дроту.

Перевірте, щоб всі дроти були захоплені. В іншому випадку, активуйте разблокований перемикач , натисніть, поверніть і тримайте до тих пір, поки все не нормалізується. Знову активуйте перемикач і повторіть процедуру ще раз.



- Нажміть НІЖ ВПЕРЕД для того, щоб відрізати вузол.

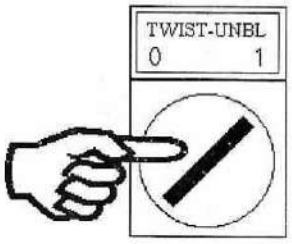
Головний інженер
ТОВ «Вторресурси ККПК»
Кабанець В.М.



- Нажміть НІЖ НАЗАД для того, щоб вернути ніж в початкове положення.



- Щоб зав'язати вузол, нажміть ДВИГУН ОБВ'ЯЗКИ і утримуйте його поки не отримаєте вузол потрібної довжини. По завершенню відпустіть кнопку.



- Активуйте перемикач РОЗБЛОКІРАТОР



- Натисніть ДВИГУН ОБВ'ЯЗКИ, щоб гачки повернулись по годинниковій стрілці, щоб звільнити стальний дріт.
- УВАГА: Встановіть гачки в потрібне положення, для продовження обв'язки.



- Нажміть ПОВЕРНЕННЯ ОБВ'ЯЗКИ.



- Для правильного позиціонування вил, нажміть ВИЛИ-2 ВНИЗ.

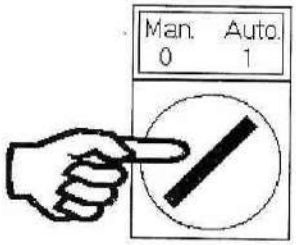
Головний інженер
ТОВ «Вторресурси ККПК»
Кабанець В.М.

Коли ми дійдемо до цього моменту, - можемо активувати автоматичний режим на машині, якщо ми вирішимо продовжувати працювати в автоматичному режимі.

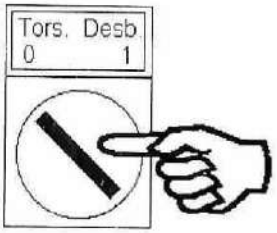
Головний інженер
ТОВ «Вторресурси ККПК»
Кабанець В.М.

5.3.- Автоматичний режим.

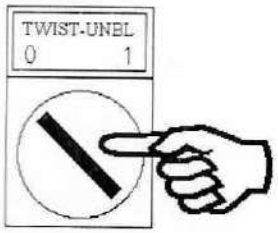
В будь який момент можна вибрати даний робочий режим. Автоматична обв'язка неможлива до тих пір, поки довжина тюка не досягне заданого значення.



- Активуйте головний перемикач на АВТОМАТИЧНИЙ режим



- Активуйте перемикач СИСТЕМИ ЗАТЯГУВАННЯ.



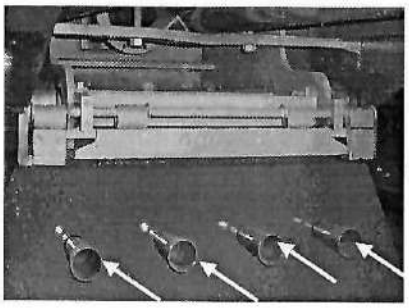
- Активуйте перемикач СИСТЕМИ УВ'ЯЗУВАННЯ.

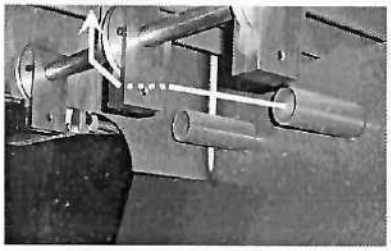
- Після того, як довжина тюка досягнула заданого значення, поршень пакувального преса переміститься вперед і почнеться цикл обв'язки.

Головний інженер
ТОВ «Вторресурси ККПК»
Кабанець В.М.

5.4.- Заправлення дроту.

Цю процедуру виконують при заправленні дроту перший раз, і, якщо це можливо, без материалу в тунелі для пресування.





- Продіньте дріт в усі заправочні отвори, розташовані в задній частині пакувального преса. Дріт проходить через задні ролики до направляющих системи заправлення. Протяніть кожен дріт по відповідній направляючій.

- Захопіть дріт рукою і протягніть його у верхню частину тунеля зсередини.



- Протяніть передній дріт по направляючим і пропустіть через отвори у верхній частині тунелю. Дріт проходить всередині туннелю.

- При ПОВНІСТЮ ЗНЕСТРУМЛЕНІЙ машині з'єднайте обидва дроти (верхній і нижній).

Обов'язково використовуйте рукавички і відповідний інструмент для роботы з металевим дротом.

- Користувач повинен слідкувати за тим, щоб дріт не закінчився. При зміні касети з дротом потрібно зупинити і знеструмити пакувальний пресс. Потрібно скрутити новий дріт зі старим після того як дріт протянули через направляючі заправочного пристрою, а верхній після того, як дріт пройшов корпус системи обв'язки.

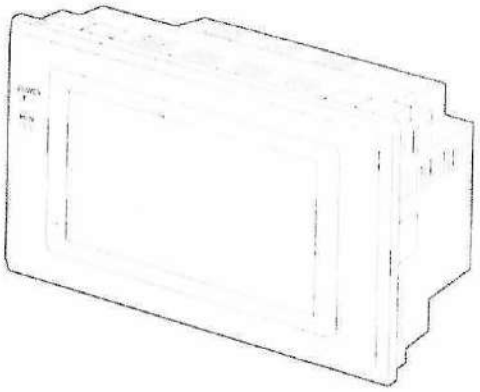
Головний інженер
ТОВ «Вторресурси ККПК»
Кабанець В.М.

6.- ЦИФРОВИЙ ЕКРАН .

6.1.- Сенсорний экран (NS - 10 кольорів).

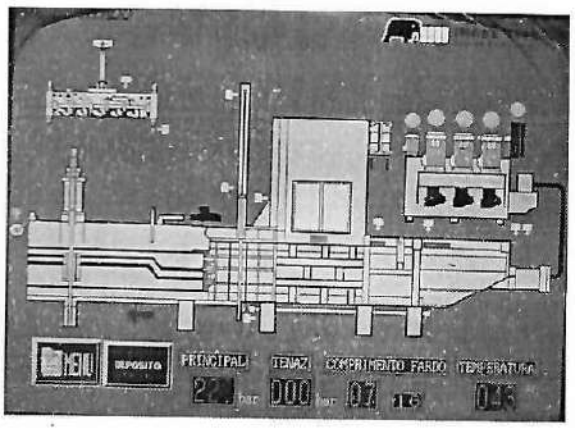
Головний інженер
ТОВ «Вторресурси ККПК»
Кабанець В.М.

6.1.- Сенсорний екран (NS - 10 кольорів).



Сенсорний екран NS-10 застосовано для того, щоб візуально представити всю необхідну інформацію. Екран розроблено в конструкторському відділі нашими інженерами-електриками. На екрані можна задіяти спостереження за обладнанням і можна міняти інші елементи як, наприклад, синхронність робочого тиску. Вони настільки прості в управлінні, що немає необхідності будь що пояснювати.

Щоб включити екран NS - 10 достатньо включити головний перемикач. Коли NS - 10 включений, ми бачимо 1-й екран і інструкції по процесу пакування.



Коли прес находиться в роботі, на головному екрані ми бачимо “Synoptic”. На екрані показані основні показники режиму роботи, такі як тиск, температура, довжина тюка і індикатори повороту ув'язування. Також показані робочі показники кінцевих вимикачів, двигунів і показники охолоджувальної системи для оливи .

На інших екранах ви можете поміняти довжину тюка або кількість скручувань дроту. На екрані управління температурними режимами можна поміняти температуру охолоджувальної системи для оливи.

Головний інженер
ТОВ «Вторресурси ККПК»
Кабанець В.М.

7.- ІНШІ ОПЦІЇ.

7.1.- Утрамбовувач

Головний інженер
ТОВ «Вторресурси ККПК»
Кабанець В.М.

7.1.- Утрамбовувач

На прес Н-120/2000 установлений утрамбовувач, який працює наступним чином:

Прес працює в автоматичному режимі, коли всередину завантажувальної камери поступає матеріал, який прес не може переробити за допомогою зафіксованих і рухомих човників, на машину поступає автоматична команда, яка определяє зону блокування і активує утрамбовувач. В цей час пресувальна плита відходить назад, щоб виконати завершальне пресування ЗАВЕРШАЛЬНЕ ПРЕСУВАННЯ ПРЕСУВАЛЬНОЇ ПЛИТИ, коли утрамбовувач опускається, щоб виконати завершальну дію РУХ ПРЕСУВАЛЬНОЇ ПЛИТИ ВПЕРЕД, або наближається до заданих параметрів величини пресування. В цьому режимі блокований матеріал опускається вниз, на рівень човника, а утрамбовувач піднімається на своє місце і пресувальна плита рухається вперед. Якщо одного руху пресувальної плити не достатньо для того, щоб звільнити заблокований матеріал, то такі дії повторюють шість разів.

Якщо після шести спроб не вдалося разблокувати прес, пресувальна плита не може продвинутися вперед, то на панелі керування загориться сигнал МАШИНА ЗАБЛОКОВАНА.

Відкрийте трьохсторонній ключ, розташований на виході фіксатора і використовуйте пресувальну плиту в ручному режимі для розблокування машини. Після того, як машину буде розблоковано, вставте трьохсторонній ключ в первинне положення (добавити оливу на циліндр) і працювати на пресі як перед блокуванням.

Функцію заблокованої пресувальної плити можна активувати, коли машина буде в РУЧНОМУ режимі, натискаючи кнопки ПЛИТА ВПЕРЕД І ЗВОРОТНІЙ ХІД ПЛИТИ.

Для того, щоб видвинути пресувальну плиту, каретку преса потрібно перемістити назад в крайню позицію і для под'йому утрамбовувача каретку преса в будь яку позицію.

Головний інженер
ТОВ «Вторресурси ККПК»
Кабанець В.М.



Якщо ви хочете, щоб пресувальна плита працювала в ручному режимі, закрийте шаровий клапан, який подає повітря на циліндр. В цьому разі, коли утрамбовувач опустився вниз або піднявся вверх, а каретка преса перемістилась вперед, легко буде усунути блокіровку.

Головний інженер
ТОВ «Вторресурси ККПК»
Кабанець В.М.

8.- ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ.

8.1.- Загальне технічне обслуговування.

8.2.- Щоденне технічне обслуговування.

8.3.- Періодичне технічне обслуговування.

8.4.- Гідравлічна олива.

8.4.1.- Заповнення бака оливою.

8.4.2.- Характеристики гідравлічної оливи.

8.4.3.- Перевірка гідравлічної оливи.

8.4.4.- Заміна гідравлічної оливи.

8.4.5.- Заміна фільтра оливи.

8.4.6.- Повітряний фільтр.

Головний інженер
ТОВ «Вторресурси ККПК»
Кабанець В.М.

8.1.- Загальне технічне обслуговування.

- Перед початком монтажу необхідно перевірити відповідність рівня оливи в баку для оливи.

- Бокові направляючі пакувального преса - олива (гідравліка).

- Рекомендовано проводити мащення консистентною змазкою двигуни (рухомі частини) через кожні 10000 рабочих часов.

Для змащування використовуйте шприц і масльонку

- Вили потрібно змащувати так як і бокові направляючі.

- Необхідно змащувати систему у'вязки і перевіряти чи коректно вона працює.

- Проводити візуальний огляд із перевіркою всіх місць змащування.

- Також проводять огляд електричних шкафів всередині і перевіряють стан кінцевих вимикачів.

Мастило і олива, рекомендовані IMABE IBERICA Тип мастила: MULTIS EP - 2 Тип оливи: SAE – 30

Головний інженер
ТОВ «Вторресурси ККПК»
Кабанець В.М.

8.2.- Щоденне технічне обслуговування.

Щоб забезпечити правильне і довготривале функціонування пакувального преса, рекомендовано перевіряти всі частини преса, які можуть вийти з робочого стану.

- Для підтримання працездатності системи ув'язки, її потрібно чистити за допомогою стисненого повітря.

- Перевіряйте функціональність системи ув'язки. Потрібно також змащувати вили, утрамбовувач і ножі.

- Для змащування системи ув'язки використовують точки змащування на поверхні. Перевіряйте рівень оливи і не допускайте його підтікання.

- Перевіряйте, щоб не було вузлів в бухтах дроту.

- Перевіряйте, щоб всі кінцеві вимикачі і датчики безпеки були надійно закріплені.

Головний інженер
ТОВ «Вторресурси ККПК»
Кабанець В.М.

8.3.- Періодичне технічне обслуговування.

- Перевірте чи міцно і надійно закріплені всі рухомі частини.

- Перевіряйте, щоб двигуни знаходились в чистому стані і були захищені від потоку повітря. Перевіряйте відсутність шуму і вібрації при роботі двигунів.

- Перевірте чи міцно і надійно закріплені вили.

- Перевіряйте направляючі поршня, колесики і ножі.

- Провіряйте гідравлічний блок.

- Перевіряйте наявніст дроту, щоб вчасно замінити його, раніше ніж він закінчиться.

- Перевіряйте гідравлічні шланги і трубки.

- Перевіряйте повітряні фільтри.

- Перевіряйте електричні підключения і наявність заземлення.

- Перевіряйте правильність функціонування всіх кінцевих вимикачів і датчиків безпеки.

Головний інженер
ТОВ «Вторресурси ККПК»
Кабанець В.М.

8.4.- Гідравлічна олива.

ПРИМІТКА: Якщо ви збираєтесь використовувати пакувальний прес в дуже холодному приміщенні, зв'яжіться

Imabe Iberica S.A., щоб вони порекомендували вам яку оливу використовувати.

8.4.1.- Заповнення бака оливою.

- Кожух на корпусі бака з оливою дозволяє вам проникнути всередину.

- Imabe Iberica рекомендує оливу, марку якої наведено нижче

- Коли бак з оливою заповнений (або майже заповнений ≥ 80 %), закрийте кожух і закрутіть його.

- Хороша якість оливи і чистий бак для оливи - запорука надійної роботи пакувального преса.

IMABE IBÉRICA рекомендує оливу: ***AZOLLA ZS 68***

Головний інженер
ТОВ «Вторресурси ККПК»
Кабанець В.М.

8.4.2.- Перевірка гідравлічної оливи.

На экрані ви можете подивитися, скільки машина находиться в робочому стані.

Imabe Ibérica S.A. установила, що масло потрібно міняти через кожні 4000 годин роботи.

Проби оливи беруть із бака для оливи. Пробу потрібно відправити на Imabe Iberica або на фірму, яку вкаже Imabe Iberica. Після проведення аналізу Imabe Ibérica або інша компанія надішле результати анализу і необхідні рекомендації і коментарі.



ВАЖЛИВО

Якщо результати аналізу масла незадовільні, то Imabe Iberica порекомендує замінити оливу в баку для оливи і у всіх гідравлічних трубках

Для перевірки стану фільтрів виконайте наступні дії.

Головний інженер
ТОВ «Вторресурси ККПК»
Кабанець В.М.

8.4.3.- Заміна гідравлічної оливи.

Imabe Iberica S.A. рекомендує проводити заміну оливи через кожні 4000 годин роботи. Заміна оливи не обов'язкова, але необхідно перевіряти оливу, щоб визначити її якість.

Для заміни оливи виконайте наступні дії:



- Звільніть масляний бак, відкрийте пробку, яка знаходиться в нижній частині бака.

- Звільніть всю гідравлічну систему, включаючи гідравлічні шланги і трубки.

- Зніміть кожух з бака для оливи, слідкуйте за тим, щоб нічого (грязь) не попало всередину.

- Після того, як бак звільнили від оливи, почистіть його, щоб уникнути забруднення нової оливи.

- Обережно заповнюйте бак оливою. Якщо оливу заливати дуже швидко, в неї попаде повітря, яке буде важко видалити. Всі витяжні трубки повинні бути закриті.

- Об'єм бака для оливи гідравлічної системи - 2500 літрів.

Головний інженер
ТОВ «Вторресурси ККПК»
Кабанець В.М.

IMABE IBERICA
SOCIEDAD ANONIMA

Imabe Ibérica S.A. рекомендує міняти фильтри для оливи при заміні оливи.

8.4.4.- Заміна фільтра для оливи.

Всі пакувальні преси Imabe Iberica поставляються з одним або декількома фільтрами для оливи.

Зливний фільтр



- Пакувальний прес має бути зупинений, якщо фільтри для оливи демонтовані.
- Щоб добратися до фільтрів для оливи, потрібно демонтувати коробку з фільтрами і вийняти їх із коробки.
- Замініть фільтр на новий і закрийте кришку.
- Манометр, який знаходиться зовні корпусу, показує стан фільтра. Провіряйте візуально показники стану масляних фільтрів.

Головний інженер
ТОВ «Вторресурси ККПК»
Кабанець В.М.

8.4.5.- Повітряні фільтри.

Фільтри призначені для фільтрування повітря, поступаючого всередину поршня при його русі.



Рівень фільтрації даних повітряних фільтрів складає близько 5-10 мікрон. Фільтри повітряні влаштова таким чиноом, що їх не можна почистити, тому їх потрібно міняти як мінімум один раз в рік або і частіше, якщо це необхідно.

Повітряні фільтри розміщені у верхній частині бака для оливи і їх легко замінити, так як вони просто прикручены до бака для оливи.

Головний інженер
ТОВ «Вторресурси ККПК»
Кабанець В.М.

9.- ДОДАТОК I.

9.1.- Загальне габаритне креслення.

Головний інженер
ТОВ «Вторресурси ККПК»
Кабанець В.М.

10.- ДОДАТОК II.

10.1.- Перелік запасних частин.

Головний інженер
ТОВ «Вторресурси ККПК»
Кабанець В.М.

11.- ДОДАТОК III.

11.1- Гідравлічні частини.

11.2.- Гідравлічна олива.

11.2.- Електричні схеми.

Головний інженер
ТОВ «Вторресурси ККПК»
Кабанець В.М.

11.1- Гідравлічні частини.

Головний інженер
ТОВ «Вторресурси ККПК»
Кабанець В.М.

11.2.- Гідравлічна олива.

Головний інженер
ТОВ «Вторресурси ККПК»
Кабанець В.М.

11.2.- Електричні схеми.

Головний інженер
ТОВ «Вторресурси ККПК»
Кабанець В.М.

Додаток №8

Журнал нагляду (паспорт) та інструкція на двохроторний шредер розриваючого типу «ДР3040Ц250/2»

ДВОХРОТОРНИЙ ШРЕДЕР РОЗРИВАЮЧОГО ТИПУ

(найменування і тип устаткування)

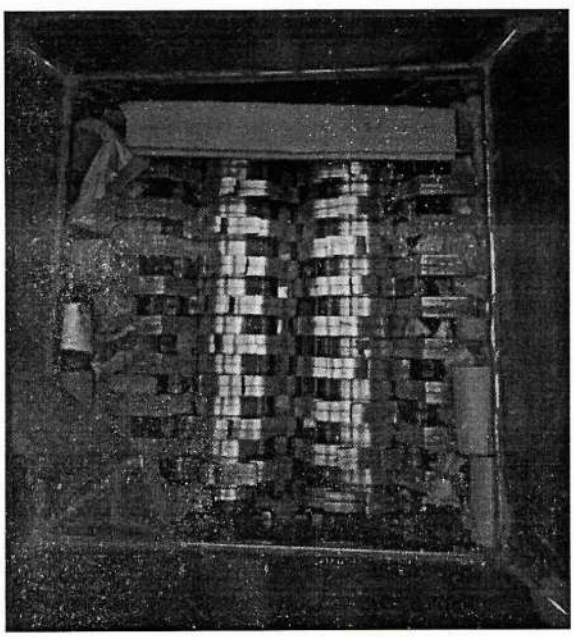
ДР3040Ц250/2

(модель)

ЖУРНАЛ НАГЛЯДУ (ПАСПОРТ)

ПС ДР3040Ц250/2 - 000026

(позначення паспорта)





У разі передачі устаткування іншому суб'єкту господарювання разом з устаткуванням має бути переданий цей паспорт

Головний інженер
ТОВ «Вторресурси ККПК»
Кабанець В.М.

ЖУРНАЛ НАГЛЯДУ (ПАСПОРТ)

ДВОХРОТОРНИЙ ШРЕДЕР РОЗРИВАЮЧОГО ТИПУ ДР3040Ц250/2

Виготовлено на заміну втраченого у відповідності до

ДСТУ ГОСТ 2.610:2006 «Єдина система конструкторської документації. Правила виконання експлуатаційних документів»

Головний інженер
ТОВ «Вторресурси ККПК»
Кабанець В.М.

УВАГА!

1. Паспорт має постійно перебувати у суб'єкта господарювання, який експлуатує устаткування.

2. Уведення устаткування в експлуатацію здійснюється в установленому порядку.

3. Відомості про державну санітарно-епідеміологічну експертизу виробу _____

(номер висновка, дата видачі, найменування органу МОЗ України, який видав висновок)

4. Відомості про державну санітарно-епідеміологічну експертизу технічних умов _____

(номер висновка, дата видачі, найменування органу МОЗ України, який видав висновок)

5. Відомості про сертифікацію _____,

(номер сертифіката відповідності, термін його дії, найменування

_____

органу сертифікації, що видав сертифікат, позначення НД, на відповідність яким проводилася сертифікація)

6. _____

(інші відомості, на які необхідно звернути увагу суб'єкта господарювання)

Головний інженер
ТОВ «Вторресурси ККПК»
Кабанець В.М.

Найменування виробника (постачальника) і його адреса	ТОВ "ДНІПРТЕХІНВЕСТ", Україна, м.Дніпропетровськ, вул.Краснозаводська,42
Тип устаткування	двохроторний шредер розриваючого типу
Модель устаткування; серійний номер	ДР3040Ц250/2 ; 000026

Перелік документів, що поставляються з паспортом устаткування

Найменування документа	Позначення документа	Кількість аркушів
Інструкція з експлуатації і обслуговування		
Специфікація матеріалів		
Складальне креслення		
Інші супровідні документи		

Головний інженер
ТОВ «Вторресурси ККПК»
Кабанець В.М.

1. ЗАГАЛЬНІ ВІДОМОСТІ

Найменування показника	Значення
Найменування устаткування	Двохроторний шредер розриваючого типу
Тип / модель; серійний номер	ДР3040Ц250/2 ; 000026
Виробник	ТОВ "ДНІПРТЕХІНВЕСТ"
Країна виробництва	Україна
Рік виготовлення	2016
Інвентарний номер	ОП 0000141

2. ПРИЗНАЧЕННЯ УСТАТКОВАННЯ

Двохроторний шредер розривного типу призначений для подрібнення великогабаритних відходів:

- макулатури і картону;
- пластика і поліетилену;
- дерева, покришок, листового металу (до 0,8 мм), інших відходів.

Устаткування застосовується для попередньої підготовки матеріалу до пресування у пакувальному пресі.

3. ОСНОВНІ ВУЗЛИ УСТАТКОВАННЯ

№	Найменування вузла	Позначення
1	Привід	Двигун асинхронний 15 кВт - 2 шт.
2	Редуктор	Ц2У250 - 2 шт.
3	Ножі рухомі, щтук	40, d=310 mm; h=20 mm;
4	Ножі стаціонарні, штук	40, L=350 mm; h= 19 mm
5	Станина, мм	3400x1000x1200
6	Пульт керування для оператора	

4. ОСНОВНІ ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

№	Параметр	Значення
1	Модель	ДР3040Ц250/2
2	Тип устаткування	Двохроторний шредер розривного типу
3	Країна виробництва	Україна
4	Дата виготовлення	2016
5	Напруга живлення	400 В
6	Частота струму	50 Гц
7	Потужність приводу	2x15 кВт
8	Ступінь захисту	IP55
9	Мастило для змащування установки	Shell Gadus
10	Розмір фракції на виході	0,5 - 20 мм

Головний інженер
ТОВ «Вторресурси ККПК»
Кабанець В.М.

5. ВИМОГИ БЕЗПЕКИ

Експлуатація устаткування повинна здійснюватися відповідно до:

- Закону України «Про охорону праці»;
- Технічного регламенту безпеки машин;
- ДСТУ EN ISO 12100:2016;
- НПАОП та чинних правил електробезпеки;
- інструкції з експлуатації виробника.

Під час експлуатації персонал повинен використовувати засоби індивідуального захисту.

Забороняється:

- робота при несправних системах безпеки;
- виконання ремонтних і регулювальних робіт під напругою;

6. МОНТАЖ ТА ВВЕДЕННЯ В ЕКСПЛУАТАЦІЮ

Перед запуском устаткування необхідно:

1. Перевірити комплектність устаткування.
2. Перевірити електричні підключення.
3. Провести пробний запуск.
4. Провести інструктаж персоналу.

7. ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ

Вид робіт	Періодичність
Візуальний огляд , очищення від засмічень	Щоденно
Очищення транспортера від засмічення	Щоденно
Змащування підшипників привідного двигуна	Кожні 500 робочих годин
Заміна мастила в редукторі	Кожні 10000 робочих годин

8. КОМПЛЕКТ ПОСТАЧАННЯ

Найменування	Кількість	Примітка
Двохроторний шредер розривного типу	1	
Паспорт технічний	1	
Інструкція по експлуатації і обслуговуванню	1	

Головний інженер
ТОВ «Вторресурси ККПК»
Кабанець В.М.

9. СВІДОЦТВО ПРО ПРИЙМАННЯ

(заповнюється виробником)

ДР3040Ц250/2

_____,

(найменування та модель устаткування)

серійний номер 000026

виготовлений відповідно до _____

(позначення НД)

Устаткування пройшло випробування відповідно до _____

_____

(позначення НД або програми і методики приймально-здавальних випробувань)

і визнане придатним для експлуатації із зазначеними в паспорті параметрами.

Місце печатки

_____

(дата)

Технічний директор

(головний інженер) виробника

_____

(підпис)

Начальник ВТК виробника

_____

(підпис)

10. СВІДОЦТВО ПРО КОНСЕРВАЦІЮ

(заповнюється виробником)

_____,

(найменування та модель устаткування)

заводський номер _____,

підданий консервації відповідності до вимог настанови з експлуатації _____.

Дата консервації _____

Термін консервації _____

Консервацію устаткування провів _____

(підпис)

Устаткування після консервації прийняв _____

(підпис)

Головний інженер
ТОВ «Вторресурси ККПК»
Кабанець В.М.

11. СВІДОЦТВО ПРО ПРОВЕДЕННЯ ПЕРЕДПРОДАЖНОЇ ПІДГОТОВКИ

(заповнюється дилером)

_____,

(найменування та модель устаткування)

заводський номер _____,

пройшло передпродажну підготовку відповідності до вимог настанови з експлуатації _____

_____

(позначення)

Передпродажна підготовка проведена на _____

(назва підприємства)

Місце печатки

_____ _____

(дата) (підпис відповідального працівника)

12. ГАРАНТІЇ ВИРОБНИКА

12.1. Виробник гарантує справну роботу устаткування за умови придбання безпосередньо у виробника чи в уповноваженого представника та дотримання споживачем умов транспортування, зберігання та експлуатації відповідно до настанови з експлуатації.

12.2. Гарантійний строк експлуатації ____ місяців від дня введення устаткування в експлуатацію і не більше_____місяців від дня виготовлення. Гарантійний строк не розповсюджується на деталі, що швидко зношуються.

12.3. Строк служби устаткування _____ років від дня введення в експлуатацію.

13. ГАРАНТІЙНИЙ ТАЛОН

(заповнюється виробником або дилером)

ДВОХРОТОРНИЙ ШРЕДЕР РОЗРИВАЮЧОГО ТИПУ ДР3040Ц250/2,

(найменування та модель устаткування)

заводський номер 000026

Дата випуску 2016

Дата передачі власнику 29 червня 2016 року

Місце печатки _____

(підпис відповідального працівника виробника чи дилера)

Головний інженер
ТОВ «Вторресурси ККПК»
Кабанець В.М.

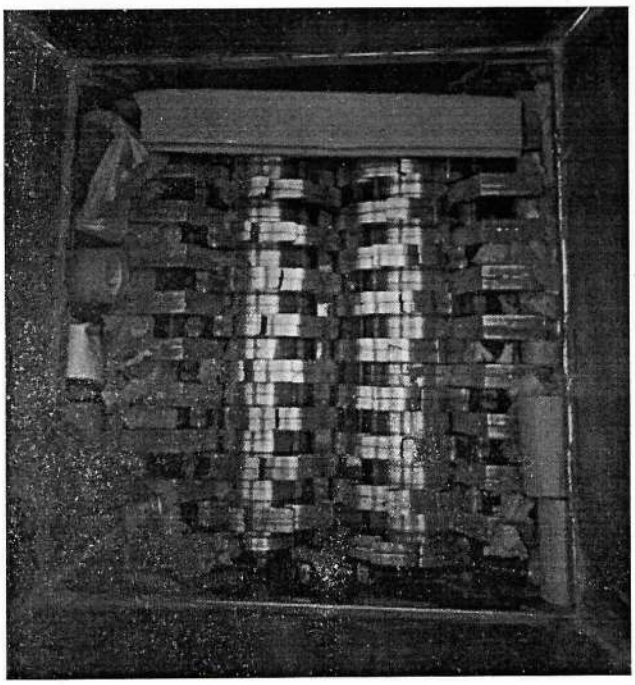
ДВОХРОТОРНИЙ ШРЕДЕР РОЗРИВАЮЧОГО ТИПУ

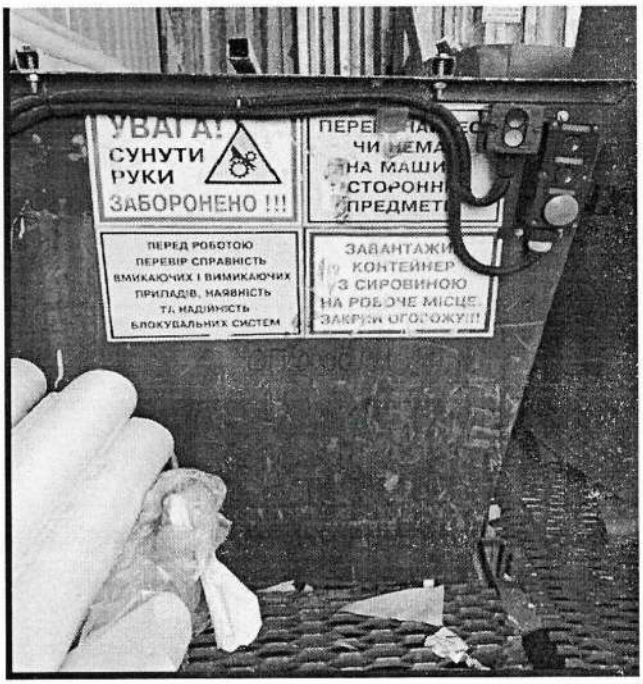
МОДЕЛЬ ДР3040Ц250/2

СЕРІЙНИЙ № 000026

ЗАМОВНИК **ТОВ «ВТОРРЕСУРСИ КИЇВСЬКОГО КАРТОННО-ПАПЕРОВОГО КОМБІНАТУ»**

ВСТАНОВЛЕНИЙ В УКРАЇНІ





ІНСТРУКЦІЯ ПО ЕКСПЛУАТАЦІЇ І ОБСЛУГОВУВАННЮ НА ДВОХРОТОРНИЙ ШРЕДЕР РОЗРИВАЮЧОГО ТИПУ
Модель: ДР3040Ц250/2

Головний інженер
ТОВ «Вторресурси ККПК»
Кабанець В.М.

ТОВ «ДНІПРТЕХІНВЕСТ»
Україна, м. Дніпропетровськ, вул. Краснозаводська, 42

Дніпропетровськ, 2016

ІНСТРУКЦІЯ ПО ЕКСПЛУАТАЦІЇ І ОБСЛУГОВУВАННЮ НА ДВОХРОТОРНИЙ ШРЕДЕР РОЗРИВАЮЧОГО ТИПУ МОДЕЛЬ: ДР3040Ц250/2

Перед введенням в експлуатацію уважно прочитайте і вивчіть цю інструкцію.
Дотримуйтесь вимог техніки безпеки!

1. Характеристика устаткування

* Модель:	**ДР3040Ц250/2**
* Категорія:	промисловий
* Потужність:	2х15КВт
* Тип різання:	ХХ
* Розмір фракції на виході:	0,5-20 мм
* Редуктор:	2хЦ2У250
* Робоча ш/д/в, мм:	820х680х600
* Об'єм бункера, м^3:	0,75
* Старт/стоп:	электричний
* Реверс(автореверс):	+ (+)
* Термозахист двигуна від перевантаження:	+
* Швидкість, обертів/хвилину:	28
* Блокування роботи при перевантаженні:	+
* Ножі рухомі, шт.:	40, d-310; h-20
* Ножі стаціонарні шт.:	40, L-350; h-19
* Технологічність:	+
* Універсальність:	+
* Рівень шуму, дБ:	85
* Робочих циклів «вкл"/"викл», за годину:	18
* Оператор (управління машиною), осіб:	1
* Станина, мм:	3400х1000х1200
* Вага, кг:	1760

2.Примінення шредера

Серія двохроторних шредерів розриваючого типу для попередньої переробки і подрібнення великогабаритних відходів із ПЕНТ, ПЕВТ, ПП, АБС, а також важких екструзійних і литих відходів, труб, ящиків, профілів, ПП-мішків, шин, дерева, твердих комків , будівельного сміття, листового металу (до 0,8 мм) і інших матеріалів.

3. Підключення, монтаж і експлуатація шредера

Підключення до мережі проводиться тільки спеціалістами, які мають відповідні дозволи і допуски. Заземлення обов'язково! Встановлення ДР3040Ц250/2 виконується на підготовлений, рівний, технологічно підготовлений фундамент із розрахунку тиску 0,42 т/м2.

Робота ДР3040Ц250/2 проходить в автоматичному режимі. Оператор знаходиться на безпечній відстані від частин які обертаються, рухаються у вузлах і механізмах шредера Д Р3040Ц 250/2. В процессі експлуатації додаткове обслуговування потрібне по проведенню змащування деталей тертя і вузлів шредера (підшипники, шестерні, ножі). По завершенню роботи вказані вузли і деталі необхідно очистити від пилу, грязюки і інших забруднень і обробити змазкою типу «Shell Gadus» .

Увага!

Головний інженер
ТОВ «Вторресурси ККПК»
Кабанець В.М.

До роботи на ДР3040Ц250/2 допускаються тільки оператори, які пройшли навчання з обслуговування і експлуатації, пройшли інструктаж і отримали допуск по техніці безпеки до самостійного виконання роботи.

Правильно встановлений і експлуатуємий шредер **ДР3040Ц250/2** модельного ряда, у відповідності до вказаних вище вимог повністю безпечний і стабільний.

Загальні вимоги безпеки

1. До роботи на шредері допускаються особи, які не мають медичних протипоказань пройшли навчання за професією, вступний і первинний на робочому місці інструктажі з охорони праці та мають першу кваліфікаційну групу з електробезпеки.
2. Необхідно дотримуватися правил внутрішнього трудового розпорядку. Не допускається: присутність в робочій зоні сторонніх осіб, вживання спиртних напоїв, куріння, робота в стані алкогольного або наркотичного сп'яніння, а також в хворобливому або втомленому стані.
3. В процесі подрібнення матеріалів можливий прояв наступних небезпечних і шкідливих виробничих чинників, стосовно яких необхідно дотримуватися мір безпеки:
   - машини і механізмы, що рухаються
   - рухомі частини обладнання;
   - відлітаючі частинки матеріалів і сторонніх предметів, які потрапили в шредер на подрібнення;
   - нагріта поверхня машин і обладнання;
   - підвищений рівень шуму, запиленість, рухомість повітря (протяги);
   - небезпека від статичної електрики;
   - недостатня освітленість робочої зони;
   - небезпека появи електричної напруги на неструмопровідних частинах обладнання;
   - гострі краї, задири і шорохуватість на обладнанні і матеріалах, які переробляються;
   - пожежна небезпека.
4. Заборонено експлуатацію незаземленого обладнання або з порушеним контуром заземлення.
5. Заборонено самостійно усувати несправності електропроводки і електрообладнання. Технічне обслуговування і ремонт електроапаратів дозволяється виконувати електротехнічному персоналу з групою з електробезпеки не нижче третьої.
6. Не допускається робота на несправній або зі знятими захисними пристроями машині.
7. Не допускається робота на шредері з несправною або системою керування, що дає збої або з несправним електричним обладнанням.
8. Заборонено до повної зупинки двигуна машини знімати захисні кожухи, проводити змащування, чищення; підтягувати різьбові з'єднання і проводити будь які види робіт з технічного обслуговування.
9. Заборонено проводити роботи з обслуговування електричного обладнання шредера при поданій напрузі на электричну шафу шредера.
10. При зупинці машини на технічне обслуговування або ремонті на рубильнику або вимикачі вивішується табличка: "Не вмикати - працюють люди".
11. Не залишати працююче обладнання без нагляду.
12. Не залишати непрацююче обладнання з поданою напругою на тривалий строк.

Головний інженер
ТОВ «Вторресурси ККПК»
Кабанець В.М.

13. Не проводити будь які види огляду, ремонту і регулювальних робіт з поданою напругою на електрошафу шредера, щоб запобігти самочинному запуску рухомих частин шредера.
14. При появі сторонніх шумів, запаху гарі, диму, виявленні несправностей, неадекватній роботі системи керування, іскрінні електрообладнання, появі електричної напруги на деталях, підвищенні нагріву поверхонь підшипників, редукторів, інших частин машини, порушенні цілостності захисних пристроїв - негайно зупинити шредер і викликати ремонтний персонал.

15. Після зупинки почистити машину і рабоче місце від залишків матеріалу, провести візуальний огляд шредера і усунунути помічені недліки. Про серйозні недоліки (порушення регулювання, зношення деталей і т. п.) повідомити керівнику робіт або оператору наступної зміни.

Особливості роботи системи керування шредером.

Система керуваннння призначена для включення, реверсування, відключения захисту механізмів промислового шредера від непередбачуваних навантажень. Захист шредера проходить наступним чином.
При нормальній роботі механізма, індуктивний датчик, який знаходиться напроти рухомого кільця із отворами, спрацьовує на метал і на його відсутність равні проміжки часу.
При застряганні матеріалу з нестандартними фізичними властивостями (жосткість, твердість, форма і т.д.) в ножах шредера, відбувається проскользування привідних ремнів по шкивах редукторів. Індуктивний датчик, при цьому тривалий час находиться напроти металу або отвору. Це перевищення заданого часу фіксирує система управління, і відключає шредер. Через заданий час, необхідний для повної зупинки двигунів (2-3 секунди) відбувається реверсне включення двигунів для звільненняя ножів від застрявшого матеріалу. Після цього двигуни знову зупиняються, і після затримки, відновлюється робота в прямому напрямку.
Тимчасові затримки на аварійне спрацювання, паузи після зупинки були оптимально підібрані виробником і ніяких налагоджувань не потребують.

Основні помилки і їх усунення.

Якщо шредер постійно реверсується:

1. Переконайтеся в справності індуктивного датчика по миганню світлодіода при провертанні валу шредера, або при піднесенні металевого предмета до його носика.
2. Відрегулювати положення датчика відносно кільця з отворами, при якому датчик буде спрацьовувати на метал, і гаснути на отвір.

Якщо шредер не запускається:

1. Перевірити подачу напруги 380 В на магнітні пускачі .
2. Перевірити напругу 220 В на автоматичні вимикачі системи управління.
3. Перевірити постійний струм +12В на клемах плати системи управління.
4. Перевірити тепловий захист на магнитному пускачу на предмет спрацювання.

Головний інженер
ТОВ «Вторресурси ККПК»
Кабанець В.М.

2. Технічні дані устаткування

Технічні характеристики шредера модель **ДР3040Ц250/2** :

1. Потужність привідних двигунів 2по 15КВт
2. Електроживлення 380В/50 Гц
3. Продуктивність 1-6 м^3/годину
4. Максимальне завантаження бункера 0,75м3
5. Час переробки завантаженого бункера 5 - 30 хвилин.
6. Час зносу комплекту привідних ремнів 140-180 годин роботи.
7. Робочі шківи 1. d-200mm, 2. d-95mm
8. Робочий цикл 18годин-4годин.
9. Автореверс (так)

5.Гарантійні зобов'язання

ГАРАНТІЙНІ СТРОКИ:

ДР3040Ц250/2 - 24 місяці.
ДВИГУН - (АИР) - 24 місяці.
РЕДУКТОР - (Ц2У250) - 24 місяці.
При умові правильного монтажу і експлуатації.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Замовник ТОВ «Вторресурси Київського КПК

Шредер (модель) **ДР3040Ц250/2** Серійний № **000026**
Дата придбання « 29 » червня 2016 р.

На протязі гарантійного строку приймаємо претензії при умові дотримання правил монтажу і експлуатації за адресою:
Україна, м.Дніпропетровськ, вул.Краснозаводська,42

М.П. Відповідальна особа сервісу _____ «29» червня 2016 р.

Работа_____ дата _____

Работа_____ дата _____

Работа_____ дата _____

Работа_____ дата _____

Головний інженер
ТОВ «Вторресурси ККПК»
Кабанець В.М.

Додаток №9

Настанова щодо експлуатації на ваги автомобільні «ТВА»

Дублікат

ТзОВ НВП «Техноваги»
79066, м. Львів, вул. Надійна 3, тел. (032) 245-19-19

ЗАТВЕРДЖУЮ
Директор ТзОВ НВП «Техноваги»

_____ І.М. Клос
«10» липня 2018 р.

М.П.

ВАГИ АВТОМОБІЛЬНІ ТВА

НАСТАНОВА ЩОДО ЕКСПЛУАТУВАННЯ

ТВТВ 404437 НЕ

Львів 2018

ЗМІСТ

Стор.

Вступ 3

1. Призначення та сфера застосування 3
2. Основні технічні характеристики 4
3. Конструктивні виконання 8
4. Розміщення, монтаж і введення в експлуатацію 12
5. Вказівки щодо заходів безпеки 12
6. Підготовка до роботи 12
7. Вказівки з експлуатації 13
8. Технічне обслуговування 13
9. Маркування та пломбування 13
10. Правила зберігання та транспортування 14
11. Комплектність 15
12. Свідоцтво про приймання 16
13. Гарантійні зобов'язання 16
14. Оцінка відповідності вимогам Технічного регламенту щодо неавтоматичних зважувальних приладів та повірка 17
15. Результати періодичної повірки 17
16. Облік технічного обслуговування 18
17. Відомості про утилізацію 18

Додаток А. Інструкція користувача

Додаток Б. Інструкція щодо користування програмою CarScale

Додаток В. Акт здачі-приймання ваги

Додаток Г. Декларація про відповідність

Вступ

Ця настанова щодо експлуатування (далі НЕ) об'єднана з паспортом, є документом, призначеним для ознайомлення з технічними характеристиками, правилами експлуатації, ваг автомобільних ТВА і повинна знаходитись на підприємстві, що експлуатує ваги.

У процесі експлуатації і зберігання ваг, споживачі повинні суворо дотримуватися вказівок цієї настанови з експлуатації.

1. Призначення та сфера застосування

1.1. Ваги автомобільні ТВА... (далі – ваги) є неавтоматичними зважувальними приладами, що призначені для статичного зважування вантажів, які перевозяться автомобільним транспортом та передавання результатів зважування на зовнішні електронні пристрої.

1.1.1. Ваги застосовуються під час комерційних, облікових та технологічних операцій в різних галузях промисловості, сільського господарства, торгівлі, логістики тощо.

1.1.2. Ваги можуть застосовуватись в комплекті з принтером та комп'ютером за допомогою інтерфейсу RS-232C/485, а на додаткове замовлення – USB або Ethernet.

1.1.3. За більш докладною інформацією, яка стосується використання ваг у комплекті з принтером та комп'ютером та базовою або спеціалізованою програмою обліку, звертатися до підприємства-виробника ТзОВ НВП "Техноваги" за адресою: м. Львів, вул. Надійна, 3, тел./факс (032) 245-19-19.

1.2. Умови експлуатації ваг:

Температура навколишнього середовища:

- для вантажоприймального пристрою (далі – ВПП, або платформи), ваговимірювальних тензорезисторних датчиків (далі - тензодатчики), пристроїв обробки аналогових даних та клемних коробок – від мінус 30 °С до плюс 50 °С;
- для термінала, індикатора – від мінус 10 °С до плюс 40 °С ;
- для додаткового периферійного устаткування (комп'ютер, принтер, сканер, додатковий індикатор, світлофор) – відповідно до документації на відповідні пристрої ;
- відносна вологість навколишнього повітря – до 80% за температури 30°С;
- електричне живлення у залежності від модифікації ваг:

а) від мережі змінного струму напругою від 187 В до 242 В, частотою від 49 Гц до 51 Гц із вбудованим блоком живлення;

б) від зовнішнього блоку (адаптера) напругою від 12 В до 24 В;

в) автономне живлення від елементів живлення (акумуляторів) напругою від 3,6 В до 12 В.

1.3. Ступінь захисту відповідно до ГОСТ 14254-96 та ДСТУ EN 60529:2014:

- для пристрою обробки аналогових даних, клемних коробок – не гірше IP 65;
- для тензодатчиків – не гірше IP 67;
- для терміналів (індикаторів) – не гірше IP 20.

1.4. Ваги, окрім зважування, виконують наступні функції:

- після ввімкнення напруги живлення проходить автоматичне тестування та обнулення показів;
- законодавчо контрольовані функції:

а) автоматичне та напівавтоматичне встановлення нульових показів;

б) градуювання зовнішнім вантажем;

в) сигналізація щодо перевантаження;

г) вибирання маси тари;

д) індикація стабілізування показів;

е) виведення результатів зважування на зовнішні електронні пристрої;

ж) друкування результатів зважування.

- додаткові законодавчо неконтрольовані функції:

а) фільтрування зовнішніх вібраційних сплесків;

б) автоматична подача сигналу на зовнішні електронні пристрої при досягненні заданого оператором значення маси (опція);

в) визначення кількості та оцінка величини навантаження осей автотранспортного засобу під час заїзду(з'їзду) його на ВПП ваги (опція).

1.5. Структура умовного позначення ваг:

ТВА-Х-S- Lb(n) -Z- T(R)Ex,

де - **ТВА** –ваги автомобільні;

- **Х** – найбільша границя зважування (далі за текстом – Max) з одним або кількома діапазонами зважування;

- **S** – дискретність відліку для ваг з одним або кількома діапазонами зважування;

- **L** – довжина платформи, м.

- **b** – позначення матеріалу платформи
  а) без позначки – стальна платформа,
  б) В – залізобетонна платформа;
- **n** – кількість тензодатчиків, шт.
- **Z** – позначення виконання фундаменту
  а) Бф – безфундаментне виконання,
  б) Пф – поверхневий монолітний залізобетонний фундамент,
  в) Пз – поверхневий фундамент із збірного залізобетону,
  г) Кф – фундамент котлованного типу монолітний, залізобетонний,
  д) Кз – фундамент котлованного типу із збірного залізобетону,
  е) Нф – напівповерхневий фундамент монолітний, залізобетонний,
  є) Нз – напівповерхневий фундамент із збірного залізобетону
- **T** – умовне позначення конструктивного виконання індикатора або термінала, які відрізняються типом дисплеїв та клавіатурою:
  а) FT111, FT111D, FT112, FT112D, – індикатори FT..., фірми «Flintec» GmbH Німеччина (далі – «Flintec»);
  б) 5, 7, 41, 32, HY – індикатори та термінали PUE... виробництва фірми «RADWAG Wagi Elektroniczne» (Польща);
  в) 2111, 2116 – індикатори WE... виробництва фірми «Hottinger Baldwin Messtechnik» (Німеччина) (далі – «HBM»);
  г) 11, 14, 15 – індикатори TWP.. виробництва фірми ТзОВ НВП «Техноваги»;
  д) 25, 27, 30, 34, 35, 37 – термінали TWP... виробництва фірми ТзОВ НВП «Техноваги»;
  е) M01, M02a, M02b, M04, M04Ex, M11, M11Ex, M14, M14Ex – пристрої обробки аналогових даних TWM...виробництва фірми ТзОВ НВП «Техноваги»;
  є) M01/V, M02a/V, M02b/V, M04/V, M04Ex/V, M11/V, M11Ex/V, M14/V, M14Ex/V - пристрої обробки аналогових даних у застосуванні з терміналами виробництва ТзОВ НВП «Техноваги», де V – позначення відповідного термінала;
  ж) 2000, 3000, 4000, 6000, 8000 – термінали IT... виробництва фірми «Systec Elektronik und Software GmbH» (Німеччина);
  з) 320,420 – індикатори R320, R420 виробництва фірми «Rinstrum Pty Ltd» (Австралія).
- **R** – умовна познака типу тензодатчиків:
  а) C16... – тензодатчики типу C16... виробництва фірми «HBM»;
  б) RTN... – тензодатчики типу RTN... фірми «HBM»;
  в) RC3... – тензодатчики типу RC3... фірми «Flintec»,
  г) BM..., DBM... – тензодатчики типу BM..., DBM... виробництва фірми «Zemic»;
  д) HM..., DHM... – тензодатчики типу HM..., DHM... виробництва фірми «Zemic»;
  е) QS..., ZS... - тензодатчики виробництва фірми «KELI SENSING TECHNOLOGY (NINGBO) CO., Ltd». Китай (далі - «KELI»);
  є) інших виробників , які пройшли оцінку відповідності вимогам відповідних Технічних регламентів.
- **Ex** – умовне позначення вибухозахищеності ваги за критерієм іскробезпечні електричні кола.

Приклад запису позначення при замовленні: вага для статичного зважування із найбільшою границею зважування 30 т в першому діапазоні та 60 т в другому діапазоні, з дискретністю відліку 10 кг на першому діапазоні зважування і 20 кг на другому діапазоні зважування, п'ятнадцятиметровою суцільною стальною платформою на шести тензодатчиках з поверхневим монолітним фундаментом з індикатором WE 2116, тензодатчиками типу C16:

Ваги автомобільні ТВА-30/60-10/20-15(6)-Пф-2116(С16).

2. Основні технічні характеристики

2.1 Ваги повинні відповідати вимогам ДСТУ EN 45501:2016, Технічного регламенту щодо неавтоматичних зважувальних приладів, затвердженого Постановою КМУ від 16.12.2015 р. № 1062, і комплекту конструкторської документації (далі – КД).

2.2 Клас точності ваг згідно з ДСТУ EN 45501:2016 – (III) (середній).

2.3 Основні метрологічні характеристики ваг повинні відповідати значенням наведеним у таблицях 1 - 6, де:

Min – найменша границя зважування ваг;
Max – найбільша границя зважування ваг;
d – дійсна ціна поділки;
e – ціна повірочної поділки,
n – кількість повірочних поділок

2.4 Границі допустимої похибки ваг під час підтвердження відповідності або повірки повинні відповідати значенням поданим в таблицях 1 – 6.

Під час експлуатації, у тому числі при проведенні контрольних перевірок допускається подвоєне значення допустимих похибок.

Таблиця 1 – Метрологічні характеристики ваг з одним діапазоном зважування

Позначення базового виконання ваг	Границі зважування		Діапазон вибирання маси тари, т	Ціна поділки дійсна d, кг	Ціна повірочної поділки e, кг	Кількість повірочних поділок, n
	Min, т	Max, т				
ТВА-15-5...	0,1	15,0	Від 0 до 15	5	5	3000
ТВА-20-5...	0,1	20,0	Від 0 до 20	5	5	4000
ТВА-30-10...	0,2	30,0	Від 0 до 30	10	10	3000
ТВА-40-10...	0,2	40,0	Від 0 до 40	10	10	4000
ТВА-50-10...	0,2	50,0	Від 0 до 50	10	10	5000
ТВА-60-20...	0,4	60,0	Від 0 до 60	20	20	3000
ТВА-80-20...	0,4	80,0	Від 0 до 80	20	20	4000
ТВА-100-50...	1,0	100,0	Від 0 до 100	50	50	2000
ТВА-150-50...	1,0	150,0	Від 0 до 150	50	50	3000

Таблиця 2 – Метрологічні характеристики ваг з двома діапазонами зважування

Позначення базового виконання	Границі діапазону зважування				Ціна повірочної поділки		Кількість повірочних поділок	
	Min_1, т	Min_2, т	Max_1, т	Max_2, т	$d_1=e_1$, кг	$d_2=e_2$, кг	n_1	n_2
ТВА-6/15-2/5...	0,04	0,1	6	15	2	5	3000	3000
ТВА-15/30-5/10...	0,1	0,2	15	30	5	10	3000	3000
ТВА-20/40-5/10...	0,1	0,2	20	40	5	10	4000	4000
ТВА-30/50-10/20...	0,2	0,4	30	50	10	20	3000	2500
ТВА-30/60-10/20...	0,2	0,4	30	60	10	20	3000	3000
ТВА-40/80-10/20...	0,1	0,4	40	80	10	20	4000	4000
ТВА-60/100-20/50...	0,4	1,0	60	100	20	50	3000	2000
ТВА-60/150-20/50...	0,4	1,0	60	150	20	50	3000	3000

Таблиця 3 – Метрологічні характеристики ваг з трьома діапазонами зважування

Позначення базового виконання ваг	Границі діапазону зважування						Ціна повірочної поділки			Кількість повірочних поділок		
	Min_1, т	Min_2, т	Min_3, т	Max_1, т	Max_2, т	Max_3, т	$e_1=d_1$, кг	$e_2=d_2$, кг	$e_3=d_3$, кг	n_1	n_2	n_3
ТВА-15/30/40-5/10/20...	0,1	0,2	0,4	15	30	40	5	10	20	3000	3000	2000
ТВА-15/30/60-5/10/20...	0,1	0,2	0,4	15	30	60	5	10	20	3000	3000	3000
ТВА-20/40/80-5/10/20...	0,1	0,2	0,4	20	40	80	5	10	20	4000	4000	4000

Примітка. Габаритні розміри (довжина) платформи і кількість тензодатчиків вказані в позначеннях конкретних модифікацій ваг.

Таблиця 4 – Границі допустимої похибки однодіапазонних ваг під час підтвердження відповідності або повірки та під час експлуатації

Max, т	d = e, кг	Інтервали діапазону зважування, т	Границі допустимої похибки, кг	
			під час підтвердження відповідності та повірки	в експлуатації
15	5	Від 0.1 до 2,5 включно	± 2,5	± 5
		Понад 2,5 до 10 включно	± 5,0	± 10
		Понад 10 до 15 включно	± 7,5	± 15
20	5	Від 0.1 до 2,5 включно	± 2,5	± 5
		Понад 2,5 до 10 включно	± 5,0	± 10

Max, т	d = e, кг	Інтервали діапазону зважування, т	Границі допустимої похибки, кг	
			під час підтвердження відповідності та повірки	в експлуатації
		Понад 10 до 20 включно	± 7,5	± 15
30	10	Від 0,2 до 5 включно	± 5	± 10
		Понад 5 до 20 включно	± 10	± 20
		Понад 20 до 30 включно	± 15	± 30
40	10	Від 0,2 до 5 включно	± 5	± 10
		Понад 5 до 20 включно	± 10	± 20
		Понад 20 до 40 включно	± 15	± 30
50	10	Від 0,2 до 5 включно	± 5	± 10
		Понад 5 до 20 включно	± 10	± 20
		Понад 20 до 50 включно	± 15	± 30
60	20	Від 0,4 до 10 включно	± 10	± 20
		Понад 10 до 40 включно	± 20	± 40
		Понад 40 до 60 включно	± 30	± 60
80	20	Від 0,4 до 10 включно	± 10	± 20
		Понад 10 до 40 включно	± 20	± 40
		Понад 40 до 80 включно	± 30	± 60
100	50	Від 1 до 25 включно	± 25	± 50
		Понад 25 до 100 включно	± 50	± 100
150	50	Від 1 до 25 включно	± 25	± 50
		Понад 25 до 100 включно	± 50	± 100
		Понад 100 до 150 включно	± 75	± 150

Таблиця 5 – Границі допустимої похибки ваг з двома діапазонами зважування під час підтвердження відповідності або повірки та під час експлуатації

Max_1/Max_2, т	$d_1/d_2 = e_1/e_2$, кг	Інтервали діапазону зважування, т	Границі допустимої похибки, кг	
			під час підтвердження відповідності та повірки	в експлуатації
6/15	2/5	***Діапазон 1***		
		Від 0,04 до 1 включно	± 1	± 2
		Понад 1 до 4 включно	± 2	± 4
		Понад 4 до 6 включно	± 3	± 6
		Діапазон 2		
		Від 0,1 до 2,5 включно	± 2,5	± 5
		Понад 2,5 до 10 включно	± 5,0	± 10
		Понад 10 до 15 включно	± 7,5	± 15
15/30	5/10	***Діапазон 1***		
		Від 0,1 до 2,5 включно	± 2,5	± 5
		Понад 2,5 до 10 включно	± 5,0	± 10
		Понад 10 до 15 включно	± 7,5	± 15
		Діапазон 2		
		Від 0,2 до 5 включно	± 5	± 10
		Понад 5 до 20 включно	± 10	± 20
		Понад 20 до 30 включно	± 15	± 30
20/40	5/10	***Діапазон 1***		
		Від 0,1 до 2,5 включно	± 2,5	± 5
		Понад 2,5 до 10 включно	± 5,0	± 10
		Понад 10 до 20 включно	± 7,5	± 15
		Діапазон 2		
		Від 0,2 до 5 включно	± 5	± 10
		Понад 5 до 20 включно	± 10	± 20
		Понад 20 до 40 включно	± 15	± 30
30/50	10/20	***Діапазон 1***		
		Від 0,2 до 5 включно	± 5	± 10
		Понад 5 до 20 включно	± 10	± 20
		Понад 20 до 30 включно	± 15	± 30

Max_1/Max_2, т	$d_1/d_2 = e_1/e_2$, кг	Інтервали діапазону зважування, т	Границі допустимої похибки, кг	
			під час підтвердження відповідності та повірки	в експлуатації
		Діапазон 2		
		Від 0,4 до 10 включно	± 10	± 20
		Понад 10 до 40 включно	± 20	± 40
		Понад 40 до 50 включно	± 30	± 60
30/60	10/20	***Діапазон 1***		
		Від 0,2 до 5 включно	± 5	± 10
		Понад 5 до 20 включно	± 10	± 20
		Понад 20 до 30 включно	± 15	± 30
		Діапазон 2		
		Від 0,4 до 10 включно	± 10	± 20
		Понад 10 до 40 включно	± 20	± 40
		Понад 40 до 60 включно	± 30	± 60
40/80	10/20	***Діапазон 1***		
		Від 0,2 до 5 включно	± 5	± 10
		Понад 5 до 20 включно	± 10	± 20
		Понад 20 до 40 включно	± 15	± 30
		Діапазон 2		
		Від 0,4 до 10 включно	± 10	± 20
		Понад 10 до 40 включно	± 20	± 40
		Понад 40 до 80 включно	± 30	± 60
60/100	20/50	***Діапазон 1***		
		Від 0,4 до 10 включно	± 10	± 20
		Понад 10 до 40 включно	± 20	± 40
		Понад 40 до 60 включно	± 30	± 60
		Діапазон 2		
		Від 1 до 25 включно	± 25	± 50
		Понад 25 до 100 включно	± 50	± 100
60/150	20/50	***Діапазон 1***		
		Від 0,4 до 10 включно	± 10	± 20
		Понад 10 до 40 включно	± 20	± 40
		Понад 40 до 60 включно	± 30	± 60
		Діапазон 2		
		Від 1 до 25 включно	± 25	± 50
		Понад 25 до 100 включно	± 50	± 100
		Понад 100 до 150 включно	± 75	± 150

Таблиця 6 – Границі допустимої похибки тридіапазонних ваг під час підтвердження відповідності або повірки та під час експлуатації

$Max_1/Max_2/Max_3$, т	$d_1/d_2/d_3 = e_1/e_2/e_3$, кг	Інтервали діапазону зважування, т	Границі допустимої похибки, кг	
			під час підтвердження відповідності та повірки	в експлуатації
15/30/40	5/10/20	***Діапазон 1***		
		Від 0,1 до 2,5 включно	± 2,5	± 5
		Понад 2,5 до 10 включно	± 5,0	± 10
		Понад 10 до 15 включно	± 7,5	± 15
		Діапазон 2		
		Від 0,2 до 5 включно	± 5	± 10
		Понад 5 до 20 включно	± 10	± 20
		Понад 20 до 30 включно	± 15	± 30
		Діапазон 3		
		Від 0,4 до 10 включно	± 10	± 20
		Понад 10 до 40 включно	± 20	± 40
15/30/60	5/10/20	***Діапазон 1***		
		Від 0,1 до 2,5 включно	± 2,5	± 5
		Понад 2,5 до 10 включно	± 5,0	± 10
		Понад 10 до 15 включно	± 7,5	± 15

$Max_1/Max_2/Max_3$, т	$d_1/d_2/d_3 = e_1/e_2/e_3$, кг	Інтервали діапазону зважування, т	Границі допустимої похибки, кг	
			під час підтвердження відповідності та повірки	в експлуатації
		Діапазон 2		
		Від 0,2 до 5 включно	± 5	± 10
		Понад 5 до 20 включно	± 10	± 20
		Понад 20 до 30 включно	± 15	± 30
		Діапазон 3		
		Від 0,4 до 10 включно	± 10	± 20
		Понад 10 до 40 включно	± 20	± 40
		Понад 40 до 60 включно	± 30	± 60
20/40/80	5/10/20	***Діапазон 1***		
		Від 0,1 до 2,5 включно	± 2,5	± 5
		Понад 2,5 до 10 включно	± 5,0	± 10
		Понад 10 до 20 включно	± 7,5	± 15
		Діапазон 2		
		Від 0,2 до 5 включно	± 5	± 10
		Понад 5 до 20 включно	± 10	± 20
		Понад 20 до 40 включно	± 15	± 30
		Діапазон 3		
		Від 0,4 до 10 включно	± 10	± 20
		Понад 10 до 40 включно	± 20	± 40
		Понад 40 до 80 включно	± 30	± 60

2.5 Довжина, маса та конструкція платформ, які входять до складу ВПП встановлюється при замовленні відповідно до вимог Замовника, та повинні відповідати конструкторській документації. Загальна довжина ВПП – від 0,6 м до 36 м. Довжина, маса і конструкція платформи не впливають на метрологічні характеристики ваг.

2.6 Діапазон вибирання маси тари – від 0 до Max.

2.7 Похибка ваг у разі вибирання маси тари не перевищує значення, які наведені у 2.3 для маси нетто.

2.8 Електричне живлення в залежності від модифікації ваг може бути:

- від мережі змінного струму напругою від 187 В до 242 В, частотою від 49 Гц до 51 Гц із вбудованим блоком живлення;
- від зовнішнього блоку (адаптера) напругою від 12 В до 24 В;
- автономне живлення від елементів живлення (акумуляторів) напругою від 3,7 В до 12 В.

2.9 Кількість розрядів дисплея не менше – 6.

2.10 Поріг чутливості ваг (роздільна здатність) – не більше 1,4 d.

2.11 Час стабілізації показів – не більше 10 с.

2.12 Ваги забезпечують сигналізацію про перевантаження по масі Max + 9 d.

2.13 Час безперервної роботи – не обмежений.

2.14 Споживана потужність (без ПЕОМ та друкувального пристрою) – не більше 25 В·А.

2.15 Середній строк служби ваг – не менше 10 років.

3. Конструктивні виконання

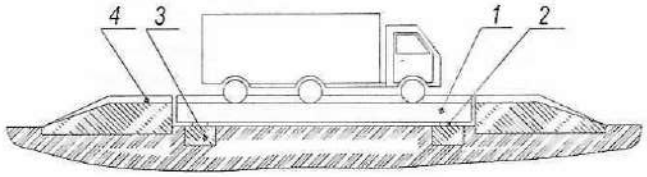
3.1 Ваги складаються з ВПП (платформи), тензодатчиків та електронного блоку ваг (пристроїв обробки аналогових даних (або клемних коробок), термінала або індикатора). Термінал (індикатор) встановлюється в приміщенні біля вікна для забезпечення візуального контролю оператором за процесом зважування або в іншому приміщенні при наявності камер зовнішнього спостереження. Платформа спирається на фундаменти через тензодатчики, які встановлені в відсіках балок рами ВПП і закриваються кришками. У середній частині платформи розміщений відсік, де знаходиться пристрій обробки аналогових даних або клемна коробка з'єднання тензодатчиків. Пристрій обробки аналогових даних або клемна коробка з'єднується з терміналом (індикатором) екранованим кабелем, довжина якого визначається Замовником і може бути від 5 м до 100 м- від клемних коробок до індикатора, і до 500 м- від пристроїв обробки аналогових даних або цифрових тензодатчиків до термінала. Фундаменти і під'їзні шляхи виконуються Замовником за документацією, розробленою спеціалістами ТзОВ НВП "Техноваги", після проведення гідрогеологічних досліджень.

Під'їзні шляхи повинні мати тверде покриття на ширину платформи.

3.2 Вантажоприймальний пристрій (платформа).

Вантажоприймальна платформа може виготовлятись в різних виконаннях, які відрізняються кількістю тензодатчиків (4 – 24 шт.), вантажопідйомністю і типом виконання. За домовленістю з Замовником стальна платформа може поставлятись суцільно-зварною або збірною. Приклади конструктивного виконання платформ з фундаментами показані на рис. 1-4:

3.2.1 Вантажоприймальна платформа на чотирьох тензодатчиках поверхневого виконання показана на рис. 1. Платформа складається з двох поздовжніх балок, з'єднаних поперечними модулями. Тензодатчики встановлені між платформою і стійками фундаментів, знаходяться в спеціальних відсіках, закритих кришками. Фундамент представляє собою бетонну плиту і два заїзди (пандуси).

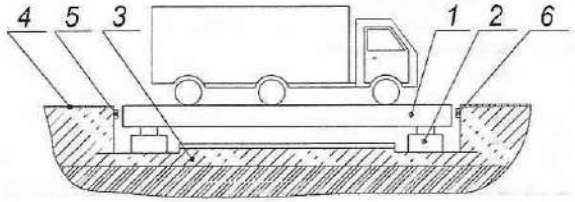


1 – платформа; 2 – тензодатчики; 3 – фундамент; 4 – заїзний пандус

Рисунок 1 – Вантажоприймальна платформа на чотирьох тензодатчиках, поверхневе виконання фундаменту (Пф)

3.2.2 Вантажоприймальна платформа на чотирьох тензодатчиках, котлованного виконання (Кф) показана на рис. 2. Платформа складається з двох поздовжніх балок, об'єднаних поперечним настилом.

Фундамент представляє собою котлован, розміри якої в плані відповідають габаритам платформи в плані. На дні ями встановлені чотири опорні фундаменти, на які через тензодатчики спирається платформа.

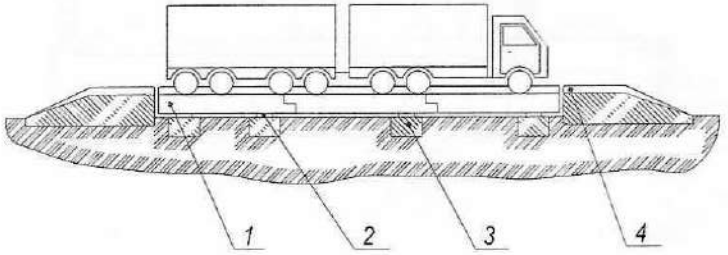


1 – платформа; 2 – тензодатчик (4шт.); 3 – фундамент; 4 – під'їзні шляхи; 5, 6 - упори

Рисунок 2 – Вантажоприймальна платформа на чотирьох тензодатчиках, котлованне виконання фундаменту (Кф)

3.2.3 Вантажоприймальна платформа на восьми тензодатчиках поверхневого виконання показана на рис. 3. Платформа складається з трьох частин, з'єднаних між собою шарнірами. Тензодатчики встановлені по краях платформи і близько шарнірів. Фундаменти представляють собою бетонні плити і два заїзди (пандуси).

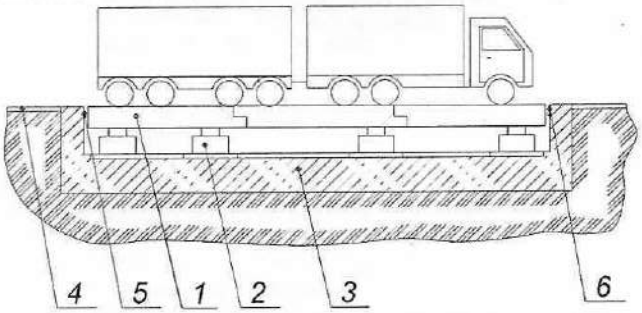
Особливістю восьми тензодатчикової системи є наявність двох центральних відсіків і відповідно двох клемних коробок або двох пристроїв аналогово-цифрових перетворювачів з'єднання тензодатчиків. Термінал (індикатор) під'єднується до вищезазначеного пристрою, який розміщений ближче до приміщення вагової.



1 – платформа; 2 – тензодатчик (8 шт.); 3 – фундамент; 4 – заїзд (пандус)

Рисунок 3 – Вантажоприймальна платформа на восьми тензодатчиках, поверхневе виконання фундаменту (Пф)

3.2.4 Вантажоприймальна платформа на восьми тензодатчиках котлованного виконання показана на рис. 4. Платформа складається з трьох частин, з'єднаних між собою. Переміщення платформи в горизонтальній площині обмежується регульованими упорами (8 шт.)



1 – платформа; 2 – тензодатчик (8 шт.); 3 – фундамент; 4 – під'їзні шляхи; 5,6 – упори

Рисунок 4 – Вантажоприймальна платформа на восьми тензодатчиках, котлованне виконання фундаменту (Кф)

Примітка. Кількість опор платформ відповідає кількості тензодатчиків і може бути від 4 до 24. Конструкція фундаментів залежить від конкретного замовлення, яке є індивідуальним для кожного Замовника і визначається Технічною документацією.

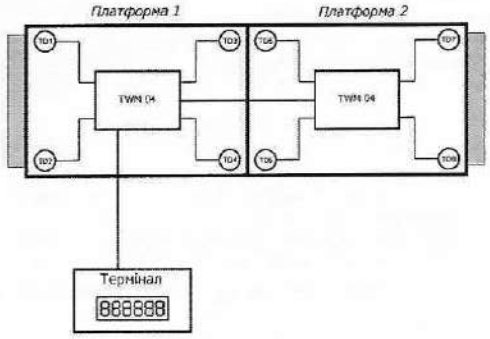
УВАГА! Вимоги до будівельної частини і виконання фундаменту конкретного замовлення сформульовані в Технічній документації, яка офіційно передається Замовнику і є виключною підставою для виконання будівельних робіт.

3.3 Ваговимірювальний пристрій

3.3.1 Пристрої обробки аналогових даних та термінал або індикатор (електронний блок ваг), тензодатчики, клемні коробки і обладнання вибухозахисту (за наявності) разом складають ваговимірювальний пристрій (далі – ВВП).

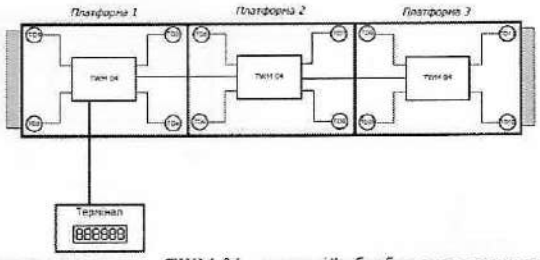
Ваги можуть комплектуватися ВВП, які відрізняються моделями застосовуваних терміналів (індикаторів), схемами вимірів і іншими особливостями, що докладно описані в окремих інструкціях користувача на відповідні пристрої.

3.2.3 Приклади блок схеми електричних з'єднань ваг ТВА показані на рис. 5-10, де на рис. 5 показана схема під'єднання восьми аналогових тензодатчиків, на рис. 6 - дванадцяти аналогових тензодатчиків, на рис. 7 - послідовне з'єднання восьми цифрових тензодатчиків до термінала, на рис. 8 - під'єднання дванадцяти цифрових тензодатчиків з використанням клемних коробок - розподільників, на рис. 9 - шістнадцяти аналогових тензодатчиків, на рис. 10 – шістнадцяти цифрових тензодатчиків по схемі послідовного з'єднання.



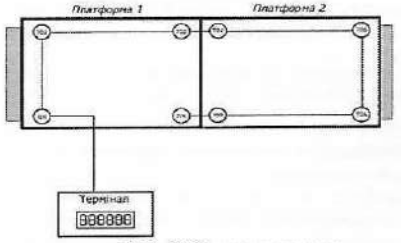
TD1- TD8 – тензодатчики; TWM-04 – пристрій обробки аналогових даних

Рисунок 5 – Блок схема електричних з'єднань ваг ТВА. Схема під'єднання восьми аналогових тензодатчиків



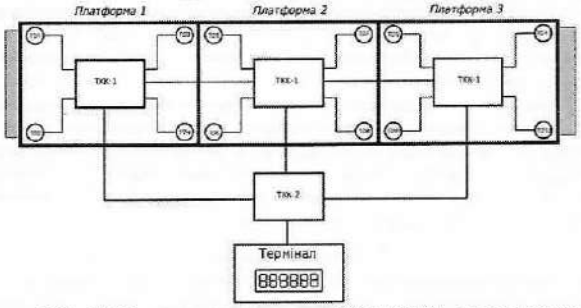
TD1- TD12 – тензодатчики; TWM-04 – пристрій обробки аналогових даних

Рисунок 6 – Блок схема електричних з'єднань ваг ТВА. Схема під'єднання дванадцяти аналогових тензодатчиків



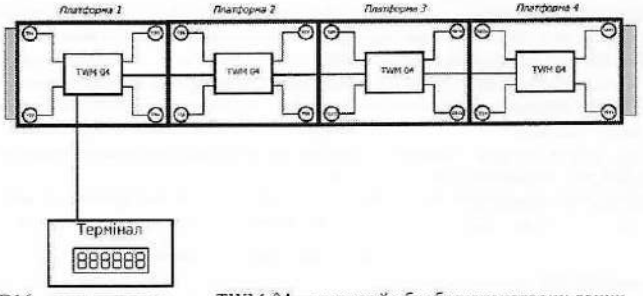
TD1- TD8 – тензодатчики

Рисунок 7 – Блок схема електричних з'єднань ваг ТВА. Схема послідовного з'єднання восьми цифрових тензодатчиків



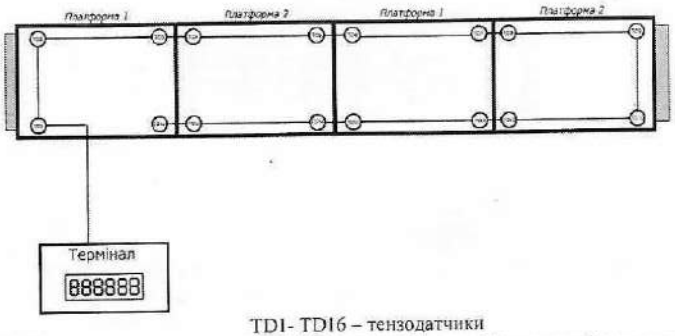
TD1- TD12 – тензодатчики; ТКК1, ТКК2 – клемні коробки

Рисунок 8 – Блок схема електричних з'єднань ваг ТВА. Схема під'єднання дванадцяти цифрових тензодатчиків з використанням клемних коробок – розподільників



TD1- TD16 – тензодатчики; TWM-04 – пристрій обробки аналогових даних

Рисунок 9 – Блок схема електричних з'єднань ваг ТВА. Схема під'єднання- шістнадцяти аналогових тензодатчиків



TD1- TD16 – тензодатчики

Рисунок 10 – Блок схема електричних з'єднань ваг ТВА. Схема під'єднання шістнадцяти цифрових тензодатчиків по схемі послідовного з'єднання

3.2.4. Схеми з'єднань конкретних виконань ваг можуть відрізнятись від прикладів наведених на рис.5-10 Детальний опис термінала та конкретної схеми з'єднань наведені в додатку А. «Інструкції користувача».

4. Розміщення, монтаж і введення в експлуатацію

4.1 Ваги автомобільні розміщують на прямому відрізку шляху, горизонтальному без підйомів.

4.2 Монтаж ваг проводить виробник.

4.2.1 На підготовлений фундамент монтується платформа ваги по рівню.

4.2.2 Встановлюються тензодатчики між платформою і фундаментом, пристрої обробки аналогових даних або клемні коробки відповідно до схеми електричних з'єднань та термінал або індикатор у ваговому приміщенні.

4.2.3 Перевіряється наявність встановленого Замовником громовідводу, незалежного контуру заземлення та наявність Акту перевірки опору заземлення.

4.2.4 Монтується кабель з'єднання тензодатчиків та пристрою обробки аналогових даних і далі до термінала або індикатора, під'єднується живлення термінала або індикатора.

4.2.5 Для роботи ваг необхідно ввімкнути живлення, провести тестування та градуювання (калібрування-застарілий термін) ваг.

4.2.6 Ваги конструкції «Оптіма» монтуються в зібраному вигляді і можуть монтуватись Замовником чи іншим підрядником згідно з письмовим дозволом виробника або умовами договору.

4.2.7 Виробник або призначений орган, обраний виробником, при введені ваг в первинну експлуатацію проводить підтвердження відповідності ваг типу, описаному в сертифікаті перевірки типу, і застосовним вимогам Технічного регламенту щодо неавтоматичних зважувальних приладів, шляхом проведення процедури оцінки відповідності за модулем D або модулем F відповідно.

5. Вказівки щодо заходів безпеки

5.1 Обслуговуючий персонал, допущений до експлуатації ваг, повинен вивчити правила експлуатації та пройти інструктаж з охорони праці, мати допуск до роботи з апаратурою, що працює під напругою до 1000 В.

5.2 Перед початком роботи перевірити заземлення термінала (індикатора), корпусів клемних коробок та пристроїв обробки аналогових даних та металоконструкцій платформ. Забороняється використовувати в якості заземлюючого нульовий провід.

5.3 Забороняється проводити в місці установки платформи зварювальні й інші роботи, що можуть викликати проходження через тензодатчики великих струмів або підключення тензодатчика в електричний контур із напругою більше 100 В.

5.4 Дотримуватись правил безпеки, викладених в інструкції про порядок і технологію зважування вантажів, інструкції з охорони праці на робочому місці, де застосовується вага, і техніці безпеки при монтажі і технічному обслуговуванні.

5.5 Не допускається перевантажувати ваги більше, ніж на 20 %. Стан перевантаженості ваг індикується символом на дисплеї термінала (індикатора).

5.6 Категорично забороняється здійснювати операції, пов'язані з ударними навантаженнями на вагу.

5.7 Після завершення роботи вимкнути ваги, вийнявши електричну вилку з розетки.

6. Підготовка до роботи

6.1 Підготовка ваг до вмикання.

6.1.1 Зробити зовнішній огляд ваг на відповідність наступним вимогам:

- маркування ваг повинно відповідати вимогам розділу 9 цієї НЕ;
- корпус і кабель адаптера не повинні мати пошкоджень;

- наявність пломб- відповідно до документації.

6.1.2 З'єднати індикатор або термінал з кабелем від пристроїв обробки аналогових даних або клемних коробок та, відповідно, тензодатчиків вантажоприймальної платформи. Підключити до індикатора або термінала кабель живлення.

6.1.3 Переконатись у відсутності на платформі сторонніх предметів.

6.2 Перевірку працездатності ваг провести в наступній послідовності.

6.2.1 Включити ваги, ввімкнувши вилку кабеля живлення або адаптер в розетку.

6.2.2 Після включення напруги живлення спостерігати за інформацією, що висвітлюється на цифровому дисплеї індикатора або термінала згідно з інструкцією користувача відповідного індикатора або термінала. На дисплеї повинна бути відсутня інформація про відмову ваги. У цей час відбувається тестування термінала (індикатора) і цифрового дисплея, після закінчення якого повинні встановитись нульові покази ваги, наприклад „0.00". При цьому повинні світитись індикатори „→0←" (точне значення нуля) і символ стабілізації результату зважування.

7. Вказівки з експлуатації

7.1 Ваги, що знаходяться в сфері законодавчо регульованої метрології, які вводяться в експлуатацію повинні пройти процедури оцінки відповідності Технічному регламенту щодо неавтоматичних зважувальних приладів, затвердженого Постановою КМУ від 16.12.2015 р. № 1062 (далі – ТР) за модулем В з подальшим застосуванням модуля F або модуля D, і надалі, після завершення першого і наступних міжповірочних інтервалів, проходити періодичну повірку в установленому порядку.

7.2 У випадках необхідності внесення змін у конструкцію ваг, що можуть вплинути на нормовані метрологічні характеристики (заміна датчика, заміна індикатора (термінала), збільшення розмірів платформи, зміни (збільшення) робочого діапазону температури тощо) слід звертатись виключно до виробника.

Згідно з вимогами ТР модернізовані зразки ваг зі суттєвими змінами конструкції ваги, які виходять за межі вимог опису типу і змінюють нормовані метрологічні характеристики, підлягають оцінці відповідності за модулем G або повторній перевірці типу за модулем В. Надавати модернізовані ваги на оцінку відповідності призначеному органу, згідно з вимогами ТР може лише виробник.

7.3 Періодична повірка ваг здійснюється з міжповірочним інтервалом, відповідно до наказу Мінекономрозвитку України від 13.10.2016 р. № 1747, зареєстрованого в Міністі України 01.11.2016 р. за № 1417/29542, – 1 рік.

7.4 Зважування вантажу нетто в статичному режимі повинно проводитися на вагах із зупинкою автомобіля, та з визначенням фактичної маси порожнього автомобіля (тара).

7.5 Для роботи необхідно підключити мережеву вилку термінала (індикатора) до електромережі, і після того, як на дисплеї висвітляться нульові покази, тоді можна розташувати автомобіль з вантажем для зважування. Під час роботи треба стежити за наявністю нульових показів на табло при порожній платформі. При відсутності нульових показів необхідно натиснути клавішу "ZERO" ("О"). При невизначеності встановлення нуля вимкнути ваги і повторно ввімкнути. Якщо при зважуванні вантажу використовується тара, то перед тим як зважувати вантаж, необхідно обнулити ваги натиснувши кнопку "TARA" ("Т").

8. Технічне обслуговування

8.1 Для забезпечення працездатності ваг у період всього терміну служби вимагається проведення технічного обслуговування.

8.2 Обслуговування виконується власником ваг або сервісною службою виробника.

8.3 Під час експлуатації ваг виконуються такі види робіт з обслуговування: огляд-перевірка; профілактичне обслуговування; позачерговий ремонт, огляд.

8.4 Під час огляду ваг перевіряється технічний стан ваг (наявність зазорів між платформою та обв'язувальною рамою котловану або між платформою і пандусами в залежності від виконання, відсутність води в котловані ваг та інші вимоги утримання ваг).

8.5 Огляд-перевірка включає: кріплення деталей ваг; огляд елементів ваг, очищення, перевірка дотримання нормативних метрологічних характеристик ваг за допомогою робочих еталонів.

8.6 Профілактичне обслуговування включає в себе роботи з контролю придатності ваг для зважування вантажів, огляд, очищення і перевірка кріплення ваг, фарбування.

В залежності від стану ваг фарбування може виконуватися один раз у два-три роки.

8.7 Позачерговий ремонт може включати весь перелік робіт з профілактичного обслуговування, а також усунення інших несправностей, заміну деталей ваг, що стали непридатними, ремонт відбійників, упорів, настилу, фундаменту, вагового приміщення, електрообладнання тощо.

9. Маркування та пломбування

9.1 Маркування ваг та їх складових частин відповідає вимогам ДСТУ EN 45501:2016.

9.2 Маркування ваг здійснюється шляхом лазерного гравіювання або наклеювання на корпус термінала саморуйнівної таблички, виконаної з матеріалу, що руйнується у разі її зняття, на який нанесено:

- найменування виробника;
- модифікація ваги;
- серійний номер;
- робочий діапазон температури.

На лицевій панелі терміналу зазначено:

- максимальна границя зважування (Max = … т);
- мінімальна границя зважування (Min = … т);
- ціна повірочної поділки (e = … кг);
- ціна поділки дійсна (d = … кг);
- діапазон вибирання маси тари (T= - Max);
- познака класу точності згідно з ДСТУ EN 45501:2016.

Національний знак відповідності та додаткове метрологічне маркування у вигляді літери М і двох останніх цифр року його нанесення наноситься на основну маркувальну табличку.

9.3 За необхідності, можливе додаткове маркування пристрою обробки аналогових даних, індикатора та термінала шляхом лазерного гравіювання або наклеювання на корпус маркувальної таблички на якій зазначено:

- найменування та адреса виробника;
- тип та модифікація пристрою обробки аналогових даних або індикатора, або термінала;
- серійний номер пристрою обробки аналогових даних, або індикатора, або термінала;
- рік випуску із виробництва.

9.4 За необхідності, додаткове маркування наноситься на табличку закріплену на платформі ваг. Передбачена можливість таврування таблички таким чином, щоб табличку неможливо було зняти без порушення цілісності її або відтиску тавра підприємства-виробника ваг на пломбі.

Табличка може бути приклеєна або виконана у вигляді перевідної таблички за умови, що її зняття призводить до її руйнування.

На табличці, закріпленій на платформі ваг, нанесено:

- найменування або ідентифікаційний знак виробника;
- позначення типу платформи;
- серійний номер платформи;
- рік випуску із виробництва.

9.5 Місце для повірчого тавра повинно задовольняти наступним вимогам:

- частина приладу, на якій розташоване повірче тавро, не повинна зніматися, зміщатися без ушкодження відміток;
- місце розташування повірчого тавра повинне бути зручне для читання без зміни метрологічних характеристик приладу;
- повірче тавро повинне бути видимим при експлуатації приладу.

Основа для кріплення повірчого тавра повинна забезпечувати його захист:

- коли тавро зроблене штампом, основа може бути у вигляді смужки зі свинцю або будь-якого іншого матеріалу подібної якості. Ця основа вноситься усередину маркувальної таблички, що прикріплюють до приладу, або в отвір, що просвердлюють в приладі;
- коли тавро складається із клейкої речовини, для нього повинне бути спеціально передбачене певне місце.

9.6 Маркування транспортної тари повинно відповідати вимогам ГОСТ 14192-96, ДСТУ ISO 780-2001, КД і містити маніпуляційні знаки: „Крихке", „Берегти від вологи", "Верх" основні, додаткові та інформаційні надписи.

9.7 Написи на табличках ваг повинні бути чіткими і розбірливими. Шрифти і знаки, що використовуються для маркування, повинні відповідати вимогам КД.

10. Правила зберігання та транспортування

10.1. Зберігання без пакування термінала (індикатора), пристрою обробки аналогових даних повинно здійснюватися у сухому опалювальному приміщенні, згідно з умовами п.1.2.

10.2 Зберігання ваг у пакуванні здійснюється в закритих приміщеннях з природньою вентиляцією без штучного регулювання кліматичних умов.

10.3 Ваги можуть транспортуватися залізничним та автомобільним видами транспорту у відповідності з правилами перевезень на конкретному виді транспорту.

11. Комплектність

11.1 Комплект постачання ваг повинен відповідати вказаному в таблиці 7.

Таблиця 7

Найменування виробів та супроводжуваних документів	Тип	Кількість для базових виконань	Заводський номер
Вантажоприймальна платформа	Оптима В	1	33149
Термінал, індикатор	TWP-2S	1 шт.	№ 33149
Тензодатчики (одного з типів) RC3-30t	RC3, C16, RTN, MTX, BM, DBM, HM, DHM, QS, ZS	№1 №2 №3 №4 №5 №6 №7 №8 №9 №10 №11 №12 № 13 № 14 № 15 № 16 № 17 № 18 № 19 № 20 № 21 № 22 № 23 № 24	№ 12304689 № 12304691 № 12319889 № 12323047 № 12305639 № 12319862 № 12305650 № 12305661 № № № № № № № № № № № № № №
Пристрій обробки аналогових даних TWM-04(Ex) або	TWM-04	2	33149
Клемна коробка	TKK 01*		
	TKK 02		
	TKK 03		
	TKK 04		
	TKK 05		
	TKK 06		
Кабель зв'язку з ПЕОМ або друкарським пристроєм		1 шт.*	✓
Настанова з експлуатації ТВТВ 404437 НЕ		1 прим.	✓
Настанова з експлуатації ТВТВ 404492 НЕ **		1 прим.*	–
Паспорти купованих виробів (на вимогу Замовника) - індиктора, терминала - тензодатчиків		1 комплект	–
Декларація відповідності ваг вимогам Технічного регламенту щодо неавтоматичних зважувальних приладів		1 прим. у паперовому варіанті (копія) та/або у електронному вигляді розміщена на web-сайті	✓

Найменування виробів та супроводжуваних документів	Тип	Кількість для базових виконань	Заводський номер
		підприємства виробника	
* Тип та кількість відповідно до замовлення і виконання ** Комплектуючі на вибухозахищений варіант			

11.2 На замовлення споживача ваги комплектуються:
- кабелем для підключення до комп'ютера;
- додатковим дисплеєм;
- та іншим додатковим обладнанням.

12. Свідоцтво про приймання

12.1 Вага автомобільна ТВА-30/60-10/20-18В(8)-Пр-М04/25(RC3)
Max 60,0 т, заводський номер 33149 виготовлена та прийнята відповідно до метрологічних вимог ДСТУ EN 45501:2016 та обов'язкових вимог діючої технічної документації і визнана придатною до експлуатації. Протокол випробувань №33149 від 09.07.2019 відповідно до діючої на підприємстві-виробнику системи управління якістю, що відповідає вимогам ДСТУ ISO 9001:2015, зберігається у виробника. Декларація про відповідність ваг ТВА Технічному регламенту щодо неавтоматичних зважувальних приладів додається.

Верещинський І.Т. _____
П.І.Б. відповідального за випуск _____ Підпис

Дата 09.07.2019 р. М.П.

Дублікат
настанови з експлуатації
виписано 29.06.2026р.

13. Гарантійні зобов'язання

13.1 Виробник ТзОВ НВП "Техноваги" гарантує відповідність технічних параметрів ваг ТВА-30/60-10/20-18В(8)-Пр-М04/25(RC3) цим вимогам викладених у настанові, за умови дотримання вимог правил експлуатації.

13.2 Гарантійний термін експлуатації - 24 місяці.

13.3 Гарантійний термін починається з моменту впровадження в експлуатацію, але не пізніше 6 місяців з дня надходження ваг на підприємство-споживач.

13.4 Середній термін роботи ваг та платформ як основного базового елемента ваг – не менше 10 років (за виключенням лако-фарбового покриття).

13.5 З питань гарантійного обслуговування і ремонту звертатися за адресою:
79066, Україна, м.Львів, вул. Надійна, 3, тел./факс: (032) 245-19-19.

13.6 Підприємство-виробник залишає за собою право відмови у гарантії при:
- відсутності свідоцтва про приймання і належних записів у ньому;
- порушенні правил зберігання, введення в експлуатацію та експлуатації;
- відсутності або порушенні пломби або тавра;
- наявності слідів стороннього втручання або виконання ремонту в неуповноваженому виробником сервісному центрі, або спеціалістами, які не пройшли навчання у виробника і не мають відповідних підтверджуючих документів і дозволів від виробника;
- внесенні змін у конструкцію виробу;
- при проходженні через тензодатчики електричного струму напругою більше 100 В;
- наявності пошкоджень, викликаних стихією (дощ, вітер, блискавка і т.д.), пожежею або дією інших непереборних сил, нещасним випадком, навмисними і (або) необережними діями користувача і (або) третіх осіб;
- виріб має ушкодження, що виникли в результаті неналежних умов експлуатації (короткі замикання, перевантаження, механічні, електричні та (або) теплові пошкодження, застрягли контакти, тріщини, відколи, сліди ударів і (або) механічного впливу і т.д.);
- умови експлуатації виробу не відповідають ступеню волого- та пилозахисту (захист IP);
- наявності усередині сторонніх предметів, рідин або комах;
- забрудненості виробу, що впливає на метрологічні характеристики ваги;
- інсталяції програмного забезпечення без дозволу виробника;

- підключенні виробу до несправної, що не відповідає стандартам або технічним вимогам на виріб мережі електроживлення (в тому числі без заземлення), бортової мережі автомобіля, телекомунікаційних, кабельних мереж та інших подібних зовнішніх факторів.
- дефекті виробу, що став результатом неправильного підключення зовнішніх пристроїв, яке призвело до виходу з ладу всього пристрою або будь-якої його частини;
- нещасних випадках, форс-мажорних обставинах та інших причинах, які знаходяться поза контролем підприємства-виробника;
- відсутність окремого контуру заземлення платформи ваги.

13.7 Гарантія не поширюється на природне зношення, що не впливає на метрологічні характеристики ваги, лако-фарбове покриття, витратні матеріали та деякі аксесуари (тримачі, кабелі, елементи кріплення, і т.д.), а також порушення їх працездатності, викликані нормальним зносом.

13.8 Гарантійний термін на акумуляторні батареї, що входять в комплект до пристроїв, складає три місяці.

14. Оцінка відповідності вимогам Технічного регламенту щодо неавтоматичних зважувальних приладів та повірка

14.1 Ваги, які використовуються у сфері законодавчо регульованої метрології, при введенні в експлуатацію повинні пройти оцінку відповідності вимогам ТР за модулем В з подальшим застосуванням модуля F або модуля D.

14.2 Модернізовані ваги зі суттєвими змінами конструкції ваги, які виходять за межі опису типу і змінюють нормовані метрологічні характеристики ваг, повинні пройти оцінку відповідності вимогам ТР за модулем G або за модулем В з подальшим застосуванням модуля F або модуля D.

14.3 Відповідно до вимог ТР виробник обирає схеми проведення процедур оцінки відповідності вимогам ТР.

14.4 Після проходження процедури оцінки відповідності виробник наносить на вагу знак відповідності та додаткове метрологічне маркування (див. п. 9.2), передбачені ТР, та складає письмову декларацію про відповідність.

14.5 Ваги, що використовуються у законодавчо регульованій сфері метрології та перебувають в експлуатації, повинні проходити періодичну повірку, яка проводиться після процедури оцінки відповідності вимогам ТР за модулем D або за модулем F та завершення першого і наступних термінів міжповірочних інтервалів, установлених нормативно - правовим актом України (див. п. 7.3).

14.6 Повірка ваг, які не застосовуються у сфері законодавчо регульованої метрології та перебувають в експлуатації, проводиться на добровільних засадах.

14.7 Повірка проводиться науковими метрологічними центрами, метрологічними центрами, підпорядкованими Мінекономрозвитку України, та повірочними лабораторіями, уповноваженими на проведення повірки засобів вимірювальної техніки.

14.8 Повірка ваг здійснюється за ДСТУ 7690:2015 «Метрологія. Прилади неавтоматичні зважувальні. Методика повірки (калібрування)» або за методикою передбаченою чинним законодавством України. Робочі еталони, необхідні для повірки ваг – гирі класу M_1 відповідно до ДСТУ OIML R111-1:2008, що мають сертифікат калібрування.

14.9 Міжповірочні інтервали ваг подано в п. 7.3.

14.10 Результати повірки ваги вважають позитивними, якщо їх метрологічні і технічні характеристики відповідають вимогам ДСТУ EN 45501:2016.

14.11 Оформлення результатів повірки здійснюється у порядку, встановленому «Порядком проведення повірки законодавчо регульованих засобів вимірювальної техніки та оформлення її результатів»

14.12 У разі отримання незадовільних результатів повірки на вагу видають довідку про непридатність за формою, встановленою «Порядком проведення повірки законодавчо регульованих засобів вимірювальної техніки, що перебувають в експлуатації, та оформлення її результатів».

15. Результати періодичної повірки

Таблиця 8

№ зп	Прізвище виконавця	Дата повірки	Підпис і печатка

№ зп	Прізвище виконавця	Дата повірки	Підпис і печатка

16. Облік технічного обслуговування

Таблиця 9

Дата	Вид технічного обслуговування	Зауваження про технічний стан	Посада, прізвище і підпис відповід. особи

17. Відомості про утилізацію

17.1 Після закінчення терміну служби ваг, утилізації підлягають всі їх складові частини.

17.2 Електрорадіоелементи підлягають утилізації у відповідності з діючими нормативними документами на ці елементи.

17.3 Всі металеві деталі підлягають переплавці і вторинному використанню.

17.4 При утилізації складників, шкідливих та токсичних речовин не виділяється.

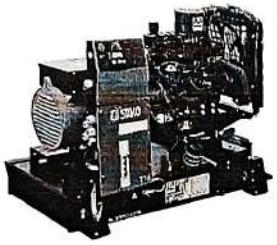
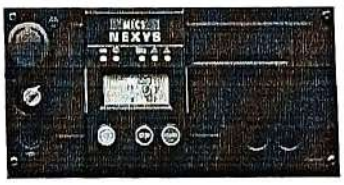
Додаток №10

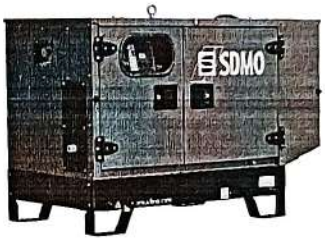
Формуляр на дизель-генератор «KOHLER J200»

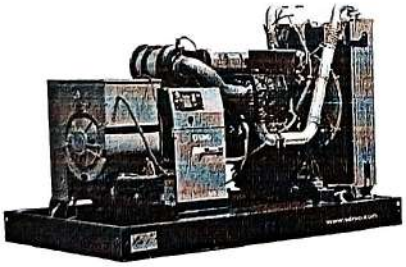
KOHLER

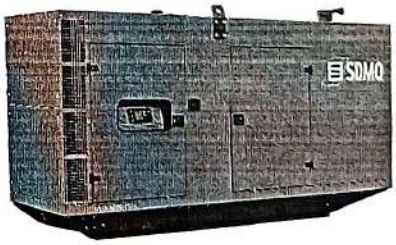
J200

ФОРМУЛЯР

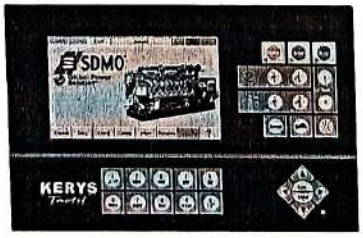













НТТ Енергія
The Energy forever

www.ntt-energy.com.ua
e-mail: office@ntt-energy.com.ua
+38044-233-62-40, 65, 67

офіційний дистриб'ютор **Kohler**
08131, Київська обл.,
Бучанський р-н,
с. Софіївська Борщагівка,
вул. М. Вінграновського, буд. 39
тел.: +38044-233-62-40, 65, 67, факс: +38044-233-62-70
e-mail: office@ntt-energy.com.ua http://www.ntt-energy.com.ua

Head office: Kohler Industries-12bis, rue de la Villeneuve BP241, 29272 BREST Cedex-France
http://www.sdmo.com

ГАРАНТІЯ НА ВИРІБ

1.1. Дякуємо за вибір дизель генератора виробництва Kohler (США), далі Обладнання. Завод виробник Kohler гарантує, що обладнання, що поставляється, - це новий, серійний виріб, який не був в експлуатації. У обладнанні, що поставляється, застосовані конструкції та матеріали, що забезпечують його відповідність сучасним вимогам безпечної та надійної роботи.

1.2. Гарантійний термін на стаціонарно встановлене обладнання з водяним охолодженням становить 12 місяців від дати встановлення обладнання, але не більше 18 місяців з дня відвантаження Покупцю або 1000 годин роботи в режимі основного джерела або 500 годин у режимі запасного джерела живлення. Ремонт здійснюється на місці встановлення обладнання.

Для портативних генераторів повітряного охолодження: 12 місяців або 150 годин роботи (по досягненні першого із зазначених термінів) при використанні приватною особою (стосується серій OPEN та SILENT). 12 місяців або 1000 годин роботи (по досягненні першого із зазначених термінів) при професійному використанні. Ремонт здійснюється у Сервісному центрі ТОВ «НТТ Енергія».

ПРИМІТКА "Використання приватною особою" означає періодичне використання споживачем в особистих домашніх цілях.

1.3. Kohler гарантує високу якість обладнання та бере на себе зобов'язання щодо забезпечення гарантії у гарантійний період. Підприємство ТОВ "НТТ Енергія" - офіційний дистриб'ютор фірми Kohler в Україні та має повноваження щодо гарантійного та сервісного ремонту та обслуговування обладнання Kohler.

1.4. Гарантія надається лише у випадку, якщо обладнання використовується згідно з Інструкцією з експлуатації.

1.5. Остаточне рішення про надання Гарантії на будь-який випадок виявлення дефекту або несправності в період гарантійного терміну, Kohler залишає за собою після отримання Акту «Огляду та виявлення характеру несправності» та Акту «Про усунення дефекту або несправності» (див.п.1.8.). При необхідності Kohler може вимагати повернення несправної частини або матеріалу на завод.

1.6. Не визнаються такими, що підлягають безплатному ремонту для Замовника, протягом періоду гарантії такі несправності як:

- механічні пошкодження корпусів, конструкцій та компонентів друкованих плат з вини Замовника;
- різні поломки елементів обладнання, пов'язані з несправним заземленням, якщо ці елементи мають блоки живлення від мережі 380/220 В, 50 Гц.;
- вихід із ладу обладнання внаслідок стихійного лиха;
- поломки та несправності обладнання, спричинені нештатним способом використання, крім тих, що описані у документації, що додається до обладнання, а також некваліфікованими діями персоналу;
- поломки та несправності обладнання, спричинені несвоєчасним та неякісним технічним обслуговуванням;
- поломки та несправності обладнання, спричинені застосуванням неякісних запчастин та матеріалів, а також запчастин та матеріалів, що не входять до переліку запчастин та матеріалів, рекомендованих заводом-виробником;
- поломки та несправності, що виникли внаслідок природного зносу обладнання.
- постачальник не відповідає за прямі чи непрямі наслідки несправності деталі.
- відповідальність суворо обмежена переліченими вище зобов'язаннями, і спеціально обмовляється, що продавця не може бути притягнуто до відшкодування покупцю будь-якої шкоди, наприклад, при нещасному випадку, завданні шкоди майну, що не належить до договору, або упущеній вигоді.

1.7. Замовник несе ризики псування, пошкодження або поломки обладнання після виконання умов постачання обладнання за договором постачання Kohler.

1.8. У разі виявлення Замовником дефектів або пошкодження Обладнання під час приймання-передачі за договором поставки, а також під час експлуатації протягом гарантійного терміну, Замовник зобов'язаний:

- негайно повідомити ТОВ «НТТ Енергія» про виявлення дефекту або пошкодження факсом: + 38044-233-62-40 або + 38044-233-63-70 або по e-mail: office@ntt-energy.com.ua , при цьому повинна бути надана наступна інформація: Модель обладнання (приклад K66), Ref. , назва організації Замовника, місце знаходження обладнання, контактні особи та телефони;
- у погоджений з ТОВ «НТТ Енергія» час та місце, зустріти представника ТОВ «НТТ Енергія» та забезпечити його вільний доступ до обладнання для проведення огляду та виявлення характеру несправності;
- надати представнику ТОВ «НТТ Енергія» документи, що свідчать про дати та обсяги виконання робіт з технічного обслуговування (ТО), відповідно до інструкції з експлуатації, (підписані Замовником та Виконавцем: Акти про виконання ТО, з найменуванням та переліком виконаних робіт, що застосовуються матеріалів та документальним підтвердженням повноважень Виконавця від заводу-виробника.

ЗМІСТ

	Стор.
1. Загальні вказівки	3
2. Загальні відомості	4
3. Основні технічні дані та характеристики	4
4. Комплект постачання	5
5. Відомості про рух агрегату під час експлуатації	6
6. Відомості про закріплення агрегату під час експлуатації	7
7. Облік роботи	8
8. Облік несправностей під час експлуатації	9
9. Облік технічного обслуговування	10
10. Облік акумуляторних батарей	11
11. Відомості про зміни конструкції агрегату та його складових частин	12
під час експлуатації та ремонту	13
12. Відомості про ремонт агрегату	14
13. Гарантійні зобов'язання	15
14. Відомості про рекламації	16
15. Особливі позначки	18

1. Загальні вказівки

Формуляр є документом, що засвідчує гарантовані підприємством-виробником основні параметри та технічні характеристики електроагрегату, що надалі іменується «агрегат», і містить відомості щодо його експлуатації (тривалість роботи, технічне обслуговування, види ремонту та інші дані) за весь період експлуатації.

Своєчасність заповнення формуляра та його заощадження покладаються на особу, відповідальну за організацію експлуатації агрегату.

Всі записи у формулярі робити тільки чорнилом. Підчистки, помарок та незавірені виправлення не допускаються.

Розділи 2, 3, 13 заповнюються на підприємстві виробником агрегату

Розділи 4-12 та 14-16 заповнюються в експлуатуючій організації.

Підставою для зведеного обліку (розділ 7) є оперативний журнал (книга обліку роботи).

Дані, внесені до формуляру в експлуатуючій організації, засвідчуються підписом особи, відповідальної за організацію експлуатації агрегату.

Відповідальність за правильність та своєчасність заповнення формуляра до відвантаження агрегату покладається на відділ технічного контролю підприємства-виробника.

Контроль за правильним та своєчасним заповненням здійснюється відповідними посадовими особами.

При передачі агрегату в іншу експлуатуючу організацію або на ремонтне підприємство, а також при здачі на зберігання формуляр, заповнений останніми даними з експлуатації, засвідченими відповідними підписами та печатками, передається разом з агрегатом.

У разі відправлення в ремонт складових частин агрегату з ним надсилаються акти технічного стану з необхідними випсками із формуляру, засвідченими відповідними підписами та печатками.

2. Загальні відомості

Агрегат J200

Заводський номер _____

Дата випуску _____2026_____

Начальник СЦ ДГ «ТОВ НТТ Енергія»

 О. В. Кривенко

3. Основні технічні дані та характеристики

Потужність номінальна, кВт 160

Напруга номінальна, В 230/400

Рід струму змінний

Струм, А 400

Частота, Гц 50

Паливо дизельне ДСТУ 7688:2015

Олива мінеральна всесезонна 15W40

Витрата палива при повному навантаженні, л/год 40,8

4. Комплект поставки

Найменування	Кількість	Заводський номер	Прим.
Електроагрегат в тому числі:	1		
- Сталева рама;	1		
- дизельний двигун із навісним обладнанням;	1	6068HFG20-183	
- автоматична система підігріву двигуна;	1		
- Радіатор для охолодження двигуна;	1		
- електричний стартер та генератор заряду для акумулятора;	1		
- акумуляторна батарея ;	1		
- стандартний повітряний фільтр;	1		
- стандартний глушник	1	KH01680TO4N 334	
- генератор змінного струму одно підшипниковий;	1		
- паливний бак	1		
- панель управління та контролю з можливістю зупинки ДГ;	1		
- Комплект ЗІП;	-		
- Комплект інструментів;	-		
- інструкція з експлуатації	К-т		
- Формуляр;	1		

Начальник СЦ ДГ «ТОВ НТТ Енергія»

О. В. Кривенко

5. Відомості про рух агрегату під час експлуатації

Прибув		Посада, прізвище та підпис особи, відповідальної за приймання	відправлення		Посада, прізвище та підпис особи, відповідальної за відправку
звідки	номер та дата наказу (наряду), номерний знак, група експлуатації		куди	Номер та дата наказу	

6. Відомості про закріплення агрегату під час експлуатації

Посада, класність (розряд), група з техніки безпеки	Прізвище ім'я по батькові	Номер та дата наказу		Підпис особи, закріпленої за агрегатом
		про закріплення	про переміщення	

7. Облік роботи

Місяці	Підсумковий облік роботи за роками								
	20 р.			20 р.			20 р.		
	кількість годин	разом з початку експлуатації	підпис	кількість годин	разом з початку експлуатації	підпис	кількість годин	разом з початку експлуатації	підпис
Січень									
Лютий									
Березень									
Квітень									
Травень									
Червень									
Липень									
Серпень									
Вересень									
Жовтень									
Листопад									
Грудень									
Разом:									

8. Облік неполадок під час експлуатації

Дата та час відмови агрегату або його складової частини. Режим роботи, характер навантаження	Характер (зовнішнє проявлення) несправності	Причина несправності (відмови), кількість годин роботи агрегату, що відмовив.	Вжиті заходи щодо усунення несправності, витрата ЗІП та позначка про направлення рекламації	Час, витрачений на відшукання та усунення несправності	Посада, прізвище та підпис особи, відповідальної за усунення несправності	Примітки

9. Облік технічного обслуговування

Дата	Вид технічного обслуговування	Зауваження до технічному стану	Посада, прізвище та підпис відповідальної особи

10. Облік акумуляторних батареї

Тип та номер батареї				
Завод-виробник				
Дата виготовлення				
Дата приведення в робочий стан				
Дата встановлення батареї на агрегат				
Дата проведення контрольно-тренувальних циклів				
Дата заміни батареї				
Причина заміни батареї				

11. Відомості про зміни конструкції агрегату та його складових частин під час експлуатації та ремонту

Підстава (найменування документа)	Дата проведення змін	Зміст проведених робіт	Характеристика роботи агрегату після змін	Посада, прізвище та підпис особи, відповідальної за проведену зміну	Примітки

12. Відомості про ремонт агрегату

Дата (число, місяць, рік)		Найменування ремонтного підприємства	Агрегат з початку експлуатації (після попереднього ремонту) відпрацював, мотогодин	Вид ремонту	Основні роботи, проведені при ремонті (перелік встановлених складових частин, їх заводські номери)	Посада, прізвище та підпис особи, відповідальної за ремонт
здачі у ремонт	видачі з ремонту					

13. Гарантійні зобов'язання

Підприємство-виробник гарантує працездатність агрегату протягом 1000 год при безперервній роботі або 500 год в режимі очікування або протягом 12 місяців з дня приймання представником замовника, але не більше 18 місяців з дня відвантаження агрегату замовнику.

Гарантійний термін та гарантійне напрацювання двигуна повинні відповідати зазначеним у паспорті на дизель-генератор.

Підприємство-виробник гарантує консервацію агрегату терміном, зазначений у розділі 6.

Дані гарантії виконуються за умови дотримання вимог транспортування, зберігання та експлуатації, визначених у відповідних інструкціях.

Протягом гарантійного терміну експлуатації та зберігання підприємство-виробник забезпечує безоплатне усунення дефектів та несправностей, а також заміну або ремонт складальних одиниць або деталей, що вийшли з ладу внаслідок їх неякісного виготовлення.

Начальник СЦ ДГ «ТОВ НТТ Енергія»

О. В. Кривенко

14. Відомості про рекламації

Рекламаційні претензії пред'являються підприємству-виробнику у випадках виявлення невідповідності поставленого агрегату вимогам технічних умов, надходження некомплектного та незадовільно законсервованого агрегату, виявлення несправностей або виходу з експлуатації агрегату до закінчення термінів гарантії.

У рекламаційному акті повинні бути зазначені тип і номер агрегату, характер некомплектності, дефект або несправність, умови, за яких вони виявлені, та кількість годин, що пропрацювали з початку експлуатації згідно з формуляром агрегату.

Виклик представника підприємства-виробника здійснюється згідно з діючими інструкціями та положеннями про порядок пред'явлення рекламацій.

Рекламації, а також виклик представника підприємства-виробника надсилати на адресу:

08131, Київська обл., Бучанський р-н,
с. Софіївська Борщагівка, вул. М. Вінграновського, буд. 39
ТОВ "НТТ Енергія"
тел.: +38044-233-62-40, 65, 67, факс: +38044-233-62-70
e-mail: office@ntt-energy.com.ua
http://www.ntt-energy.com.ua

Відомості про рекламації

Дата поломки (виявлення несправності)	Дата складання рекламації	Короткий зміст рекламації	Вжиті заходи щодо усунення несправності	Підпис відповідальної особи

15. Особливі відмітки

Додаток №11

Інструкція з експлуатації на випрямляч інверторного типу для MIG/MAG зварювання «MIG-200 EVOLVE PLUS (N2D2)»

JASIC.UA

ВИПРЯМЛЯЧ ІНВЕРТОРНОГО ТИПУ ДЛЯ MIG/MAG ЗВАРЮВАННЯ

ІНСТРУКЦІЯ З ЕКСПЛУАТАЦІЇ



MIG-200 EVOLVE PLUS (N2D2)

ЗМІСТ

1 ЗАГАЛЬНА ІНФОРМАЦІЯ
1.1 Призначення
1.2 Комплектація
1.3 Технічні характеристики
1.4 Опис панелей та органів керування
1.5 Панель керування
1.6 Головне меню (Machine Settings)
1.6.1 Налаштування WI-FI
1.6.2 Перевірка та оновлення програмного забезпечення (прошивки)
1.7 Меню налаштування режиму MIG
1.7.1 Додаткові налаштування MIG зварювання
1.8 Меню налаштування режиму TIG
1.8.1 Додаткові налаштування TIG зварювання
1.9 Меню налаштування режиму MMA
1.9.1 Додаткові налаштування MMA зварювання
2 ПІДКЛЮЧЕННЯ ТА ЕКСПЛУАТАЦІЯ У РЕЖИМІ MIG/MAG
2.1 Підключення до мережі
2.2 Подача захисного газу
2.3 Підключення обладнання
2.4 Експлуатація в режимі MIG/MAG
2.5 Ролики подачі дроту
2.6 Пальник для MIG/MAG зварювання
2.7 Монтаж направляючого каналу у пальнику
3 АРГОНОДУГОВЕ ЗВАРЮВАННЯ TIG
3.1 Підключення до мережі
3.2 Подача захисного газу
3.3 Підключення та налаштування
3.4 Пальник для TIG зварювання
3.5 Заточування вольфрамового електроду
4 РЕЖИМИ РОБОТИ ОБЛАДНАННЯ
5 РУЧНЕ ДУГОВЕ ЗВАРЮВАННЯ. РЕЖИМ MMA
5.1 Підключення зварювальних кабелів
5.2 Техніка зварювання
5.3 Дефекти зварних швів
6 ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ
7 УМОВИ РОБОТИ ТА ПОРАДИ ЩОДО БЕЗПЕКИ
8 МОЖЛИВІ ПРОБЛЕМИ ПРИ ЗВАРЮВАННІ ТА ПРИЧИНИ ЇХ ВИНИКНЕННЯ
8.1 Ручне дугове зварювання MMA
8.2 Напівавтоматичне зварювання MIG/MAG
8.3 Аргоно-дугове TIG зварювання
9 КОДИ ПОМИЛОК
10 ЗБЕРІГАННЯ
11 ТРАНСПОРТУВАННЯ
12 УТИЛІЗАЦІЯ
13 ГАРАНТІЙНІ ЗОБОВ'ЯЗАННЯ

Шановний покупець! Вітаємо з придбанням нового зварювального апарату (обладнання). Інструкція з експлуатації призначена для ознайомлення користувача з обладнанням. Будь ласка, уважно прочитайте нижченаведену інформацію. Вона містить важливі вказівки із заходів безпеки, експлуатації та обслуговування обладнання. Не допускайте виконання будь-яких дій, що не передбачені цією інструкцією.

Виробник не несе відповідальність за травми, фінансові збитки або інші збитки, отримані в результаті неправильної експлуатації обладнання або самостійної зміни його конструкції, а також можливі наслідки від незнання або некоректного дотримання попереджень, які викладені в цій Інструкції з експлуатації.

Внаслідок постійного удосконалення продукту Виробник має право на внесення змін в технічні характеристики та дизайн обладнання, що не погіршують його технічні характеристики, без додаткового повідомлення про ці зміни. Претензії, про невідповідність виробу чи комплектації зі схемами і переліками Інструкції, не приймаються. Також виробник залишає за собою право у будь-який час і без попереднього повідомлення проводити зміни в цій Інструкції.

УВАГА! *Даним посібником комплектується обладнання і має супроводжувати його під час продажу та експлуатації. Консультацію з питань експлуатації та обслуговування обладнання, Ви можете отримати у фахівців сервісної служби.*

ДЕКЛАРАЦІЯ ВІДПОВІДНОСТІ

Обладнання призначене для промислового і професійного використання, має декларацію про відповідність ЕАС. Відповідає директивам ЕС:73/23/ЕЕС, 89/336/ЕЕС і Європейському стандарту EN/IEC60974.

При неправильній експлуатації обладнання процес зварювання являє собою небезпеку для зварника і людей, що знаходяться в межах або поряд з робочою зоною. При експлуатації обладнання та подальшій його утилізації необхідно дотримуватися вимог діючих державних та регіональних норм і правил безпеки праці, екологічної, санітарної та пожежної безпеки.

	**Увага!** 1. Неправильна експлуатація зварювального обладнання може привести до серйозних травм. 2. Оператори зварювального обладнання повинні мати відповідну кваліфікацію; 3. Використання не якісних комплектуючих та матеріалів може бути небезпечним.
	**Електричний удар може призвести до смертельного випадку!** 1. Завжди підключайте кабель заземлення. 2. Не торкайтесь електричних з'єднань незахищеними руками, вологими руками або вологим одягом. 3. Переконайтеся, що робоча поверхня ізольована. 4. Переконайтеся, що ваше робоче місце безпечне.
	**Неправильна експлуатація обладнання може спричинити пожежу або вибух!** 1. Зварювальні бризки та іскри можуть викликати загоряння, тому переконайтеся у відсутності легкозаймистих предметів або речовин поблизу місця зварювання. 2. Поруч з робочим місцем повинен знаходитися вогнегасник, а персонал повинен вміти ним користуватися. 3. Зварювання у герметичній камері заборонене. 4. Переконайтеся, що робоча зона зварника віддалена від вибухонебезпечних предметів або речовин, місць скупчення або зберігання вибухонебезпечних газів.

	**Пари і гази при зварюванні можуть завдати шкоди вашому здоров'ю!** 1. Не вдихайте дим або газ, що виділяється при зварюванні. 2. Слідкуйте, щоб на місці роботи була хороша вентиляція
	**Випромінювання від дуги може бути шкідливим для ваших очей та шкіри!** 1. Для захисту очей та шкіри застосовуйте захисний одяг і зварювальну маску. 2. Слідкуйте за тим, щоб люди, які спостерігають за процесом зварювання, були захищені маскою або перебували за захисною ширмою.
	Магнітне поле від зварювального обладнання може впливати на роботу кардіостимулятора. Люди з встановленим кардіостимулятором не повинні знаходитися в зоні зварювання без попереднього дозволу лікаря.
	**Гаряча заготовка може стати причиною серйозних опіків!** 1. Не чіпайте гарячу заготовку незахищеними руками. 2. Після тривалого використання обладнання необхідно дати деякий час на охолодження частин, що нагріваються.
	**Занадто високий рівень шуму шкідливий для здоров'я!** 1. У процесі зварювання використовуйте засоби для захисту органів слуху. 2. Попереджуйте людей, що знаходяться поруч з працюючим зварювальним обладнанням, про шкідливу дію шуму.
	**Рухомі частини обладнання можуть нанести серйозні травми!** 1. Тримайтеся на безпечній відстані від рухомих частин обладнання. 2. Всі дверцята, панелі, кришки та інші захисні пристосування повинні бути справні, закриті і знаходиться на встановленому виробником місці.

До роботи з обладнанням допускаються особи не молодше 18 років, які є кваліфікованими робітниками, ознайомилися з інструкцією по експлуатації та конструкцією обладнання, що мають допуск до самостійної роботи і які пройшли інструктаж з техніки безпеки.

Зварювальне обладнання має клас захисту IP23. Це означає, що корпус обладнання відповідає таким вимогам:

- Захист від проникнення всередину корпусу пальців і твердих тіл діаметром більше 12,5мм;
- Краплі води, що вертикально падають на корпус, а також під кутом до 60 градусів, не чинять шкідливий вплив на обладнання.

	**УВАГА!** Незважаючи на захист корпусу обладнання від попадання вологи, проводити зварювання під дощем або снігом категорично заборонено. Даний клас захисту не вказує на захист від конденсату. За можливості забезпечте постійний захист обладнання від впливу атмосферних опадів.

У разі виникнення додаткових питань, пов'язаних з експлуатацією та обслуговуванням обладнання, а також з умовами та правилами проведення гарантійного і не гарантійного обслуговування, наші фахівці або представники нададуть необхідні роз'яснення та коментарі.

1 ЗАГАЛЬНА ІНФОРМАЦІЯ

Виробництво зварювального обладнання Jasic здійснюється на заводі Shenzhen Jasic Technology - один з провідних світових виробників інверторних апаратів, що вже 20 років постачає зварювальне обладнання в США, Австралію і країни Європи. В Україні ексклюзивним представником Shenzhen Jasic Technology є компанія **«ДЖЕЙСІК УКРАЇНА» (www.jasic.ua).**

На даний момент компанія Shenzhen Jasic Technology має чотири науково-дослідних центри і три сучасних виробничих майданчики. Завдяки передовим дослідженням компанія отримала понад 50 національних патентів і 14 нагород за внесок в національну науку і розвиток технологій в галузі зварювання, завод також має статус підприємства державного значення. Виробництво компанії має сертифікат ISO9001, виробничий процес і продукція відповідають світовим стандартам.

Обладнання Jasic успішно зарекомендувало себе у промисловості, будівництві, на транспорті і в побутовому використанні. Компанія пропонує широкий асортимент зварювального устаткування і супутніх товарів.

Все обладнання забезпечується надійною технічною підтримкою, яка включає гарантійне, післягарантійне обслуговування, поставки витратних матеріалів, навчання, пусконалагоджувальні та демонстраційні роботи, а також консультації по підбору та використанню обладнання. При надходженні на склад вся продукція проходить контрольне тестування і ретельну передпродажну перевірку, що гарантує стабільно високу якість обладнання Jasic.

1.1 Призначення

Зварювальні випрямлячі інверторного типу - це новітня модель обладнання з більш широким діапазоном регулювання зварювального струму, поліпшеною системою охолодження та оновленим дизайном.

Зварювальний апарат MIG-200 EVOLVE PLUS (N2D2) призначено для напівавтоматичного зварювання плавким електродним дротом в середовищі захисних газів CO_2, CO_2+Ar, Ar (MIG/MAG), напівавтоматичного зварювання самозахисним порошковим дротом (FCAW), аргоно-дугового зварювання на постійному струмі (TIG DC), а також ручного дугового зварювання на постійному струмі (DC MMA) звичайних і відповідальних конструкцій з низьковуглецевих, низьколегованих, вуглецевих, легованих, корозійностійких та інших сталей, сплавів на основі алюмінію, міді.

Зварювальний апарат призначений для роботи на висоті до 1000м над рівнем - моря в закритих приміщеннях з природною або примусовою вентиляцією, для роботи в районах помірного клімату при температурі навколишнього середовища від -5°С до +40°С і відносній вологості повітря не більше 80% при температурі +20°С. Навколишнє середовище не має бути вибухонебезпечне, не повинно містити агресивні гази і пари в концентраціях, що руйнують метал і ізоляцію, не повинно бути насиченим струмопровідним пилом і водяними парами. Зварювальний апарат повинен підключатися до мережі згідно ДСТУ EN 50160:2014 і ГОСТ 13109-97.

1.2 Комплектація

- Зварювальний апарат – 1шт;
- Кабель з клемою маси (3м) – 1шт;
- Пальник для MIG зварювання – 1шт;
- Інструкція з експлуатації – 1шт;
- Упаковка – 1к-т.

1.3 Технічні характеристики

Обладнання при роботі використовує технологію високочастотного перетворення напруги, із застосуванням транзисторних інверторів. У конструкції інверторів застосовуються надійні і швидкі IGBT модулі новітнього покоління, які відрізняються високою надійністю і стійкістю до несприятливих впливів навколишнього середовища.

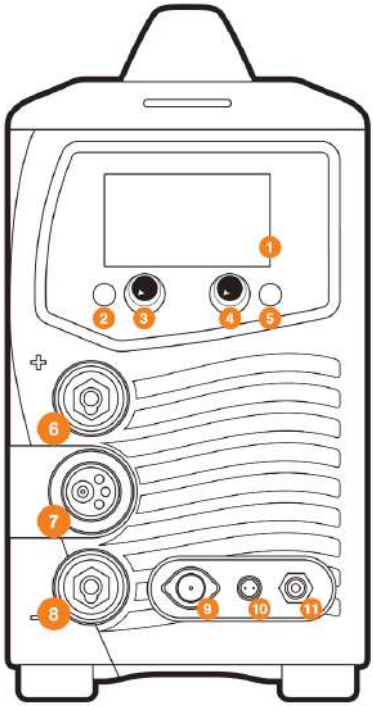
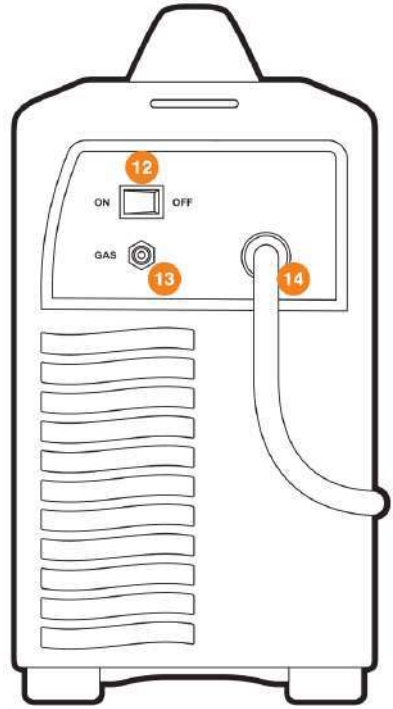
Керування та контроль параметрів зварювання здійснюється цифровою системою побудованої на чіп-сеті DSP. При виробництві друкованих плат для апаратів використовуються тільки оригінальні комплектуючі відомих європейських виробників, що гарантує високу якість вироблюваного устаткування. Всі плати забезпечені елементами захисту від перегріву і покриті захисним пило-волого-відштовхуючим компаундом.

Обладнання включає в себе унікальну систему контролю зварювальних динамічних характеристик, забезпечує стабільність горіння дуги, низький рівень розбризкування металу, високоякісне формування шва та високу ефективність зварювання. Плавні і точні регулювання параметрів дозволяють домогтися ідеальної якості зварного шва в будь-якому просторовому положенні.

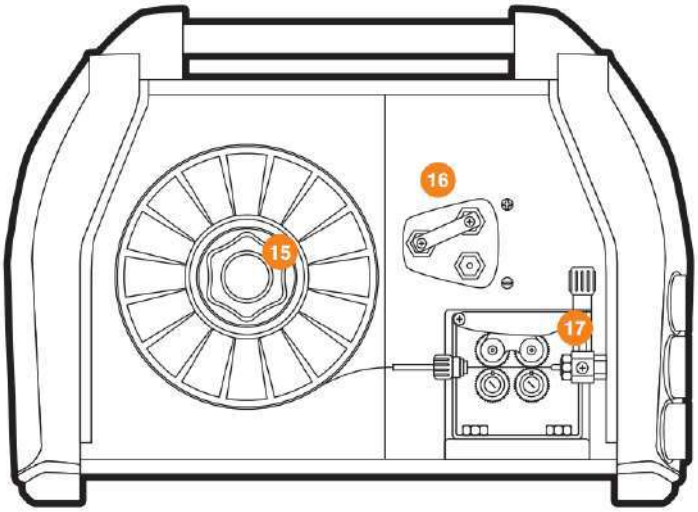
Технічні характеристики			
Параметр		**Од. в-ня**	**EVOLVE 200 PLUS (N2D2)**
Напруга мережі живлення		В	230±15% 50/60Гц
Споживана потужність (AC 220V)		кВА	5,83
Коефіцієнт потужності		cosφ	0.65
ККД		%	82
MIG	Межі регулювання струму зварювання	А	40 – 200
	Межі регулювання напруги зварювання	В	16 - 24
MMA	Межі регулювання струму зварювання	А	20 - 180
	Напруга холостого ходу	В	77
TIG	Межі регулювання струму зварювання	А	5 - 200
	Напруга зварювання	В	10,2 – 18,0
MIG	Протяжність включення при Imax, 40°C	%	25
MMA		%	25
TIG		%	25
Температура використання		℃	-5…+40
Клас захисту			IP23S
Клас ізоляції			H
Охолодження			Примусове повітряне
Габаритний розмір		мм	605x400x230
Вага		кг	17,0kg

***Протяжність включення – ПВ**. Вказує час циклу зварювання на максимальних режимах, під час якого гарантується безперебійна та якісна робота обладнання, вимірюється у відсотках. Наприклад: ПВ 60% означає, що з циклу зварювання 10хв, обладнання може безперервно працювати 6 хвилини на максимальному струмі зварювання, відповідно, 4 хвилини потрібно на охолодження.*

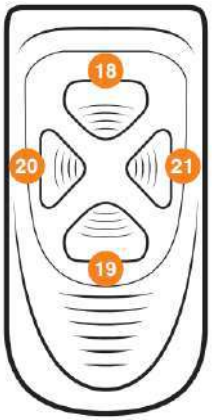
1.4 Опис панелей та органів керування

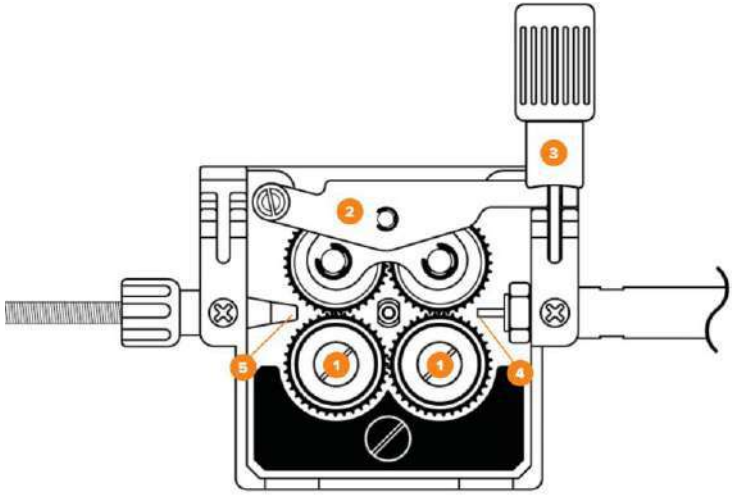
ВИД СПЕРЕДУ (передня панель)	ВИД ЗЗАДУ (задня панель)
	

	ПЕРЕДНЯ ПАНЕЛЬ
1	Цифровий екран
2	Кнопка «Назад»
3	Регулятор 1
4	Регулятор 2
5	Кнопка «Меню»
6	Силовий зварювальний роз’єм «+»
7	Центральне гніздо KZ-2 для підключення MIG/MAG пальника
8	Силовий зварювальний роз’єм «-»
9	Роз'єм керування 12-pin для підключення пальника Spool Gun або дистанційного керування
10	Роз'єм керування 2-pin для підключення TIG пальника
11	Конектор для підключення подачі захисного газу для TIG пальника
	ЗАДНЯ ПАНЕЛЬ
12	Вимикач живлення
13	Вхідний ніпель газового тракту
14	Кабель мережі живлення

Внутрішня панель


15	Тримач котушки з гальмівним пристроєм
16	Перемикач полярності
17	Механізм подачі дроту (4х роликовий)

Кнопки керування пальника		
		
18	Синергетичний режим	+ Збільшити струм
	Ручний режим	+ Збільшити напругу
19	Синергетичний режим	- Зменшити струм
	Ручний режим	- Зменшити напругу
20	Синергетичний режим	- Зменшити довжину дуги
	Ручний режим	- Зменшити швидкість подачі дроту
21	Синергетичний режим	+ Збільшити довжину дуги
	Ручний режим	+ Збільшити швидкість подачі дроту

Механізм подачі дроту (4х роликовий)	
	
1	Зубчасті привідні ролики
2	Верхній роликовий вузол з прижимними роликами
3	Рукоятка регулювання зусилля притискання
4	Вихідний направляючий канал (капілярний канал)
5	Вхідний направляючий канал

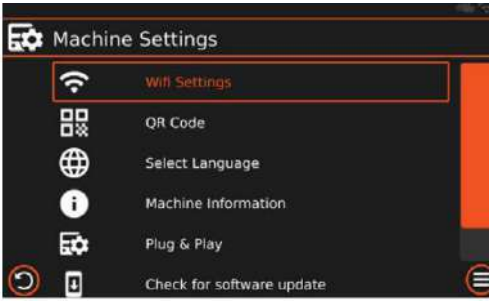
1.5 Панель керування

Панель керування (загальний вигляд)		
		
1	**Цифровий дисплей.** Дисплей відображує основну інформацію про режим зварювання та дає можливість виконувати налаштування. Дисплей сенсорний, що дозволяє, торкаючись елементів меню, вибрати та налаштувати значення, а також переходити до інших пунктів меню та параметрів	
2	**Кнопка «Назад»**. Натисніть кнопку «Назад», щоб повернутися до попередньої сторінки. Кнопку «Назад», також продубльовано на дисплеї у лівому нижньому кутку	
3	**Регулятор 1.** При обертанні рукоятки здійснюється регулювання параметрів зварювання, перехід по пунктах меню і параметрах. При регулюванні параметрів, обертаючи рукоятку за годинниковою стрілкою збільшується значення обраного параметра, при обертанні проти годинникової стрілки – зменшується значення обраного параметра.	
	1	Повертайте регулятор для навігації по цифровому екрану та переміщення між параметрами меню
	2	Натисніть регулятор, щоб підтвердити дію
	2	У режимі TIG/MMA регулятор можна використовувати для регулювання струму зварювання
	3	У ручному режимі MIG регулятор можна використовувати для регулювання струму зварювання
	4	У режимі MIG SYNERGIC/PULSE регулятор можна використовувати для регулювання товщини матеріалу
4	**Регулятор 2.** При обертанні рукоятки здійснюється регулювання параметрів зварювання. При регулюванні параметрів, обертаючи рукоятку за годинниковою стрілкою збільшується значення обраного параметра, при обертанні проти годинникової стрілки – зменшується значення обраного параметра	
	1	У режимі TIG регулятор можна використовувати для налаштування

		параметрів циклу зварювання
	2	У ручному режимі MIG регулятор можна використовувати для регулювання напруги на дузі
	3	У режимі MIG SYNERGIC/PULSE регулятор можна використовувати для регулювання довжини дуги
	4	У режимі MMA регулятор можна використовувати для регулювання струму форсажу дуги ARC FORCE
5	**Кнопка «MENU».** Натисніть кнопку «MENU», щоб увійти в головне меню. Кнопку «MENU», також продубльовано на дисплеї у правому нижньому кутку	

1.6 Головне меню (Machine Settings)





Натисніть кнопку «**MENU»**, щоб увійти в головне меню. В даному меню доступні налаштування наступних параметрів:

1. WI-FI Settings – налаштування безпровідного з'єднання;
2. QR Code – вивід QR коду, для ідентифікації обладнання;
3. Select Language – вибір мови меню обладнання;
4. Machine Information – інформація про обладнання (Серійний номер, модель апарату, версія прошивки, версія HMI);
5. Plug & Play – меню для підключення додаткових аксесуарів;
6. Check for software update – оновлення програмного забезпечення.

1.6.1 Налаштування WI-FI

Обладнання має можливість підключення до бездротової мережі WI-FI. За допомогою WiFi-підключення можна оновити програмне забезпечення (прошивку) обладнання, використовувати мобільний додаток JTECLOUD у якості дистанційного керування, зберігати режими зварювання у хмарному середовищі JTE.

Щоб підключитися до Wi-Fi, перейдіть на сторінку **WI-FI Settings** у головному меню. На екрані з'явиться перелік доступних мереж, виберіть свою мережу WI-FI і дотримуйтеся вказівок для підключення. Вам потрібно буде ввести пароль від обраної мережі WI-FI, після того як на екрані з'явиться сенсорна клавіатура для введення парю.

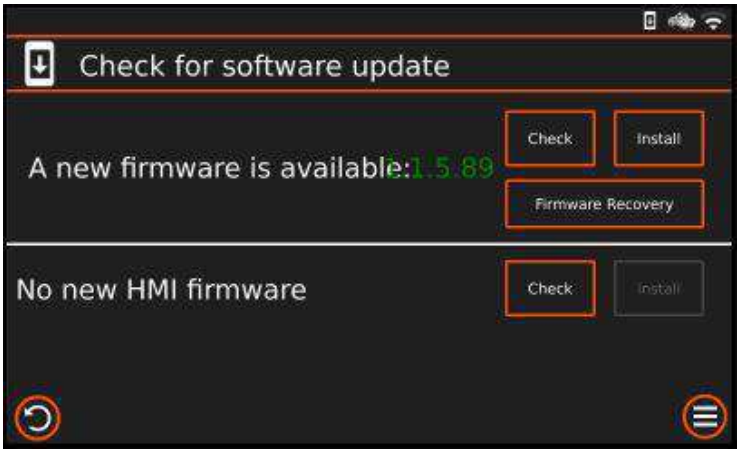




1.6.2 Перевірка та оновлення програмного забезпечення (прошивки)

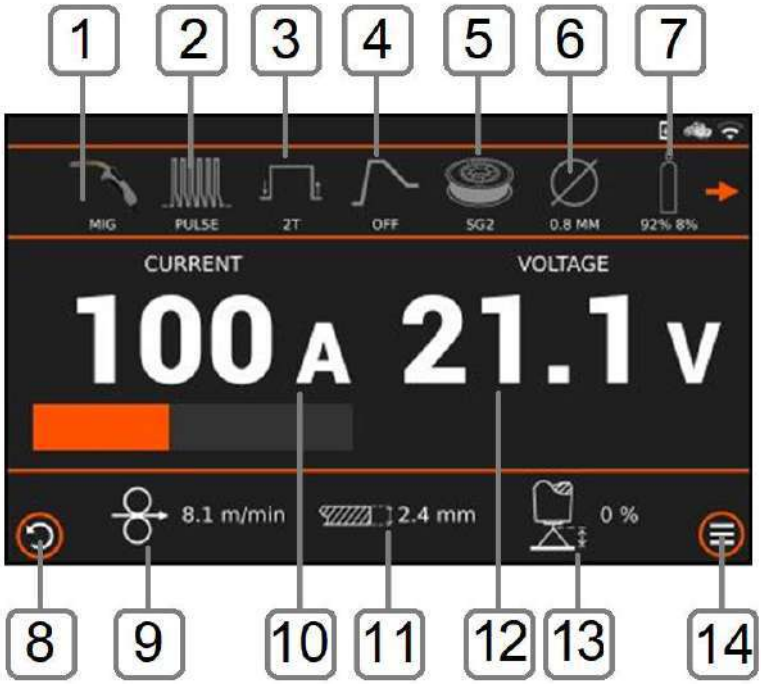
Меню дозволяє перевірити, чи доступне нове програмне забезпечення (прошивка) для апарату та HMI за допомогою команди «CHECK» (обладнання повинно бути підключено до мережі WI-FI). Якщо оновлення програмного забезпечення доступне з хмари JTE, на дисплеї з'явиться відповідне повідомлення. Щоб оновити програмне забезпечення необхідно натиснути кнопку «INSTAL» та дочекатися оновлення.

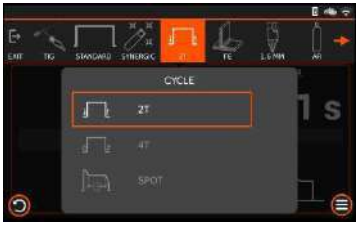
Під час завантаження нового програмного забезпечення не вимикайте апарат. На дисплеї з'явиться повідомлення «не вимикати апарат» і розпочнеться завантаження нового програмного забезпечення. Завантаження займає близько 5 хвилини. Після завершення завантаження обладнання перезавантажиться автоматично.

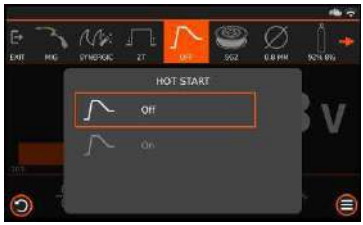


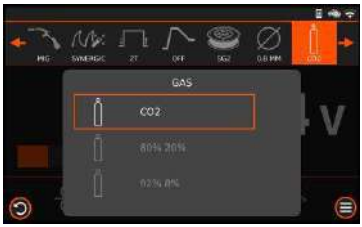
	**УВАГА!** Деякі додаткові функції обладнання можуть бути недоступними на території України. Це пов'язано з відмінностями у законодавстві та цифровій політиці країни виробника – КНР та політики України/ЄС.

1.7 Меню налаштування режиму MIG

МЕНЮ РЕЖИМУ MIG	
	
1	**Зона вибору виду зварювання (MIG / TIG / MMA)** 
2	**Зона вибору типу MIG зварювання** 

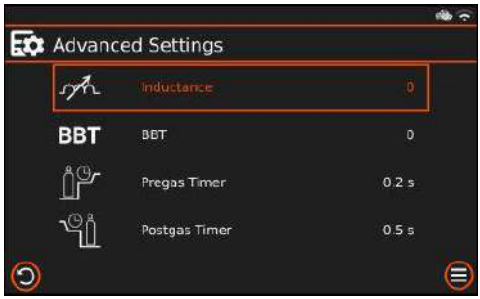
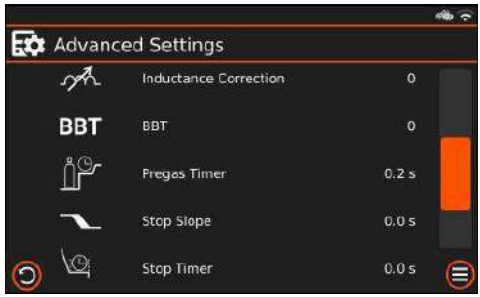
	Manual	Напівавтоматичне зварювання MIG з класичним (ручним) керуванням швидкістю подачі дроту та напругою зварювання в середовищі захисного газу Co2 або суміші Ar+Co2. Використовується виключно для зварювання низьковуглецевих та низьколегованих сталей.
	Synergic	Напівавтоматичне зварювання MIG з синергетичним (автоматичним) керуванням швидкістю подачі дроту та напругою зварювання. Синергічний режим означає - коли регулюється один параметр зварювання, наприклад, струм зварювання, то інші налаштування, такі як напруга, товщина деталі, швидкість подачі дроту також зміннються автоматично. В синергетичному режимі є можливість коригувати напругу зварювання самостійно (довжина дуги)
	Pulse	Напівавтоматичне зварювання в імпульсному **MIG PULSE** режимі із синергетичним керуванням. При використанні синергетичного режиму оператор встановлює тільки струм зварювання (або товщину деталей), напругу зварювання обладнання підбирає самостійно, відповідно до стандартних схем налаштування, що прописані в програмному забезпеченні обладнання (значення «0» на дисплеї панелі керування). Оператор має можливість корегувати напругу зварювання. Використання імпульсного режиму певним чином керує процесом перенесення рідкої краплі металу з дроту до зварювальної ванни таким чином, що дозволяє отримати стійку дугу без розбризкування навіть при низькому значенні зварювального струму. Використовується для зварювання вуглецевих сталей, корозійностійких сталей, алюмінію та його сплавів
	Double Pulse	**Зварювання з подвійною пульсацією Double PULSE.** Даний вид зварювання є розширеним видом напівавтоматичного зварювання PULSE. Режим зварювання **Double PULSE** дозволяє здійснювати пульсацію струмом, при заданих параметрах нижнього та верхнього значення струму, частоти пульсації та коефіцієнту заповнення.
3	**CYCLE.** Зона вибору режиму роботи обладання при MIG/MAG зварюванні	
		
	2T	**Режим 2T** застосується для нетривалого зварювання. • При натисканні і утриманні кнопки на пальнику, вмикається подача захисного газу і запалюється дуга. • При відпусканні кнопки на пальнику, відбувається спадання струму і загасання дуги. • Продування газом продовжується зі встановленою користувачем тривалістю.
	4T	**Режим 4T** застосовується для довготривалого зварювання. • При натисканні і утриманні кнопки пальника, вмикається подача захисного газу і струму зі значенням стартового. • Після відпускання кнопки, значення сили струму змінюється до значення струму зварювання, апарат продовжує працювати. • При повторному натисканні і утриманні кнопки значення струму

		знижується до величини струму заварювання кратера. ● При відпусканні кнопки процес зварювання припиняється, продування газом після зварювання продовжується зі встановленою користувачем тривалістю.
	SPOT	**Режим точкового зварювання SPOT.** При роботі в даному режимі, обладнання в автоматичному режимі обмежує час горіння дуги (час встановлюється оператором) не залежно від тривалості натискання кнопки пальника.
4	**Hot Start для MIG зварювання.** На початку зварювання, апарат короткочасно змінює струм зварювання для покращеного запалювання дуги. При використанні Hot Start потрібно задавати струм гарячого старту, час спрацювання, час затухання струму до робочого	
		
5	**Зона вибору матеріалу що зварюється**	
		
	SG2	Зварювання низьковуглецевих та низьколегованих сталей (Дріт який може використовуватися: ER70s-6 та інші аналогічні).
		Доступний діаметр дроту — 0,6/0,8 / 0,9/1,0мм
		Доступний захисний газ — 100%CO2 / 80%Ar+20%CO_2 / 92%Ar+8%CO_2
	CRNI	Зварювання корозійностійких сплавів на основі хрому та нікелю (Дріт який може використовуватися: ER308 (04X19H9), ER321 (06X19H9T), ER316LSi (04X19H11M3) та інші).
		Доступний діаметр дроту — 0,8 / 0,9мм
		Доступний захисний газ — 97,5%Ar+2,5%CO_2 / 92%Ar+8%CO_2
	ALMG5	Зварювання сплавів на основі алюмінію та магнію (Дріт який може використовуватися: ER5356 (АМг5), ER5183) та інші).
		Доступний діаметр дроту — 1,0 / 1,2мм
		Доступний захисний газ — 100%Ar
	ALSI5	Зварювання сплавів на основі алюмінію та кремнію (Дріт який може використовуватися: ER4043 (АК-5), ER4047 (АК-12) та інші).
		Доступний діаметр дроту — 1,2мм
		Доступний захисний газ — 100%Ar
	CUSI3	Зварювання сплавів на основі міді з кремнієм (Дріт який може використовуватися: БрКМЦ3-1 та інші.
		Доступний діаметр дроту — 0,8мм
		Доступний захисний газ — 100%Ar

6	**Зона вибору діаметру зварювального дроту.** Для кожного способу зварювання та матеріалу зварювального дроту доступний різний перелік діаметрів дроту.
	
7	**Зона вибору захисного газу.** Для кожного способу зварювання та матеріалу зварювального дроту доступний різний перелік типу захисного газу.
	
8	**Кнопка «Назад»**. Натисніть кнопку «Назад», щоб повернутися до попередньої сторінки, меню, параметра
9	**Регулювання швидкості подачі дроту дроту** (*параметр доступний тільки для режимів MIG з синергетичним керуванням)
10	**Зона для відображення струму зварювання**
11	**Попереднє налаштування режиму зварювання, виходячи з товщини заготовки** (*параметр доступний тільки для режимів MIG з синергетичним керуванням)
12	**Зона для відображення напруги зварювання**
13	**Корегування автоматично налаштованої довжини дуги** (*параметр доступний тільки для режимів MIG з синергетичним керуванням)
14	**Кнопка «MENU».** Натисніть кнопку «MENU», щоб увійти в головне меню

1.7.1 Додаткові налаштування MIG зварювання

ДОДАТКОВІ НАЛАШТУВАННЯ MIG		
1		Для переходу в додаткові налаштування MIG зварювання «Advanced Settings» (або «ProExtra»), необхідно знаходитися в режимі налаштування режиму MIG

2		Натисніть на «Регулятор 1» для переходу в меню додаткових налаштувань «Advanced Settings» (або оберіть пункт меню «ProExtra»)
3	 	Після натискання на «Регулятор 1», відкриється вікно додаткових налаштувань «Advanced Settings». Слід зазначити, що вигляд вікна та параметри зварювання у ньому можуть змінюватися в залежності від режиму зварювання та його основних налаштувань. Для налаштувань додаткових парамертів зварювання, вокристовуйте регулятори або сенсорні області екрану, а також користуйтеся підказками на екрані.

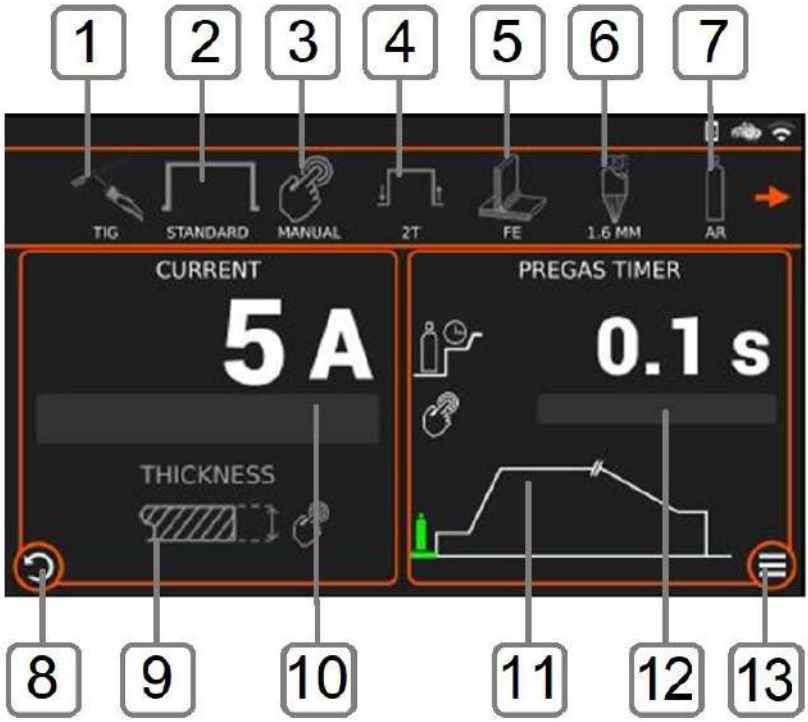
#	Назва параметру	Межі регулювання	Опис
	MIG MANUAL		
1	Inductance	±10	Індуктивність впливає на жорсткість дуги та розбризкування. При мінімальному значенні індуктивності дуга буде найбільш жорсткою. При максимальному значенні – м'якою. Максимальне значення індуктивності сприяє великій глибині проплавлення, більш рідкій зварювальній ванні, гладкому та рівному валику шва. Мінімальне значення індуктивності – велике розбризкування металу, випуклий валик зварювального шва, зниження температури дуги. Слід зазначити, що для кожного режиму зварювання існує своє оптимальне значення індуктивності, яке може не підходити для будь-якого іншого режиму.
2	Burnback	±10	**Напруга допалювання дроту в кінці**

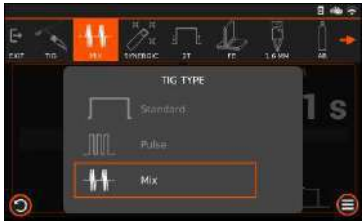
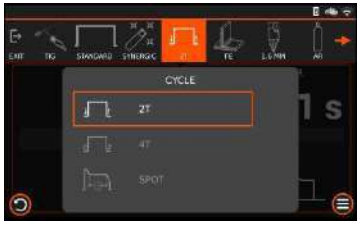
	Adjustment		**зварювання.** Встановлює виліт електродного дроту з пальника після зварювання.
3	Pregas Timer	0,1 – 3c	**Час попереднього продування газом –** це час, що проходить від моменту натискання кнопки пальника і спрацювання пневматичного клапана апарату до моменту запалювання дуги. У звичайних умовах необхідно щонайменше 0,5с для того, щоб газ дійшов до пальника в обсязі достатньому для роботи та для початкового захисту зони зварювання. Час попереднього продування газом слід збільшувати при збільшенні довжини газової магістралі.
4	Postgas Timer	0,1 – 3c	**Час кінцевого продування газом** Використовується в кінці зварювання, для кінцевого захисту зони зварювання та охолодження елементів пальника
5	GLICK	20-90% / OFF	Функція GLICK дозволяє зменшити струм зварювання під час роботи у 4T MIG режимі. Щоб зменшити струм зварювання, достатньо, короткочасно натиснути кнопку пальника, під час циклу зварювання. (* доступно лише для режиму роботи 4T).
			OFF **Функція GLICK деактивована**
6	Spot Timer	0,5 – 25c	Встановлення часу горіння дуги в режимі SPOT
MIG - SYNERGIC			
1	Hot Start	Off - On	Дозволяє вимкнути або ввімкнути функція HOT START для MIG зварювання
2	Hot Start Current	20 - 150%	Встановлення значення струму гарячого старту у відсотках від струму зварювання
3	Hot Start Time	0 – 10c	Час горіння дуги на струмі гарячого старту
4	Hot Start Slope	0 – 10c	Час зміни потужності дуги від значення струму гарячого старту до струму зварювання
5	Inductance	±10	(пояснення дивися вище)
6	Burnback Adjustment	±10	(пояснення дивися вище)
7	Pregas Timer	0,1 – 3c	(пояснення дивися вище)
8	Stop Slope	0 – 20c	Час спадання потужності дуги від значення струму зварювання до значення струму загасання дуги
9	Stop Current	20 - 80%	Час горіння дуги на струмі загасання дуги
10	Stop Timer	0 – 10c	**Струм загасання дуги** (у відсотках від основного струму зварювання) або струм заварювання кратера.
11	Postgas Timer	0,1 – 3c	(пояснення дивися вище)
MIG - PULSE			
1	Start Force	0 - 10	Встановлення значення форсажу дуги
2	Hot Start Current	20 - 150%	(пояснення дивися вище)
3	Hot Start Time	0 – 10c	(пояснення дивися вище)
4	Hot Start Slope	0 – 10c	(пояснення дивися вище)
5	Inductance	±10	(пояснення дивися вище)
6	Burnback Adjustment	±10	(пояснення дивися вище)
7	Pregas Timer	0,1 – 3c	(пояснення дивися вище)
8	Stop Slope	0 – 20c	(пояснення дивися вище)
9	Stop Current	20 - 80%	(пояснення дивися вище)
10	Stop Timer	0 – 10c	(пояснення дивися вище)
11	Postgas Timer	0,1 – 3c	(пояснення дивися вище)
MIG - DOUBLE PULSE			
1	Start Force	0 - 10	(пояснення дивися вище)
2	Hot Start Current	20 - 150%	(пояснення дивися вище)

3	Hot Start Time	0 – 10c	(пояснення дивися вище)
4	Hot Start Slope	0 – 10c	(пояснення дивися вище)
5	Inductance	±10	(пояснення дивися вище)
6	Burnback Adjustment	±10	(пояснення дивися вище)
7	Pregas Timer	0,1 – 3c	(пояснення дивися вище)
8	Double Pulse Frequency	0,5 – 5Гц	Частота пульсації при використанні режиму DOUBLE PULSE
9	Double Pulse Mode	Standard / Advanced	Виберіть стандартне або розширене налаштування подвійного імпульсу
10	Double Pulse Low Current	10 - 90%	Встановлення нижнього порогу струму зварювання в режимі DOUBLE PULSE
11	Double Pulse Balance	10 - 90%	Встановлення коефіцієнту заповнення. Визначає співвідношення часу тривалості зварювання на основному струмі та додатковому в режимі DOUBLE PULSE
12	Stop Slope	0 - 20s	(пояснення дивися вище)
13	Stop Current	20 - 80%	(пояснення дивися вище)
14	Stop Timer	0 – 10c	(пояснення дивися вище)
15	Postgas Timer	0,1 – 3c	(пояснення дивися вище)

1.8 Меню налаштування режиму TIG

МЕНЮ РЕЖИМУ TIG

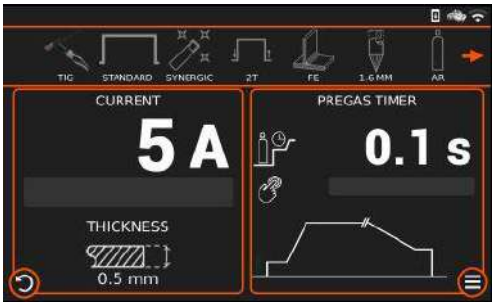
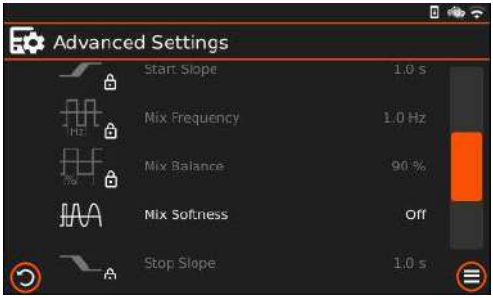


<table>
<tr><td rowspan="2">1</td><td colspan="3">Зона вибору виду зварювання (MIG / TIG / MMA)</td></tr>
<tr><td colspan="3"> 
</td></tr>
<tr><td rowspan="4">2</td><td colspan="3">Зона вибору типу TIG зварювання (TIG TYPE)</td></tr>
<tr><td colspan="3"> 
</td></tr>
<tr><td>Standart</td><td colspan="2">Звичайне аргоно-дугове зварювання на постійному струмі DC</td></tr>
<tr><td>Pulse</td><td colspan="2">Аргоно-дугове зварювання на постійному струмі DC з пульсаціями Pulse (значення зварювального струму змінюється в межах від низького до високого рівня циклічно в певний проміжок часу. Зварювальний апарат в автоматичному режимі перемикає зварювальний струм від низького рівня (струм паузи), до високого рівня (струм імпульсу), з встановленою користувачем частотою та коефіцієнтом заповнення).</td></tr>
<tr><td>MIX</td><td colspan="2">Аргоно-дугове зварювання на постійному струмі DC під час якого комбінується горіння дуги в режимі Standart та Pulse. Тобто дуга поперемінно горить в режимі Standart та Pulse, частоту перемикання між режимами можна налаштувати в додаткових параметрах</td></tr>
<tr><td rowspan="3">3</td><td colspan="3">Зона вибору виду налаштування TIG режиму</td></tr>
<tr><td>MANUAL</td><td colspan="2">Ручне налаштування режиму зварювання. Всі параметри налаштовуються зварником відповідно до технологічної карти</td></tr>
<tr><td>SYNERGIC</td><td colspan="2">Синергічний режим роботи апарату означає - коли регулюється один параметр зварювання, наприклад, товщина деталі та матеріал, то інші налаштування, такі як струм зварювання, час попереднього та кінцевого продування, діаметр вольфрамового електроду змінюються автоматично.</td></tr>
<tr><td rowspan="2">4</td><td colspan="3">CYCLE. Зона вибору режиму роботи обладання при TIG зварюванні</td></tr>
<tr><td colspan="3"> 
</td></tr>
</table>

	2T	**Режим 2T** застосується для нетривалого зварювання. • При натисканні і утриманні кнопки на пальнику, вмикається подача захисного газу і запалюється дуга. • При відпусканні кнопки на пальнику, відбувається спадання струму і загасання дуги. • Продування газом продовжується зі встановленою користувачем тривалістю.
	4T	**Режим 4T** застосовується для довготривалого зварювання. • При натисканні і утриманні кнопки пальника, вмикається подача захисного газу і струму зі значенням стартового. • Після відпускання кнопки, значення сили струму змінюється до значення струму зварювання, апарат продовжує працювати. • При повторному натисканні і утриманні кнопки значення струму знижується до величини струму заварювання кратера. • При відпусканні кнопки процес зварювання припиняється, продування газом після зварювання продовжується зі встановленою користувачем тривалістю.
	SPOT	**Режим точкового зварювання SPOT.** При роботі в даному режимі, обладнання в автоматичному режимі обмежує час горіння дуги (час встановлюється оператором) не залежно від тривалості натискання кнопки пальника.
5	**Зона вибору матеріалу що зварюється**	
		
	FE	Зварювання низьковуглецевих та низьколегованих сталей
		Доступний діаметр дроту вольфрамового електроду — 1,6 / 2,4мм
		Доступний захисний газ — 100%Ar / MIX
	CRNI	Зварювання корозійностійких сплавів на основі хрому та нікелю (Наприклад: AISI308, AISI321, AISI316LSi та інші).
		Доступний діаметр дроту вольфрамового електроду — 1,6 / 2,4мм
		Доступний захисний газ — 100%Ar / MIX
	TITAN	Зварювання сплавів на основі титану
		Доступний діаметр дроту вольфрамового електроду — 1,6 / 2,4мм
		Доступний захисний газ — 100%Ar / MIX
6	**Зона вибору діаметру вольфрамового електрода.** Для кожного способу зварювання та матеріалу зварювального дроту доступний різний перелік діаметрів вольфрамового едектроду.	
		

7	**Зона вибору захисного газу.** Для кожного способу зварювання та матеріалу зварювального дроту доступний різний перелік типу захисного газу
8	**Кнопка «Назад».** Натисніть кнопку «Назад», щоб повернутися до попередньої сторінки, меню, параметра
9	**Попереднє налаштування режиму зварювання, виходячи з товщини заготовки** (*параметр доступний тільки для режимів TIG з синергетичним керуванням SYNERGIC)
10	**Зона для відображення струму зварювання**
11	**Зона для відображення циклограми TIG зварювання**
12	**Зона для відображення та швидкого налаштування часу попереднього продування газом**
13	**Кнопка «MENU».** Натисніть кнопку «MENU», щоб увійти в головне меню

1.8.1 Додаткові налаштування TIG зварювання

ДОДАТКОВІ НАЛАШТУВАННЯ TIG		
1		Для переходу в додаткові налаштування TIG зварювання «Advanced Settings» («ProExtra»), необхідно знаходитися в режимі налаштування режиму TIG
2		Натисніть на «Регулятор 1» для переходу в меню додаткових налаштувань «Advanced Settings» (або оберіть пункт меню «ProExtra»)
3		Після натискання на «Регулятор 1», відкриється вікно додаткових налаштувань «Advanced Settings». Слід зазначити, що вигляд вікна та параметри зварювання у ньому можуть змінюватися в залежності від режиму зварювання та його основних налаштувань. Для налаштувань додаткових парамертів зварювання, вокристовуйте регулятори або сенсорні області екрану, а також користуйтеся підказками на екрані.

#	Назва параметру	Межі регулювання	Опис
TIG MANUAL			
1	HF Switch	OFF / ON	Ввімкнути або вимкнути високочастотне запалювання дуги. HF високочастотне запалювання дозволяє запалити TIG дугу без торкання до виробу. Перевагою є те, що дуга легко запалюється, відбувається її стабілізація, відсутні вольфрамові включення у деталі.
			OFF високочастотне запалювання HF вимкнено
			ON високочастотне запалювання HF ввімкнено
2	Pregas Timer	0,1 – 10c	**Час попереднього продування газом.** Використовується на початку зварювання, для початкового захисту зони зварювання
3	Start Current	20 - 150%	**Стартовий струм**. При меншому значенні стартового струму ніж значення струму зварювання, знижується ймовірність пропалювання тонких деталей. Більше значення стартового струму – збільшує прогрів деталі на початку зварювання та сприяє утворенню рівномірного з'єднання при зварювання товстих деталей
4	Start Timer	0 – 10c	Час горіння дуги зі значенням стартового струму
5	Start Slope	0 – 10c	Час переходу від стартового струму до струму зварювання
6	Stop Slope	0 – 20c	Час переходу від струму зварювання до струму заварювання кратера
7	Stop Current	20 - 80%	Струм заварювання кратера або кінцевий струм
8	Stop Timer	0 – 10c	Час горіння дуги зі значенням струму заварювання кратера
9	GLICK Level	20%-90% / OFF	Функція GLICK дозволяє зменшити струм зварювання під час роботи у 4T MIG режимі. Щоб зменшити струм зварювання, достатньо, короткочасно натиснути кнопку пальника, під час циклу зварювання. (* доступно лише для режиму роботи 4T).
			OFF Функція GLICK деактивована
10	Postgas Timer	0,5 – 25c	**Час кінцевого продування газом.** Використовується в кінці зварювання, для кінцевого захисту зони зварювання та охолодження вольфрамового електрода.
TIG PULSE			
1	Pulse Frequency	0,5 – 1000Гц	**Частота пульсацій.** Частота з якою відбувається перемикання між струмом зварювання та базовим струмом. Дозволяє контролювати тепловкладення у деталь.
2	Pulse Balance	25 - 75%	**Коефіцієнт заповнення.** Визначає співвідношення часу горіння дуги на струмі

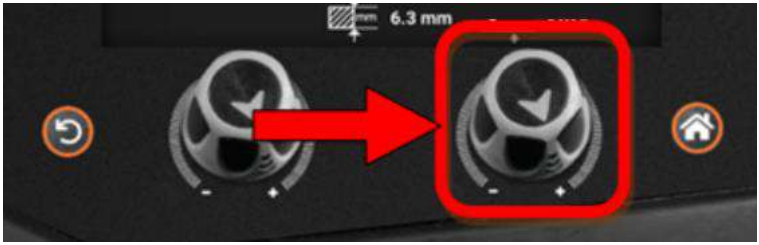
			зварювання та базовому низькому струмі.
3	Pulse Low Current	20 - 80%	**Базовий струм.** Значення струму зварювання до якого знижується струм зварювання в режимі PULSE.
TIG MIX			
1	Mix Frequency	0,1 - 5 Гц	Частота пульсацій режиму MIX, тобто, частота з якою відбувається перемикання між струмом горіння дуги в режимомі Standart та Pulse
2	Mix Balance	80 - 95%	Коефіцієнт заповнення в режимі MIX

1.9 Меню налаштування режиму MMA

МЕНЮ РЕЖИМУ MMA

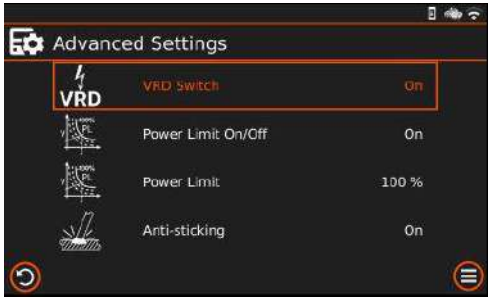


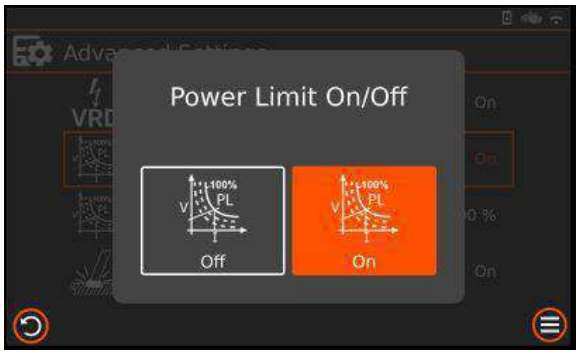
<table>
<tr><td rowspan="2">1</td><td colspan="3">Зона вибору виду зварювання (MIG / TIG / MMA)</td></tr>
<tr><td colspan="3"> 
</td></tr>
<tr><td>2</td><td colspan="3">Вказівник струму зварювання – постійний струм DC</td></tr>
<tr><td rowspan="4">3</td><td colspan="3">Зона вибору виду налаштування MMA режиму</td></tr>
<tr><td colspan="3"> 
</td></tr>
<tr><td>MANUAL</td><td colspan="2">Ручне налаштування режиму зварювання. Всі параметри налаштовуються зварником відповідно до технологічної карти</td></tr>
<tr><td>SYNERGIC</td><td colspan="2">Синергічний режим роботи апарату означає - коли регулюється один параметр зварювання, наприклад, товщина деталі, то інші налаштування, такі як струм зварювання, діаметр електроду, значення форсажу дуги змінюються автоматично.</td></tr>
<tr><td rowspan="6">4</td><td colspan="3">MATERIAL. Зона вибору режиму роботи обладання в залежності від марки зварювального електроду</td></tr>
<tr><td colspan="3"> 
</td></tr>
<tr><td rowspan="2">RUTILE</td><td colspan="2">Електроди з покриттям на основі природного діоксиду титану. Електроди з рутиловим покриттям використовують при зварюванні, як з постійним, так і змінним струмом. Ці електроди легко розпалюються, мають невелике розбризкування металу, чудове формування шва, а також стабільне горіння дуги.</td></tr>
<tr><td>Доступний діаметр електроду</td><td>2,0 / 2,5 / 3,25 / 4,0мм</td></tr>
<tr><td rowspan="2">SST</td><td colspan="2">Електроди з нержавіючої сталі SST, для зварювання корозійностійких сплавів. Обирайте електроди відповідно до основного матеріалу.</td></tr>
<tr><td>Доступний діаметр електроду</td><td>2,0 / 2,5 / 3,25 / 4,0мм</td></tr>
</table>

	BASIC	Електроди з основним покриттям - з карбонатів кальцію, фтористих сполук, також додають мармур, доломіт, плавиковий шпат і магній. Таке покриття захищає зварювальну ванну від утворення пор при наявності іржі, окалини і масла на краях зварюваних елементів, а також при зволоженні покриття і подовженні дуги. Як правило, зварювання виконується струмом зворотної полярності. Перед початком зварювання зварювальні електроди в обов'язковому порядку підлягають прожарюванню при високих температурах (від 250°С).	
		Доступний діаметр електроду	2,5 / 3,25 / 4,0мм
	CELLULOSE	Електроди з целюлозним покриттям. Покриття містить близько половини органічних складових, найчастіше целюлози. Зварювальні електроди з покриттям цього типу можуть використовуватися для зварювання вертикальних швів методом зверху вниз.	
		Доступний діаметр електроду	2,5 / 3,25 / 4,0мм
5	Попереднє налаштування режиму зварювання, виходячи **діаметру електрода** (*параметр доступний тільки для режимів MMA з синергетичним керуванням SYNERGIC)		
			
6	**Зона для налаштування додаткових параметрів MMA зварювання**		
7	**Кнопка «Назад»**. Натисніть кнопку «Назад», щоб повернутися до попередньої сторінки, меню, параметра		
8	**Зона для відображення струму зварювання**		
9	**Попереднє налаштування режиму зварювання, виходячи з товщини заготовки** (*параметр доступний тільки для режимів MMA з синергетичним керуванням SYNERGIC)		
10	Зона налаштування струму форсажу дуги **ARC FORCE**. Для налаштування струму форсажу дуги **ARC FORCE**, поверніть «Регулятор 2». Значення струму форсажу дуги можна встановити в межах 0-100% від зварювального струму.		
			
	Форсаж дуги «Arc Force» – в процесі зварювання відбувається крапельний перенос металу від електрода до шва, що різко скорочує довжину дуги, і електрод може прилипнути до виробу. Інвертор завдяки функції Arc Force збільшує силу зварювального струму на короткий час при перенесенні краплі, тим самим знижує ймовірність залипання, перенесення металу відбувається		

	рівномірно. За допомогою форсування дуги можна змінювати її жорсткість. Завдяки правильним налаштуванням можна досягти більш «м'якої дуги», яка забезпечить мале розбризкування при дрібнокрапельному перенесенні металу, або, збільшивши параметр форсажу дуги, отримати глибоке проплавлення основного металу.
11	Зона для корегування довжини дуги (*параметр доступний тільки для режимів MMA з синергетичним керуванням SYNERGIC)
12	**Кнопка «MENU».** Натисніть кнопку «MENU», щоб увійти в головне меню

1.9.1 Додаткові налаштування MMA зварювання

<table>
<tr><th colspan="4">ДОДАТКОВІ НАЛАШТУВАННЯ MMA</th></tr>
<tr><td>1</td><td colspan="2"> 
</td><td>Для переходу в додаткові налаштування TIG зварювання «Advanced Settings» («ProExtra»), необхідно знаходитися в режимі налаштування режиму TIG</td></tr>
<tr><td>2</td><td colspan="2">  </td><td>Натисніть на «Регулятор 1» для переходу в меню додаткових налаштувань «Advanced Settings» (або оберіть пункт меню «ProExtra»)</td></tr>
<tr><td>3</td><td colspan="2"> 
</td><td>Після натискання на «Регулятор 1», відкриється вікно додаткових налаштувань «Advanced Settings». Слід зазначити, що вигляд вікна та параметри зварювання у ньому можуть змінюватися в залежності від режиму зварювання та його основних налаштувань.
Для налаштувань додаткових парамертів зварювання, вокристовуйте регулятори або сенсорні області екрану, а також користуйтеся підказками на екрані.</td></tr>
<tr><td rowspan="3">4</td><td colspan="3">Доступні функції для налаштування:</td></tr>
<tr><td>VRD Switch</td><td colspan="2">Функція «VRD» (Voltage Reduction Device) - суть роботи даної функції полягає в зниженні напруги холостого ходу зварювального апарату до безпечних для людини 15 Вольт, тобто знижується напруга, коли апарат включений, але зварювання не відбувається. При початку зварювання блок VRD автоматично відновлює задані параметри зварювання.</td></tr>
<tr><td>VRD ON</td><td>Функція «VRD» активована. Вихідна напруга зменшиться через 200мс після припинення зварювання.</td></tr>
</table>

		VRD OFF	Функція «VRD» деактивована. Зменшення вихідної напруги відбуватиметься в кожному випадку після 30 секунд зупинки зварювання.
	Power Limit (активація)	«Power Limit» – обмеження вихідної потужності обладнання у режимі MMA. За допомогою цього параметра ви можете обмежити вихідну потужності через контроль напруги на дузі. Якщо напруга перевищує номінальне значення, очікуване для дуги [U2=(20+0,04)В] у відсотках, встановлених обмеженням потужності, струм пропорційно падає, щоб зберегти значення вихідної потужності постійним.	
			
		ON	обмеження вихідної потужності активовано
		OFF	обмеження вихідної потужності деактивовано
	Power Limit (редагування)	Обмеження вихідної потужності можна встановлювати в межах:	
		0%	максимальне обмеження
		100%	мінімальне обмеження, функція не активна
	Anti-sticking	Функція «Anti-sticking» - апарат автоматично знижує зварювальний струм до нуля при «залипанні» електроду, це дозволяє швидко відірвати електрод від металу і далі продовжувати роботу, відновлення заданого струму зварювання відбувається одразу після відриву електроду, що залип.	
			
		ON	функція «Anti-sticking» активована
		OFF	функція «Anti-sticking» деактивована

2 ПІДКЛЮЧЕННЯ ТА ЕКСПЛУАТАЦІЯ У РЕЖИМІ MIG/MAG

	**ЗВЕРНІТЬ УВАГУ!** Маніпуляції по приєднанню електричних дротів повинні проводитися після відключення живлення обладнання за допомогою мережевого вимикача. Клас захисту даного обладнання - IP21, тому, не використовуйте його під час дощу на відкритому майданчику.
	**УВАГА!** Забороняється проводити будь-які операції на обладнанні, що приєднане до електричної мережі живлення. • Зверніться до професійного електрика для проведення робіт по підключенню; • Не підключайте два зварювальних апарата до одного блоку вимикача.

Перед початком роботи переконайтеся в тому, що робоче місце відповідає таким вимогам експлуатації обладнання та особистої безпеки:

1. У повітрі робочої зони повинні бути відсутні: велика кількість пилу, токсичні, корозійно-активні, горючі гази і випаровування. Експлуатація обладнання допускається при вологості повітря не більше 80%, і температурі навколишнього середовища від мінус 5°С до плюс 40°С;

2. У робочій зоні і поблизу неї мають бути відсутні легкозаймисті та вибухонебезпечні речовини і матеріали;

3. У робочій зоні повинна бути забезпечена достатня природна або примусова вентиляція. Відстань від зварювального апарату до стін або іншого обладнання повинна бути не менше 30см. При роботі в закритих приміщеннях робоча зона зварника повинна оснащуватися витяжними пристроями;

4. Зварювальне обладнання повинно бути надійно захищене від впливу високих температур, прямих сонячних променів, атмосферних опадів;

5. Робоче місце зварника і зварювальне обладнання повинні бути заземленим. Поперечний перетин кабелю заземлення має бути не менше 6 мм^2;

6. Робоче місце зварника повинно оснащуватися засобами електроізоляції (килимки, накладки, ізолюючі шини), а також ізольованим ручним інструментом. **ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ** виконання ремонту та обслуговування обладнання, яке підключене до електричної мережі;

7. Для захисту зварника і оточуючих людей від випромінювання зварювальної дуги, робоче місце повинно бути оснащене засобами індивідуального захисту зварника (маска зварника, щиток) і відгороджене світлонепроникними екранами або шторами. **ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ** знаходитися ближче, ніж за 2 метра від зони зварювання без засобів індивідуального захисту органів зору.

2.1 Підключення до мережі

Підключіть мережевий кабель до джерела живлення з необхідними параметрами електромережі. Мережевий кабель повинен мати переріз не менше 2х4,0мм^2 та бути надійно з'єднаний з джерелом живлення або кабельним роз'ємом. Запобіжник має бути розрахований не більше ніж на 32А. Перевірте вольтметром, чи відповідає напруга мережі в режимі зварювання, значенню, зазначеному в розділі «Технічні характеристики».

Під'єднайте апарат до заземлення, для запобігання виникненню статичної електрики і струмів витоку.

2.2 Подача захисного газу

Перед підключенням шлангу захисного газу до апарату обов'язково перевірте герметичність з'єднань ланцюга балон–редуктор-газовий шланг. Перед підключенням газового шлангу до ніпеля на задній панелі необхідно обов'язково протягом 2-3 секунд продути захисним газом газовий шланг і тим самим виключити ймовірність потрапляння

механічних частинок в газовий тракт апарату.

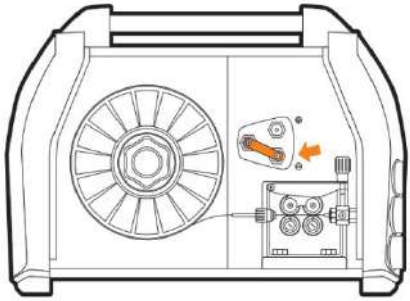
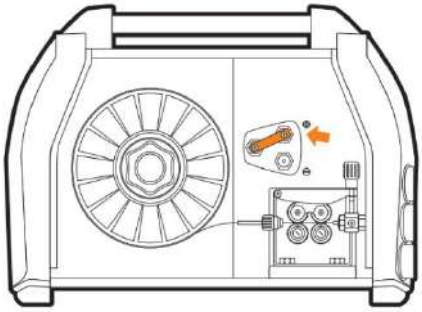
Підключіть газовий шланг до латунного штуцера на задній панелі апарату. Система газопостачання, що складається з газового балона, редуктора і газового шлангу повинна мати щільні з'єднання, щоб забезпечити надійну подачу газу, що є надзвичайно важливою умовою при зварюванні.

Завжди перевіряйте надійність з'єднань в системі газопостачання на наявність витоків газу до початку роботи з апаратом. Після закінчення зварювальних робіт закрийте вентиль регулятора (балона) і повторно переконайтеся, що немає витоку газу.

2.3 Підключення обладнання

Переконайтеся в справності обладнання. Перед початком роботи переконайтеся, що зварювальний апарат, кабелі та аксесуари не мають видимих механічних пошкоджень, вентиляційні решітки апарату вільні від забруднень, всі органи керування справні.

Підключіть кабель маси до роз'єму «-» на передній панелі апарату і зафіксуйте його, обертаючи за годинниковою стрілкою (при напівавтоматичному зварюванні **самозахисним порошковим дротом**, полярність має бути прямою і клема маси підключається до роз'єму «+»). Неправильний вибір полярності може викликати нестабільність горіння дуги, надмірне розбризкування розплавленого металу та дефекти зварного шва в цілому.

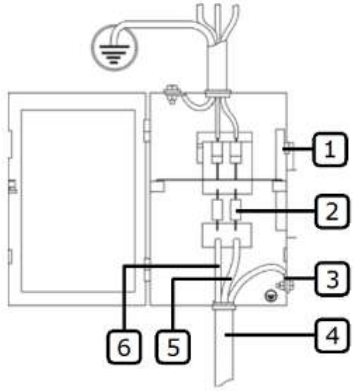
ПЕРЕМИКАЧ ПОЛЯРНОСТІ	
	Для подачі потенціалу «-» на роз’єм пальника KZ-2 виконайте наступні дії: 1. Відкрутіть гвинти кріплення електричної шини перемикача полярності; 2. Підключіть шину до клеми «-»; 3. Закрутіть та надійно затягніть гвинти кріплення електричної шини
	Для подачі потенціалу «+» на роз’єм пальника KZ-2 виконайте наступні дії: 1. Відкрутіть гвинти кріплення електричної шини перемикача полярності; 2. Підключіть шину до клеми «+»; 3. Закрутіть та надійно затягніть гвинти кріплення електричної шини

Для підключення кабелів вставте кабельний байонетний роз'єм в гніздо на лицьовій панелі апарату і поверніть його за годинниковою стрілкою до упору. Перевірте надійність з'єднання. **ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ** використання будь-яких інструментів для фіксації роз'ємів.

Під'єднайте зварювальний пальник до центрального гнізда KZ-2 на передній панелі обладнання.

Подайте «+» на гніздо KZ-2 за допомогою перемикача полярності (при напівавтоматичному зварюванні **самозахисним порошковим дротом**, полярність має бути прямою і на гніздо KZ-2 повинен подаватися «-»).

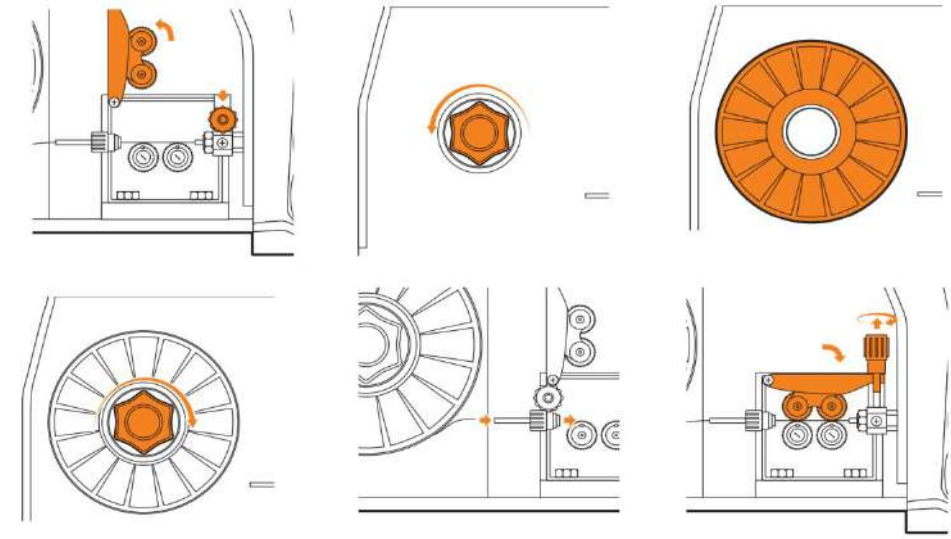
Підключіть кабель живлення до електромережі з необхідними параметрами згідно ДСТУ EN 50160:2014 і ГОСТ 13109-97. Перевірте надійність підключення кабелю живлення. **ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ** використання робочих кабелів завдовжки більше ніж 5 метрів. Для підключення обладнання до віддалених мережевих роз'ємів використовуйте відповідні подовжувачі.



1	Вимикач
2	Запобіжники
3	Жовто-зелений дріт заземлення (не з'єднувати з нульовим дротом)
4	Мережевий кабель обладнання
5	Фаза L1 (коричневий)
6	Нульовий дріт (синій)

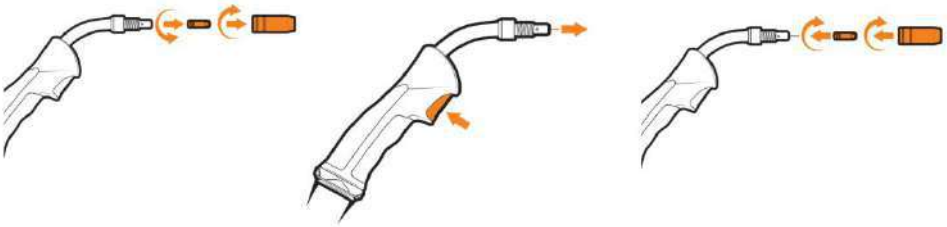
УВАГА! Зварювальні апарати оснащені системою автоматичної стабілізації напруги, при її відхиленнях до ±15% від норми.

Встановіть котушку дроту в механізм подачі, та подайте зварювальний дріт у механізм подачі. Слідкуйте, щоб розмір канавки ролика механізму подачі відповідав діаметру контактного наконечника зварювального пальника і діаметру дроту, що використовується.



Увімкніть апарат. Переведіть вимикач живлення в положення «Вкл» («ON»).

Зніміть сопло та наконечник з пальника. Натисніть і утримуйте кнопку на пальнику, апарат перейде у режим заправляння дроту(«inch wire»). Після появи відповідного транспаранту на дисплеї апарату відпустить кнопку пальника та одразу натисніть її повторно – дріт почне подаватись у пальник. Потім змонтуйте наконечник та сопло на пальник, встановіть виліт дроту відповідно до технологічної карти.



Виліт електродного дроту - довжина нерозплавленого дроту, що виступає з кінця контактного наконечника. Значення вильоту електроду в межах 5-10мм, забезпечує стійке горіння дуги, відмінне проплавлення металу та формування шва. Занадто малий виліт - призведе до нестабільного горіння дуги, перегріву контактного наконечника. Занадто великий виліт – велике розбризкування металу, нестабільність горіння дуги, погане проплавлення.

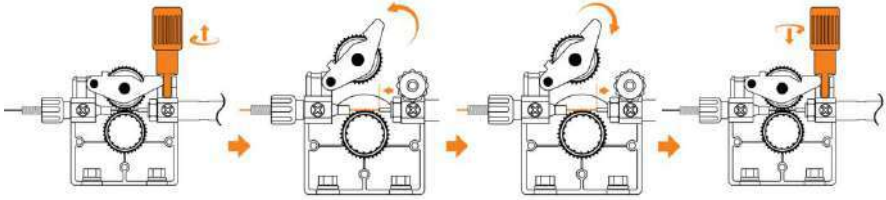
Відрегулюйте зусилля притискання дроту за допомогою рукоятки регулювання зусилля притискання дроту, при якому дріт буде подаватися плавно і без затримок. Занадто велике зусилля притискання може спричинити вихід з ладу механізму подачі, нестабільне зварювання, деформування зварювального дроту та його руйнування.



ЗВЕРНІТЬ УВАГУ! В результаті неправильного роботи, можливе руйнування рукоятки регулювання зусилля притискання. Для запобігання руйнування необхідно:

При вийманні, заміні дроту або роликів у механізмі подачі, спочатку зменште зусилля притискання за допомогою рукоятки до мінімального. Потім переведіть рукоятку в горизонтальне положення, прижимні ролики автоматично піднімуться догори.

Після закінчення операції виймання, заміни дроту або роликів у механізмі подачі, опустіть рукою прижимні ролики, для забезпечення надійного притискання дроту та переведіть рукоятку у вертикальне положення. Відрегулюйте зусилля притискання.



2.4 Експлуатація у режимі MIG/MAG

Після виконання всіх перерахованих вище кроків по встановленню обладнання налаштуйте режим зварювання.

1		Переведіть обладнання у режим MIG
2		Налаштуйте режим зварювання та додаткові параметри відповідно до специфікації або карти технічного процесу

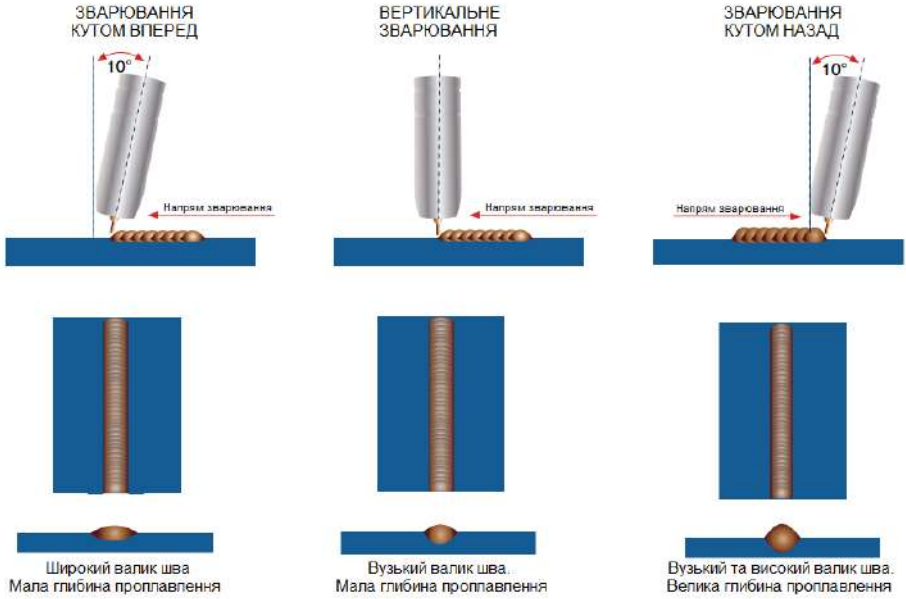
	**УВАГА!** Для кожного значення швидкості подачі зварювального дроту (струму зварювання) є своє оптимальне значення напруги зварювання! При заміні зварювального дроту або інших умов зварювання, завжди корегуйте зварювальний режим!
	**УВАГА!** Згідно Теорії зварювальних процесів та фізики процесу зварювання, значення струму зварювання задається за допомогою зміни швидкості подачі зварювального дроту і зміни його діаметру. Тобто, значення струму зварювання це похідна величина від швидкості подачі зварювального дроту (зменшуючи або збільшуючи швидкість подавання дроту ми, відповідно, зменшуємо або збільшуємо значення струму зварювання). При цьому, значення зварювального струму впливає на глибину проплавлення, у свою чергу, значення напруги зварювання впливає на ширину шва та зовнішній вигляд зварного шва в цілому.

При MIG/MAG зварюванні велике значення має також **положення пальника по відношенню до зварюваної деталі та напрям зварювання.** Зварювання може виконуватися вертикально, кутом вперед і кутом назад.

Кутом назад - пальник позиціонується так, що напрямок подачі електродного дроту був протилежним до напрямку переміщення пальника. Зварювання **кутом вперед** означає, що напрямок подачі електродного дроту збігається з напрямком руху пальника.



Вертикальне зварювання – напрям подачі електродного дроту перпендикулярний до напряму руху пальника. Слід зазначити, що для зміни способу зварювання не потрібно змінювати напрямок переміщення пальника, досить змінити його нахил.



При зварюванні кутом назад досягається висока стабільність дуги і знижується розбризкування металу. Зварювання кутом назад застосовується для з'єднання товстого металу, при цьому досягається велика глибина проплавлення, за рахунок концентрації тепла у зварювальній ванні. Крім того, зварювальник бачить зварювальну ванну, що дозволяє підвищити якість зварювання.

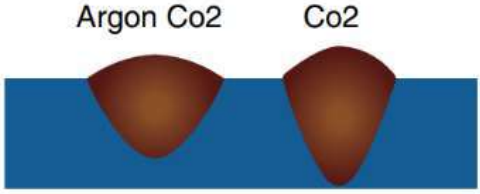
Зварювання кутом вперед застосовується для з'єднання тонкого металу, при цьому досягається менша глибина проплавлення, зварний шов більш широкий, зварювання відбувається з більшою швидкістю завдяки спеціальному розподіленню тепла.

Вертикальне зварювання – техніка зварювання використовується переважно в автоматичному обладнанні або в умовах необхідності. Утворюється вузький зварний шов при малій глибині проплавлення.

Вибір захисного газу. Головна функція будь-якого захисного газу - захистити розплавлений метал в зварювальній ванні від контакту з киснем, азотом і вологою з навколишнього повітря. Захисний газ подається через пальник і сопло, витісняючи собою повітря і утворюючи тимчасову хмару газу навколо зварювальної ванни і дуги. При напівавтоматичному зварюванні вуглецевих сталей використовують чистий CO_2 та різноманітні суміші Ar-CO_2.

При зварюванні в суміші Ar-CO_2 зварювальна ванна є більш рідкою в порівнянні з CO_2. Це спрощує роботу і покращує змочування в місцях переходу від металу шва до основного металу. Крім того, зварювальна дуга в суміші Ar-CO_2 відрізняється меншим рівнем розбризкування, однак, при використанні Ar-CO_2 збільшується ймовірність утворення газових пор.

Вуглекислий газ CO_2 забезпечує досить глибоке проплавлення, тому популярний при зварюванні товстого металу. До недоліків зварювання в середовищі вуглекислого газу можна віднести менш стабільну зварювальну дугу, яка веде до збільшеного розбризкування. Зазвичай використовується для напівавтоматичного MAG зварювання короткої дугою і MAG зварювання порошковим дротом.



При напівавтоматичному зварюванні нержавіючих сталей використовують два види сумішей:

98%Ar + 2%CO_2 – рекомендована для промислового зварювання корозійно стійких сплавів (нержавійки), забезпечує задовільне розтікання розплавленого металу;

98%Ar + 2%O_2 – використовують при необхідності досягнення кращої змочуваності поверхні крайок основного металу.

Кут нахилу пальника від 5° до 15° ідеально підходить для зварювання і забезпечує хороший рівень контролю над зварювальною ванною. Кут нахилу більший, ніж 20°, призведе до нестабільного горіння дуги, поганого перенесення металу, меншої глибини проплавлення, а також, великого розбризкування.



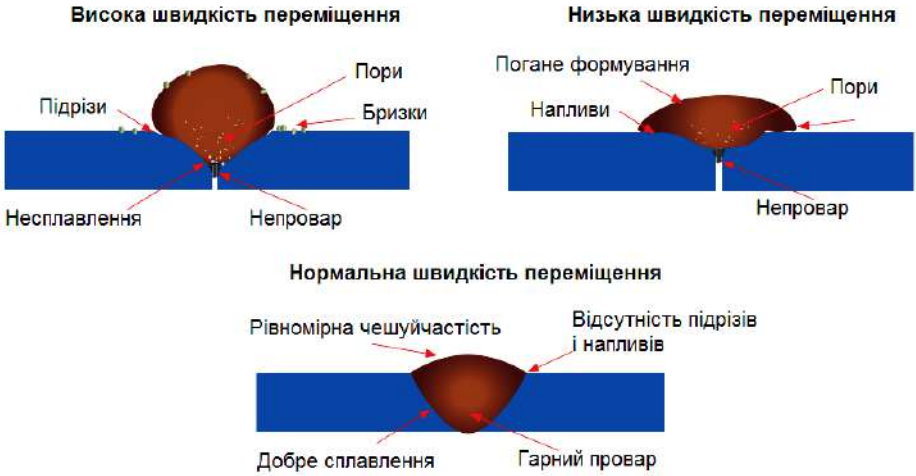
Швидкість переміщення зварювального пальника визначає швидкість зварювання, яка виражається в м/хв.

На швидкість зварювання впливає:

- товщина заготовки: зі збільшенням товщини металу зменшується швидкість зварювання і навпаки;
- швидкість подачі електродного дроту: зі збільшенням швидкості подачі збільшується швидкість зварювання;

- напрямок зварювання: при зварюванні кутом вперед швидкість зварювання вище.

Швидкість переміщення може змінюватися в залежності від умов зварювання та кваліфікації зварника, вона обмежується здатністю зварника контролювати зварювальну ванну. Швидкість переміщення повинна відповідати величині струму зварювання, товщині та виду заготовки, технологічним вимогам до зварного шва.



2.5 Ролики подачі дроту

Під час зварювання напівавтоматом, ще одним важливим параметром є правильно підібрані ролики подачі зварювального дроту, що знаходяться у механізмі подачі. Зварний шов стабільно високої якості, можна отримати тільки якщо дріт подається в зону зварювання рівномірно, без ривків.

Основний критерій, за яким підбирається ролик – це матеріал зварювального дроту. Під час роботи дріт розташовується у канавці ролика подачі і фіксується зверху прижимним роликом. Зусилля прижиму регулюється спеціальною рукояткою, що розміщена у механізмі подачі, і його величина залежить від матеріалу, з якого виготовлений дріт.

Ролики бувають з наступними профілями канавки:

V-подібна **U-подібна** **F-подібна з насічками**

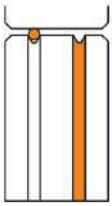
Ролик подачі дроту з V-подібною канавкою у комбінації з пласким прижимним роликом використовується при роботі жорстким сталевим дротом (нержавіючим, низьколегованим), який відрізняється міцністю і дуже мало піддається деформації.

Ролик подачі дроту з U-подібною канавкою і прижимний ролик також з U-подібною канавкою – це комплект для роботи з м'яким дротом з алюмінію та його сплавів. Міцність такого дроту значно менша ніж у сталевого, він легко деформується механізмом подачі. Тому дуже важливо використовувати правильний ролик і знизити зусилля прижиму, щоб не пошкодити геометрію дроту.

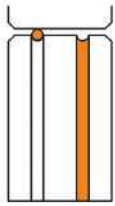
Ролик подачі дроту і прижимним ролик з U-подібною канавкою з насічками застосовують для зварювання порошковим дротом. Також допустиме застосування:

- ролика подачі дроту з F-подібною канавкою з насічками і плоского притискного ролика
- ролика подачі дроту з U-подібною канавкою і притискного ролика з U-подібною канавкою
- ролика подачі дроту з U-подібною канавкою і плоского притискного ролика

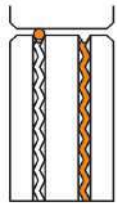
Таке розподілення пов'язане з тим, що порошковий дріт – це порожниста трубка з тонкими металевими стінками, всередині заповнена порошкоподібною шихтою. Якщо для зварювання таким дротом використовувати ролик з V-подібною канавкою, то він відразу деформується, і зварювання стане неможливим, оскільки дріт просто не пройде у отвір наконечника пальника. Для роботи порошковим дротом рекомендується застосовувати апарати з механізмом подачі на 4 ролики.



V подібна канавка (Стальний дріт)



U подібна канавка (Алюмінієвий дріт)



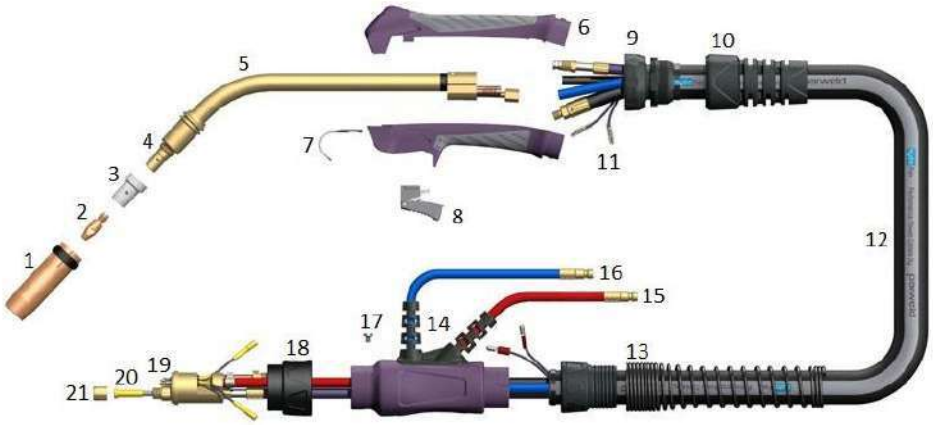
F подібна канавка з насічками (Порошковий дріт)

Ще один параметр підбору ролика – це кількість канавок, яких може бути одна або дві. Ролик з однією канавкою використовується для роботи одним діаметром дроту або ж може бути універсальним для двох суміжних діаметрів, маркування на такі ролики, як правило, наноситься на бічну сторону ролика. Ролики з двома канавками маркуються з обох боків в залежності від того, який діаметр дроту використовується. При встановленні ролика з двома канавками до механізму, слід пам'ятати, що робочою є та канавка, що розташована ближче до двигуна. Якщо ролик встановлений неправильно, то порушується стабільність подавання дроту і виникає велика вірогідність того, що зварювальний процес буде не стабільний.

2.6 Пальник для MIG/MAG зварювання

Пальник MIG/MAG для механізованого дугового зварювання є основним інструментом зварника при механізованому зварюванні. Використовуйте MIG-MAG пальники тільки з оригінальними запчастинами, виготовленими сертифікованим виробником. Забороняється модифікувати пристрій, в тому числі з метою підвищення рівня потужності. У загальному випадку для роботи з дротом діаметром 1,0-1,6 мм і забезпечення максимальної ефективності, рекомендуємо використовувати пальник PRO-501W TM PARWELD з рідинним охолодженням. ПВ такого пальника складає 100% при 520А (захисний газ CO_2) і 100% при 450А (захисний газ суміш $Ar+CO_2$).

MIG/MAG пальник PARWELD PRO-501W GRIP MAX			
1	конічне газове сопло 501D-16	**11**	кабель керування
2	наконечник M6x28 / M8x30	**12**	шланговий пакет
3	газорозподільник	**13**	пружина шлангового пакету задня
4	вставка 501D	**14**	задня рукоятка
5	шийка пальника (гусак)	**15**	шланг охолодження «гарячий»
6	передня рукоятка	**16**	шланг охолодження «холодний»
7	кронштейн для підвішування пальника	**17**	фіксатор
		18	гайка фіксуюча роз'єму KZ-2
8	кнопка пальника	**19**	контактна група роз'єму KZ-2
9	гайка передньої рукоятки з шарнірним з'єднанням	**20**	Направляючий канал
10	пружина шлангового пакету	**21**	гайка направляючого каналу



Зварювальний MIG/MAG пальник складається з трьох основних вузлів: центральний роз'єм KZ-2 для підключення до зварювального апарату; шланговий пакет, котрий містить у собі дроти керування, силовий кабель, направляючу спіраль електродного дроту та шланг для підведення газового захисту; робоча частина пальника. Зазвичай шланговий пакет для напівавтомату має довжину від 2,5 до 5 метрів.

Для продовження терміну служби пальника рекомендується застосовувати антипригарні засоби, такі як спрей та паста, а також не працювати в режимах, що перевищують номінальні технічні характеристики, постійно контролювати знос деталей, проводити своєчасну заміну витратних матеріалів (наконечник, вставка, канал, сопло) і стежити за відповідністю розмірів струмопідвідного наконечника, направляючого каналу та зварювального дроту.

2.7 Монтаж направляючого каналу у пальнику

Направляючий канал - це змінна витратна запчастина зварювальних MIG/MAG пальників, що відповідає за безперешкодне проходження зварювального дроту через рукав зварювального пальника. Направляючий канал розташовується всередині багатофункціонального шлангового пакету і забезпечує проходження електродного дроту до зварювального наконечника.

Направляючий спіральний канал для сталевих дротів має вигляд трубки, виготовленої, як правило, із сталевого дроту. Направляючі спіральні канали для сталевих дротів бувають з ізолюючим зовнішнім покриттям і без нього.

Для електродних дротів, що виготовлені на основі алюмінію, використовуються тефлонові або поліамідні направляючі канали, що мають низький коефіцієнт тертя, що значно знижує ймовірність заплутування електродного дроту у механізмі подачі зварювального апарату.

Направляючий канал розрізняють за кольором в залежності від діаметру електродного дроту: синій - дріт діаметром 0,6 – 0,9 мм; червоний - дріт діаметром 1,0 – 1,2 мм; жовтий - дріт діаметром 1,2 – 1,6 мм.

Порядок монтажу направляючого спірального каналу, що використовується при зварюванні сталевими дротами:

1. Вирівняйте та розкладіть шланговий пакет на рівній поверхні, зніміть із шийки пальника газове сопло, зварювальний наконечник та вставку (*в залежності від типу пальника);

2. Відкрутіть на центральному штекері (KZ-2) накидну гайку і вставте направляючий спіральний канал до фіксуючого ніпеля;

3. Закрутіть накидну гайку на центральному штекері і відріжте залишок направляючого спірального каналу, зі сторони шийки пальника, таким чином, щоб канал виступав приблизно на 3-5мм. За допомогою ручного інструменту заокругліть кромку зрізу спірального каналу;

4. Знову відкрутіть накидну гайку та витягніть спіральний канал зі шлангового пакету;

5. Зніміть ізолюючий шар з каналу приблизно на 300-400мм (зі сторони наконечника) і вставте канал у шланговий пакет через центральний роз’єм та міцно закрутіть накидну гайку;

6. Змонтуйте на шийці пальника вставку, зварювальний наконечник та газове сопло (*в залежності від типу пальника);





Порядок проведення монтажу направляючого тефлонового або поліамідного каналу дещо схожий з процесом монтажу спірального каналу, але має декілька відмінностей:

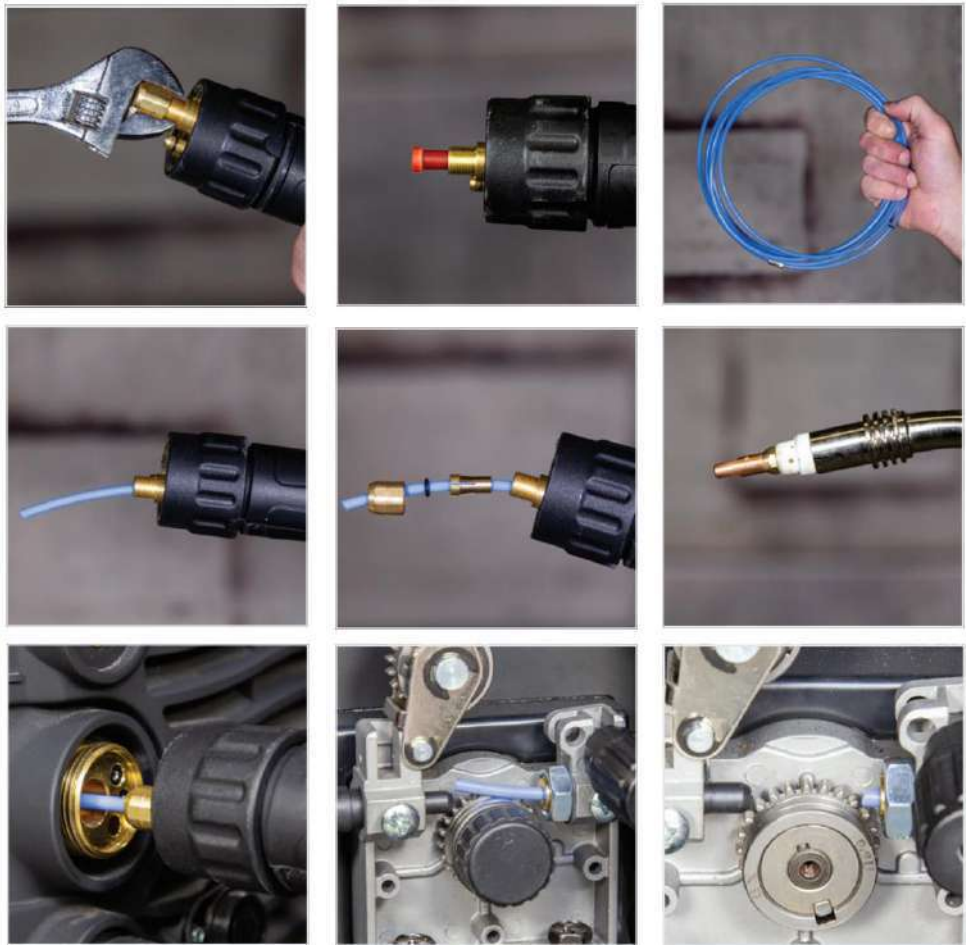
1. Попередньо заточіть кінець тефлонового каналу під кутом приблизно 40°;

2. Відкрутіть на центральному штекері накидну гайку, вирівняйте та розкладіть шланговий пакет на рівній поверхні, вставте тефлоновий канал заточеним кінцем до відчуття упору (*кінець тефлонового каналу повинен упертися у вставку або наконечник, в залежності від моделі пальника);

3. Одягніть на вільний кінець тефлонового каналу захисний ніпель, ущільнююче кільце, накидну гайку. Міцно затягніть накидну гайку. На даному етапі надлишок тефлонового каналу не потрібно відрізати;

4. Підключіть шланговий пакет до зварювального апарату, за допомогою роз'єму KZ-2, попередньо протягнувши тефлоновий канал через отвір подачі електродного дроту до роликів механізму подачі;

5. Відріжте надлишок тефлонового каналу таким чином, щоб він був на відстані 0,5-1мм від поверхні роликів механізму подачі електродного дроту та заокругліть місце відрізу;



Зверніть увагу! Тертя зварювального дроту по внутрішній поверхні направляючого каналу, засмічення відшаровуваннями неякісного дроту і виробничим пилом, призводять до зносу направляючого каналу. Своєчасна заміна каналу є запорукою якісного та стібільного зварювального процесу.

3 АРГОНОДУГОВЕ ЗВАРЮВАННЯ TIG

	**ЗВЕРНІТЬ УВАГУ!** Маніпуляції по приєднанню електричних дротів повинні проводитися після відключення живлення обладнання за допомогою мережевого вимикача. Клас захисту даного обладнання - IP21, тому, не використовуйте його під час дощу на відкритому майданчику.
	**УВАГА!** Забороняється проводити будь-які операції на обладнанні, що приєднане до електричної мережі живлення. • Зверніться до професійного електрика для проведення робіт по підключенню; • Не підключайте два зварювальних апарата до одного блоку вимикача;

Перед початком роботи переконайтеся в тому, що робоче місце відповідає таким вимогам експлуатації обладнання та особистої безпеки:

1. У повітрі робочої зони повинні бути відсутні: велика кількість пилу, токсичні, корозійно-активні, горючі гази і випаровування. Експлуатація обладнання допускається при вологості повітря не більше 80%, і температурі навколишнього середовища від -5°С до +40°С;
2. У робочій зоні і поблизу неї мають бути відсутні легкозаймисті та вибухонебезпечні речовини і матеріали;
3. У робочій зоні повинна бути забезпечена достатня природна або примусова вентиляція. Відстань від зварювального апарату до стін або іншого обладнання повинна бути не менше 30см. При роботі в закритих приміщеннях робоча зона зварника повинна оснащуватися витяжними пристроями;
4. Зварювальне обладнання повинно бути надійно захищене від впливу високих температур, прямих сонячних променів, атмосферних опадів;
5. Робоче місце зварника і зварювальне обладнання повинні бути заземленим. Поперечний перетин кабелю заземлення має бути не менше 6мм^2;
6. Робоче місце зварника повинно оснащуватися засобами електроізоляції (килимки, накладки, ізолюючі шини), а також ізольованим ручним інструментом. **ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ** виконання ремонту та обслуговування обладнання, яке підключене до електричної мережі;
7. Для захисту зварника і оточуючих людей від випромінювання зварювальної дуги, робоче місце повинно бути оснащене засобами індивідуального захисту зварника (маска зварника, щиток) і відгороджене світлонепроникними екранами або шторами. **ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ** знаходитися ближче, ніж за 2 метра від зони зварювання без засобів індивідуального захисту органів зору.

3.1 Підключення до мережі

Підключіть мережевий кабель до джерела живлення з необхідними параметрами електромережі. Мережевий кабель повинен мати переріз не менше 2х4,0мм^2 та бути надійно з'єднаний з джерелом живлення або кабельним роз'ємом. Запобіжник має бути розрахований не більше ніж на 32А. Перевірте вольтметром, чи відповідає напруга мережі в режимі зварювання, значенню, зазначеному в розділі «Технічні характеристики».

Під’єднайте апарат до заземлення, для запобігання виникненню статичної електрики і струмів витоку.

3.2 Подача захисного газу

Перед підключенням шлангу захисного газу до апарату обов'язково перевірте герметичність з'єднань ланцюга балон–редуктор-газовий шланг. Перед підключенням газового шлангу до ніпеля на задній панелі необхідно обов'язково протягом 2-3 секунд продути захисним газом газовий шланг і тим самим виключити ймовірність потрапляння механічних частинок в газовий тракт апарату.

Підключіть газовий шланг до латунного штуцера на задній панелі апарату. Система газопостачання, що складається з газового балона, редуктора і газового шлангу повинна мати щільні з'єднання, щоб забезпечити надійну подачу газу, що є надзвичайно важливою умовою при зварюванні.

Завжди перевіряйте надійність з'єднань в системі газопостачання на наявність витоків газу до початку роботи з апаратом. Після закінчення зварювальних робіт закрийте вентиль регулятора (балона) і повторно переконайтеся, що немає витоку газу.

3.3 Підключення та налаштування

DC TIG зварювання - це процес, при якому дуга горить між вольфрамовим електродом та заготовкою. Захисний газ при цьому захищає зону зварювання, вольфрамовий електрод та шов від негативного впливу атмосфери. Під дією високочастотного розряду HF та струму інертний газ іонізується і змінює молекулярну структуру, перетворюється у плазму. Цей плазмовий потік, що протікає між вольфрамом і заготовкою може мати температуру до 19000°C. Інтенсивність зварювальної дуги пропорційна струму, який витікає з вольфраму.

При зварюванні на постійному струмі використовується виключно пряма полярність DC(-), тобто пальник приєднується до зварювального роз'єму «-», а клема маси до «+». Це пов'язано з тим, що електрони у дузі постійно рухаються лише в одному напрямку – від негативного електроду (катод) до позитивного (анод), у результаті чого майже 60% енергії (тепла) виділяється на аноді (деталі). Дуга горить стабільно, забезпечується відмінне формування шва. При зворотній полярності стійкість процесу зменшується, вольфрамовий електрод перегрівається та відбувається його посилене руйнування.

Переконайтеся в справності обладнання. Перед початком роботи переконайтеся, що зварювальний апарат, кабелі та аксесуари не мають видимих механічних пошкоджень, вентиляційні решітки апарату вільні від забруднень, всі органи керування справні.

Зверніть увагу! Полярність підключення при «TIG» зварюванні має бути прямою. Пряма полярність, позначається DC(-):

- TIG-пальник приєднаний до «-»
- Клема маси до «+».



Підключіть зварювальний кабель та TIG пальник. На передній панелі джерела живлення міститься два гнізда «+» і «-», які призначені для підключення зварювального кабелю та пальника. Для підключення кабелю та пальника вставте кабельний роз'єм в гніздо на лицьовій панелі апарату і поверніть його за годинниковою

стрілкою до упору. Перевірте надійність з'єднання.

ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ використання будь-яких інструментів для фіксації роз'ємів. Неправильний вибір полярності може викликати нестабільність горіння дуги, непровари, надмірне плавлення вольфрамового електрода, дефекти зварного шва в цілому.

Підключіть газовий шланг пальника до виходу на передній панелі апарату. Якщо використовуєте пальник з рідинним охолодженням, підключіть шланги рідинного тракту пальника до блоку охолодження, відповідно до рекомендацій виробника блоку охолодження та пальника.

Підключіть роз'єм керування пальника до відповідного роз'єму на передній панелі апарату.

Увімкніть апарат. Встановіть пакетний вимикач блоку живлення в положення «Вкл» («ON»). Якщо апарат справний і готовий до роботи, то на лицьовій панелі спрацюють індикатори та цифровий дисплей.

Встановіть необхідну режим зварювання за допомогою панелі керування в залежності вимог технологічного процесу і нормативної документації.

1		На панелі керування, за допомогою перемикача видів зварювання оберіть аргоно-дугове TIG зварювання.
2		Активуйте необхідний параметр за допомогою натискання на екран або регулятор. Контроль значення обраного параметру здійснюйте за допомогою цифрового дисплею. Додаткові параметри TIG зварювання можете налаштувати у контекстному меню обладнання

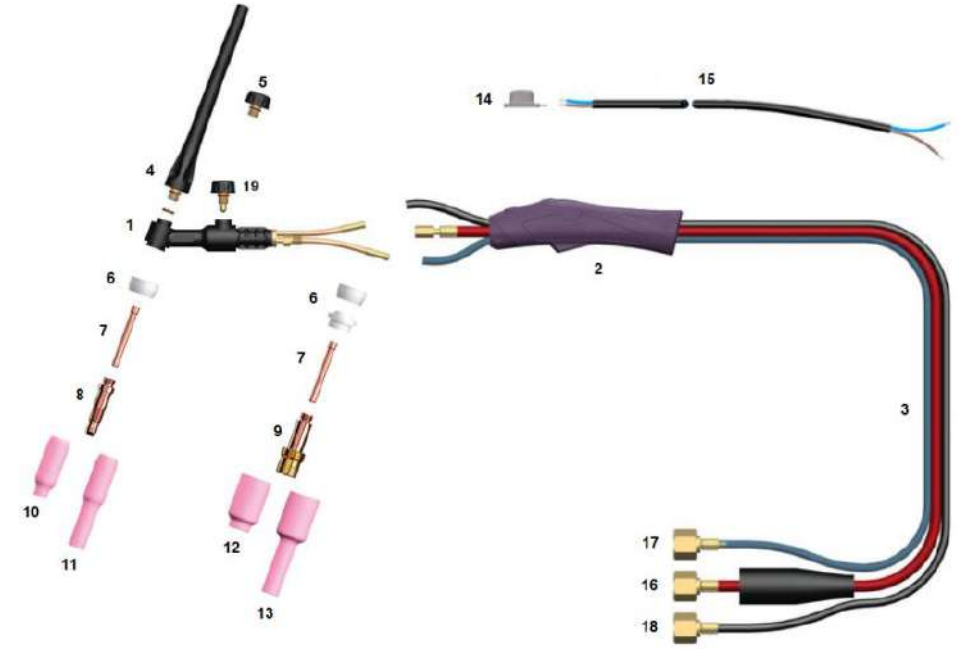
3.2 Пальник для TIG зварювання

В основному, зварювальні TIG пальники складаються з головка пальника, що містить робочі елементи та елементи, що зношуються, рукоятки пальника та шлангового пакета з роз'ємами для підключення кабеля керування, шлангів подачі захисного газу та охолоджуючої рідини (для пальників з рідинним охолодженням), силового кабеля. При повітряному охолодженні, пальник охолоджується за допомогою захисного газу, що проходить через нього та атмосферного повітря. Пальники з рідинним охолодженням – за допомогою рідини, що циркулює по замкнутому контурі від пальника до циркуляційного охолоджувального агрегату.

Для продовження терміну служби пальника рекомендується не працювати в режимах, що перевищують номінальні технічні характеристики, постійно контролювати знос, проводити своєчасну заміну витратних матеріалів (сопло, електрод) і стежити за відповідністю розмірів сопла, електроду, цанги та корпусу цанги.

Зверніть увагу! Підключення пальника до обладнання може здійснюватися за допомогою байонетних роз'ємів, гайкових, ніпельних. Також існують спеціальні конектори, що дозволяють змінювати тип роз'єму.

Пальник для TIG зварювання використовуються виключно у поєднанні зі зварювальним джерелом та складається з наступних компонентів:



Конструкція вентильного TIG пальника з рідинним охолодженням*			
1	Вентильна головка пальника	**11**	Сопло подовжене
2	Рукоятка	**12**	Сопло під газову лінзу
3	Шланговий пакет	**13**	Сопло подовжене під газову лінзу
4	Капа довга	**14**	Перемикач (модуль керування)*
5	Капа коротка	**15**	Кабель керування*
6	Ізолятор	**16**	Силовий кабель суміщений зі шлангом рідинного охолодження (гарячий)
7	Цанга		
8	Корпус цанги	**17**	Шланг рідинного охолодження (холодний)
9	Корпус цанги з газовою лінзою	**18**	Підключення подачі захисного газу
10	Сопло	**19**	Вентиль пальника

Щоб підготувати TIG пальник до роботи, виконайте наступні дії:

1. Оберіть типорозміри цанги та корпусу цанги (корпус цанги з газовою лінзою) відповідно до розміру обраного вольфрамового електроду. Найпоширеніша довжина вольфрамових електродів складає 175мм, а діаметр 1,0мм, 1,6мм, 2,4мм, 3,2мм. Вибір

діаметру зварювального електроду залежить від значення сили струму при зварюванні та технологічних вимог до зварного шва:

- 1,0мм – до 50А
- 1,6мм – до 100А
- 2,0мм або 2,4мм – до 200А
- 3,2мм – до 300А



2. Загостріть електрод та вставте його загостреним кінцем у цангу;

3. Під'єднайте корпус цанги (корпус цанги з газовою лінзою) до головки пальника через ізолятор;

4. Вставте у корпус цанги (корпус цанги з газовою лінзою) цангу з електродом;

5. Під'єднайте газове сопло. При виборі сопла потрібно керуватися правилом, що чим більший струм зварювання та активніший метал, тим діаметр сопла має бути більшим. Відповідно, використання сопел великого діаметру призводить до збільшення витрати газу. Подовжені сопла використовують при зварюванні у важкодоступних місцях;



6. Декількома обертами закрутіть капу на верхню частину головки пальника через ізолятор;

7. Встановіть виліт вольфрамового електроду згідно з технічними вимогами та затисніть капу до упору;

8. В процесі зварювання при нагріванні може мати місце додаткове затягування всіх різьбових з'єднань.

Використання корпусу цанги з газовою лінзою (газова лінза) сприяє підвищенню надійності газового захисту зони зварювання. При використанні пальника без газової лінзи, швидкість газового потоку є змінною (потік турбулентний), у зв'язку з чим виникає зона розрідження у соплі пальника, через яку у зварний шов може потрапляти кисень та водень з атмосфери.



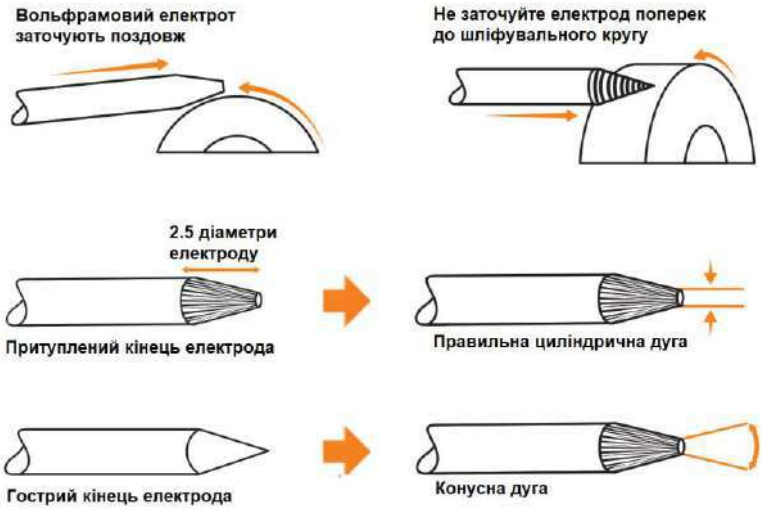
До основних переваг газової лінзи можна віднести:

1. Стійкість потоку захисного газу до поривів вітру, при зварювання на відкритих майданчиках;
2. Краща якість зварювання металів, котрі мають підвищену чутливість до атмосферного впливу;
3. Кращий огляд місця зварювання за рахунок можливості збільшення відстані між соплом та деталлю та збільшення вильоту електроду;
4. Можливість економії захисного газу до 15%;
5. Використання сопел більшого діаметру.

3.3 Заточування вольфрамового електроду

Перед початком процесу TIG зварювання, необхідно правильно заточити вольфрамовий електрод, при чому, технологія заточування електродів для зварювання на постійному і змінному струмі відрізняється.

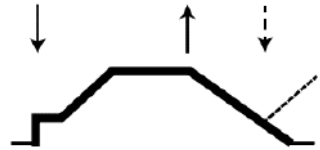
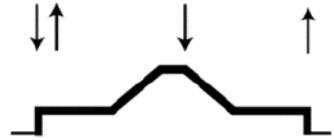
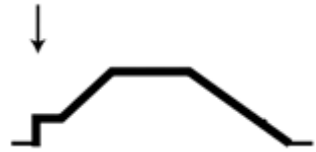
При зварюванні на постійному струмі вольфрамовий електрод необхідно заточити таким чином, щоб кінчик електроду мав вигляд зрізаного конусу (притуплення повинно складати 0,2 – 0,3 мм), висота конусу заточування дорівнює 2-3 діаметра електроду. Таке заточування необхідно для кращого фокусування дуги, зменшення розсіювання тепла від дуги та точності позиціонування.



При зварюванні алюмінію кінчик електрода повинен бути дещо заокруглений приблизно на 0,75 діаметру електроду, а висота конусу заточування має становити 2 діаметри електроду. Це пов'язано з використанням змінного струму при зварюванні – заокруглення сприяє підвищенню стабільності горіння дуги.

Також необхідно пам'ятати про напрям заточування електроду – риски від заточування мають бути вздовж електроду, так як при поперечному заточуванні дуга буде розфокусованою, що значною мірою ускладнить зварювання.

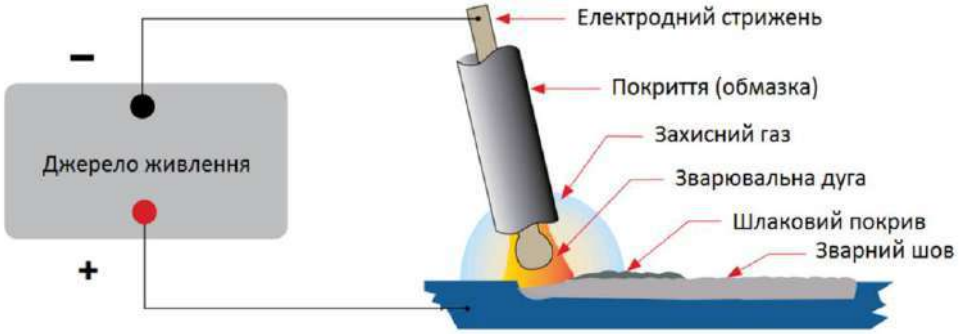
4 РЕЖИМИ РОБОТИ ОБЛАДНАННЯ

РЕЖИМИ РОБОТИ ОБЛАДНАННЯ		
№	**Опис режиму роботи**	**Дії з кнопкою пальника, циклограма струму**
1	**Стандартний режим 2Т** 1. При натисканні і утриманні кнопки на пальнику, вмикається подача захисного газу і струму, відбувається автоматичне запалювання дуги зі значенням стартового струму, який за встановлений проміжок часу наростає до струму зварювання; 2. При відпусканні кнопки на пальнику, струм зварювання за встановлений проміжок часу спадає до струму заварювання кратера, після чого дуга гасне. Продування газом продовжується зі встановленою користувачем тривалістю; 3. Якщо натиснути кнопку пальника до згасання дуги, подача струму і газу поновлюється.	
2	**Стандартний режим 4Т** 1. При натисканні і відпусканні кнопки пальника, вмикається подача захисного газу і струму зі значенням стартового (початкового). 2. Поступово значення сили струму збільшується до робочого (зварювального), апарат продовжує працювати. 3. При повторному натисканні і утриманні кнопки значення струму знижується до величини струму заварювання кратера. 4. При відпусканні кнопки процес зварювання припиняється, продування газом після зварювання продовжується зі встановленою користувачем тривалістю.	
3	**SPOT зварювання** 1. При натисканні і утриманні кнопки на пальнику, вмикається подача захисного газу і струму, відбувається автоматичне запалювання дуги. Дуга горить протягом встановленого часу. 2. Після загасання дуги (вимкнення струму зварювання), продування газом продовжується із встановленим часом.	

5 РУЧНЕ ДУГОВЕ ЗВАРЮВАННЯ. РЕЖИМ ММА

Одним з найпоширеніших видів дугового зварювання є ручне дугове зварювання штучними покритими електродами (ММА). Зварювальний електрод являє собою стрижень з електропровідного матеріалу або зварювального дроту (так званий сердечник). Сердечник забезпечує підведення електричного струму до виробу і має спеціальне покриття, яке складається з порошку і клейкої маси, (так звана обмазка). Під час виконання зварювальних робіт стрижень плавиться, заповнюючи зварний шов розплавленим металом, а обмазка при згорянні, створює газовий захист зварного шва від негативної дії атмосфери, а також шлаковий захист зварювального шва. Металевий стержень електроду виготовляється з металу, який має такі самі або наближені фізичні та хімічні властивості з основним металом (заготовкою). Після зварювання та остигання, шлак, що утворився від плавлення обмазки, має бути видалений механічним шляхом зі зварного шва.

Покриття електроду виконує цілий ряд важливих функцій: утворення захисного газу навколо зони зварювання, забезпечення флюсуючими елементами та розкислювання розплавленого металу, створення захисного шлакового покриття над зварним швом при його охолодженні, покращення дугових характеристик, введення легуючих елементів у основний метал.



5.1 Підключення зварювальних кабелів

Переконайтеся в справності обладнання. Перед початком роботи переконайтеся, що зварювальний апарат, кабелі та аксесуари не мають видимих механічних пошкоджень, вентиляційні решітки апарату вільні від забруднень, всі органи керування справні.

Підключіть зварювальний кабель. На передній панелі зварювального джерела міститься два гнізда «+» і «-», які призначені для підключення зварювальних кабелів. Підключіть до них кабелі відповідно до полярності, яка рекомендована виробником покритих електродів (зазвичай полярність вказується на етикетці пачки електродів). У загальному випадку існує два способи підключення зварювальних кабелів для роботи на постійному струмі:

- Пряма полярність, позначається DC(-) - електродотримач приєднаний до «-», а клема маси до «+»;
- Зворотна полярність, позначається DC(+) – електродотримач приєднаний до «+», а клема маси до «-»;

Неправильний вибір полярності може викликати нестабільність горіння дуги, надмірне розбризкування розплавленого металу та дефекти зварного шва в цілому.

Для підключення кабелів вставте кабельний роз'єм в гніздо на лицьовій панелі апарату і поверніть його за годинниковою стрілкою до упору. Перевірте надійність з'єднання. **ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ** використання будь-яких інструментів для фіксації роз'ємів. **Увімкніть апарат.**

1		На панелі керування, за допомогою перемикача видів зварювання **WELD MODE** оберіть ручне дугове MMA зварювання. При цьому напруга почне подаватися на обидва гнізда підключення зварювальних кабелів, вмикається індикатор зварювального струму.
2		Активуйте необхідний параметр за допомогою натискання на регулятор. Встановлюйте значення параметрів, обертаючи регулятори за годинниковою стрілкою чи проти. Контроль значення обраного параметру здійснюйте за допомогою цифрових дисплеїв. Додаткові параметри TIG зварювання можете налаштувати у контекстному меню обладнання
		Встановіть необхідну величину зварювального струму, відповідно до рекомендацій, зазначених на упаковці електродів, які ви використовуєте або технологічної карти.
		Встановіть необхідну величину струму форсажу дуги **ARC FORCE.** В процесі зварювання відбувається крапельний перенос металу від електрода до шва, що різко скорочує довжину дуги, і електрод може прилипнути до виробу. Інвертор завдяки функції Arc Force збільшує силу зварювального струму на короткий час при перенесенні краплі, тим самим знижує ймовірність залипання, перенесення металу відбувається рівномірно. За допомогою форсування дуги можна змінювати її жорсткість. Завдяки правильним налаштуванням можна досягти більш «м'якої дуги», яка забезпечить мале розбризкування при дрібнокрапельному перенесенні металу, або, збільшивши параметр форсажу дуги, отримати глибоке проплавлення основного металу

У загальному випадку, рекомендуються наступні режими зварювання в залежності від діаметру електрода:

Діаметр електроду мм	**Струм зварювання** А	**Товщина металу** мм
1,0	20 – 30	1 - 4
1,5	25 - 45	
2,0	50 - 70	
3,0	80 - 140	3 - 5
4,0	120 - 230	6 - 12
5,0	200 - 250	≥8

5.2 Техніка зварювання

Дуга може збуджуватися двома прийомами: дотиком та відводом перпендикулярно вгору або "чирканням" електродом, як сірником. Другий спосіб зручніший, але неприйнятний у вузьких і незручних місцях.

У процесі зварювання необхідно підтримувати визначену довжину дуги, яка залежить від марки і діаметра електрода. Орієнтовна нормальна довжина дуги повинна бути в межах 0,5-1 діаметру електрода.

Довжина дуги суттєво впливає на якість зварного шва і його геометричну форму. Довга дуга сприяє більш інтенсивному окисленню і азотуванню розплавленого металу, збільшує розбризкування, а при зварюванні електродами основного типу приводить до пористості металу.

У процесі зварювання, електроду надається рух в трьох напрямках.

Перший рух – поступальний, за напрямком осі електроду. Цим рухом підтримується постійна довжина дуги в залежності від швидкості плавлення електроду.

Другий рух – переміщення електроду вздовж осі валика для утворення шва. Швидкість цього руху встановлюється в залежності від струму, діаметра електроду, швидкості його плавлення, виду шва і інших факторів. При відсутності поперечних рухів електроду, можна отримати так званий нитковий валик, приблизно на 2-3 мм більший діаметру електроду.

Третій рух – переміщення електроду впоперек шва для отримання більш широкого валика. Поперечні коливальні рухи кінця електроду визначаються формою розробки, розмірами і положенням шва, властивостями зварювального матеріалу, навичками зварника.

5.3 Дефекти зварних швів

Непровар - місцева відсутність сплавлення між металом шва і основним металом або окремими шарами шва при багатошаровому зварюванні. Непровар зменшує переріз шва і викликає концентрацію напружень, тому може значно знизити міцність конструкції. Ділянки шва, де виявлені непровари, величина яких перевищує дозволену, підлягають видаленню і наступному заварюванню. Непровар в корені шва взагалі викликається недостатньою силою струму або збільшеною швидкістю зварювання.

Підріз - місцеве зменшення товщини основного металу біля межі шва. Підріз приводить до зменшення перерізу металу і різкої концентрації напружень.

Наплив - натікання металу шва на поверхню основного металу без сплавлення з ним.

Пропал - порожнина у шві, яка утворюється в результаті витікання зварювальної ванни і є недопустимим дефектом зварного з'єднання.

Кратер - незварювальне поглиблення, яке утворилося після обриву дуги у кінці шва. В кратері, як правило, утворюються усадочні напруження, які частіше переходять в тріщини.

6 ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ

Регулярне та ретельне технічне обслуговування є однією з основних умов для тривалого терміну експлуатації та безвідмовного функціонування. В процесі обслуговування необхідно перевірити всі кабелі та з'єднання, що проводять струм, на предмет правильного монтажу та наявність пошкоджень. При наявності пошкоджень, деформацій або зношення – негайно замінити пошкоджені частини на нові.



УВАГА! При технічному обслуговуванні чи очищенні є небезпека травмування внаслідок раптового пуску, завжди вимикайте живлення апарату. Слідкуйте за чистотою зварювального обладнання, видаляйте пил з корпусу за допомогою чистої і сухої тканини. Не допускайте потрапляння в обладнання крапель води, пару та інших рідин.

Протягом всього періоду експлуатації, починаючи з першого дня запуску, користувач зобов'язаний самостійно проводити технічне обслуговування обладнання (щоденне та періодичне). Обладнання не містить пломб та захисту від знімання корпусних панелей. Знімання корпусних панелей для проведення технічного обслуговування не веде до втрати гарантії. Проведення технічного обслуговування є обов'язковою умовою для збереження Гарантійних зобов'язань на обладнання.



УВАГА! Для виконання технічного обслуговування потрібно володіти професійними знаннями в галузі електрики і знати правила техніки безпеки. Фахівці повинні мати допуски до проведення таких робіт.
УВАГА! Вимикайте апарат від мережі при виконанні будь-яких робіт з технічного обслуговування.

Щоденне обслуговування. Проводиться кожного разу при підготовці обладнання до роботи:

1. Перевірте всі з'єднання на обладнанні (особливо силові зварювальні роз'єми). Якщо має місце окислення контактів, видаліть його за допомогою наждачного паперу;
2. Перевірте цілісність ізоляції всіх кабелів. Якщо ізоляція пошкоджена, виконайте ремонтну ізоляцію місце пошкодження або замініть кабель;
3. Очистіть від пилу і бруду вентиляційні решітки обладнання. Перевірте надійність підключення обладнання до електричної мережі.

Періодичне обслуговування. Проводиться один раз на місяць або частіше, в залежності від умов експлуатації обладнання. Періодичне обслуговування включає в себе:

1. Зняття зовнішніх корпусних панелей обладнання і видалення бруду та пилу з внутрішніх електричних схем та вузлів струменем сухого стисненого повітря, а в доступних місцях - чистою сухою м'якою щіткою;
2. Перевірка стану електричних контактів, роз'ємів, в разі необхідності забезпечення надійного електричного контакту. Окислені контакти і роз'єми зачистити за допомогою наждачного паперу;
3. Перевірка роботи вентилятора та перевірка цільності електричної ізоляції корпусу і внутрішніх блоків апарату;

7 УМОВИ РОБОТИ ТА ПОРАДИ ЩОДО БЕЗПЕКИ

Робоче місце. Зварювання повинно проводитися в сухих приміщеннях з вологістю повітря не більше 80%. Температура навколишнього середовища повинна знаходиться в діапазоні від мінус (-) 10° до плюс (+) 40°С.

Не проводьте зварювальні роботи на відкритому повітрі, в місцях, незахищених від впливу прямих сонячних променів і дощу, не допускайте попадання води і пари

всередину апарату. Зварювання в подібних місцях і в місцях, де присутні їдкі хімічні гази, заборонено. Зварювання в місцях, з сильним повітряним потоком заборонено.

Обладнання. Зварювальне обладнання охолоджується за допомогою системи примусового повітряного охолодження. Перед початком роботи зварювальник повинен переконатися в тому, що вентиляційні решітки апарату відкриті.

Вільна зона навколо обладнання повинна бути не менше 30см. Хороша вентиляція - одне з найбільш важливих умов для нормальної роботи і продовження терміну служби апарату.

Напруга мережі живлення. Обладнання здійснює автоматичну компенсацію напруги мережі живлення в допустимому діапазоні. Якщо рівень напруги виходить за допустимі межі, це може привести до поломки обладнання, тому звертайте увагу на зміну напруги. При коливанні напруги мережі більше ніж на 20%, припиняйте зварювання і вимикайте апарат.

Захист від перегріву. Захист від перегріву спрацьовує, якщо має місце перевантаження устаткування через занадто довгий час зварювання, тоді відбувається мимовільне автоматичне відключення апарату. У цьому випадку немає необхідності заново вмикати апарат. Необхідно дати вбудованій системі охолодження охолодити внутрішні вузли апарату, зачекати, коли згасне світлодіод перегріву, після чого знову продовжити роботу.

Захист від ураження електричним струмом. Щоб уникнути ураження електричним струмом, зварювальний апарат повинен бути надійно заземлений.

Категорично заборонено торкатися до вихідного контактного затискача під час проведення зварювальних робіт.

Інші застереження. Тримайте руки, волосся, елементи одягу, інструменти якомога далі від рухомих деталей обладнання (наприклад, вентилятор), щоб уникнути травми або пошкодження апарату.

8 МОЖЛИВІ ПРОБЛЕМИ ПРИ ЗВАРЮВАННІ ТА ПРИЧИНИ ЇХ ВИНИКНЕННЯ



УВАГА! Ремонт даного зварювального обладнання в разі його поломки може здійснюватися тільки кваліфікованим технічним персоналом.

8.1 Ручне дугове зварювання ММА

№	Проблема	Причини проблеми і методи її усунення
1	Зварювальна дуга не запалюється	1. Перевірте правильність і надійність підключення зварювальних кабелів; 2. Перевірте чи вибрано відповідний режим роботи апарату, включення мережевого вимикача і підключення апарату до мережі живлення;
2	Пористий шов	1. Зварювальна дуга занадто довга; 2. Брудна, замаслена або волога поверхня заготовки. Очистіть та знежирте її; 3. Електрод набрав вологи. Просушіть електрод;
3	Надмірне розбризкування	1. Зварювальний дуга занадто довга. Зменште довжину дуги; 2. Занадто високе значення зварювального струму. Відрегулюйте значення струму;
4	Відсутність сплавлення металу заготовок	1. Недостатнє тепловкладення. Збільште струм зварювання; 2. Брудна, замаслена або волога поверхня заготовки. Очистіть та знежирте заготовку; 3. Неправильна техніка зварювання. Підберіть

		правильну техніку зварювання або проконсультуйтеся у більш досвідченого фахівця;
5	Недостатня глибина проплавлення	1. Недостатнє тепловкладення. Збільште струм зварювання; 2. Неправильна техніка зварювання. Підберіть правильну техніку зварювання або проконсультуйтеся у більш досвідченого фахівця; 3. Неякісне збирання заготовок під зварювання. Уточніть технологію збирання та підготовки під зварювання згідно конструкторської документації;
6	Занадто велика глибина проплавлення	1. Занадто велике тепловкладення. Зменште струм зварювання; 2. Низька швидкість зварювання. Переміщуйте електрод швидше;
7	Нерівний шов	1. Складність утримання електродотримача однією рукою. По можливості утримуйте електродотримач обома руками, спирайтеся на нерухомий верстак, вдосконалюйте ваші навички зварювальника;
8	Деформації заготовки при зварювання	1. Надлишкове тепловкладення. Зменште значення зварювального струму або використовуйте електрод меншого діаметру; 2. Неправильна техніка зварювання. Підберіть правильну техніку зварювання або проконсультуйтеся у більш досвідченого фахівця; 3. Неякісне збирання заготовок під зварювання. Уточніть технологію збирання та підготовки під зварювання згідно конструкторської документації;
9	Зварювальні властивості електроду в процесі роботи відрізняються від звичних	1. Невірний вибір полярності при зварюванні. Перевірте відповідність підключення полярності на апараті до паспортних даних даного типу електродів (вказаній на упаковці або в каталозі виробника електродів);

8.2 Напівавтоматичне зварювання MIG/MAG

№	Проблема	Причини проблеми і методи її усунення
1	Занадто велике розбризкування	1. Занадто велика швидкість подачі дроту. Встановіть меншу швидкість подачі; 2. Занадто велике значення зварювальної напруги. Зменшите значення напруги зварювання; 3. Неправильна полярність зварювання. Встановіть полярність, відповідну до способу зварювання; 4. Занадто великий виліт дроту. Наблизьте зварювальний пальник до виробу, оптимальний виліт складає 10-15 мм; 5. Забруднення на поверхні зварюваного металу. Очистіть поверхню деталі, що зварюється до металевого блиску і знежирте її; 6. Забруднення зварювального електродного дроту. Використовуйте чисті зварювальні матеріали згідно ГОСТ 2246-80 без слідів масляних забруднень та іржі; 7. Неправильно відрегульована подача захисного газу. Перевірте правильність під'єднання газових шлангів від балона та апарату. Переконайтеся, що сам балон відкритий і налаштуйте витрату захисного газу в діапазоні 8-12 літрів на хвилину.

2	Пористість зварного шва	1. Неправильно обраний захисний газ. Перевірте відповідність захисного газу до технологічної карти; 2. Неправильно відрегульована подача захисного газу. Перевірте правильність під'єднання газових шлангів від балона та апарату. Переконайтеся, що сам балон відкритий і налаштуйте витрату захисного газу в діапазоні 8-12 літрів на хвилину 3. Забруднення на поверхні зварюваного металу або наявність вологи. Очистіть поверхню деталі, що зварюється до металевого блиску і знежирте її; 4. Забруднення зварювального електродного дроту. Використовуйте чисті зварювальні матеріали згідно ГОСТ 2246-80 без слідів масляних забруднень та іржі; 5. Забруднення або зношення газового сопла пальника. Очистіть або замініть сопло; 6. Відсутній або пошкоджений газорозподільник. Замініть газорозподільник; 7. Відсутнє або пошкоджене кільце ущільнювача в роз'ємі KZ-2 зварювального пальника. Перевірте і при необхідності замініть ущільнювальне кільце;
3	В процесі зварювання дріт впирається в деталь без плавлення	1. Занадто великий виліт дроту. Наблизьте зварювальний пальник до виробу, оптимальний виліт складає 10-15 мм; 2. Занадто низьке значення напруги при зварюванні. Встановіть значення напруги зварювання згідно з технологією зварювання; 3. Занадто велика швидкість подачі дроту. Встановіть меншу швидкість подачі дроту; 4. Відсутній електричний контакт між деталлю та клемою маси «-». Перевірте з'єднання; 5. Неправильно обраний електродний дріт. Оберіть дріт згідно до технології зварювання;
4	Немає сплавлення електродного дроту з деталлю	1. Забруднення на поверхні зварюваного металу або вологи. Очистіть поверхню деталі, що зварюється до металевого блиску і знежиріть її; 2. Недостатнє тепловкладення. Збільште значення зварювальної напруги і відрегулюйте швидкість подачі дроту; 3. Неправильна техніка зварювання. Утримуйте дугу на передньому краї зварювальної ванни, нахиліть пальник на кут 5-15 градусів від вертикалі, направляйте дугу на зварене з'єднання, змінюйте кут нахилу пальника або зазор в з'єднанні при складанні виробу під зварювання для кращого проварювання при використанні техніки зварювання з коливаннями;
5	Надмірне проплавлення	1. Надмірне тепловкладення. Зменште значення зварювальної напруги і/або відрегулюйте швидкість подачі дроту;
6	Не повне проплавлення	1. Неправильна підготовка кромок під зварювання. Підготовка кромок під зварювання повинна здійснюватися відповідно до ГОСТ 14771-76 і технологічної карти; 2. Недостатнє тепловкладення. Збільште значення зварювальної напруги і відрегулюйте швидкість подачі дроту; 3. Забруднення на поверхні зварюваного металу або наявність вологи. Очистіть поверхню деталі, що

		зварюється до металевого блиску і знежирте її;
7	Відсутня подача дроту	1. Неправильно обраний режим роботи апарату перевірте, щоб перемикач режиму роботи на передній панелі був встановлений в положенні MIG/MMA;
8	Нестабільна подача дроту	1. Неправильно встановлені параметри зварювання. Встановіть режим зварювання згідно технологічної карти; 2. Неправильна полярність зварюванням. Встановіть полярність, відповідну до способу зварювання; 3. Занадто довгий шланговий пакет пальника. Для малих діаметрів дроту (0,6-0,8 мм) і для дроту з м'яких металів (сплави алюмінію) рекомендується використовувати пальники зі шланговим пакетом довжиною не більше 3м; 4. Занадто сильний перегин шлангового пакету пальника. Розпряміть шланговий пакет; 5. Знос наконечника, неправильний вибір його типу, розміру. Замініть наконечник відповідно до дроту який використовуєте; 6. Знос або засміченість направляючого каналу пальника. Замініть направляючий канал; 7. Неправильний розмір направляючого каналу пальника. Замініть направляючий канал відповідно до дроту який використовуєте; 8. Знос або засмічення капілярної трубки. Очистіть або замініть капілярну трубку апаратної частини роз'єму KZ-2; 9. Дріт рухається поза межами канавки ролика подачі. Скеруйте дріт у канавку ролика подачі; 10. Неправильний розмір ролика. Замініть ролик відповідно до дроту який використовуєте; 11. Зношені ролики. Замініть ролики; 12. Надмірне зусилля притискання дроту роликами. Відрегулюйте зусилля притискання; 13. Котушка з дротом встановлена на втулці гальмівного пристрою, обертається з надмірним зусиллям. Відрегулюйте гальмівне зусилля; 14. Забруднення зварювального дроту. Використовуйте чисті зварювальні матеріали згідно ГОСТ 2246-80 без слідів масляних забруднень та іржі.

8.3 Аргоно-дугове TIG зварювання

№	Проблема	Причини і методи усунення
1	Вольфрамовий електрод згорає занадто швидко	1. Неправильно обраний захисний газ. Переконайтеся, що в якості захисного газу використовується аргон не гірше 1-го сорту (вміст аргону - 99,987%); 2. Неправильно відрегульована витрата чи подача захисного газу. Перевірте правильність під'єднання газових шлангів від балона до апарату, переконайтеся, що сам балон відкритий і налаштуйте витрату захисного газу; 2. Капа (ковпачок) на пальнику закручена не до кінця. Перевірте, щоб ущільнююче кільце на капі (ковпачку) при закручуванні повністю зайшло в задню частину головки пальника;

		3. Силовий роз'єм пальника приєднаний до гнізда (+) на передній панелі апарату. Приєднайте силовий роз'єм пальника до гнізда (-) на передній панелі апарату; 4. Неправильно обраний тип (марка) вольфрамового електроду. Перевірте, який тип електроду рекомендують для даного способу зварювання і матеріалу, при необхідності замініть його; 5. Вольфрамовий електрод окислюється після закінчення зварювання. Збільште час продувки газом після зварювання до 8-15 секунд (або 1 секунда на кожні 10А зварювального струму);
2	Забруднення вольфрамового електроду	1. Має місце дотик вольфрамовим електродом до зварювальної ванни або присадкового матеріалу. Підтримуйте постійний зазор між електродом і ванною величиною 2-5 мм; 2. Попадання розплавленого вольфраму в зварювальну ванну. Стежте за тим, щоб присадний матеріал не торкався вольфрамового електрода під час зварювання, подавайте присадний матеріал в передній край зварювальної ванни перед вольфрамовим електродом. Перевірте, який тип електрода рекомендують для даного способу зварювання і матеріалу, при необхідності замініть його. Відрегулюйте силу зварювального струму в залежності від діаметру вольфрамового електрода;
3	Пористість зварного шва	1. Неправильно обраний вид захисного газу. Переконайтеся, що в якості захисного газу використовується аргон не гірше 1-го сорту (вміст аргону - 99,987%); 2. Неправильно відрегульована витрата газу або присутній його витік. Перевірте правильність під'єднання газових шлангів від балона до апарату. Переконайтеся, що сам балон відкритий і налаштуйте витрату захисного газу. Переконайтеся в герметичності системи подачі захисного газу; 3. Наявність вологи і забруднень на поверхні зварюваного металу. Очистіть поверхню деталі, що зварюється до металевого блиску і знежирте її; 4. Забруднення присадкового матеріалу. Очистіть поверхню присадкового матеріалу; 5. Неправильний вибір присадкового матеріалу. Перевірте правильність вибору присадкового матеріалу згідно з технологією зварювання;
4	Жовтий або чорний наліт на соплі пальника і потемніння вольфрамового електрода	1. Неправильно обраний тип або витрата захисного газу. Переконайтеся, що в якості захисного газу використовується аргон не гірше 1-го сорту (вміст аргону - 99,987%). Відрегулюйте витрату захисного газу в діапазоні 8-15 літрів/хв; 2. Недостатній час продування газом після зварювання. Збільште час продування газом після зварювання до 8-15 секунд (або 1 секунда на кожні 10А зварювального струму); 3. Вихідний діаметр сопла пальника не відповідає діаметру електроду який використовується. Підберіть сопло згідно з рекомендаціями для використовуваного діаметра вольфрамового електрода;

5	Нестабільна дуга при зварюванні на постійному струмі	1. Силовий роз'єм пальника приєднаний до гнізда (+) на передній панелі апарату. Приєднайте силовий роз'єм пальника до гнізда (-) на передній панелі апарату; 2. Забруднення поверхні зварюваного металу і/або вольфрамового електрода. Очистіть поверхню деталі яка зварюється до металевого блиску і знежирте її. Відламайте близько 10-15 мм вольфрамового електрода з боку зварювання і заточіть його заново; 3. Занадто довга зварювальний дуга. Підтримуйте постійний зазор між електродом і ванною на рівні 2-5 мм;
6	Блукаюча дуга при зварюванні на постійному струмі	1. Неправильно відрегульована витрата захисного газу. Відрегулюйте витрату захисного газу в діапазоні 8-15 літрів/хв; 2. Нестабільна довжина дуги. Підтримуйте постійний зазор між електродом і зварювальною ванною на рівні 2-5 мм; 3. Неправильно підібраний тип (марка) вольфрамового електроду або він незадовільної якості. Уточніть, який тип електродів рекомендують для даного способу зварювання і матеріалу, при необхідності замініть його; 4. Неправильне заточування вольфрамового електроду для зварювання на постійному струмі. Рекомендується заточувати електрод з кутом близько 30°. 5. Неправильно підібрана марка присадкового матеріалу. Перевірте правильність вибору присадкового матеріалу згідно з технологією зварювання; 6. Забруднення основного чи присадкового матеріалу. Очистіть поверхні до металевого блиску і знежирте їх;

9 КОДИ ПОМИЛОК

Код	Тип	Причина та вирішення
E30	Попередження про стан пальника	У режимі очікування пальник торкається до «маси».
E40-E44	Перегрів (спрацював датчик температури)	Перевищено ПВ. Не вимикайте зварювальний апарат, дочекайтеся поки система примусового охолодження знизить температуру внутрішніх компонентів.
E51	Низька напруга блоку живлення	Напруга мережі занадто низька. Вимкніть зварювальний апарат та здійсніть заходи щодо нормалізації напруги мережі живлення.
E52	Висока напруга мережі живлення	Напруга мережі занадто висока. Вимкніть зварювальний апарат та здійсніть заходи щодо нормалізації напруги мережі живлення.
E75	Коротке замикання у зварювальному ланцюзі	Перевірте, щоб під час очікування випадковим чином не натискалась кнопка на пальнику
Інші коди		Апарат має розвинену систему захисту та самодиагностування, однак поява на дисплеї інших кодів помилок означає необхідність звернення до сервісного центру.

10 ЗБЕРІГАННЯ

Обладнання в упаковці виробника слід зберігати в закритих складських приміщеннях з природною вентиляцією при температурі від -30° до +55°С і відносній вологості повітря до 80% при температурі +20°С. Наявність в повітрі парів кислот, лугів та інших агресивних домішок не допускається. Обладнання перед укладанням на тривале зберігання повинно бути упаковане в заводську упаковку.

Після зберігання при низькій температурі обладнання перед експлуатацією повинно бути витримано при температурі вище 0°С не менше шести годин в упаковці і не менше двох годин без упаковки.

11 ТРАНСПОРТУВАННЯ

Обладнання може транспортуватися усіма видами закритого транспорту відповідно до правил перевезень, що діють на кожному виді транспорту. Кліматичні умови для безпечного транспортування:

- температура повітря навколишнього середовища від -30° до +55°С;
- відносна вологість повітря до 80% при температурі +20°С.

Під час транспортування і вантажно-розвантажувальних робіт упаковка з обладнання не повинна піддаватися різким ударам і впливу атмосферних опадів. Розміщення і кріплення транспортної тари з упакованим обладнанням в транспортних засобах повинні забезпечувати стійке положення і відсутність можливості її пересування під час транспортування.

12 УТИЛІЗАЦІЯ

Заборонено утилізувати обладнання разом із побутовими відходами. Під час утилізації обладнання дотримуйтеся регіональних положень, законів, приписів, норм і директив.

13 ГАРАНТІЙНІ ЗОБОВ'ЯЗАННЯ

Перед покупкою, просимо ознайомитися з умовами гарантії та перевірити правильність запису. Споживач має право під час дії гарантійного терміну на безоплатний гарантійний ремонт обладнання, або на заміну дефектного виробу на новий, в разі неможливості його ремонту. Щоб замінити обладнання по гарантії, обладнання має бути комплектним та належним чином упаковане. До обладнання повинен додаватися Гарантійний талон оформлений належним чином. Відсутність вищевикладених умов веде до втрати прав, що випливають з цієї Гарантії.

Термін гарантії обчислюється від дня продажу обладнання кінцевому покупцеві.

Гарантійні зобов’язання не поширюються на виведені з ладу зовнішні елементи обладнання, на які здійснюється фізичний вплив користувача.

	**УВАГА!** Вимагайте від продавця повністю та правильно заповнити Гарантійний талон!

Гарантія не включає в себе проведення пуско-налагоджувальних робіт, відпрацювання технічних прийомів зварювання, проведення щоденного чи періодичного обслуговування.



УВАГА! Періодичне обслуговування, поточний ремонт, заміна запчастин, пов'язаних з їх експлуатаційним зносом, виконуються за окрему плату. Гарантія не поширюється на швидкозношувані частини такі як електродотримач, клема маси, зварювальний кабель, пальник і його змінні частини, шланги, хомути і т.п.
УВАГА! Гарантія не обмежує законних прав споживача, наданих йому чинним законодавством.

Перелік елементів та супутніх/витратних матеріалів, претензії по яким приймаються не пізніше двох тижнів після продажу:
- мережевий вимикач;
- органи керування (в т.ч. дисплеї) зварювальних параметрів;
- роз'єми керування, підключення кабелів та рукавів;
- фільтр-регулятор та соленоїдний клапан;
- мережевий кабель та вилка мережевого кабелю;
- електродотримач, клема «маси», пальник, зварювальні кабелі та рукави;
- ручка для перенесення, ремінь на плече, коробка;

Ця гарантія не поширюється на випадки, коли:
- гарантійний талон заповнено не повністю або нерозбірливо;
- наявність механічних пошкоджень, попадання рідини, сторонніх предметів, гризунів, комах і т.п. всередину обладнання;
- пошкодження внаслідок удару блискавки, пожежі, затоплення або відсутності вентиляції чи інших причин, що знаходяться поза контролем виробника;
- використання виробу з порушенням вимог інструкції по експлуатації;
- порушення правил підключення обладнання до мережі;
- самовільний не гарантійний ремонт або доопрацювання виробу;
- порушення правил зберігання, транспортування або експлуатації;
- застосування невідповідних експлуатаційних та зварювальних матеріалів;
- застосування обладнання для інших цілей;
- не дотримання вимог щодо періодичного і щоденного обслуговування обладнання.

Гарантійні зобов'язання набувають чинності при дотриманні наступних умов:
- обов'язкове пред'явлення споживачем обладнання, всі реквізити якого відповідають даним у Гарантійному талоні (надається разом з обладнанням);
- заповнена «Заявка на ремонт»;
- при передачі апарату на ремонт, він повинен бути очищений від пилу, бруду, мастила та технічних рідин, в заводській комплектації, мати оригінальний читабельний заводський номер.
- після виконання гарантійного ремонту, термін гарантії продовжується на час, протягом якого проводиться цей ремонт.

Ми залишаємо за собою право на власний розсуд оновлювати, змінювати або замінювати будь-яку частину цих умов гарантії, публікуючи оновлення та зміни на сайті **www.jasic.ua** Ви зобов’язані періодично перевіряти наявність змін. Ваше подальше використання обладнання після публікації будь-яких змін до цих умов гарантії означає прийняття цих змін.



Шановний користувач, дякуємо за придбання обладнання. У разі виникнення необхідності в ремонті, просимо звертатися в Уповноважений сервісний центр з обслуговування обладнання.

Щоб уникнути зайвих проблем і непорозумінь просимо уважно ознайомитися з інформацією, що міститься в Інструкції з експлуатації, зокрема в розділі **«ГАРАНТІЙНІ ЗОБОВ'ЯЗАННЯ»**.

Уповноважений сервісний центр:
Україна, м. Київ, проспект Берестейський 67, корпус «Р».
Телефон: +38 067 486 96 39
E-mail: remont@ivrus.com.ua

Додаток №12

Посібник користувача на інверторний цифровий напівавтомат «PATON» серії «ProMIG»

PATON

USER MANUAL
ПОСІБНИК КОРИСТУВАЧА
РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

PROMIG-160
PROMIG-200
PROMIG-250
PROMIG-270
PROMIG-350
PROMIG-500
PROMIG-630



PATON INTERNATIONAL

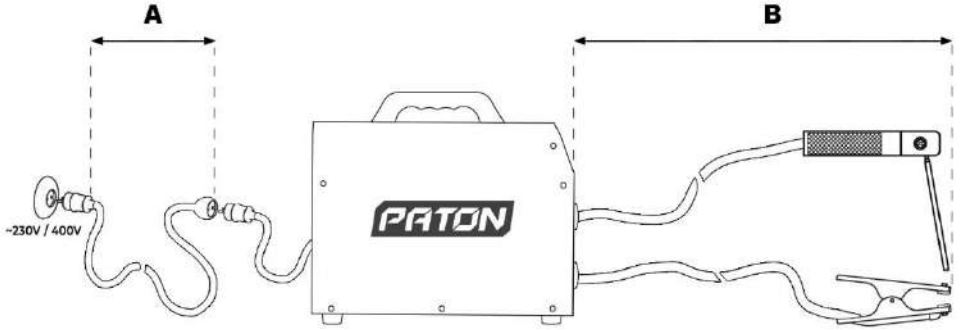
УКРАЇНСЬКА

ЗМІСТ

1. Загальні положення	5
2. Введення в експлуатацію	9
2.1 Використання за призначенням	9
2.2 Вимоги до розміщення	9
2.3 Підключення до мережі	10
2.4 Підключення мережевого штекера	10
3. Зварювання ручне дугове штучним електродом (РДЗ «ММА»)	11
3.1 Цикл зварювального процесу - ММА	11
3.2 Функція Гарячий Старт (Hot-Start)	12
3.3 Функція Форсаж Дуги (Arc-Force)	12
3.4 Функція Антиприлипання (Anti-Stick)	13
3.5 Функція регулювання нахилу вольтамперної характеристики	14
3.6 Функція зварювання короткою дугою	14
3.7 Функція блоку зниження напруги холостого ходу	14
3.8 Функція зварювання імпульсним струмом	14
4. Зварювання аргоні (АРГ «TIG»)	15
4.1.1 Цикл зварювального процесу – TIG-LIFT	16
4.1.2 Функція підпалу дуги TIG-LIFT	16
4.1.3 Цикл зварювального процесу – TIG-2T	17
4.1.4 Функція кнопки на пальнику TIG-2T	18
4.1.5 Цикл зварювального процесу – TIG-4T	19
4.1.6 Функція кнопки на пальнику TIG-4T	20
4.2 Функція попереднього струму (пілотна дуга)	20
4.3 Функція струму заварки кратера	21
4.4 Функція плавного наростання зварювального струму	21
4.5 Функція спадання зварювального струму	21
4.6 Функція зварювання імпульсним струмом	21
5. Напівавтоматичне зварювання (НА «MIG/MAG»)	22
5.1 Цикл зварювального процесу – MIG/MAG	24
5.1.1 Функція кнопки на пальнику – 2T	24
5.2 Цикл зварювального процесу – MIG/MAG - 4T	25
5.2.1 Функція кнопки на пальнику – 4T та альт.4T	25
5.3 Функція індуктивність	26
5.4 Функція перед-продувки захисним газом	26
5.5 Функція після-продувки захисним газом	26
5.6 Функція наростання напруги/швидкості подачі на початку зварювання	27
5.7 Функція спадання напруги/швидкості подачі в кінці зварювання	27
5.8 Функція включення вимкнення двигуна	28
6. Налаштування апарату	28
6.1 Переключення на необхідну функцію	28
6.2 Переключення на необхідний режим зварювання	29
6.3 Скидання налаштувань всіх функцій поточного режиму зварювання	29
6.4 Зміна номеру програми у поточному режимі зварювання	29
7. Загальний перелік та послідовність функцій	30
8. Режим роботи від генератора	34
9. Догляд та технічне обслуговування	34
10. Правила зберігання	35
11. Транспортування	35
12. Комплект поставки	35
13. Правила техніки безпеки	35
14. Гарантійні зобов'язання	41

Підключення до силової мережі/силового щита (при 25°С):

УВАГА! враховуйте дроти проведені в стінах і інші подовжувачі



Електрод, що використовується у режимі MMA	Встановлене значення струму при MMA і TIG	Діаметр поперечного перерізу дроту при MIG/MAG	[A] Площа поперечного перерізу мережевого проводу, кв. мм	[A] Максим. довжина подовжувача, м
1x220V – ProMIG-160, ProMIG-200, ProMIG-250				
Ø2 мм	не більше 80A	не більше Ø0,6 мм	1	75
			1,5	115
			2	155
			2,5	195
			4	310
			6	465
Ø3 мм	не більше 120A	не більше Ø0,8 мм	1,5	75
			2	105
			2,5	130
			4	205
			6	310
Ø4 мм	не більше 160A	не більше Ø1,0 мм	2	75
			2,5	95
			4	155
			6	230
Ø5 мм	не більше 200A		2,5	75
			4	125
			6	185
Ø5 мм Ø6 мм легкопл.	до 250A	не більше Ø1,2 мм	2,5	60
			4	100
			6	150

Електрод, що використовується у режимі MMA	Встановлене значення струму при MMA і TIG	Діаметр поперечного перерізу дроту при MIG/MAG	[A] Площа поперечного перерізу мережевого проводу, кв. мм	[A] Максим. довжина подовжувача, м
3 x 380/400V – ProMIG-270, ProMIG-350, ProMIG-500, ProMIG-630				
Ø3 мм	не більше 120A	не більше Ø0,8 мм	1,5	135
			2	175
			2,5	220
			4	350
			6	525
Ø4 мм	не більше 160A	не більше Ø1,0 мм	2	130
			2,5	160
			4	260
			6	385
Ø5 мм	не більше 220A		2,5	115
			4	180
			6	270
Ø6 мм Легкоплавкі	не більше270A	не більше Ø1,2 мм	2,5	85
			4	135
			6	205
Ø6 мм	не більше 350A	не більше Ø1,4 мм	2,5	65
			4	100
			6	150
Ø6 мм тугоплавкі	не більше 400A	не більше Ø1,6 мм	4	80
			6	120
			10	195
Ø8 мм Легкоплавкі	не більше 500A		4	55
			6	85
			10	140
Ø8 мм	до 630A	не більше Ø2,0 мм	4	40
			6	65
			10	105

1. ЗАГАЛЬНІ ПОЛОЖЕННЯ

Інверторні цифрові напівавтомати PATON ProMIG-160/200/250/270-400V/350-400V/500-400V/630-400V призначені для напівавтоматичного зварювання постійним струмом (НА «MIG/MAG») в середовищі захисних газів і сумішей, а також для ручного дугового зварювання (РДЗ «ММА») та аргонодугового зварювання (АРГ «TIG»). Переваги використання в цьому апараті повністю цифрового способу управління полягають у відсутності недоліків властивих багатофункціональним системам, виготовленим на основі аналогових систем управління, які за визначенням заточені завжди під певний режим, а всі інші режими, як додаткові, мають недоліки управління. А у повністю цифровій системі, плата управління має абсолютно усі ресурси апарату, в межах його повної потужності і не важливо в якому режимі він використовується. Ця «Professional» серія призначена для промислового використання, джерело зварювального струму можна відокремлювати від механізму подачі дроту як для зручності користування, так і для виконання вимог техніки безпеки у певний випадках, а також за рахунок додаткових регулювань, інверторний напівавтомат можна налаштовувати на оптимальні установки в різних ситуаціях. Забезпечують фактично безперервну тривалість навантаження на повному чесному номінальному струмі 160А, 200А, 250А, 270А, 350А, 5000А, 630А відповідно, чого достатньо для роботи будь-якими електродами від Ø1,6мм до Ø8мм (для ProMIG-630-400V) і напівавтоматичного зварювання суцільним дротом діаметром від Ø0,6мм до Ø2,0мм (для ProMIG-630-400V). Апарат від початку налаштований на оптимальні значення для більшості випадків використання і є доволі простим, якщо не вдаватися в тонкощі налаштувань, які вимагають уже значних навичок від зварника. Для небезпечних умов роботи – вбудований блок зниження напруги холостого ходу в режимі РДЗ «ММА», з можливістю його увімкнення і відключення. Відмінною особливістю напівавтоматів PATON є потужний, якісний металевий механізм подачі дроту з герметичним двигуном, а також наявність роз'єму KZ-2 типу "ЄВРО", що став стандартом у світі та дозволяє користувачеві надалі під'єднувати пальники від широкого кола виробників.

У моделях з приставкою "**-15-2**" встановлений **2-х роликовий механізм подачі**, а з приставкою "**-15-4**" встановлений топовий **4-х роликовий механізм подачі** з приводом на всі ролики.

В дану модель ProMIG виробництва PATON вбудований блок захисту від зниженої напруги.

Апарат зберігає під своїм номером у кожному режимі зварювання до 16 індивідуальних налаштувань (програм) користувача. Апарат зберігає в пам'яті всі поточні налаштування на момент виключення і відновлює їх під час включення.

Основні переваги:

1. Широкі можливості регулювання параметрів зварювання:

а) у режимі РДЗ "ММА" – 1 (основний) + 7 (додаткових) + 3 (для імпульсного режиму)

б) у режимі АРГ "TIG" – 1 (основний) + 7 (додаткових) + 3 (для імпульсного режиму)

в) у режимі НА "MIG/MAG" – 2 (основних) + 6 (додаткових)

2. Крім захисту від стрибків напруги встановлена система стабілізації роботи при **значних довготривалих** перепадах напруги в мережі живлення від 160В до 260В (для моделей ProMIG-160/200/250) та від 320В до 440В (для моделей ProMIG-270-400V/350-400V/500-400V/630-400V).
3. Адаптований до слабкої електромережі. За рахунок високого ККД апарат забезпечує **вдвічі менше електроспоживання** порівняно з традиційними джерелами;
4. Адаптивна швидкість вентилятора, тобто збільшується на початку зварювання, ще більше зростає під час нагрівання апарату і сповільнюється коли він холодний, це економить ресурс вентилятора і зменшує кількість пилу в апараті;
5. Зручність роботи завдяки великій тривалості навантаження (ТН) **на номінальному струмі**, що дозволяє проводити зварювання покритими електродами практично **безперервно**;
6. Підвищена надійність апарату в умовах запиленого виробництва, мікроелектроніка апарата винесена в окремий відсік;
7. На всі елементи апарату, що гріються, встановлена система теплового електронного захисту;

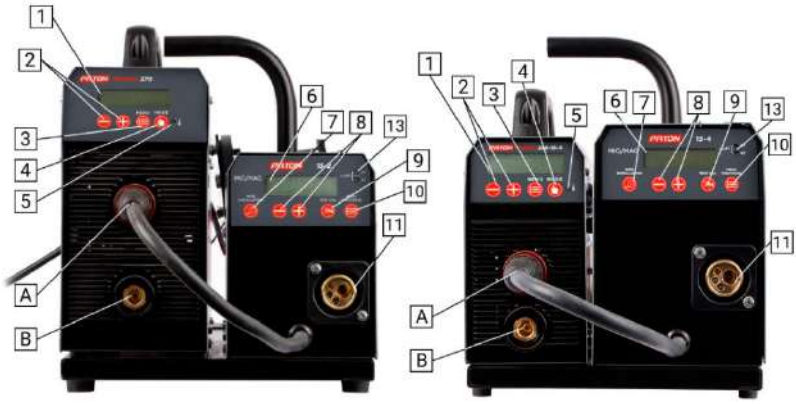
8. Вся електроніка в апараті покрита **двома шарами** високоякісного лаку, який забезпечує надійність виробу протягом усього терміну служби;
9. Покращені підпал та стабільність горіння дуги, що практично унеможливлює прилипання електрода.
10. Висока мобільність за рахунок модульної конструкції, а також невеликі габарити та вага апарата без втрати технічних якостей, спрощують проведення зварювання у важкодоступних місцях.

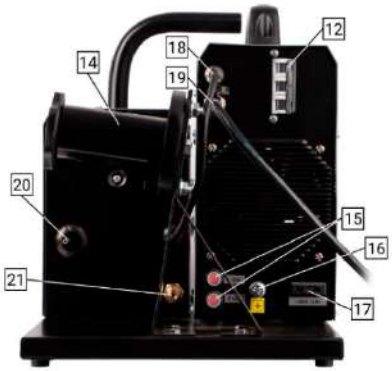
ПАРАМЕТРЫ	ProMIG-160	ProMIG-200	ProMIG-250	ProMIG-270	ProMIG-350	ProMIG-500	ProMIG-630
Номінальна напруга мережі 50/60Гц, В	220 230	220 230	220 230	3x380 3x400	3x380 3x400	3x380 3x400	3x380 3x400
Номінальний струм, що споживається з фази мережі, А	18 ... 21	23 ... 27	29,5 ... 35	12 ... 14	16 ... 18,5	30 ... 35,5	42 ... 49
Номінальний зварювальний струм, А	160	200	250	270	350	500	630
Максимальний діючий струм, А	215	270	335	350	450	630	800
Тривалість навантаження (ТН)	70%/при 160А 100%/при 134А	70% / при 200А 100% / при 167А	60% / при 250А 100% / при 193А	70%/при 270А 100%/при 225А	70%/при 350А 100%/при 290А	70%/при 500А 100%/при 420А	70%/при 630А 100%/при 520А
Межі зміни напруги мережі живлення, В	160 – 260	160 – 260	160 – 260	±15%	±15%	±15%	±15%
Межі регулювання зварювального струму, А	8 – 160	10 – 200	12 – 250	12 – 270	14 – 350	16 – 500	18 – 630
Межі регулювання зварювальної напруги, В	12 – 24	12 – 26	12 – 28	12 – 29	12 – 30	12 – 40	12 – 44
Межі регулювання швидкості подачі дроту, м/хв	2,0 – 16					2,0 – 20	
Діаметр штучного електрода, мм	1,6 – 4,0	1,6 – 5,0	1,6 – 6,0	1,6 – 6,0	1,6 – 6,0	1,6 – 8,0	1,6 – 8,0
Діаметр суцільного зварювального дроту, мм	0,6 – 1,0	0,6 – 1,0	0,6 – 1,2	0,6 – 1,2	0,6 – 1,4	0,6 – 1,6	0,6 – 2,0
Максимальна вага котушки з дротом, кг	15						
Імпульсні режими під час зварювання	MMA: 0,2...500Гц TIG: 0,2...500Гц						
Гарячий старт (Hot-Start) в режимі РДЗ	Регульована						
Форсаж дуги (Arc-Force) в режимі РДЗ	Регульована						
Антиприлипання (Anti-Stick) в режимі РДЗ	Автоматична						
Блок зниження напруги холостого ходу	вкл / вимк						
Напруга холостого ходу РДЗ, В	12 / 75						
Напруга підпалу дуги, В	110						
Номінальна споживана потужність, кВА	4,1 ... 4,7	5,1 ... 6,1	6,6 ... 7,8	8,0 ... 9,4	10,7 ... 12,3	19,9 ... 23,6	27,8 ... 32,5
Максимальна споживана потужність, кВА	5,9	7,5	9,5	11,4	15,3	29,0	40,1

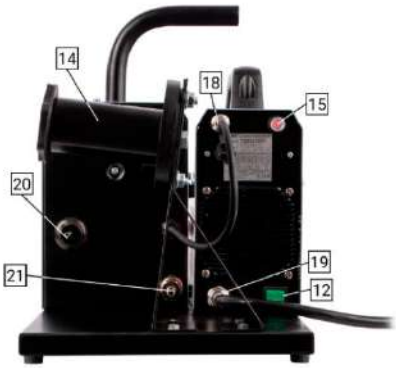
ККД, %	90						
Охолодження	Адаптивне						
Діапазон робочих температур	–25 … +45°С						
Габаритні розміри, мм (довжина, ширина, висота)	360 x 260 x 270	360 x 260 x 270	360 x 260 x 270	540 x 360 x 400	540 x 360 x 400	510 x 180 x 385	510 x 235 x 410
Маса без аксесуарів, кг	13,1	13,2	14,0 (16,8)	22,5	22,9	36,7	38,4
Клас захисту	IP33	IP33	IP33	IP33	IP33	IP23	IP23

Рекомендована довжина силових зварювальних кабелів під час зварювання:

Максимальний струм	[B] Довжина кабелів (в одну сторону)	Площа поперечного перерізу	Марка кабелю
не більше 160А	2 … 7 м	16 мм²	КГ 1х16
не більше 200А	3 … 9 м	25 мм²	КГ 1х25
не більше 250А	5 … 11 м	35 мм²	КГ 1х35
не більше 270А	5 … 11 м	35 мм²	КГ 1х35
не більше 350А	6 … 14 м	35 мм²	КГ 1х35
не більше 500А	8 …30 м	50 мм²	КГ 1х50
	12 … 40 м	70 мм²	КГ 1х70
до 630А	10 … 30 м	70 мм²	КГ 1х70
	15 … 40 м	95 мм²	КГ 1х95







1 – Цифровий дисплей;
2 – Кнопки регулювання обраного параметра на зменшення і збільшення (за замовчуванням: при MMA – струм зварювання, при TIG – струм зварювання, MIG/MAG – напруга зварювання);
3 – Кнопка вибору функцій джерела струму в поточному режимі зварювання;
4 – Кнопка вибору режиму зварювання:
а) ручне дугове зварювання штучним електродом РДЗ «MMA»;
б) зварювання в аргоні, електродом що не плавиться АРГ «TIG»;
в) зварювання напівавтоматичне в захисних газах НА «MIG / MAG»;
5 – Індикатор перегріву апарату: при нормальному стані апарату індикатор не світиться, при перегріванні - блимає;
6 – Цифровий дисплей блоку подачі дроту;
7 – Кнопка заправлення дроту (газ при цьому не подається);
8 – Кнопки регулювання параметрів блоку подачі дроту на зменшення і збільшення (за замовчуванням: швидкість подачі дроту);
9 – Кнопка перевірки подачі захисного газу (дріт не подається);
10 – Кнопка вибору функцій блока подачу дроту;
11 – Роз'єм KZ-2 типу "ЄВРО" для під'єднання напівавтоматичного пальника;
12 – Автомат / кнопка увімкнення / вимикання джерела зварювального струму;
13 – Індикатор режиму кнопки на пальнику (режим 2т/4т/альт.4Т);
A – Гніздо силового струму «+» типу байонет:
а) при зварюванні РДЗ "MMA" – підключається кабель електрода (в окремих випадках при використанні спеціальних електродів підключається кабель «маса»);
б) при зварюванні АРГ "TIG" – підключається тільки кабель «маса»;
в) при напівавтоматичному зварюванні НА "MIG/MAG" суцільним дротом - підключається кабель механізму подачі дроту;

г) при напівавтоматичному зварюванні НА "MIG/MAG" флюсовим дротом - підключається кабель «маса»;

В – Гніздо силового струму «-» типу байонет:

а) при зварюванні РДЗ "ММА" - підключається кабель «маса» (в окремих випадках при використанні спеціальних електродів підключається кабель електрода);

б) при зварюванні АРГ "TIG" - підключається тільки аргонодуговий пальник;

в) при напівавтоматичному зварюванні НА "MIG/MAG" суцільним дротом - підключається кабель «маса»;

г) при напівавтоматичному зварюванні НА "MIG/MAG" флюсовим дротом - підключається кабель механізму подачі дроту.

14 – тримач котушки для дроту з пружинним механізмом гальмування;

15 – запобіжники блоку подачі дроту та підігрівача газу;

16 – Місце підключення кабелю заземлення;

17 – Розетка для підігрівача газу 36V;

18 – Роз'єм подачі сигналів від механізму подачі дроту на включення і виключення джерела струму;

19 – Кабель для підключення до мережі живлення;

20 – Вхід для заправки зварювального дроту;

21 – Штуцер подачі захисного газу.

2. ВВЕДЕННЯ В ЕКСПЛУАТАЦІЮ

Увага! Перед введенням в експлуатацію слід прочитати розділ "Правила техніки безпеки" п.15.

2.1 ВИКОРИСТАННЯ ЗА ПРИЗНАЧЕННЯМ

Зварювальний апарат призначений виключно: для ручного дугового зварювання штучним електродом, зварювання в середовищі аргону, а також напівавтоматичного зварювання в середовищі захисних газів.

Інше використання апарату не відповідає його призначенню. Виробник не несе відповідальності за пошкодження, завдані використанням апарату не за призначенням.

Використання відповідно до призначення, має на увазі дотримання вказівок цього посібника з експлуатації.

2.2 ВИМОГИ ДО РОЗМІЩЕННЯ

Зварювальний апарат можна розміщувати та експлуатувати на відкритому повітрі. Внутрішні електричні деталі апарату захищені від безпосереднього впливу вологості, але не від крапель конденсату.

УВАГА! Після закінчення зварювальних робіт в жарку погоду, або інтенсивних зварювальних робіт у будь-яку погоду, апарат відразу не вимикати! Необхідно протягом 5 хв дати можливість охолонути електронним компонентам.

УВАГА! Після експлуатації в холодну пору року, після вимкнення і подальшого охолодження апарату, всередині утворюється конденсат, тому його не можна вмикати раніше ніж через 3 … 4 години!!!

Тому не відключайте апарат в холодну пору року, якщо плануєте його увімкнути раніше ніж через 4 години.

Необхідно розміщувати апарат так, щоб забезпечувався безперешкодний вхід і вихід охолоджуючого повітря через вентиляційні отвори на передній і задній панелях. Слідкуйте за тим, щоб металевий пил (наприклад, під час наждачного шліфування) НЕ засмоктувався безпосередньо в апарат вентилятором охолодження.

УВАГА! Апарат після сильного падіння може бути небезпечним для життя. Встановлювати на стійкій твердій поверхні.

2.3 ПІДКЛЮЧЕННЯ ДО МЕРЕЖІ

Зварювальний апарат у серійному виконанні розрахований на:

1. Мережеву напругу 220В (-27% +18%) – для моделей ProMIG-160/200/250;
2. Трифазну мережеву напругу 3х380В або 3х400В (моделі ProMIG-270/350/500/630) – для цього виведено три дроти. Правила техніки безпеки під час проведення робіт зі зварювальним обладнанням вимагають заземлення корпусу апарату. Для цього передбачено два варіанти: 1) використання четвертого дроту у мережевому кабелі жовто-зеленого кольору (міжнародний стандарт маркування); 2) використання болтової клеми на задній стінці апарату (жорсткіший стандарт заземлення, який використовувався в країнах СНД).

Увага! При підключенні апарата до напруги мережі вище 270В (ProMIG-160/200/250) або 450В (для ProMIG-270/350/500/630), всі гарантійні зобов'язання виробника втрачають силу! А також гарантійні зобов'язання виробника втрачають чинність при помилковому підключенні фази мережі на заземлення джерела.

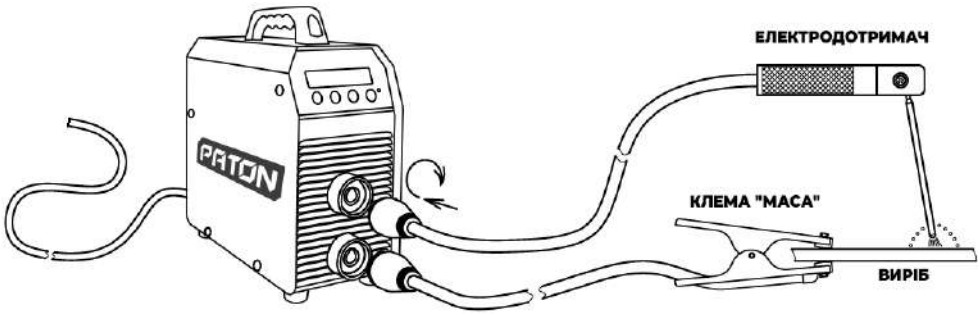
Мережевий роз'єм, переріз кабелів мережі, а також мережні запобіжники повинні вибиратися виходячи з технічних даних апарата.

2.4 ПІДКЛЮЧЕННЯ МЕРЕЖЕВОГО ШТЕКЕРА

Штекер повинен відповідати напрузі живлення і струму споживання зварювального апарату (див. технічні дані). Згідно вимог техніки безпеки використовуйте розетки з гарантованим заземленням і ні в якому разі не застосовуйте для цих цілей нейтральний провід мережі!!!

УВАГА! Мережевий вимикач в моделях ProMIG-160/200/250 є сигнальною кнопкою і блокує тільки силовий струм зварювального апарату, але повністю не знеструмлює внутрішню електроніку апарату. Тому згідно правил техніки безпеки під час підключення необхідно повністю від'єднати апарат від розетки.

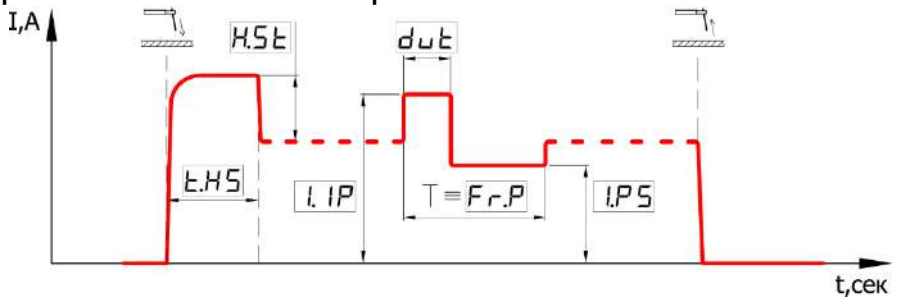
3. ЗВАРЮВАННЯ РУЧНЕ ДУГОВЕ ШТУЧНИМ ЕЛЕКТРОДОМ (РДЗ «ММА»)



Порядок підготовки апарату до роботи:
- вставити кабель електродотримача в гніздо джерела **А** «+»;
- вставити кабель з клемою "маса" у гніздо джерела **В** «-»;
- приєднати клему «маса» до виробу;
- підключити мережевий кабель до трифазної мережі (для моделей ProMIG-270/350/500/630);
- вимикач **12** на задній панелі перевести в положення "ВКЛ";
- за допомогою кнопки **4** встановіть режим зварювання РДЗ "ММА", режими перемикаються по колу;
- за допомогою кнопок **2** встановіть поточний основний параметр – струм зварювання;
- за необхідності можна регулювати додаткові функції зварювального процесу, порядок зміни див. у п.6.1

Увага! У режимі зварювання РДЗ "ММА" після того, як мережевий вимикач переключений в положення "I", штучний електрод знаходиться під напругою. Не торкайтеся електродів до струмопровідних або заземлених предметів, таких як, наприклад, корпус зварювального апарату тощо, оскільки апарат сприйме цю ситуацію як сигнал до старту зварювального процесу.

3.1 ЦИКЛ ЗВАРЮВАЛЬНОГО ПРОЦЕСУ – ММА



Порядок зміни значення будь-якої функції див. у п.6.1

3.2 ФУНКЦІЯ ГАРЯЧИЙ СТАРТ, «HOT-START»

Переваги:

- покращення запалення навіть при використанні електродів, що погано запалюються;
- якісніше проплавлення основного матеріалу під час запалювання, отже, менше непроварів;
- запобігання шлаковим включенням;
- ручне налаштування: дозволяє встановити рівень функції на мінімальне значення, що сильно зменшується споживання енергії в початковий момент підпалу, що дозволяє джерелу струму стартувати на значеннях напруги мережі близького до мінімально можливого, проте знижує якість моменту підпалу (апарат стає подібний до трансформаторного джерела). Також можна збільшити функцію до максимального значення для покращення моменту підпалу (при роботі від хорошої мережі). Але не забувайте, що підвищеним струмом цієї функції можна спалити виріб при зварюванні тонких металів, тому рекомендуємо в цій ситуації зменшувати значення функції «Гарячий старт».

Чим досягається: протягом короткого часу в момент підпалу дуги зварювальний струм збільшується на рівень +40%.

Зварювання здійснюється електродом Ø3 мм, встановлене основне значення зварювального струму на рівні 90А.

Результат: струм гарячого старту становитиме 90А + 40% = 126А.

У додаткових налаштуваннях можна змінювати як силу "Гарячого старту" [H.St], так і час роботи "Гарячого старту" [t.HS]. Без потреби не завищуйте силу і час спрацьовування «Гарячого старту», тому що на великих граничних значеннях це вимагає дуже потужної мережі живлення, а за відсутності хорошої мережі, процес підпалу навіть може зриватися. Порядок зміни значення будь-якої функції у поточному режимі зварювання див. у п.6.1

3.3 ФУНКЦІЯ ФОРСАЖ ДУГИ «ARC-FORCE»

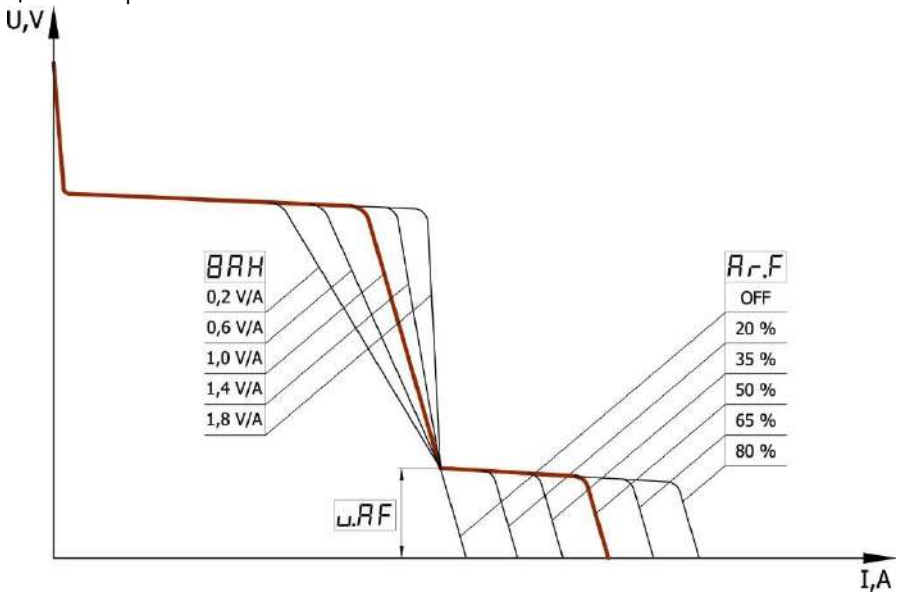
Переваги:

- підвищення стабільності зварювання короткою дугою;
- поліпшення краплепереносу металу в зварювальну ванну;
- поліпшення запалення дуги;
- зменшення можливості прилипання електрода, але це не функція «Антиприлипання»;
- ручне налаштування: дозволяє встановити рівень функції на мінімальне значення, що незначно, але знижує споживання енергії, а також концентрацію тепловкладання при зварюванні тонких металів, це знижує ймовірність пропалювання, однак і знижує стабільність горіння на короткій дузі (апарат стає подібним до трансформаторного джерела). Також можна і збільшити функцію до максимального значення для ще

більшої стабільності горіння на короткій дузі, але це вимагає кращої мережі живлення і збільшується ймовірність пропалювання виробу.

Чим досягається: при зниженні напруги на дузі нижче мінімально допустимої для стабільного горіння дуги зварювальний струм зростає на встановлений рівень (за замовчуванням +40%).

У додаткових налаштуваннях можна змінювати як силу «Форсажу дуги» [Ar.F], так і рівень спрацьовування цієї функції [u.AF]. Без потреби не завищуйте силу і рівень спрацьовування «Форсажу дуги», тому що на великих граничних значеннях, особливо при зварюванні тонкими електродами менше Ø3,2 мм, це впливає на спрацьовування функції «Антиприлипання».



Порядок зміни значення будь-якої функції у поточному режимі зварювання див. у п.6.1

3.4 ФУНКЦІЯ АНТИПРИЛИПАННЯ «ANTI-STICK»

При початковому підпалі дуги електрод може прилипати (прихоплюватися) до виробу, цьому перешкоджають багато функцій в апараті, але таке може статися, що в свою чергу призводить спочатку до розжарення, а в подальшому і псування електрода. У такій ситуації в даному апараті спрацьовує функція «Антиприлипання», вбудована та працююча в режимі РДЗ "ММА" постійно, яка через 0,6...0,8 сек після виявлення цього стану, знижує зварювальний струм. Також це полегшує зварювальнику можливість відокремлювати (відривати) електрод від виробу без ризику обпалити очі випадковим підпалом дуги. Після відокремлення електрода від виробу, процес зварювання може бути безперешкодно продовжений.

3.5 ФУНКЦІЯ РЕГУЛЮВАННЯ НАКЛОНУ ВОЛЬТАМПЕРНОЇ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Ця функція в першу чергу призначена для зручного зварювання електродами з різними типами покриття. За замовчанням нахил вольтамперної характеристики [ВАН] встановлений на значенні 1,4V/A що відповідає найпоширенішим електродам з рутиловим типом покриття (АНО-21, МР-3). Для більш комфортної роботи електродами з основним типом покриття (УОНІ-13/45, ЛКЗ-70) не є обов'язковим, але рекомендуємо встановити нахил [ВАН] на значення 1,0V/A. У свою чергу електроди з целюлозним типом покриття (ЦЦ-1, ВСЦ-4А), навіть вимагають встановити нахил [ВАН] на значення 0,2...0,6V/A і при цьому іноді необхідно підняти рівень спрацьовування функції «Форсаж дуги» υ.AF до значення 18V. Порядок зміни значення будь-якої функції у поточному режимі зварювання див. у п.6.1

3.6 ФУНКЦІЯ ЗВАРЮВАННЯ КОРОТКОЮ ДУГОЮ

Ця функція особливо актуальна при зварюванні стельових швів, коли потрібно, щоб не сильно тягнулася зварювальна дуга. Для цього в апараті передбачена можливість включити функцію "Коротка дуга" [Sh.A] у положення "ON". За умовчанням вона перебуває у положенні "OFF". Порядок зміни значення будь-якої функції у поточному режимі зварювання див. у п.6.1

3.7 ФУНКЦІЯ БЛОКУ ЗНИЖЕННЯ НАПРУГИ ХОЛОСТОГО ХОДУ

При проведенні зварювальних робіт у ємностях, цистернах і там, де потрібна підвищена система електробезпеки, може бути активована функція зниження напруги холостого ходу.

При відриві електрода від виробу через 0,1 сек напруга на клемах джерела знижується до безпечного рівня нижче 12В.

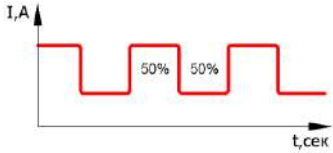
Для цього необхідний блок зниження напруги холостого ходу [BSn], який є в цій моделі обладнання, але за замовчанням знаходиться в положенні "OFF", тобто вимкнений, оскільки відомо, що включення будь-якої подібної функції дещо погіршує підпал дуги. Порядок зміни значення будь-якої функції у поточному режимі зварювання див. у п.6.1

3.8 ФУНКЦІЯ ЗВАРЮВАННЯ ІМПУЛЬСНИМ СТРУМОМ

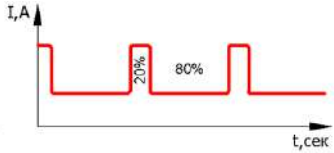
Ця функція призначена для полегшення контролю зварювального процесу у просторових положеннях, відмінних від нижнього, а також при зварюванні кольорових металів. Вплив відбувається безпосередньо на перемішування розплавленого металу шва та на перенесення краплі у зварювальну ванну, а це у свою чергу на стабільність формування шва та процесу зварювання. Іншими словами, цей процес певною мірою замінює рухи руки зварювальника, особливо це важливо у важкодоступних місцях. Від правильності налаштування залежить форма та якість формування шва, що зменшує ймовірність появи пор і зменшує зернистість структури, що це збільшує міцність зварного з'єднання.

Для реалізації цієї функції в апараті потрібно спочатку включити режим пульсації струму [Po.P] – перевести із стану "OFF" у стан "ON", а також задати чотири параметри: струм імпульсу [I.iP], струм паузи [I. PS], частоту пульсації [Fr.P] та співвідношення імпульс/пауза (або «шпаруватість») [dut]. За умовчанням частота пульсації [Fr.P] та «шпаруватість» [dut] на найпоширеніших значеннях 5.0Гц та 50% відповідно. При зміні параметра "шпаруватість" від 50%, вноситься асиметрія між часом імпульсу струму і часом "паузи" струму:

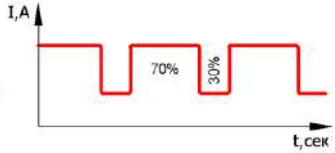
за замовченням "шпаруватість" [dut] = 50%



"шпаруватість" [dut] = 20%

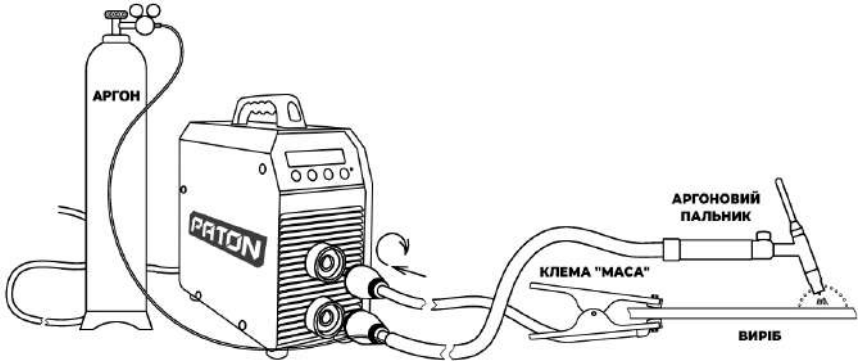


"шпаруватість" [dut] = 70%



Дані параметри встановлюються у різних ситуаціях по-різному, відповідно до вимог зварювальника. Порядок зміни значення будь-якої функції у поточному режимі зварювання див. у п.6.1

4. ЗВАРЮВАННЯ В АРГОНІ (АРГ «TIG»)



Увага! В якості захисного газу використовується найчастіше чистий аргон "Ar", іноді гелій "He", а також їх суміш у різних пропорціях. Приклад: аргон + гелій "40% Ar+60% He".

НЕ ДОПУСКАЙТЕ використання горючих газів! Використання інших газів – лише за погодженням із виробником обладнання.

Порядок підготовки апарату до роботи:

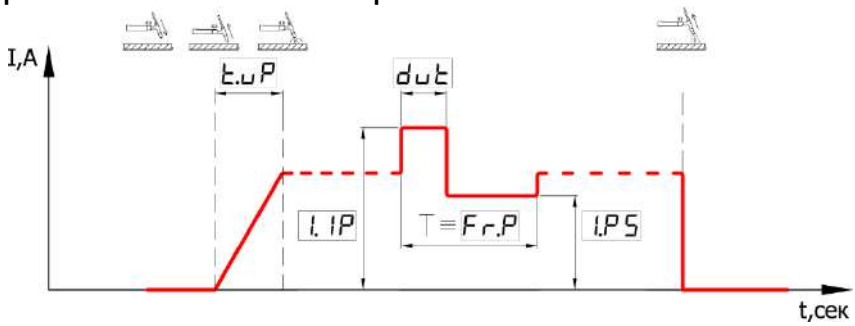
- вставити кабель пальника в гніздо джерела **B** «-»;
- вставити кабель клеми «маса» в гніздо джерела **A** «+»;
- приєднати клему «маса» до виробу;
- встановити редуктор на газовий балон;
- підключити газовий шланг пальника до редуктора газового балона;
- відкрити кран газового балона, перевірити герметичність;

- підключити мережевий кабель до мережі живлення;
- автоматичний вимикач **12** на задній панелі перевести в положення "ВКЛ";
- використовуючи кнопку **4** встановіть режим зварювання АРГ "TIG", режими перемикаються по колу;
- за допомогою кнопок **2** встановіть поточний основний параметр – струм зварювання;
- при необхідності можна регулювати додаткові функції зварювального процесу, порядок зміни див. у п.6.1

Увага! Пальник аргоновий повинен бути вентильного типу, з байонетним роз'ємом Ø13мм. Максимальний струм пальника вибирайте за своїми робочими вимогами.

Увага! Частою помилкою є заточування електрода «в голку», дуга при цьому має можливість відхилятися з боку в бік. Правильним заточуванням є злегка притуплений «носик» і чим він менший, (за умови що він витримує встановлений струм) тим краще. Пам'ятайте, що при великих струмах зварювання дуже сильно загострений електрод легко оплавляється через малу тепловіддачу. Так само «риски» від заточування повинні розташовуватися вздовж осі електрода.

4.1.1 ЦИКЛ ЗВАРЮВАЛЬНОГО ПРОЦЕСУ - TIG-LIFT



Порядок зміни значення будь-якої функції див. у п.6.1

4.1.2 ФУНКЦІЯ ПІДПАЛУ ДУГИ TIG-LIFT

Ця функція встановлена за замовчуванням у даній моделі та розроблена для пальників з контактним підпалом дуги, без використання осциляторів та ін. подібних пристроїв, але на відміну від класичного способу, повністю усуває ударний струм під час запалювання. Дана функція в рази зменшує руйнування і потрапляння в зварювальний шов вольфрамового електрода, що є дуже негативним явищем.

Увага!!! Коректна робота даної функції вимагає очищення виробу у місці підпалу дуги.

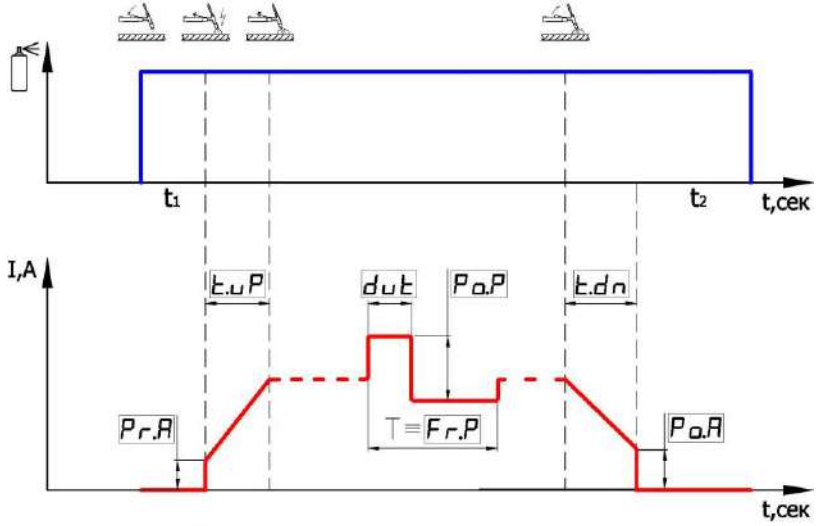
Спосіб застосування цієї функції полягає в дотику електродом до виробу, при цьому утримувати електрод в цьому положенні можна необмежену кількість часу, і коли користувач вважатиме що готовий до початку зварювання (наприклад, опустив захисну маску на очі і добре продув місце захисним газом) досить почати ПОВІЛЬНО

піднімати вістря заточеного електрода від виробу. Апарат визначить цей момент і сприйме його як сигнал до старту процесу зварювання, тим самим почне збільшувати зварювальний струм до встановленого значення. Чим більше основний робочий струм, тим швидше потрібно піднімати електрод, інакше він оплавиться. До оптимальної швидкості відриву електрода слід звикнути. Час плавного зростання струму [t.uP] до встановленого значення ми розглянемо в наступному пункті.

Порядок роботи:

- автоматичний вимикач **12** на задній панелі джерела перевести у положення "ВКЛ";
- за допомогою кнопки **4** встановіть режим зварювання АРГ "TIG" (режими перемикаються по колу);
- встановіть функцію кнопки пальника TIG-LIFT. Для цього кнопку **3** необхідно натискати до появи на індикаторі «Кнопка на пальнику» [But], також поруч буде вказано поточне значення цієї функції, за допомогою кнопок **2** встановити "LIFT". Якщо довго не робити ніяких дій, апарат вийде з цієї функції, можна повернутися тим же шляхом, а якщо перестрибнули необхідний режим кнопки, повторно натискайте кнопку **3** – функції перемикаються по колу;
- за допомогою кнопок **2** встановіть поточний основний параметр – струм зварювання;
- за потреби можна регулювати додаткові функції зварювального процесу (порядок зміни див. у п.6.1).

4.1.3 ЦИКЛ ЗВАРЮВАЛЬНОГО ПРОЦЕСУ - TIG-2T



Порядок зміни значення будь-якої функції див. у п.6.1

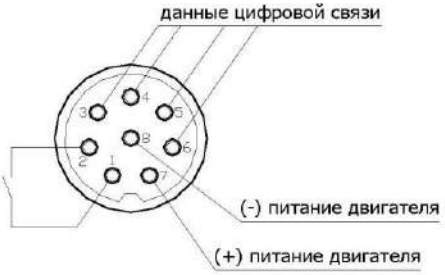
Для цього режиму знадобиться придбати окремий блок безконтактного запалювання дуги (осцилятор). Порядок підготовки апарата до роботи з осцилятором

– індивідуальний і повинен бути описаний в інструкції з експлуатації блоку осцилятора. Роз'єм керування включенням джерела знаходиться на задній панелі джерела зварювального струму – використовувати тільки контакти 1 і 2, НІ В ЯКОМУ РАЗІ не переплутайте з іншими контактами – це може призвести до виходу апарата з ладу!

Увага! У разі невикористання цього роз'єму, прикривайте його гумовим ковпачком, щоб не було засмічення.

ProMIG-160/200/250/270/350 ProMIG-500/630





Після збирання:

- увімкнути блок безконтактного підпалу дуги (осцилятор);
- автоматичний вимикач **12** на задній панелі джерела перевести у положення "ВКЛ";
- за допомогою кнопки **4** встановіть режим зварювання АРГ "TIG" (режими перемикаються по колу);
- встановіть функцію кнопки пальника TIG-2T – для цього кнопку **3** необхідно натискати до появи на індикаторі «кнопка на пальнику» [But], також поряд буде вказано поточне значення цієї функції. За допомогою кнопок **2** необхідно встановити значення "2T". Якщо довго не робити ніяких дій, апарат вийде з цієї функції. Повернутися можна тим же шляхом, а якщо перестрибнули необхідний режим кнопки, повторно натискайте кнопку **3** - функції перемикаються по колу;
- за допомогою кнопок **2** встановіть поточний основний параметр – струм зварювання;
- за потреби можна регулювати додаткові функції зварювального процесу (порядок зміни див. у п.6.1).

Увага! Пальник аргоновий повинен бути кнопкового типу, з байонетним роз'ємом Ø13 мм. Максимальний струм пальника вибирайте за своїми робочими вимогами.

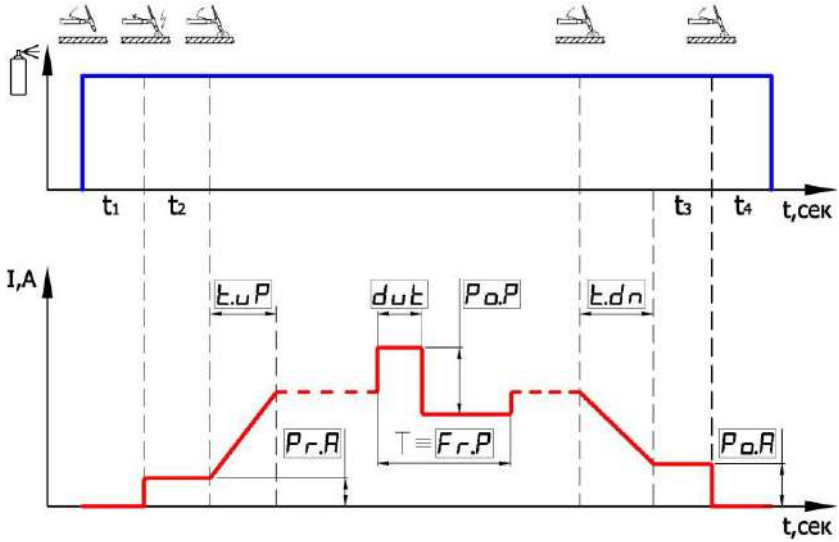
4.1.4 ФУНКЦІЯ КНОПКИ НА ПАЛЬНИКУ TIG-2T

Ця функція кнопки керування застосовується лише за наявності зовнішнього, незалежного блоку безконтактного підпалу дуги (осцилятор) з вбудованим клапаном газу. Провід кнопки керування пальника підключається безпосередньо до цього блоку. При натисканні кнопки на пальнику сигнал керування надходить у блок

осцилятора, який відпрацьовує функцію перед-продувки газом **t1** зони зварювання (відкриває клапан газу) і із затримкою подає сигнал на включення джерела струму. А також в цей момент подає високочастотний високовольтний імпульс для підпалювання дуги. Джерело зварювального струму відпрацьовує всі інші функції (розглянемо їх у наступних пунктах) згідно з циклом зварювального процесу, наведеного вище. Після відпускання кнопки джерело струму відпрацьовує свої функції, і по закінченні, самостійно відключається. Блок осцилятора повинен відпрацювати функцію після-продувки газом **t2** зони зварювання (із затримкою закрити клапан газу).

УВАГА! Блок осцилятора повинен **ОБОВ'ЯЗКОВО** мати ланцюг захисту виходу інвертора з ладу від пробою високовольтним розрядом, який він створює в момент підпалу дуги. Перед застосуванням, ланцюг захисту потрібно обов'язково активувати.

4.1.5 ЦИКЛ ЗВАРЮВАЛЬНОГО ПРОЦЕСУ – TIG-4T



Порядок зміни значення будь-якої функції див. у п.6.1

Для цього режиму необхідно задіяти окремий блок безконтактного запалювання дуги (осцилятор). Порядок підготовки апарата до роботи із зовнішнім блоком осцилятора індивідуальний і повинен бути описаний в інструкції з експлуатації блоку осцилятора. Роз'єм керування включенням джерела зварювального струму знаходиться на задній панелі джерела. Схема підключення така сама як при TIG-2T див. пункт 4.1.3.

Після збирання:

- увімкнути блок безконтактного підпалу дуги (осцилятор);
- автоматичний вимикач **12** на задній панелі джерела перевести у положення "ВКЛ";

- за допомогою кнопки **4** встановіть режим зварювання АРГ "TIG" (режими перемикаються по колу);
- встановіть функцію кнопки пальника TIG-4T, для цього кнопку **3** необхідно натискати до появи на екрані "Кнопка на пальнику" [But], також поруч буде вказано поточне положення цієї функції, за допомогою кнопок **2** необхідно встановити значення "4T". Якщо довго не робити ніяких дій, апарат вийде з цієї функції. Повернутися можна тим же шляхом, а якщо перестрибнули необхідний режим кнопки, повторно натискайте кнопку **3** – функції перемикаються по колу;
- за допомогою кнопок **2** встановіть поточний основний параметр – струм зварювання;
- за потреби можна регулювати додаткові функції зварювального процесу (порядок зміни див. у п.6.1).

Увага! Пальник аргоновий повинен бути кнопкового типу, з байонетним роз'ємом Ø13 мм. Максимальний струм пальника вибирайте за своїми робочими вимогами.

4.1.6 ФУНКЦІЯ КНОПКИ НА ПАЛЬНИКУ TIG-4T

Ця функція кнопки керування застосовується лише за наявності зовнішнього, незалежного блоку безконтактного підпалу дуги (осцилятор) з вбудованим клапаном газу. Провід кнопки керування пальника підключається безпосередньо до цього блоку. Робота апарата при натисканні кнопки керування на пальнику відбувається подібно до TIG-2T (див. пункт 4.1.4), але є відмінності: 1). на початку зварювання, поки утримується кнопка під час першого натискання, після перед-продувки газом **t1** зони зварювання та високовольтного підпалювання, на виході джерела струму буде постійно попередній струм **t2** (пілотна дуга), тільки після відпускання кнопки почнеться процес наростання струму і джерело вийде на робочий струм. Тобто кнопку не треба утримувати під час робочого струму, рука зварювальника менше напружуватиметься при тривалому зварювальному процесі; 2). наприкінці зварювання, після другого натискання кнопки управління на пальнику, починається спад струму до рівня заданого струму заварки кратера, і доки кнопка утримується **t3**, струм перебуває на цьому рівні. Після другого відпускання кнопки, джерело відключається, а блок осцилятора повинен відпрацювати свою функцію після-продувки газом **t4** зони зварювання (із затримкою відключити клапан газу).

УВАГА! Блок осцилятора повинен ОБОВ'ЯЗКОВО мати ланцюг захисту виходу інвертора з ладу від пробою високовольтним розрядом, який він створює під час запалювання дуги. Перед застосуванням ланцюг захисту потрібно обов'язково активувати.

4.2 ФУНКЦІЯ ПОПЕРЕДНЬОГО СТРУМУ (ПІЛОТНА ДУГА)

Ця функція необхідна для зручності користування пальником під час запалювання дуги. Дозволяє починати процес зварювання з малих значень струму, значення якого лише підтримує процес, але не вносить серйозних вкладень тепла і не

пропалює виріб. Можна попередньо підігріти місце зварювання у разі використання режиму кнопки TIG-4T. За замовчуванням попередній струм [Pr.A] встановлено на рівень 20А. Порядок зміни значення будь-якої функції у поточному режимі зварювання див. у п.6.1

4.3 ФУНКЦІЯ СТРУМУ ЗАВАРКИ КРАТЕРА

Ця функція необхідна для визначення рівня, до якого спадає струм після закінчення процесу зварювання, який є необхідним для заварювання кратера у разі використання режиму кнопки TIG-4T (при другому утриманні кнопки на пальнику). За замовчуванням, струм заварювання кратера встановлено на рівень 20А. Порядок зміни значення будь-якої функції у поточному режимі зварювання див. у п.6.1

4.4 ФУНКЦІЯ ПЛАВНОГО НАРОСТАННЯ ЗВАРЮВАЛЬНОГО СТРУМУ

Ця функція окрім економії ресурсу електрода і в деякій мірі самого пальника, так само необхідна для зручності користування пальником. Усуває утворення початкового розплескування зварювальної ванни, а також за встановлений час плавного наростання струму [t.uP], в разі використання режиму кнопки на пальнику TIG-2T, можна точно навести пальник на необхідне місце зварювання, тому що місце підпалу дуги в особливо відповідальних виробах не завжди знаходиться в місці зварювання. Також за допомогою даної функції можна попередньо підігріти місце зварювання. За замовчуванням встановлено значення 0,3 секунди. Порядок зміни значення будь-якої функції у поточному режимі зварювання див. у п.6.1

4.5 ФУНКЦІЯ СПАДАННЯ ЗВАРЮВАЛЬНОГО СТРУМУ

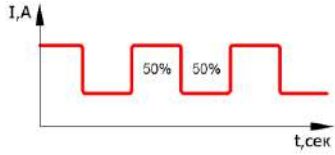
Ця функція необхідна для покращення процесу заварювання кратера, що утворюється під тиском основного робочого струму зварювальної дуги, і цей кратер є зародком дефектів зварювального шва, що є вкрай негативним явищем. Тому, за встановлений час плавного спадання струму [t.dn] можна заварити раковину, що утворилася. За замовчуванням встановлено значення 0,3 секунди. Порядок зміни значення будь-якої функції у поточному режимі зварювання див. у п.6.1

4.6 ФУНКЦІЯ ЗВАРЮВАННЯ ІМПУЛЬСНИМ СТРУМОМ

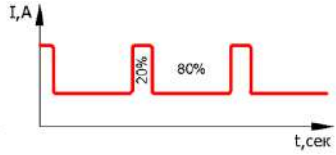
Ця функція призначена для полегшення контролю зварювального процесу у просторових положеннях, відмінних від нижнього, а також при зварюванні кольорових металів. Вплив відбувається безпосередньо на перемішування металу розплавленого шва, а це в свою чергу на стабільність формування шва. Певною мірою замінює рухи руки зварювальника при зварюванні, особливо це важливо у важкодоступних місцях. Так само частково відбувається примусовий вплив на перенесення краплі з дроту присадки в зварювальну ванну. Від правильності налаштування залежить форма та якість формування шва, що зменшує ймовірність появи пор і зменшує зернистість структури, а це збільшує міцність зварного з'єднання.

Для реалізації цієї функції в апараті потрібно спочатку включити режим пульсації струму [Po.P] – перевести із стану "OFF" у стан "ON", а також задати чотири параметри: струм імпульсу [I.iP], струм паузи [I. PS], частоту пульсації [Fr.P] та співвідношення імпульс/пауза (або «шпаруватість») [dut]. За умовчанням частота пульсації [Fr.P] та «шпаруватість» [dut] на найпоширеніших значеннях 10.0Гц та 50% відповідно. При зміні параметра "шпаруватість" від 50%, вноситься асиметрія між часом імпульсу струму і часом "паузи" струму:

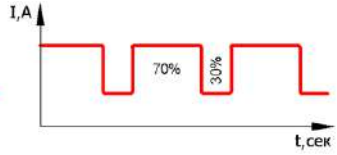
за замовчуванням
"шпаруватість" [dut] = 50%



" шпаруватість" [dut] = 20%

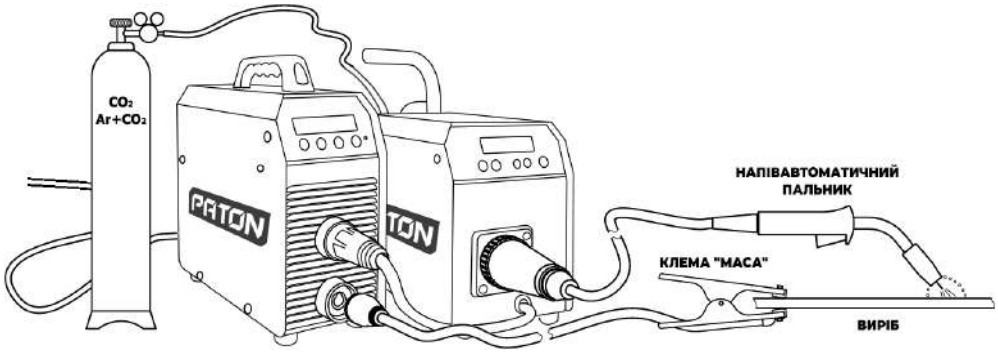


" шпаруватість" [dut] = 70%



Дані параметри встановлюються у різних ситуаціях по-різному, відповідно до вимог зварювальника. Порядок зміни значення будь-якої функції у поточному режимі зварювання див. у п.6.1

5. НАПІВАВТОМАТИЧНЕ ЗВАРЮВАННЯ (НА «MIG/MAG»)



Увага! В якості захисного газу при зварюванні чорних металів у найпростішому випадку застосовується вуглекислий газ "CO_2", а при зварюванні алюмінію – тільки інертні гази типу аргон "Ar", іноді гелій "He", для нержавіючих та високолегованих сталей часто застосовуються суміші в різних пропорціях, наприклад 80% "Ar" + 20% "CO_2". Використання інших – газів лише за погодженням із виробником обладнання.

Увага! Так як апарат обладнаний стандартним роз'ємом KZ-2 типу "ЄВРО" для пальника, то в подальшому можна придбати пальник на власний розсуд.

Порядок підготовки апарату до роботи при зварюванні суцільним дротом:

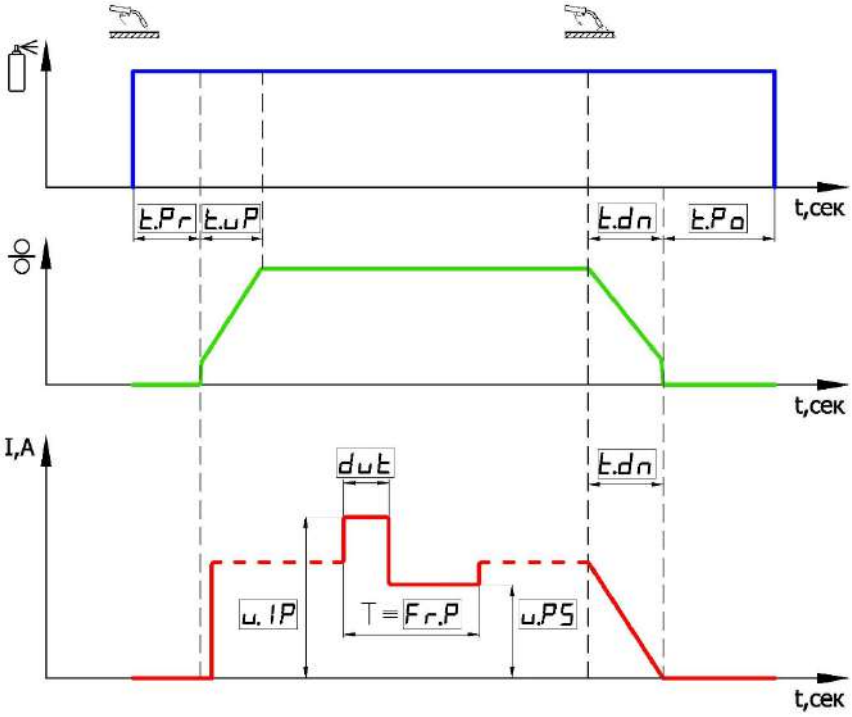
- встановити джерело зварювального струму на основу механізму подачі дроту, для кращої жорсткості охопіть і затягніть ременем джерело та основу (через отвори у вигляді щілин з боків джерела). Ремінь поставляється у комплекті;

- підключити кабель управління від блоку подачі дроту до роз'єму **18** на задній панелі джерела;
- приєднати кабель «маса» у гніздо **В «-»** джерела струму;
- приєднати затискач «маса» до виробу;
- штекер силового струму блоку подачі дроту приєднати до гнізда джерела **А «+»**;
- приєднати та прикрутити до упору зварювальний напівавтоматичний пальник до гнізда **11** на блоці подачі дроту;
- встановити редуктор на газовий балон із захисним газом "CO_2" або "Ar+CO_2";
- підключити газовий шланг до редуктора газового балона та штуцера **21** на задній панелі блоку подачі дроту;
- відкрити кран газового балона, перевірити герметичність;
- підключити мережевий кабель джерела до мережі живлення;
- кнопку/автоматичний вимикач **12** на задній панелі джерела перевести у положення "ВКЛ";
- за допомогою кнопки **4** встановіть режим зварювання НА MIG/MAG (режими перемикаються по колу);
- за допомогою кнопок **2** встановіть потрібну напругу зварювання;
- встановити котушку із дротом необхідного діаметра;
- підняти вгору коромисло притискного ролика;
- завести вільний кінець дроту через вхідний канал **20** у зварювальний пальник;
- опустити та затиснути зварювальний дріт між роликами, зусилля притискання роликів написано на пластиковій ручці, якщо недостатньо досвіду, то спочатку встановити на середнє положення (приблизне значення 3);
- за допомогою кнопок **8** встановіть необхідну швидкість подачі дроту;
- за допомогою кнопки **7** протягнути дріт через весь канал і відрегулювати остаточне зусилля притискання роликів відповідно до рекомендацій щодо проведення напівавтоматичного зварювання. При цьому зверніть особливу увагу на зусилля затискання гальма котушки, котушка повинна бути мінімально-необхідно затиснута і легко обертатися, але мимовільного розкручування не повинно бути. **УВАГА!** Якщо гальмівний механізм котушки неправильно зібраний, то він може «самозатягуватися» при обертанні котушки, що через короткий час призведе до повного блокування дроту з порушенням процесу зварювання, тому, будь ласка, перевірте цей момент перед першою заправкою дроту;
- при необхідності можна регулювати додаткові функції зварювального процесу на джерелі та блоці подачі дроту (порядок зміни див. у п.6.1).

Не забувайте про подачу захисного газу! Для перевірки його наявності в каналі пальника на апараті передбачено кнопку **9**, в момент натискання якої дріт не подається. Якщо Ви новачок і немає досвіду в налаштуванні оптимального тиску для зварювання конкретного виробу, то спочатку тиск газу можна встановити більше оптимального значення ~0,2МПа, це мало вплине на процес, тільки збільшиться витрата захисного газу. Але в майбутньому, для економії, керуйтесь загальними

рекомендаціями щодо зварювальних робіт напівавтоматами. Також починайте із середнього значення швидкості подачі дроту (~4...6 м/хв) та середньої напруги на джерелі (~19В) при будь-якому діаметрі встановленого дроту (Ø0,6...1,2мм), це може не оптимально, але апарат повинен вже варити. Щоб досягти кращого результату, потрібно регулювати напругу на джерелі кнопками **2** і швидкість подачі дроту кнопками **8** на блоці подачі відповідно до загальних рекомендацій щодо зварювального процесу напівавтоматами. Пам'ятайте, для кожного конкретного випадку ці параметри є різними.

5.1 ЦИКЛ ЗВАРЮВАЛЬНОГО ПРОЦЕСУ - MIG/MAG



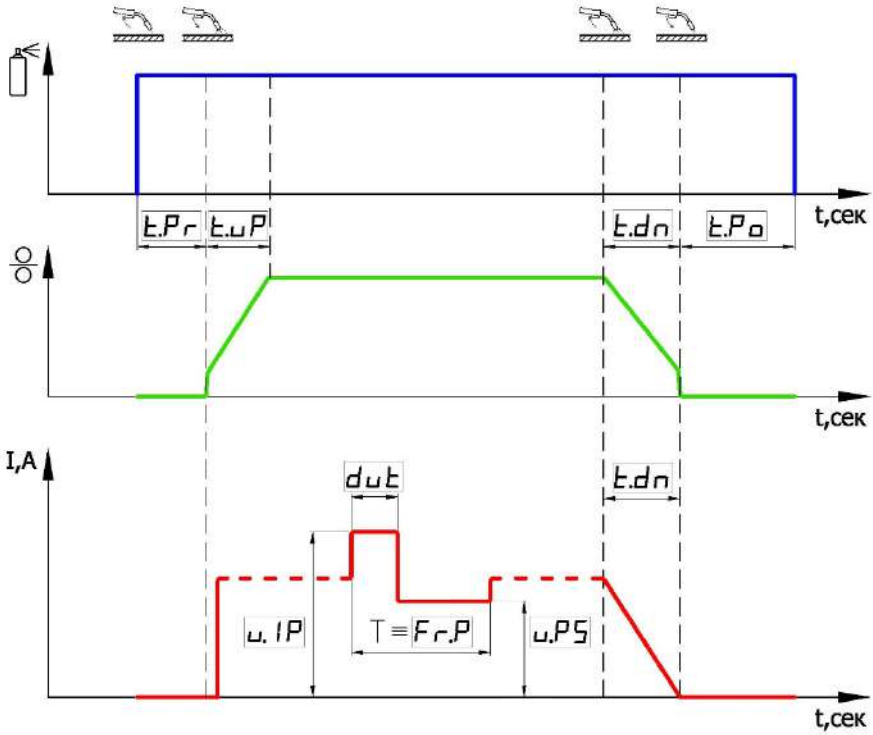
Порядок зміни значення будь-якої функції див. у п.6.1.

5.1.1 ФУНКЦІЯ КНОПКИ НА ПАЛЬНИКУ - 2Т

Застосовується при зварюванні коротких та середньої довжини швів. Функція полягає в наступному: при натисканні кнопки на пальнику сигнал керування надходить у блок керування, відпрацьовується функція перед-продувки газом зони зварювання за час [t.Pr] (відкривається клапан газу), далі подається сигнал на включення джерела зварювального струму і двигуна механізму подачі дроту. З цього моменту починається процес зварювання, одночасно відпрацьовується функція плавного виходу на режим

зварювання за час [t.uP], а також можуть відпрацьовуватися додаткові функції (наприклад, імпульсний режим), все це згідно з циклом зварювального процесу наведеного на циклограмі п.5.1. Після відпускання кнопки відпрацьовується функція плавного спадання струму та швидкості подачі дроту за час [t.dn], потім джерело вимикається. Далі відпрацьовується функція після-продувки газом зони зварювання за час [t.Po] (із затримкою закривається клапан газу).

5.2 ЦИКЛ ЗВАРЮВАЛЬНОГО ПРОЦЕСУ - MIG/MAG - 4T



Порядок зміни значення будь-якої функції див. у п.6.1.

5.2.1 ФУНКЦІЯ КНОПКИ НА ПАЛЬНИКУ - 4T та альт.4T

а) світовий стандарт режиму кнопки – 4T

б) альтернативний режим кнопки - альт.4T

Застосовується при зварюванні довгих швів. Функція полягає в наступному: при першому натисканні кнопки на пальнику сигнал керування надходить у блок управління, відпрацьовується функція перед-продувки газом зони зварювання (відкривається клапан газу), після першого відпускання кнопки подається сигнал на включення джерела зварювального струму і двигуна механізму подачі дроту. З цього моменту починається процес зварювання. Одночасно відпрацьовується функція

плавного виходу на режим зварювання за час [t.uP], а також можуть відпрацьовуватися додаткові функції (наприклад, імпульсний режим), все це згідно з циклом зварювального процесу наведеного на циклограмі п.5.2. Після другого натискання кнопки на пальнику, відпрацьовується функція плавного спадання напруги та швидкості подачі дроту за час [t.dn], потім джерело струму вимикається.

Після другого відпускання кнопки відпрацьовується функція після-продувки газом зони зварювання за час [t.Po] (з затримкою закривається клапан газу).

В альтернативному режимі кнопки **альт.4Т** система пропускає другий такт (перше відпускання кнопки), цим і відрізняється від світового стандарту **4Т**. Пояснимо: в даному випадку система не чекає першого відпускання кнопки на пальнику, а моментально після відпрацювання функції перед-продувки газом зони зварювання за час [t.Pr] починає процес підпалювання дуги – це аналогічно як в режимі кнопки **2Т**. При цьому після першого відпускання процес зварювання триває без змін. Даний режим надається компанією PATON як бонусний, використовувати тільки за бажанням, оскільки він більш звичний з погляду більш частого використання клієнтами режиму **2Т** у класичних напівавтоматах, більш інтуїтивно зрозумілий.

5.3 ФУНКЦІЯ ІНДУКТИВНІСТЬ

Ця функція необхідна для зміни швидкості наростання струму при зміні напруги дуги. В результаті зменшується розбризкування, але це також впливає на процес крапляпереносу, що призводить на високих значеннях ступеня індуктивності до уповільнення процесу зварювання та сильного зменшення частоти переносу крапель. Змінюючи значення цієї функції, кожен користувач може вибрати оптимальний процес зварювання. В основному мінімальні значення застосовуються для зварювання товщин більше 3 мм, а максимальні значення для тонших виробів.

Також для швидкої зміни рівня індуктивності необхідно натиснути та протягом 1 секунди утримувати кнопку **4** на передній панелі апарата, після чого на екрані з'явиться відповідний параметр, значення якого можна змінити за допомогою кнопок **2**.

За замовчуванням, індуктивність встановлена на значенні "OFF", тобто встановлена на нульовому ступені. Порядок зміни значення будь-якої функції у поточному режимі зварювання див. у п.6.1.

5.4 ФУНКЦІЯ ПЕРЕД-ПРОДУВКИ ЗАХИСНИМ ГАЗОМ

Ця функція необхідна для захисту зони зварювання від шкідливого впливу атмосферного повітря і полягає у попередньому продуванні зони зварювання захисним газом перед запалюванням зварювальної дуги. За замовчуванням час перед-продувки [t.Pr] встановлено на значенні 0,1 сек., це значення можна в будь-який момент змінити на свій розсуд. Порядок зміни значення будь-якої функції у поточному режимі зварювання див. у п.6.1. Використовуйте правий індикатор блоку подачі дроту.

5.5 ФУНКЦІЯ ПІСЛЯ-ПРОДУВКИ ЗАХИСНИМ ГАЗОМ

Ця функція полягає в подальшому продуванні зони зварювання захисним газом після згасання зварювальної дуги, оскільки розпечена зварювальна ванна ще деякий час боїться шкідливого впливу атмосферного повітря. За замовчуванням, час після-продувки [t.Po] встановлено на значення 1,5 сек., це значення можна в будь-який момент змінити на свій розсуд. Порядок зміни значення будь-якої функції у поточному режимі зварювання див. у п.6.1. Можна використовувати лівий індикатор джерела та правий індикатор блоку подачі дроту.

5.6 ФУНКЦІЯ НАРОСТАННЯ НАПРУГИ/ШВИДКОСТІ ПОДАЧІ НА ПОЧАТКУ ЗВАРЮВАННЯ

Ця функція необхідна для плавного виходу на режим зварювання за встановлений час [t.uP], що зменшує розплескування зварювальної ванни та розбризкування в момент підпалу, коли дріт ще холодний. Збільшений час плавного виходу застосовується для початкового формування ванни.

УВАГА! Чим більший час наростання – тим менший початковий провар, тому застосовується тільки для середніх та довгих швів. З цієї причини не потрібно збільшувати час більше 0,1 сек. при зварюванні точками тощо.

За замовчуванням, час наростання встановлено на значенні "OFF", тобто вимкнено. Порядок зміни значення будь-якої функції у поточному режимі зварювання див. у п.6.1.

УВАГА! При зварюванні сталевим дротом час наростання [t.uP] на джерелі має бути або рівним, або трохи менше ніж на блоці подачі дроту. При зварюванні алюмінієвим дротом час наростання [t.uP] на джерелі має бути більшим (+0,2..+0,5 сек.) ніж на блоці подачі дроту.

5.7 ФУНКЦІЯ СПАДАННЯ НАПРУГИ/ШВИДКОСТІ ПОДАЧІ В КІНЦІ ЗВАРЮВАННЯ

Ця функція призначена для плавного заварювання кратера, що утворюється в зварювальній ванні під дією електромагнітного дуття електричною дугою і в подальшому є джерелом дефектів зварювального шва. Сигналом до початку функції є відпускання кнопки на пальнику в кінці процесу зварювання, при цьому рух пальника необхідно припинити і заварювати ямку (це і є кратер) у зварювальному шві. За регулювання плавності цього процесу відповідає час спадання напруги [t.dn] у джерелі зварювального струму, і час спадання швидкості подачі дроту [t.dn] блоку подачі дроту. Для коректної роботи ці значення мають збігатися. За замовчуванням, значення встановлено на 0,1 сек., тобто фактично може вимкнено. Це значення можна змінювати на свій розсуд, порядок зміни див. у п.6.1.

УВАГА! При зварюванні сталевим дротом час спадання [t.dn] на джерелі струму має бути або рівним, або трохи більше ніж на блоці подачі дроту. При зварюванні алюмінієвим дротом час спадання [t.dn] на джерелі має бути меншим (-0,3...-0,7 сек) ніж на блоці подачі дроту.

5.8 ФУНКЦІЯ ВКЛЮЧЕННЯ ВИМКНЕННЯ ДВИГУНА

Це додаткова функція для можливості вимкнути роботу двигуна. Вона може не бути в меню, так як за наявності зв'язку між блоками управління, апарат сам приймає рішення про включення та вимкнення двигуна в конкретному режимі зварювання.

УВАГА! Для правильної роботи напівавтомата цей параметр повинен завжди бути в положенні «ON».

6. НАЛАШТУВАННЯ АПАРАТУ

В стандартному стані (коли до кнопок на передній панелі не торкаються), апарат на екран джерела зварювального струму виводить значення основного параметра поточного режиму зварювання:

1) у режимі РДЗ "MMA" – зварювальний струм;
2) у режимі АРГ "TIG" – зварювальний струм;
3) у режимі НА "MIG/MAG" – зварювальна напруга.

На лівому екрані в момент зварювання НА "MIG/MAG" відображається поточне значення струму, що вийшло в результаті наступних факторів: діаметра дроту, що використовується, встановленого значення напруги на джерелі, встановленої швидкості подачі дроту на механізмі подачі, використовуваного газу, матеріалу і товщини виробу, що зварюється і і т.д. Значення показується протягом 8 сек. після закінчення зварювання – це потрібно для можливості самостійної перевірки струму зварювальником, без сторонньої допомоги. А на екрані механізму подачі з правого боку в цьому режимі (НА "MIG/MAG") виводиться значення швидкості подачі дроту в "м/хв".

Кнопка **3** на передній панелі апарата відповідає за вибір функції джерела в поточному режимі зварювання, а кнопка **10** за вибір функції блоку подачі в режимі MIG/MAG.

Кнопка **4** на передній панелі відповідає за вибір режиму зварювання.

Кнопки **2** на передній панелі джерела струму відповідають за зміну поточного значення на екрані зліва.

Кнопки **8** на передній панелі блоку подачі відповідають за зміну поточного значення на екрані блоку.

6.1 ПЕРЕКЛЮЧЕННЯ НА НЕОБХІДНУ ФУНКЦІЮ

Якщо в апараті встановлено систему захисту від несанкціонованого доступу до меню функцій, при натисканні на кнопку **3** на індикаторі не відбувається жодних змін, тобто ця кнопка заблокована. Щоб розблокувати, необхідно утримувати її натиснутому стані більше 3,5 секунд. При розблокуванні на індикатор виводиться зображення замочків, що відкриваються, що вказує про процес розблокування меню функцій. Після успішного розблокування, при натисканні кнопки **3**, на цифровий дисплей виводиться поточна назва функції та її значення.

Увага! Після відпускання кнопки **3** через 2 секунди екран знову перейде на основний параметр поточного режиму зварювання. Поки дисплей показує поточну функцію, її значення можна змінити у більшу або меншу сторону, за допомогою кнопок **2**. Або при швидкому натисканні та відпусканні на кнопки **3** можна перемикатися на наступну функцію по колу.

Увага! Якщо довго утримувати кнопку 3 у момент розгляду найменування функції, приблизно через 10 секунд, на цифровому табло почнеться зворотний відлік 333...222...111, який попереджає про скидання всіх налаштувань поточного режиму.

Аналогічно, при натисканні кнопки **10** на цифровий індикатор праворуч виводиться графічна назва поточної функції блоку подачі дроту, а відразу після відпускання протягом 2 секунд показується поточне значення цієї функції. За допомогою кнопок **8** його можна змінити в меншу або більшу сторону.

Якщо меню заблоковане, як і у випадку з меню функцій на джерелі – достатньо утримати цю кнопку понад 3,5 сек.

6.2 ПЕРЕКЛЮЧЕННЯ НА НЕОБХІДНИЙ РЕЖИМ ЗВАРЮВАННЯ

Натискання кнопки **4** призводить до переключення на наступний режим зварювання по колу. Це видно на дисплеї **1** на передній панелі.

6.3 СКИДАННЯ НАЛАШТУВАНЬ ВСІХ ФУНКЦІЙ ПОТОЧНОГО РЕЖИМУ ЗВАРЮВАННЯ

Можуть відбуватися ситуації, коли параметри в апараті трохи заплутали користувача. Для того щоб скинути їх до стандартних заводських, досить утримувати безперервно кнопку **3** протягом більше 10 секунд (не звертати увагу на зображення замочків). Як і наводилося раніше, на табло почнеться зворотний відлік 333...222...111 і при досягненні "000" всі налаштування поточного режиму зварювання будуть оновлені на заводські. Скидання параметрів для кожного режиму зварювання робляться окремо. Це зроблено для зручності, щоб не скинути індивідуальні налаштування в двох інших режимах.

Аналогічно, можна скинути параметри на блоці подачі дроту за допомогою кнопки **10**.

6.4 ЗМІНА НОМЕРУ ПРОГРАМИ У ПОТОЧНОМУ РЕЖИМІ ЗВАРЮВАННЯ

У кожному режимі зварювання MMA, TIG і MIG/MAG апарат може зберігати до 16 різних варіантів налаштувань. Поточний номер налаштування (програми) відображається у верхньому правому куті індикатора, що знаходиться на передній панелі джерела. У момент першого увімкнення апарата, для кожного режиму зварювання, завжди виводиться програма під №1. Усі зміни в налаштуванні апарата в даному режимі зварювання та поточному номері програми зберігаються. Щоб перейти на інший номер програми і почати налаштування знову з базових параметрів, достатньо натиснути кнопку **3** і якщо меню вибору функцій заблоковано, тоді на індикатор виводиться поточний номер програми, який можна за допомогою кнопок **2**

змінити у більшу або меншу сторону. Якщо меню вибору функції не заблоковане, наприклад, користувач якраз перед цим змінював додаткові параметри функцій описані в п.6.1, то необхідно заблокувати меню вибору функцій за допомогою утримання кнопки **3** більше 3,5 сек. Так само як і при розблокуванні, на індикаторі будуть відображатися замки, що закриваються. Після закінчення цієї операції меню буде заблоковано і тепер можна знову повторити спробу зміни номера програми за допомогою кнопки **3**. При цьому всі параметри попередньої програми будуть збережені і до неї завжди можна повернутися знову.

7. ЗАГАЛЬНИЙ СПИСОК І ПОСЛІДОВНІСТЬ ФУНКЦІЙ

Режим зварювання РДЗ "ММА"

0) [-1-] - основний параметр СТРУМ = 90А (за замовчуванням)
   - а) 8 ... 160А (крок зміни 1А) для ProMIG-160
   - б) 10...200А (крок зміни 1А) для ProMIG-200
   - в) 12...250А (крок зміни 1А) для ProMIG-250
   - г) 12 ... 270А (крок зміни 1А) для ProMIG-270
   - д) 14...350А (крок зміни 1А) для ProMIG-350
   - е) 16 ... 500А (крок зміни 1А) для ProMIG-500
   - ж) 18...630А (крок зміни 1А) для ProMIG-630

1) [H.St] сила "Гарячого старту" = 40% (за замовчуванням)
   - а) 0[OFF] ... 100% (крок зміни 5%)

2) [t.HS] час "Гарячого старту" = 0,3 сек. (за замовчуванням)
   - а) 0,1 ... 1,0 сек. (крок зміни 0,1 сек.)

3) [Ar.F] сила "Форсажу дуги" = 40% (за замовчуванням)
   - а) 0 [OFF] ... 100% (крок зміни 5%)

4) [u.AF] рівень спрацьовування функції «Форсаж дуги» = 12V (за замовчуванням)
   - а) 9 ... 18V (крок зміни 1V)

5) [ВАН] нахил вольтамперної характеристики = 1,4V/A (за замовчуванням)
   - а) 0,2...1,8V/A (крок зміни 0,4V/A)

6) [Sh.A] зварювання короткою дугою = OFF (за замовчуванням)
   - а) ON – увімкнено
   - б) OFF – вимкнено

7) [BSn] блок зниження напруги холостого ходу = OFF (за замовчуванням)
   - а) ON – увімкнено
   - б) OFF – вимкнено

8) [Po.P] режим пульсації струму = OFF (за замовчуванням)
   - а) ON – увімкнено
   - б) OFF – вимкнено

9) [I.iP] струм імпульсу = 90А (за замовчуванням)
   - а) 8 ... 160А (крок зміни 1А) для ProMIG-160
   - б) 10...200А (крок зміни 1А) для ProMIG-200

в) 12...250А (крок зміни 1А) для ProMIG-250
г) 12 ... 270А (крок зміни 1А) для ProMIG-270
д) 14...350А (крок зміни 1А) для ProMIG-350
е) 16 ... 500А (крок зміни 1А) для ProMIG-500
ж) 18...630А (крок зміни 1А) для ProMIG-630

10) [I.PS] струм паузи = 90А (за замовчуванням)
а) 8 ... 160А (крок зміни 1А) для ProMIG-160
б) 10...200А (крок зміни 1А) для ProMIG-200
в) 12...250А (крок зміни 1А) для ProMIG-250
г) 12 ... 270А (крок зміни 1А) для ProMIG-270
д) 14...350А (крок зміни 1А) для ProMIG-350
е) 16 ... 500А (крок зміни 1А) для ProMIG-500
ж) 18...630А (крок зміни 1А) для ProMIG-630

11) [Fr.P] частота пульсацій струму = 5,0 Гц (за замовчуванням)
а) 0,2...500Гц (динамічний крок зміни 0,1 Гц...1 Гц)

12) [dut] співвідношення імпульс/пауза (баланс) – це відсоток імпульсу струму до періоду проходження цих імпульсів = 50% (за замовчуванням)
а) 20...80% (крок зміни 5%)

Режим зварювання TIG

0) [-2-] основний параметр СТРУМ = 100А (за замовчуванням)
а) 8 ... 160А (крок зміни 1А) для ProMIG-160
б) 10...200А (крок зміни 1А) для ProMIG-200
в) 12...250А (крок зміни 1А) для ProMIG-250
г) 12 ... 270А (крок зміни 1А) для ProMIG-270
ґ) 14...350А (крок зміни 1А) для ProMIG-350
д) 16 ... 500А (крок зміни 1А) для ProMIG-500
е) 18 ... 630А (крок зміни 1А) для ProMIG-630

1) [But] режим кнопки на пальнику = [2T] (за замовчуванням)
а) [LIFT] – контактний режим запалювання дуги TIG-LIFT
б) [2T] – безконтактний режим запалювання, режим кнопки TIG-2T. При підключенні до зовнішнього осцилятора.
в) [4T] – безконтактний режим запалювання, режим кнопки TIG-4T. При підключенні до зовнішнього осцилятора.

2) [Pr.A] попередній струм (пілотна дуга) = 15А (за замовчуванням). Використовується лише для режимів кнопки 2T та 4T.
а) 8 ... 50А (крок зміни 1А) для ProMIG-160
б) 10...50А (крок зміни 1А) для ProMIG-200
в) 12 ... 50А (крок зміни 1А) для ProMIG-250
г) 12 ... 50А (крок зміни 1А) для ProMIG-270
ґ) 14 ... 50А (крок зміни 1А) для ProMIG-350

д) 16 ... 50А (крок зміни 1А) для ProMIG-500
е) 18...50А (крок зміни 1А) для ProMIG-630

3) [Po.A] струм заварювання кратера = 15А (за замовчуванням). Використовується лише для режимів кнопки 2Т та 4Т.

а) 8 ... 50А (крок зміни 1А) для ProMIG-160
б) 10...50А (крок зміни 1А) для ProMIG-200
в) 12 ... 50А (крок зміни 1А) для ProMIG-250
г) 12 ... 50А (крок зміни 1А) для ProMIG-270
ґ) 14 ... 50А (крок зміни 1А) для ProMIG-350
д) 16 ... 50А (крок зміни 1А) для ProMIG-500
е) 18...50А (крок зміни 1А) для ProMIG-630

4) [t.uP] час наростання струму = 0,3 сек (за замовчуванням)

а) 0,1 ... 15,0 сек. (крок зміни 0,1 сек.)

5) [t.dn] час спадання струму = 0,3 сек (за замовчуванням)

а) 0,1 ... 15,0 сек. (крок зміни 0,1 сек.)

6) [Po.P] режим пульсації струму = OFF (за замовчуванням)

а) ON – увімкнено
б) OFF – вимкнено

7) [I.iP] струм імпульсу = 100А (за замовчуванням)

а) 8 ... 160А (крок зміни 1А) для ProMIG-160
б) 10...200А (крок зміни 1А) для ProMIG-200
в) 12...250А (крок зміни 1А) для ProMIG-250
г) 12 ... 270А (крок зміни 1А) для ProMIG-270
ґ) 14...350А (крок зміни 1А) для ProMIG-350
д) 16 ... 500А (крок зміни 1А) для ProMIG-500
е) 18 ... 630А (крок зміни 1А) для ProMIG-630

8) [I.PS] струм паузи = 100А (за замовчуванням)

а) 8 ... 160А (крок зміни 1А) для ProMIG-160
б) 10...200А (крок зміни 1А) для ProMIG-200
в) 12...250А (крок зміни 1А) для ProMIG-250
г) 12 ... 270А (крок зміни 1А) для ProMIG-270
ґ) 14...350А (крок зміни 1А) для ProMIG-350
д) 16 ... 500А (крок зміни 1А) для ProMIG-500
е) 18 ... 630А (крок зміни 1А) для ProMIG-630

9) [Fr.P] частота пульсацій струму = 10,0 Гц (за замовчуванням)

а) 0,2...500Гц (динамічний крок зміни 0,1 Гц...1 Гц)

10) [dut] співвідношення імпульс/пауза (баланс) – це відсоток імпульсу струму до періоду проходження цих імпульсів = 50% (за замовчуванням)

а) 20...80% (крок зміни 5%)

Режим зварювання MIG/MAG

0) [-3-] основний параметр НАПРУГА = 19,0V (за замовчуванням)
- а) 12,0...24,0V (крок зміни 0,1V) для ProMIG-160
- б) 12,0...26,0V (крок зміни 0,1V) для ProMIG-200
- в) 12,0...28,0V (крок зміни 0,1V) для ProMIG-250
- г) 12,0...29,0V (крок зміни 0,1V) для ProMIG-270
- ґ) 12,0...32,0V (крок зміни 0,1V) для ProMIG-350
- д) 12,0...40,0V (крок зміни 0,1V) для ProMIG-500
- е) 12,0...44,0V (крок зміни 0,1V) для ProMIG-630

1) [But] режим кнопки на пальнику = [2T] (за замовчуванням)
- а) [2T] – режим кнопки на пальнику 2T
- б) [4T] – стандартний режим кнопки на пальнику 4T
- в) [альт.4T] – альтернативний режим кнопки на пальнику 4T

2) [Ind] індуктивність = OFF (за замовчуванням)
- а) 0 [OFF] ... 6 рівнів (крок зміни 1 рівень)

3) [t.Pr] час перед-продувки захисним газом = 0,1 сек. (за замовчуванням)
- а) 0,1...25,0 сек. (крок зміни 0,1 сек.)

4) [t.Po] час після-продувки захисним газом = 1,5 сек. (за замовчуванням)
- а) 0,1...25,0 сек. (крок зміни 0,1 сек.)

5) [t.uP] час наростання напруги = OFF (за замовчуванням)
- а) 0 [OFF] ... 5,0 сек. (крок зміни 0,1 сек.)

6) [t.dn] час спадання напруги = 0,1 сек. (за замовчуванням)
- а) 0,1...5,0 сек. (крок зміни 0,1 сек.)

На правому індикаторі механізму подачі дроту:

0) [-1-] основний параметр – ШВИДКІСТЬ подачі = 7,0 м/хв (за замовчуванням)
- а) 2,0...16,0 м/хв (крок зміни 0,1 м/хв)

1) [But] режим кнопки на пальнику = [2T] (за замовчуванням)
- а) [2T] – режим кнопки на пальнику 2T
- б) [4T] – стандартний режим кнопки на пальнику 4T
- в) [альт.4T] – альтернативний режим кнопки на пальнику 4T

2) [Dru] увімк/вимк. двигуна подачі дроту = ON (за замовчуванням)
- а) ON – увімкнено (за наявності зв'язку, апарат сам включає в режимі MIG/MAG)
- б) OFF – вимкнений (за наявності зв'язку, апарат сам вимикає в режимі MMA та TIG)

3) [t.Pr] час перед-продувки захисним газом = 0,1 сек. (за замовчуванням)
- а) 0,1...25,0 сек. (крок зміни 0,1 сек.)

4) [t.Po] час після-продувки захисним газом = 1,5 сек. (за замовчуванням)
- а) 0,1...25,0 сек. (крок зміни 0,1 сек.)

5) [t.uP] час наростання швидкості подачі дроту = 0,1 сек. (за замовчуванням)
- а) 0 [OFF] ... 5,0 сек. (крок зміни 0,1 сек.)

6) [t.dn] час спадання швидкості подачі дроту = OFF (за замовчуванням)
а) 0 [OFF] ... 5,0 сек. (крок зміни 0,1 сек.)

8. РЕЖИМ РОБОТИ ВІД ГЕНЕРАТОРА

Джерело живлення придатне для роботи від генератора, за умови:

Під час роботи електродом	Задане значення струму при MMA і TIG	Під час роботи діаметром дроту при MIG/MAG	Мінімальна потужність генератора
Ø2	не більше 80A	не більше Ø0,6мм	3,0 kVA
Ø3	не більше 120A	не більше Ø0,8мм	4,5 kVA
Ø4	не більше 160A	не більше Ø1,0мм	6,0 kVA
Ø5	не більше 200A	не більше Ø1,0мм	7,7 kVA
Ø6 легкопл.	не більше 250A	не більше Ø1,2мм	10,0 kVA
Ø6 легкопл.	не більше 270A	не більше Ø1,2мм	12,0 kVA
Ø6	не більше 350A	не більше Ø1,4мм	16,0 kVA
Ø8 легкопл.	не більше 500A	не більше Ø1,6мм	30,5 kVA
Ø8	до 630A	не більше Ø2,0мм	42,0 kVA

Для безвідмовної роботи! Вихідна міжфазна напруга генератора не повинна виходити за допустимі межі:
- 160-260V (для моделей ProMIG-160/200/250);
- 320-440V для всіх трьох фаз (для моделей ProMIG-270/350/500/630).

9. ДОГЛЯД І ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ

Увага! Перед тим, як відкрити апарат для профілактики, необхідно вимкнути його та відключити від мережі живлення. Дати можливість розрядитися внутрішнім ланцюгам апарата (приблизно 5 хв) і лише після цього робити інші дії. При обслуговуванні встановити табличку, яка забороняє вмикати апарат.

Для того, щоб зберегти апарат працездатним на багато років, необхідно дотримуватися кількох правил:
- проводити інспекцію з техніки безпеки у задані інтервали часу (див. Розділ „Вказівки з техніки безпеки”);
- при інтенсивному використанні рекомендуємо раз на півроку продувати апарат сухим стисненим повітрям. **Увага!** Продування з занадто короткої відстані може призвести до пошкодження електронних компонентів;
- при великому скупченні пилу прочистити канали системи охолодження вручну.

10. ПРАВИЛА ЗБЕРІГАННЯ

Законсервоване та упаковане джерело зварювального струму зберігати в умовах зберігання 4 за ГОСТ 15150-69 строком 5 років.

Розконсервоване джерело повинне зберігатися в сухих закритих приміщеннях за температури повітря не нижче плюс 5°С. У приміщеннях не має бути пари кислот та інших активних речовин.

11. ТРАНСПОРТУВАННЯ

Запаковане джерело може транспортуватися всіма видами транспорту, що забезпечують його безпеку з дотриманням правил перевезень, встановлених для транспорту цього виду.

12. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

1. Джерело живлення зварювальної дуги з мережним кабелем	– 1 шт.;
2. Блок подачі дроту	– 1 шт.;
3. Фірмовий гофрокороб PATON	– 1 шт.;
4. Кабель зварювальний з електродотримачем ABICOR BINZEL	– 1 шт.;
5. Кабель зварювальний з клемою "маса" ABICOR BINZEL	– 1 шт.;
6. Швидкознімний пневмороз'єм	– 1 шт.;
7. Інструкція з експлуатації	– 1 шт.;
Для моделей ProMIG-160-15-2/200-15-2/250-15-2/270-15-2:	
- пальник напівавтоматичний ABICOR BINZEL	– 1 шт.;
- ролики для суцільного дроту (0,6-0,8; 1,0-1,2)	– 2 комп.;
- ремінь для кріплення джерела до блоку подачі	– 1 шт.;
Для моделей ProMIG-250-15-4/270-15-4/350-15-4:	
- пальник напівавтоматичний ABICOR BINZEL	– 1 шт.;
- ролики для суцільного дроту (0,8-1,0; 1,2-1,6)	– 2 комп.;
- ролики для алюмінієвого дроту (0,8-1,0)	– 1 комп.;
- ремінь для кріплення джерела до блоку подачі	– 1 шт.;
Для моделей ProMIG-500-15-4/630-15-4:	
- ролики для суцільного дроту (0,8-1,0; 1,2-1,6)	– 2 комп.;
- ролики для алюмінієвого дроту (0,8-1,0)	– 1 комп.

13. ПРАВИЛА ТЕХНІКИ БЕЗПЕКИ

ЗАГАЛЬНІ ПОЛОЖЕННЯ

Зварювальний апарат виготовлений відповідно до технічних стандартів та встановлених правил техніки безпеки. Проте при неправильному поводженні виникає небезпека:

- травмування обслуговуючого персоналу чи третьої особи;
- заподіяння шкоди самому апарату чи матеріальним цінностям підприємства;
- порушення ефективного робочого процесу.

Усі особи, які пов'язані з введенням в експлуатацію, керуванням, доглядом та технічним обслуговуванням апарату повинні:

- пройти відповідну атестацію;
- мати знання з зварювання;
- точно дотримуватись цієї інструкції.

Несправності, які можуть зменшити безпеку, повинні бути терміново усунені.

ОБОВ'ЯЗКИ КОРИСТУВАЧА

Користувач зобов'язується допускати до робіт на зварювальному апараті лише осіб, які:

- ознайомилися з основними правилами техніки безпеки, пройшли навчання з використання зварювального обладнання;
- прочитали розділ «Правила техніки безпеки» та вказівки щодо необхідних запобіжних заходів, наведених у цьому посібнику, та підтвердити це своїм підписом.

ОСОБИСТЕ ЗАХИСНЕ ОСНАЩЕННЯ

Для особистого захисту особи, які пов'язані з введенням в експлуатацію, керуванням, доглядом та технічним обслуговуванням апарату повинні:

- носити міцне взуття, що зберігає ізолюючі властивості, у тому числі у вологих умовах;
- захищати руки ізолюючими рукавичками;
- очі захищати захисною маскою з відповідним стандартам техніки безпеки фільтром проти ультрафіолетового випромінювання;
- використовувати тільки відповідний важкозаймистий одяг.

НЕБЕЗПЕКА ШКІДЛИВИХ ГАЗІВ І ВИПАРІВ

- дим і шкідливі гази, що виникають в процесі експлуатації апарату видалити з робочої зони спеціальними засобами;
- забезпечити достатній приплив свіжого повітря;
- пари розчинників не повинні потрапляти до зони випромінювання зварювальної дуги.

НЕБЕЗПЕКА ВИЛЬОТУ ІСКОР

- займисті предмети необхідно видалити з робочої зони;
- не допускаються зварювальні роботи на ємностях, у яких зберігаються чи зберігалися гази, пальне, нафтопродукти. Є небезпека вибуху залишків цих продуктів;
- у пожежонебезпечних та вибухонебезпечних приміщеннях дотримуватись особливих правил, відповідно до національних та міжнародних норм.

НЕБЕЗПЕКА НАПРУГИ МЕРЕЖІ ЖИВЛЕННЯ І ЗВАРЮВАЛЬНОГО СТРУМУ

- ураження електричним струмом може бути смертельним;

- створені високочастотним струмом магнітні поля можуть негативно впливати на працездатність електроприладів (наприклад, кардіостимулятор). Особи, які мають такі прилади, повинні порадитися з лікарем, перш ніж наближатися до робочого зварювального майданчика;
- зварювальний кабель має бути міцним, непошкодженим та ізольованим. Ослаблені з'єднання та пошкоджений кабель необхідно негайно замінити. Мережеві кабелі та кабелі зварювального апарату повинні систематично перевірятись фахівцем електриком на справність ізоляції;
- під час використання забороняється знімати зовнішній кожух апарата.

НЕФОРМАЛЬНІ ЗАХОДИ БЕЗПЕКИ

- інструкцію з експлуатації необхідно постійно зберігати поблизу місця застосування зварювального апарату;
- додатково до інструкції необхідно дотримуватись чинних загальних та місцевих правил техніки безпеки та екології;
- всі вказівки на зварювальному апараті тримати в читабельному стані.

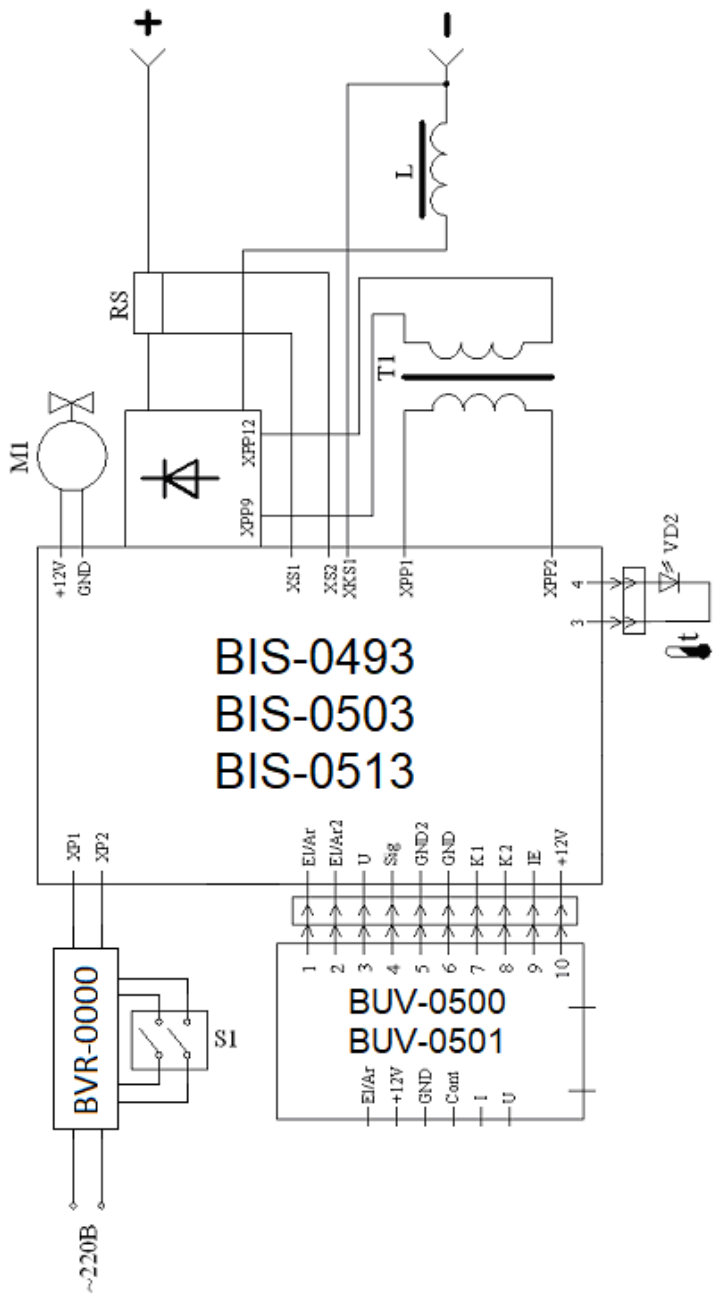
БЛУКАЮЧІ ЗВАРЮВАЛЬНІ СТРУМИ

- необхідно стежити за тим, щоб клема кабелю «маси» була міцно приєднана до місця зварювання;
- по можливості не встановлювати зварювальний апарат безпосередньо на електропровідне покриття підлоги або робочого столу, використовувати ізолюючі прокладки.

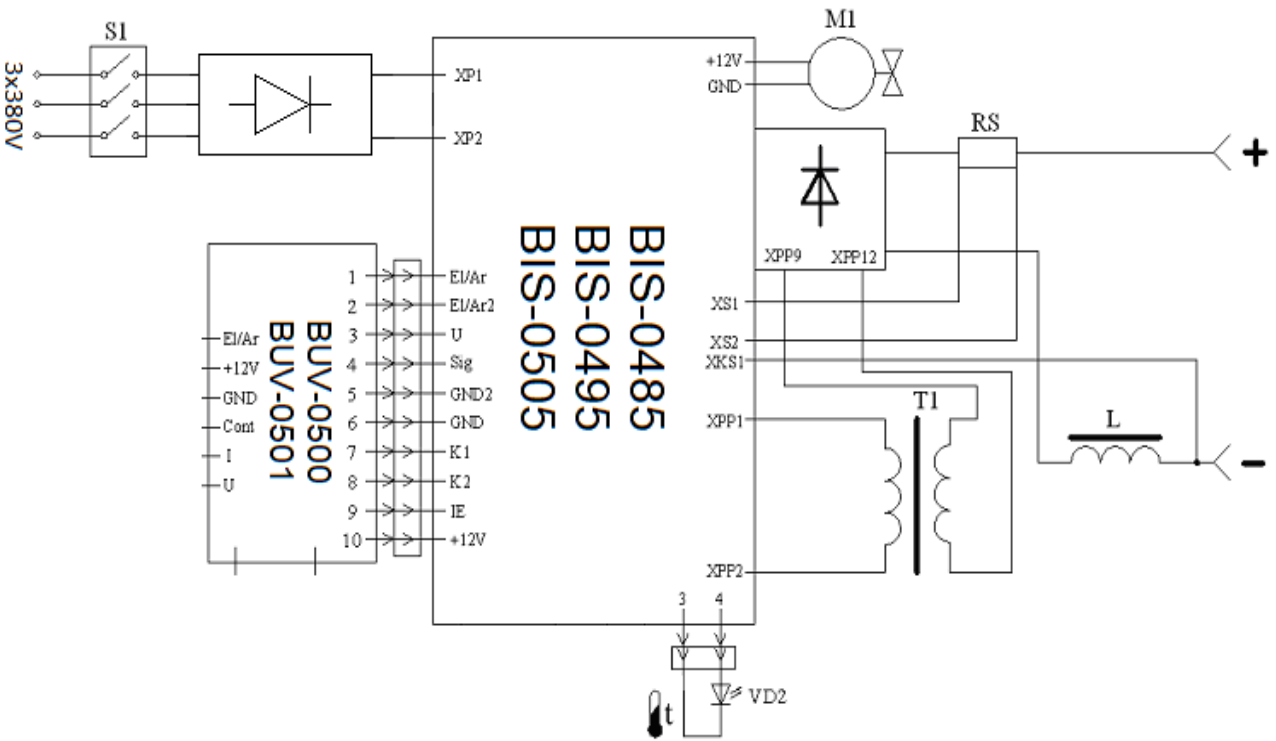
ЗАХОДИ ПОПЕРЕДЖЕННЯ У ЗВИЧАЙНИХ УМОВАХ

Щонайменше один раз на тиждень необхідно перевіряти апарат на зовнішні пошкодження та функціонування запобіжних пристроїв.

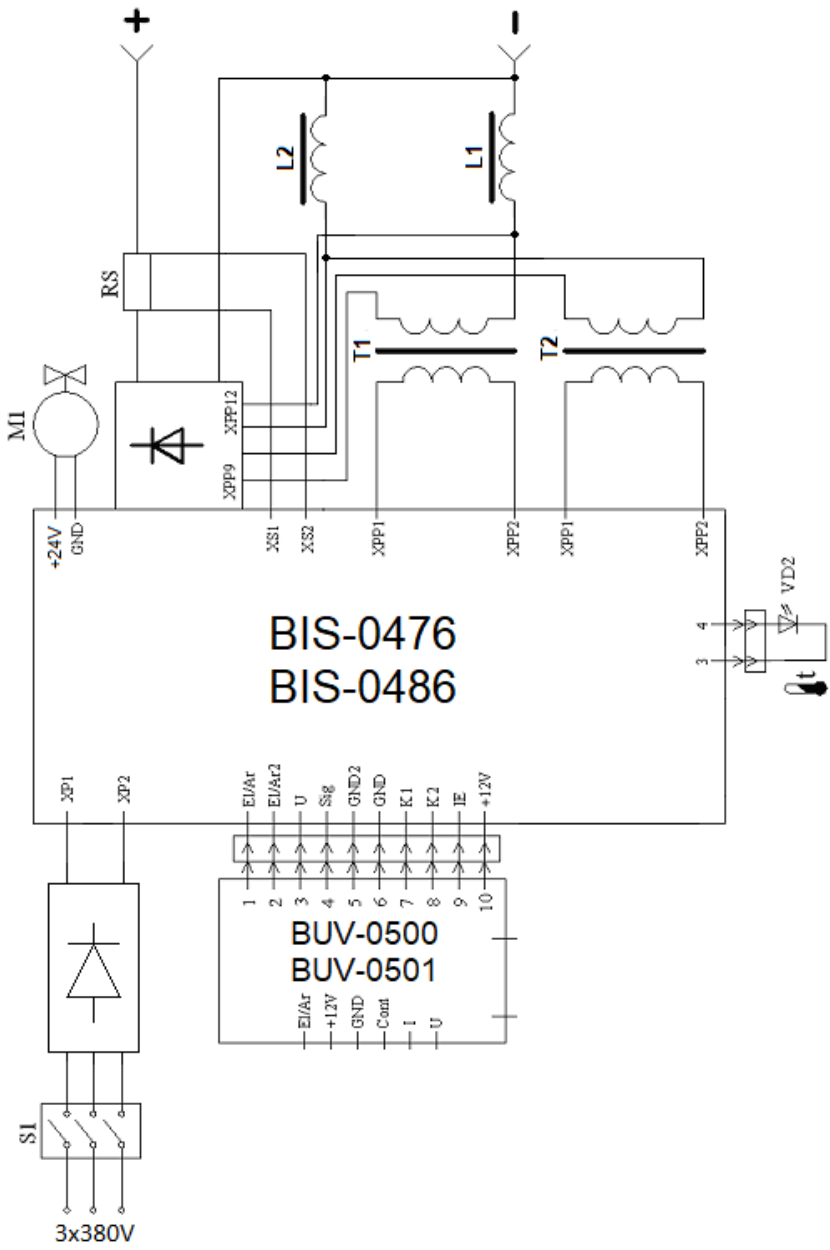
Принципова електрична схема
джерела струму PATON ProMIG-160/200/250 DC MMA/TIG/MIG/MAG



Принципова електрична схема
джерела струму PATON ProMIG-270-400V/350-400V DC MMA/TIG/MIG/MAG



Принципова електрична схема
джерела струму PATON ProMIG-500-400V/630-400V DC MMA/TIG/MIG/MAG



14. ГАРАНТІЙНІ ЗОБОВ'ЯЗАННЯ

Компанія ПАТОН ІНТЕРНЕШНЛ гарантує справну роботу джерела зварювального струму за умови дотримання споживачем умов експлуатації, зберігання та транспортування.

УВАГА! Безкоштовне гарантійне обслуговування відсутнє під час механічних пошкоджень зварювального апарату!

Модель апарату	Термін гарантії
ProMIG-160	**5 років**
ProMIG-200	
ProMIG-250	
ProMIG-270-400V	**3 роки**
ProMIG-350-400V	
ProMIG-500-400V	**2 роки**
ProMIG-630-400V	

Основний гарантійний період обчислюється від дня продажу інверторного обладнання кінцевому покупцеві.

Протягом основного гарантійного періоду продавець зобов'язується безкоштовно для власника інверторного обладнання PATON:

- зробити діагностику та виявити причину поломки;
- забезпечити необхідними для виконання ремонту вузлами та елементами;
- провести роботи із заміни елементів і вузлів, що вийшли з ладу;
- провести тестування відремонтованого обладнання.

Основні гарантійні зобов'язання не поширюються на обладнання:

- з механічними пошкодженнями, що вплинули на працездатність апарату (деформація корпусу та деталей унаслідок падіння з висоти або падіння на обладнання важких предметів, випадання кнопок та роз'ємів);
- зі слідами корозії, що спричинила несправний стан;
- що вийшло з ладу через вплив на його силові та електронні елементи значної вологи;
- що вийшло з ладу через накопичення всередині струмопровідного пилу (вугільний пил, металева стружка та ін.);
- у разі спроби самостійного ремонту його вузлів та/або заміни електронних елементів;

Рекомендується, залежно від умов експлуатації, один раз на півроку, задля уникнення виходу апарату з ладу, проводити чистку внутрішніх елементів і вузлів даного обладнання стисненим повітрям, для чого необхідно зняти захисну кришку. Чищення необхідно проводити акуратно, утримуючи шланг компресора на достатній відстані, задля уникнення пошкодження пайки електронних компонентів і механічних частин.

Також основні гарантійні зобов'язання не поширюються на зовнішні елементи обладнання, що вийшли з ладу, що піддаються фізичному контакту, та супутні/витратні матеріали, претензії за якими приймаються не пізніше двох тижнів після продажу:

- кнопка увімкнення та вимикання;
- ручки регулювання зварювальних параметрів;
- роз'єми підключення кабелів та рукавів;
- роз'єми управління;
- мережевий кабель та вилка мережевого кабелю;
- ручка для перенесення, ремінь на плечі, кейс, коробка;
- електродотримач, клема «маси», пальник, зварювальні кабелі та рукави.

Продавець залишає за собою право відмовити у наданні гарантійного ремонту, або встановити як дату початку виконання гарантійних зобов'язань місяць та рік випуску апарату (встановлюються за серійним номером):

- при втраті паспорта власником;
- за відсутності коректного або взагалі будь-якого заповнення паспорта продавцем під час продажу апарату.

Гарантійний термін продовжується, на термін гарантійного обслуговування апарату в сервісному центрі.

Додаток №13

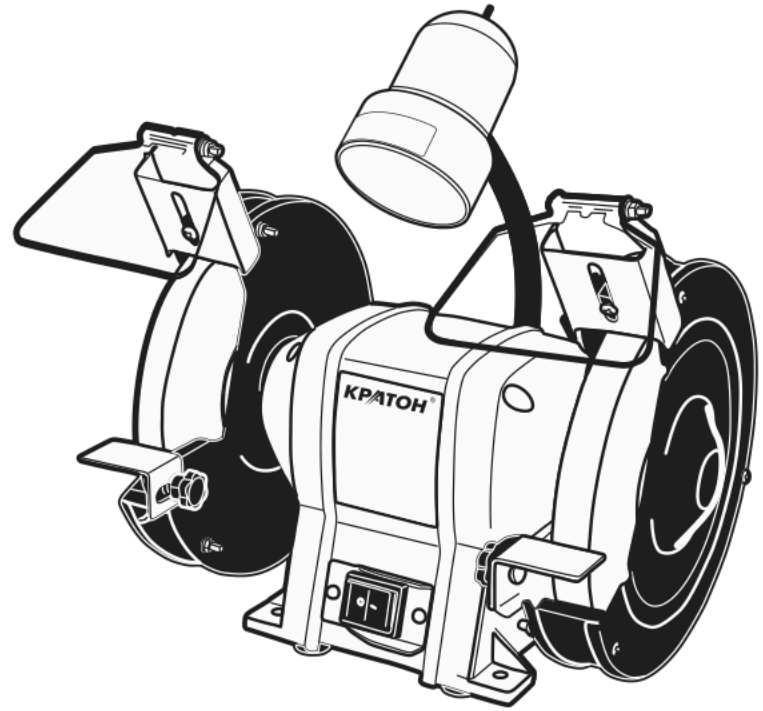
Інструкція з експлуатації на верстат заточувальний «BG-350/200 L»

Верстат
заточувальний

BG-350/200 L

Інструкція з експлуатації

Артикул 4 02 03 021



Шановний покупцю!

Дякуємо за довіру, яку Ви виявили, обравши заточувальний верстат BG-350/200 L (далі в тексті - «верстат»). Перед першим використанням верстата уважно ознайомтеся з інструкцією з експлуатації! У цій інструкції Ви знайдете всі вказівки, виконання яких забезпечить безпечну експлуатацію та тривалий строк служби верстата.

Усі додаткові обов'язкові відомості про цей верстат наведено в додатку А (вкладиш до інструкції з експлуатації верстата). У разі виникнення будь-яких питань щодо продукції зареєстрованої торговельної марки «Кратон» Ви можете розмістити їх на сторінці Форуму сайту «www.kraton.ru».



Шановний покупцю! Купуючи верстат, перевірте його працездатність і комплектність!

ДЛЯ НОТАТОК

Зміст

Основні технічні дані....4
Комплектність....5
Призначення та загальні вказівки....7
Графічні символи безпеки....8
Попередження для користувача....9
Електрична безпека....10
Правила безпеки....13
Будова верстата....21
Підготовка до роботи....23
Робота на верстаті....31
Технічне обслуговування....34
Транспортування та правила зберігання....35
Утилізація....36
Несправності та методи їх усунення....37
Відомості про дії у разі виявлення несправності....38
Гарантія виробника....40
Гарантійне свідоцтво....41
Додаток А - вкладиш до інструкції з експлуатації (1 аркуш, А5)
Додаток А1 - адреси сервісних центрів, що обслуговують продукцію торговельної марки «Кратон», перелік (1 аркуш, А4)
Додаток Б - схема складання (1 аркуш, А4)

Основні технічні дані

Основні технічні дані верстата наведено в таблиці 1.

Таблиця 1 «Основні технічні дані»

Найменування параметра	Значення параметра
Найменування, тип, модель	заточувальний верстат BG-350/200 L
Напруга електричної мережі живлення	220 В ±10 %
Частота струму	50 Гц
Рід струму	змінний, однофазний
Номінальна споживана потужність	350 Вт
Частота обертання електродвигуна	2950 $хв^{-1}$
Розміри шліфувального круга (D × d × b)	Ø 200 × Ø 32 × 20 мм
Потужність лампи світильника	40 Вт
Напруга електроживлення лампи світильника	220 В
Тип електропатрона для лампи світильника	E 27
Ступінь захисту від потрапляння твердих частинок і вологи, що забезпечується захисною оболонкою	IP20
Клас захисту від ураження електричним струмом обладнання	низьковольтне I класу
Рівень звукового тиску (шуму)	75 дБ
Габаритні розміри верстата (Д × Ш × В)	400 × 290 × 310 мм
Маса	9,1 кг
Строк служби	5 років

Примітка: габаритні розміри верстата зазначено без урахування висоти світильника.

Гарантійне свідоцтво

Найменування _____

Модель _____

Артикул _____

Серійний номер _____

Найменування торговельної організації _____

Дата продажу _____

Прізвище та підпис продавця _____

М. П.

Строк гарантії - 12 місяців від дня продажу

Увага! Гарантійне свідоцтво дійсне лише за наявності дати продажу, підпису продавця та печатки торговельної організації. На кожний виріб оформлюється окреме гарантійне свідоцтво.

З правилами експлуатації та умовами гарантії ознайомлений(а). Претензій немає.

Гарантійний випадок №3

Найменування _____ Модель _____ Артикул _____ Серійний номер _____ Сервісний центр _____ Дата приймання _____ Дата видачі _____ Прізвище клієнта _____ Підпис клієнта _____

М. П. сервісного центру

Гарантійний випадок №2

Найменування _____ Модель _____ Артикул _____ Серійний номер _____ Сервісний центр _____ Дата приймання _____ Дата видачі _____ Прізвище клієнта _____ Підпис клієнта _____

М. П. сервісного центру

Гарантійний випадок №1

Найменування _____ Модель _____ Артикул _____ Серійний номер _____ Сервісний центр _____ Дата приймання _____ Дата видачі _____ Прізвище клієнта _____ Підпис клієнта _____

М. П. сервісного центру

Гарантія виробника

Виробник гарантує надійність роботи виробу за умови дотримання всіх вимог, зазначених у цій інструкції з експлуатації. Гарантійний строк експлуатації виробу становить 12 місяців з дня продажу роздрібною мережею. Протягом гарантійного строку власник має право на безкоштовний ремонт виробу у разі несправностей, що виникли внаслідок виробничих дефектів. Гарантійний ремонт виробу здійснюється лише за наявності правильно оформленого гарантійного свідоцтва (найменування виробу, модель, заводський номер, найменування торговельної організації, дата продажу, печатка та підпис).

Гарантія виробника не поширюється:

- у разі втрати або внесення виправлень до тексту гарантійного свідоцтва;
- на інструменти із закінченим строком гарантії;
- у разі обслуговування поза гарантійною майстернею, спроби самостійно усунути дефект або встановлення не передбачених деталей, самостійного розкриття інструмента (пошкоджені шліци гвинтів, пломби, захисні наклейки тощо);
- у разі використання побутового виробу у виробничих або інших цілях, пов'язаних з отриманням прибутку;
- якщо у виробу забиті вентиляційні канали пилом і стружкою;
- якщо виріб вийшов з ладу внаслідок перевантаження та заклинювання (одночасний вихід з ладу ротора і статора, обох обмоток статора);
- у разі сильного забруднення інструмента як зовнішнього, так і внутрішнього;
- у разі механічного пошкодження корпусу (сколи, тріщини) та пошкоджень, спричинених дією агресивних середовищ, високих температур, високої вологості;
- у разі механічного пошкодження мережевого шнура або штепселя;
- якщо інструмент експлуатувався з порушенням інструкції з експлуатації;
- на дефекти, що є наслідком природного зношення;
- на швидкозношувані частини (стартер, вугільні щітки, зубчасті ремені й колеса, гумові ущільнення, сальники, захисні кожухи, напрямні ролики, втулки, стволи тощо), змінне приладдя (акумулятор, паливні та повітряні фільтри, свічки запалювання, пилки, ножі, елементи кріплення, патрони, підошви, цанги, свердла, бури, шини, ланцюги, зірочки тощо);
- на інструмент із частково або повністю видаленим заводським номером, а також у разі невідповідності даних на електроінструменті даним у гарантійному свідоцтві.

Строк гарантії продовжується на час перебування виробу в гарантійному ремонті.
Претензії щодо комплектності після продажу виробу не приймаються.

Комплектність

• Комплектність верстата наведено в таблиці 2 та показано на рисунку 1.

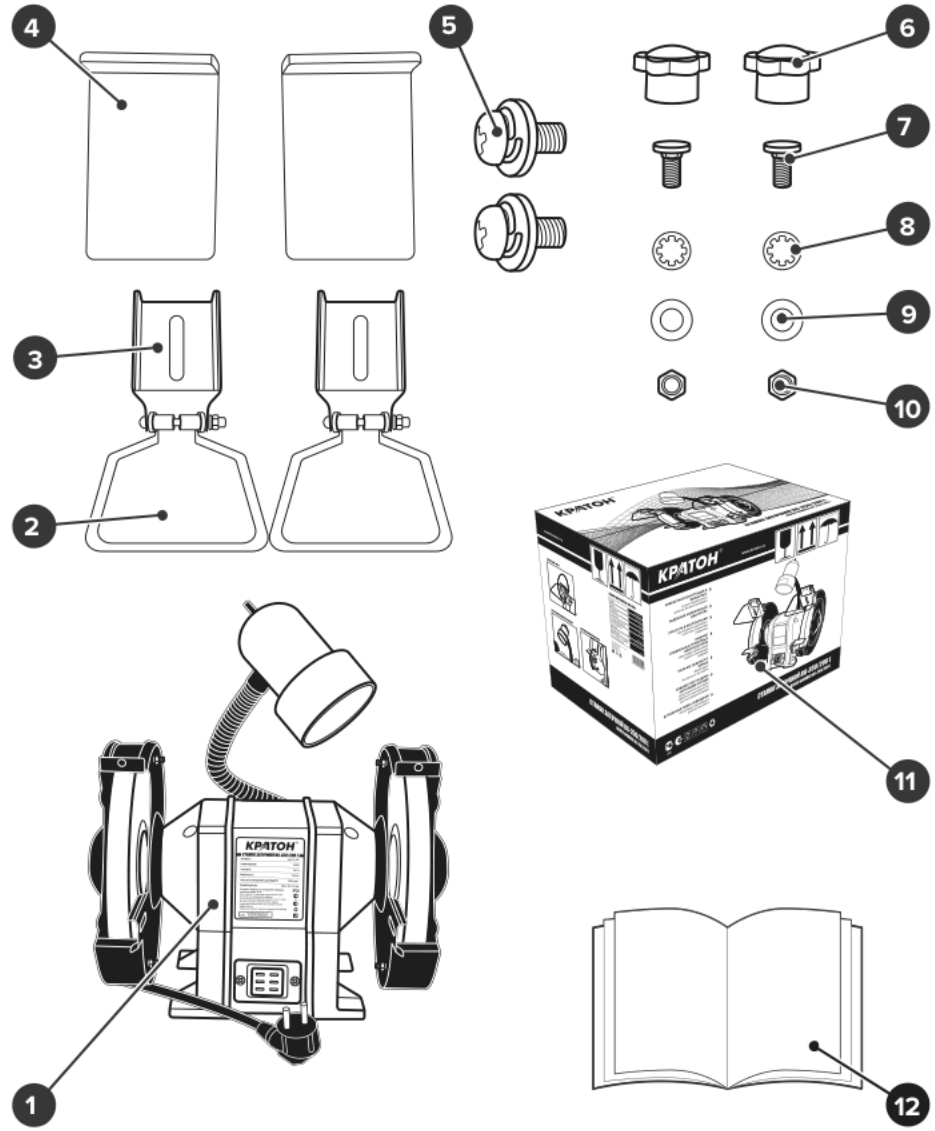


Рисунок 1 - комплектність верстата.
Додатково див. таблицю 2.

Таблиця 2 «Комплектність верстата»

Найменування позиція	на рис. 1	Кількість	Примітка
Верстат заточувальний 1	1 шт.		
Екран захисний 2	2 шт.	З'єднані між собою кріпильними виробами (гвинт, шайба, гайка)	
Іскрогасник 3	2 шт.		
Упор робочий (підручник) 4	2 шт.		
Вироби кріпильні 5	2 шт.	Гвинт + 2 шайби	
Фіксатор 6	2 шт.		
Гвинт 7	2 шт.		
Шайба стопорна 8	2 шт.		
Шайба 9	2 шт.		
Гайка 10	2 шт.		
Коробка картонна пакувальна	11	1 шт.	
Інструкція з експлуатації 12	1 прим.		

Примітка: абразивні шліфувальні круги (2 шт.) закріплені на валу верстата.

ДЛЯ НОТАТОК

Відомості про дії у разі виявлення несправності



Відомості про дії, які необхідно виконати у разі виявлення несправності верстата
• У разі виникнення несправностей у роботі верстата виконайте дії, зазначені в таблиці 4 «Несправності верстата та методи їх усунення».
• У разі виявлення інших несправностей користувачеві (власнику) верстата необхідно звернутися до сервісного центру.
• Адреси сервісних центрів Ви можете знайти в додатку А1 до цієї інструкції з експлуатації або на сайті «www.kraton.ru».

Призначення та загальні вказівки



• Верстат належить до типу універсальних легких заточувальних верстатів. Верстат призначений для:
- ручного заточування свердел, різців, стамесок, ножів та іншого різального і слюсарного інструменту;
- ручного видалення надлишків металу (припуску) з металевих заготовок і вирівнювання металевих поверхонь.
• Як абразивний інструмент у верстаті використовуються плоскі шліфувальні круги прямого профілю.
• Ця модель верстата призначена виключно для непрофесійного використання. У разі використання верстата для підприємницької діяльності або у професійних цілях виробник знімає з себе гарантійні зобов'язання.
• УВАГА! Верстат не призначений для безперервної роботи. Необхідно періодично перевіряти верстат і стежити, щоб його електродвигун не перегрівався. Після 30 хвилин роботи необхідно вимкнути верстат і дати йому охолонути до температури навколишнього повітря. Лише після охолодження можна продовжувати використання верстата.



• Верстат призначений для роботи від однофазної мережі змінного струму напругою 220 В ±10 % і частотою 50 Гц.
• Верстат призначений для експлуатації за таких умов:
- температура навколишнього середовища від +5 °С до +35 °С;
- відносна вологість повітря до 80 % за температури +25 °С.
• Виробник (продавець) залишає за собою право змінювати комплектність товару без зміни його споживчих властивостей, основних технічних характеристик і ціни товару, виходячи з комерційної доцільності.
• У зв'язку з постійним технічним удосконаленням конструкції верстата можливі деякі відмінності між придбаним Вами виробом і відомостями, наведеними в цій інструкції з експлуатації, які не впливають на його основні технічні параметри та експлуатаційну надійність.

Графічні символи безпеки

УВАГА! Прочитайте та запам'ятайте розділи інструкції, де Ви зустрінете наведені нижче графічні символи. Ці розділи інструкції інформують Вас про дії, які Ви зобов'язані виконувати для забезпечення особистої безпеки та безпеки людей, що перебувають поруч, а також про заходи, необхідні для надійної та довговічної експлуатації верстата.



Уважно прочитайте інструкцію з експлуатації перед використанням верстата



Небезпека отримання травми або пошкодження верстата у разі недотримання цієї вказівки



Під час роботи на верстаті надягайте спеціальні захисні окуляри та протишумові навушники



Під час роботи на верстаті надягайте міцне неслизьке взуття



Ризик виникнення пожежі



Несправності та методи їх усунення

Таблиця 4 «Несправності верстата та методи їх усунення»

Зовнішній прояв несправностей	Ймовірна причина	Метод усунення
Електродвигун не запускається.	Немає напруги в мережі електроживлення.	Перевірити наявність напруги в мереж
За наявності напруги в мережі електроживлення електродвигун не запускається.	Пошкоджений мережевий кабель електроживлення.	Кваліфікованний електрик повинен замінити замінитит мережевий кабель електроживлення.
Абразивний шліфувальний круг зачіпає підручник.	Неправильно встановлено або відрегульовано підручник.	Установити підручник відповідно до вимог інструкції з експлуатації.

Утилізація





Верстат і його упаковка підлягають вторинному переробленню (рециклінгу). Слід берегти довкілля від забруднення. Не можна смітити; під час використання верстата слід підтримувати чистоту. Упаковку та пакувальні матеріали верстата слід здавати на перероблення.



Утилізація
• Цей верстат виготовлено з матеріалів і речовин, безпечних для довкілля та здоров'я людини. Проте для запобігання негативному впливу на довкілля після завершення використання верстата (закінчення строку служби) та його непридатності до подальшої експлуатації виріб підлягає здаванню до приймальних пунктів перероблення металобрухту.
• Утилізація верстата та комплектувальних вузлів полягає в його повному розбиранні та подальшому сортуванні за видами матеріалів і речовин для наступного переплавлення або використання у вторинному переробленні.
• Упаковку верстата слід утилізувати без заподіяння екологічної шкоди довкіллю відповідно до чинних норм і правил на території країни використання цього обладнання.





Захист довкілля
• Цю інструкцію з експлуатації виготовлено з макулатури за безхлорною технологією, що певною мірою дає змогу зберігати лісові дерева, які використовуються для виробництва паперу.



Небезпека ураження електричним струмом



Верстат і його упаковка підлягають вторинному переробленню (рециклінгу).



Бережіть довкілля від забруднення. Не смітіть, підтримуйте чистоту. Упаковку та пакувальні матеріали верстата слід здавати на перероблення.

Попередження для користувача



УВАГА! Не дозволяється вносити будь-які зміни в конструкцію верстата без дозволу виробника. Несанкціонована зміна конструкції та використання неоригінальних запасних частин можуть призвести до травмування користувача або виходу верстата з ладу.



Не підключайте верстат до мережі електроживлення і не використовуйте його доти, доки уважно не ознайомитеся з рекомендаціями, викладеними в цій інструкції, та не вивчите його будову, використання за призначенням і правила безпеки.

Електрична безпека



Верстат розроблено для роботи лише за однієї напруги живлення. Перед роботою переконайтеся, що напруга джерела живлення відповідає технічним характеристикам верстата.



ПОПЕРЕДЖЕННЯ! За класом захисту від ураження електричним струмом верстат належить до низьковольтного обладнання I класу. Це означає, що для запобігання ураженню користувача електричним струмом верстат має бути обов'язково заземлений. У разі поломки або несправності заземлення створює шлях найменшого опору для електричного струму та знижує небезпеку ураження електричним струмом.





Загальні вказівки
Цей верстат оснащений електричним кабелем із заземлювальним проводом та заземлювальною клемою на вилці. Вилка повинна вставлятися у відповідну розетку, що має надійне заземлення.



• Забороняється переробляти штепсельну вилку кабелю електроживлення верстата, якщо вона не входить у розетку мережі живлення. У такому разі кваліфікований електрик повинен установити відповідну розетку.



• Не можна використовувати верстат у разі пошкодження кабелю електроживлення. Для заміни кабелю електроживлення зверніться до сервісного центру.

Транспортування та правила зберігання



Транспортування
• Верстат упаковано відповідно до вимог чинної нормативної та технічної документації на його виготовлення і постачання. Упакований верстат транспортується авіаційним, залізничним, морським, річковим та автомобільним транспортом.
• Завантаження й розкріплення упакованого верстата та його подальше транспортування виконують відповідно до чинних технічних умов і правил перевезення вантажів на використовуваному виді транспорту. Транспортування верстата необхідно виконувати в закритих транспортних засобах.



Правила зберігання
• У разі постановки верстата на тривале зберігання необхідно:
- відключити його від електроживлення та змотати мережевий кабель електроживлення;
- очистити верстат від абразивного пилу та металевої стружки.
• Зберігати верстат слід в опалюваному, вентильованому приміщенні за відсутності впливу кліматичних факторів (атмосферних опадів, підвищеної вологості та запиленості повітря) за температури повітря не нижче +1 °C і не вище +40 °C та відносної вологості повітря не вище 80 %.

Технічне обслуговування





УВАГА! Під час виконання будь-яких операцій з обслуговування вимкніть верстат і від'єднайте вилку кабелю електроживлення від розетки електричної мережі живлення. Верстат потребує уважного догляду, його необхідно утримувати в чистоті. Це буде запорукою безаварійної роботи верстата та унеможливить можливе травмування.



• Для забезпечення тривалої та безаварійної роботи верстата і Вашої особистої безпеки необхідно виконувати такі вимоги:
- перед початком роботи завжди перевіряти загальний технічний стан верстата шляхом візуального огляду та пробного пуску;
- перевіряти справність електрообладнання й електродвигуна верстата шляхом увімкнення та вимкнення;
- перевіряти справність освітлювальних пристроїв біля верстата та світильника (загальне і місцеве освітлення робочої зони).



• Перед початком роботи необхідно перевіряти справність мережевого кабелю електроживлення і вимикача верстата. Перед роботою перевіряйте кріплення всіх елементів конструкції верстата.
• Після завершення роботи очищайте верстат від абразивного пилу та металевої стружки.
• Регулярно очищайте захисні екрани вологою тканиною для забезпечення видимості робочої зони. Не використовуйте для очищення захисних екранів розчинники або очищувачі на основі бензину.



• Коливання напруги мережі в межах ±10 % відносно номінального значення не впливають на нормальну роботу електродвигуна верстата. За підвищених навантажень необхідно забезпечити відсутність коливань напруги в електричній мережі.
• Слабкий контакт в електророз'ємах, перевантаження, падіння напруги в електричній мережі живлення можуть впливати на нормальну роботу електродвигуна верстата.
• Кваліфікований спеціаліст-електрик повинен періодично перевіряти всі електророз'єми, напругу в електричній мережі живлення та величину струму, споживаного верстатом.



• За значної довжини подовжувального кабелю та малого поперечного перерізу підвідних проводів виникає додаткове падіння напруги, що може призвести до нестійкої роботи електродвигуна верстата.
• Дані, наведені в таблиці 3 «Довжина електричного кабелю та розміри поперечного перерізу проводів залежно від споживаного струму», стосуються відстані між електричним розподільним щитом, до якого під'єднано верстат, і вилкою його кабелю електроживлення. При цьому не має значення, чи підводиться електроенергія до верстата через стаціонарні підвідні проводи, через подовжувальний кабель або через комбінацію стаціонарних і подовжувальних кабелів. Подовжувальний провід повинен мати на одному кінці вилку, а на іншому - розетку, сумісну з електричною вилкою Вашого верстата.

Використання подовжувального електричного кабелю



• За потреби використовуйте подовжувальний кабель, що відповідає номінальній потужності цього верстата (див. розділ «Основні технічні дані»). У разі використання котушок обов'язково повністю розмотуйте кабель.

Таблиця 3 «Довжина електричного кабелю та розміри поперечного перерізу проводів залежно від споживаного струму»

Переріз (мм²) Номінальний струм кабелю (А)							
0,75		6					
1,00		10					
1,50		15					
2,50		20					
4,00		25					
		Довжина кабелю (м)					
		7,5	15	25	30	45	60
Напруга електроживлення (В)	Споживаний струм (А)	Номінальний струм кабелю (А)					
220	0–2,0	6	6	6	6	6	6
	2,1–3,4	6	6	6	6	6	6
	3,5–5,0	6	6	6	6	10	15
	5,1–7,0	10	10	10	10	15	15
	7,1–12,0	15	15	15	15	20	20
	12,1–20,0	20	20	20	20	25	—

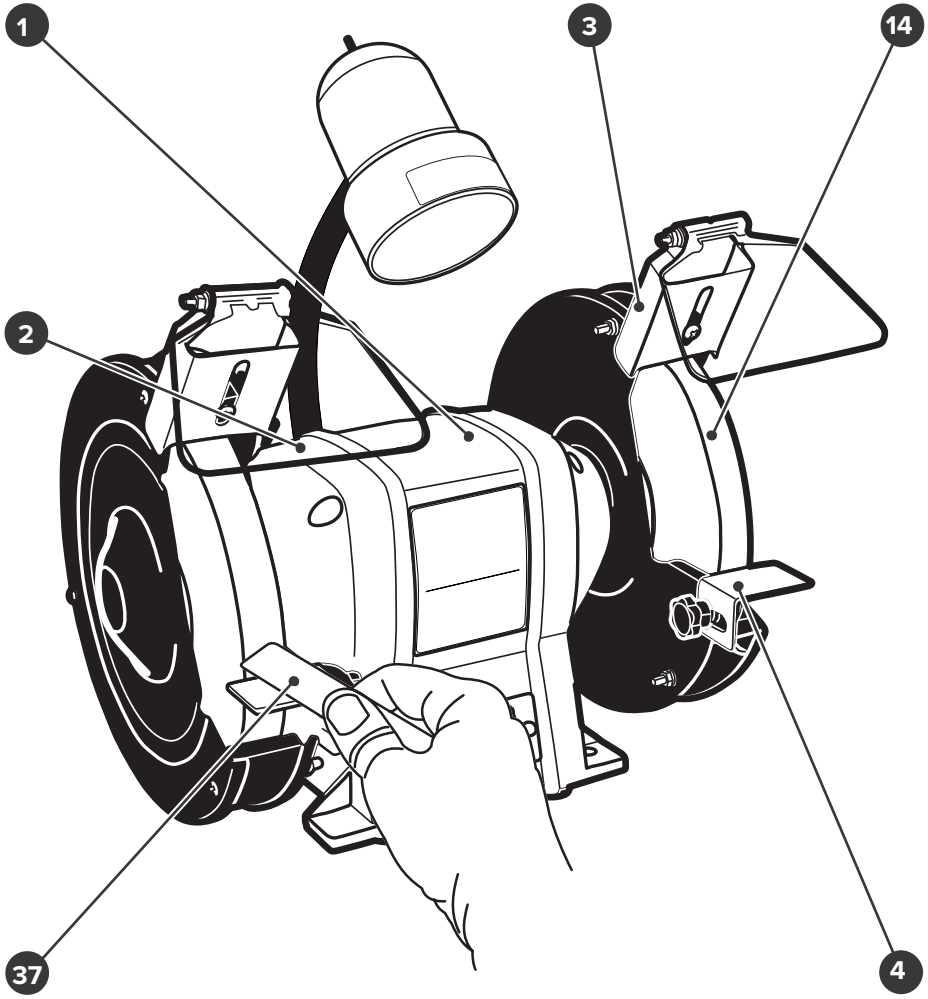








• Забороняється за допомогою цього верстата заточувати деталі з алюмінію, латуні або міді.
• УВАГА! Верстат не призначений для безперервної роботи. Необхідно періодично перевіряти верстат і стежити, щоб його електродвигун не перегрівався. Після 30 хвилин роботи необхідно вимкнути верстат і дати йому охолонути до температури навколишнього повітря. Лише після охолодження верстата можна продовжувати його використання.
• У технічній літературі описано багато прийомів заточування різних інструментів. Для кожного інструменту необхідно вивчити методи та режими заточування. Наприклад, свердла найкраще заточувати у спеціальних пристроях для заточування свердел різного діаметра, що забезпечують кут заточування та задній кут. Заточування свердел потребує певного досвіду.
• Верстат укомплектовано двома абразивними шліфувальними кругами 14 з різною зернистістю. Попереднє заточування виконують на абразивному шліфувальному крузі з більшою зернистістю. Правлення або остаточне заточування виконують на абразивному шліфувальному крузі з меншою зернистістю.
• На рисунку 6 показано приклад шліфування торця металевої деталі 37 на верстаті. Вибір зернистості та складу абразивного шліфувального круга залежить від матеріалу оброблюваного інструменту та виду виконуваної роботи (обдирання, заточування, правлення, доведення).



1. Верстат 2. Екран захисний 3. Іскрогасник 4. Упор робочий (підручник) 14. Абразивний шліфувальний круг 37. Деталь

Рисунок 6 - Приклад шліфування торця металевої деталі на верстаті

Правила безпеки

Щоб звести до мінімуму ризик виникнення пожежі, ураження електричним струмом і травмування, під час роботи з верстатом завжди дотримуйтеся вказівок інструкції з правил безпеки. Перш ніж розпочати роботу з верстатом, уважно прочитайте та запам'ятайте вимоги правил безпеки. Дбайливо зберігайте цю інструкцію для подальшого використання.

Загальні вимоги безпеки

• УВАГА! До самостійної роботи на заточувальному верстаті допускається навчений персонал віком не молодше 18 років, який пройшов медичний огляд, інструктаж з охорони праці на робочому місці, ознайомлений із правилами пожежної безпеки та засвоїв безпечні прийоми роботи.

• Підключення верстата має відповідати та здійснюватися відповідно до вимог «Правил технічної експлуатації електроустановок споживачів» і «Правил техніки безпеки при експлуатації електроустановок споживачів». Під час експлуатації верстата необхідно дотримуватися вимог правил пожежної безпеки.

• Верстат виготовлено відповідно до сучасного рівня техніки, чинних норм техніки безпеки та він відзначається надійністю в експлуатації. Однак це не виключає небезпеки для користувача (заточувальника) та сторонніх осіб, а також заподіяння матеріальної шкоди у разі некваліфікованої експлуатації та використання не за призначенням.

• Заточувальнику дозволяється працювати лише на верстатах, до яких він допущений, і виконувати лише ту роботу, яку доручив йому керівник установи.

• Працівник, який обслуговує заточувальні верстати, і заточувальник повинні користуватися засобами індивідуального захисту: спецодягом, спецвзуттям, захисними окулярами, головним убором і засобами захисту органів слуху.





• Якщо підлога приміщення, де використовується верстат, слизька (залита мастилом, емульсією), заточувальник зобов'язаний вимагати, щоб її посипали тирсою, або зробити це самостійно.
• Заточувальнику забороняється:
- використовувати невипробувані абразивні круги (інструменти);
- працювати за відсутності на підлозі під ногами дерев'яної решітки вздовж верстата, що запобігає потраплянню взуття між рейками та забезпечує вільне проходження стружки;
- працювати на верстаті з обірваним заземлювальним проводом, за відсутності або несправності блокувальних пристроїв;
- стояти та проходити під піднятим вантажем;
- проходити в місцях, не призначених для проходу людей;
- заходити без дозволу за огородження технологічного обладнання;
- знімати огородження небезпечних зон працюючого обладнання;
- мити руки в емульсії, мастилі, гасі та витирати їх обтиральними матеріалами, забрудненими стружкою.
• Про кожний нещасний випадок заточувальник зобов'язаний негайно повідомити керівника та звернутися до медичного пункту для надання відповідної допомоги.





Вимоги безпеки перед початком роботи
• Перед початком роботи заточувальник зобов'язаний:
- прийняти верстат і робоче місце. Не слід розпочинати роботу на забрудненому верстаті та неприбраному робочому місці;
- привести до ладу спецодяг, застебнути рукави й куртку, надягнути головний убір;
- перевірити наявність і справність захисного екрана та захисних окулярів, запобіжних пристроїв захисту від абразивного пилу й охолоджувальних рідин;
- відрегулювати місцеве освітлення так, щоб робоча зона була достатньо освітлена, а світло не засліплювало очі;
- перевірити наявність змащення верстата. Для змащення верстата слід користуватися лише спеціальними пристроями;
- надійно закріпити підручник, установивши його так, щоб зазор між краєм підручника та робочою поверхнею абразивного круга був не більше 3 мм. Робоча поверхня підручника має бути рівною, а на її краю не повинно бути вибоїн і вироблення;

Робота на верстаті







Успішне шліфування металевих заготовок залежить від багатьох чинників, але насамперед - від правильного використання верстата та обраних режимів шліфування. Передумовою отримання якісних металевих деталей після шліфування є повністю справний верстат і правильно підібраний за видом, маркою та зернистістю абразивний шліфувальний круг.



• Стежте, щоб захисні екрани 2 були справними та перешкоджали розлітанню абразивного пилу й металевої стружки.
• Під час заточування враховуйте напрямок обертання абразивного шліфувального круга 14, позначений стрілкою на кожусі 19 (див. рис. 2 і 6).
• Увімкніть верстат і дочекайтеся, доки абразивний шліфувальний круг 14 досягне максимальної швидкості обертання.
• Надійно, двома руками утримуйте інструмент, що заточується, спираючи його на підручник 4, не допускаючи контакту рук зі шліфувальним кругом 14 та потрапляння на них іскор, абразивного пилу й металевої стружки.
• Повільно наближайте інструмент, що заточується, до абразивного шліфувального круга 14, який обертається.
• Подавати інструмент слід лише до робочої поверхні (торця) абразивного шліфувального круга 14.
• УВАГА! Робота бічними поверхнями абразивного шліфувального круга 14 заборонена.
• Не натискайте інструментом, що заточується, надто сильно на абразивний шліфувальний круг 14. Верстат працює краще без прикладання надмірних зусиль.
• Під час роботи необхідно періодично охолоджувати інструмент (деталь), що заточується, у ємності з водою, щоб не допустити його перегрівання.





електромережі (220 В, 50 Гц). Увімкнення верстата виконується переведенням вимикача 22 у положення «I».
• УВАГА! Завжди контролюйте положення вимикача 22. Якщо під час роботи з будь-якої причини відбулося відключення верстата від електромережі або зникла подача електричного струму, негайно відведіть заготовку від абразивного шліфувального круга 14 і переведіть вимикач 22 у положення «O». У разі відновлення подачі електричного струму при положенні «I» вимикача 22 електродвигун верстата відновить роботу, а абразивні шліфувальні круги 14 (праворуч і ліворуч) почнуть обертатися, що може стати причиною нещасного випадку або поломки верстата.
• Після завершення пробного пуску переведіть вимикач 22 у положення «O» і від'єднайте вилку кабелю електроживлення 23 від розетки електромережі.





- перевірити верстат на холостому ходу;
- перевірити справність органів керування верстата;
- перевірити справність системи змащення та охолодження (за наявності);
- перевірити справність фіксації важелів керування;
- перевірити стан абразивних кругів зовнішнім оглядом для виявлення тріщин і вибоїн;
- перевірити наявність паспорта про випробування на міцність абразивних кругів діаметром 150 мм і більше.
• Установлення абразивних кругів та їх кріплення на шпинделі заточувального верстата повинні виконувати особи, які пройшли спеціальне навчання та інструктаж з правил установлення абразивного інструменту на заточувальні верстати:
- наладчики встановлюють абразивні круги, зібрані та відбалансовані з планшайбами;
- заточувальники встановлюють лише ті абразивні круги, які не підлягають балансуванню.
• Заточувальнику забороняється:
- працювати в капцях, сандалях, босоніжках тощо;
- застосовувати несправні та неправильно заточені різальні інструменти і пристрої;
- торкатися струмовідних частин електрообладнання, відкривати дверцята електрошаф.







Вимоги безпеки під час роботи
• Під час роботи заточувальник зобов'язаний:
- увімкнути витяжну вентиляцію та перевірити її роботу;
- інструмент, призначений для заточування, розкласти на верстаку, не захаращуючи робоче місце та проходи;
- перевірити надійність кріплення абразивного круга, наявність картонних прокладок між затискними фланцями та кругом, надійність кріплення гайок, що затискають фланці;
- перевірити справну роботу верстата на холостому ходу протягом 3-5 хв, перебуваючи осторонь від небезпечної зони можливого розриву абразивного круга;
- перед установленням на верстат оброблюваної деталі та пристрою очистити їх від стружки та мастила;
- під час заточування або доведення надійно закріплювати інструмент у пристрої або користуватися підручником. Під час заточування забороняється утримувати інструмент на вазі;
- при ручній подачі подавати інструмент на абразивний круг плавно, без ривків і різкого натискання;





- не допускати роботи бічними поверхнями абразивного круга, якщо круг спеціально не призначений для такого виду робіт;
- заточування та доведення інструменту алмазними кругами виконувати лише з охолодженням;
- у разі переходу із сухого на мокре заточування, щоб уникнути розриву, дати абразивному кругу попередньо охолонути і лише після цього починати заточування інструменту з охолоджувальною рідиною;
- правлення абразивних кругів виконувати лише алмазами, алмазно-металевими олівцями або спеціальними алмазозамінниками відповідно до встановленої технології правлення;
- алмазний і металевий пил видаляти з верстата спеціальною щіткою-зміткою або скребком. Виконувати цю роботу безпосередньо руками забороняється;
- не допускати сторонніх осіб до прибирання приміщення біля верстата під час його роботи;
- оберігати абразивні круги від ударів і поштовхів.

• Заточувальник повинен зупинити верстат і вимкнути електрообладнання у таких випадках:



- під час відходу від верстата навіть на короткий час;
- у разі тимчасового припинення роботи;
- у разі перерви в подачі електроенергії;
- під час прибирання, змащення, очищення верстата;
- у разі виявлення будь-якої несправності, що створює небезпеку;
- під час підтягування болтів, гайок та інших кріпильних деталей.

• Під час роботи на верстаті забороняється:
- працювати в рукавицях або рукавичках, а також із забинтованими пальцями без гумових напальчників;
- брати й подавати через працюючий верстат будь-які предмети, підтягувати гайки, болти та інші з'єднувальні деталі верстата;
- заточувати різальний інструмент на несправному обладнанні;
- гальмувати обертання шпинделя натисканням рукою на обертові частини верстата;
- спиратися на верстат під час його роботи та дозволяти це іншим особам;
- працювати з абразивними кругами, що мають тріщини або вибоїни;



внутрішнього фланця 34, прокладок 30 на відсутність деформацій, сколів, тріщин, розривів або інших пошкоджень.

• УВАГА! Забороняється експлуатація верстата з пошкодженими або зношеними фланцями, втулками, прокладками чи кріпильними гайками.

• Установлення абразивного шліфувального круга 14 виконується у зворотній послідовності. Перед установленням абразивного шліфувального круга 14 уважно огляньте його. На ньому не повинно бути пошкоджень, тріщин і сколів.



• УВАГА! Різьбова шийка вала 36 і гайка 28 з лівого боку верстата мають лівий напрямок витків різьби.

• УВАГА! Забороняється встановлювати абразивні шліфувальні круги, розраховані на швидкість обертання нижчу, ніж заявлена частота обертання вала електродвигуна верстата (див. розділ «Основні технічні дані»). Забороняється встановлювати абразивні шліфувальні круги інших типів, не призначених для роботи на цьому верстаті.

Заміна лампи у світильнику верстата

• З часом лампа освітлення може вийти з ладу. Для заміни лампи необхідно:



- зупинити верстат двопозиційним вимикачем 22 (див. рис. 2 і 3) та від'єднати вилку кабелю електроживлення 23 від розетки електромережі;
- обережно викрутити лампу з патрона 24 світильника 16;
- установити лампу освітлення, аналогічну за електричними параметрами та цоколем (див. розділ «Основні технічні дані»).

Перевірка роботи верстата та пробний пуск



• УВАГА! Перед перевіркою роботи та пробним пуском верстата перевірте правильність складання верстата та наявність усіх захисних кожухів, кришок і екранів. Перевірте надійність і правильність закріплення підручників 4. Переконайтеся, що верстат правильно зібраний, відрегульований і надійно закріплений на верстаку. Простежте, щоб двопозиційний вимикач 22 (див. рис. 2) був у вимкненому положенні, і за потреби переведіть його в це положення.



• УВАГА! Перш ніж увімкнути верстат, переконайтеся, що обертанню абразивних шліфувальних кругів 14 ніщо не перешкоджає і всі елементи конструкції надійно закріплені.

• Підключіть вилку кабелю електроживлення 23 до розетки елек-

регулювання положення захисного екрана 2 на кожусі 19. Установіть і відрегулюйте захисний екран 2 так, щоб забезпечити зручний огляд робочої зони та максимальний захист заточувальника під час роботи від впливу абразивного пилу й іскор.
• Установіть і закріпіть з кожного боку верстата на кришці 13 за допомогою гвинтів 7, шайб 8 та фіксаторів 6 підручники 4 (див. рис. 4.3).
• Зазор між робочою поверхнею (торцем) абразивного шліфувального круга 14 та краєм підручника 4 має бути меншим за половину товщини або діаметра інструменту, що заточується, але не більше 3 мм. Відверніть фіксатор 6 (див. рис. 4.3) та встановіть підручник 4 так, щоб забезпечити необхідний зазор між його краєм і торцем абразивного шліфувального круга 14. Затягніть фіксатор 6. У міру спрацювання абразивного шліфувального круга обов'язково регулюйте підручник 4 з кожного боку верстата.

Установлення (заміна) абразивного шліфувального круга
• Зупиніть верстат двопозиційним вимикачем 22 і від'єднайте вилку кабелю електроживлення 23 від розетки електромережі (див. рис. 2).
• У процесі роботи абразивні шліфувальні круги 14 поступово спрацьовуються, тому за потреби їх необхідно замінювати. Якщо діаметр абразивного шліфувального круга 14 зменшився до розміру, за якого неможливо встановити між ним і підручником 4 зазор менше 3 мм, круг необхідно замінити. Не допускається використання підручника 4 з деформаціями та іншими дефектами. За потреби замість штатного абразивного шліфувального круга 14 може бути встановлено шліфувальний круг іншої зернистості.
• Для заміни абразивного шліфувального круга 14 необхідно (див. рис. 5.1, 5.2, 5.3):
- демонтувати іскрогасник 3 із захисним екраном 2 та підручник 4 (див. рис. 2);
- за допомогою плоскогубців 31 і викрутки 33 відвернути кріпильні вироби 32 та зняти кришку 18;
- за допомогою гайкового ключа відвернути та зняти гайку 28 з вала 36;
- зняти зовнішній фланець 29, прокладку 30 та абразивний шліфувальний круг 14;
- перевірити стан втулки 35, зовнішнього фланця 29 і

- застосовувати важелі для збільшення натискання на абразивний круг;
- під час роботи верстата відкривати та знімати огородження і запобіжні пристрої;
- залишати ключі, пристрої та інші інструменти на працюючому верстаті.

Вимоги безпеки в аварійних ситуаціях
• У разі поломки верстата або відмови в роботі заточувальник зобов'язаний відключити верстат і повідомити про це керівника установи.
• На робочому місці необхідно дотримуватися правил пожежної безпеки. Куріння дозволяється лише у спеціально відведених для цього місцях.
• У разі займання ганчір'я, обладнання або виникнення пожежі необхідно негайно відключити верстат, повідомити служби екстреного реагування та розпочати ліквідацію осередку займання.
• У разі виникнення аварійної ситуації, небезпеки для власного здоров'я або здоров'я людей навколо слід відключити верстат, залишити небезпечну зону та вжити відповідних заходів.
• УВАГА! У разі зникнення напруги в електромережі встановіть вимикач верстата у вимкнене положення.

Вимоги безпеки після закінчення роботи
• Після закінчення роботи заточувальник зобов'язаний:
- вимкнути верстат та електродвигун;
- привести до ладу робоче місце;
- прибрати з верстата металевий та абразивний пил;
- очистити верстат від бруду;
- акуратно скласти заготовки та інструмент у відведене місце;
- змастити тертьові частини верстата;
- здати верстат керівнику установи та повідомити про всі несправності верстата;
- зняти спецодяг і повісити його в шафу, вимити обличчя та руки теплою водою з милом або прийняти душ.

Додаткові вимоги безпеки
• Звертайте увагу на умови роботи. Не піддавайте верстат впливу вологи. Робоче місце повинно бути добре освітлене; світло, що випромінюється освітлювальним пристроєм, не











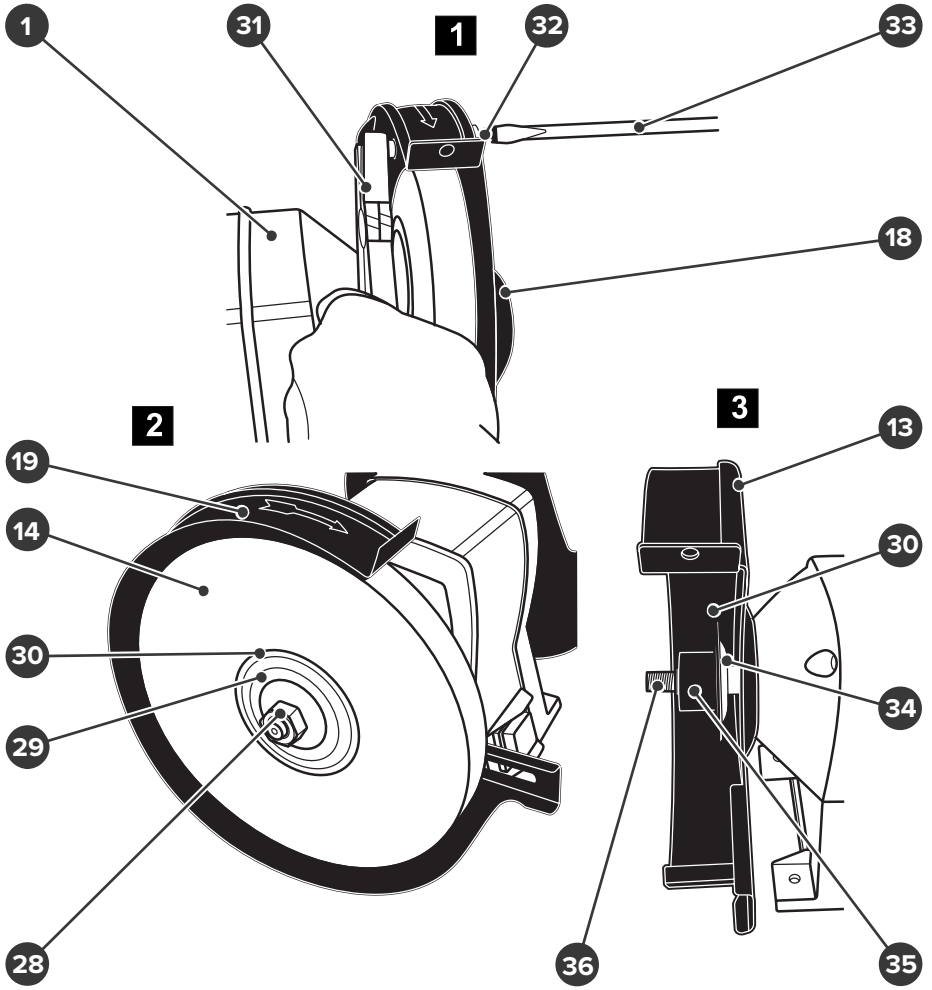
повинно засліплювати очі працівника. Не допускається використовувати верстат у вибухонебезпечному середовищі, що містить легкозаймисті рідини, гази або пил.
• Значні коливання температури навколишнього повітря можуть спричинити утворення конденсату на струмовідних частинах верстата. Перед початком експлуатації верстата в таких умовах дочекайтеся, доки його температура зрівняється з температурою навколишнього повітря.
• Не допускайте до працюючого верстата дітей, сторонніх осіб і тварин. Не дозволяйте дітям виконувати будь-які дії з верстатом та електричним (подовжувальним) кабелем. Недотримання цих вимог може призвести до травмування, оскільки абразивні круги, що обертаються, наявність електричної напруги в електрообладнанні верстата, а також абразивний, металевий та інші види пилу за певних умов становлять потенційну небезпеку для здоров'я людей і тварин.
• Не надягайте надто вільний одяг, краватку та прикраси: під час роботи вони можуть потрапити до обертових вузлів верстата. Рекомендується надягати неслизьке взуття або спецвзуття. Працюйте в головному уборі (захисній касці) та ховайте під нього довге волосся.
• Завжди працюйте у спеціальних протиударних захисних окулярах. За відсутності на робочому місці ефективних систем пиловидалення використовуйте засоби індивідуального захисту органів дихання (респіратор), оскільки абразивний, металевий та інші види пилу можуть спричинити алергічні ускладнення. Під час роботи вживайте необхідних заходів для захисту органів слуху та використовуйте відповідні засоби (вкладиші або навушники).
• Завжди працюйте в стійкому положенні. Стежте за правильним положенням ніг і тіла. Зберігайте правильну робочу позу та рівновагу, не нахиляйтеся над обертовими деталями й вузлами верстата. Не спирайтеся на працюючий верстат.
• Робота на цьому верстаті потребує концентрації уваги. Не відволікайтеся під час роботи. Не експлуатуйте верстат, якщо Ви перебуваєте під дією алкоголю, наркотичних речовин або лікарських препаратів, а також у хворобливому чи втомленому стані.
• Перш ніж увімкнути верстат, переконайтеся, що всі невикористовувані деталі, інструменти та приладдя прибрані й не заважатимуть роботі.







зберігання матеріалів і заготовок. Приміщення, в якому виконуються роботи, має бути обладнане системою припливно-витяжної вентиляції та мати загальне освітлення. Зону встановлення верстата рекомендується обладнати промисловим пилососом для збирання абразивного й металевого пилу.
• Передбачте для встановлення верстата спеціальне місце з рівною, твердою та стійкою поверхнею (робочий стіл або верстак). Висота розташування верстата від рівня підлоги повинна відповідати чинним ергономічним нормам, а сам верстак або робочий стіл повинен стійко стояти на підлозі приміщення.
• У разі стаціонарного закріплення верстата на робочому столі демонтуйте амортизатори 21 (див. рис. 2 і 3). Для цього відверніть гвинти 25 і зніміть амортизатори 21. Загорніть на штатне місце гвинти з шайбами 25, закріпивши таким чином кришку 26 на корпусі 17.
• Установіть верстат у передбачене місце, забезпечивши вільний доступ до нього з усіх боків. За допомогою стандартних кріпильних виробів через отвори 20 у корпусі 17 (див. рис. 3) прикріпіть верстат до верстака. Робоча зона навколо верстата повинна бути достатньою для забезпечення безпечної роботи, ефективного технічного обслуговування та налагодження.
• Підключіть верстат до електричної лінії живлення із заземлювальним проводом (220 В, 50 Гц). Для захисту електрообладнання верстата та електропроводки від перевантажень на електричному розподільному щиті підключення цієї лінії необхідно застосовувати плавкі запобіжники або автоматичні вимикачі на 16 А. Напруга і частота струму в електричній лінії живлення мають відповідати технічним даним верстата.
• Установіть на кожух 19 з кожного боку верстата іскрогасник 3 із захисним екраном 2 (див. рис. 4.1 і 4.2). Через отвір 27 за допомогою кріпильних виробів 5, шайб 9 та гайок 10 закріпіть іскрогасник 3 із захисним екраном 2.
• Відверніть кріпильні вироби 5 (див. рис. 4.2) та встановіть іскрогасник 3 так, щоб зазор між його краєм і торцем абразивного шліфувального круга 14 становив 3-5 мм. Затягніть кріпильні вироби 5. У міру спрацювання абразивного шліфувального круга 14 обов'язково регулюйте іскрогасник 3 з кожного боку верстата.
• Конструкцією верстата передбачено великий діапазон регулю-

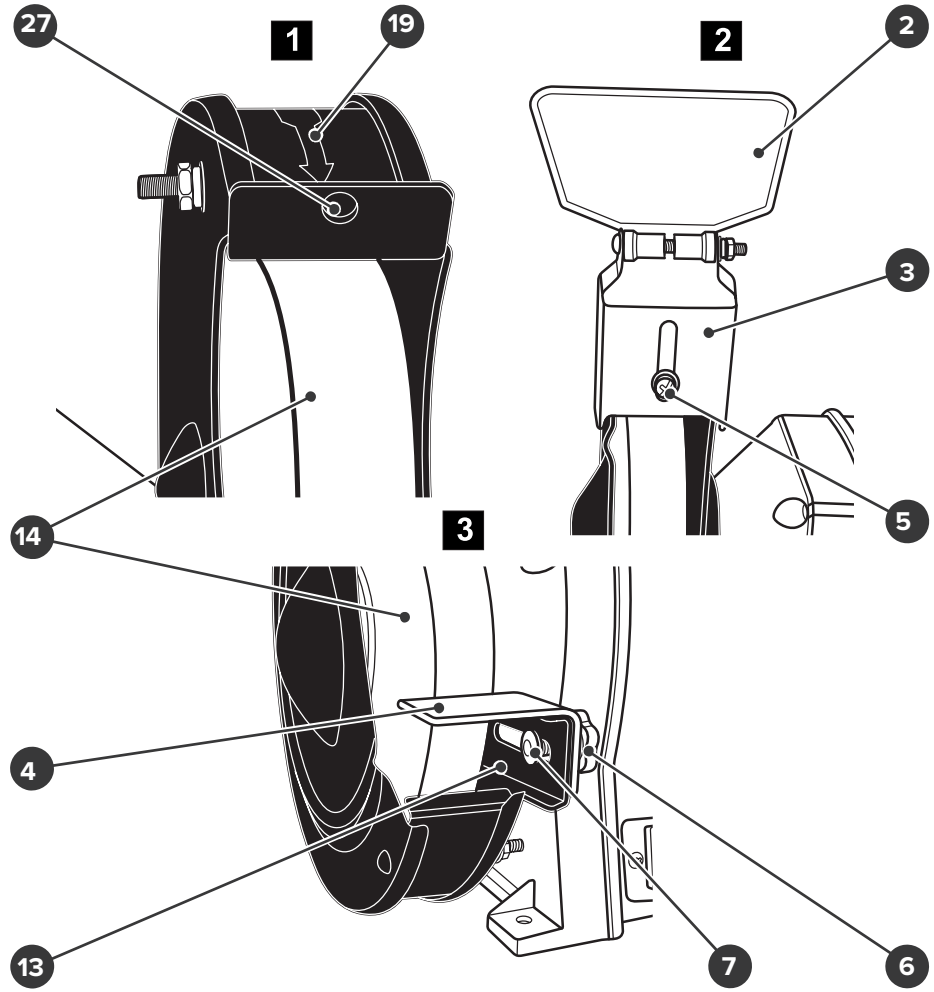


1. Верстат 13. Кришка 14. Абразивний шліфувальний круг 18. Кришка 19. Кожух 28. Гайка 29. Фланець зовнішній 30. Прокладка 31. Плоскогубці 32. Кріпильні вироби (гвинт, гайка, шайби) 33. Викрутка 34. Фланець внутрішній 35. Втулка 36. Вал

Рисунок 5 - Установлення (заміна) абразивного шліфувального круга на верстат

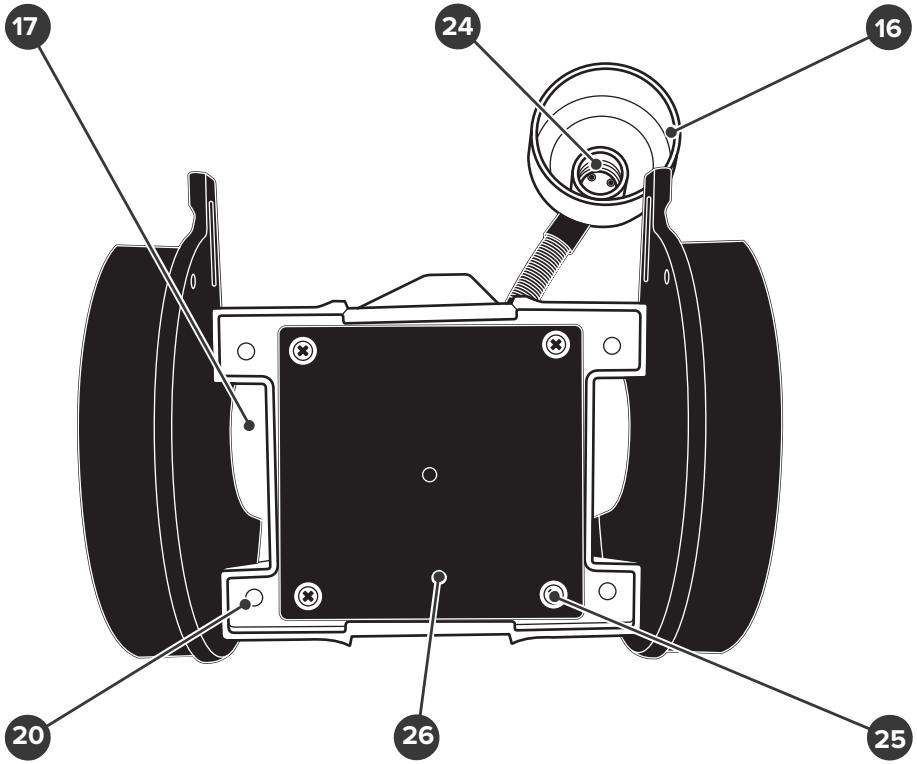
• Забороняється встановлювати та експлуатувати верстат у приміщеннях з відносною вологістю повітря понад 80 %.
• Діти та сторонні особи повинні перебувати на безпечній відстані від працюючого верстата.
• Не від'єднуйте верстат від розетки електромережі, тягнучи безпосередньо за кабель електроживлення. Вимкніть верстат спеціальною кнопкою та від'єднайте кабель електроживлення від розетки електромережі за допомогою штепсельної вилки.
• Неприпустимо використовувати верстат із пошкодженим кабелем електроживлення або іншими вузлами. Якщо Ваш верстат працює ненормально, у його конструкції відсутні будь-які деталі або є механічні пошкодження, необхідно звернутися до сервісного центру.
• Розташовуйте кабель електроживлення подалі від гарячих поверхонь і гострих крайок та оберігайте його від пошкоджень.
• Не торкайтеся штепсельної вилки кабелю електроживлення верстата мокрими руками.
• ПАМ'ЯТАЙТЕ! Малопотужні або пошкоджені подовжувальні кабелі електроживлення можуть стати причиною пожежі або ураження електричним струмом.
• Перед кожним увімкненням верстата оглядайте його. Якщо будь-які частини відсутні, деформовані або стали непридатними, чи електричні вузли працюють неналежним чином, вимкніть верстат і відключіть його від мережі. Замініть пошкоджені або несправні частини та встановіть відсутні деталі. Лише після цього експлуатацію верстата можна відновити.
• Під час очищення верстата використовуйте засоби захисту органів дихання (респіратор) та очей (захисні окуляри).
• Не перевантажуйте та не модифікуйте верстат. Верстат працюватиме надійно й безпечно лише при виконанні тих операцій та з тим навантаженням, на які він розрахований. Не змінюйте конструкцію верстата для виконання робіт, на які він не розрахований і не призначений.
• ОБЕРЕЖНО! Застосування будь-якого приладдя та пристроїв, а також виконання будь-яких операцій, крім рекомендованих цією інструкцією, може призвести до нещасного випадку.
• Перед початком будь-яких робіт із технічного обслуговування, заміни пристроїв або очищення верстата від'єднайте вилку кабелю електроживлення верстата від розетки електромережі.

• Контролюйте справність деталей верстата та надійність рухомих з'єднань. Будь-яка несправна деталь повинна бути негайно відремонтована або замінена.
• Правильно співвідносіть технічні можливості верстата з габаритами металевих заготовок. Не шліфуйте заготовки, габарити та маса яких не дають змоги надійно утримувати їх двома руками і які можуть пошкодити шліфувальні вузли верстата.
• Для якісного та продуктивного шліфування заточувальник повинен правильно, відповідно до рекомендацій спеціальної технічної літератури, визначити тип, вид зв'язки, твердість і структуру абразивного шліфувального круга залежно від марки металу, що шліфується.
• Не можна працювати на верстаті, на якому на одному шпинделі встановлено два круги, якщо діаметр одного круга відрізняється від другого більш ніж на 10 %.
• Абразивні круги, що зазнали будь-якої механічної переробки, хімічної обробки, не мають маркування, а також круги, гарантійний строк яких закінчився, безпосередньо перед установленням на заточувальний верстат повинні бути випробувані на механічну міцність.
• Біля кожного верстата на видному місці має бути вивішена таблиця із зазначенням допустимої робочої окружної швидкості використовуваного абразивного круга та числа обертів шпинделя верстата за хвилину.
• Біля кожного верстата має бути вивішена табличка із зазначенням особи, відповідальної за його експлуатацію.



2. Екран захисний 3. Іскрогасник 4. Упор робочий (підручник) 5. Кріпильні вироби 6. Фіксатор 7. Гвинт (2 шт.) 13. Кришка 14. Абразивний шліфувальний круг 19. Кожух 27. Отвір

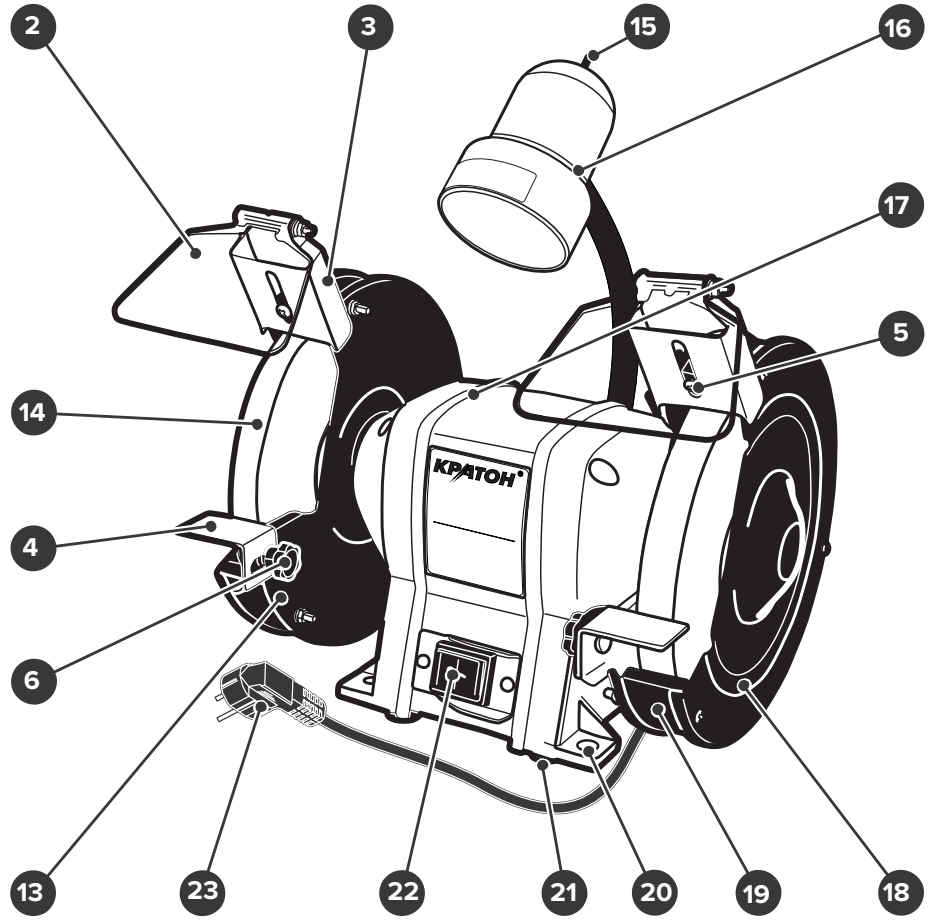
Рисунок 4 - Установлення захисних екранів з іскрогасниками та підручників на верстат



16. Світильник 17. Корпус 20. Отвір (4 шт.) 24. Патрон 25. Гвинт із шайбою (4 шт.) 26. Кришка

верстата Рисунок 3 - Підготовка верстата до закріплення на робочому столі

Будова верстата



2. Екран захисний 3. Іскрогасник 4. Упор робочий (підручник) 5. Кришка 6. Фіксатор 13. Кришка 14. Кронштейн 15. Світильник 16. Світильні вироби 17. Корпус 18. Опора (4 шт.) 19. Кожух 20. Отвір (4 шт.) 21. Амортизатор (4 шт.) 22. Вимикач двопозиційний 23. Кабель електроживлення з вилкою Вимикач

Рисунок 2 - Загальний вигляд

Примітка: верстат має симетричну конструкцію, тому для деталей, що є дзеркальним відображенням і мають однакове призначення, окремі позиції не винесені.

Будова та принцип роботи верстата
• Загальний вигляд верстата показано на рисунку 2, його детальну будову наведено на схемі складання (див. додаток Б).
• Корпус 17 складається з двох несучих металевих половин, з'єднаних між собою кріпильними виробами та захисною вставкою (див. схему складання). Усередині корпусу 17 змонтовано електродвигун. На вал електродвигуна встановлено абразивні шліфувальні круги 14.
• Для запобігання травмуванню абразивні шліфувальні круги 14 закриті захисним кожухом, що складається з кришок 13 і 18 та кожуха 19.
• Верстат оснащений двома підручниками 4, призначеними для підтримування деталі, що шліфується, під час роботи.
• Для захисту заточувальника від абразивного й металевого пилу та іскор, що утворюються під час роботи, верстат оснащений захисними екранами 2 та іскрогасниками 3.
• Для місцевого освітлення робочої зони верстат оснащений світильником 16. Увімкнення та вимкнення світильника 16 здійснюється вимикачем 15. Зупинка та пуск верстата здійснюються двопозиційним вимикачем 22. Електроживлення до електродвигуна верстата і світильника 16 підводиться через кабель електроживлення з вилкою 23.
• Для зниження рівня вібрацій верстат оснащений знімними амортизаторами 21. Для стаціонарного закріплення верстата на робочому столі в корпусі 17 є отвори 20.
• Процес шліфування поверхні заготовки здійснюється абразивними зернами шліфувального круга 14, що обертається. Подача (і притискання) заготовки до абразивного шліфувального круга 14 здійснюється вручну за рахунок зусилля заточувальника.

Підготовка до роботи

УВАГА! Під час регулювання та виконання операції із заміни абразивного шліфувального круга вимкніть верстат і від'єднайте вилку кабелю електроживлення від розетки електромережі. Перед пробним пуском необхідно переконатися, що на верстаті встановлено всі захисні кожухи та екрани, підручники надійно закріплені й вільному обертанню абразивних шліфувальних кругів ніщо не перешкоджає. Порівняйте технічні дані верстата з параметрами електричної мережі в приміщенні, де верстат експлуатуватиметься. Напруга і частота струму в електричній мережі повинні відповідати технічним даним верстата.

Загальні вказівки
• Верстат призначений для роботи від мережі змінного однофазного струму напругою 220 В і частотою 50 Гц.
• Якщо верстат у зимовий час занесено до опалюваного приміщення з вулиці або з холодного складу, не слід розпаковувати його та вмикати протягом 8 годин. Верстат повинен прогрітися до температури приміщення. Інакше під час увімкнення верстат може вийти з ладу через вологу, що сконденсувалася на деталях електродвигуна та його електрообладнання.

Розпакування, підготовка робочого місця та верстата
• Відкрийте коробку, в яку упаковано верстат і комплектувальні деталі. Перевірте комплектність верстата та відсутність видимих механічних пошкоджень.
• Видаліть чистою сухою ганчіркою консерваційне мастило з нефарбованих металевих поверхонь верстата.
• Підготуйте робоче місце для верстата та стелаж для збері-

Додаток №14

Інструкція з експлуатації на відрізну дискову пилу «DeWALT D28730»

Додаток №3

DEWALT®

N584672

Переклад оригінальної інструкції

D28730

Рисунок A

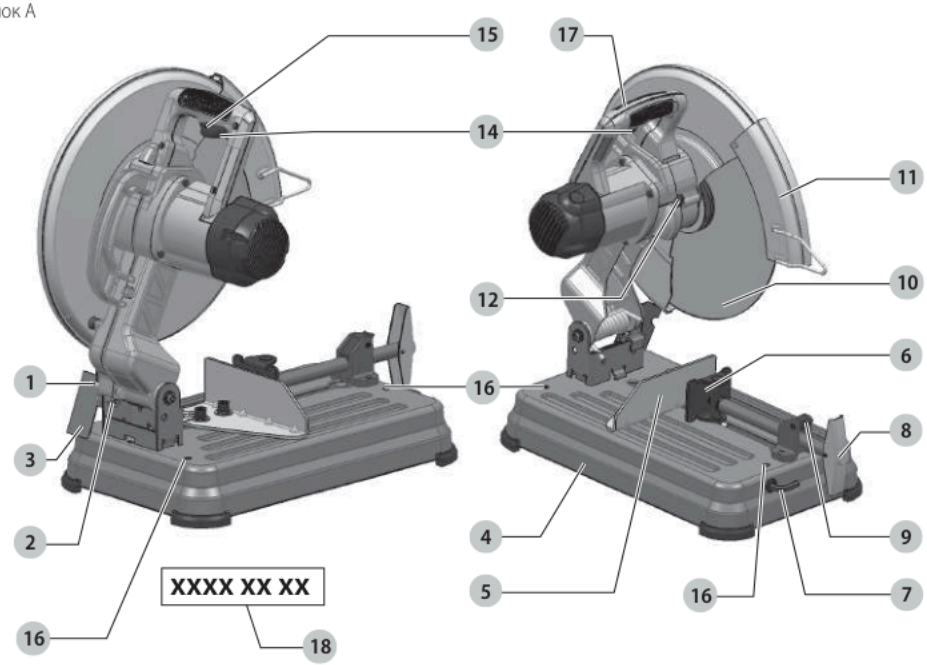


Рисунок B

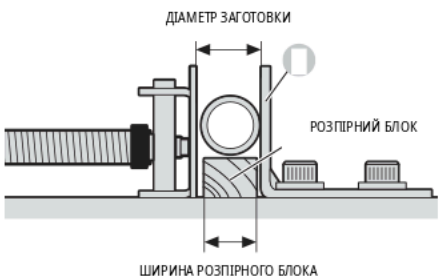


Рисунок C

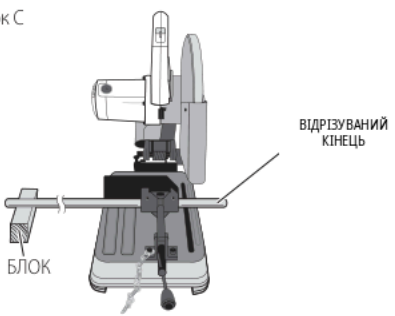
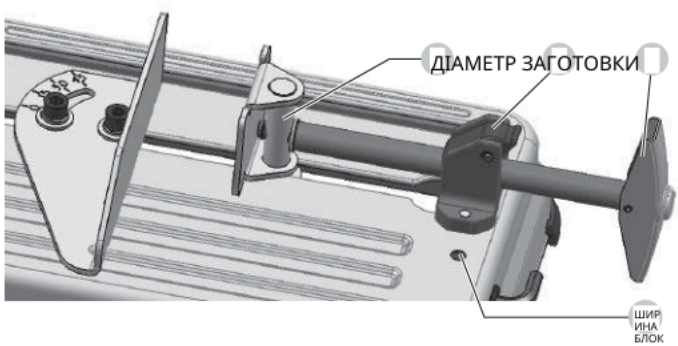
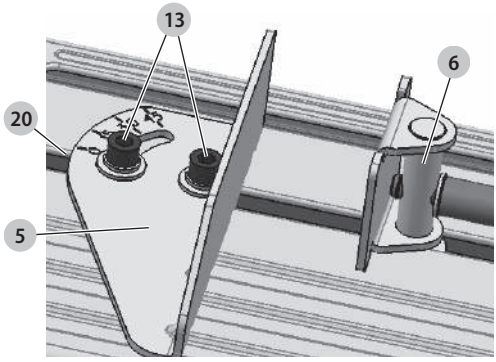


Рисунок D



Рисунок



I

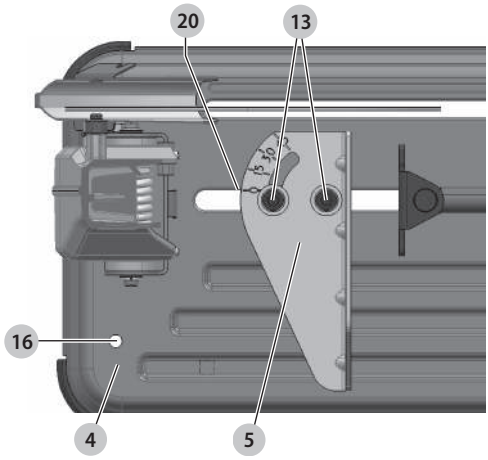


Рисунок G

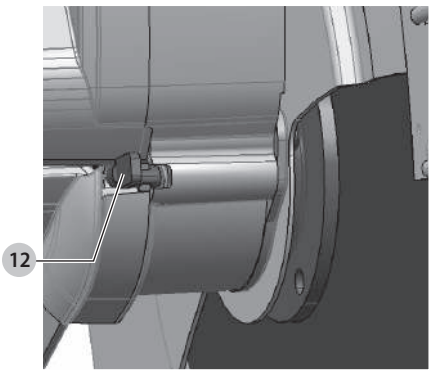


Рисунок H

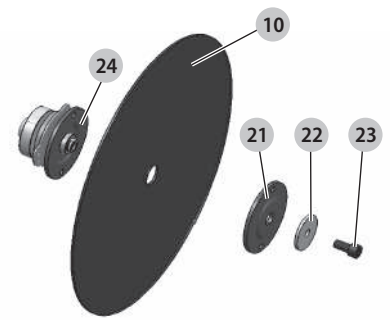
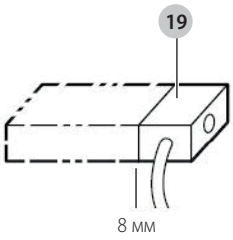
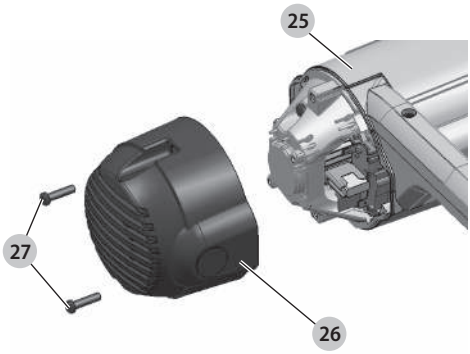


Рисунок I





ВІДРІЗНА ДИСКОВА ПИЛА D28730

Вітаємо! Ви придбали інструмент DEWALT. Багаторічний досвід, ретельне розроблення виробів та інновації роблять компанію DEWALT одним із найнадійніших партнерів для користувачів професійного електроінструменту.
Технічні характеристики

Технічні характеристики	Напруга, В змінного струму 230
Споживана потужність, Вт	2300 Частота, Гц 50
Швидкість холостого ходу, об/хв	4000
Діаметр круга, мм	355 Товщина круга, мм 3,0 Розмір різьби шпинделя М10 Діаметр посадкового отвору, мм 25,4 Маса, кг 15,5

Позначення: правила техніки безпеки
Нижче описано рівень небезпеки, який позначається кожним із попереджень. Прочитайте посібник і звертайте увагу на ці символи.
НЕБЕЗПЕЧНО! Позначає небезпечну ситуацію, яка в разі невжиття відповідних заходів неминуче призведе до летального наслідку або тяжких травм.
ОБЕРЕЖНО! Указує на потенційно небезпечну ситуацію, яка в разі невжиття відповідних заходів може призвести до смерті або серйозної травми.
УВАГА! Указує на потенційно небезпечну ситуацію, яка в разі невжиття відповідних заходів може призвести до травми середнього або високого ступеня тяжкості.

ПРИМІТКА. Указує на дії, виконання яких не пов'язане з отриманням травми, але нехтування якими може

призвести до пошкодження майна. Указує на ризик ураження електричним струмом. Указує на ризик займання.

ОБЕРЕЖНО! Щоб уникнути ризику травмування, ознайомтеся з інструкцією.

Загальні правила техніки безпеки під час використання електроінструментів
ОБЕРЕЖНО! Прочитайте та перегляньте всі попередження, інструкції, ілюстрації та технічні характеристики щодо цього електроінструменту. Недотримання всіх наведених нижче інструкцій може призвести до ураження електричним струмом, займання та/або тяжкої травми.

ЗБЕРІГАЙТЕ ВСІ ІНСТРУКЦІЇ ДЛЯ ПОДАЛЬШОГО ВИКОРИСТАННЯ
Термін «електроінструмент» у попередженнях стосується електроінструментів, що працюють від мережі (дротових), або електроінструментів, що працюють від акумуляторної батареї (бездротових).

1) Безпека на робочому місці
a) Підтримуйте чистоту та належне освітлення на робочому місці. Захаращене або погано освітлене робоче місце може стати причиною нещасного випадку.
b) Не працюйте з електроінструментами у вибухонебезпечних місцях, наприклад поблизу легкозаймистих рідин, газів або пилу. Іскри, що виникають під час роботи електроінструменту, можуть спричинити займання пилу або парів.
c) Стежте, щоб під час роботи з електроінструментом у робочій зоні не було сторонніх осіб і дітей. Відволікання може призвести до втрати контролю над інструментом.

2) Електробезпека
a) Штепсельна вилка електроінструменту повинна відповідати розетці. Ніколи не змінюйте вилку інструменту. Не використовуйте перехідники для вилок заземлених електроінструментів. Використання оригінальних штепсельних вилок, що відповідають типу мережевої розетки, знижує ризик ураження електричним струмом.
b) Уникайте контакту із заземленими поверхнями, такими як труби, радіатори та холодильники. Якщо Ваше тіло заземлене, ризик ураження електричним струмом зростає.
c) Не залишайте електроінструмент під дощем або в місцях із підвищеною вологістю. Потрапляння води в електроінструмент може призвести до ураження електричним струмом.

d) Бережіть кабель від пошкоджень. Ніколи не використовуйте кабель для перенесення інструменту та не тягніть за нього, намагаючись від'єднати інструмент від мережі. Тримайте кабель подалі від джерел тепла, мастила, гострих крайок і рухомих частин. Пошкоджений або заплутаний кабель живлення підвищує ризик ураження електричним струмом.
e) Під час роботи з електроінструментом надворі використовуйте подовжувач, придатний для зовнішнього застосування. Використання кабелю, призначеного для роботи надворі, знижує ризик ураження електричним струмом.
f) Якщо використання електроінструменту в умовах підвищеної вологості неминуче, використовуйте пристрій захисного відключення (ПЗВ). Використання ПЗВ знижує ризик ураження електричним струмом.

3) Особиста безпека
a) Будьте уважні, стежте за тим, що робите, та керуйтеся здоровим глуздом під час роботи з електроінструментом. Не працюйте з електроінструментом, якщо Ви втомилися, перебуваєте під дією наркотичних речовин, алкоголю або лікарських препаратів. Мить неуважності під час роботи з електроінструментом може призвести до серйозної травми.
b) Використовуйте засоби індивідуального захисту. Завжди надягайте захисні окуляри. Такі засоби захисту, як пилозахисна маска, неслизьке захисне взуття, каска та захисні навушники, за належних умов зменшують ризик травмування.
c) Запобігайте випадковому ввімкненню. Перед підключенням електроінструменту до мережі та/або акумуляторної батареї, його підніманням чи перенесенням переконайтеся, що вимикач перебуває у вимкненому положенні. Перенесення електроінструменту з пальцем на вимикачі або подавання живлення на інструмент з увімкненим вимикачем може спричинити нещасний випадок.
d) Перед увімкненням електроінструменту приберіть регулювальні та гайкові ключі. Ключ, залишений на обертовій частині електроінструменту, може призвести до травми.
e) Не тягніться надто далеко. Завжди зберігайте стійке положення та рівновагу. Це забезпечить кращий контроль електроінструменту в непередбачених ситуаціях.
f) Одягайтеся належним чином. Не вдягайте вільний одяг та прикраси. Тримайте волосся й одяг подалі від рухомих частин. Вільний одяг, прикраси або довге волосся можуть бути затягнуті рухомими частинами.
g) Якщо передбачено пристрої для під'єднання засобів пиловидалення та пилозбирання, переконайтеся, що вони під'єднані й використовуються належним чином. Використання засобів пиловидалення знижує ризики, пов'язані з пилом.
h) Не дозволяйте досвіду, набутому завдяки частому використанню інструментів, призводити до самовпевненості та нехтування правилами безпеки. Необережна дія може спричинити тяжку травму за частку секунди.

4) Використання електроінструменту та догляд за ним
a) Не перевантажуйте електроінструмент. Використовуйте електроінструмент відповідно до його призначення. Правильно підібраний електроінструмент виконає роботу ефективніше та безпечніше за розрахункового навантаження.
b) Не використовуйте інструмент, якщо вимикач несправний. Будь-який електроінструмент, який неможливо ввімкнути або вимкнути вимикачем, є небезпечним і підлягає ремонту.
c) Від'єднайте вилку від джерела живлення та/або зніміть акумуляторну батарею, якщо вона знімна, перед виконанням регулювань, заміною приладдя або зберіганням електроінструменту. Такі запобіжні заходи зменшують ризик випадкового ввімкнення електроінструменту.
d) Зберігайте невикористовувані електроінструменти в недоступному для дітей місці та не дозволяйте особам, які не знайомі з електроінструментом або цими інструкціями, працювати з ним. Електроінструменти небезпечні в руках непідготовлених користувачів.
e) Обслуговуйте електроінструмент і приладдя. Перевіряйте співвісність і відсутність заклинювання рухомих деталей, поломок деталей та будь-яких інших умов, що можуть впливати на роботу електроінструменту. У разі пошкодження перед

експлуатацією електроінструмент необхідно відремонтувати. Багато нещасних випадків спричинені неналежним технічним обслуговуванням електроінструментів.
f) Підтримуйте різальний інструмент гострим і чистим. Належно доглянуті різальні інструменти з гострими крайками рідше заклинюють і легше контролюються.
g) Використовуйте електроінструмент, приладдя та насадки відповідно до цих інструкцій, з урахуванням умов і характеру виконуваної роботи. Використання електроінструменту не за призначенням може створити небезпечну ситуацію.

5) Технічне обслуговування
a) Технічне обслуговування електроінструменту повинен виконувати кваліфікований фахівець із використанням лише оригінальних запасних частин. Це забезпечить безпечність електроінструменту після обслуговування.

ПРАВИЛА ТЕХНІКИ БЕЗПЕКИ ДЛЯ ВІДРІЗНИХ МАШИН

Заходи безпеки під час роботи з відрізними машинами
a) Не стійте самі й не дозволяйте іншим перебувати в площині обертання круга. Огородження захищає оператора від уламків зруйнованого круга та випадкового контакту з ним.
b) Використовуйте з електроінструментом лише армовані зв'язані круги. Можливість установлення приладдя на електроінструмент не гарантує безпечності його використання.
c) Номінальна швидкість приладдя повинна бути щонайменше рівною максимальній швидкості, зазначеній на електроінструменті. Приладдя, яке обертається швидше за номінальну швидкість, може зруйнуватися та розлетітися.
d) Використовуйте круги лише для рекомендованих видів робіт. Наприклад: не виконуйте шліфування бічною поверхнею відрізного круга. Абразивні відрізні круги призначені для роботи периферією; бокове навантаження може призвести до їх руйнування.
e) Завжди використовуйте справні фланці відповідного діаметра для конкретного круга. Відповідні фланці надійно фіксують круг, зменшуючи ймовірність його поломки.
f) Зовнішній діаметр і товщина приладдя повинні відповідати допустимим параметрам електроінструменту. Приладдя неправильного розміру не може бути належно захищене огородженням або контрольоване.
g) Посадковий розмір кругів і фланців повинен точно відповідати шпинделю електроінструменту. Круги та фланці з посадковими отворами, що не відповідають кріпильним елементам електроінструменту, працюють незбалансовано, надмірно вібрують і можуть спричинити втрату контролю.
h) Не використовуйте пошкоджені круги. Перед кожним використанням перевіряйте круги на наявність сколів і тріщин. Якщо електроінструмент або приладдя падали, перевірте їх на пошкодження або встановіть непошкоджений круг. Після перевірки та встановлення круга оператор і сторонні особи не повинні перебувати в площині його обертання. Увімкніть електроінструмент на максимальній швидкості без навантаження на одну хвилину. Пошкоджені круги зазвичай руйнуються протягом цього випробування.
i) Використовуйте засоби індивідуального захисту. Залежно від роботи надягайте захисний щиток або захисні окуляри. За потреби використовуйте респіратор, захисні навушники, рукавички та робочий фартух, здатний захистити від дрібних абразивних частинок і фрагментів заготовки. Засоби захисту очей повинні зупиняти частинки, що вилітають під час різних робіт. Пилозахисна маска або респіратор повинні фільтрувати тверді частинки, що утворюються під час роботи. Тривалий вплив інтенсивного шуму може спричинити погіршення слуху.
j) Не допускайте сторонніх осіб близько до робочої зони. Кожна особа, яка входить до робочої зони, повинна використовувати засоби індивідуального захисту. Фрагменти заготовки або зруйнованого круга можуть відлетіти та спричинити травму навіть за межами безпосередньої робочої зони.
k) Тримайте кабель живлення подалі від обертового приладдя. У разі втрати контролю кабель може бути перерізаний або зачеплений, а рука може бути затягнута до обертового круга.

l) Регулярно очищуйте вентиляційні отвори електроінструменту. Вентилятор електродвигуна затягує пил усередину корпусу, а надмірне накопичення пилу на металевих частинах підвищує ризик ураження електричним струмом.
m) Не використовуйте електроінструмент поблизу горючих матеріалів або на легкозаймистій поверхні, наприклад дерев'яній. Іскри можуть спричинити займання.
n) Не використовуйте приладдя, що потребує рідинного охолодження. Використання води або інших рідких охолоджувачів може призвести до ураження електричним струмом, у тому числі смертельного.
Віддача та пов'язані з нею попередження
Віддача — це раптова реакція внаслідок затискання або деформації обертового круга. Затискання або деформація спричиняє швидку зупинку круга, унаслідок чого неконтрольований різальний блок рухається вгору в напрямку оператора.
Наприклад, якщо абразивний круг затиснуто або деформовано в заготовці, край круга в місці затискання може врізатися в поверхню матеріалу, спричинивши піднімання або виштовхування круга. Це також може призвести до руйнування абразивного круга.
Віддача є наслідком неправильного використання інструменту та/або неправильних прийомів чи умов роботи; її можна уникнути, дотримуючись наведених нижче запобіжних заходів.
a) Міцно утримуйте електроінструмент обома руками та займайте таке положення, щоб мати змогу протидіяти силі віддачі. Оператор може контролювати спрямовану вгору віддачу за умови дотримання належних заходів безпеки.
b) Не стійте в площині обертання круга. У разі віддачі різальний блок рухатиметься вгору в напрямку оператора.
c) Не встановлюйте круги для ланцюгових пил, круги для різання деревини, сегментні алмазні круги з периферійними проміжками понад 10 мм або зубчасті різальні круги. Такі круги часто спричиняють віддачу та втрату контролю.
d) Не допускайте заклинювання круга та не прикладайте надмірного зусилля. Не намагайтеся виконувати надто глибокий різ. Надмірний тиск на круг збільшує навантаження та ймовірність його деформації або заклинювання в заготовці, а також імовірність віддачі або поломки круга.
e) У разі заклинювання круга або припинення різання з будь-якої причини вимкніть різальний блок і утримуйте його нерухомо до повної зупинки круга. Ніколи не намагайтеся вийняти круг із розрізу, поки він рухається, інакше може виникнути віддача. З'ясуйте причину та вживіть належних заходів для усунення заклинювання.
f) Не відновлюйте роботу, коли круг перебуває всередині заготовки. Дочекайтеся, поки круг набере повну швидкість, і обережно введіть його в розпочатий розріз. Під час повторного запуску круг може заклинити, вискочити із заготовки або спричинити віддачу.
g) Щоб зменшити ризик заклинювання круга та віддачі, забезпечте належну опору для заготовок великого розміру. Великі заготовки можуть прогинатися під власною вагою. Опори слід розташувати під заготовкою біля лінії різання та біля її краю з обох боків круга.
Додаткові заходи безпеки під час роботи з відрізними дисковими пилами
• Завжди використовуйте належні засоби захисту очей і органів дихання та шкіряний фартух.
• Перед використанням перевірте відрізний круг на наявність тріщин або сколів. У разі їх виявлення утилізуйте круг. Круг також слід перевіряти щоразу, коли є підозра, що інструмент падав. Пошкодження можуть призвести до руйнування круга.
• Під час запуску інструменту з новим або заміненим кругом, а також коли Ви не впевнені у стані круга, тримайте інструмент у безпечному місці та дайте йому попрацювати без навантаження одну хвилину. Якщо в крузі є прихована тріщина або скол, він повинен зруйнуватися протягом цієї хвилини. Не запускайте інструмент, якщо хтось, у тому числі оператор, перебуває в площині обертання круга.
• Не допускайте підстрибування круга та не поводьтеся з ним грубо під час роботи. Якщо це сталося, зупиніть інструмент і перевірте круг на пошкодження.
• Періодично очищуйте відрізну дискову пилу відповідно до процедури, наведеної в цьому посібнику.
• Ніколи не використовуйте машину без усіх установлених огороджень.
• Не знімайте основу.

• Відрізні машини повинні мати засоби кріплення до верстака для запобігання ковзанню, наприклад отвори або поверхні для затискачів в основі.
• ЗАВЖДИ ВИКОРИСТОВУЙТЕ ЛЕЩАТА АБО СПЕЦІАЛЬНІ ЗАТИСКАЧІ ДЛЯ НАДІЙНОЇ ФІКСАЦІЇ ЗАГОТОВОК. Інші способи кріплення, наприклад пружинні, брускові або С-подібні затискачі, можуть підходити для певних розмірів і форм заготовок. Обережно добирайте та встановлюйте такі затискачі й перевіряйте роботу пристрою без навантаження перед різанням.
• Використовуйте лише круги типу 1 діаметром 355 мм з номінальною швидкістю 4000 об/хв або вище.
• Дайте відрізаним частинам охолонути, перш ніж брати їх руками.
• Не намагайтеся різати цим інструментом деревину або пластмасу.
• РІЗАННЯ МАГНІЮ ЦИМ ІНСТРУМЕНТОМ ЗАБОРОНЕНО.
• Використовуйте відрізну дискову пилу в добре вентильованому місці.
• Вимикайте відрізну дискову пилу перед видаленням обрізків з основи.
• НЕ РІЖТЕ МАТЕРІАЛИ, ЩО ПЕРЕБУВАЮТЬ ПІД ЕЛЕКТРИЧНОЮ НАПРУГОЮ.
• Не використовуйте полотна циркулярних пил або будь-які інші зубчасті полотна з цим інструментом. Це може призвести до серйозної травми.
• ЗАБОРОНЕНО ПРАЦЮВАТИ З ІНСТРУМЕНТОМ У ПРИСУТНОСТІ ЛЕГКОЗАЙМИСТИХ РІДИН, ГАЗІВ АБО ПИЛУ. Іскри чи розжарені частинки, що виникають під час різання або іскріння щіток електродвигуна, можуть запалити горючі матеріали.
• Перед використанням переконайтеся, що абразивний круг правильно встановлений і затягнутий.
• Інструмент повинен попрацювати щонайменше одну хвилину без навантаження у безпечному положенні. У разі значної вібрації або іншого дефекту зупиніть інструмент і з'ясуйте причину.
• Під час роботи в умовах сильної запиленості переконайтеся, що вентиляційні отвори вільні. Спочатку від'єднайте машину від мережі, потім очистьте вентиляційні отвори м'якою щіткою.
• Не використовуйте бічну поверхню абразивного круга для видалення задирок. Це істотно послаблює круг і створює небезпечну ситуацію. Круг може зруйнуватися.
• Круг продовжує обертатися після вимкнення машини.
ОБЕРЕЖНО! Під час використання носіть відповідні засоби захисту слуху. За певних умов і тривалості роботи шум цього інструменту може спричинити погіршення слуху.
УВАГА! Іскрозахисний щиток нагрівається під час роботи. Не торкайтеся його та не регулюйте, доки він гарячий. Тримайте кабелі й матеріали подалі від іскрозахисного щитка.
• Уникайте тривалого контакту з пилом, що утворюється під час різання. Носіть захисний одяг і промивайте відкриті ділянки тіла водою з милом. Потрапляння пилу до рота, очей або на шкіру може сприяти поглинанню шкідливих хімічних речовин.
• Не використовуйте зубчасті диски.
• Завжди зберігайте відрізні диски захищеними, у сухому та недоступному для дітей місці.
• Не піддавайте їх впливу дощу та не використовуйте в умовах високої вологості.
• Використовуйте лише відрізні круги максимальною товщиною до 3,0 мм і максимальним діаметром 355 мм.



Залишкові ризики
Використання цього інструменту пов'язане з такими ризиками:
• травми внаслідок контакту з обертовими частинами;
• травми внаслідок руйнування відрізного диска.
Найбільший ризик виникає:
• у робочій зоні;
• у зоні обертових частин машини.
Незважаючи на дотримання відповідних правил безпеки та використання захисних пристроїв, деякі залишкові ризики неможливо повністю усунути. Зокрема:
• погіршення слуху;
• небезпека нещасного випадку через контакт з відкритою частиною відрізного диска, що рухається;
• ризик травмування пальців під час заміни диска;
• ризик защемлення пальців під час знімання захисного кожуха.
Електробезпека
Електродвигун розрахований на роботу лише за однієї напруги мережі. Обов'язково переконайтеся, що напруга джерела живлення відповідає значенню на паспортній табличці.

Інструмент DEWALT має подвійну ізоляцію відповідно до EN 62841, тому заземлення не потрібне. У разі пошкодження кабелю живлення його необхідно замінити спеціально підготовленим кабелем, який можна придбати в сервісних центрах DEWALT.

Заміна мережевої вилки (Близький Схід та Африка)
Якщо потрібно встановити штепсельну вилку:
• обережно зніміть стару вилку;
• під'єднайте коричневий провід до фазної клеми вилки;
• під'єднайте синій провід до нульової клеми.

ОБЕРЕЖНО! Заземлення не потрібне.

Дотримуйтеся інструкцій щодо встановлення високоякісних вилок. Рекомендований запобіжник: 13 А.

Використання подовжувального кабелю
За потреби використання подовжувального кабелю застосовуйте відповідний 3-жильний кабель, розрахований на живлення цього інструменту (див. «Технічні характеристики»). Мінімальна площа поперечного перерізу проводу повинна становити 1,5 мм^2; максимальна довжина — 30 м. Під час використання кабельного барабана завжди повністю розмотуйте кабель.
Падіння напруги
Пускові струми спричиняють короткочасне падіння напруги. За несприятливих умов електроживлення це може впливати на роботу іншого обладнання. Якщо повний опір системи джерела живлення нижчий за 0,11 Ом, порушення малоймовірні.

Живлення
Переконайтеся, що напруга мережі відповідає значенню на табличці інструменту. Зниження напруги на 10 % призведе до втрати потужності та перегрівання.
Комплект постачання
До комплекту входять:
1 відрізна дискова пила
1 шестигранний ключ
1 круг
1 інструкція з експлуатації
• Перевірте інструмент, його деталі та приладдя на наявність пошкоджень, які могли виникнути під час транспортування.
• Перед експлуатацією уважно прочитайте цю інструкцію.
Маркування на інструменті
На інструменті нанесено такі позначення:


Перед початком роботи прочитайте інструкцію з експлуатації.


Використовуйте захисні навушники.


Використовуйте захисні окуляри.



Діаметр посадкового отвору.

Розташування коду дати (рис. A)
Код дати 18, який також містить рік виготовлення, нанесено на корпусі.
Приклад: 2018 XX XX
Рік виготовлення
Опис (рис. A, E)
ОБЕРЕЖНО! Ніколи не вносьте змін у конструкцію електроінструменту або будь-якої його частини. Це може призвести до пошкодження або травми.

2 Гвинт іскрозахисного щитка
3 Іскрозахисний щиток
6 Лещата
7 Шестигранний ключ 8 мм
8 Поворотна рукоятка
9 Важіль лещат
11 Захисний кожух
12 Блокування шпинделя
17 Робоча рукоятка
18 Код дати

Сфера застосування
Відрізна дискова пила D28730 призначена для різання сталевих матеріалів різної форми.
НЕ використовуйте в умовах підвищеної вологості або поблизу легкозаймистих рідин чи газів.
Відрізна дискова пила D28730 є професійним інструментом.
НЕ допускайте дітей до інструменту.
Використання інструменту недосвідченими користувачами повинно відбуватися під наглядом досвідченої особи.
• Цей інструмент не призначений для використання особами (зокрема дітьми) з обмеженими фізичними, сенсорними чи розумовими можливостями або без належного досвіду, знань чи навичок, якщо вони не перебувають під наглядом особи,

відповідальної за їхню безпеку. Ніколи не залишайте дітей без нагляду поруч із цим інструментом.

РІЗАЛЬНА ЗДАТНІСТЬ

Широкий розкрив лещат і високо розташована вісь забезпечують можливість різання великих заготовок. Використовуйте таблицю різальної здатності, щоб визначити максимальний розмір розрізу, який можна виконати новим кругом.

УВАГА! ДЕЯКІ ВЕЛИКІ ЗАГОТОВКИ, А ТАКОЖ ЗАГОТОВКИ КРУГЛОЇ АБО НЕПРАВИЛЬНОЇ ФОРМИ МОЖУТЬ ПОТРЕБУВАТИ ДОДАТКОВИХ ЗАСОБІВ КРІПЛЕННЯ, ЯКЩО ЇХ НЕМОЖЛИВО НАДІЙНО ЗАФІКСУВАТИ В ЛЕЩАТАХ.

УВАГА! РІЗАННЯ МАГНІЮ ЦИМ ІНСТРУМЕНТОМ ЗАБОРОНЕНО.

Максимальна різальна здатність

ПРИМІТКА. Різальна здатність, наведена в таблиці, передбачає відсутність зносу круга та оптимальне положення напрямної.

Розмір заготовки			 A x B	
Кут різання 90°	A = 130 мм	A = 120 мм	115 мм × 130 мм	A = 135 мм
Кут різання 45°	A = 115 мм	A = 102 мм	110 мм × 102 мм	A = 110 мм

ЕКСПЛУАТАЦІЯ

Інструкції з експлуатації

ОБЕРЕЖНО! Завжди дотримуйтеся правил техніки безпеки та чинних вимог.

Перенесення (рис. A)

Опустіть блок у положення для перенесення пили. Вставте фіксатор 1, щоб зафіксувати важіль.

Розблокування (рис. A)

Щоб розблокувати інструмент і підняти головку, трохи притисніть важіль електродвигуна та витягніть фіксатор 1. Після цього важіль електродвигуна підніметься вгору.

Установлення (рис. D, F)

УВАГА! Інструмент необхідно встановлювати на стійкій, рівній і неслизькій поверхні, щоб запобігти його несподіваному зміщенню під час роботи.

1. Просвердліть отвори крізь робочу поверхню та сумістіть їх з основою відрізної дискової пили.
2. Вставте два болти M10 крізь монтажні отвори 16 в основі та отвори в поверхні кріплення. Довжина болтів повинна дорівнювати товщині поверхні кріплення плюс додатково 102 мм.

Правильне положення рук (рис. A)

ОБЕРЕЖНО! Щоб зменшити ризик серйозної травми, ЗАВЖДИ тримайте інструмент правильно, як показано на рисунку.

ОБЕРЕЖНО! Щоб зменшити ризик серйозної травми, ЗАВЖДИ міцно тримайте інструмент, передбачаючи можливу раптову віддачу.

За правильного положення рук одна рука перебуває на робочій рукоятці 17, а друга спрямовує заготовку.

Регулювання іскрозахисного щитка (рис. A)

Щоб найкраще спрямувати іскри вбік від людей і матеріалів, послабте гвинт іскрозахисного щитка 2, відрегулюйте щиток 3, а потім знову затягніть гвинт. Не допускайте контакту кабелю зі щитком або іскрами, оскільки це може пошкодити кабель.

Пусковий вимикач (рис. A)

Щоб увімкнути інструмент, натисніть пусковий вимикач 14. Щоб вимкнути інструмент, відпустіть вимикач. Тримайте руки та матеріал подалі від круга, доки він повністю не зупиниться.

Щоб запобігти несанкціонованому використанню інструменту, установіть стандартний навісний замок (не входить до комплекту постачання) в отвір 15 у пусковому вимикачі.

Фіксація та опора матеріалу (рис. B, C)

• Кутові заготовки найкраще затискати й різати, розташувавши обидві полиці на основі.
• Для підвищення ефективності круга можна використовувати розпірний блок, трохи вужчий за заготовку (рис. B).
• Довгі заготовки повинні спиратися на блок так, щоб залишатися врівень із верхньою поверхнею основи (рис. C). Відрізуваний кінець повинен вільно опускатися, щоб не допустити заклинювання круга.

Використання лещат (рис. D)

Лещата 6 мають функцію швидкого переміщення. Щоб послабити щільно затиснуті лещата, поверніть поворотну рукоятку 8 проти годинникової стрілки на один-два оберти, зменшуючи тиск. Підніміть важіль лещат 9. Витягніть вузол поворотної рукоятки до потрібного положення. Після цього лещата можна швидко підвести ближче до заготовки без обертання рукоятки. Опустіть важіль лещат 9, потім затягніть лещата 6 на заготовці поворотною рукояткою 8.

Використання напрямної (рис. A, E, F)
Напрямну 5 можна регулювати двома способами: змінювати потрібний кут різання або зазор між напрямною та лещатами.
Зміна потрібного кута різання
1. За допомогою шестигранного ключа 7 з комплекту послабте (але не виймайте) два болти напрямної 13. Сумістіть лінію покажчика потрібного кута з лінією паза 20 в основі 4. Перед використанням надійно затягніть обидва болти напрямної.
2. Для більшої точності різання під прямим кутом від'єднайте живлення, послабте два болти напрямної та опустіть важіль, щоб круг увійшов в основу. Прикладіть косинець до круга та відрегулюйте напрямну відносно круга. Перед використанням надійно затягніть обидва болти напрямної.
3. Під час різання під кутом лещата 6, залежно від товщини заготовки та кута різання, можуть не забезпечити достатньо надійної фіксації. Для кріплення заготовки до напрямної можуть знадобитися інші засоби, наприклад пружинні, брускові або С-подібні затискачі.

Зміна зазору між напрямною та лещатами
За допомогою шестигранного ключа 7 з комплекту послабте (але не виймайте) два болти напрямної 13. Установіть напрямну 5 у потрібне положення. Вставте обидва болти напрямної у відповідні місця. Перед використанням надійно затягніть обидва болти напрямної.
Знімання та встановлення кругів (рис. A, G, H)
ОБЕРЕЖНО! Вимкніть пристрій і від'єднайте його від мережі перед будь-яким регулюванням, зніманням або встановленням приладдя. Переконайтеся, що пусковий вимикач перебуває у положенні OFF. Не виконуйте регулювання, доки круг не зупинився. Не регулюйте відрізну дискову пилу, поки вона підключена до мережі.
ОБЕРЕЖНО! Завжди тримайте гвинт закріпленим в огородженні та після заміни круга, перед використанням, переконайтеся, що центральне огородження перебуває у правильному положенні, щоб захистити користувача від круга, що обертається з високою швидкістю.
1. Натисніть блокування шпинделя 12 і обертайте круг 10 вручну, доки важіль блокування круга не ввійде в паз усередині фланця 24 та не заблокує круг. Шестигранним ключем 7 з комплекту послабте болт 23 у центрі абразивного круга, обертаючи його проти годинникової стрілки. Болт має праву різьбу.
2. Зніміть болт 23, шайбу 22, зовнішній фланець 21 і старий круг 10.
3. Переконайтеся, що поверхні фланця чисті та рівні. Установіть новий абразивний круг у зворотній послідовності.
4. Не затягуйте болт надмірно.
ОБЕРЕЖНО! Перевірте робочу поверхню та переконайтеся, що відрізна дискова пила спирається на неї під час заміни абразивного круга. За повністю опущеного важеля круг може торкатися БУДЬ-ЯКИХ ПРЕДМЕТІВ АБО КОНСТРУКЦІЙ, ЩО ВИСТУПАЮТЬ над робочою поверхнею (під основою).
Поради з експлуатації для підвищення точності різання
• Дайте кругу виконувати різання. Надмірне зусилля призведе до засалювання круга, зниження ефективності різання та/або відскакування круга, що зробить різ неточним.
• Правильно регулюйте кут напрямної.
• Переконайтеся, що матеріал лежить паралельно основі.
• Надійно закріплюйте матеріал, щоб уникнути зміщення та вібрацій.
ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ
Електроінструмент DEWALT розрахований на тривалий строк експлуатації та потребує мінімального технічного обслуговування. Для тривалої безвідмовної роботи необхідні належний догляд і регулярне очищення.
ОБЕРЕЖНО! Щоб зменшити ризик серйозної травми, вимикайте інструмент і від'єднуйте його від мережі перед будь-яким регулюванням або зніманням/установленням приладдя чи оснащення. Переконайтеся, що пусковий вимикач перебуває у положенні OFF. Випадковий запуск може призвести до травми.
Перевірка та заміна щіток електродвигуна (рис. I)
ПЕРЕД ПЕРЕВІРКОЮ ЩІТОК ПЕРЕКОНАЙТЕСЯ, ЩО ІНСТРУМЕНТ ВІД'ЄДНАНИЙ ВІД МЕРЕЖІ.
Щітки необхідно регулярно перевіряти на зношення. Для перевірки щіток викрутіть два гвинти заглушки 27 та зніміть заглушку 26. Під час знімання кожної щітки 19 спочатку від'єднайте клемне з'єднання шунтового проводу. Потім обережно витягніть пружину щіткотримача з його гнізда та зніміть щітку. Щітки повинні вільно рухатися у щіткотримачі. Якщо щітки зношені до 8 мм, як показано на рис. I, їх необхідно замінити.

Щоб установити щітку назад, обережно витягніть пружину щіткотримача з гнізда, вставте щітку та поверніть пружину на місце, переконавшись, що вона притискає щітку й не торкається гнізда щіткотримача. Знову під'єднайте клему шунтового проводу, потім установіть заглушку та закрутіть два гвинти.



Змащування
Ваш інструмент не потребує додаткового змащування.



Очищення
ОБЕРЕЖНО! Видаляйте бруд і пил із корпусу інструменту, продуваючи його сухим повітрям, оскільки забруднення накопичуються всередині корпусу та навколо вентиляційних отворів. Під час цієї роботи використовуйте захисні окуляри та пилозахисну маску.
ОБЕРЕЖНО! Ніколи не використовуйте розчинники або інші сильнодіючі хімічні речовини для очищення неметалевих частин інструменту. Вони можуть пошкодити матеріал таких деталей. Використовуйте тканину, змочену слабким мильним розчином. Не допускайте потрапляння рідини всередину інструменту; ніколи не занурюйте будь-які частини інструменту в рідину.
Додаткове приладдя
ОБЕРЕЖНО! Оскільки приладдя інших виробників, крім DEWALT, не перевірялося на сумісність із цим виробом, його використання може бути небезпечним. Щоб уникнути травм, з цим інструментом слід використовувати лише приладдя, рекомендоване DEWALT. Зверніться до продавця для отримання додаткової інформації щодо відповідного приладдя.
Захист довкілля
Роздільне збирання. Вироби та акумуляторні батареї, позначені цим символом, не можна утилізувати разом зі звичайними побутовими відходами. Вироби й акумуляторні батареї містять матеріали, які можуть бути вилучені або перероблені, що зменшує потребу в первинній сировині. Утилізуйте електричні вироби та акумуляторні батареї відповідно до місцевих вимог. Додаткову інформацію наведено на сайті www.2helpU.com.

Найменування інструменту _____ Інструмент _____
Модель _____ Місце продажу _____ Серійний № _____ Дата виробництва _____

Шановний покупцю! 3 РОКИ ГАРАНТІЇ

Вітаємо Вас із придбанням високоякісного виробу DEWALT і дя

1. Вітаємо Вас із придбанням високоякісного виробу DEWALT і дякуємо за Ваш вибір.
2. Під час купівлі виробу вимагайте перевірки його комплектності та справності у Вашій присутності, інструкцію з експлуатації та заповнений гарантійний талон. У гарантійному талоні мають бути зазначені: модель, дата продажу, серійний номер, дата виробництва інструменту, найменування, печатка та підпис торговельної організації. За відсутності належно заповненого гарантійного талона, а також у разі невідповідності зазначених у ньому даних гарантійні зобов'язання вважаються недійсними, а претензії щодо якості виробу не приймаються.
3. Щоб уникнути непорозумінь, перед початком роботи з виробом уважно ознайомтеся з інструкцією з експлуатації. Правовою основою цих гарантійних умов є чинне законодавство. Гарантійний строк на інструмент становить 36 місяців і обчислюється з дня продажу. Якщо у ході використання виробу виникли недоліки, що потребують ремонту, гарантійний строк продовжується на період перебування виробу в ремонті. Строк служби виробу становить 5 років з дня продажу.
4. У разі виникнення будь-яких проблем під час експлуатації виробу рекомендуємо звертатися лише до уповноважених сервісних центрів DEWALT. Адреси й телефони наведені у гарантійному талоні, на сайті www.2helpU.com або можуть бути отримані у магазині. Сервісні центри забезпечують не лише кваліфікований ремонт, а й широкий асортимент запасних частин і приладдя.
5. Виробник рекомендує періодично проводити перевірку та технічне обслуговування виробу в уповноважених сервісних центрах.
6. Гарантійні зобов'язання поширюються лише на несправності, виявлені протягом гарантійного строку та спричинені дефектами виробництва і/або матеріалів.
7. Гарантійні умови не поширюються на несправності, що виникли внаслідок:
7.1. Недотримання користувачем інструкції з експлуатації, використання виробу не за призначенням, неправильного зберігання, застосування приладдя, витратних матеріалів або запасних частин, не передбачених виробником.
7.2. Механічного пошкодження (сколів, тріщин і руйнувань) внутрішніх і зовнішніх деталей виробу, основних і допоміжних рукояток, мережевого кабелю внаслідок зовнішнього удару або впливу.
7.3. Потрапляння у вентиляційні отвори та всередину виробу сторонніх предметів, матеріалів або речовин, що не є відходами, які супроводжують нормальне застосування виробу за призначенням (стружка, тирса, пісок тощо).
7.4. Впливу несприятливих атмосферних та інших зовнішніх чинників: дощу, снігу, підвищеної вологості, нагрівання, агресивних середовищ, невідповідності параметрів електромережі значенням, указаним на інструменті.
7.5. Стихійного лиха; пошкодження або втрати виробу внаслідок надзвичайних подій, у тому числі пожежі, блискавки, повені та інших природних явищ, перепадів напруги в електромережі й інших причин, що не залежать від виробника.
8. Гарантійні умови не поширюються:
8.1. На інструменти, які ремонтували, розкривали або модифікували поза уповноваженим сервісним центром.
8.2. На деталі та вузли з ознаками природного зношення, зокрема приводні ремені й колеса, вугільні щітки, мастило, підшипники, зубчасті зачеплення редукторів, гумові ущільнення, сальники, напрямні ролики, муфти зчеплення, бойки, штовхачі, стволи тощо.
8.3. На змінні та витратні частини: шланги, затискні гайки й фланці, фільтри, ножі, шліфувальні підошви, ланцюги, зірочки, пиляльні шини, закисні кожухи, пилки, абразиви, пиляльні та абразивні диски, фрези, свердла, бури тощо.
8.4. На несправності, що виникли внаслідок перевантаження виробу (механічного або електричного), яке спричинило одночасний вихід з ладу двох і більше деталей або вузлів, наприклад рогора і статора, обох обмоток статора, ведучої та веденої шестерень редуктора тощо. Безумовними ознаками перевантаження також є зміна кольору деталей, деформація або оплавлення деталей і вузлів, потемніння чи обвуглення ізоляції проводів електродвигуна під дією високої температури.

Товар отримано у справному стані, без видимих пошкоджень, у повній комплектації, перевірено в моїй присутності; претензій щодо якості товару не маю. З умовами гарантійного обслуговування ознайомлений(а) та згоден(на).
П.І.Б. та підпис власника _____

ВІДМІТКА ПРО ПРОВЕДЕННЯ СЕРВІСНОГО ОБСЛУГОВУВАННЯ

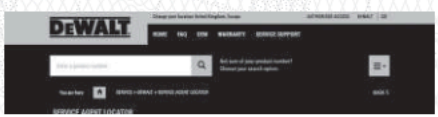
№1	№2	№3	№4
Дата надходження	Дата надходження	Дата надходження	Дата надходження
Дата ремонту	Дата ремонту	Дата ремонту	Дата ремонту
Дата видачі	Дата видачі	Дата видачі	Дата видачі
Печатка та підпис сервісного центру	Печатка та підпис сервісного центру	Печатка та підпис сервісного центру	Печатка та підпис сервісного центру

Уважаемые клиенты, наша сеть авторизованных сервисных центров

Шановні клієнти! Наша мережа авторизованих сервісних центрів постійно розширюється. Актуальну інформацію про обслуговування інструментів у місті, що Вас цікавить, можна дізнатися на сайті www.2helpU.com

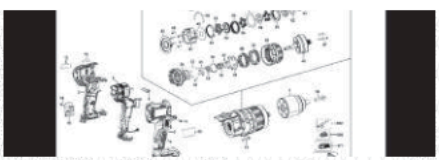
На сайті www.2helpU.com доступні такі функції:
- інформація про авторизовані сервісні центри;
- перелік авторизованих сервісних центрів;
- зручний пошук найближчого сервісного центру;
- керування сервісними організаціями;
- технічні характеристики;
- перелік деталей і запасних частин;
- схема складання інструменту.

Схема сборки инструмента









Цю інформацію також можна отримати телефоном:
+7 (800) 10 00 876 — у Росії
+38 (044) 507 05 17 — в Україні

АВТОРИЗОВАНІ СЕРВІСНІ ЦЕНТРИ DEWALT

RU

Місто	Адреса	Телефон
Барнаул	656010, ул. пр-т Ленина, д. 73	(3852) 61-77-12
Барнаул	656067, ул. Балтийская, д. 66 А	(3852) 45-58-47, 8 (964) 603-72-52
Белгород	308002, ул. Богдана Хмельницкого пр-т, д. 133 В	(4722) 31-82-48, 34-61-29
Брянск	241035, ул. Бурова, д. 14	(4832) 68-71-75
Брянск	241037, ул. Красноармейская, д. 103	(4832) 41-71-44
Великие Луки	182100, ул. Мурманская, д. 16	(81153) 3-71-20
Владивосток	690105, ул. Бородинская, д. 46/50, каб. 305	(423) 234-57-12
Владикавказ	362003, ул. Калоева, д. 400	(8672) 24-15-73, 51-32-23
Владимир	600035, ул.Куйбышева, д. 4	(4922)47-42-72
Волгоград	400107, ул. Рионская, д.8 А	(8442) 36-40-50
Волжский	404106, ул. Большевистская, д. 70Б	(8443) 55-00-99
Вологда	160022, ул. Можайского, д. 44	(8172) 74-30-63
Воронеж	394026, ул. Текстильщиков, д. 2 корп. 3	(473) 261-96-35, 261-96-46
Воткинск	427430, ул. Садовникова, д. 17	(950) 171-60-05, 8(963)546-22-34
Екатеринбург	620026, ул. Розы Люксембург, д. 67 А	(343) 251-94-94
Екатеринбург	620026, ул. Шефская, д. 3, корп. Г	(343) 219-28-47
Екатеринбург	620102, ул. Шаумяна, д. 93	(343) 234-77-55
Иваново	153000, ул. Красногвардейская д. 33	(4932) 30-67-00
Ижевск	426006, ул. Телегина, д. 30	(3412) 93-24-19
Ижевск	426011, ул. Майская, д. 28	(3412) 73-95-85
Йошкар-Ола	424037, ул. Машиностроителей, д. 2 Б	(8362) 41-97-70
Иркутск	664035, ул. Рабочего штаба, д. 87	(3952) 77-91-02,77-93-87
Иркутск	664075, ул. Байкальская, д. 239, корп. 7	(3952) 22-60-29, 22-87-24
Казань	420029, ул. Сибирский Тракт, д. 34 корп. 12	(843) 211-99-01 (02,03,04)
Казань	420136, ул. Маршала Чуйкова, д. 25	(843) 525-44-15
Казань	420129, ул. Габдуллы Тукая, д. 125, корп.3	(843) 205-33-32, 205-33-34
Казань	422625, с. Песчаные Ковали,, ул. Октябрьская, д. 28	(843) 225-80-20
Казань	422622, с. Сокуры,, ул. Державина, д. 9 А	(843) 225-20-80
Казань	420136, ул. Маршала Чуйкова, д.25, пом.1002	(843) 525-44-15
Калининград	236001, ул. Московский пр., д. 253	(4012) 59-06-06, 59-06-13
Калуга	248000, ул. Карла Либкнехта, д. 31	(4842) 22-03-65, (920) 617-81-91
Кемерово	650044, ул. Абызова, д. 12 А	(3842) 64-01-03, 64-28-00, 64-04-55
Киров	610004, ул. Ленина, д. 54	(8332) 35-80-24, 35-80-25
Киров	610035, ул. Пугачева, д. 1	(8332) 56-35-63
Ковров	601916, ул. Летняя, д. 24 А	(49232) 4-58-66
Кострома	156026, ул. Северной правды, д. 41 А	(4942) 32-59-91, (910) 376-00-10
Краснодар	350059, ул. Новороссийская, д. 174 А	(989) 800-86-32, (918) 977-76-22
Красноярск	660121, ул. Парашютная, д. 15	(3912) 61-98-99, 61-98-95
Красноярск	660022, ул. Аэровокзальная, д. 21 стр. 2	(3912) 41-86-40
Курск	305001, ул. 1-я Кожевенная, д. 31а	(4712) 73-73-80
Курск	305001, ул. Невского, д. 13 Б, офис. 3	(4712) 44-60-44
Липецк	398001, ул. 8 Марта, д. 13	(4742) 74-06-96, 35-32-15
Магнитогорск	455045, ул. Свободы, д. 7	(3519) 49-26-77
Миасс	456317, ул. Академика Павлова, д. 8 Б	(904) 305-83-79
Москва	121471, ул. Гвардейская, д. 3, к.1	(495) 737-81-59, 444-10-70
Мурманск	183038, ул. Ленина пр-т, д. 45	(8152) 47-47-25
Набережные Челны	423800, ул. 40 лет Победы, ГСК "Визиди",бокс №19	(906) 118-38-88
Нижний Новгород	603124, ул. Московское ш., д. 300	(831) 274-89-66, 274-89-67
Нижний Новгород	603089, ул. Полтавская, д. 32	(831) 416-78-70, 416-78-80
Нижний Новгород	603086, ул. Бульвар Мира, д. 7	(831) 281-81-91
Новокузнецк	654005, ул. Пирогова, д. 30\1	(3843) 73-83-17
Новороссийск	353920, ул. Героев Десантников, д. 61	(8617) 63-50-10
Новосибирск	630091, ул. Советская, д. 52	(3832) 20-00-30
Омск	644042, ул. пр. Маркса, д. 18, корпус 12	(3812) 39-63-36
Орел	302030, ул. Старо-Московская, д. 7	(4862) 54-36-07
Орел	302004, ул. 3-я Курская, д.25, пом.5	(4862) 55-60-62, 71-35-65
Оренбург	460050, ул. Терешковой, д. 148/3	(3532) 40-20-30, 27-87-97
Орск	462421, ул. Новосибирская, д. 211	(3537) 28-15-29
Пенза	440600, ул. Гладкова, д. 10	(8412) 55-32-27
Пермь	614064, ул. Героев Хасана, д. 41	(342) 240-25-39, 240-25-38
Псков	180006, ул. Первомайская, д. 33	(8112) 72-45-55, 72-30-56
Пятигорск	357500, ул. Суворовский проезд, д. 1 А	(8793) 38-27-57
Пятигорск	357500, ул. Объездная, д. 35 - рынок "Казачий Майдан"	(928) 816-10-75
Ростов-на-Дону	344004, ул. Нансена, д. 140	(863) 279-03-05, 8(938)160-52-52
Рязань	390000, ул. Садовая, д. 33	(4912) 28-20-16, 92-34-72
Рязань	390037, ул. Зубковой, д. 8 А	(4912) 32-07-81
Самара	443052, ул. Земеца, д. 25	(846) 955-24-14
Самара	443080, ул. 4-й проезд, д. 66	(846) 342-52-61
Санкт-Петербург	190103, ул. наб. Обводного канала, д. 187, литер Д	(812) 777-0-111, 251-83-39
Санкт-Петербург	190013, ул. Рузовская, д. 5/13, литер А, пом. 6-Н	(812) 647-35-68
Саратов	410015, ул. Пензенская, д. 4	(8452) 54-14-18, 94-74-30
Саратов	410015, ул.1-ый Сторожевой пр-д, д. 11/244	(8452) 72-31-71
Серпухов	142200, деревня Борисово, Данковское шоссе, д. 3А	(4967) 76-12-80, (926)617-10-19

АВТОРИЗОВАНІ СЕРВІСНІ ЦЕНТРИ DEWALT

	Місто	Адреса	Телефон
	Стерлитамак	453118, ул. Худайбердина, д. 202 А	(3473) 41-41-19, 23-71-51
	Тамбов	392000, ул. Монтажников, д. 8 А	(4752) 50-47-67
	Тамбов	392000, ул. Студенецкая, д.12	(4752) 71-15-40
	Тольятти	445000, ул. Офицерская, д. 24	(8482) 51-58-13, 51-54-48
	Томск	634061, ул. Герцена, д. 72	(3822) 52-25-02, 97-95-73
	Томск	634063, ул. Мичурина, д. 47, стр. 1	(3822) 67-95-74
	Туапсе	352800, ул. Армавирская, д. 8 А	(918) 600-32-42
	Тула	300041, ул. Одоевское шоссе, д. 57	(4872) 57-03-23, 55-87-21
	Тюмень	625026, ул. Республики, д. 143, ост. Газпром	(3452) 31-03-11, 20-55-97
	Узловая	301600, ул. Трегубова, д. 31 А	(48731) 6-29-64
	Улан-Удэ	670031, ул. Сахьяновой, д. 9 В	(3012) 43-70-54, 43-58-61
	Ульяновск	432071, ул. пр-т Нариманова, д. 1	(8422) 37-01-46
	Ульяновск	432017, ул. Минаева, д. 12	(8422) 32-21-28
	Ульяновск	432042, ул. Московское шоссе, 17	(8422)37-05-40 доб. 205
	Уфа	450078, ул. Кирова, д. 101	(347) 246-31-86
	Чебоксары	428000, ул. Базовый проезд, д. 8 Б	(8352) 57-39-62
	Чебоксары	428024, ул. Хевешская, д.5а	(8352) 63-80-07
	Челябинск	454138, ул. Молодогвардейцев, д. 7, корп.3	(351) 267-50-01, 267-50-04
	Череповец	162614, ул. Вологодская, д. 50 А	(8202) 202-102, доб.3
	Ярославль	150044, ул. Выставочная, д. 12	(4852) 37-00-49, 74-81-74
	Приёмный Пункт		
	Саранск	430026, ул. Пролетарская, д. 144 А	(8342) 23-32-23
	Тверь	170042, наб. Никитина, д. 142	(4822) 52-27-87
	Камышин	403873, ул. Пролетарская, д. 111 Б	(84457) 5-27-27
	Новомосковск	301660, ул. Мира, д.17 А	(48762) 7-90-37
		Украина	
UA	Киев	4073, ул. Сырецкая, 33 ш	38(044) 581-11-25
	Днепропетровск	49038, ул. Вокзальная, 6	38(056) 770-60-28
	Донецк	83004, ул. Артема, д. 146	38(062) 381-87-22
	Львов	79020, ул. Замарстыновская, д. 76	38(0322) 24-72-13, 24-72-51
	Луцк	43024, пр. Соборности, д. 11 А	38(0332) 29-97-90
	Одесса	65045, ул. Строганова, 29 а	38(0482) 37-61-76
	Кривой Рог	50000, пр. Мира, д. 16	38(056) 404-03-45
	Харьков	61050, ул. Юлия Чигирина,13	38(057) 731-97-22,24,26
	Херсон	73034, ул. Паровозная, д. 7	38(0552) 39-06-90
	Львов	79035, ул. Пасечная, 135	38(032) 245-61-77
	Ивано-Франковск	76002, ул Угорницкая, 10а	38(0342) 71-75-81
	Днепропетровск	49008, ул. Криворожская, 6	38(056) 791-32-33
		Армения	
AM	Ереван	0070, ул. Вардананца, д. 28	(37410) 57-02-31
		Беларусь	
BY	Минск	220049, ул. Волгоградская, д. 13, к. 8	(017) 280-77-81, 280-76-93
	Минск	220074, ул. Берута, д. 22, к.1	(37517) 251-43-07
		Казахстан	
KZ	Алматы	050060, ул. Березовского, д. 3А	(727) 244-64-46
	Актобе	030000, ул. Санкибай Батыра, д. 4 Л	(7132) 53-86-80
	Астана	010000, ул. Пушкина, д. 37/1	(7172) 47-81-37
	Усть-Каменогорск	070003, ул. Космическая, д. 4/19	(7232) 53-45-44
	Кустанай	110000, ул. Складская, бутик № 35	(7142) 39-25-24
		Грузия	
GE	Тбилиси	0141, ул. Ксани, д. 36	(995 577) 95-55-82
	Тбилиси	0177, ул. пр-т Казбеги, д. 26	(832) 238-52-38
	Тбилиси	0167, ул. Гдани, блок 3	(995 322) 60-94-49, (995 595) 11-99-72
		Азербайджан	
AZ	Баку	1029, ул. Бейюк Шорское шоссе 11\206	(99412) 514-40-44, 514-40-46

Сервісна мережа DEWALT постійно розширюється.
Інформацію про обслуговування в інших містах можна отримати телефоном:
у Москві: +7 (495) 258 33 81/2/3; у Києві: (044) 507 05 17.
Справний і повністю укомплектований товар отримав(ла), з гарантійними умовами ознайомлений(а).
Підпис покупця: _____

Найменування інструменту _____ Інструмент _____
Модель _____ Місце продажу _____ Серійний № _____ Дата виробництва _____

Шановний покупцю! 3 РОКИ ГАРАНТІЇ

Вітаємо Вас із придбанням високоякісного виробу DEWALT і дя

1. Вітаємо Вас із придбанням високоякісного виробу DEWALT і дякуємо за Ваш вибір.
2. Під час купівлі виробу вимагайте перевірки його комплектності та справності у Вашій присутності, інструкцію з експлуатації та заповнений гарантійний талон. У гарантійному талоні мають бути зазначені: модель, дата продажу, серійний номер, дата виробництва інструменту, найменування, печатка та підпис торговельної організації. За відсутності належно заповненого гарантійного талона, а також у разі невідповідності зазначених у ньому даних гарантійні зобов'язання вважаються недійсними, а претензії щодо якості виробу не приймаються.
3. Щоб уникнути непорозумінь, перед початком роботи з виробом уважно ознайомтеся з інструкцією з експлуатації. Правовою основою цих гарантійних умов є чинне законодавство. Гарантійний строк на інструмент становить 36 місяців і обчислюється з дня продажу. Якщо усунення недоліків виробу потребує ремонту, гарантійний строк продовжується на період перебування виробу в ремонті. Строк служби виробу становить 5 років з дня продажу.
4. У разі виникнення будь-яких проблем під час експлуатації виробу рекомендуємо звертатися лише до уповноважених сервісних центрів DEWALT. Адреси й телефони наведені у гарантійному талоні, на сайті www.2helpU.com або можуть бути отримані у магазині. Сервісні центри забезпечують не лише кваліфікований ремонт, а й широкий асортимент запасних частин і приладдя.
5. Виробник рекомендує періодично проводити перевірку та технічне обслуговування виробу в уповноважених сервісних центрах.
6. Гарантійні зобов'язання поширюються лише на несправності, виявлені протягом гарантійного строку та спричинені дефектами виробництва і/або матеріалів.
7. Гарантійні умови не поширюються на несправності, що виникли внаслідок:
7.1. Недотримання користувачем інструкції з експлуатації, використання виробу не за призначенням, неправильного зберігання, застосування приладдя, витратних матеріалів або запасних частин, не передбачених виробником.
7.2. Механічного пошкодження (сколів, тріщин і руйнувань) внутрішніх і зовнішніх деталей виробу, основних і допоміжних рукояток, мережевого кабелю внаслідок зовнішнього удару або впливу.
7.3. Потрапляння у вентиляційні отвори та всередину виробу сторонніх предметів, матеріалів або речовин, що не є відходами, які супроводжують нормальне застосування виробу за призначенням (стружка, тирса, пісок тощо).
7.4. Впливу несприятливих атмосферних та інших зовнішніх чинників: дощу, снігу, підвищеної вологості, нагрівання, агресивних середовищ, невідповідності параметрів електромережі значенням, указаним на інструменті.
7.5. Стихійного лиха; пошкодження або втрати виробу внаслідок надзвичайних подій, у тому числі пожежі, блискавки, повені та інших природних явищ, перепадів напруги в електромережі й інших причин, що не залежать від виробника.
8. Гарантійні умови не поширюються:
8.1. На інструменти, які ремонтували, розкривали або модифікували поза уповноваженим сервісним центром.
8.2. На деталі та вузли з ознаками природного зношення, зокрема приводні ремені й колеса, вугільні щітки, мастило, підшипники, зубчасті зачеплення редукторів, гумові ущільнення, сальники, напрямні ролики, муфти зчеплення, бойки, штовхачі, стволи тощо.
8.3. На змінні та витратні частини: шланги, затискні гайки й фланці, фільтри, ножі, шліфувальні підошви, ланцюги, зірочки, пилляльні шини, закисні кожухи, пилки, абразиви, пилляльні та абразивні диски, фрези, свердла, бури тощо.
8.4. На несправності, що виникли внаслідок перевантаження виробу (механічного або електричного), яке спричинило одночасний вихід з ладу двох і більше деталей або вузлів, наприклад рогора і статора, обох обмоток статора, ведучої та веденої шестерень редуктора тощо. Безумовними ознаками перевантаження також є зміна кольору деталей, деформація або оплавлення деталей і вузлів, потемніння чи обвуглення ізоляції проводів електродвигуна під дією високої температури.

Товар отримано у справному стані, без видимих пошкоджень, у повній комплектації, перевірено в моїй присутності; претензій щодо якості товару не маю. З умовами гарантійного обслуговування ознайомлений(а) та згоден(на).
П.І.Б. та підпис власника _____

ВІДМІТКА ПРО ПРОВЕДЕННЯ СЕРВІСНОГО ОБСЛУГОВУВАННЯ

№1	№2	№3	№4
Дата надходження	Дата надходження	Дата надходження	Дата надходження
Дата ремонту	Дата ремонту	Дата ремонту	Дата ремонту
Дата видачі	Дата видачі	Дата видачі	Дата видачі
Печатка та підпис сервісного центру	Печатка та підпис сервісного центру	Печатка та підпис сервісного центру	Печатка та підпис сервісного центру

Найменування інструменту _____ Інструмент _____
Модель _____ Місце продажу _____ Серійний № _____ Дата виробництва _____

Шановний покупцю! 3 РОКИ ГАРАНТІЇ

Вітаємо Вас із придбанням високоякісного виробу DEWALT і дя

1. Вітаємо Вас із придбанням високоякісного виробу DEWALT і дякуємо за Ваш вибір.
2. Під час купівлі виробу вимагайте перевірки його комплектності та справності у Вашій присутності, інструкцію з експлуатації та заповнений гарантійний талон. У гарантійному талоні мають бути зазначені: модель, дата продажу, серійний номер, дата виробництва інструменту, найменування, печатка та підпис торговельної організації. За відсутності належно заповненого гарантійного талона, а також у разі невідповідності зазначених у ньому даних гарантійні зобов'язання вважаються недійсними, а претензії щодо якості виробу не приймаються.
3. Щоб уникнути непорозумінь, перед початком роботи з виробом уважно ознайомтеся з інструкцією з експлуатації. Правовою основою цих гарантійних умов є чинне законодавство. Гарантійний строк на інструмент становить 36 місяців і обчислюється з дня продажу. Якщо усунення недоліків виробу потребує ремонту, гарантійний строк продовжується на період перебування виробу в ремонті. Строк служби виробу становить 5 років з дня продажу.
4. У разі виникнення будь-яких проблем під час експлуатації виробу рекомендуємо звертатися лише до уповноважених сервісних центрів DEWALT. Адреси й телефони наведені у гарантійному талоні, на сайті www.2helpU.com або можуть бути отримані у магазині. Сервісні центри забезпечують не лише кваліфікований ремонт, а й широкий асортимент запасних частин і приладдя.
5. Виробник рекомендує періодично проводити перевірку та технічне обслуговування виробу в уповноважених сервісних центрах.
6. Гарантійні зобов'язання поширюються лише на несправності, виявлені протягом гарантійного строку та спричинені дефектами виробництва і/або матеріалів.
7. Гарантійні умови не поширюються на несправності, що виникли внаслідок:
7.1. Недотримання користувачем інструкції з експлуатації, використання виробу не за призначенням, неправильного зберігання, застосування приладдя, витратних матеріалів або запасних частин, не передбачених виробником.
7.2. Механічного пошкодження (сколів, тріщин і руйнувань) внутрішніх і зовнішніх деталей виробу, основних і допоміжних рукояток, мережевого кабелю внаслідок зовнішнього удару або впливу.
7.3. Потрапляння у вентиляційні отвори та всередину виробу сторонніх предметів, матеріалів або речовин, що не є відходами, які супроводжують нормальне застосування виробу за призначенням (стружка, тирса, пісок тощо).
7.4. Впливу несприятливих атмосферних та інших зовнішніх чинників: дощу, снігу, підвищеної вологості, нагрівання, агресивних середовищ, невідповідності параметрів електромережі значенням, указаним на інструменті.
7.5. Стихійного лиха; пошкодження або втрати виробу внаслідок надзвичайних подій, у тому числі пожежі, блискавки, повені та інших природних явищ, перепадів напруги в електромережі й інших причин, що не залежать від виробника.
8. Гарантійні умови не поширюються:
8.1. На інструменти, які ремонтували, розкривали або модифікували поза уповноваженим сервісним центром.
8.2. На деталі та вузли з ознаками природного зношення, зокрема приводні ремені й колеса, вугільні щітки, мастило, підшипники, зубчасті зачеплення редукторів, гумові ущільнення, сальники, напрямні ролики, муфти зчеплення, бойки, штовхачі, стволи тощо.
8.3. На змінні та витратні частини: шланги, затискні гайки й фланці, фільтри, ножі, шліфувальні підошви, ланцюги, зірочки, пилляльні шини, закисні кожухи, пилки, абразиви, пилляльні та абразивні диски, фрези, свердла, бури тощо.
8.4. На несправності, що виникли внаслідок перевантаження виробу (механічного або електричного), яке спричинило одночасний вихід з ладу двох і більше деталей або вузлів, наприклад рогора і статора, обох обмоток статора, ведучої та веденої шестерень редуктора тощо. Безумовними ознаками перевантаження також є зміна кольору деталей, деформація або оплавлення деталей і вузлів, потемніння чи обвуглення ізоляції проводів електродвигуна під дією високої температури.

Товар отримано у справному стані, без видимих пошкоджень, у повній комплектації, перевірено в моїй присутності; претензій щодо якості товару не маю. З умовами гарантійного обслуговування ознайомлений(а) та згоден(на).
П.І.Б. та підпис власника _____

ВІДМІТКА ПРО ПРОВЕДЕННЯ СЕРВІСНОГО ОБСЛУГОВУВАННЯ

№1	№2	№3	№4
Дата надходження	Дата надходження	Дата надходження	Дата надходження
Дата ремонту	Дата ремонту	Дата ремонту	Дата ремонту
Дата видачі	Дата видачі	Дата видачі	Дата видачі
Печатка та підпис сервісного центру	Печатка та підпис сервісного центру	Печатка та підпис сервісного центру	Печатка та підпис сервісного центру

Додаток №15

Паспорт на установку очистки газу від преса пакетування макулатури

ПАСПОРТ
УСТАНОВКИ ОЧИСТКИ ГАЗУ

Прес пакетування макулатури
(ДВ № 1)
ТОВ «Вторресурси ККПК»

П А С П О Р Т
установки очистки газу

1. Назва суб'єкта господарювання:
ТОВ «Вторресурси ККПК»

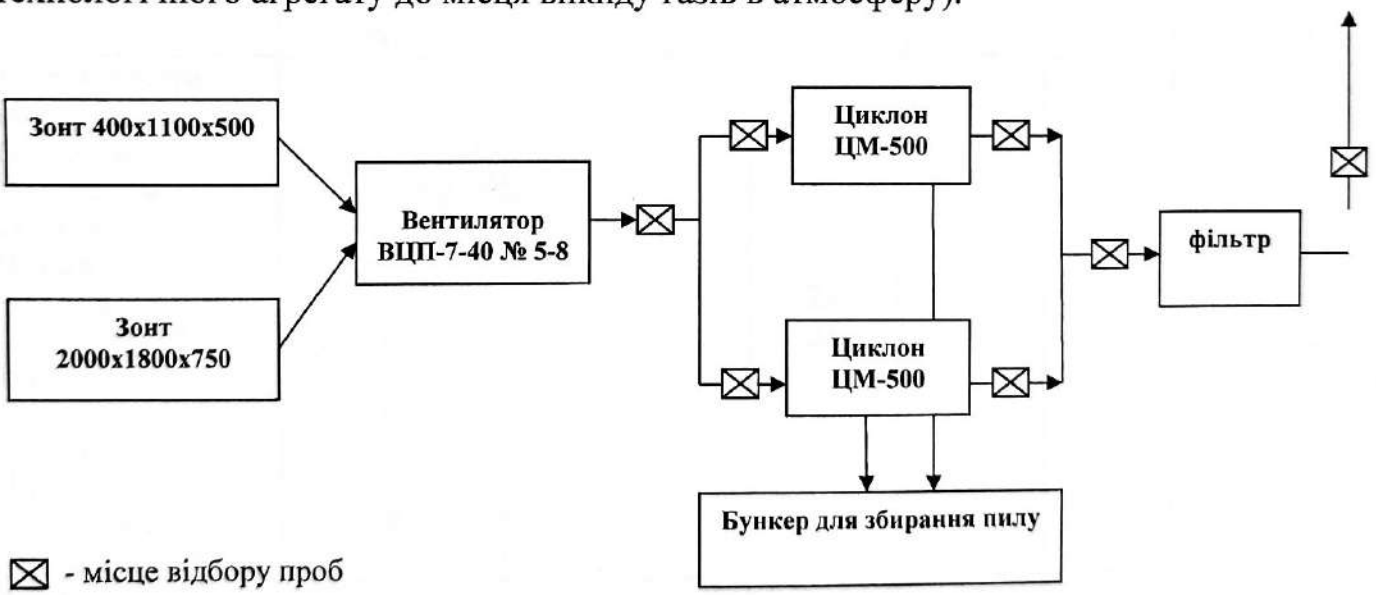
2. Місцезнаходження:
Україна, м. Київ, вул. Академіка Кухаря, 7.

3. Найменування і призначення установки очистки газу, від якого технологічного обладнання, автор проекту, рік уведення в експлуатацію:
Двоступенева установка очистки газу: Циклони типу ЦМ-500 (2 шт.) (І ступінь) та фільтри вічкові повітряні ФЯВБ (ІІ ступінь), призначена для очистки запиленого повітря з вмістом речовин у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом, видалених від пресу пакетування макулатури.

Розробник проекту: ПП «ІНВЕСТ – СЕРВІС», м. Вінниця

Рік введення в експлуатацію – 2012 р.

4. Схема установки очистки газу (вказується схематично газовідвідних трактів від технологічного агрегату до місця викиду газів в атмосферу).



5. Експлуатаційні показники роботи установки очистки газу.

Таблиця 1

Найменування оптимальних регламентованих параметрів	Одиниця вимірювання	Показники роботи				
		проектні	фактичні на час введення в експлуатацію, після реконструкції(модернізації) або капітального ремонту			
			2023 р.	2024р.	2025р.	2026р.
1	2	3	4	5	6	7
1. Об'ємна витрата (продуктивність по газопиловому потоку), приведена до нормальних умов:						
Циклон 1:						
на вході	тис.м^3/год		1,395			
на виході	тис.м^3/год		1,370			
Циклон 2:						
на вході	тис.м^3/год		1,783			
на виході	тис.м^3/год		1,229			
II ступінь:						
на вході	тис.м^3/год		2,599			
на виході	тис.м^3/год		2,147			
2. Гідравлічний опір	кПа		-			
3. Температура газопилового потоку, що очищується:						
I ступінь:						
Циклон 1:						
на вході	°С		25			
на виході	°С		25			
Циклон 2:						
на вході	°С		25			
на виході	°С		25			
II ступінь:						
на вході	°С		25			
на виході	°С		25			
4. Тиск газопилового потоку, що очищується:						
на вході	кПа		-			
на виході	кПа		-			
5. Вологовміст газопилового потоку за нормальних умов	мг/м^3					

6. Масова концентрація забруднюючих речовин у газопиловому потоці, що очищується: І ступінь: Циклон 1: на вході на виході Циклон 2: на вході на виході ІІ ступінь: на вході на виході факт ГДВ	 мг/м^3 мг/м^3 мг/м^3 мг/м^3 мг/м^3 мг/м^3 мг/м^3	 150	 1185,84 189,07 1211,55 127,70 158,13 35,28 150			
7. Витрати води (розчину) на зрошення	м^3/рік		-			
8. Тиск води (розчину) на зрошення	кПа		-			
9. Ступінь очищення (ефективність роботи установки очистки газу) І ступінь: ІІ ступінь: Загальна:	 % % %	 98-99	 90,51 79,79 98,08			
10. Швидкість газопилового потоку в апараті	м/с		-			
11. Масова витрата ГДВ на виході фактична	г/с		0,0210			
12.Номер джерела викиду на карті-схемі підприємства			1			
13. Швидкість газопилового потоку на виході з димової труби	м/с		5,28			
14. Інші параметри				-		

6. Характеристика апаратів у складі установки очистки газу

Таблиця 2

Найменування та тип апарата	Завод виробник	Дата введення в експлуатацію
Циклон ЦМ-500	***ТОВ «Європейські вентиляційні системи»***	***16.06.2012***
Циклон ЦМ-500	***ТОВ «Європейські вентиляційні системи»***	***16.06.2012***
***Фільтри** вічкові повітряні ФЯВБ*	***ТОВ «Вентиляторний завод Укрвентсистеми» м. Харків***	***16.06.2012***

7. Відомості про проведені ремонти, заміну чи модернізацію окремих вузлів, обладнання установки очистки газу

Таблиця 3

Дата	Найменування ГОУ, апарата, вузла	Характер пошкодження	Причина виходу з ладу ГОУ, апарату, вузла	Виконана робота з ремонту установки

8. Результати висновків державних інспекторів з охорони навколишнього природного середовища щодо технічного стану установки очистки газу.

Таблиця 4

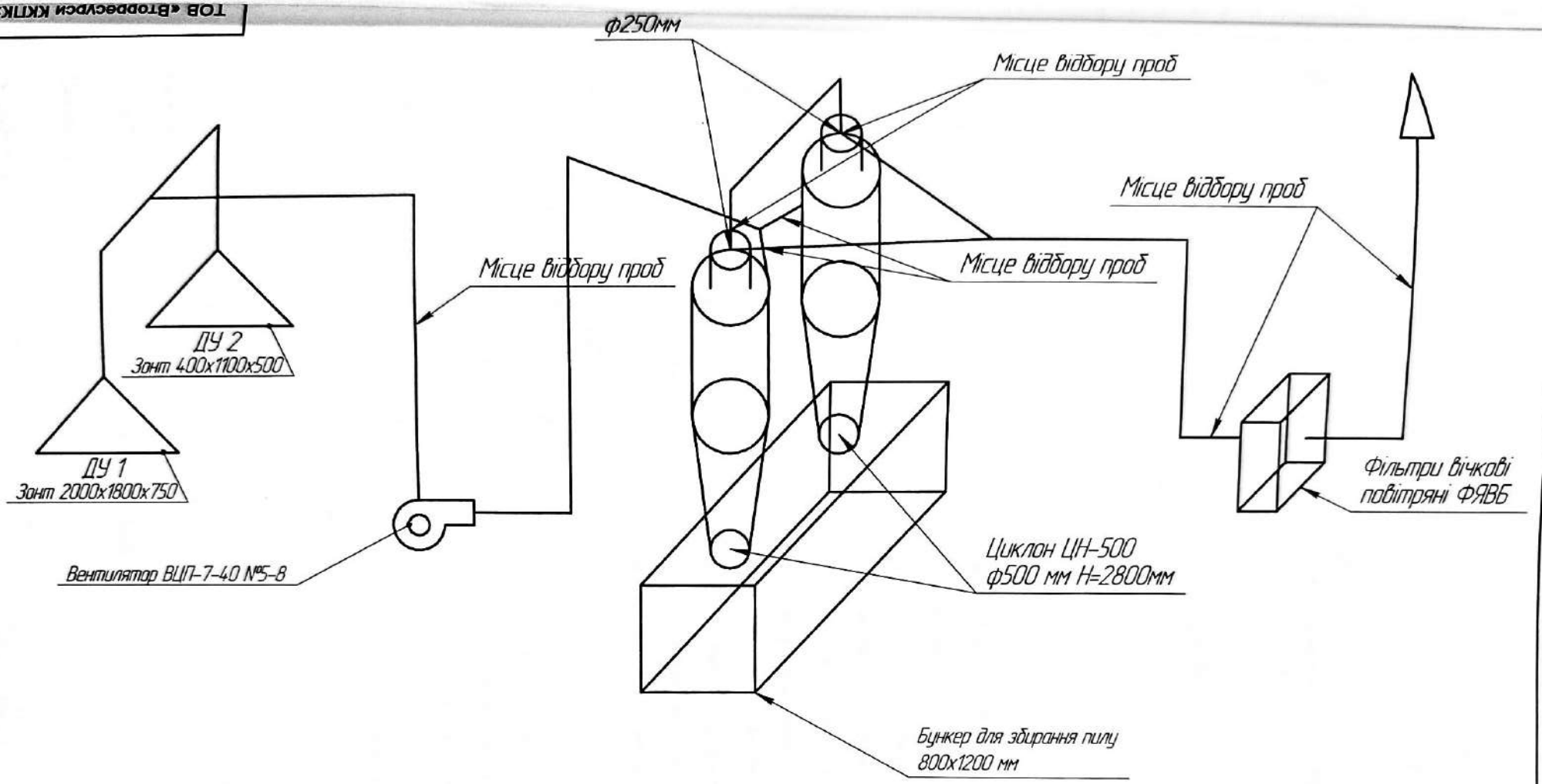
Висновки державних інспекторів з охорони навколишнього природного середовища, щодо технічного стану установки очистки газу, встановлені під час перевірки	Посада	Прізвище, ім'я по батькові	Підпис

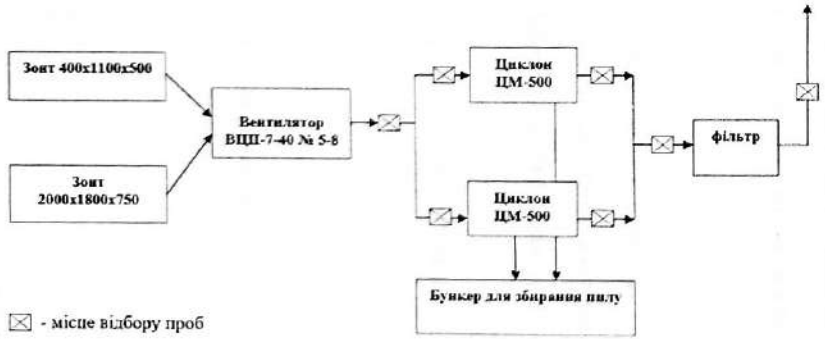
Паспорт складено **«22» червня 2023 р.**

Директор ТОВ «Вторресурси ККПК» (М.П., підпис) Яворський В.П. (П. І. Б.)

Особа, яка відповідає за зберігання та ведення паспорта (підпис) Лагода О.І. (П. І. Б.)

ТОВ «Вторресурси ККПК»





					ТОВ «Вторресурси ККПК»	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Схема пилогазоочисної установки	Лит. / Масса / Масштаб
Разраб.		Яненко В.С.				
Пров.		Трачук М.А.				Лист / Листов 1
Т.контр.		Гончарук С.І.				
Н.контр.					ТОВ "НВП "Екозахист"	
Утв.						

Копировал Формат А3

Перв. примен. | Справ. № | Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

ЗАТВЕРДЖУЮ
Директор
ТОВ «Вторресурси ККПК»
_____ В.П. Яворський
«__» _____ 2023 року

АКТ
Перевірки відповідності фактичних параметрів роботи установки проектним (ефективність роботи ГОУ)

Прес пакетування макулатури. (ДВ 1)
Назва суб'єкта господарювання: **ТОВ «Вторресурси ККПК»**
Місцезнаходження: **м. Київ, вул. Академіка Кухаря, 7**

«16» червня 2023 року

Комісія у складі:

Голови Володимир КАБАНЕЦЬ

членів комісії: начальник ДПС (м. Київ) Максим МАХИНИЧ, інженер з охорони праці Олена ЛАГОДА з одного боку, та представники Екологічної лабораторії ТОВ «НВП «Екозахист»: начальник лабораторії Світлана ГОНЧАРУК, помічник начальника лабораторії Владислав ЯНЕНКО та провідний еколог Микола ТРАЧУК розглянула результати вимірювань з визначення ефективності роботи двоступеневої установки очистки газу: Циклони типу ЦМ-500 (2 шт.) (І ступінь) та фільтри вічкові повітряні ФЯБС (ІІ ступінь) від пресу пакетування макулатури, які проведені Екологічною лабораторією ТОВ «НВП «Екозахист» (Сертифікат визнання вимірювальних можливостей № ПТ-268/21 від 29 червня 2021 року, видані: ДП «УКРМЕТРТЕСТСТАНДАРТ») склала цей акт про таке:

Проведені визначення ефективності роботи установки, призначеної для очистки запиленого повітря з вмістом речовин у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом, видаленого від пресу пакетування макулатури.

Результати вимірів наведені в таблиці 1.

Рішення комісії: змонтована двоступенева установка: Циклони типу ЦМ-500 (2 шт.) (І ступінь) та фільтри вічкові повітряні ФЯВБ (ІІ ступінь), призначена для очистки запиленого повітря з вмістом речовин у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом, видаленого від пресу пакетування макулатури **відповідає проектним показникам.**

Ефективність роботи установки в оптимальному режимі при контрольній завантаженості технологічного обладнання становить за ступенями очищення:

І ступінь – 90,51%

ІІ ступінь –79,79%

ТОВ «Вторресурси ККПК» **ТОВ «НВП «Екозахист»**

Голова комісії

Володимир КАБАНЕЦ

Члени комісії:

Максим МАХИНИЧ
Олена ЛАГОДА

Світлана ГОНЧАРУК
Микола ТРАЧУК
Владислав ЯНЕНКО

Параметри роботи установки очистки газу

N з/п	Найменування параметрів	Одиниця вимірювання	Показники роботи	
			затверджений граничнодопустимий викид	фактичні
1	2	3	4	5
1.	Об'ємна витрата (продуктивність по газопиловому потоку): при нормальних умовах:	тис.м^3/год		
	I ступінь:			
	Циклон 1:			
	на вході			1,395
	на виході			1,370
	Циклон 2:			
	на вході			1,783
	на виході			1,229
	II ступінь:			
	на вході			2,599
	на виході			2,147
	при робочих умовах:			
	I ступінь:	тис.м^3/год		
	Циклон 1:			
	на вході			
	на виході			1,552
	Циклон 2:			1,526
	на вході			
	на виході			1,984
	II ступінь:			1,368
	на вході			
	на виході			2,894
				2,390
2.	Гідравлічний опір	кПа		н/в*
3.	Температура газопилового потоку, що очищується:			
	I ступінь:			
	Циклон 1:			
	на вході	°С		25
	на виході	°С		25
	Циклон 2:			
	на вході	°С		25
	на виході	°С		25
	II ступінь:			
	на вході	°С		25
	на виході	°С		25
4.	Тиск газопилового потоку, що очищується:			
	I ступінь:			
	Циклон 1:			
	на вході			
	на виході	кПа		-
	Циклон 2:	кПа		-
	на вході			
	на виході	кПа		-
	II ступінь:	кПа		-
	на вході			

	на виході	кПа кПа		- -
5.	Вологовміст газопилового потоку за нормальних умов	мг/м^3		-
6.	Масова концентрація забруднюючих речовин у газопиловому потоці, що очищується: І ступінь: Циклон 1: на вході на виході Циклон 2: на вході на виході ІІ ступінь: на вході на виході	 мг/м^3 мг/м^3 мг/м^3 мг/м^3 мг/м^3 мг/м^3	 150	 1185,84 189,07 1211,55 127,70 158,13 35,28
7.	Витрати води (розчину) на зрошення	м^3/год		-
8.	Тиск води (розчину) на зрошення	кПа		-
9.	Ступінь очищення (ефективність роботи установки очистки газу) І ступінь: ІІ ступінь: Загальна:	 % % %	 98-99	 90,51 79,79 98,08
10.	Швидкість газопилового потоку в апараті: Циклон 1: Циклон 2:	м/с		-
11.	Масова витрата на виході	г/с		0,0210
12.	Швидкість газопилового потоку на виході з ГОУ	м/с		5,28
13.	Струм корони, напруга корони	кВ		-
14.	Інші параметри			-

Висновок комісії: **установка працює ефективно**

ТОВ «Вторресурси ККПК»

ТОВ «НВП «Екозахист»

Голова комісії

Володимир КАБАНЕЦ

Члени комісії:

Максим МАХИНИЧ
Олена ЛАГОДА

Світлана ГОНЧАРУК
Микола ТРАЧУК
Владислав ЯНЕНКО

ЗАТВЕРДЖУЮ
Директор
ТОВ «Вторресурси ККПК»
_____ В.П. Яворський
«___» _____ 2023 року

АКТ

Перевірки технічного стану установки очистки газу від пресу пакетування макулатури. (ДВ 1)

Прес пакетування макулатури. (ДВ 1)
Назва суб'єкта господарювання: **ТОВ «Вторресурси ККПК»**
Місцезнаходження: **м. Київ, вул. Академіка Кухаря, 7**

«16» червня 2023 року

Комісія у складі: Голови Володимира КАБАНЦЯ

членів комісії: начальника ДПС (м. Київ) Максима МАХИНИЧА, інженера з охорони праці Олени ЛАГОДИ провела технічний огляд установки санітарного очищення повітря пресу пакетування макулатури. (ДВ 1).

Під час перевірки встановлено, що технічний стан ГОУ задовільний та відповідає своєму призначенню.

Голова комісії

Володимир КАБАНЕЦ

Члени комісії:

Максим МАХИНИЧ
Олена ЛАГОДА

ЕКОЛОГІЧНА ЛАБОРАТОРІЯ ТОВ «НВП «ЕКОЗАХИСТ»

Київ, вул. Генерала Шаповала, 2

Телефон 044-496-01-20

ПРОТОКОЛ № 19-06/01

вимірювань вмісту забруднюючих речовин в організованих викидах стаціонарних джерел
від 19 червня 2023 р.

Відповідно до акту відбору проб № 16/06/01 від 16 червня 2023 р., Екологічною лабораторією ТОВ ВП «Екозахист», атестованою на право виконання вимірювань (Сертифікат визнання вимірювальних жливостей № ПТ-268/21 від 29 червня 2021 р., видані: ДП «УКРМЕТРТЕСТСТАНДАРТ») проведено значення аеродинамічних характеристик та вимірювання вмісту забруднюючих речовин (ЗР) в ганізованих викидах стаціонарних джерел.

ТОВ «Вторресурси ККПК»
Україна, м. Київ, вул. Академіка Кухаря, 7
(назва підприємства, відомча підпорядкованість, адреса)

1 Відбір проб та вимірювання проведені відповідно до:
- КНД 211.2.3.063-98 «Метрологічне забезпечення. Відбір проб промислових викидів. Інструкція»;
- ДСТУ 8812:2018 «Якість повітря. Викиди стаціонарних джерел настанови з відбирання проб»;
- методик виконання вимірювань (МВВ), допущених до використання та наведених у згідно Переліку мірювальних можливостей екологічної лабораторії ТОВ «НВП «Екозахист» на проведення мірювань у сфері поширення державного метрологічного нагляду.(далі - «Перелік вимірювальних жливостей»). Шифри застосованих МВВ за «Переліком вимірювальних можливостей» наводяться в зділі 5 «Результати вимірювань»;
- МВВ, що не увійшли до «Переліку вимірювальних можливостей».

2. При вимірюванні застосовані такі основні засоби вимірювальної техніки (ЗВТ):

№	Назва ЗВТ	Заводський номер	Відомості про калібрування/повірку	
1	Вимірювач швидкості ИС-1	662	Св. №UA/22/220621/000555	до 21.06.2023
2	Мікроманометр ММЦ-200	651	Св. №39-02/0273	до 29.06.2023
3	Вимірювач температури ИТ-1	389	Св. №24-2/0774	до 23.06.2023
4	Напірна трубка ТН-0,7 НИИОГАЗ	290	Св. №UA/22/220621/000552	до 21.06.2023
5	Трубка напірна ТА - 1,0 ПІТО	135	Св. UA/22/220621/000553	до 21.06.2023
6	Електроаспіратор АСА – 2М	1015	Св. UA/39/221107/125	до 07.11.2023
7	Цифровий мановакумметр МЦ1-100	608	Св. № 39-02/1332	до 16.11.2023
8	Рулетка вимірювальна металева	106	Св. №UA/23/0913/001493	до 13.09.2023
9	Ваги електронні ANG 200 С	1857	Св. №UA/35/221114/1439	до 14.11.2023
10	Фільтроутримувачі АФА – ВП-20	-	повірці не підлягають	
11	Фільтри АФА – 20	-	повірці не підлягають	
12	Комплект наконечників	-	повірці не підлягають	
13	Трубка пробовідбірна з зовнішньою фільтрацією ТП – 0,7	-	повірці не підлягає	

(назва, тип, заводський номер, відомості про повірку)

3. Перерахунок вмісту ЗР у викидах паливовикористовуючого обладнання на відповідну об'ємну астку кисню, виконаний відповідно до наказу № 407 від 17.09.2010 Міністерства охорони авколишнього природного середовища України.

4.Назва документа, що регламентує значення нормативів викидів, наведених в розділі 5. Наказ Міністерства охорони навколишнього природного середовища України від 27.06.2006 р. № 309 «Про атвердження нормативів граничнодопустимих викидів забруднюючих речовин із стаціонарних жерел».

Дати відбору проб та вимірювання	Назви виробництва, цеху, дільниці, джерела утворення ЗР, характеристика та навантаження під час відбору проб	Номер, назва ДВ, ДУ; місце відбору проб та D або $A \times B$ перерізу газоходу, м	Параметри газопилового потоку (у місці відбору проб)				Назва ЗР	Номер обєму проби	Масова концентрація ЗР $\rho_в$		Масова витрата викиду ЗР q_m, г/с	Норматив викиду			Відомості про МВВ		
			температура $t_г$, °С	швидкість v, м/с	об'ємна витрата qv_0 *), м³/с	вміст кисню φ_{O2}, %			мг/м³	у перерахунку на α, % мг/м³		концентрація $\rho_в$, мг/м³	у перерахунку на мг/м³	масова витрата викиду ЗР q_m, г/с	цифр МВВ	похибка вимірювання, δ, % (Δ) P=0,95 концентрації ЗР $\rho_в$	похибка вимірювання, δ, % (Δ) P=0,95 масової витрати q_m
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
Акт відбору проб № 16/06/01 від 16.06.2023																	
16.06.2023 19.06.2023	Дільниця підготовки сировини. Прес пакетування макулатури. Циклони типу ЦМ-500 №№ 1, 2 та фільтри вічкові повітряні ФЯВБ	**ДВ № 1** До очистки Загальна труба Труба D=0,38	25	9,02	0,919	-	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	1 2 3 4 5 Сер.	1196,31 1235,25 1176,83 1175,16 1182,39 1193,19		1,0994 1,1352 1,0815 1,0800 1,0866 1,0965				МВВ 081/12-0161-05	±25	±27
		ДВ № 1 До ЦМ-500 № 1 Труба A*B= 0,15*0,395	25	7,28	0,388	-	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	1 2 3 4 5 Сер.	1186,29 1196,31 1174,60 1172,94 1199,09 1185,84		0,4603 0,4642 0,4557 0,4551 0,4652 0,4601				МВВ 081/12-0161-05	±25	±27
		ДВ № 1 До ЦМ-500 № 2 Труба A*B= 0,15*0,395	25	9,30	0,495	-	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	1 2 3 4 5 Сер.	1224,13 1213,00 1215,78 1199,64 1205,21 1211,55		0,6059 0,6004 0,6018 0,5938 0,5966 0,5997				МВВ 081/12-0161-05	±25	±27
		ДВ № 1 після ЦМ-500 № 1 Труба D=0,25	25	8,63	0,381	-	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	1 2 3 4 5 Сер.	172,49 194,75 200,31 190,30 187,51 189,07	**ККД = 84,34%**	0,0657 0,0742 0,0763 0,0725 0,0714 0,0720	150			МВВ 081/12-0161-05	±25	±27
		ДВ № 1 після ЦМ-500 № 2 Труба D=0,25	25	7,74	0,341	-	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	1 2 3 4 5 Сер.	125,19 126,86 127,98 127,70 130,76 127,70	**ККД = 92,74%**	0,0427 0,0433 0,0436 0,0435 0,0446 0,0435	150			МВВ 081/12-0161-05	±25	±27

Дата відбору проб та вимірювання	Найменування цеху, ділянки, джерела утворення ЗР, характеристика та навантаження під час відбору проб	Місце відбору проб ДВ, ДУ: місце відбору проб та D або $A \times B$ перерізу газоходу, м	Параметри газопилового потоку (у місці відбору проб): температура $t_г$, °С	швидкість v, м/с	об'ємна витрата q_{v0} *), м³/с	вміст кисню φ_{O2}, %	ЗР	об'єм проби	Концентрація ЗР, мг/м³	Концентрація ЗР у перерахунку на $\alpha_д$=1,4, мг/м³	Масова витрата ЗР q_m, г/с	$\rho_в$, мг/м³	$\rho_в$ у перерахунку на мг/м³	Масова витрата ЗР q_m, г/с	Прилад МВВ	Похибка вимірювання, δ, %, (Δ), P=0,95: концентрації ЗР $\rho_в$	масової витрати q_m
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
		ДВ № 1 після циклонів загальна труба D=0,40	25	5,83	0,658	-	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційо-ваних за складом	1	158,02		0,1040	150			МВВ 081/12-0161-05	±25	±27
								2	154,69		0,1018						
								3	158,58		0,1043						
								4	156,91		0,1032						
								5	162,47	**ККД = 90,51%**	0,1069						
								Сер.	158,13		0,1041						
		ДВ № 1 після фільтру загальна труба D=0,40	25	5,28	0,596	-	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційо-ваних за складом	1	33,39		0,0199	150			МВВ 081/12-0161-05	±25	±27
								2	35,05		0,0209						
								3	36,17	**ККД = 79,79%**	0,0216						
								4	37,84		0,0226						
								5	33,94		0,0202						
								Сер.	35,28	**$ККД_{заг}$ = 98,08%**	0,0210						

*) q_{v0} - об'ємна витрата, зведена до нормальних умов.

**) δ - позначення характеристик відносної похибки та Δ - позначення характеристик абсолютної похибки при довірчій ймовірності P=0,95.

Начальник лабораторії	Гончарук С. М.
Виконавці	Трачук М. А.
	Янєнко В. С.

Додаток №16

Ситуаційна карта-схема з нанесеними джерелами викиду та санітарно-захисною зоною


Ситуаційна карта-схема розташування ТОВ "Вторресурси Київського картонно-паперового комбінату"
Масштаб 1:2500
Пн
Т.101
Т.2
Т.104
Т.102
Т.103
Т.105
Т.1
У
Х
х=0 у=0
50 м
100 м
100 м
181 м
Промислова зона
Промислова зона
Промислова зона
Промислова зона
Умовні позначення:
– територія підприємства
– землі промисловості, транспорту, зв'язку, енергетики, оборони та іншого призначення
– земельна ділянка з кадастровим номером № 8000000000:62:068:0003, категорія – землі житлової та громадської забудови
– джерела викиду забруднюючих речовин в атмосферне повітря
– точки розрахунку розсіювання забруднюючих речовин в атмосферному повітрі
– межа нормативної санітарно-захисної зони
– точки розрахунку шумового навантаження
– джерела шумового навантаження
Google Maps
Зображення: © Airbus, CNES / Airbus, Maxar Technologies, 2026., Картографічні дані: © , 2026.
Україна
Умови використання
Конфіденційність

Додаток №17

Договору № 5-03 від 01.03.2026 на комплексне обслуговування об’єкта між ТОВ «МЕЙНЛЕНД» та ТОВ «Вторресурси Київського картонно-паперового комбінату»

ДОГОВІР № 5-03 - 37/03.2026
НА КОМПЛЕКСНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ОБ'ЄКТА

м. Київ 01 березня 2026 року

ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕЙНЛЕНД" в особі представника Яковлєва Олександра Олександровича, який діє на підставі Довіреності № 1/26 від 01 січня 2026 року (надалі – Виконавець) з однієї сторони та

ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «ВТОРРЕСУРСИ КИЇВСЬКОГО КАРТОННО-ПАПЕРОВОГО КОМБІНАТУ», в особі директора Яворського Віталія Петровича, який діє на підставі Статуту (надалі – Замовник) з другої сторони, в подальшому разом іменуються «Сторони», а кожна окремо – «Сторона», уклали даний Договір про наступне:

1. ПРЕДМЕТ ДОГОВОРУ

1.1. У відповідності до умов цього Договору Виконавець за завданням Замовника зобов'язується щомісячно, на постійній основі протягом строку дії цього Договору, надавати послугу із комплексного обслуговування об'єкту Замовника, а Замовник зобов'язується оплачувати Виконавцю надану послугу.

1. Об'єкт Замовника щодо якого Виконавцем надається послуга за цим Договором розташований за адресою: **місто Київ, вулиця Академіка Кухаря, будинок 7** та складається з нежитлових приміщень загальною площею 4 412,20 кв. м, а саме:

- Приміщення в нежитловій будівлі літ. XXXIX на першому поверсі, загальною площею 733,9 кв.м.:
  - нежитлове приміщення №1 загальною площею 355,8 кв.м.;
  - нежитлове приміщення №2 загальною площею 16,1 кв.м.;
  - нежитлове приміщення №3 загальною площею 7,0 кв.м.;
  - нежитлове приміщення №4 загальною площею 355,0 кв.м.;
- Приміщення в нежитловій будівлі літ. LX на першому поверсі, загальною площею 551,2 кв.м.:
  - Група приміщень №1, приміщення №№1-16, I загальною площею 477,6 кв.м.
  - Група приміщень №2, приміщення №1 площею 24,8 кв.м.
  - Група приміщень №3, приміщення №1 площею 48,8 кв.м.
- Приміщення в нежитловій будівлі літ. XVI загальною площею 3 127,10 кв.м.:
  - Група приміщень №1 на першому поверсі, приміщення №№ 1-4, 9-14, 16 загальною площею 2531,90 кв.м.;
  - Група приміщень №2 на першому поверсі, приміщення №№ 1-8, 8а, 9-11, I загальною площею 261,1 кв.м.;
  - Група приміщень №1 на антресольному поверсі, приміщення №№ 5, 6, 7, 8, 15, I загальною площею 89,40 кв.м.;
  - Група приміщень №3 на другому поверсі, приміщення №№1-9, 9а, 10-13, I, II, III загальною площею 244,70 кв.м. (надалі – Об'єкт Замовника).

1.2. Послуга з комплексного обслуговування Об'єкта Замовника складається з:

- послуги з комплексного обслуговування Об'єкта Замовника (**фіксована частина**);
- послуги з комплексного обслуговування Об'єкта Замовника (**змінна частина**).

1.2.1. **Послуга з комплексного обслуговування Об'єкта Замовника (фіксована частина),** що надається Виконавцем за цим Договором включає наступний комплекс послуг:

- забезпечення роботи обладнання, встановленого у місцях загального користування;
- технічне обслуговування обладнання, розташованого у місцях загального користування;
- забезпечення роботи та обслуговування ліфтів;
- організація надання послуг електропостачання (електроенергією, спожитою з мережі/ згенерованої власною сонячною електростанцією).

1.2.2. **Послуга з комплексного обслуговування Об'єкта Замовника (змінна частина)** включає в себе відшкодування витрат Виконавця на оплату вартості спожитих комунальних послуг, зокрема, послуг водопостачання, водовідведення, теплопостачання, електропостачання та перетікання реактивної електроенергії; теплопостачання (у разі надання); вивезення ТПВ тощо.

2. РОЗРАХУНОК ВАРТОСТІ ТА ПОРЯДОК ОПЛАТИ ПОСЛУГ З КОМПЛЕКСНОГО ОБСЛУГОВУВАННЯ ОБ'ЄКТА ЗАМОВНИКА

2.1. Загальна вартість послуги з комплексного обслуговування Об'єкта Замовника, що надається Виконавцем за цим Договором за звітний місяць складається із вартості послуги з комплексного обслуговування Об'єкта Замовника (**фіксована частина**), що відповідає вартості послуг перелік яких

зазначено у п.1.3.1. цього Договору та вартості послуги з комплексного обслуговування Об'єкта Замовника (**змінна частина**), що відповідає сумі відшкодування витрат Виконавця на оплату спожитих комунальних послуг, зазначених в п.1.3.2. цього Договору.

2.1.1. Розрахунок вартості послуги з комплексного обслуговування Об'єкта Замовника (**змінна частина**) що відповідає сумі відшкодування витрат Виконавця на оплату спожитих комунальних послуг, зазначених в п.1.3.2. цього Договору, проводиться наступним чином:

1) за послуги водопостачання, водовідведення – кількість визначається на підставі даних приладів обліку встановлених в Об'єкті Замовника, або пропорційно площі Об'єкта Замовника до загальної орендної площі (яка перебуває у користуванні третіх осіб) будівель та споруд на якій надаються такі послуги, а вартість визначається згідно діючих тарифів постачальників послуг, додатково нараховуються витрати Виконавця на експлуатацію систем водопостачання та водовідведення, втрати у мережах, а також втрати, пов'язані із різницею у класі точності лічильників пропорційно споживанню Замовника.

2) за послуги електропостачання - кількість визначається на підставі даних приладів обліку встановлених в Об'єкті Замовника або згідно номінальної потужності електроприладів, а вартість визначається згідно діючих тарифів постачальників послуг, додатково нараховуються витрати Виконавця, пов'язані із освітленням зон загального користування, витрат, пов'язаних з експлуатацією електроустановок, ліфтів, систем вентиляції та опалення - в частині витрати електроенергії на їх функціонування (за потреби), а також втрат електричної енергії, пов'язаних з її передачею в мережі, пропорційно споживанню Замовника.

3) за перетікання реактивної електроенергії – кількість визначається на підставі приладів обліку встановлених в Об'єкті Замовника або пропорційно до спожитої активної електричної енергії, а вартість згідно діючих тарифів постачальників послуг.

4) за послуги теплопостачання (у разі їх надання) - на підставі показників приладів обліку встановлених в Об'єкті Замовника або пропорційно опалювальної площі Об'єкта Замовника до загальної опалювальної орендної площі (яка перебуває у користуванні третіх осіб) будівель та споруд на якій надаються такі послуги, а вартість визначається згідно діючих тарифів від постачальників послуг, додатково нараховуються витрати Виконавця, пов'язані з опаленням зон загального користування, а також з урахуванням витрат, пов'язаних з експлуатацією теплопункту, котельної, газопроводів та газового обладнання, теплових мереж та обладнання з теплопостачання, пропорційно площі Об'єкта Замовника.

5) за інші послуги (вивезення твердих побутових відходів, тощо) – за тарифами постачальників послуг, пропорційно площі Об'єкта Замовника та/або кількості спожитих послуг у разі їх обліку.

2.1.2. Узгоджена Сторонами вартість послуги з комплексного обслуговування Об'єкту Замовника (**фіксована частина**) (п.1.3.1.) Договору становить 5,50 грн. (п'ять гривень 50 копійок) з урахуванням ПДВ із розрахунку за один квадратний метр Об'єкта Замовника на місяць, а загальний розмір фіксованої частини вартості послуги становить 24 267,10 грн. (двадцять чотири тисячі двісті шістдесят сім гривень 10 копійок) з урахуванням ПДВ на місяць.

2.2. Протягом 3 (трьох) робочих днів з моменту підписання Сторонами цього Договору та надання Виконавцем відповідного рахунку, Замовник зобов'язується сплатити Виконавцю аванс з загальної вартості комплексного обслуговування Об'єкта Замовника за перший місяць та останній місяць надання послуг, при цьому вартість послуги з комплексного обслуговування Об'єкта Замовника (**змінна частина**), що відповідає сумі відшкодування витрат Виконавця на оплату спожитих комунальних послуг визначається відповідно до розрахунків Виконавця щодо планового споживання Замовником комунальних послуг, за перший місяць надання послуг за Договором.

2.2.1.Починаючи з другого календарного місяця, Замовник оплачує Аванс за надання послуг з комплексного обслуговування Об'єкта Замовника, до 15-го числа кожного поточного місяця за поточний. Сума авансу визначається як сума вартості послуги з комплексного обслуговування Об'єкта Замовника (**фіксована частина**) (п.2.1.2. Договору) перелік яких зазначено у п.1.3.1. цього Договору та вартості послуги з комплексного обслуговування Об'єкта Замовника (**змінна частина**), що відповідає сумі відшкодування витрат Виконавця на оплату спожитих Замовником комунальних послуг за попередній місяць.

2.2.2. Розрахунок загальної вартості послуг з комплексного обслуговування Об'єкта Замовника за звітний місяць здійснюється Виконавцем, щомісячно, а саме до 10 числа місяця, що слідує за звітним, у порядку передбаченому Договором (п.2.1., пп. 2.1.1.) та в цей же строк формує відповідний Акт надання послуг за звітний місяць.

Аванс за надання послуг, оплачений Виконавцем відповідно до пункту 2.2.1 Договору, зараховується в рахунок оплати вартості послуг з комплексного обслуговування Об'єкта Замовника за звітний місяць.

У разі якщо сума сплаченого Замовником Авансу більше ніж вартість наданих Виконавцем послуг за звітний місяць, надлишок зараховується в рахунок часткової сплати Замовником Авансу за наступний місяць.

У разі якщо сума сплаченого Замовником Авансу менше ніж загальна вартість наданих Виконавцем послуг з комплексного обслуговування Об'єкта Замовника за звітний місяць, сума заборгованості за звітний місяць, включається в рахунок на оплату Авансу за надання послуг за поточний місяць.

Замовник зобов'язується завчасно, до настання строку сплати відповідного платежу, самостійно отримати рахунок на сплату послуг за цим Договором у Виконавця. Не отримання рахунку на сплату послуг з комплексного обслуговування не звільняє Замовника від сплати платежів за цим Договором.

2.3. В момент підписання Договору Сторони підтверджують наявність наступних лічильників (заповнюється у разі їх наявності):

- лічильник № _____.
- лічильник № _____.

2.4. Приймання-передача наданих послуг за цим Договором здійснюється Сторонами кожного календарного місяця шляхом підписання Акту надання послуг з комплексного обслуговування Об'єкта Замовника **(фіксована частина)** та Акту надання послуг з комплексного обслуговування Об'єкта Замовника **(змінна частина)** (надалі – Акт або Акт надання послуг).

2.5. Обов'язок зі складання Акту надання послуг за Договором покладається на Виконавця.

2.6. Замовник протягом 5-ти робочих днів з моменту отримання у Виконавця Акту надання послуг, але не пізніше ніж 20-го числа поточного місяць повинен повернути Виконавцю підписаний Акт надання послуг за звітний місяць (що передує поточному).

2.7. У разі прострочення Замовником повернення Виконавцю підписаного Акту надання послуг у строк встановлений в п. 2.6. Договору, Акт вважається підписаним Замовником, а послуги надані Виконавцем належним чином та в повному обсязі.

3. ОБОВ'ЯЗКИ СТОРІН

3.1. Замовник зобов'язується:

3.1.1. Інформувати Виконавця про виявлені несправності чи пошкодження елементів інженерних мереж тощо.

3.1.2. Своєчасно та в повному обсязі оплачувати платежі за цим Договором відповідно до рахунків, що формуються Виконавцем.

3.1.3. Замовник зобов'язується завчасно, до настання строків оплати платежів визначених Договором, отримувати від Виконавця рахунки на сплату платежів передбачених даним Договором.

3.1.4. Разом із рахунками на сплату платежів передбачених даним Договором отримувати у Виконавця Акти надання послуг та забезпечувати їх своєчасне підписання та повернення Виконавцю у строки визначені цим Договором.

3.1.5. Протягом 3 (трьох) днів з моменту укладення даного Договору Замовник зобов'язується надати Виконавцю довідку про кількість співробітників та інформувати Виконавця про зміну кількості співробітників шляхом надання протягом 3 (трьох) робочих днів нової довідки про кількість співробітників.

3.1.6. Забезпечити належний стан та обслуговування внутрішніх інженерних мереж Об'єкта Замовника.

3.2. Виконавець зобов'язується:

3.2.1. Доводити до відома Замовника інформацію про зміну **фіксованої частини** вартості послуг за цим Договором.

3.2.2. Своєчасно у строки визначені цим Договором формувати рахунки на сплату платежів, передбачених цим Договором та Актів надання послуг.

4. ПРАВА СТОРІН

4.1. Виконавець має право:

4.1.1. Вимагати від Замовника дотримання умов цього Договору та своєчасної сплати платежів, передбачених цим Договором.

4.1.2. У разі несвоєчасної сплати Замовником обумовлених даним Договором платежів, стягувати з Замовника неустойку (штраф, пеню) згідно з умовами цього Договору або згідно з чинним законодавством України.

4.1.3. Вимагати від Замовника усунення допущених порушень зобов'язань, що передбачені в п. 3.1. цього Договору.

4.1.4. У зв'язку із збільшенням витрат на надання послуг, передбачених пунктом 1.3. Договору, змінювати **фіксовану частину** вартості послуг за цим Договором в односторонньому порядку, за умови повідомлення Замовника не менш ніж за 30 (тридцять) календарних днів до такої зміни.

4.2. Замовник має право:

4.2.1. Вимагати належного виконання умов цього Договору Виконавцем.

5. ВІДПОВІДАЛЬНІСТЬ СТОРІН ТА ПОРЯДОК ВИРІШЕННЯ СПОРІВ

5.1. За невиконання чи неналежне виконання своїх зобов'язань за даним Договором Сторони несуть відповідальність, що передбачена чинним законодавством України та цим Договором.

5.2. У випадку несвоєчасної сплати платежів відповідно до умов цього Договору Замовник зобов'язаний сплатити Виконавцю пеню в розмірі подвійної облікової ставки НБУ від суми заборгованості, що підлягає сплаті, за кожен день прострочення до моменту погашення такої заборгованості.

5.3. У випадку прострочення виконання обов'язків по сплаті платежів, передбачених цим Договором, з урахуванням положень ст. 625 Цивільного кодексу України, Замовник зобов'язаний сплатити Виконавцю 25% річних від суми заборгованості за весь період прострочення до моменту погашення такої заборгованості.

5.4. У випадку прострочення виконання обов'язків по оплаті платежів, встановлених Договором, більш ніж на 15 (п'ятнадцять) календарних днів, Замовник сплачує Виконавцю штраф у розмірі 50% від розміру загальної суми заборгованості.

5.5. Виконавець має право застосувати оперативно-господарські санкції за цим Договором, а саме, обмежити повністю або частково споживання Замовником комунальних послуг, у випадку прострочення сплати Замовником платежів за цим Договором та/або припинити надання послуг за цим Договором. Виконавець невідкладно повідомляє Замовника про застосування оперативно-господарських санкцій, шляхом направляння відповідного повідомлення.

5.6. Виконавець не несе відповідальності перед Замовником у разі припинення надання Замовнику послуг в випадках:

5.6.1. аварії на відповідних мережах;

5.6.2. ліквідації наслідків аварій або дії обставин непереборної сили;

5.6.3. проведення планового обслуговування/ремонту мереж;

5.6.4. планових відключень комунальних мереж міськими комунальними службами;

5.6.5. застосування оперативно-господарських санкцій у випадках передбачених цим Договором.

5.6.6. інших випадках, які сталися не з вини Виконавця.

5.7. Виконавець не несе відповідальності за якість комунальних послуг, що надаються постачальниками цих послуг, за можливі перепади напруги електроенергії, за перебої в водопостачанні, газопостачанні, теплопостачанні, що виникають не з його власної вини, за будь-які збитки, що прямо або опосередковано випливають з таких відключень чи перебоїв у наданні послуг, чи якості таких послуг, що можуть мати місце внаслідок будь-яких незалежних від Виконавця причин.

6. ОБСТАВИНИ НЕПЕРЕБОРНОЇ СИЛИ

6.1. Сторони звільняються від відповідальності за повне або часткове невиконання своїх договірних зобов'язань, якщо таке невиконання є наслідком дії обставин непереборної сили, які виникли після укладення даного Договору, та які Сторони не могли, ані передбачити, ані їм запобігти.

До таких обставин відносяться: повені, пожежі, землетруси та інші стихійні лиха, а також військові дії, інші будь-які обставини, що виникли поза волею та контролем Сторін.

6.2. У випадку виникнення обставин, що передбачені в п. 6.1. цього Договору, Сторона, яка зазнала впливу даних обставин, зобов'язана протягом 3 (трьох) календарних днів письмово повідомити про це іншу Сторону. Повідомлення повинно містити інформацію про природу обставин форс-мажорного характеру та оцінку їх впливу на можливість Сторони виконувати свої зобов'язання за даним Договором і на прогнозовані терміни припинення дії обставин непереборної сили.

6.3. Неповідомлення або несвоєчасне повідомлення про обставини та наслідок форс-мажорних обставин позбавляє Сторону права посилання на них.

7. ПОРЯДОК ВИРІШЕННЯ СПОРІВ

7.1. Всі спори та розбіжності, що виникають між Сторонами в процесі виконання цього Договору, або в зв'язку з ним, вирішуються шляхом переговорів.

7.2. У випадку неможливості вирішення спору шляхом переговорів протягом одного місяця, з дня виникнення спору, будь-яка із Сторін вправі передати такий спір на розгляд до суду відповідно до положень чинного законодавства України.

8. ПРИКІНЦЕВІ ПОЛОЖЕННЯ

8.1. Цей Договір набирає чинності з 01 березня 2026 року.

8.2. Строк цього Договору починає свій перебіг у момент, визначений у п. 8.1 цього Договору та діє до 31 грудня 2026 року.

8.3. Всі питання, які не врегульовані цим Договором, вирішуються в порядку, передбаченому законодавством України. Всі спори за цим Договором вирішуються у судових органах України.

8.4. Сторони повинні в триденний строк повідомляти одна одну про зміну юридичної адреси, місцезнаходження, місця проживання, банківських реквізитів, номерів телефонів, телефаксів Сторін,

керівників, реєстраційних документів та ін.

8.5. Сторони дійшли взаємної згоди, що штрафні санкції за цим Договором нараховуються та стягуються протягом всього строку позовної давності (три роки).

8.6. Після укладення цього Договору всі попередні переговори, листування, попередні договори і протоколи, які стосуються цього Договору, втрачають силу.

8.7. Повідомлення за цим Договором направляються рекомендованою поштою за адресою:

Виконавець: 01033, м. Київ, вул. Лобанової Лілії, будинок 3А, офіс 36.

Замовник: 08700, м. Обухів, Київської області, вул. Київська, 130.

8.8. У разі зміни будь-якою зі Сторін адреси для повідомлень та неповідомленням про це іншу Сторону відповідно до пункту 8.4 розділу 8 цього Договору повідомлення, направлені на останню відому адресу Сторони, вважаються доставленими. У такому разі події, які пов'язувалися з днем отримання повідомлення, починають діяти з дня направлення такого повідомлення.

8.9. Всі зміни та доповнення до цього Договору є чинними, якщо вони оформлені в письмовому вигляді за належними підписами повноважних представників обох Сторін.

8.10. Всі Додаткові угоди до цього Договору є його невід'ємною частиною.

8.11. Виконавець має право відмовитися від цього Договору, якщо Замовник прострочив оплату послуг (повністю або частково) за цим Договором більш ніж на один місяць .

У такому випадку цей Договір є розірваним з моменту направлення Виконавцем повідомлення Замовнику про відмову від Договору.

8.12. Розірвання або закінчення строку дії Договору не є підставою для звільнення Замовника від виконання обов'язків з оплати послуг за Договором, що були надані під час його дії.

8.13. Даний Договір припиняється в момент розірвання/закінчення строку дії Договору № 1-02 оренди об'єкта нерухомості від 21 лютого 2025 року укладеного між ТОВАРИСТВОМ З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "РОНВІК" та Замовником.

8.14. Особи, що підписали цей Договір, підтверджують, що дають свою згоду на обробку іншою Стороною своїх персональних даних у відповідності з Законом України «Про захист персональних даних» і на включення цих даних в бази персональних даних другою Стороною в цілях забезпечення господарсько-правових, податкових і фінансових правовідносин, що виникають у Сторін на основі цього Договору. Підписання цього Договору також підтверджує, що Сторонам роз'яснено їх права, передбачені ст. 8 Закону України «Про захист персональних даних».

8.15. Цей Договір укладено українською мовою на 5 аркушах, що підписані Замовником та Виконавцем, в 2-х примірниках – по одному для кожної зі Сторін, які мають однакову юридичну силу.

9. МІСЦЕЗНАХОДЖЕННЯ, БАНКІВСЬКІ РЕКВІЗИТИ ТА ПІДПИСИ СТОРІН:

Виконавець:
ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕЙНЛЕНД"
01033, м. Київ, вул. Лобанової Лілії, буд.3А, офіс 36
р/р UA473282090000026007000031309
в АБ "ПІВДЕННИЙ"
ЄДРПОУ 45382670; ІПН 453826726508
Витяг № 2326504501206
з реєстру платників ПДВ від 15.12.2023 року

Представник за довіреністю

_____ **О.О. Яковлєв**

Замовник:
ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «ВТОРРЕСУРСИ КИЇВСЬКОГО КАРТОННО-ПАПЕРОВОГО КОМБІНАТУ»
Код ЄДРПОУ 35470990
ІПН 354709910162
08700, м. Обухів, Київської області, вул. Київська, 130
р/р UA623006140000026004500165201
В ПАТ КРЕДІ АГРІКОЛЬ БАНК, м. Київ,
МФО 380805

Директор

_____ **В.П. Яворський**

Додаток №18

Протокол випробувань ПрАТ «УкрНДІОГаз» від 14.07.2026 вимірювань вмісту забруднюючих речовин в організованих викидах від стаціонарних джерел (установка очистки газу. Прес пакетування макулатури)

ПрАТ «УкрНДІОГаз»
НАУКОВО-ДОСЛІДНИЙ
ВИМІРЮВАЛЬНИЙ ЦЕНТР З ПИТАНЬ
ЕКОЛОГІЇ, ЯКОСТІ
ПРОДУКЦІЇ ТА МАТЕРІАЛІВ

Свідоцтво про визнання технічної компетентності
№ СЕ-ЗП 13-25 від 23.05.2025
Чинне до 23.05.2028

ЗАТВЕРДЖУЮ

Голова правління
ПрАТ«УкрНДІОГаз»

І.М.Слесь

14 липня 2026 р.

ПРОТОКОЛ ВИПРОБУВАНЬ

від 14 липня 2026 р. на 1 аркуші

Назва об'єкту: ТОВ «Вторресурси Київського картонно-паперового комбінату»
Установка очистки газу. Прес пакетування макулатури , Джерело № 14

Характеристика об'єкту та призначення випробувань:
дослідження вмісту забруднюючих речовин у викидах стаціонарних джерел

Дата одержання проб: 14 липня 2026 р.
Дата відбору проб: 13 липня 2026 р.
Дата проведення аналізу: 13 липня 2026 р.

1. НД, згідно яких проведено випробування:
ДСТУ 8726:2017, ДСТУ 8725:2017, ДСТУ 8812:2018.
МВВ №081/12-0161-05 Методика виконання вимірювань масової концентрації речовини у вигляді суспендованих твердих частинок в організованих викидах стаціонарних джерел гравіметричним методом

2. Засоби вимірювальної техніки (ЗВТ) та допоміжне обладнання, що застосовувались при виконанні досліджень:
Стандартні засоби вимірювальної техніки.

Відомості про ЗВТ		Відомості про повірку	
назва	зав. №	свідоцтво №/ тавро	дата
Барометр-анероїд М67	6889	СП 2-0079-26	15.07.2026
Вимірювач швидкості газових потоків ИС-2	222	СП № 12-1649-21	09.06.2022
Термометр цифровий «Testo»	16	2-1225-22	25.05.2022
Ваги лабораторні ALC-210.4-U	25405207	11-1291-22	08.07.2022
Електроаспіратор ASA-4M Р-3; Р-40	1099	№ 2-0041-22	11.02.2022
Установка пневматична УП-1122 АС з ротаметрами: Р-1,0; Р-0,5; Р-40	680	СК №2-0040-22	11.02.2022

Строк дії повірки ЗВТ на період воєнного стану чинний згідно Постанови КМУ № 440 від 07.04.2023 та Наказу міністерства з питань реінтеграції тимчасовоокупованих територій України № 309 від 22.12.2022 року (зі змінами).

РЕЗУЛЬТАТИ ВИПРОБУВАНЬ

Джерело викиду		Діаметр газоходу	Параметри газопилового потоку			Забруднююча речовина									
							Визначена концентрація								
номер	назва		температура	швидкість	об'ємна витрата	Назва	одиниця виміру	номер проби					середнє значення	Похибка МВВ	Нормативне значення показника (ГДК, ОБРД та ін..)
								1	2	3	4	5			
		м	^{0}C	м/с	м^3/с н.у.										
	ПГОУ до очистки (Загальна труба) *вхід до I ступені*	0,38	26	8,90	0,919	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	мг/м^3	1189,48	1234,23	1175,72	1164,18	1179,29	1188,58	25%	-
							абс.похибка, мг/м^3	±297,37	±308,56	±293,93	±291,05	±294,82	-	-	-
							г/с	1,093132	1,134257	1,080487	1,069881	1,083768	1,092305	-	-
дж. № 14 /становка истки газу. Прес кетування акулатури	ПГОУ I ступінь (Труба після двох циклонів ЦМ-500) *вихід з I ступені та вхід до II ступені*	0,4	26	5,80	0,658	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	мг/м^3	148,12	144,78	148,85	146,91	152,67	148,27	25%	-
							абс.похибка, мг/м^3	±37,03	±36,20	±37,21	±36,73	±38,17	-	-	-
							г/с	0,097463	0,095265	0,097943	0,096667	0,100457	0,097559	-	-
	ПГОУ II ступінь (Фільтри вічкові ФЯВБ) *вихід з II ступені*	0,4	26	5,25	0,596	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	мг/м^3	34,19	35,15	36,64	37,93	35,64	35,91	25%	-
							абс.похибка, мг/м^3	±8,55	±8,79	±9,16	±9,48	±8,91	-	-	-
							г/с	0,020377	0,020949	0,021837	0,022606	0,021241	0,021402	-	-
						Ефективність очищення (I ступінь (Два циклони ЦМ-500))		91,08	91,60	90,94	90,96	90,73	91,07		
						Ефективність очищення (II ступінь (Фільтри вічкові ФЯВБ))		79,09	78,01	77,70	76,61	78,86	78,06		
						Загальна ефективність очищення, % -		98,13	98,15	97,98	97,89	98,04	98,04		

Начальник дослідної лабораторії І.О. Браілко

Провідний інженер О.Ю. Трандіна

Додаток №19

Розрахунок розсіювання забруднюючих речовин (пил абразивний (корунд білий, монокорунд), пил металевий (легуючих сталей), речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом, речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом (пил паперовий), сажа) в атмосферному повітрі при провадженні планованої діяльності

Copyright(C) ТОВ «Софт фонд»
м. Київ

Тел. (044)599 35 57
E-Mail info@sfund.kiev.ua

ФОП Степаненко Юлія Сергіївна, Ліцензія №150363912

ЕОЛ 2000[h]
(Windows версія)

Автоматизована система розрахунку
розсіювання викидів
шкідливих речовин

Загальний звіт про результати розрахунку розсіювання

Розрахунковий модуль системи реалізує методику ОНД-86
Програма рекомендована для використання Міністерством охорони навколишнього природного середовища України(2464/19/4-10 от 15.03.2006)

Завдання на розрахунок.	
Найменування міста	Київ
Коди пром. майданчиків	1
Коди речовин	1333-86-4 (328) (2902) (10292) (10414) (11155)
Коди груп сумації	-
Швидкість вітру (м/с)	0.5 2 1
Швидкість вітру (част. U сер. зв.)	0.5 1 1.5
Швидкість вітру (частки U сер.надфакельної)	-
Крок перебору напр. вітру	10
Фіксов. напр. вітру	-
Кількість найб. вкладн.	5
Кількість макс. конц.	10
Чи врахований фон ?	Ні
Будувати розрахункову СЗЗ/зону впливу підприємства	Ні/Ні
Висота розрахунку (м)	2

Параметри розрахункових майданчиків

№ п/п	Коорд. X	Коорд. Y	Довжина	Ширина	Кут. пов. розр. майд. відн. вісі OX осн. сист. коорд.	Крок по сітці вісь OX	Крок по сітці вісь OY	Особл. вимоги
1	0.0	0.0	500.0	500.0	0.0	50.0	50.0	0

Код міста	Найменування міста	Сер. температура самого теплого місяця (град С)	Сер. температура самого холодного місяця (град С)	Гранична швидкість вітру (м/с)	Регіональний коефіцієнт стратифікації	Кут між північним напрям. та віссю OX осн. сист. коорд. (град)	Площа міста (кв. км)
1	Київ	26.6	-3.2	6.0	180	90	0

Широта (град.,хв.,сек.)	Широта (пнш. чи пдш.)	Довгота (град.,хв.,сек.)	Довгота (зд. чи сд.)	Ймовірність повтору вітру(Пн)	Ймовірність повтору вітру(ПнСх)	Ймовірність повтору вітру(Сх)	Ймовірність повтору вітру(ПдСх)	Ймовірність повтору вітру(Пд)
				14.1	9.6	6.8	11.5	15.6

Ймовірність повтору вітру(ПдЗх)	Ймовірність повтору вітру(Зх)	Ймовірність повтору вітру(ПнЗх)
10.2	17.4	14.8

Код пр. майд.	Найменування промислового майданчика	Код речовин (групи сумації)	Найменування речовини (Коди речовин, що входять у групу сумації).	Потужність викиду (г/с)	Потужність викиду (т/рік)
1	Київ	1333-86-4 (328) (2902) (10292) (10414) (11155)	Сажа Зважені речовини, недиференційовані за складом Пил абразивний Пил металевий (легуючих сталей) Пил паперовий	0.0097 0.0228 0.0020 0.0034 0.0025	0.0000 0.0000 0.0000 0.0000 0.0000

Код речовини	Найменування речовини	ГДК (мг/м.куб)
1333-86-4 (328)	Сажа	0.15000000

Перелік джерел, у викидах яких є
Сажа

Код джерела - Технологічні параметри	10001	10003	10004	10005	10006	10007	10008	10009	10010
Викид г/с	0.006039	0.000655	0.000409	0.000291	0.000291	0.000291	0.000291	0.000291	0.000291
Клас небезпечн.									
СМ (частки ГДК) СМ мг/м. куб СМ/М мс/м. куб	0.0080 - -	0.0007 - -	0.0004 - -	0.0014 - -	0.0014 - -	0.0014 - -	0.0014 - -	0.0014 - -	0.0014 - -
XM (м)	101.68	114.47	114.47	77.69	77.69	77.69	77.69	77.69	77.69
UM (м/с)	0.67	0.50	0.50	1.13	1.13	1.13	1.13	1.13	1.13
X Y Коорд. точеч. початок лін-го, центр симетр. пл-го (м)	62.00 112.00	77.00 111.00	98.00 54.00	35.00 96.00	50.00 102.00	41.00 84.00	45.00 74.00	60.00 80.00	51.00 61.00
X Y Коорд. кінця лін-го, дов. і ширина пл-го(м)	0.00 0.00	95.00 64.00	20.00 20.00	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00
Коеф-т рель`єфу	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
Витрата ПГПС(м. куб/с)	0.3300	0.3900	0.3900	4.1000	4.1000	4.1000	4.1000	4.1000	4.1000
Шв-ть виходу ПГПС: м/с	42.0169	2.0000	1.9863	5.2203	5.2203	5.2203	5.2203	5.2203	5.2203
Діаметр (м)	0.1000	0.0077	0.5000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
Висота (м)	2.0000	2.0000	2.0000	6.0000	6.0000	6.0000	6.0000	6.0000	6.0000
Температура (С)	93.0000	26.6000	26.6000	26.6000	26.6000	26.6000	26.6000	26.6000	26.6000
Коеф-т впоряд. осід.	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
Викид т/р	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000

Код джерела - Технологічні параметри	10011	10012	10013
Викид г/с	0.000291	0.000291	0.000291
Клас небезпечн.			
СМ (частки ГДК) СМ мг/м. куб СМ/М мс/м. куб	0.0014 - -	0.0014 - -	0.0014 - -
XM (м)	77.69	77.69	77.69
UM (м/с)	1.13	1.13	1.13
X Y Коорд. точеч. початок лін-го, центр симетр. пл-го (м)	65.00 67.00	54.00 51.00	69.00 56.00
X Y Коорд. кінця лін-го, дов. і ширина пл-го(м)	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00
Коеф-т рель`єфу	1.0000	1.0000	1.0000
Витрата ПГПС(м. куб/с)	4.1000	4.1000	4.1000
Шв-ть виходу ПГПС: м/с	5.2203	5.2203	5.2203
Діаметр (м)	1.0000	1.0000	1.0000
Висота (м)	6.0000	6.0000	6.0000
Температура (С)	26.6000	26.6000	26.6000
Коеф-т впоряд. осід.	1.0000	1.0000	1.0000
Викид т/р	0.0000	0.0000	0.0000

Розрахункові концентрації речовини: Сажа
в розрахункових точках та номера джерел, що надають найбільший внесок

№ розр. точки	Концентр. у точці частки ГДК	Коорд. розр. точки X	Коорд. розр. точки Y	Напрямок вітру	Швидкість вітру	Розмір внеску Q0	№ джерела N0	Розмір внеску Q1	№ джерела N1	Розмір внеску Q2	№ джерела N2	Розмір внеску Q3	№ джерела N3
101	0.0158	60.0	202.0	93	0.927	0.0072	10001	0.0011	10009	0.0010	10011	0.0010	10013
104	0.0136	-61.0	77.0	184	0.927	0.0049	10001	0.0012	10007	0.0011	10009	0.0011	10008
102	0.0127	168.0	77.0	353	0.927	0.0053	10001	0.0011	10009	0.0010	10005	0.0010	10006
103	0.0145	15.0	-81.0	257	1.00	0.0059	10001	0.0010	10012	0.0010	10010	0.0010	10008
105	0.0110	92.0	-156.0	281	1.00	0.0045	10001	0.0008	10012	0.0007	10010	0.0007	10013

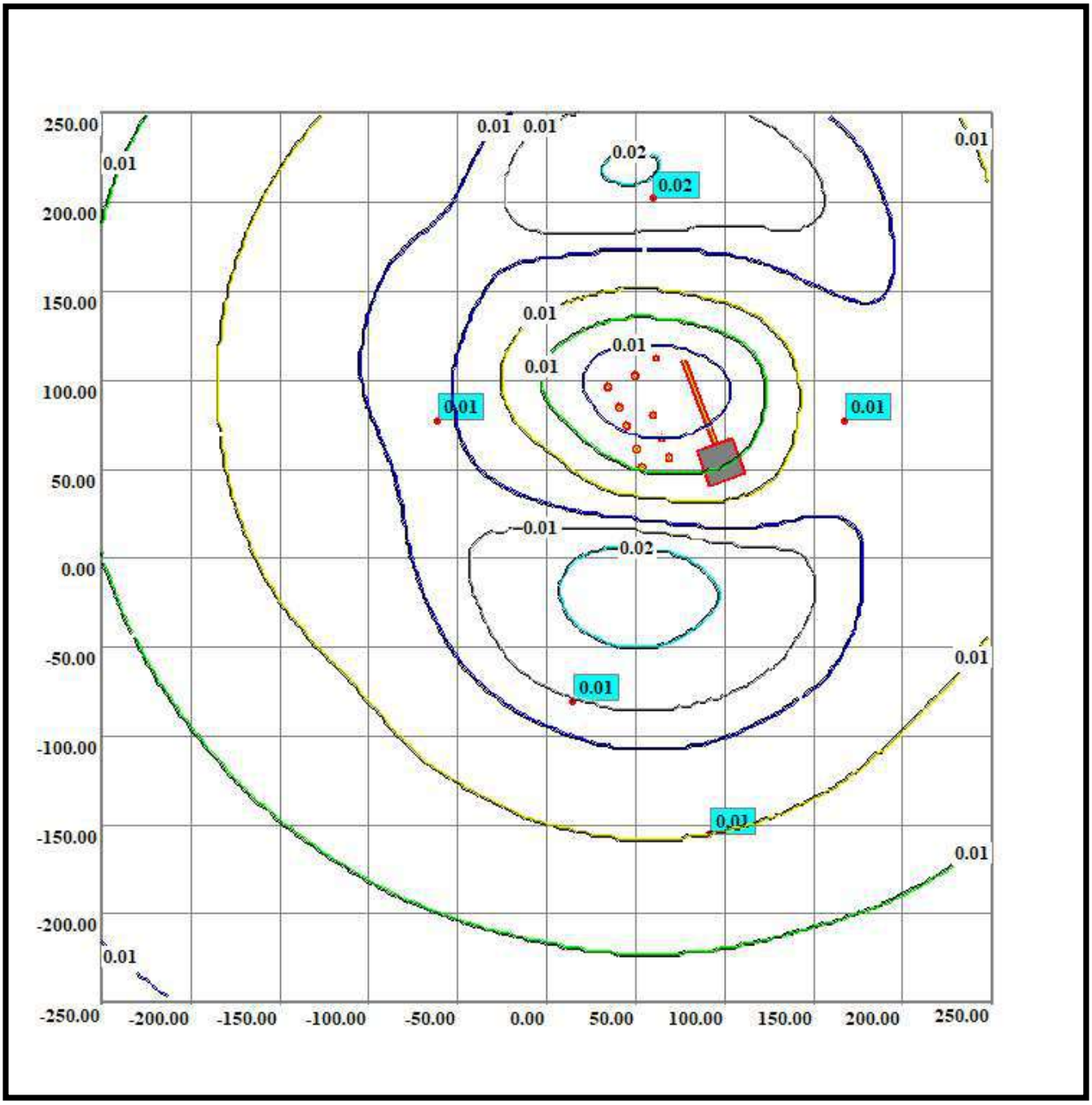
Розмір внеску Q4	№ джерела N4
0.0010	10006
0.0010	10005
0.0010	10007
0.0009	10009
0.0007	10008

Точки найбільших концентрацій речовини Сажа
На розрахун. площадці № 1 та номера джерел, що надають найбільший внесок

Концентрації у точці частки ГДК	Коорд. розр. точки X	Коорд. розр. точки Y	Напрям. вітру	Швидкість вітру	Розмір внеску Q0	№ джерела N0	Розмір внеску Q1	№ джерела N1	Розмір внеску Q2	№ джерела N2	Розмір внеску Q3	№ джерела N3	Розмір внеску Q4
0.0166	50.0	0.0	268	0.927	0.0072	10001	0.0012	10010	0.0012	10009	0.0012	10012	0.0012
0.0161	50.0	-50.0	265	1.00	0.0065	10001	0.0012	10012	0.0011	10011	0.0011	10010	0.0011
0.0158	50.0	200.0	98	0.927	0.0072	10001	0.0011	10009	0.0010	10011	0.0010	10006	0.0010
0.0156	100.0	-50.0	286	1.00	0.0064	10001	0.0012	10013	0.0011	10011	0.0011	10009	0.0009
0.0155	0.0	0.0	235	0.927	0.0067	10001	0.0012	10008	0.0012	10010	0.0012	10009	0.0010
0.0154	0.0	-50.0	248	1.00	0.0063	10001	0.0011	10010	0.0011	10008	0.0010	10012	0.0010
0.0154	0.0	200.0	117	0.927	0.0063	10001	0.0011	10006	0.0010	10009	0.0010	10011	0.0009
0.0154	100.0	0.0	299	1.00	0.0052	10001	0.0013	10011	0.0013	10013	0.0013	10009	0.0011
0.0152	100.0	200.0	73	0.927	0.0066	10001	0.0011	10009	0.0010	10011	0.0010	10010	0.0009
0.0151	50.0	250.0	92	1.00	0.0068	10001	0.0010	10006	0.0009	10009	0.0009	10007	0.0009

№ джерела N4
10006
10009
10013
10006
10007
10009
10013
10006
10012
10011

Сажа
Карта-схема



Код речовини	Найменування речовини	ГДК (мг/м.куб)
(2902)	Зважені речовини, недиференційовані за складом	0.50000000

Перелік джерел, у викидах яких є
Зважені речовини, недиференційовані за складом

Код джерела - Технологічні параметри	10005	10006	10007	10008	10009	10010	10011	10012	10013
Викид г/с	0.00002	0.00002	0.00002	0.00002	0.00002	0.00002	0.00002	0.00002	0.00002
Клас небезпечн.									
СМ (частки ГДК) СМ мг/м. куб СМ/М мс/м. куб	0.0000 - -	0.0000 - -	0.0000 - -	0.0000 - -	0.0000 - -	0.0000 - -	0.0000 - -	0.0000 - -	0.0000 - -
XM (м)	77.69	77.69	77.69	77.69	77.69	77.69	77.69	77.69	77.69
UM (м/с)	1.13	1.13	1.13	1.13	1.13	1.13	1.13	1.13	1.13
X Y Коорд. точеч. початок лін-го, центр симетр. пл-го (м)	35.00 96.00	50.00 102.00	41.00 84.00	45.00 74.00	60.00 80.00	51.00 61.00	65.00 67.00	54.00 51.00	69.00 56.00
X Y Коорд. кінця лін-го, дов. і ширина пл-го(м)	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00
Коеф-т рель`єфу	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
Витрата ПГПС(м. куб/с)	4.1000	4.1000	4.1000	4.1000	4.1000	4.1000	4.1000	4.1000	4.1000
Шв-ть виходу ПГПС: м/с	5.2203	5.2203	5.2203	5.2203	5.2203	5.2203	5.2203	5.2203	5.2203
Діаметр (м)	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
Висота (м)	6.0000	6.0000	6.0000	6.0000	6.0000	6.0000	6.0000	6.0000	6.0000
Температура (С)	26.6000	26.6000	26.6000	26.6000	26.6000	26.6000	26.6000	26.6000	26.6000
Коеф-т впоряд. осід.	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
Викид т/р	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000

Код джерела - Технологічні параметри	10014	10016
Викид г/с	0.022606	0.000021
Клас небезпечн.		
СМ (частки ГДК) СМ мг/м. куб СМ/М мс/м. куб	0.0929 - -	0.0005 - -
XM (м)	37.20	17.17
UM (м/с)	0.50	0.50
X Y Коорд. точеч. початок лін-го, центр симетр. пл-го (м)	69.00 87.00	37.00 20.00
X Y Коорд. кінця лін-го, дов. і ширина пл-го(м)	0.00 0.00	2.50 2.50
Коеф-т рель`єфу	1.0000	1.0000
Витрата ПГПС(м. куб/с)	0.5960	0.3900
Шв-ть виходу ПГПС: м/с	4.7428	0.0624
Діаметр (м)	0.4000	2.5000
Висота (м)	6.5000	3.0000
Температура (С)	26.6000	26.6000
Коеф-т впоряд. осід.	1.0000	1.0000
Викид т/р	0.0000	0.0000

Розрахункові концентрації речовини: Зважені речовини, недиференційовані за складом
в розрахункових точках та номера джерел, що надають найбільший внесок

№ розр. точки	Концентр. у точці частки ГДК	Коорд. розр. точки X	Коорд. розр. точки Y	Напрямок вітру	Швидкість вітру	Розмір внеску Q0	№ джерела N0	Розмір внеску Q1	№ джерела N1	Розмір внеску Q2	№ джерела N2	Розмір внеску Q3	№ джерела N3
101	0.0489	60.0	202.0	94	0.7526	0.0488	10014	0.0000	10016	0.0000	10009	0.0000	10011
104	0.0432	-61.0	77.0	184	0.7526	0.0430	10014	0.0000	10007	0.0000	10009	0.0000	10005
102	0.0558	168.0	77.0	354	0.7526	0.0556	10014	0.0000	10009	0.0000	10007	0.0000	10005
103	0.0299	15.0	-81.0	252	0.7526	0.0296	10014	0.0001	10016	0.0000	10012	0.0000	10010
105	0.0187	92.0	-156.0	275	1.00	0.0186	10014	0.0000	10016	0.0000	10013	0.0000	10011

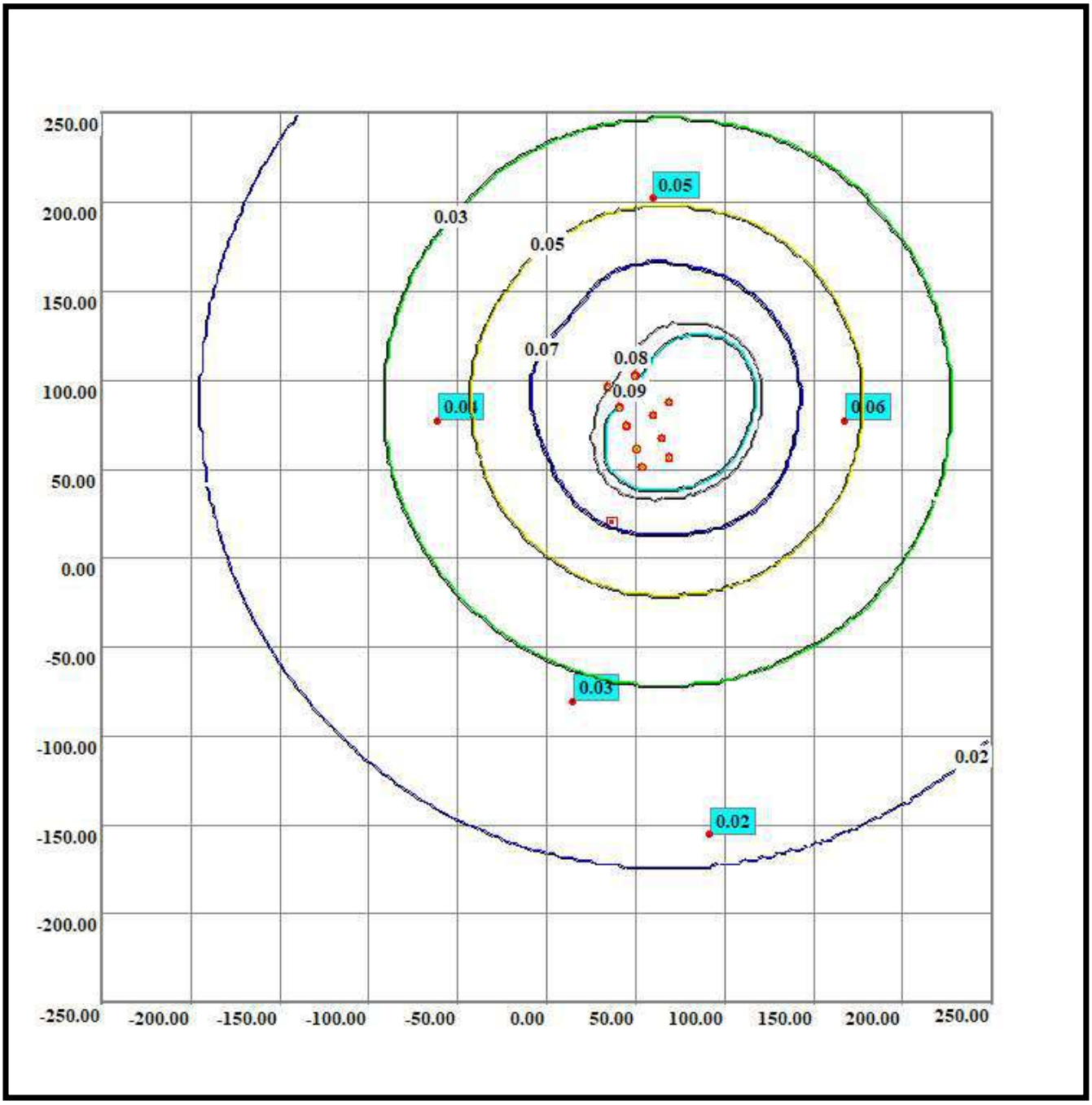
Розмір внеску Q4	№ джерела N4
0.0000	10013
0.0000	10008
0.0000	10006
0.0000	10013
0.0000	10012

Точки найбільших концентрацій речовини Зважені речовини, недиференційовані за складом
На розрахун. площадці № 1 та номера джерел, що надають найбільший внесок

Концентрації у точці частки ГДК	Коорд. розр. точки X	Коорд. розр. точки Y	Напрям. вітру	Швидкість вітру	Розмір внеску Q0	№ джерела N0	Розмір внеску Q1	№ джерела N1	Розмір внеску Q2	№ джерела N2	Розмір внеску Q3	№ джерела N3	Розмір внеску Q4
0.0928	100.0	100.0	23	0.50	0.0927	10014	0.0000	10016	0.0000	10008	0.0000	10007	0.0000
0.0902	50.0	50.0	243	0.5017	0.0902	10014	0.0000	10009	0.0000	10011	0.0000	10010	0.0000
0.0861	100.0	50.0	310	0.5017	0.0860	10014	0.0000	10006	0.0000	10005	0.0000	10009	0.0000
0.0848	50.0	100.0	146	0.50	0.0848	10014	0.0000	10009	0.0000	10011	0.0000	10013	
0.0746	50.0	150.0	107	0.5017	0.0745	10014	0.0000	10016	0.0000	10013	0.0000	10011	0.0000
0.0718	100.0	150.0	64	0.5017	0.0716	10014	0.0001	10016	0.0000	10012	0.0000	10010	0.0000
0.0717	0.0	100.0	169	0.5017	0.0716	10014	0.0000	10009	0.0000	10005	0.0000	10007	0.0000
0.0665	0.0	50.0	208	0.5017	0.0665	10014	0.0000	10009	0.0000	10008	0.0000	10011	0.0000
0.0643	150.0	100.0	9	0.5017	0.0642	10014	0.0000	10016	0.0000	10007	0.0000	10009	0.0000
0.0607	50.0	0.0	258	0.7526	0.0606	10014	0.0000	10011	0.0000	10009	0.0000	10013	0.0000

№ джерела N4
10009
10006
10007
10009
10011
10006
10007
10008
10012

Зважені речовини, недиференційовані за складом
Карта-схема



Нормативна санітарно-захисна зона

Код речовини	Найменування речовини	ГДК (мг/м.куб)
(10292)	Пил абразивний	0.04000000

Перелік джерел, у викидах яких є
Пил абразивний

Код джерела - Технологічні параметри	10018
Викид г/с	0.0020
Клас небезпечн.	
СМ (частки ГДК) СМ мг/м. куб СМ/М мс/м. куб	0.4355 - -
XM (м)	20.03
UM (м/с)	0.50
X Y Коорд. точеч. початок лін-го, центр симетр. пл-го (м)	90.00 135.00
X Y Коорд. кінця лін-го, дов. і ширина пл-го(м)	3.00 3.00
Коеф-т рель`єфу	1.0000
Витрата ПГПС(м. куб/с)	0.3900
Шв-ть виходу ПГПС: м/с	0.0433
Діаметр (м)	3.0000
Висота (м)	3.5000
Температура (С)	26.6000
Коеф-т впоряд. осід.	1.0000
Викид т/р	0.0000

Розрахункові концентрації речовини: Пил абразивний
в розрахункових точках та номера джерел, що надають найбільший внесок

№ розр. точки	Концентр. у точці частки ГДК	Коорд. розр. точки X	Коорд. розр. точки Y	Напрямок вітру	Швидкість вітру	Розмір внеску Q0	№ джерела N0	Розмір внеску Q1	№ джерела N1	Розмір внеску Q2	№ джерела N2	Розмір внеску Q3	№ джерела N3
101	0.1919	60.0	202.0	114	0.75	0.1919	10018						
104	0.0625	-61.0	77.0	201	1.00	0.0625	10018						
102	0.1345	168.0	77.0	323	0.75	0.1345	10018						
103	0.0362	15.0	-81.0	251	2.00	0.0362	10018						
105	0.0240	92.0	-156.0	270	2.00	0.0240	10018						

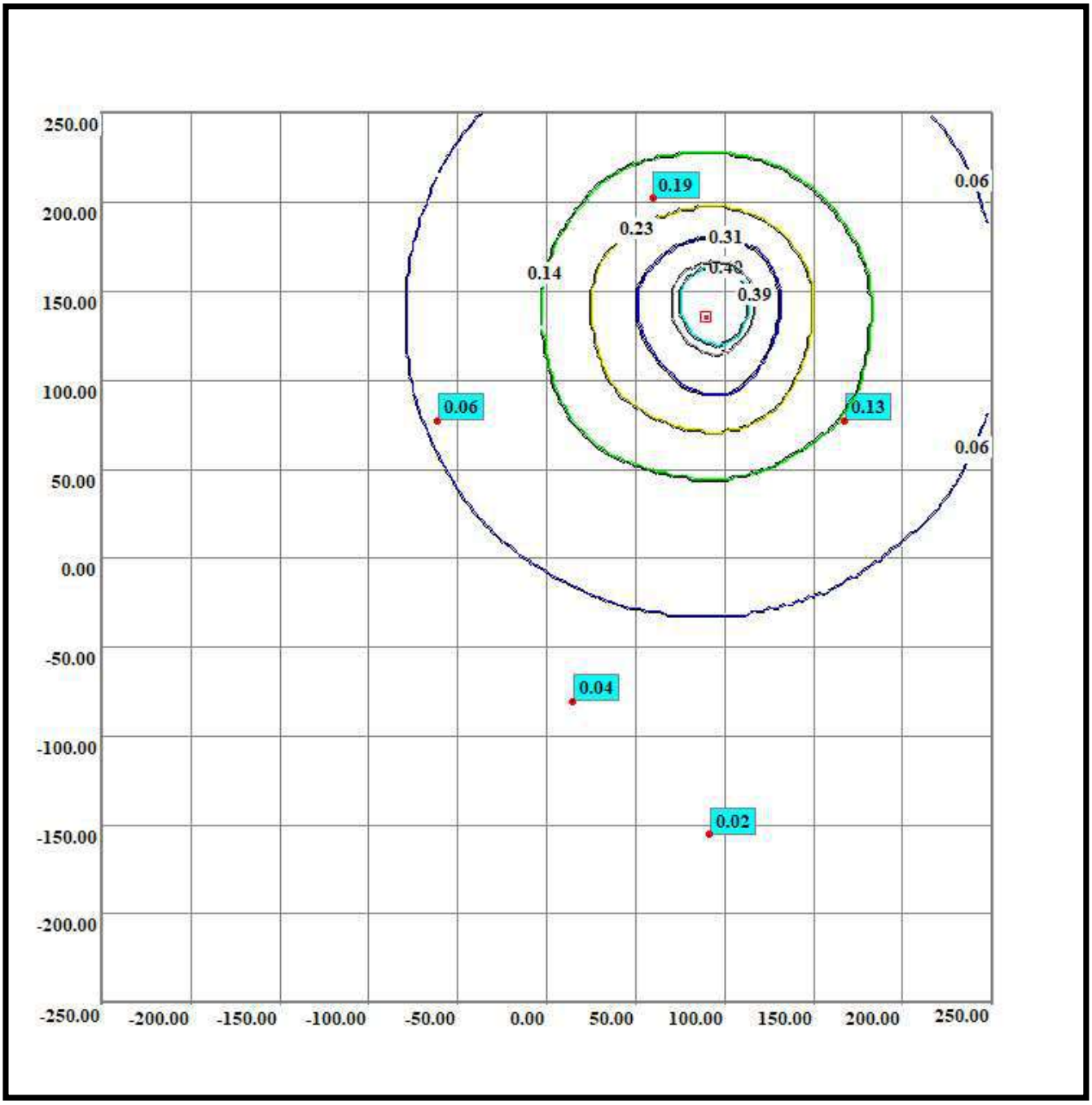
Розмір внеску Q4	№ джерела N4

Точки найбільших концентрацій речовини Пил абразивний
На розрахун. площадці № 1 та номера джерел, що надають найбільший внесок

Концентрації у точці частки ГДК	Коорд. розр. точки X	Коорд. розр. точки Y	Напрям. вітру	Швидкість вітру	Розмір внеску Q0	№ джерела N0	Розмір внеску Q1	№ джерела N1	Розмір внеску Q2	№ джерела N2	Розмір внеску Q3	№ джерела N3	Розмір внеску Q4
0.4352	100.0	150.0	56	0.50	0.4352	10018							
0.3435	100.0	100.0	286	0.50	0.3435	10018							
0.3083	50.0	150.0	159	0.50	0.3083	10018							
0.2627	50.0	100.0	221	0.75	0.2627	10018							
0.2297	150.0	150.0	14	0.75	0.2297	10018							
0.2161	100.0	200.0	81	0.75	0.2161	10018							
0.2040	150.0	100.0	330	0.75	0.2040	10018							
0.1835	50.0	200.0	122	0.75	0.1835	10018							
0.1594	100.0	50.0	277	0.75	0.1594	10018							
0.1528	150.0	200.0	47	0.75	0.1528	10018							

№ джерела N4

Пил абразивний
Карта-схема



Код речовини	Найменування речовини	ГДК (мг/м.куб)
(10414)	Пил металевий (легуючих сталей)	0.10000000

Перелік джерел, у викидах яких є
Пил металевий (легуючих сталей)

Код джерела - Технологічні параметри	10018
Викид г/с	0.00335
Клас небезпечн.	
СМ (частки ГДК) СМ мг/м. куб СМ/М мс/м. куб	0.2918 - -
XM (м)	20.03
UM (м/с)	0.50
X Y Коорд. точеч. початок лін-го, центр симетр. пл-го (м)	90.00 135.00
X Y Коорд. кінця лін-го, дов. і ширина пл-го(м)	3.00 3.00
Коеф-т рель`єфу	1.0000
Витрата ПГПС(м. куб/с)	0.3900
Шв-ть виходу ПГПС: м/с	0.0433
Діаметр (м)	3.0000
Висота (м)	3.5000
Температура (С)	26.6000
Коеф-т впоряд. осід.	1.0000
Викид т/р	0.0000

Розрахункові концентрації речовини: Пил металевий (легуючих сталей)
в розрахункових точках та номера джерел, що надають найбільший внесок

№ розр. точки	Концентр. у точці частки ГДК	Коорд. розр. точки X	Коорд. розр. точки Y	Напрямок вітру	Швидкість вітру	Розмір внеску Q0	№ джерела N0	Розмір внеску Q1	№ джерела N1	Розмір внеску Q2	№ джерела N2	Розмір внеску Q3	№ джерела N3
101	0.1286	60.0	202.0	114	0.75	0.1286	10018						
104	0.0419	-61.0	77.0	201	1.00	0.0419	10018						
102	0.0901	168.0	77.0	323	0.75	0.0901	10018						
103	0.0242	15.0	-81.0	251	2.00	0.0242	10018						
105	0.0161	92.0	-156.0	270	2.00	0.0161	10018						

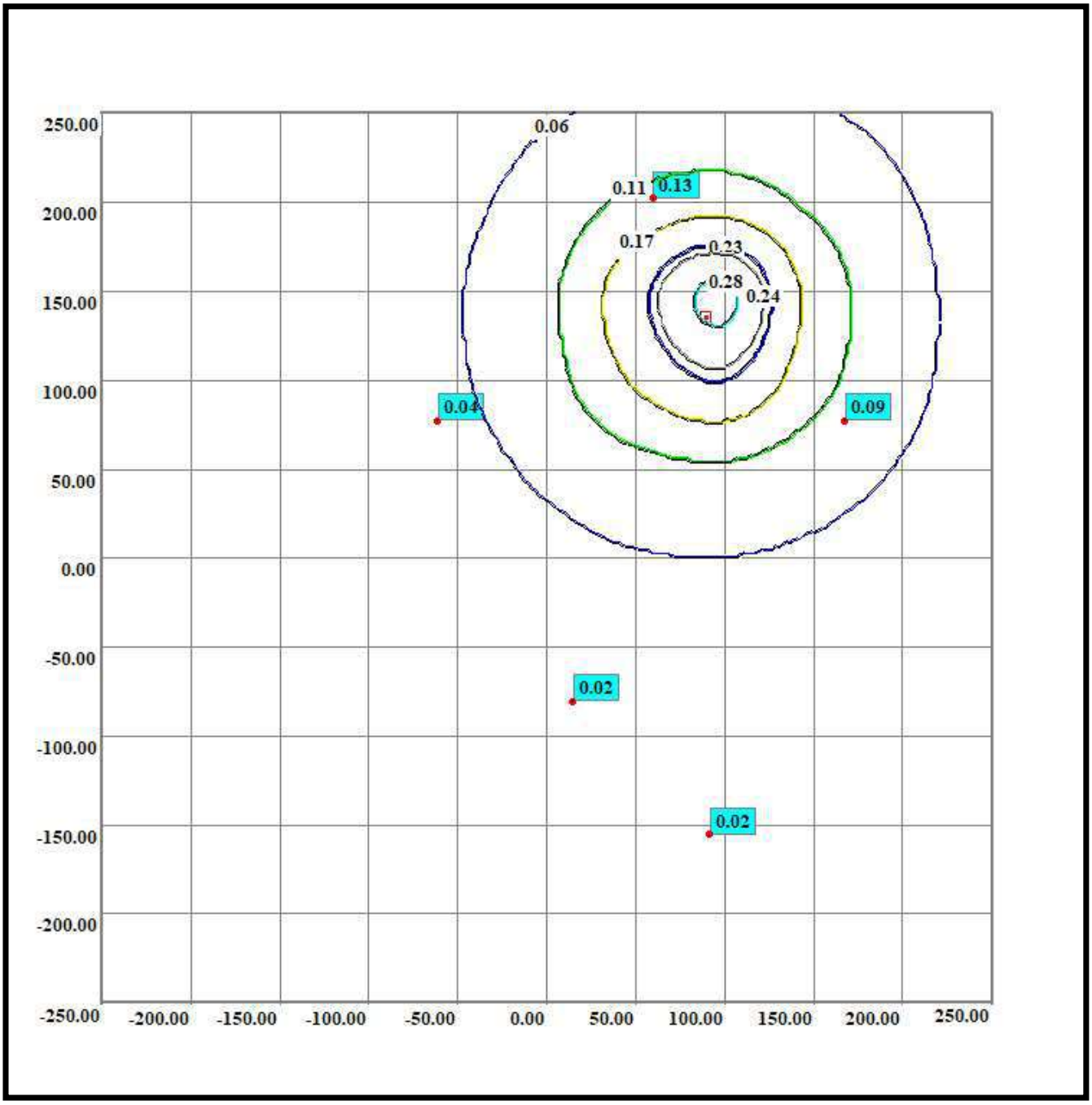
Розмір внеску Q4	№ джерела N4

Точки найбільших концентрацій речовини Пил металевий (легуючих сталей)
На розрахун. площадці № 1 та номера джерел, що надають найбільший внесок

Концентрації у точці частки ГДК	Коорд. розр. точки X	Коорд. розр. точки Y	Напрям. вітру	Швидкість вітру	Розмір внеску Q0	№ джерела N0	Розмір внеску Q1	№ джерела N1	Розмір внеску Q2	№ джерела N2	Розмір внеску Q3	№ джерела N3	Розмір внеску Q4
0.2916	100.0	150.0	56	0.50	0.2916	10018							
0.2301	100.0	100.0	286	0.50	0.2301	10018							
0.2066	50.0	150.0	159	0.50	0.2066	10018							
0.1760	50.0	100.0	221	0.75	0.1760	10018							
0.1539	150.0	150.0	14	0.75	0.1539	10018							
0.1448	100.0	200.0	81	0.75	0.1448	10018							
0.1367	150.0	100.0	330	0.75	0.1367	10018							
0.1229	50.0	200.0	122	0.75	0.1229	10018							
0.1068	100.0	50.0	277	0.75	0.1068	10018							
0.1023	150.0	200.0	47	0.75	0.1023	10018							

№ джерела N4

Пил металевий (легуючих сталей)
Карта-схема



Нормативна санітарно-захисна зона

Код речовини	Найменування речовини	ГДК (мг/м.куб)
(11155)	Пил паперовий	0.10000000

Перелік джерел, у викидах яких є
Пил паперовий

Код джерела - Технологічні параметри	10005	10006	10007	10008	10009	10010	10011	10012	10013
Викид г/с	0.00004	0.00004	0.00004	0.00004	0.00004	0.00004	0.00004	0.00004	0.00004
Клас небезпечн.									
СМ (частки ГДК) СМ мг/м. куб СМ/М мс/м. куб	0.0003 - -	0.0003 - -	0.0003 - -	0.0003 - -	0.0003 - -	0.0003 - -	0.0003 - -	0.0003 - -	0.0003 - -
XM (м)	77.69	77.69	77.69	77.69	77.69	77.69	77.69	77.69	77.69
UM (м/с)	1.13	1.13	1.13	1.13	1.13	1.13	1.13	1.13	1.13
X Y Коорд. точеч. початок лін-го, центр симетр. пл-го (м)	35.00 96.00	50.00 102.00	41.00 84.00	45.00 74.00	60.00 80.00	51.00 61.00	65.00 67.00	54.00 51.00	69.00 56.00
X Y Коорд. кінця лін-го, дов. і ширина пл-го(м)	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00
Коеф-т рель`єфу	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
Витрата ПГПС(м. куб/с)	4.1000	4.1000	4.1000	4.1000	4.1000	4.1000	4.1000	4.1000	4.1000
Шв-ть виходу ПГПС: м/с	5.2203	5.2203	5.2203	5.2203	5.2203	5.2203	5.2203	5.2203	5.2203
Діаметр (м)	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
Висота (м)	6.0000	6.0000	6.0000	6.0000	6.0000	6.0000	6.0000	6.0000	6.0000
Температура (С)	26.6000	26.6000	26.6000	26.6000	26.6000	26.6000	26.6000	26.6000	26.6000
Коеф-т впоряд. осід.	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
Викид т/р	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000

Код джерела - Технологічні параметри	10015	10017
Викид г/с	0.000685	0.001417
Клас небезпечн.		
СМ (частки ГДК) СМ мг/м. куб СМ/М мс/м. куб	0.1550 - -	0.3206 - -
XM (м)	14.78	14.78
UM (м/с)	0.65	0.65
X Y Коорд. точеч. початок лін-го, центр симетр. пл-го (м)	34.00 55.00	57.00 18.00
X Y Коорд. кінця лін-го, дов. і ширина пл-го(м)	69.00 11.00	0.00 0.00
Коеф-т рель`єфу	1.0000	1.0000
Витрата ПГПС(м. куб/с)	0.3900	0.3900
Шв-ть виходу ПГПС: м/с	1.9863	1.9863
Діаметр (м)	0.5000	0.5000
Висота (м)	2.0000	2.0000
Температура (С)	26.6000	26.6000
Коеф-т впоряд. осід.	1.0000	1.0000
Викид т/р	0.0000	0.0000

Розрахункові концентрації речовини: Пил паперовий
в розрахункових точках та номера джерел, що надають найбільший внесок

№ розр. точки	Концентр. у точці частки ГДК	Коорд. розр. точки X	Коорд. розр. точки Y	Напрямок вітру	Швидкість вітру	Розмір внеску Q0	№ джерела N0	Розмір внеску Q1	№ джерела N1	Розмір внеску Q2	№ джерела N2	Розмір внеску Q3	№ джерела N3
101	0.0326	60.0	202.0	89	2.00	0.0225	10017	0.0085	10015	0.0002	10009	0.0002	10006
104	0.0528	-61.0	77.0	153	1.00	0.0375	10017	0.0149	10015	0.0001	10012	0.0001	10013
102	0.0484	168.0	77.0	28	1.00	0.0408	10017	0.0073	10015	0.0001	10012	0.0001	10013
103	0.0648	15.0	-81.0	247	1.00	0.0533	10017	0.0102	10015	0.0002	10013	0.0002	10012
105	0.0326	92.0	-156.0	281	2.00	0.0240	10017	0.0073	10015	0.0002	10012	0.0002	10010

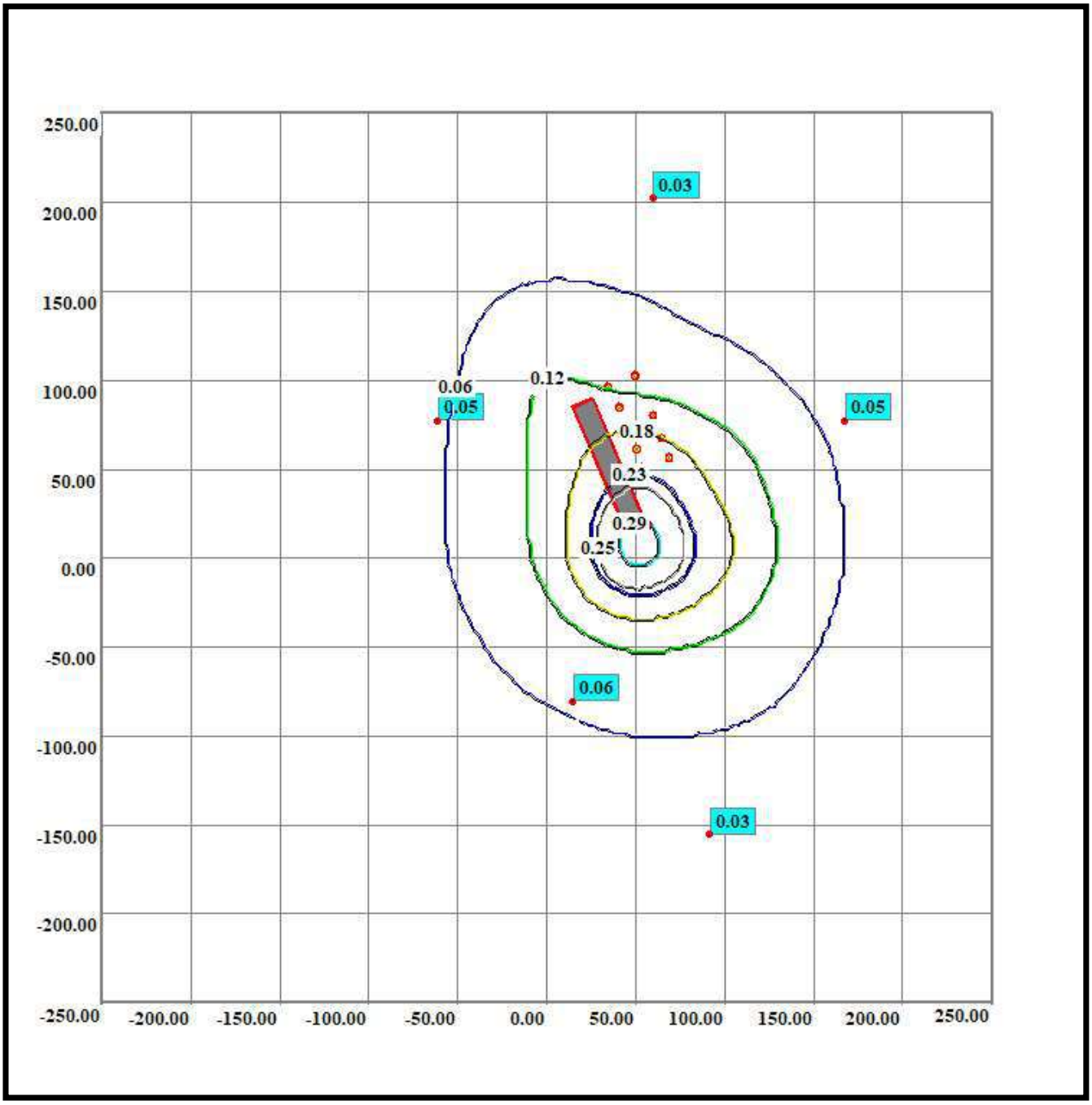
Розмір внеску Q4	№ джерела N4
0.0002	10011
0.0001	10010
0.0001	10010
0.0002	10011
0.0001	10008

Точки найбільших концентрацій речовини Пил паперовий
На розрахун. площадці № 1 та номера джерел, що надають найбільший внесок

Концентрації у точці частки ГДК	Коорд. розр. точки X	Коорд. розр. точки Y	Напрям. вітру	Швидкість вітру	Розмір внеску Q0	№ джерела N0	Розмір внеску Q1	№ джерела N1	Розмір внеску Q2	№ джерела N2	Розмір внеску Q3	№ джерела N3	Розмір внеску Q4
0.3023	50.0	0.0	249	0.6481	0.2961	10017	0.0053	10015	0.0002	10013	0.0002	10011	0.0001
0.2280	50.0	50.0	102	0.6481	0.2206	10017	0.0074	10015					
0.1880	100.0	0.0	337	0.9722	0.1655	10017	0.0224	10015	0.0000	10012	0.0000	10010	0.0000
0.1494	100.0	50.0	37	0.9722	0.1429	10017	0.0065	10015	0.0000	10012			
0.1332	0.0	0.0	198	0.9722	0.1257	10017	0.0074	10015	0.0001	10013	0.0000	10012	0.0000
0.1332	0.0	50.0	151	0.9722	0.1122	10017	0.0209	10015	0.0000	10012	0.0000	10013	0.0000
0.1245	50.0	-50.0	264	0.9722	0.1058	10017	0.0169	10015	0.0002	10012	0.0002	10011	0.0002
0.1160	0.0	100.0	125	0.9722	0.0599	10017	0.0557	10015	0.0002	10012	0.0001	10010	0.0000
0.1064	100.0	-50.0	302	1.00	0.0842	10017	0.0209	10015	0.0002	10012	0.0002	10010	0.0002
0.0988	50.0	100.0	95	0.9722	0.0811	10017	0.0169	10015	0.0003	10012	0.0002	10010	0.0001

№ джерела N4
10009
10008
10011
10010
10013
10013
10008
10008

Пил паперовий
Карта-схема



Нормативна санітарно-захисна зона

Додаток №20

Лист №991-002-2662/991-143/03-427 від 16.12.2024 Центральної геофізичної обсерваторії імені Бориса Срезневського (ЦГО) про метеорологічні характеристики

ДСНС України

**ЦЕНТРАЛЬНА ГЕОФІЗИЧНА ОБСЕРВАТОРІЯ
імені БОРИСА СРЕЗНЕВСЬКОГО
(ЦГО)**

Проспект Науки, 39, корпус 2, м. Київ-28, 03028, тел.: (044) 525-94-58, 525-69-69
http://www.cgo-sreznevskyi.kyiv.ua код ЄДРПОУ 22864480 e-mail: aupcgo@meteo.gov.ua

16 12.2024 № 991-002-2662/991-143/03-427 На № _____ від _____

Фізичній особі-підприємцю
Юлії ОКСАК

Про метеорологічні характеристики

Відповідно до Вашого замовлення надаються кліматичні параметри (метеорологічні характеристики) за даними об'єднаної гідрометеорологічної станції (ОГМС) Київ, які осереднені в ЦГО за 30-річний період спостережень.

1. Середня максимальна температура повітря найбільш жаркого місяця (липня) становить 26,6 °С.
2. Середня температура повітря найбільш холодного місяця (січня) становить мінус 3,2 °С.
3. Швидкість вітру, повторення перевищення якої складає 5%, становить 5-6 м/с.
4. Середньорічна швидкість вітру складає 2,5 м/с.
5. Середня за рік повторюваність напрямів вітру:

Напрям вітру (%)							
Північний	***Північно-східний***	***Східний***	***Південно-східний***	***Південний***	***Південно-західний***	***Західний***	***Північно-західний***
14.1	9.6	6.8	11.5	15.6	10.2	17.4	14.8

Коефіцієнт, що враховує вплив рельєфу місцевості на розсіювання домішок, визначається в кожному конкретному випадку самостійно. Якщо в радіусі 50 висот найвищої труби підприємства перепад відміток місцевості не перевищує 50 м на 1 км, то коефіцієнт рельєфу місцевості приймається рівним **1** (одиниці). В інших випадках поправка на рельєф встановлюється на основі картографічного матеріалу, що висвітлює рельєф місцевості в радіусі 50 висот труб від джерела забруднення.

Коефіцієнт атмосферної стратифікації для розміщених в Україні джерел забруднення, висотою менше 200 м в зоні від 50° пн.ш. до 52° пн.ш. - 180, а південніше 50° пн.ш. - 200.

Інформація надана для розробки екологічної документації з оцінки впливу на навколишнє природне середовище.

Заступник директора Сергій ГРИШКО

Оксана ЯЩУК 5256969

Додаток №21

Розрахунок розсіювання забруднюючих речовин в атмосферному повітрі при провадженні планованої діяльності

Copyright(C) ТОВ «Софт фонд»
м. Київ

Тел. (044)599 35 57
E-Mail info@sfund.kiev.ua

ФОП Степаненко Юлія Сергіївна, Ліцензія №150363912

ЕОЛ 2000[h]
(Windows версія)

Автоматизована система розрахунку
розсіювання викидів
шкідливих речовин

Загальний звіт про результати розрахунку розсіювання

Розрахунковий модуль системи реалізує методику ОНД-86
Програма рекомендована для використання Міністерством охорони навколишнього природного середовища України(2464/19/4-10 от 15.03.2006)

Завдання на розрахунок.	
Найменування міста	Київ
Коди пром. майданчиків	1
Коди речовин	10102-44-0 (301)
Коди груп сумації	31 35 11002
Швидкість вітру (м/с)	0.5 2 1
Швидкість вітру (част. U сер. зв.)	0.5 1 1.5
Швидкість вітру (частки U сер.надфакельної)	-
Крок перебору напр. вітру	10
Фіксов. напр. вітру	-
Кількість найб. вкладн.	5
Кількість макс. конц.	10
Чи врахований фон ?	Ні
Будувати розрахункову СЗЗ/зону впливу підприємства	Ні/Ні
Висота розрахунку (м)	2

Параметри розрахункових майданчиків

№ п/п	Коорд. X	Коорд. Y	Довжина	Ширина	Кут. пов. розр. майд. відн. вісі OX осн. сист. коорд.	Крок по сітці вісь OX	Крок по сітці вісь OY	Особл. вимоги
1	0.0	0.0	500.0	500.0	0.0	50.0	50.0	0

Код міста	Найменування міста	Сер. температура самого теплого місяця (град С)	Сер. температура самого холодного місяця (град С)	Гранична швидкість вітру (м/с)	Регіональний коефіцієнт стратифікації	Кут між північним напрям. та віссю OX осн. сист. коорд. (град)	Площа міста (кв. км)
1	Київ	26.6	-3.2	6.0	180	90	0

Широта (град.,хв.,сек.)	Широта (пнш. чи пдш.)	Довгота (град.,хв.,сек.)	Довгота (зд. чи сд.)	Ймовірність повтору вітру(Пн)	Ймовірність повтору вітру(ПнСх)	Ймовірність повтору вітру(Сх)	Ймовірність повтору вітру(ПдСх)	Ймовірність повтору вітру(Пд)
				14.1	9.6	6.8	11.5	15.6

Ймовірність повтору вітру(ПдЗх)	Ймовірність повтору вітру(Зх)	Ймовірність повтору вітру(ПнЗх)
10.2	17.4	14.8

Код пр. майд.	Найменування промислового майданчика	Код речовин (групи сумації)	Найменування речовини (Коди речовин, що входять у групу сумації).	Потужність викиду (г/с)	Потужність викиду (т/рік)
1	Київ	Гр. сум. № 31 Гр. сум. № 35 Гр. сум. № 11002 10102-44-0 (301)	301 330 330 342 342 344 Азоту діоксид	0.1029 0.0059 0.0001 0.0388	0.0000 0.0000 0.0000 0.0000

Код речовини	Найменування речовини	ГДК (мг/м.куб)
10102-44-0 (301)	Азоту діоксид	0.20000000

Перелік джерел, у викидах яких є
Азоту діоксид

Код джерела - Технологічні параметри	10001	10003	10004	10005	10006	10007	10008	10009
Викид г/с	0.022935	0.002826	0.001766	0.001256	0.001256	0.001256	0.001256	0.001256
Клас небезпечн.								
СМ[h=2.00м] (частки ГДК) СМ[h=2.00м] мг/м. куб СМ/М[h=2.00м] мс/м. куб	0.0864 - -	0.0078 - -	0.0048 - -	0.0330 - -	0.0330 - -	0.0330 - -	0.0330 - -	0.0330 - -
ХМ (м)	101.68	114.47	114.47	77.69	77.69	77.69	77.69	77.69
UM[h=2.00м] (м/с)	0.67	0.50	0.50	1.13	1.13	1.13	1.13	1.13
X Y Коорд. точеч. початок лін-го, центр симетр. пл-го (м)	62.00 112.00	77.00 111.00	98.00 54.00	35.00 96.00	50.00 102.00	41.00 84.00	45.00 74.00	60.00 80.00
X Y Коорд. кінця лін-го, дов. і ширина пл-го(м)	0.00 0.00	95.00 64.00	20.00 20.00	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00
Коеф-т рель`єфу	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
Витрата ПГПС(м. куб/с)	0.3300	0.3900	0.3900	4.1000	4.1000	4.1000	4.1000	4.1000
Шв-ть виходу ПГПС: м/с	42.0169	2.0000	1.9863	5.2203	5.2203	5.2203	5.2203	5.2203
Діаметр (м)	0.1000	0.0077	0.5000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
Висота (м)	2.0000	2.0000	2.0000	6.0000	6.0000	6.0000	6.0000	6.0000
Температура (С)	93.0000	26.6000	26.6000	26.6000	26.6000	26.6000	26.6000	26.6000
Коеф-т впоряд. осід.	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
Викид т/р	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000

Код джерела - Технологічні параметри	10010	10011	10012	10013	10018
Викид г/с	0.001256	0.001256	0.001256	0.001256	0.000013
Клас небезпечн.					
СМ[h=2.00м] (частки ГДК) СМ[h=2.00м] мг/м. куб СМ/М[h=2.00м] мс/м. куб	0.0330 - -	0.0330 - -	0.0330 - -	0.0330 - -	0.0104 - -
ХМ (м)	77.69	77.69	77.69	77.69	20.03
UM[h=2.00м] (м/с)	1.13	1.13	1.13	1.13	0.50
X Y Коорд. точеч. початок лін-го, центр симетр. пл-го (м)	51.00 61.00	65.00 67.00	54.00 51.00	69.00 56.00	90.00 135.00
X Y Коорд. кінця лін-го, дов. і ширина пл-го(м)	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00	3.00 3.00
Коеф-т рель`єфу	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
Витрата ПГПС(м. куб/с)	4.1000	4.1000	4.1000	4.1000	0.3900
Шв-ть виходу ПГПС: м/с	5.2203	5.2203	5.2203	5.2203	0.0433
Діаметр (м)	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	3.0000
Висота (м)	6.0000	6.0000	6.0000	6.0000	3.5000
Температура (С)	26.6000	26.6000	26.6000	26.6000	26.6000
Коеф-т впоряд. осід.	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
Викид т/р	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000

Розрахункові концентрації речовини: Азоту діоксид
в розрахункових точках та номера джерел, що надають найбільший внесок на высоті 2.00 м

№ розр. точки	Концентр. у точці частки ГДК	Коорд. розр. точки X	Коорд. розр. точки Y	Напрямок вітру	Швидкість вітру	Розмір внеску Q0	№ джерела N0	Розмір внеску Q1	№ джерела N1	Розмір внеску Q2	№ джерела N2	Розмір внеску Q3	№ джерела N3
101	0.0514	60.0	202.0	93	0.9975	0.0235	10001	0.0036	10009	0.0035	10011	0.0033	10013
104	0.0415	-61.0	77.0	184	0.9975	0.0131	10001	0.0040	10007	0.0036	10009	0.0035	10008
102	0.0391	168.0	77.0	353	0.9975	0.0147	10001	0.0035	10009	0.0035	10005	0.0035	10006
103	0.0446	15.0	-81.0	257	1.00	0.0169	10001	0.0033	10012	0.0033	10010	0.0031	10008
105	0.0336	92.0	-156.0	281	1.00	0.0128	10001	0.0025	10012	0.0024	10010	0.0023	10013

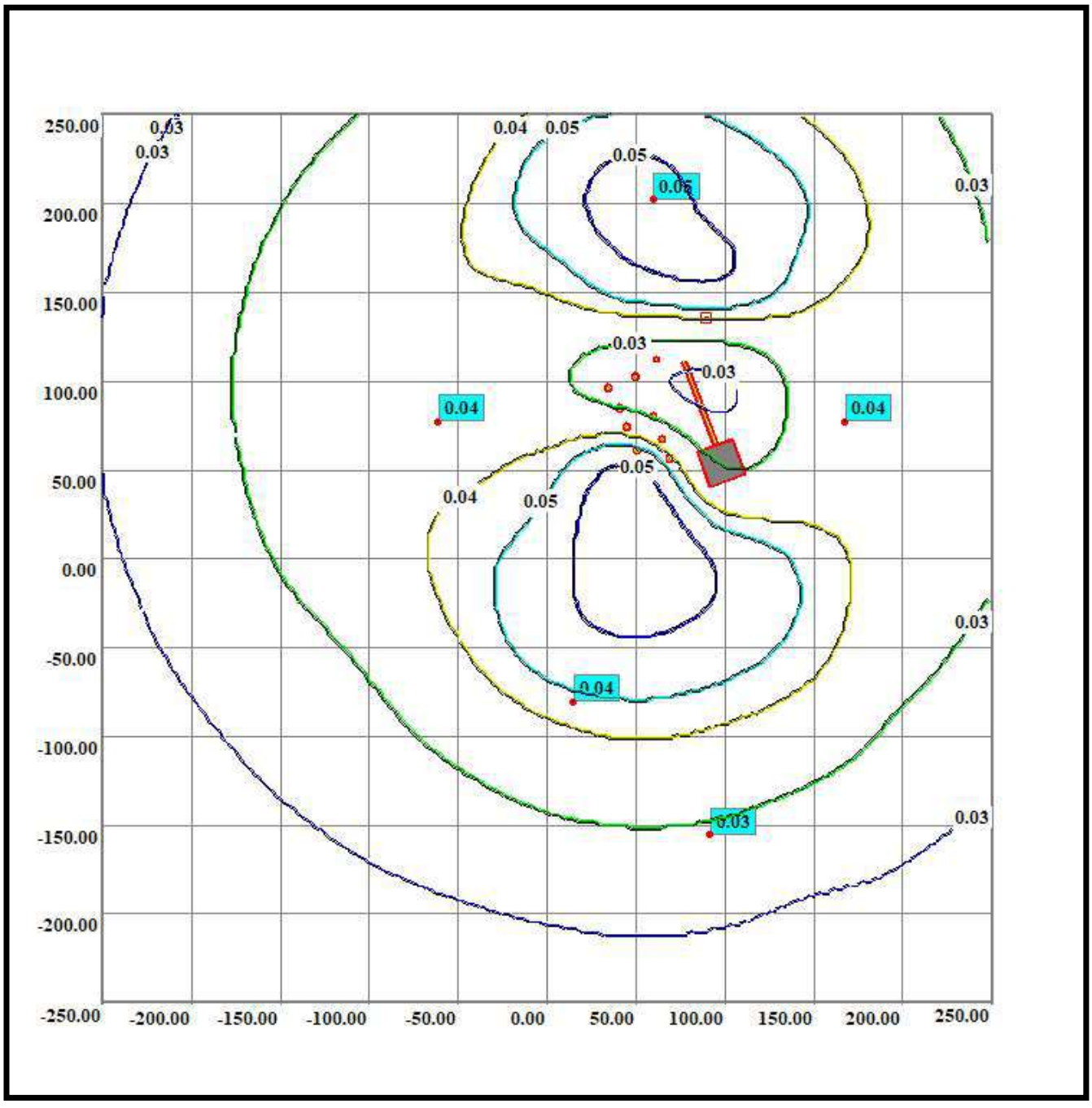
Розмір внеску Q4	№ джерела N4
0.0032	10006
0.0035	10005
0.0034	10007
0.0030	10009
0.0022	10008

Точки найбільших концентрацій речовини Азоту діоксид
На розрахун. площадці № 1 та номера джерел, що надають найбільший внесок на высоті 2.00 м

Концентрації у точці частки ГДК	Коорд. розр. точки X	Коорд. розр. точки Y	Напрям. вітру	Швидкість вітру	Розмір внеску Q0	№ джерела N0	Розмір внеску Q1	№ джерела N1	Розмір внеску Q2	№ джерела N2	Розмір внеску Q3	№ джерела N3	Розмір внеску Q4
0.0555	50.0	0.0	268	1.00	0.0202	10001	0.0060	10012	0.0052	10010	0.0040	10009	0.0040
0.0519	50.0	200.0	98	0.9975	0.0238	10001	0.0036	10009	0.0035	10011	0.0034	10006	0.0033
0.0505	50.0	50.0	266	0.9975	0.0219	10001	0.0098	10010	0.0057	10006	0.0045	10009	0.0045
0.0494	50.0	-50.0	265	1.00	0.0186	10001	0.0039	10012	0.0037	10011	0.0036	10010	0.0036
0.0489	100.0	0.0	299	1.00	0.0148	10001	0.0050	10013	0.0043	10011	0.0041	10009	0.0037
0.0488	100.0	150.0	47	0.9975	0.0247	10001	0.0045	10006	0.0041	10007	0.0036	10008	0.0035
0.0486	100.0	200.0	73	0.9975	0.0204	10001	0.0036	10009	0.0034	10011	0.0032	10010	0.0032
0.0475	0.0	200.0	117	0.9975	0.0180	10001	0.0038	10006	0.0035	10009	0.0033	10011	0.0031
0.0474	100.0	-50.0	286	1.00	0.0181	10001	0.0038	10013	0.0037	10011	0.0035	10009	0.0031
0.0474	0.0	0.0	235	0.9975	0.0184	10001	0.0041	10008	0.0039	10009	0.0039	10010	0.0033

№ джерела N4
10008
10013
10008
10009
10006
10005
10012
10013
10006
10007

Азоту діоксид
Карта-схема
H=2.00 м



Нормативна санітарно-захисна зона

Код гр. сум.	Код речовини	Найменування речовини	ГДК (мг/м.куб)
31	301 330	Азоту діоксид Ангідрид сірчистий	0.20000000 0.50000000

Перелік джерел, у викидах яких є
Група сумації № 31

Код джерела - Технологічні параметри	***10001	***10003	***10004	***10005	***10006	***10007	***10008	***10009
Викид г/с	0.060505502	0.007537	0.00471	0.00335	0.00335	0.00335	0.00335	0.00335
Клас небезпечн.								
СМ[h=2.00м] (частки ГДК) СМ[h=2.00м] мг/м. куб СМ/М[h=2.00м] мс/м. куб	0.0911 - -	0.0083 - -	0.0052 - -	0.0352 - -	0.0352 - -	0.0352 - -	0.0352 - -	0.0352 - -
ХМ (м)	101.68	114.47	114.47	77.69	77.69	77.69	77.69	77.69
UM[h=2.00м] (м/с)	0.67	0.50	0.50	1.13	1.13	1.13	1.13	1.13
X Y Коорд. точеч. початок лін-го, центр симетр. пл-го (м)	62.00 112.00	77.00 111.00	98.00 54.00	35.00 96.00	50.00 102.00	41.00 84.00	45.00 74.00	60.00 80.00
X Y Коорд. кінця лін-го, дов. і ширина пл-го(м)	0.00 0.00	95.00 64.00	20.00 20.00	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00
Коеф-т рель`єфу	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
Витрата ПГПС(м. куб/с)	0.3300	0.3900	0.3900	4.1000	4.1000	4.1000	4.1000	4.1000
Шв-ть виходу ПГПС: м/с	42.0169	2.0000	1.9863	5.2203	5.2203	5.2203	5.2203	5.2203
Діаметр (м)	0.1000	0.0077	0.5000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
Висота (м)	2.0000	2.0000	2.0000	6.0000	6.0000	6.0000	6.0000	6.0000
Температура (С)	93.0000	26.6000	26.6000	26.6000	26.6000	26.6000	26.6000	26.6000
Коеф-т впоряд. осід.	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
Викид т/р	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000

Код джерела - Технологічні параметри	***10010	***10011	***10012	***10013	10018
Викид г/с	0.00335	0.00335	0.00335	0.00335	0.000013
Клас небезпечн.					
СМ[h=2.00м] (частки ГДК) СМ[h=2.00м] мг/м. куб СМ/М[h=2.00м] мс/м. куб	0.0352 - -	0.0352 - -	0.0352 - -	0.0352 - -	0.0104 - -
ХМ (м)	77.69	77.69	77.69	77.69	20.03
UM[h=2.00м] (м/с)	1.13	1.13	1.13	1.13	0.50
X Y Коорд. точеч. початок лін-го, центр симетр. пл-го (м)	51.00 61.00	65.00 67.00	54.00 51.00	69.00 56.00	90.00 135.00
X Y Коорд. кінця лін-го, дов. і ширина пл-го(м)	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00	3.00 3.00
Коеф-т рель`єфу	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
Витрата ПГПС(м. куб/с)	4.1000	4.1000	4.1000	4.1000	0.3900
Шв-ть виходу ПГПС: м/с	5.2203	5.2203	5.2203	5.2203	0.0433
Діаметр (м)	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	3.0000
Висота (м)	6.0000	6.0000	6.0000	6.0000	3.5000
Температура (С)	26.6000	26.6000	26.6000	26.6000	26.6000
Коеф-т впоряд. осід.	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
Викид т/р	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000

Розрахункові концентрації групи сумації № 31
в розрахункових точках та номера джерел, що надають найбільший внесок на высоті 2.00 м

№ розр. точки	Концентр. у точці частки ГДК	Коорд. розр. точки X	Коорд. розр. точки Y	Напрямок вітру	Швидкість вітру	Розмір внеску Q0	№ джерела N0	Розмір внеску Q1	№ джерела N1	Розмір внеску Q2	№ джерела N2	Розмір внеску Q3	№ джерела N3
101	0.0545	60.0	202.0	93	0.9991	0.0248	10001	0.0038	10009	0.0037	10011	0.0035	10013
104	0.0441	-61.0	77.0	184	0.9991	0.0138	10001	0.0042	10007	0.0039	10009	0.0038	10008
102	0.0415	168.0	77.0	353	0.9991	0.0155	10001	0.0038	10009	0.0037	10005	0.0037	10006
103	0.0473	15.0	-81.0	257	1.00	0.0179	10001	0.0035	10012	0.0035	10010	0.0033	10008
105	0.0357	92.0	-156.0	281	1.00	0.0135	10001	0.0026	10012	0.0025	10010	0.0024	10013

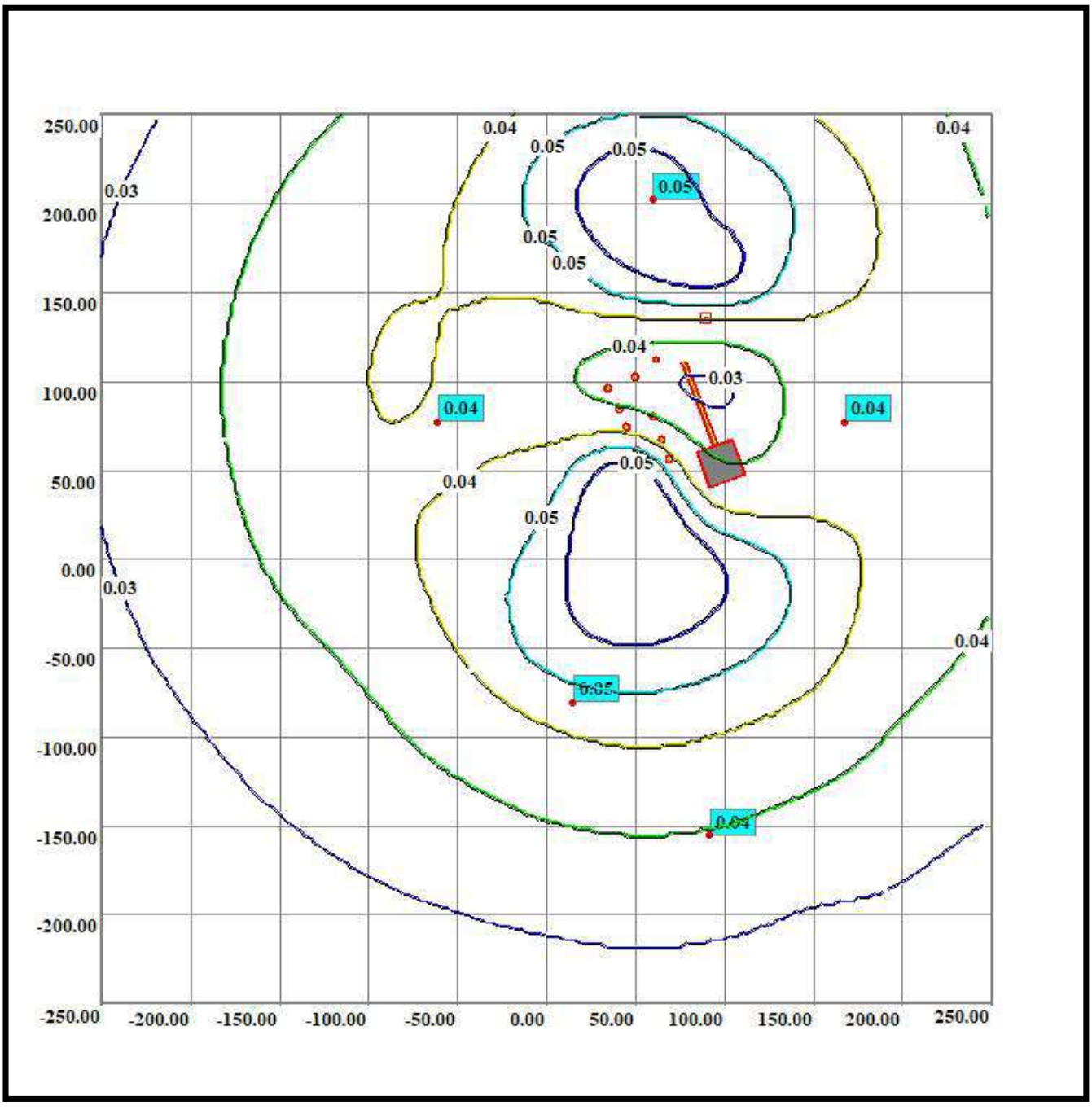
Розмір внеску Q4	№ джерела N4
0.0034	10006
0.0037	10005
0.0036	10007
0.0032	10009
0.0024	10008

Точки найбільших концентрацій групи сумації № 31
На розрахун. площадці № 1 та номера джерел, що надають найбільший внесок на высоті 2.00 м

Концентрації у точці частки ГДК	Коорд. розр. точки X	Коорд. розр. точки Y	Напрям. вітру	Швидкість вітру	Розмір внеску Q0	№ джерела N0	Розмір внеску Q1	№ джерела N1	Розмір внеску Q2	№ джерела N2	Розмір внеску Q3	№ джерела N3	Розмір внеску Q4
0.0589	50.0	0.0	268	1.00	0.0213	10001	0.0064	10012	0.0055	10010	0.0042	10009	0.0042
0.0551	50.0	200.0	98	0.9991	0.0251	10001	0.0038	10009	0.0037	10011	0.0036	10006	0.0036
0.0536	50.0	50.0	266	0.9991	0.0231	10001	0.0104	10010	0.0061	10006	0.0048	10009	0.0048
0.0525	50.0	-50.0	265	1.00	0.0197	10001	0.0042	10012	0.0039	10011	0.0039	10010	0.0038
0.0520	100.0	0.0	299	1.00	0.0156	10001	0.0053	10013	0.0046	10011	0.0043	10009	0.0039
0.0518	100.0	150.0	47	0.9991	0.0260	10001	0.0048	10006	0.0044	10007	0.0038	10008	0.0038
0.0516	100.0	200.0	73	0.9991	0.0216	10001	0.0038	10009	0.0036	10011	0.0035	10010	0.0034
0.0505	0.0	200.0	117	0.9991	0.0190	10001	0.0041	10006	0.0037	10009	0.0035	10011	0.0033
0.0504	100.0	-50.0	286	1.00	0.0191	10001	0.0041	10013	0.0039	10011	0.0037	10009	0.0033
0.0503	0.0	0.0	235	0.9991	0.0194	10001	0.0043	10008	0.0042	10009	0.0042	10010	0.0035

№ джерела N4
10008
10013
10008
10009
10006
10005
10012
10013
10006
10007

Група сумації № 31
Карта-схема
H=2.00 м



Код гр. сум.	Код речовини	Найменування речовини	ГДК (мг/м.куб)
35	330 342	Ангідрид сірчистий Фтористі сполуки газоподібні (фтористий водень) у ...	0.50000000 0.02000000

Перелік джерел, у викидах яких є
Група сумації № 35

Код джерела - Технологічні параметри	10001	10003	10004	10005	10006	10007	10008	10009	10010
Викид г/с	0.003168	0.000472	0.000295	0.00021	0.00021	0.00021	0.00021	0.00021	0.00021
Клас небезпечн.									
СМ[h=2.00м] (частки ГДК) СМ[h=2.00м] мг/м. куб СМ/М[h=2.00м] мс/м. куб	0.0048 - -	0.0005 - -	0.0003 - -	0.0022 - -	0.0022 - -	0.0022 - -	0.0022 - -	0.0022 - -	0.0022 - -
XM (м)	101.68	114.47	114.47	77.69	77.69	77.69	77.69	77.69	77.69
UM[h=2.00м] (м/с)	0.67	0.50	0.50	1.13	1.13	1.13	1.13	1.13	1.13
X Y Коорд. точеч. початок лін-го, центр симетр. пл-го (м)	62.00 112.00	77.00 111.00	98.00 54.00	35.00 96.00	50.00 102.00	41.00 84.00	45.00 74.00	60.00 80.00	51.00 61.00
X Y Коорд. кінця лін-го, дов. і ширина пл-го(м)	0.00 0.00	95.00 64.00	20.00 20.00	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00
Коеф-т рель`єфу	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
Витрата ПГПС(м. куб/с)	0.3300	0.3900	0.3900	4.1000	4.1000	4.1000	4.1000	4.1000	4.1000
Шв-ть виходу ПГПС: м/с	42.0169	2.0000	1.9863	5.2203	5.2203	5.2203	5.2203	5.2203	5.2203
Діаметр (м)	0.1000	0.0077	0.5000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
Висота (м)	2.0000	2.0000	2.0000	6.0000	6.0000	6.0000	6.0000	6.0000	6.0000
Температура (С)	93.0000	26.6000	26.6000	26.6000	26.6000	26.6000	26.6000	26.6000	26.6000
Коеф-т впоряд. осід.	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
Викид т/р	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000

Код джерела - Технологічні параметри	10011	10012	10013	10018
Викид г/с	0.00021	0.00021	0.00021	0.000004
Клас небезпечн.				
СМ[h=2.00м] (частки ГДК) СМ[h=2.00м] мг/м. куб СМ/М[h=2.00м] мс/м. куб	0.0022 - -	0.0022 - -	0.0022 - -	0.0319 - -
ХМ (м)	77.69	77.69	77.69	20.03
UM[h=2.00м] (м/с)	1.13	1.13	1.13	0.50
X Y Коорд. точеч. початок лін-го, центр симетр. пл-го (м)	65.00 67.00	54.00 51.00	69.00 56.00	90.00 135.00
X Y Коорд. кінця лін-го, дов. і ширина пл-го(м)	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00	3.00 3.00
Коеф-т рель`єфу	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
Витрата ПГПС(м. куб/с)	4.1000	4.1000	4.1000	0.3900
Шв-ть виходу ПГПС: м/с	5.2203	5.2203	5.2203	0.0433
Діаметр (м)	1.0000	1.0000	1.0000	3.0000
Висота (м)	6.0000	6.0000	6.0000	3.5000
Температура (С)	26.6000	26.6000	26.6000	26.6000
Коеф-т впоряд. осід.	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
Викид т/р	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000

Розрахункові концентрації групи сумації № 35
в розрахункових точках та номера джерел, що надають найбільший внесок на высоті 2.00 м

№ розр. точки	Концентр. у точці частки ГДК	Коорд. розр. точки X	Коорд. розр. точки Y	Напрямок вітру	Швидкість вітру	Розмір внеску Q0	№ джерела N0	Розмір внеску Q1	№ джерела N1	Розмір внеску Q2	№ джерела N2	Розмір внеску Q3	№ джерела N3
101	0.0033	60.0	202.0	93	1.00	0.0013	10001	0.0002	10009	0.0002	10011	0.0002	10013
104	0.0027	-61.0	77.0	184	1.00	0.0007	10001	0.0003	10007	0.0002	10009	0.0002	10008
102	0.0025	168.0	77.0	353	0.7329	0.0009	10001	0.0002	10009	0.0002	10006	0.0002	10005
103	0.0029	15.0	-81.0	257	1.00	0.0009	10001	0.0002	10012	0.0002	10010	0.0002	10008
105	0.0022	92.0	-156.0	281	1.0993	0.0007	10001	0.0002	10012	0.0002	10010	0.0002	10013

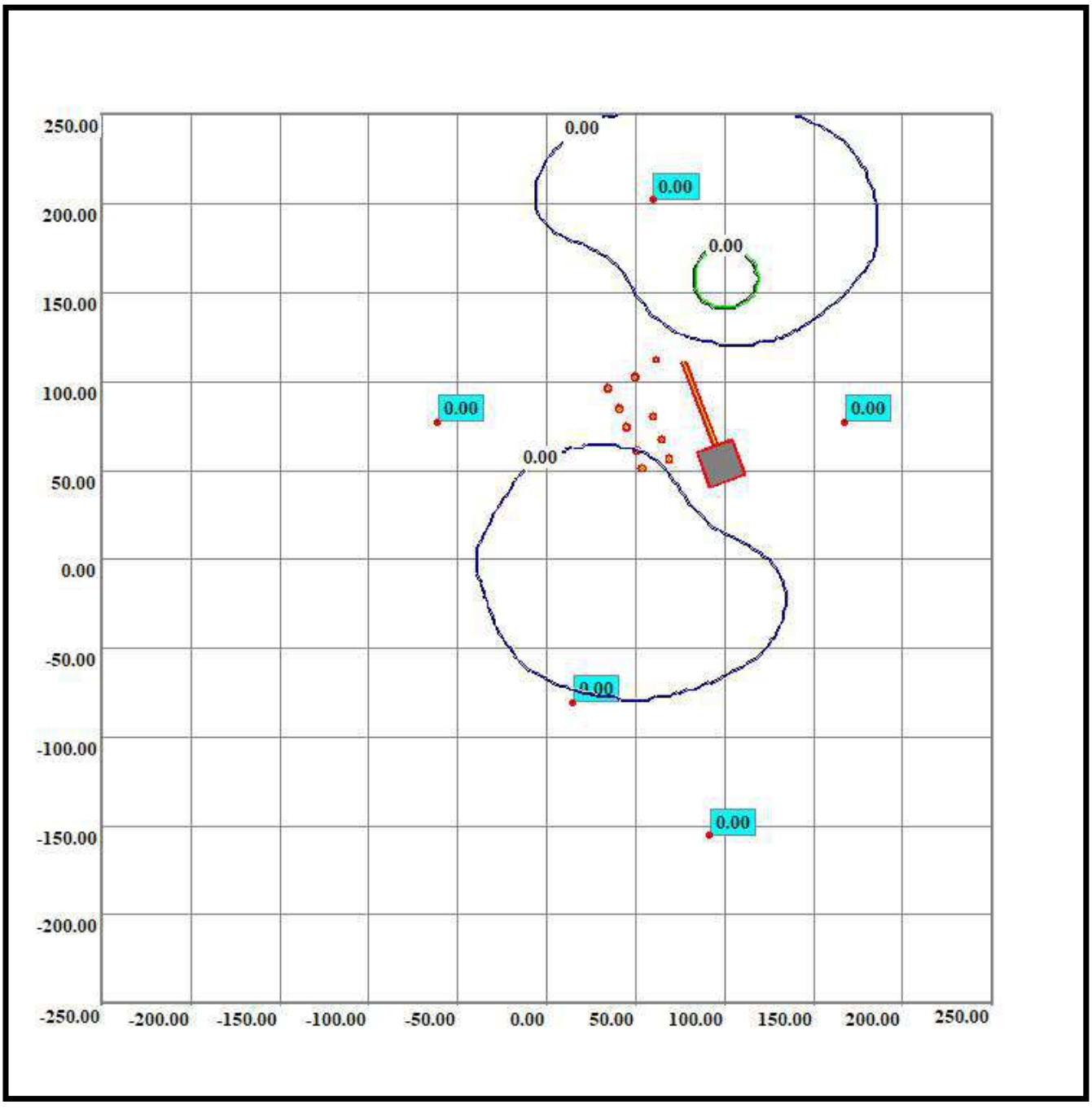
Розмір внеску Q4	№ джерела N4
0.0002	10006
0.0002	10005
0.0002	10007
0.0002	10009
0.0002	10008

Точки найбільших концентрацій групи сумації № 35
На розрахун. площадці № 1 та номера джерел, що надають найбільший внесок на высоті 2.00 м

Концентрації у точці частки ГДК	Коорд. розр. точки X	Коорд. розр. точки Y	Напрям. вітру	Швидкість вітру	Розмір внеску Q0	№ джерела N0	Розмір внеску Q1	№ джерела N1	Розмір внеску Q2	№ джерела N2	Розмір внеску Q3	№ джерела N3	Розмір внеску Q4
0.0049	100.0	150.0	57	1.00	0.0022	10018	0.0008	10001	0.0003	10009	0.0003	10008	0.0003
0.0037	100.0	200.0	73	1.00	0.0011	10001	0.0007	10018	0.0002	10009	0.0002	10011	0.0002
0.0036	50.0	0.0	268	1.00	0.0011	10001	0.0004	10012	0.0003	10010	0.0003	10009	0.0003
0.0034	150.0	200.0	50	1.00	0.0010	10001	0.0006	10018	0.0002	10009	0.0002	10006	0.0002
0.0033	50.0	200.0	98	1.00	0.0013	10001	0.0002	10009	0.0002	10011	0.0002	10006	0.0002
0.0033	50.0	50.0	266	1.00	0.0012	10001	0.0007	10010	0.0004	10006	0.0003	10009	0.0003
0.0032	50.0	-50.0	265	1.00	0.0010	10001	0.0003	10012	0.0002	10011	0.0002	10010	0.0002
0.0032	150.0	150.0	24	0.7329	0.0013	10001	0.0007	10018	0.0002	10006	0.0002	10005	0.0002
0.0032	0.0	0.0	235	1.00	0.0010	10001	0.0003	10008	0.0003	10009	0.0003	10010	0.0002
0.0031	100.0	0.0	299	1.00	0.0008	10001	0.0003	10013	0.0003	10011	0.0003	10009	0.0002

№ джерела N4
10010
10010
10008
10008
10013
10008
10009
10007
10018
10006

Група сумації № 35
Карта-схема
H=2.00 м



Код гр. сум.	Код речовини	Найменування речовини	ГДК (мг/м.куб)
11002	342 344	Фтористі сполуки газоподібні (фтористий водень) у ... Фтористі сполуки погано розчинні неорганічні ...	0.02000000 0.20000000

Перелік джерел, у викидах яких є
Група сумації № 11002

Код джерела - Технологічні параметри	***10018
Викид г/с	0.00005
Клас небезпечн.	
СМ[h=2.00м] (частки ГДК) СМ[h=2.00м] мг/м. куб СМ/М[h=2.00м] мс/м. куб	0.0398 - -
ХМ (м)	20.03
UМ[h=2.00м] (м/с)	0.50
X Y Коорд. точеч. початок лін-го, центр симетр. пл-го (м)	90.00 135.00
X Y Коорд. кінця лін-го, дов. і ширина пл-го(м)	3.00 3.00
Коеф-т рель`єфу	1.0000
Витрата ПГПС(м. куб/с)	0.3900
Шв-ть виходу ПГПС: м/с	0.0433
Діаметр (м)	3.0000
Висота (м)	3.5000
Температура (С)	26.6000
Коеф-т впоряд. осід.	1.0000
Викид т/р	0.0000

Розрахункові концентрації групи сумації № 11002
в розрахункових точках та номера джерел, що надають найбільший внесок на высоті 2.00 м

№ розр. точки	Концентр. у точці частки ГДК	Коорд. розр. точки X	Коорд. розр. точки Y	Напрямок вітру	Швидкість вітру	Розмір внеску Q0	№ джерела N0	Розмір внеску Q1	№ джерела N1	Розмір внеску Q2	№ джерела N2	Розмір внеску Q3	№ джерела N3
101	0.0012	60.0	202.0	114	0.75	0.0012	10018						
104	0.0004	-61.0	77.0	201	1.00	0.0004	10018						
102	0.0008	168.0	77.0	323	0.75	0.0008	10018						
103	0.0002	15.0	-81.0	251	2.00	0.0002	10018						
105	0.0002	92.0	-156.0	270	2.00	0.0002	10018						

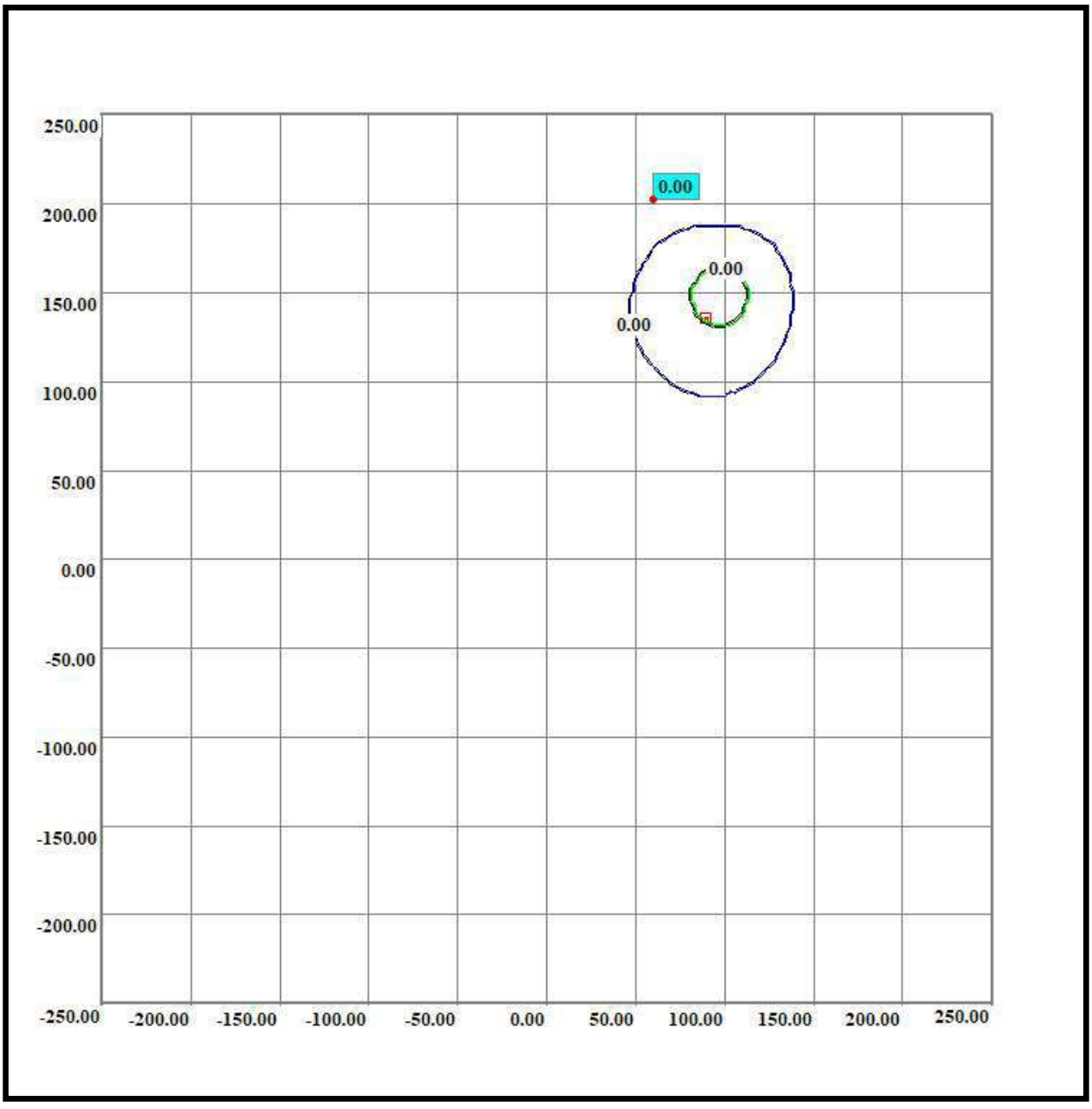
Розмір внеску Q4	№ джерела N4

Точки найбільших концентрацій групи сумації № 11002
На розрахун. площадці № 1 та номера джерел, що надають найбільший внесок на высоті 2.00 м

Концентрації у точці частки ГДК	Коорд. розр. точки X	Коорд. розр. точки Y	Напрям. вітру	Швидкість вітру	Розмір внеску Q0	№ джерела N0	Розмір внеску Q1	№ джерела N1	Розмір внеску Q2	№ джерела N2	Розмір внеску Q3	№ джерела N3	Розмір внеску Q4
0.0038	100.0	150.0	56	2.00	0.0038	10018							
0.0021	100.0	100.0	286	0.50	0.0021	10018							
0.0019	50.0	150.0	159	0.50	0.0019	10018							
0.0016	50.0	100.0	221	0.75	0.0016	10018							
0.0014	150.0	150.0	14	0.75	0.0014	10018							
0.0014	100.0	200.0	81	0.75	0.0014	10018							
0.0013	150.0	100.0	330	0.75	0.0013	10018							
0.0011	50.0	200.0	122	0.75	0.0011	10018							
0.0010	100.0	50.0	277	0.75	0.0010	10018							
0.0010	150.0	200.0	47	0.75	0.0010	10018							

№ джерела N4

Група сумації № 11002
Карта-схема
H=2.00 м



Нормативна санітарно-захисна зона

Copyright(C) ТОВ «Софт фонд»
м. Київ

Тел. (044)599 35 57
E-Mail info@sfund.kiev.ua

ФОП Степаненко Юлія Сергіївна, Ліцензія №150363912

ЕОЛ 2000[h]
(Windows версія)

Автоматизована система розрахунку
розсіювання викидів
шкідливих речовин

Загальний звіт про результати розрахунку розсіювання

Розрахунковий модуль системи реалізує методику ОНД-86
Програма рекомендована для використання Міністерством охорони навколишнього природного середовища України(2464/19/4-10 от 15.03.2006)

Завдання на розрахунок.	
Найменування міста	Київ
Коди пром. майданчиків	1
Коди речовин	10102-44-0 (301)
Коди груп сумації	31 35 11002
Швидкість вітру (м/с)	0.5 2 1
Швидкість вітру (част. U сер. зв.)	0.5 1 1.5
Швидкість вітру (частки U сер.надфакельної)	-
Крок перебору напр. вітру	10
Фіксов. напр. вітру	-
Кількість найб. вкладн.	5
Кількість макс. конц.	10
Чи врахований фон ?	Так
Будувати розрахункову СЗЗ/зону впливу підприємства	Ні/Ні
Висота розрахунку (м)	2

Параметри розрахункових майданчиків

№ п/п	Коорд. X	Коорд. Y	Довжина	Ширина	Кут. пов. розр. майд. відн. вісі OX осн. сист. коорд.	Крок по сітці вісь OX	Крок по сітці вісь OY	Особл. вимоги
1	0.0	0.0	500.0	500.0	0.0	50.0	50.0	0

Код міста	Найменування міста	Сер. температура самого теплого місяця (град С)	Сер. температура самого холодного місяця (град С)	Гранична швидкість вітру (м/с)	Регіональний коефіцієнт стратифікації	Кут між північним напрям. та віссю OX осн. сист. коорд. (град)	Площа міста (кв. км)
1	Київ	26.6	-3.2	6.0	180	90	0

Широта (град.,хв.,сек.)	Широта (пнш. чи пдш.)	Довгота (град.,хв.,сек.)	Довгота (зд. чи сд.)	Ймовірність повтору вітру(Пн)	Ймовірність повтору вітру(ПнСх)	Ймовірність повтору вітру(Сх)	Ймовірність повтору вітру(ПдСх)	Ймовірність повтору вітру(Пд)
				14.1	9.6	6.8	11.5	15.6

Ймовірність повтору вітру(ПдЗх)	Ймовірність повтору вітру(Зх)	Ймовірність повтору вітру(ПнЗх)
10.2	17.4	14.8

Код пр. майд.	Найменування промислового майданчика	Код речовин (групи сумації)	Найменування речовини (Коди речовин, що входять у групу сумації).	Потужність викиду (г/с)	Потужність викиду (т/рік)
1	Київ	Гр. сум. № 31 Гр. сум. № 35 Гр. сум. № 11002 10102-44-0 (301)	301 330 330 342 342 344 Азоту діоксид	0.1029 0.0059 0.0001 0.0388	0.0000 0.0000 0.0000 0.0000

Код речовини	Найменування речовини	ГДК (мг/м.куб)
10102-44-0 (301)	Азоту діоксид	0.20000000

Фонові концентрації, які вміщують внески діючих джерел (Частки ГДК) (частки ГДК) (Вихідні рівні забруднення)
для речовини : Азоту діоксид. Варіант завдання фону : а.

Коорд. X поста спостереження	Коорд. Y поста спостереження	U<2 м/с (штиль)	Швидкість вітру 2<U<U* Пн	Швидкість вітру 2<U<U* ПнС	Швидкість вітру 2<U<U* С	Швидкість вітру 2<U<U* ПдС	Швидкість вітру 2<U<U* Пд	Швидкість вітру 2<U<U* ПдЗ	Швидкість вітру 2<U<U* З	Швидкість вітру 2<U<U* ПнЗ
0.00	0.00	0.9464	0.9464	0.9464	0.9464	0.9464	0.9464	0.9464	0.9464	0.9464

Фонові концентрації без урахування внесків діючих джерел (Частки ГДК) (частки ГДК) (Власне фон - верхнє число, вклад - нижнє)
для речовини : Азоту діоксид. Варіант завдання фону : а.

Коорд. X поста спостереження	Коорд. Y поста спостереження	U<2 м/с (штиль)	Швидкість вітру 2<U<U* Пн	Швидкість вітру 2<U<U* ПнС	Швидкість вітру 2<U<U* С	Швидкість вітру 2<U<U* ПдС	Швидкість вітру 2<U<U* Пд	Швидкість вітру 2<U<U* ПдЗ	Швидкість вітру 2<U<U* З	Швидкість вітру 2<U<U* ПнЗ
0.00	0.00	0.9464 -	0.9464 -	0.9464 -	0.9464 -	0.9464 -	0.9464 -	0.9464 -	0.9464 -	0.9464 -

Перелік джерел, у викидах яких є
Азоту діоксид

Код джерела - Технологічні параметри	10001	10003	10004	10005	10006	10007	10008	10009
Викид г/с	0.022935	0.002826	0.001766	0.001256	0.001256	0.001256	0.001256	0.001256
Клас небезпечн.								
СМ[h=2.00м] (частки ГДК) СМ[h=2.00м] мг/м. куб СМ/М[h=2.00м] мс/м. куб	0.0864 - -	0.0078 - -	0.0048 - -	0.0330 - -	0.0330 - -	0.0330 - -	0.0330 - -	0.0330 - -
ХМ (м)	101.68	114.47	114.47	77.69	77.69	77.69	77.69	77.69
UM[h=2.00м] (м/с)	0.67	0.50	0.50	1.13	1.13	1.13	1.13	1.13
X Y Коорд. точеч. початок лін-го, центр симетр. пл-го (м)	62.00 112.00	77.00 111.00	98.00 54.00	35.00 96.00	50.00 102.00	41.00 84.00	45.00 74.00	60.00 80.00
X Y Коорд. кінця лін-го, дов. і ширина пл-го(м)	0.00 0.00	95.00 64.00	20.00 20.00	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00
Коеф-т рель`єфу	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
Витрата ПГПС(м. куб/с)	0.3300	0.3900	0.3900	4.1000	4.1000	4.1000	4.1000	4.1000
Шв-ть виходу ПГПС: м/с	42.0169	2.0000	1.9863	5.2203	5.2203	5.2203	5.2203	5.2203
Діаметр (м)	0.1000	0.0077	0.5000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
Висота (м)	2.0000	2.0000	2.0000	6.0000	6.0000	6.0000	6.0000	6.0000
Температура (С)	93.0000	26.6000	26.6000	26.6000	26.6000	26.6000	26.6000	26.6000
Коеф-т впоряд. осід.	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
Викид т/р	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000

Код джерела - Технологічні параметри	10010	10011	10012	10013	10018
Викид г/с	0.001256	0.001256	0.001256	0.001256	0.000013
Клас небезпечн.					
СМ[h=2.00м] (частки ГДК) СМ[h=2.00м] мг/м. куб СМ/М[h=2.00м] мс/м. куб	0.0330 - -	0.0330 - -	0.0330 - -	0.0330 - -	0.0104 - -
XM (м)	77.69	77.69	77.69	77.69	20.03
UM[h=2.00м] (м/с)	1.13	1.13	1.13	1.13	0.50
X Y Коорд. точеч. початок лін-го, центр симетр. пл-го (м)	51.00 61.00	65.00 67.00	54.00 51.00	69.00 56.00	90.00 135.00
X Y Коорд. кінця лін-го, дов. і ширина пл-го(м)	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00	3.00 3.00
Коеф-т рель`єфу	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
Витрата ПГПС(м. куб/с)	4.1000	4.1000	4.1000	4.1000	0.3900
Шв-ть виходу ПГПС: м/с	5.2203	5.2203	5.2203	5.2203	0.0433
Діаметр (м)	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	3.0000
Висота (м)	6.0000	6.0000	6.0000	6.0000	3.5000
Температура (С)	26.6000	26.6000	26.6000	26.6000	26.6000
Коеф-т впоряд. осід.	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
Викид т/р	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000

Розрахункові концентрації речовини: Азоту діоксид
в розрахункових точках та номера джерел, що надають найбільший внесок на высоті 2.00 м

№ розр. точки	Концентр. у точці частки ГДК	Коорд. розр. точки X	Коорд. розр. точки Y	Напрямок вітру	Швидкість вітру	Розмір внеску Q0	№ джерела N0	Розмір внеску Q1	№ джерела N1	Розмір внеску Q2	№ джерела N2	Розмір внеску Q3	№ джерела N3
101	0.9978	60.0	202.0	93	0.9975	0.0235	10001	0.0036	10009	0.0035	10011	0.0033	10013
104	0.9879	-61.0	77.0	184	0.9975	0.0131	10001	0.0040	10007	0.0036	10009	0.0035	10008
102	0.9855	168.0	77.0	353	0.9975	0.0147	10001	0.0035	10009	0.0035	10005	0.0035	10006
103	0.9910	15.0	-81.0	257	1.00	0.0169	10001	0.0033	10012	0.0033	10010	0.0031	10008
105	0.9800	92.0	-156.0	281	1.00	0.0128	10001	0.0025	10012	0.0024	10010	0.0023	10013

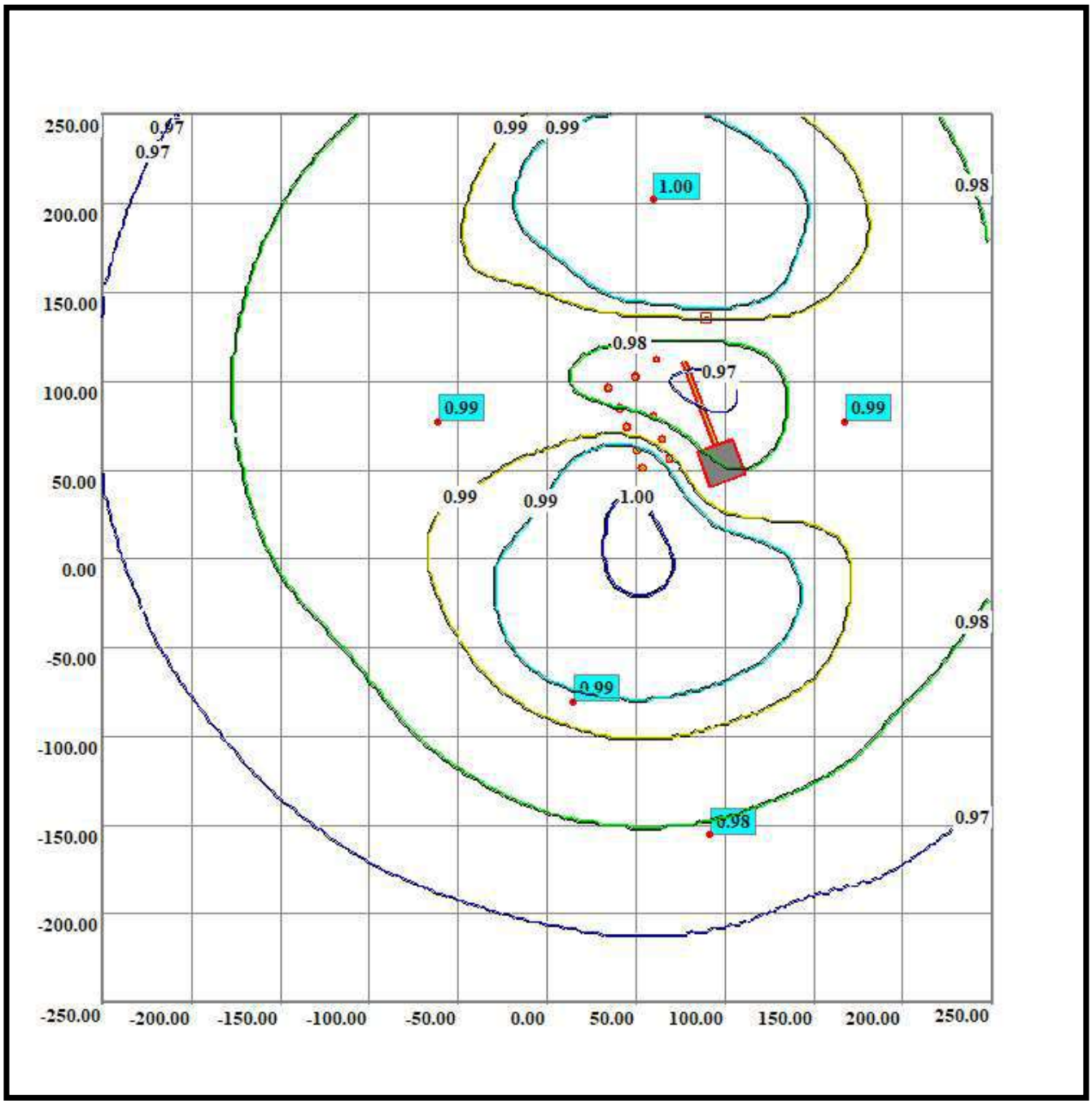
Розмір внеску Q4	№ джерела N4
0.0032	10006
0.0035	10005
0.0034	10007
0.0030	10009
0.0022	10008

Точки найбільших концентрацій речовини Азоту діоксид
На розрахун. площадці № 1 та номера джерел, що надають найбільший внесок на высоті 2.00 м

Концентрації у точці частки ГДК	Коорд. розр. точки X	Коорд. розр. точки Y	Напрям. вітру	Швидкість вітру	Розмір внеску Q0	№ джерела N0	Розмір внеску Q1	№ джерела N1	Розмір внеску Q2	№ джерела N2	Розмір внеску Q3	№ джерела N3	Розмір внеску Q4
1.0019	50.0	0.0	268	1.00	0.0202	10001	0.0060	10012	0.0052	10010	0.0040	10009	0.0040
0.9983	50.0	200.0	98	0.9975	0.0238	10001	0.0036	10009	0.0035	10011	0.0034	10006	0.0033
0.9969	50.0	50.0	266	0.9975	0.0219	10001	0.0098	10010	0.0057	10006	0.0045	10009	0.0045
0.9958	50.0	-50.0	265	1.00	0.0186	10001	0.0039	10012	0.0037	10011	0.0036	10010	0.0036
0.9953	100.0	0.0	299	1.00	0.0148	10001	0.0050	10013	0.0043	10011	0.0041	10009	0.0037
0.9952	100.0	150.0	47	0.9975	0.0247	10001	0.0045	10006	0.0041	10007	0.0036	10008	0.0035
0.9950	100.0	200.0	73	0.9975	0.0204	10001	0.0036	10009	0.0034	10011	0.0032	10010	0.0032
0.9939	0.0	200.0	117	0.9975	0.0180	10001	0.0038	10006	0.0035	10009	0.0033	10011	0.0031
0.9938	100.0	-50.0	286	1.00	0.0181	10001	0.0038	10013	0.0037	10011	0.0035	10009	0.0031
0.9938	0.0	0.0	235	0.9975	0.0184	10001	0.0041	10008	0.0039	10009	0.0039	10010	0.0033

№ джерела N4
10008
10013
10008
10009
10006
10005
10012
10013
10006
10007

Азоту діоксид
Карта-схема
H=2.00 м



Нормативна санітарно-захисна зона

Код гр. сум.	Код речовини	Найменування речовини	ГДК (мг/м.куб)
31	301 330	Азоту діоксид Ангідрид сірчистий	0.20000000 0.50000000

Фонові концентрації, які вміщують внески діючих джерел (Частки ГДК) (частки ГДК) (Вихідні рівні забруднення)
для групи сумації № 31. Варіант завдання фону : а.

Коорд. X поста спостереження	Коорд. Y поста спостереження	U<2 м/с (штиль)	Швидкість вітру 2<U<U* Пн	Швидкість вітру 2<U<U* ПнС	Швидкість вітру 2<U<U* С	Швидкість вітру 2<U<U* ПдС	Швидкість вітру 2<U<U* Пд	Швидкість вітру 2<U<U* ПдЗ	Швидкість вітру 2<U<U* З	Швидкість вітру 2<U<U* ПнЗ
0.00	0.00	0.9464	0.9464	0.9464	0.9464	0.9464	0.9464	0.9464	0.9464	0.9464

Фонові концентрації без урахування внесків діючих джерел (Частки ГДК) (частки ГДК) (Власне фон - верхнє число, вклад - нижнє)
для групи сумації № 31. Варіант завдання фону : а.

Коорд. X поста спостереження	Коорд. Y поста спостереження	U<2 м/с (штиль)	Швидкість вітру 2<U<U* Пн	Швидкість вітру 2<U<U* ПнС	Швидкість вітру 2<U<U* С	Швидкість вітру 2<U<U* ПдС	Швидкість вітру 2<U<U* Пд	Швидкість вітру 2<U<U* ПдЗ	Швидкість вітру 2<U<U* З	Швидкість вітру 2<U<U* ПнЗ
0.00	0.00	0.9464 -	0.9464 -	0.9464 -	0.9464 -	0.9464 -	0.9464 -	0.9464 -	0.9464 -	0.9464 -

Перелік джерел, у викидах яких є
Група сумації № 31

Код джерела - Технологічні параметри	***10001	***10003	***10004	***10005	***10006	***10007	***10008	***10009
Викид г/с	0.060505502	0.007537	0.00471	0.00335	0.00335	0.00335	0.00335	0.00335
Клас небезпечн.								
СМ[h=2.00м] (частки ГДК) СМ[h=2.00м] мг/м. куб СМ/М[h=2.00м] мс/м. куб	0.0911 - -	0.0083 - -	0.0052 - -	0.0352 - -	0.0352 - -	0.0352 - -	0.0352 - -	0.0352 - -
XM (м)	101.68	114.47	114.47	77.69	77.69	77.69	77.69	77.69
UM[h=2.00м] (м/с)	0.67	0.50	0.50	1.13	1.13	1.13	1.13	1.13
X Y Коорд. точеч. початок лін-го, центр симетр. пл-го (м)	62.00 112.00	77.00 111.00	98.00 54.00	35.00 96.00	50.00 102.00	41.00 84.00	45.00 74.00	60.00 80.00
X Y Коорд. кінця лін-го, дов. і ширина пл-го(м)	0.00 0.00	95.00 64.00	20.00 20.00	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00
Коеф-т рель`єфу	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
Витрата ПГПС(м. куб/с)	0.3300	0.3900	0.3900	4.1000	4.1000	4.1000	4.1000	4.1000
Шв-ть виходу ПГПС: м/с	42.0169	2.0000	1.9863	5.2203	5.2203	5.2203	5.2203	5.2203
Діаметр (м)	0.1000	0.0077	0.5000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
Висота (м)	2.0000	2.0000	2.0000	6.0000	6.0000	6.0000	6.0000	6.0000
Температура (С)	93.0000	26.6000	26.6000	26.6000	26.6000	26.6000	26.6000	26.6000
Коеф-т впоряд. осід.	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
Викид т/р	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000

Код джерела - Технологічні параметри	***10010	***10011	***10012	***10013	10018
Викид г/с	0.00335	0.00335	0.00335	0.00335	0.000013
Клас небезпечн.					
СМ[h=2.00м] (частки ГДК) СМ[h=2.00м] мг/м. куб СМ/М[h=2.00м] мс/м. куб	0.0352 - -	0.0352 - -	0.0352 - -	0.0352 - -	0.0104 - -
ХМ (м)	77.69	77.69	77.69	77.69	20.03
UM[h=2.00м] (м/с)	1.13	1.13	1.13	1.13	0.50
X Y Коорд. точеч. початок лін-го, центр симетр. пл-го (м)	51.00 61.00	65.00 67.00	54.00 51.00	69.00 56.00	90.00 135.00
X Y Коорд. кінця лін-го, дов. і ширина пл-го(м)	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00	3.00 3.00
Коеф-т рель`єфу	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
Витрата ПГПС(м. куб/с)	4.1000	4.1000	4.1000	4.1000	0.3900
Шв-ть виходу ПГПС: м/с	5.2203	5.2203	5.2203	5.2203	0.0433
Діаметр (м)	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	3.0000
Висота (м)	6.0000	6.0000	6.0000	6.0000	3.5000
Температура (С)	26.6000	26.6000	26.6000	26.6000	26.6000
Коеф-т впоряд. осід.	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
Викид т/р	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000

Розрахункові концентрації групи сумації № 31
в розрахункових точках та номера джерел, що надають найбільший внесок на высоті 2.00 м

№ розр. точки	Концентр. у точці частки ГДК	Коорд. розр. точки X	Коорд. розр. точки Y	Напрямок вітру	Швидкість вітру	Розмір внеску Q0	№ джерела N0	Розмір внеску Q1	№ джерела N1	Розмір внеску Q2	№ джерела N2	Розмір внеску Q3	№ джерела N3
101	1.0009	60.0	202.0	93	0.9991	0.0248	10001	0.0038	10009	0.0037	10011	0.0035	10013
104	0.9905	-61.0	77.0	184	0.9991	0.0138	10001	0.0042	10007	0.0039	10009	0.0038	10008
102	0.9879	168.0	77.0	353	0.9991	0.0155	10001	0.0038	10009	0.0037	10005	0.0037	10006
103	0.9937	15.0	-81.0	257	1.00	0.0179	10001	0.0035	10012	0.0035	10010	0.0033	10008
105	0.9821	92.0	-156.0	281	1.00	0.0135	10001	0.0026	10012	0.0025	10010	0.0024	10013

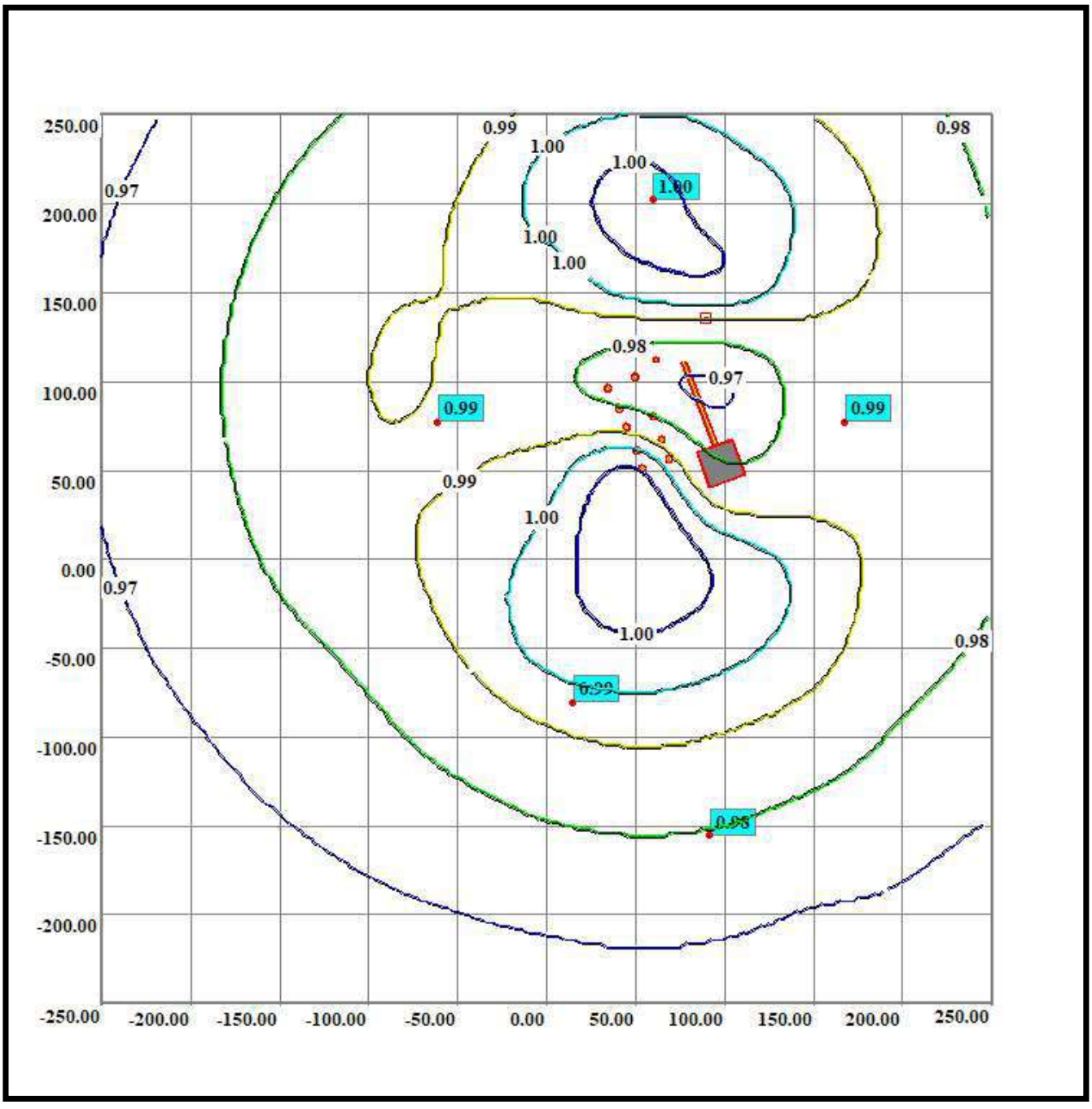
Розмір внеску Q4	№ джерела N4
0.0034	10006
0.0037	10005
0.0036	10007
0.0032	10009
0.0024	10008

Точки найбільших концентрацій групи сумації № 31
На розрахун. площадці № 1 та номера джерел, що надають найбільший внесок на высоті 2.00 м

Концентрації у точці частки ГДК	Коорд. розр. точки X	Коорд. розр. точки Y	Напрям. вітру	Швидкість вітру	Розмір внеску Q0	№ джерела N0	Розмір внеску Q1	№ джерела N1	Розмір внеску Q2	№ джерела N2	Розмір внеску Q3	№ джерела N3	Розмір внеску Q4
1.0053	50.0	0.0	268	1.00	0.0213	10001	0.0064	10012	0.0055	10010	0.0042	10009	0.0042
1.0015	50.0	200.0	98	0.9991	0.0251	10001	0.0038	10009	0.0037	10011	0.0036	10006	0.0036
1.0000	50.0	50.0	266	0.9991	0.0231	10001	0.0104	10010	0.0061	10006	0.0048	10009	0.0048
0.9989	50.0	-50.0	265	1.00	0.0197	10001	0.0042	10012	0.0039	10011	0.0039	10010	0.0038
0.9984	100.0	0.0	299	1.00	0.0156	10001	0.0053	10013	0.0046	10011	0.0043	10009	0.0039
0.9982	100.0	150.0	47	0.9991	0.0260	10001	0.0048	10006	0.0044	10007	0.0038	10008	0.0038
0.9980	100.0	200.0	73	0.9991	0.0216	10001	0.0038	10009	0.0036	10011	0.0035	10010	0.0034
0.9969	0.0	200.0	117	0.9991	0.0190	10001	0.0041	10006	0.0037	10009	0.0035	10011	0.0033
0.9968	100.0	-50.0	286	1.00	0.0191	10001	0.0041	10013	0.0039	10011	0.0037	10009	0.0033
0.9967	0.0	0.0	235	0.9991	0.0194	10001	0.0043	10008	0.0042	10009	0.0042	10010	0.0035

№ джерела N4
10008
10013
10008
10009
10006
10005
10012
10013
10006
10007

Група сумації № 31
Карта-схема
H=2.00 м



Код гр. сум.	Код речовини	Найменування речовини	ГДК (мг/м.куб)
35	330 342	Ангідрид сірчистий Фтористі сполуки газоподібні (фтористий водень) у ...	0.50000000 0.02000000

Опис фона
для групи сумації № 35

Опис фону відсутній чи не враховувалось у розрахунках.

Перелік джерел, у викидах яких є
Група сумації № 35

Код джерела - Технологічні параметри	10001	10003	10004	10005	10006	10007	10008	10009	10010
Викид г/с	0.003168	0.000472	0.000295	0.00021	0.00021	0.00021	0.00021	0.00021	0.00021
Клас небезпечн.									
СМ[h=2.00м] (частки ГДК) СМ[h=2.00м] мг/м. куб СМ/М[h=2.00м] мс/м. куб	0.0048 - -	0.0005 - -	0.0003 - -	0.0022 - -	0.0022 - -	0.0022 - -	0.0022 - -	0.0022 - -	0.0022 - -
ХМ (м)	101.68	114.47	114.47	77.69	77.69	77.69	77.69	77.69	77.69
UM[h=2.00м] (м/с)	0.67	0.50	0.50	1.13	1.13	1.13	1.13	1.13	1.13
X Y Коорд. точеч. початок лін-го, центр симетр. пл-го (м)	62.00 112.00	77.00 111.00	98.00 54.00	35.00 96.00	50.00 102.00	41.00 84.00	45.00 74.00	60.00 80.00	51.00 61.00
X Y Коорд. кінця лін-го, дов. і ширина пл-го(м)	0.00 0.00	95.00 64.00	20.00 20.00	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00
Коеф-т рель`єфу	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
Витрата ПГПС(м. куб/с)	0.3300	0.3900	0.3900	4.1000	4.1000	4.1000	4.1000	4.1000	4.1000
Шв-ть виходу ПГПС: м/с	42.0169	2.0000	1.9863	5.2203	5.2203	5.2203	5.2203	5.2203	5.2203
Діаметр (м)	0.1000	0.0077	0.5000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
Висота (м)	2.0000	2.0000	2.0000	6.0000	6.0000	6.0000	6.0000	6.0000	6.0000
Температура (С)	93.0000	26.6000	26.6000	26.6000	26.6000	26.6000	26.6000	26.6000	26.6000
Коеф-т впоряд. осід.	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
Викид т/р	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000

Код джерела - Технологічні параметри	10011	10012	10013	10018
Викид г/с	0.00021	0.00021	0.00021	0.000004
Клас небезпечн.				
СМ[h=2.00м] (частки ГДК) СМ[h=2.00м] мг/м. куб СМ/М[h=2.00м] мс/м. куб	0.0022 - -	0.0022 - -	0.0022 - -	0.0319 - -
ХМ (м)	77.69	77.69	77.69	20.03
UM[h=2.00м] (м/с)	1.13	1.13	1.13	0.50
X Y Коорд. точеч. початок лін-го, центр симетр. пл-го (м)	65.00 67.00	54.00 51.00	69.00 56.00	90.00 135.00
X Y Коорд. кінця лін-го, дов. і ширина пл-го(м)	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00	3.00 3.00
Коеф-т рель`єфу	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
Витрата ПГПС(м. куб/с)	4.1000	4.1000	4.1000	0.3900
Шв-ть виходу ПГПС: м/с	5.2203	5.2203	5.2203	0.0433
Діаметр (м)	1.0000	1.0000	1.0000	3.0000
Висота (м)	6.0000	6.0000	6.0000	3.5000
Температура (С)	26.6000	26.6000	26.6000	26.6000
Коеф-т впоряд. осід.	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
Викид т/р	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000

Розрахункові концентрації групи сумації № 35
в розрахункових точках та номера джерел, що надають найбільший внесок на высоті 2.00 м

№ розр. точки	Концентр. у точці частки ГДК	Коорд. розр. точки X	Коорд. розр. точки Y	Напрямок вітру	Швидкість вітру	Розмір внеску Q0	№ джерела N0	Розмір внеску Q1	№ джерела N1	Розмір внеску Q2	№ джерела N2	Розмір внеску Q3	№ джерела N3
101	0.0033	60.0	202.0	93	1.00	0.0013	10001	0.0002	10009	0.0002	10011	0.0002	10013
104	0.0027	-61.0	77.0	184	1.00	0.0007	10001	0.0003	10007	0.0002	10009	0.0002	10008
102	0.0025	168.0	77.0	353	0.7329	0.0009	10001	0.0002	10009	0.0002	10006	0.0002	10005
103	0.0029	15.0	-81.0	257	1.00	0.0009	10001	0.0002	10012	0.0002	10010	0.0002	10008
105	0.0022	92.0	-156.0	281	1.0993	0.0007	10001	0.0002	10012	0.0002	10010	0.0002	10013

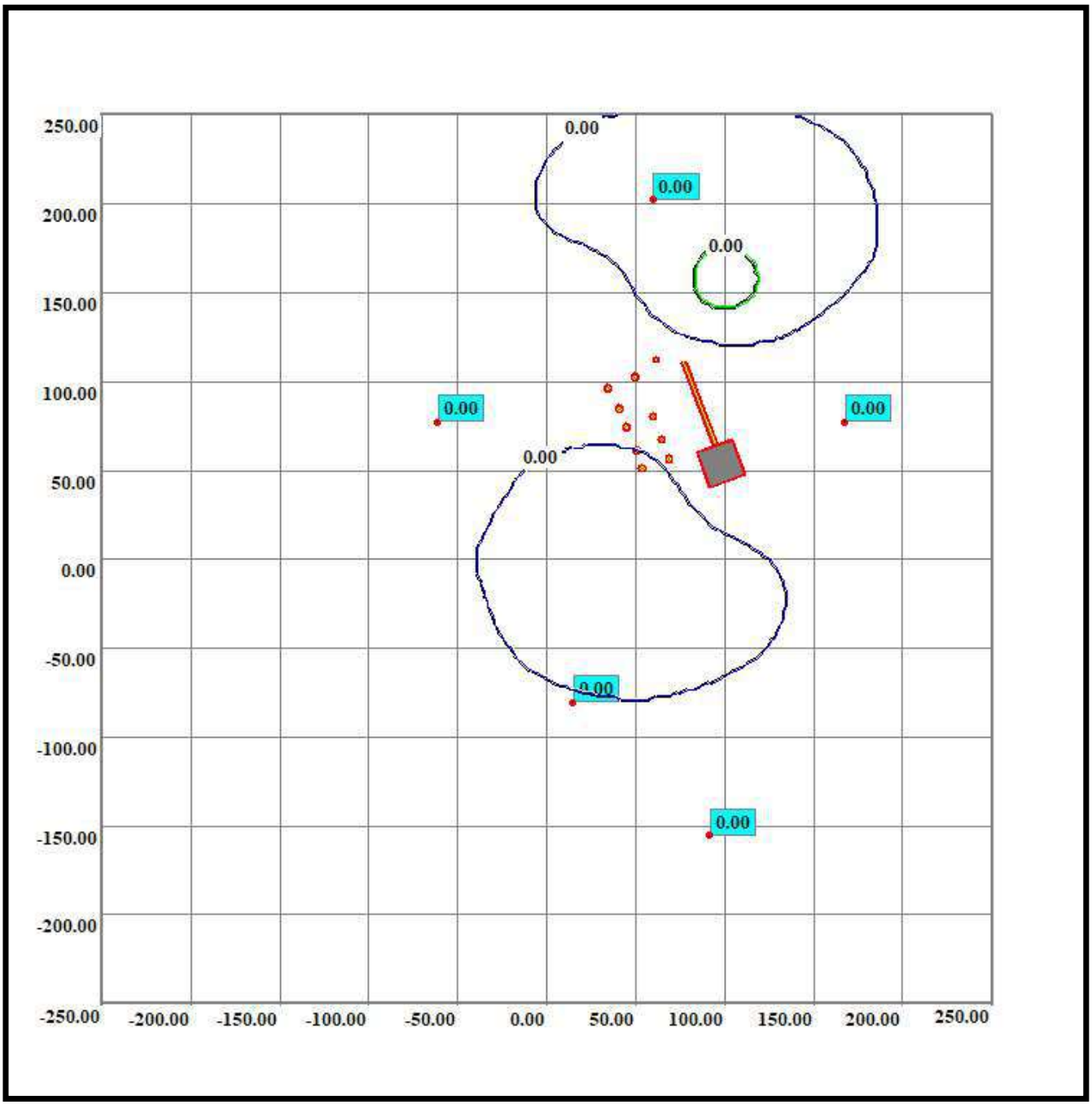
Розмір внеску Q4	№ джерела N4
0.0002	10006
0.0002	10005
0.0002	10007
0.0002	10009
0.0002	10008

Точки найбільших концентрацій групи сумації № 35
На розрахун. площадці № 1 та номера джерел, що надають найбільший внесок на высоті 2.00 м

Концентрації у точці частки ГДК	Коорд. розр. точки X	Коорд. розр. точки Y	Напрям. вітру	Швидкість вітру	Розмір внеску Q0	№ джерела N0	Розмір внеску Q1	№ джерела N1	Розмір внеску Q2	№ джерела N2	Розмір внеску Q3	№ джерела N3	Розмір внеску Q4
0.0049	100.0	150.0	57	1.00	0.0022	10018	0.0008	10001	0.0003	10009	0.0003	10008	0.0003
0.0037	100.0	200.0	73	1.00	0.0011	10001	0.0007	10018	0.0002	10009	0.0002	10011	0.0002
0.0036	50.0	0.0	268	1.00	0.0011	10001	0.0004	10012	0.0003	10010	0.0003	10009	0.0003
0.0034	150.0	200.0	50	1.00	0.0010	10001	0.0006	10018	0.0002	10009	0.0002	10006	0.0002
0.0033	50.0	200.0	98	1.00	0.0013	10001	0.0002	10009	0.0002	10011	0.0002	10006	0.0002
0.0033	50.0	50.0	266	1.00	0.0012	10001	0.0007	10010	0.0004	10006	0.0003	10009	0.0003
0.0032	50.0	-50.0	265	1.00	0.0010	10001	0.0003	10012	0.0002	10011	0.0002	10010	0.0002
0.0032	150.0	150.0	24	0.7329	0.0013	10001	0.0007	10018	0.0002	10006	0.0002	10005	0.0002
0.0032	0.0	0.0	235	1.00	0.0010	10001	0.0003	10008	0.0003	10009	0.0003	10010	0.0002
0.0031	100.0	0.0	299	1.00	0.0008	10001	0.0003	10013	0.0003	10011	0.0003	10009	0.0002

№ джерела N4
10010
10010
10008
10008
10013
10008
10009
10007
10018
10006

Група сумації № 35
Карта-схема
H=2.00 м



Код гр. сум.	Код речовини	Найменування речовини	ГДК (мг/м.куб)
11002	342 344	Фтористі сполуки газоподібні (фтористий водень) у ... Фтористі сполуки погано розчинні неорганічні ...	0.02000000 0.20000000

Опис фона
для групи сумації № 11002

Опис фону відсутній чи не враховувалось у розрахунках.

Перелік джерел, у викидах яких є
Група сумації № 11002

Код джерела - Технологічні параметри	***10018
Викид г/с	0.00005
Клас небезпечн.	
СМ[h=2.00м] (частки ГДК) СМ[h=2.00м] мг/м. куб СМ/М[h=2.00м] мс/м. куб	0.0398 - -
ХМ (м)	20.03
UМ[h=2.00м] (м/с)	0.50
X Y Коорд. точеч. початок лін-го, центр симетр. пл-го (м)	90.00 135.00
X Y Коорд. кінця лін-го, дов. і ширина пл-го(м)	3.00 3.00
Коеф-т рель`єфу	1.0000
Витрата ПГПС(м. куб/с)	0.3900
Шв-ть виходу ПГПС: м/с	0.0433
Діаметр (м)	3.0000
Висота (м)	3.5000
Температура (С)	26.6000
Коеф-т впоряд. осід.	1.0000
Викид т/р	0.0000

Розрахункові концентрації групи сумації № 11002
в розрахункових точках та номера джерел, що надають найбільший внесок на высоті 2.00 м

№ розр. точки	Концентр. у точці частки ГДК	Коорд. розр. точки X	Коорд. розр. точки Y	Напрямок вітру	Швидкість вітру	Розмір внеску Q0	№ джерела N0	Розмір внеску Q1	№ джерела N1	Розмір внеску Q2	№ джерела N2	Розмір внеску Q3	№ джерела N3
101	0.0012	60.0	202.0	114	0.75	0.0012	10018						
104	0.0004	-61.0	77.0	201	1.00	0.0004	10018						
102	0.0008	168.0	77.0	323	0.75	0.0008	10018						
103	0.0002	15.0	-81.0	251	2.00	0.0002	10018						
105	0.0002	92.0	-156.0	270	2.00	0.0002	10018						

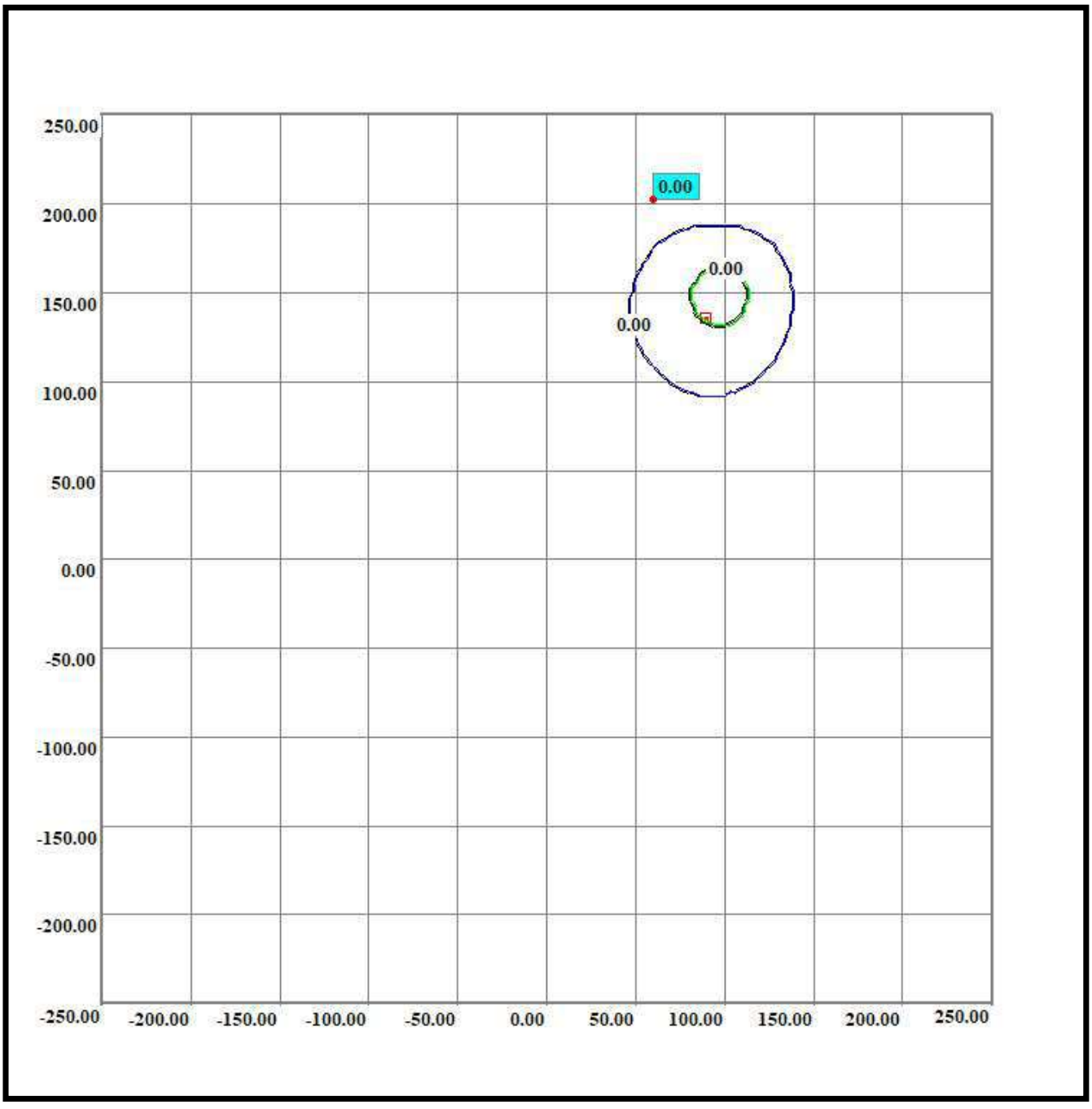
Розмір внеску Q4	№ джерела N4

Точки найбільших концентрацій групи сумації № 11002
На розрахун. площадці № 1 та номера джерел, що надають найбільший внесок на высоті 2.00 м

Концентрації у точці частки ГДК	Коорд. розр. точки X	Коорд. розр. точки Y	Напрям. вітру	Швидкість вітру	Розмір внеску Q0	№ джерела N0	Розмір внеску Q1	№ джерела N1	Розмір внеску Q2	№ джерела N2	Розмір внеску Q3	№ джерела N3	Розмір внеску Q4
0.0038	100.0	150.0	56	2.00	0.0038	10018							
0.0021	100.0	100.0	286	0.50	0.0021	10018							
0.0019	50.0	150.0	159	0.50	0.0019	10018							
0.0016	50.0	100.0	221	0.75	0.0016	10018							
0.0014	150.0	150.0	14	0.75	0.0014	10018							
0.0014	100.0	200.0	81	0.75	0.0014	10018							
0.0013	150.0	100.0	330	0.75	0.0013	10018							
0.0011	50.0	200.0	122	0.75	0.0011	10018							
0.0010	100.0	50.0	277	0.75	0.0010	10018							
0.0010	150.0	200.0	47	0.75	0.0010	10018							

№ джерела N4

Група сумації № 11002
Карта-схема
H=2.00 м



Нормативна санітарно-захисна зона

Додаток №22

Протокол випробувань ПрАТ «УкрНДІОГаз» від 14.07.2026 вимірювань вмісту забруднюючих речовин в організованих викидах від стаціонарних джерел (генератор)

ПрАТ «УкрНДІОГаз»
НАУКОВО-ДОСЛІДНИЙ
ВИМІРЮВАЛЬНИЙ ЦЕНТР З ПИТАНЬ
ЕКОЛОГІЇ, ЯКОСТІ
ПРОДУКЦІЇ ТА МАТЕРІАЛІВ

Свідоцтво про визнання технічної компетентності
№СЕ-ЗП 13-25 від 23.05.2025
Чинне до 23.05.2028

ЗАТВЕРДЖУЮ

Голова правління
ПрАТ«УкрНДІОГаз»

І.М. Слесь

14 липня 2026 р.

ПРОТОКОЛ ВИПРОБУВАНЬ

від 14 липня 2026 р. на 1 аркуші

Замовник: **ТОВ «Вторресурси Київського картонно-паперового комбінату»**

Дизельний генератор KOHLER J200 Джерело № 1

Характеристика об'єкту та призначення випробувань:
дослідження вмісту забруднюючих речовин у викидах стаціонарних джерел

Дата відбору проб: 13 липня 2026 р.

Дата проведення аналізу: 13 липня 2026 р.

1. НД, згідно яких проведено випробування:

ДСТУ 8725:2017. ДСТУ 8726:2017. ДСТУ 8812:2018. ДСТУ 8826:2019

МВВ №081/12-0161-05 Методика виконання вимірювань масової концентрації речовин у вигляді суспендованих твердих частинок в організованих викидах стаціонарних джерел гравіметричним методом

Інструкція з експлуатації "ОКСІ 5М" газоаналізатор

2. Засоби вимірювальної техніки (ЗВТ) та допоміжне обладнання, що застосовувались при відборі проб:

Стандартні засоби вимірювальної техніки.

Відомості про ЗВТ		Відомості про повірку	
назва	зав. №	свідоцтво	дата
Барометр-анероїд М67	6889	СП 2-0042-22	09.06.2022
Рулетка вимірювальна металева Р5УЗП	1	12-0421-22	09.06.2022
Вимірювач швидкості газових потоків ИС-1	392	СП 12-1031-22	09.06.2022
Вимірювач температури газів ИТ-1	121	тавро	16.02.2022
Мановакуумметр цифровий МЦ-1Д	217	тавро	16.02.2022
Термометр цифровий «Testo»	16	2-1225-22	25.05.2022
Установка пневматична ASA-4 M з ротаметрами	1100	СК №2-0041-22	11.02.2022
Установка пневматична УП-1122 АС з ротаметрами	680	СК №2-0040-22	11.02.2022
Газоаналізатор «ОКСИ 5М-5НД»	110451	84092128	15.06.2022

Строк дії повірки ЗВТ на період воєного стану чинний згідно Постанови КМУ № 440 від 07.04.2023 та Наказу міністерства розвитку громад та територій України № 376 від 28.02.2025 року .

РЕЗУЛЬТАТИ ВИПРОБУВАНЬ

Джерело викиду		Діаметр газоходу	Параметри газопилового потоку				Забруднююча речовина											
номер	точка відбору проб		температура	кисень	швидкість	об'ємна витрата	Назва	значення вимірювань								Похибка МВВ	Нормативне значення показника
						q_{vo}		параметр, одиниця виміру	номер проби								
		м	°С	%	м/с	$м^3/с$ в.у.			1	2	3	4	5	середня			
1	Дизельний генератор KOHLER J200 Труба	0,1	93	17,2	35	0,33	Оксид вуглецю	концентрація, $мг/м^3$	279,6	278,5	273,7	278,5	262,7	274,60		δ=±5%	-
								абсолютна похибка, $мг/м^3$	±13,98	±13,93	±13,69	±13,93	±13,14	-		-	-
								концентрація $мг/м^3$ приведена до 15% кисню	441,5	439,7	432,2	439,7	414,8	433,58		-	-
								масова витрата, г/с	0,092268	0,091905	0,090321	0,091905	0,086691	0,090618		-	-
							Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	концентрація, $мг/м^3$	69,5	69,3	66,7	66,3	65,1	67,38		Δ=±20ppm	-
								абсолютна похибка, $мг/м^3$	±41,00	±41,00	±41,00	±41,00	±41,00	-		-	-
								концентрація $мг/м^3$ приведена до 15% кисню	109,7	109,4	105,3	104,7	102,8	106,39		-	-
								масова витрата, г/с	0,022935	0,022869	0,022011	0,021879	0,021483	0,022235		-	-
							Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	концентрація, $мг/м^3$	9,6	9,5	9,3	9,1	8,8	9,26		Δ=±10ppm	-
								абсолютна похибка, $мг/м^3$	±28,60	±28,60	±28,60	±28,60	±28,60	-		-	-
								концентрація $мг/м^3$ приведена до 15% кисню	15,2	15,0	14,7	14,4	13,9	14,62		-	-
								масова витрата, г/с	0,003168	0,003135	0,003069	0,003003	0,002904	0,003056		-	-
				17,4			Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	концентрація, $мг/м^3$	18,3	18,1	17,9	17,7	16,4	17,68		δ=±25%	-
								абсолютна похибка, $мг/м^3$	±4,58	±4,53	±4,48	±4,43	±4,10	-		-	-
								концентрація $мг/м^3$ приведена до 15% кисню	30,5	30,2	29,8	29,5	27,3	29,47		-	-
								масова витрата, г/с	0,006039	0,005973	0,005907	0,005841	0,005412	0,005834		-	-

Начальник дослідної лабораторії _____ І.О. Браілко

Провідний інженер _____ О.Ю. Трандіна

Додаток №23

Протокол випробувань ПрАТ «УкрНДІОГаз» від 14.07.2026 вимірювань забруднюючих речовин в атмосферному повітрі

ПрАТ «УкрНДІОГаз»
НАУКОВО-ДОСЛІДНИЙ
ВИМІРЮВАЛЬНИЙ ЦЕНТР З ПИТАНЬ
ЕКОЛОГІЇ, ЯКОСТІ
ПРОДУКЦІЇ ТА МАТЕРІАЛІВ

Свідоцтво про визнання технічної компетентності
№ СЕ-ЗП 13-25 від 23.05.2025
Чинне до 23.05.2028

ЗАТВЕРДЖУЮ
Голова правління
ПрАТ«УкрНДІОГаз»
_____ І.М.Слесь
14 липня 2026 р.

ПРОТОКОЛ ВИПРОБУВАНЬ

від 14 липня 2026 р.

Назва об'єкту: **ТОВ «Вторресурси Київського картонно-паперового комбінату»**

м. Київ, Деснянський р-н, вул. Академіка Кухаря, 7 (фактична адреса підприємства)
Контрольна точка (50.455744720448, 30.656589517619196) - 181 м у південному напрямку від території розташування ТОВ "Вторресурси Київського картонно-паперового комбінату"(фактична адреса вимірювання)

Характеристика об'єкту та призначення випробувань:

Вимірювання забруднюючих речовин в атмосферному повітрі на межі найближчої житлової забудови (землі житлової та громадської забудови) на відстані 181 м у південному напрямку від території розташування ТОВ "Вторресурси Київського картонно-паперового комбінату"

Дата відбору проб: 13 липня 2026 р.
Дата проведення аналізу: 13 липня 2026 р.

1. НД, згідно яких проведено випробування:
РД 52.04.186-89 Руководство по контролю загрязнения атмосферы. М., 1991г.

2. Засоби вимірювальної техніки (ЗВТ) та допоміжне обладнання, що застосовується при відборі проб:

Відомості про ЗВТ		Відомості про повірку	
назва	зав. №	свідоцтво №/ тавро	дата
Ваги лабораторні ALC-210.4-U	25405207	11-1291-22	08.07.2022
Спектрофотометр «Спекол -11»	856733	2-9791-21	22.12.2021
Газоанализатро ЄЛАН-СО-50	2233	Св.№ ЗП 2-5143-26	05.06.2026
Установка пневматична УП-1122 АС з ротаметрами: Р-1,0; Р-0,5; Р-40	680	СК № 2-0040-22	11.02.2022

Строк дії повірки ЗВТ на період воєного стану чинний згідно Постанови КМУ № 440 від 07.04.2023 та Наказу міністерства з питань реінтеграції тимчасовоокупованих територій України № 309 від 22.12.2022 року (зі змінами).

РЕЗУЛЬТАТИ ВИПРОБУВАНЬ

№ (шифр) проби	Точка відбору проби (об'єкт)	Показник, що визначається	Визначена концентрація (разова), мг/м^3	Допустима похибка вимірювання	Долі ГДК	Нормативне значення показника (ГДК м.р.), мг/м^3
1	13.00 т.1 на межі найближчої житлової забудови (землі житлової та громадської забудови) на відстані 181 м у південному напрямку від території розташування ТОВ "Вторресурси Київського картонно-паперового комбінату"	Зважені речовини	0,130	±25%	0,26	0,5
2		Азоту діоксид	0,140	±25%	0,70	0,2
3		Вуглецю оксид	1,730	±25%	0,35	5
4		Ангідрид сірчистий	0,100	±25%	0,20	0,5

Кліматичні умови 13.07.2026 р. на 13.00

хмарно
Вітер: східний V = 3,0 м/с;
Температура, °С:
Т с. = 19,0 °С; Т вол. = 16,2 °С;
Атмосферний тиск, мм.рт.ст.:
Р = 744 мм рт.ст.
Вологість повітря,% : Від. - 77 %.

Начальник дослідної лабораторії _____ І.О. Браілко
Провідний інженер дослідної лабораторії _____ О.В. Дуда

Додаток №24

Наказ ТОВ «ВТОРРЕСУРСИ ККПК» від 30.12.2025 р. № 243-ОД «Про створення недоторканого запасу (НЗ) дизельного палива»

ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ
„ВТОРРЕСУРСИ КИЇВСЬКОГО КАРТОННО-ПАПЕРОВОГО КОМБІНАТУ”
(ТОВ «ВТОРРЕСУРСИ ККПК»)
Код ЄДРПОУ 35470990

НАКАЗ

«30» грудня 2025 р. м. Обухів № 243-ОД

«Про створення недоторканого запасу
(НЗ) дизельного палива»

З метою забезпечення безперебійної роботи власного обладнання підприємства в умовах надзвичайних ситуацій, воєнного стану та відключень енергопостачання, —

НАКАЗУЮ:

1. В разі необхідності створити недоторканий запас (НЗ) дизельного палива для забезпечення безперебійної роботи дизельних генераторів за місцями їх розташування у кількості, що не перевищує 2 000 (дві тисячі) літрів на кожну одиницю обладнання.
2. Дизельне пальне недоторканого запасу зберігати в пластикових або металевих ємностях (бочках) на дільницях підготовки сировини товариства за адресами:
   - ДПС у м. Києві - м. Київ, вул. Академіка Кухаря, 7;
   - ДПС у с. Квітневе - Київська обл., Бориспільський р-н, с. Квітневе, вул. Гоголівська, 1;
   - ДПС у с. Копилів - Київська обл., Макарівський р-н, с. Копилів, вул. Заводська, 1
   - ДПС у м. Одеса - м. Одеса, вул. Кирилова, 5
3. Відповідальними за зберігання, контроль якості та облік НЗ палива призначити:
   - ДПС у м. Києві - головного інженера Володимира КАБАНЦЯ;
   - ДПС у с. Квітневе - майстра зміни Сергія КАРАГУЖЕВА;
   - ДПС у с. Копилів - головного інженера Володимира КАБАНЦЯ;
   - ДПС у м. Одеса - начальника дільниці підготовки сировини Сергія ЧЕРЕВАТОГО
4. Затвердити порядок використання НЗ дизпалива:
   - НЗ дизпалива використовується виключно для власних потреб підприємства у випадках аварійного чи планового відключення енергопостачання, аварійних ситуацій на підприємстві;
   - реалізація (продаж) дизпалива суворо заборонено.
5. Забезпечити бухгалтерський облік недоторканного запасу дизпалива як окремий об’єкт зберігання за кожною адресою розміщення .
6. Контроль за виконанням наказу залишаю за собою.

Директор **Віталій ЯВОРСЬКИЙ**

ПОГОДЖЕНО:

Головний бухгалтер Валентина ВАРТИЛЕЦЬКА

Заступник директора з виробництва Максим МАХИНИЧ

Юрисконсульт Інна ЩЕРБАКОВА

З наказом ознайомлені:

_____ Володимир КАБАНЕЦЬ

_____ Сергій ЧЕРЕВАТИЙ

_____ Сергій КАРАГУЖЕВ

_____ Сергій БОВА

_____ Марін ЛУНГУ

_____ Вікторія ПІДАН

_____ Олена ОМЕЛЯНЧУК

_____ Альона СУХОВІЙ

Додаток №25

Протокол випробувань ПрАТ «УкрНДІОГаз» від 14.07.2026 вимірювань шуму

ПрАТ «УкрНДІОГаз»
НАУКОВО-ДОСЛІДНИЙ ВИМІРЮВАЛЬНИЙ ЦЕНТР З ПИТАНЬ ЕКОЛОГІЇ, ЯКОСТІ ПРОДУКЦІЇ ТА МАТЕРІАЛІВ
Свідоцтво про визнання технічної компетентності
№ СЕ-ЗП 13-25 від 23.05.2025
Чинне до 23.05.2028

ЗАТВЕРДЖУЮ
Голова правління
ПрАТ«УкрНДІОГаз»
_____ Ігор СЛЕСЬ
24 Липня 2026 р.

ПРОТОКОЛ ВИМІРЮВАНЬ ШУМУ

від 14 Липня 2026 р. на 1 аркуші

1. Місце проведення вимірювань Точка №1 - на відстані 181 м у південному напрямку до земель житлової та громадської забудови в м. Київ, контрольна точка (50.455744720448, 30.656589517619196) від території розташування ТОВ "Вторресурси Київського картонно-паперового комбінату"

2. Дата та час проведення вимірювань 13 Липня 2026 р.
час проведення вимірювань - в денний час з 14^{15} до 14^{45}

3. Описання місця проведення вимірювань Вимірювання проводились в контрольній точці № 1 на відстані 181 м у південному напрямку до земель житлової та громадської забудови

4. Характеристика території на якій проводились вимірювання
Вимірювання проводились на відкритій місцевості.
Рельєф ділянки - спокійний

5. Основні джерела шуму та характер шуму, створюваного ними на території
Основними джерелами шуму є технологічне обладнання ТОВ «Вторресурси Київського картонно-паперового комбінату» та автомобільний транспорт
Режим роботи джерел шуму - в денний період доби.
Характер шуму - непостійний

6. Особливі умови, що впливають на результати вимірювань
Температура, °С, 19 °С; атмосферний тиск, мм.рт.ст. 744 мм.рт.ст.;
вітер східний, 3,0 м/с; вологість % 77%

7. Засоби вимірювальної техніки професійний вимірювач рівня звуку (шумомір) FLUS ET-958 № 20240814275
(найменування, тип, заводський номер)

8. Виміряні еквівалентні та максимальні рівні звуку (для непостійних шумів)

Номер вимірювальної точки	Тривалість вимірів	Еквівалентний рівень звуку, дБА	Максимальний рівень звуку, дБА
Точка № 1 (контрольна точка) - до земель житлової та громадської забудови (50.455744720448, 30.656589517619196)	30 хв.	42	55
Нормативні рівні шуму вказано згідно ДСН № 463 від 22.02.2019 р.	-	**55 дБА** (55 дБА - вдень - п.42 Додаток 1)	**70 дБА** (55дБА + 15 дБА)

9. Висновок про відповідність шумового режиму нормам допустимого шуму та необхідних шумозахисних заходів
Еквівалентні та максимальні рівні шуму відповідають вимогам "ДСН допустимих рівнів шуму в приміщеннях житлових та громадських будинків і на території житлової забудови" затверджених Наказом МОЗ України від 22.02.2019 р. № 463.

10. Посада, прізвище та особисті підписи осіб, які проводили вимірювання
Провідний інженер С.М. Крячко
Начальник лабораторії НДВЦЕЯПтаМ І.О.Браілко

Додаток №26

Розрахунок ризику впливу планованої діяльності

Оцінка ризиків запланованої діяльності на здоров'я населення по критерію атмосферного повітря
Неканцерегенні ризики запланованої діяльн-ті по речовинам

Код CAS (*код групи)	Найменування речовини (група комбінованої дії)	Середньорічна концентр. (мг/м.куб)	Фонові концентр. (мг/м.куб)	Референтна (безпечна) концентр. (мг/м.куб)	Коефіцієнт небезпеки (*індекс небезпеки)
*33	Група суммації N 33 (10102-44-0,630-08-0,7446-09-5)	-	-	-	*0.02694531
*100	Група впливу на Органи дихання (10102-44-0,7446-09-5,7664-39-3)	-	-	-	*0.02620745
*31	Група суммації N 31 (10102-44-0,7446-09-5)	-	-	-	*0.02614214
*25	Група суммації N 25 (10102-44-0,630-08-0)	-	-	-	*0.02403563
10102-44-0	Азоту діоксид	0.00092930	0.00000000	0.0400	0.02323246
7446-09-5	Сірки діоксид	0.00014548	0.00000000	0.0500	0.00290968
630-08-0	Вуглецю оксид	0.00240951	0.00000000	3.0000	0.00080317
7664-39-3	Водень фтористий	0.00000196	0.00000000	0.0300	0.00006531

N	Характеристика ризику	Забруднююча речовина (група комбінованої дії)	Коефіцієнт небезпеки (*індекс небезпеки)
1	Мінімальний (цільовий)	33:Група суммації N 33 100:Група впливу на Органи дихання 31:Група суммації N 31 25:Група суммації N 25 10102-44-0:Азоту діоксид 7446-09-5:Сірки діоксид 630-08-0:Вуглецю оксид 7664-39-3:Водень фтористий	0.02694531 0.02620745 0.02614214 0.02403563 0.02323246 0.00290968 0.00080317 0.00006531

Канцерогенний ризик запланованої діяльн-ті по речовинам

Код CAS (*код групи)	Найменування речовини (група комбінованої дії)	Середньо-річна концентр. (мг/м.куб)	Фонові концентр. (мг/м.куб)	Фактор канцеро-генного потен-ціалу (SF) (мг/(кг*доба))	Одиничний ризик (UR) (куб.м/мг)	Індивіду-альний канцеро-генний ризик (*канцеро-генний ризик комбіно-ваної дії)
1333-86-4	Сажа	0.00022469	0.00000000	0.0155	0.00442857	0.000001

N	Рівень ризику	Забруднююча речовина (група комбінованої дії)	Ризик протягом життя
1	Мінімальний - бажана (цільова) величина ризику при проведенні оздоровчих та природоохоронних заходів.	1333-86-4:Сажа	0.000001

Оцінка соціальних ризиків по критерію атмосферного повітря

Уразливість території від прояву забруднення атмосферного повітря	0.7995
Площа, відведена под об'єкт (км.кв)	0.044122
Площа, об'єкта з СЗЗ (км.кв)	0.055184
Чисельність населення (чоловік)	7442
Середня тривалість життя (років)	70
Новий об'єкт/реконструкція	Ні/Так
Кількість робочих місць до реконструкції (шт)	124
Кількість додаткових робочих місць (шт)	0
Ураховування груп можливо канцерогенної дії	Провадиться
Метод визначення канцерогенного ризику	Розрахунковий, диференційований по канцерогенних ризиках

Оцінка соціальних ризиків по критерію атмосферного повітря

N	Рівень ризику	Забруднююча речовина (група комбінованої дії)	Канцеро-генний ризик	Ризик протягом життя
1	Умовно прийнятний	1333-86-4:Сажа	0.000001	0.00008458

Додаток №27

Кваліфікаційний сертифікат інженера-проектувальника Оксак Ю.Ю., серія АР №016174 від 26.12.2019

ВСЕУКРАЇНСЬКА ГРОМАДСЬКА ОРГАНІЗАЦІЯ
«ГІЛЬДІЯ ПРОЕКТУВАЛЬНИКІВ У БУДІВНИЦТВІ»
САМОРЕГУЛІВНА ОРГАНІЗАЦІЯ У СФЕРІ АРХІТЕКТУРНОЇ ДІЯЛЬНОСТІ
АТЕСТАЦІЙНА АРХІТЕКТУРНО-БУДІВЕЛЬНА КОМІСІЯ

Серія АР **№ 16174**

КВАЛІФІКАЦІЙНИЙ СЕРТИФІКАТ
відповідального виконавця окремих видів робіт (послуг), пов'язаних зі створенням об'єктів архітектури

інженер-проектувальник
(найменування професії)

Виданий про те, що Оксана Юлія Юріївна
(прізвище, ім'я, по батькові)

пройшов(ла) професійну атестацію, що підтвердила його (її) відповідність кваліфікаційним вимогам у сфері діяльності, пов'язаної зі створенням об'єктів архітектури, професійну спеціалізацію, необхідний рівень кваліфікації і знань.

Категорія: провідний інженер-проектувальник

Кваліфікаційний сертифікат виданий згідно з рішенням Атестаційної архітектурно-будівельної комісії (далі - Комісії) від 26.12.2019 № 50
(рішенням ------- секції Комісії
від ------- №------, затвердженим президією
Комісії -------).

Зареєстрований у реєстрі атестованих осіб 26.12 2019 року
за № 1407

Роботи (послуги), пов'язані із створенням об'єктів архітектури, спроможність виконання яких визнано кваліфікаційним сертифікатом:

інженерно-будівельне проектування у частині забезпечення безпеки життя і здоров'я людини, захисту довколишнього природного середовища щодо об'єктів будівництва класу наслідків (відповідальності) СС3 (значні наслідки)

Дата видачі 26.12 2019 року

Голова (заступник голови) Атестаційної архітектурно-будівельної комісії _____ Папка В.В.
(підпис) *(прізвище, ім'я, по батькові)*

М. П.

Використано для звіту з ОВД
«збирання, зберігання та операції з обробленням відходів, що не є небезпечними (сортування, подрібнення та ущільнення)»
ТОВ «Вторресурси Київського картонно-паперового комбінату»
Адреса: м. Київ, вул. Академіка Кухаря, 7»

ТОВ «Укрспецполіграфія», зам. 19-272, 2019 р., 88 кв.

Додаток №28

Договори: №UA/27345/00-00003570 від 02.09.2025 з ТОВ «АМАКО УКРАЇНА», № АГ-07/10-1-25 від 07.10.2025 з ТОВ «АНДІ-ГРУП», № 1500755-С від 20.07.2021 з ТОВ «ІНДАСТРІАЛ ТРЕЙД» та № 041-26-21/02.2026 від 11.02.2026 з ТОВ «ТД АВС Систем» щодо ремонту та технічного обслуговування автотранспортної техніки

ДОГОВІР №UA/27345/00-00003570 – 126/09.2025
купівлі-продажу запчастин та ремонт транспортних засобів

с. Проліски «02» вересня 2025 року

Покупець: Товариство з обмеженою відповідальністю «Вторресурси ККПК», в особі директора Яворського Віталія Петровича, що діє на підставі Статуту, з одної сторони, та

Продавець: Товариство з обмеженою відповідальністю «АМАКО УКРАЇНА», в особі сервіс менеджера комерційної техніки Швеця Станіслава Леонтійовича, що діє на підставі Довіреності №21 від 20.01.2025 року та заступника генерального директора з фінансово-економічних питань Камінського Євгена Петровича, що діє на підставі довіреності №70 від 20.12.2024 р., з іншої сторони, надалі Сторони, уклали цей Договір про наступне:

1. Предмет Договору

1.1. Відповідно до цього Договору, Продавець зобов'язується здійснювати поставку запасних частин, а також виконувати ремонт та технічне обслуговування (далі – «роботи») наданих Покупцем автомобілів, а Покупець зобов'язується своєчасно оплачувати поставлені запасні частини та виконані роботи на умовах, визначених цим Договором.

2. Умови проведення робіт

2.1. Роботи виконуються відповідно до Наряд-Замовлення та Акту виконаних робіт, які підписуються представниками Сторін і є невід'ємною частиною цього Договору. В Наряд-Замовленнях та Актах виконаних робіт зазначається перелік виконаних робіт та їх вартість, перелік та вартість використаних для цього запасних частин та допоміжних матеріалів, перелік деталей та матеріалів, наданих для виконання робіт Покупцем.

2.2. За відсутності на складі потрібних для здійснення ремонту запасних частин та матеріалів Продавець замовляє їх за умови оплати відповідно до цього Договору. При цьому, термін виконання ремонтних робіт збільшується на термін поставки запасних частин та матеріалів.

2.3. Продавець має право виконувати роботи, що безпосередньо не передбачені Наряд-Замовленням, але необхідні для безпечного використання автомобіля Покупцем. Продавець зобов'язаний попередньо узгодити з Покупцем виконання таких робіт та замовлення запасних частин та матеріалів.

2.4. В разі відмови Покупця від виконання робіт, які є необхідними для безпечного використання автомобіля, Продавець не несе відповідальності за наслідки його подальшого використання та завдану таким автомобілем Покупцю та третім особам шкоду.

2.5. На вимогу Покупця, при виконанні ремонтних робіт та технічного обслуговування, можуть бути використані запасні частини та матеріали, надані Покупцем. Продавець в такому разі не відповідає за наслідки використання таких запасних частин та матеріалів та завдану шкоду.

2.6. Деталі, що були замінені в процесі ремонту автомобіля, за бажанням Покупця повертаються Покупцю в момент отримання автомобіля з ремонту.

2.7. Після закінчення робіт автомобіль видається особі, уповноваженій Покупцем на отримання автомобіля. Підставою для видачі автомобіля є довіреність.

3. Права та обов'язки Сторін

3.1. Продавець зобов'язаний:

3.1.1. Забезпечити поставку запчастин та якісне виконання робіт з ремонту та технічного обслуговування автомобілів Покупця у відповідності з технологією;

3.1.2. Забезпечувати схоронність переданого Покупцем для виконання ремонту та технічного обслуговування, автомобіля;

3.1.3. В разі виявлення непридатності наданих Покупцем матеріалів та запасних частин, попередити Покупця про можливі наслідки їх використання.

3.2. Покупець зобов'язаний:

3.2.1. Своєчасно та в повному обсязі здійснити розрахунок з Продавцем за поставлені запчастини та виконані роботи;

3.2.2. Забезпечити вивезення автомобіля з території Продавця не пізніше 3 (трьох) робочих днів з дня отримання повідомлення про закінчення робіт.

3.2.3. Прийняти запчастини та виконані роботи, а саме підписувати Акти виконаних робіт протягом 3 (трьох) робочих днів з дати їх одержання від Продавця, або надавати офіційну вмотивовану письмову відмову від прийняття робіт.

Якщо через три робочих дні після надання Покупцю Акту виконаних робіт Продавець не отримає підписаний та скріплений печаткою Покупця Акт або вмотивовану письмову відмову від прийняття робіт, такі роботи вважаються прийнятими Покупцем та підлягають оплаті.

Камінський Євген Петрович ЄДРПОУ/ІПН 21655011

4. Вартість робіт та порядок здійснення розрахунків

4.1. Вартість робіт та/або послуг, що надаються згідно умов цього Договору та замовлень Покупця, визначається Сторонами в Додатках до цього Договору, Наряд-Замовленнях та/або Актах виконаних робіт, видаткових накладних.

4.2. Роботи в межах цього Договору можуть здійснюватися на умовах відстрочення оплати їх вартості. Загальна поточна сума заборгованості Покупця з оплати вартості робіт, та використаних для цього запасних частин та паливно-мастильних матеріалів за цим Договором не може перевищувати суму в розмірі 100000 (сто тисяч грн. 00 коп.) гривень. Продавець має право відмовити у виконанні робіт або продажу запчастин на автомобілі у разі перевищення вказаної суми заборгованості.

4.3. Покупець зобов'язаний оплатити Продавцю повну вартість робіт, використаних для цього запасних частин та паливно-мастильних матеріалів протягом 10 (десяти) банківських днів з дати підписання Акту виконаних робіт.

4.4. Форма оплати – безготівкова, шляхом перерахування коштів на поточний рахунок Продавця.

4.5. Сторони погоджуються, що вартість робіт може бути змінена на вимогу Продавця у випадку, якщо до моменту оплати їх вартості Покупцем виникнуть умови, які збільшують вартість робіт, як у наступних випадках (але не обмежуючись): збільшення вартості енергоносіїв, зменшення курсу національної валюти відносно долара США (курс, що встановлюється НБУ) більш ніж на 5% з дати підписання договору, внесення змін до діючих митних тарифів, акцизних зборів та/або ставок сплати податків та зборів, а також збільшення постачальниками комплектуючих відпускних цін для Продавця. В такому випадку Сторони підписують відповідні зміни у вигляді Додаткових договорів до Договору, в яких фіксуються нові ціни та вартість робіт.

Покупець _____ **Продавець** _____

https://edo.vchasno.ua/pdf-viewer?print=1&renderSignatureAtPage=1&renderSignatureInInterface=1&renderSignatureOnPrintDocument=1&rend... 1/6

4.6. Коригування вартості робіт за п. 4.5. Договору здійснюється шляхом підписання Сторонами змін до Договору. Продавець направляє Покупцю для підписання Додатковий договір з визначеною після коригування вартістю. Покупець протягом 3-х (трьох) календарних днів з моменту отримання Додаткового договору, зобов'язується підписати його та повернути підписаний примірник Продавцю. У разі неповернення Покупцем на адресу Продавця підписаного Додаткового договору протягом 10-и (десяти) календарних днів з моменту його отримання, такий Додатковий договір вважається підписаним.

4.7. Постачальник веде бухгалтерський та податковий облік в розрізі рахунків-замовлень в рамках даного Договору. Зарахування Постачальником оплати, отриманої від Покупця, відбувається на підставі зазначених у платіжному дорученні Покупця дати і номера рахунків-замовлень.

5. Відповідальність Сторін

5.1. За невиконання або неналежне виконання обов'язків за цим Договором винна Сторона несе відповідальність у відповідності з вимогами чинного законодавства України.

5.2. За прострочення оплати за цим Договором, Покупець сплачує пеню в розмірі подвійної облікової ставки НБУ від суми заборгованості за кожен день прострочення.

5.3. Якщо Покупець не з'явиться для отримання автомобіля від Продавця протягом встановленого цим Договором терміну, він зобов'язаний оплатити послуги по зберіганню автомобіля, починаючи з наступного дня після закінчення відведеного для отримання автомобіля строку, виходячи з розрахунку 120,00 гривень за кожен календарний день прострочення.

5.4. Продавець не несе відповідальності за схоронність речей, залишених Покупцем в автомобілі на період виконання робіт.

5.5. Продавець несе повну відповідальність за результати виконаної роботи, якість використаних запчастин, що ним використовувались. У разі виявлення недоліків виконаної роботи Продавець зобов'язується усунути їх власними силами, засобами та коштами в строк, додатково погоджений Сторонами.

5.6 Строки гарантії, які надаються Продавцем Покупцю на результати виконаних робіт, визначаються Продавцем в кожному випадку окремо в залежності від виду виконаних робіт і зазначаються щоразу в актах виконаних робіт.

5.7. У разі наявності заборгованості з оплати Покупцем Продавцю поставлених запасних частин, чи виконаних ремонтних робіт або технічного обслуговування автомобілів Покупця, Продавець має право притримати автомобіль Покупця, керуючись положеннями параграфу 7 глави 49 Цивільного кодексу України, до моменту зарахування на поточний рахунок Продавця остаточної оплати за поставлені запасні частини, виконані ремонтні роботи, технічне обслуговування.

6. Форс-мажорні обставини

6.1. Сторони звільняються від відповідальності за невиконання або неналежне виконання умов цього Договору, якщо таке невиконання (неналежне виконання) є результатом дії форс-мажорних обставин.

6.2. Під форс-мажорними обставин Сторонами розуміються: стихійні лиха (землетруси, зсуви, повені тощо), погодні явища та умови (зливи, шквали, урагани, смерчі тощо), пожежі, війни та військові дії, громадські заворушення, а також інші обставини, що знаходяться поза контролем виконуючої Сторони, за умови, що така Сторона не могла передбачити та усунути дію таких обставин наявними у неї засобами та за умов, що для неї склалися.

6.3. Про виникнення (припинення) форс-мажорних обставин Сторона, для якої вони виникли, зобов'язана письмово повідомити іншу Сторону не пізніше 10 днів з дня виникнення (припинення) їх дії. В іншому випадку, Сторона не має права посилатися на такі обставини, як на форс-мажорні.

6.4. Дія форс-мажорних обставин автоматично подовжує строк виконання зобов'язань за Договором, за умови своєчасного повідомлення про їх виникнення.

7. Інші умови

7.1. Стосовно питань, що безпосередньо не врегульовані цим Договором, Сторони керуються чинним законодавством України.

7.2. Всі суперечки, що виникають в процесі реалізації положень цього Договору, вирішуються між Сторонами шляхом переговорів, а в разі недосягнення згоди в судовому порядку, відповідно до чинного законодавства України.

7.3. Договір укладено українською мовою в двох автентичних примірниках, що мають однакову юридичну силу, по одному для кожної з Сторін.

7.4. Будь-які зміни та доповнення до цього Договору є чинними лише в разі їх викладення в письмовій формі, а також в разі схвалення та підписання повноважними представниками Сторін цього Договору.

7.5. Договір набуває чинності з моменту його підписання і діє до "31" грудня 2025 року. Сторони можуть продовжувати термін дії Договору, про що складають додаткову угоду до нього.

7.6. Сторони домовились про включення всіх істотних умов в даний Договір, таким чином Договір не може бути визнано неукладеним згідно ст. 181 Господарського кодексу України.

7.7. Продавець має статус платника податку на прибуток на загальних умовах.

7.8. Покупець має статус платника податку на прибуток на загальних умовах.

Юридичні адреси, банківські реквізити і підписи Сторін

Покупець:
ТОВ «Вторресурси ККПК»
Місцезнаходження:
Юридична Адреса: 08700, Київська обл., м. Обухів, вул. Київська, буд.130
Адреса для листування: 08702, Київська область, м. Обухів, а/с № 108
ЄДРПОУ 35470990
IBAN: UA623006140000026004500165201
в ПАТ «Креді Агріколь Банк»
ІПН 354709910162

_____/**В.П. Яворський**/
(М.П.)

Продавець:
ТОВ «АМАКО УКРАЇНА»
Місцезнаходження:
08322, Київська обл., Бориспільський р-н, с. Проліски, вул. Броварська, 2
ЄДРПОУ 21665011
IBAN: UA393006140000026009500048754
в банку ПАТ «Креді Агріколь Банк»
МФО 300614
ІПН 216650110046

_____/С.Л. Швець/
_____/Є.П. Камінський/
(М.П.)

Додаток № 1
до Договору №UA/27345/00-00003570
від 02.09.2025 року
купівлі-продажу запчастин
та ремонт транспортних засобів

с. Проліски «02» вересня 2025 року.

Покупець: Товариство з обмеженою відповідальністю «Вторресурси ККПК», в особі директора Яворського Віталія Петровича, що діє на підставі Статуту, з одної сторони, та
Продавець: Товариство з обмеженою відповідальністю «АМАКО УКРАЇНА», в особі сервіс менеджера комерційної техніки Швеця Станіслава Леонтійовича, що діє на підставі Довіреності №21 від 20.01.2025 року та заступника генерального директора з фінансово-економічних питань Камінського Євгена Петровича, що діє на підставі довіреності №70 від 20.12.2024 р., з іншої сторони, надалі Сторони, уклали цей Додаток про наступне:

Перелік послуг з Технічного обслуговування техніки та їх вартість

№	Види послуг	Вартість робіт (з ПДВ)
1	*Сервісне обслуговування, ремонт в стаціонарних умовах та на виїзді в приміщеннях Покупця.*	1800,00 грн/год
2	*Пробіг сервісного автомобіля.*	18,00 грн/км

Від Покупця:

Директор

_____/В.П. Яворський/
м.п.

Від Продавця:

Сервіс менеджер комерційної техніки

_____/С.Л. Швець/

_____/Є.П. Камінський/
м.п.

Покупець _____ **Продавець** _____

https://edo.vchasno.ua/pdf-viewer?print=1&renderSignatureAtPage=1&renderSignatureInInterface=1&renderSignatureOnPrintDocument=1&rend...

Додаток № 1
до Договору №UA/27345/00-00003570
від 02.09.2025 року
купівлі-продажу запчастин
та ремонт транспортних засобів

с. Проліски «02» вересня 2025 року.

Покупець: Товариство з обмеженою відповідальністю «Вторресурси ККПК», в особі директора Яворського Віталія Петровича, що діє на підставі Статуту, з одної сторони, та
Продавець: Товариство з обмеженою відповідальністю «АМАКО УКРАЇНА», в особі сервіс менеджера комерційної техніки Швеця Станіслава Леонтійовича, що діє на підставі Довіреності №21 від 20.01.2025 року та заступника генерального директора з фінансово-економічних питань Камінського Євгена Петровича, що діє на підставі довіреності №70 від 20.12.2024 р., з іншої сторони, надалі Сторони, уклали цей Додаток про наступне:

Перелік послуг з Технічного обслуговування техніки та їх вартість

№	Види послуг	Вартість робіт (з ПДВ)
1	*Сервісне обслуговування, ремонт в стаціонарних умовах та на виїзді в приміщеннях Покупця.*	1800,00 грн/год
2	*Пробіг сервісного автомобіля.*	18,00 грн/км

Від Покупця:

Директор

_____/В.П. Яворський/
м.п.

Від Продавця:

Сервіс менеджер комерційної техніки

_____/С.Л. Швець/

_____/Є.П. Камінський/
м.п.

Покупець _____ **Продавець** _____

https://edo.vchasno.ua/pdf-viewer?print=1&renderSignatureAtPage=1&renderSignatureInInterface=1&renderSignatureOnPrintDocument=1&rend… 3/

Додаток №2
до Договору №UA/27345/00-00003570
від 02.09.2025 року
купівлі-продажу запчастин
та ремонт транспортних засобів

с. Проліски

«02» вересня 2025 року.

Покупець: Товариство з обмеженою відповідальністю «Вторресурси ККПК», в особі директора Яворського Віталія Петровича, що діє на підставі Статуту, з одної сторони, та
Продавець: Товариство з обмеженою відповідальністю «АМАКО УКРАЇНА», в особі сервіс менеджера комерційної техніки Швеця Станіслава Леонтійовича, що діє на підставі Довіреності №21 від 20.01.2025 року та заступника генерального директора з фінансово-економічних питань Камінського Євгена Петровича, що діє на підставі довіреності №70 від 20.12.2024 р., з іншої сторони, уклали цей Додаток про наступне:

Сторони узгодили місця проведення ремонтних робіт та сервісного обслуговування:

1.Головний офіс та сервісний центр
вул. Броварська, 2, с. Проліски,
Бориспільський район, Київська область, 08322
+38 (044) 490-77-81
+38 (044) 490-77-80
+38 (044) 490-77-82

Від Покупця:

Директор

_____/В.П. Яворський/
м.п.

Від Продавця:

Сервіс менеджер комерційної техніки

_____/С.Л. Швець/

_____/Є.П. Камінський/
м.п.

Покупець _____

Документ підписано у сервісі Вчасно (початок)

Продавець _____

https://edo.vchasno.ua/pdf-viewer?print=1&renderSignatureAtPage=1&renderSignatureInInterface=1&renderSignatureOnPrintDocument=1&rend...

Документ підписано у сервісі Вчасно (продовження)
Вторресурси ККПК UA_27345_00-00003570 02.09.2025.pdf
Номер документу: UA/27345/00-00003570

Документ відправлено: 11:16 02.09.2025
Документ отримано (35470990): 11:23 02.09.2025
Документ переглянуто (35470990): 13:44 02.09.2025

Відправник документу

Електронний підпис
11:16 02.09.2025
ЄДРПОУ/ІПН: 21665011
Юр. назва: ТОВ "АМАКО УКРАЇНА"
Сервіс менеджер з комерційної техніки: Швець Станіслав Леонтійович
Час перевірки КЕП/ЕЦП: 11:16 02.09.2025
Статус перевірки сертифікату: Сертифікат діє
Серійний номер: 24922C23624140810400000E1B90A0087D72000
Тип підпису: удосконалений
Тип сертифікату: кваліфікований

Електронна печатка
11:16 02.09.2025
ЄДРПОУ/ІПН: 21665011
Юр. назва: ТОВ "АМАКО УКРАЇНА"
Власник ключа: ТОВ "АМАКО УКРАЇНА"
Час перевірки КЕП/ЕЦП: 11:16 02.09.2025
Статус перевірки сертифікату: Сертифікат діє
Серійний номер: 24922C2362414081040000009577080082132000
Тип підпису: удосконалений
Тип сертифікату: кваліфікований

Електронний підпис
11:23 02.09.2025
ЄДРПОУ/ІПН: 21665011
Юр. назва: ТОВ "АМАКО УКРАЇНА"
Заступник генерального директора з фінансово-економічних питань: Камінський Євген Петрович
Час перевірки КЕП/ЕЦП: 11:23 02.09.2025
Статус перевірки сертифікату: Сертифікат діє
Серійний номер: 24922C2362414081040000073A309007CF71F00
Тип підпису: удосконалений
Тип сертифікату: кваліфікований

Отримувач документу

Електронний підпис
14:38 02.09.2025
ЄДРПОУ/ІПН: 35470990
Юр. назва: ТОВ "ВТОРРЕСУРСИ ККПК"
директор: Яворський Віталій Петрович
Час перевірки КЕП/ЕЦП: 14:38 02.09.2025
Статус перевірки сертифікату: Сертифікат діє
Серійний номер: 6F7B2808000000000000000000000000000000001
Тип підпису: удосконалений
Тип сертифікату: кваліфікований

Угода про визнання документів в електронній формі

с. Проліски «02» серпня 2025 р.

Товариство з обмеженою відповідальністю «АМАКО УКРАЇНА», ЄДРПОУ 21665011, в особі генерального директора Бородія Дмитра Володимировича, який діє на підставі Статуту, далі за текстом Продавець, та
Товариство з обмеженою відповідальністю «Вторресурси ККПК», ЄДРПОУ 35470990, в особі представника Володимира Павловича ЛАВРИКА, що діє на підставі Довіреності від 05 грудня 2024 року № 12/05-7/2024., далі за текстом Покупець, що разом в тексті іменовані як «Сторони», а кожен окремо «Сторона», уклали цю Угоду про наступне:

1.Сторони даної Угоди домовилися оформлювати і здійснювати обмін документами в електронному вигляді – як електронні документи у розумінні Закону України «Про електронні документи та електронний документообіг».

Сторони домовилися оформлювати і здійснювати обмін документами в сервісі електронного документообігу «Вчасно»/ «M.E.D.O.K».

2. Відповідальні особи Продавця і їх електронні адреси:

Булат Таїсія, TBulat@amacoint.com

Відповідальні особи Покупця і їх електронні адреси:

Вартилецька Валентина, Valentyna.Vartyletska@papir.kiev.ua

Продавець і Покупець використовують електронну печатку.

3. Документи, на які розповсюджується виключно електронна форма обміну:

- первинні документи: накладні на реалізацію товарів, акти виконаних робіт/наданих послуг і додатки до них;

- господарські (договірні) документи: договори, додатки до договорів, додаткові угоди, специфікації до договорів;

- бухгалтерські: акти звірок, акти коригування цін.

За згодою сторін може відбуватися обмін в електронній формі, але не виключно, такими документами, як: листи, довідки, рахунки на оплату, та інші, не зазначені тут документи.

4. Електронні первинні документи (накладні на реалізацію товарів, акти виконаних робіт/наданих послуг і додатки до них) підписуються тільки за фактом здійснення господарської операції.

Датою Електронного первинного документа є дата його складання. Підпис Сторони на Електронному первинному документі означає підтвердження участі Сторони в господарській операції.

5. Стороною, яка відповідальна за здійснення господарської операції, за замочуванням, але не виключно, є Продавець. Продавець зобов'язаний скласти, підписати Електронний документ та направити його Покупцеві. Впродовж п'яти робочих днів з дати отримання Електронного документа Покупець зобов'язується підписати його або відхилити.

Якщо Сторона - отримувач документа не підписала або не відхилила із зауваженнями Електронний документ, надісланий Стороною - відправником, протягом п'яти днів робочих днів, такий документ вважається підтвердженим (акцептованим).

7. У разі підписання будь-якою із сторін Електронного документа недійсним електронним підписом, інша Сторона вправі вважати такий документ непідписаним з боку Сторони, яка підписала Електронний документ недійсним електронним підписом.

Бородій Дмитро Володимирович ЄДРПОУ/ІПН 21665011 Підписано у Вчасно
Яворський Віталій Петрович ЄДРПОУ/ІПН 35470990 Підписано у Вчасно
ТОВ "ВТОРРЕСУРСИ ККПК" ЄДРПОУ/ІПН 35470990 Підписано у Вчасно

8. Розірвання (скасування) Електронного документа, підписаного Сторонами, здійснюється виключно шляхом складення та підписання Акта про анулювання Е-документа. Кожна із Сторін може виступати ініціатором скасування Електронного документа у разі виявлення помилок або порушень умов Угоди.

9. Якщо при звірці Сторонами даних про підписання електронних документів, у випадку наявності кількох різних Е-документів по одній і тій самій господарській операції, будуть виявлені розбіжності, то по замовчуванню юридичну силу буде мати той електронний документ, який був останнім, підписаним Сторонами.

10. На вимогу будь-якої зі Сторін, у випадку виникнення технічних проблем, Сторони вправі у будь-який момент призупинити оформлення Електронних документів і тимчасово обмінюватися документами у паперовій формі. Після усунення технічних проблем Сторони повертаються до підписання Електронних документів.

11. Дійсна Угода набуває чинності з моменту її підписання уповноваженими представниками Сторін.

ПІДПИСИ СТОРІН

ПРОДАВЕЦЬ: *ПОКУПЕЦЬ:*

_____ *Д.В. Бородій* _____ *В.П. Яворський*

Документ підписано у сервісі Вчасно (початок)
Угода - електронний документообіг.pdf

Документ підписано у сервісі Вчасно (продовження)
Угода - електронний документообіг.pdf

Документ відправлено: 08:41 03.09.2025
Документ отримано (35470990): 08:41 03.09.2025
Документ переглянуто (35470990): 08:43 03.09.2025

Відправник документу

Електронний підпис
08:41 03.09.2025
ЄДРПОУ/ІПН: 21665011
Юр. назва: ТОВ "АМАКО УКРАЇНА"
Генеральний директор: Бородій Дмитро Володимирович
Час перевірки КЕП/ЕЦП: 08:41 03.09.2025
Статус перевірки сертифікату: Сертифікат діє
Серійний номер: 24922C2362414081040000091FB07008FC72000
Тип підпису: удосконалений
Тип сертифікату: кваліфікований

Електронна печатка
08:41 03.09.2025
ЄДРПОУ/ІПН: 21665011
Юр. назва: ТОВ "АМАКО УКРАЇНА"
Власник ключа: ТОВ "АМАКО УКРАЇНА"
Час перевірки КЕП/ЕЦП: 08:41 03.09.2025
Статус перевірки сертифікату: Сертифікат діє
Серійний номер: 24922C2362414081040000009577080082132000
Тип підпису: удосконалений
Тип сертифікату: кваліфікований

Отримувач документу

Електронний підпис
08:44 03.09.2025
ЄДРПОУ/ІПН: 35470990
Юр. назва: ТОВ "ВТОРРЕСУРСИ ККПК"
директор: Яворський Віталій Петрович
Час перевірки КЕП/ЕЦП: 08:44 03.09.2025
Статус перевірки сертифікату: Сертифікат діє
Серійний номер: 6F7B2808000000000000000000000000000000001
Тип підпису: удосконалений
Тип сертифікату: кваліфікований

Електронна печатка
08:44 03.09.2025
ЄДРПОУ/ІПН: 35470990
Юр. назва: ТОВ "ВТОРРЕСУРСИ ККПК"
Власник ключа: ТОВ "ВТОРРЕСУРСИ ККПК"
Час перевірки КЕП/ЕЦП: 08:44 03.09.2025
Статус перевірки сертифікату: Сертифікат діє
Серійний номер: 1A0BDA0700000000000000000000000000000001
Тип підпису: удосконалений
Тип сертифікату: кваліфікований

ДОГОВІР № АГ- 07/10-1-25 – 168/11 2025

поставки товару та послуг

м. Київ «07» жовтня 2025 р.

Товариство з обмеженою відповідальністю «АНДІ-ГРУП», іменоване надалі «Постачальник», в особі директора Маслова Д.В., діючого на підставі Статуту, з однієї сторони, та **Товариство з обмеженою відповідальністю «Вторресурси ККПК»**, іменоване надалі «Покупець», в особі директора Яворського В.П., діючого на підставі Статуту, з іншої сторони, разом іменовані «Сторони», уклали цей Договір про наступне:

1. ПРЕДМЕТ ДОГОВОРУ

1.1. **Постачальник** зобов'язується поставити, а **Покупець** прийняти та оплатити на умовах цього Договору Товари та послуги (запасні частини до транспортних засобів та їх обслуговування) в асортименті, кількості і по ціні в національній валюті України згідно заявки Покупця, узгодженої між Сторонами за допомогою доступних засобів зв'язку, електронної пошти чи в усній формі. Підтвердженням факту узгодження Сторонами асортименту, кількості і ціни є прийняття Покупцем Товару та послуг по видатковій накладній або акту виконаних робіт Постачальника, які після підписання їх обома Сторонами мають юридичну силу Специфікації і стають невід'ємною частиною цього Договору.

1.2. Товар або послуги, прийняті Покупцем по видатковій накладній, або акту виконаних робіт, чи узгоджені Сторонами в рахунку-фактурі, не підлягає поверненню по ініціативі Покупця, крім випадків невідповідності якості чи кількості поставленого Товару або послуг.

1.3. Сторони домовились, що, якщо інше не обумовлено, то всі Товари або послуги, отримані Покупцем від Постачальника, вважаються отриманими на виконання цього Договору.

2. ЯКІСТЬ І КОМПЛЕКТНІСТЬ ТОВАРУ

2.1. Товар, що постачається, за своєю якістю та комплектністю повинен відповідати вимогам ДСТУ, технічним умовам заводу-виробника.

2.2. Товар, що постачається, повинен бути маркований у відповідності з ДСТУ, ТУ на Товар.

3. ЦІНА ТОВАРУ ТА ПОСЛУГ, СУМА ДОГОВОРУ І ПОРЯДОК РОЗРАХУНКІВ

3.1. Ціна Товару та послуг встановлена в національній валюті гривні (UAH) і розуміється на умовах EXW. Тара (упаковка) включена до вартості Товару.

3.2. Ціна Товару та послуг до моменту пред'явлення рахунку може бути змінена в односторонньому порядку по ініціативі Постачальника в випадку прийняття нових нормативних актів, які істотно впливають на формування ціни на даний Товар або послугу, а також у випадку зміни Постачальником Статусу платника податку і /або збору. Ціни на Товар або послугу вказані в рахунку та дійсні до того часу, поки є дійсним рахунок.

3.3. Орієнтовна сума Договору становить 300 000 гривень 00 коп. (Триста тисяч грн. 00 коп.), з урахуванням ПДВ.

3.4. Остаточна загальна сума Договору визначається як сума всіх видаткових накладних, підписаних з обох Сторін.

3.5. Оплата Товару та послуг, що постачається у відповідності з умовами цього Договору, здійснюється Покупцем на підставі видаткових накладних та актів виконаних робіт шляхом безготівкового перерахунку на поточний рахунок Постачальника протягом 10 (десяти) календарних днів з моменту поставки Товару або послуг.

3.6. Моментом поставки вважається момент підписання представником Покупця видаткової накладної або акту виконаних робіт.

3.7. При порушенні Покупцем строків оплати поставленого Товару або послуг, Постачальник має право не здійснювати наступні поставки з відстрочкою платежу, здійснюючи поставку на умовах 100 % попередньої оплати, а також застосувати проти Покупця штрафні санкції, згідно умов цього договору.

4. УМОВИ ПОСТАВКИ

4.1. Умови поставки Товару та послуг – EXW, згідно «Інкотермс – 2010» склад Постачальника: *м. Київ, провулок Деревообробний, 3 (Набережно- Печерська дорога, 7-А)*. За таких умов постачання претензії Покупця по кількості Товару чи якості послуг приймаються тільки в момент загрузки або прийняття транспортного засобу. За згодою Сторін умови поставки та прийняття можуть бути змінені.

4.2. Поставка Товару та послуг оформлюється товаросупровідними документами.

4.3. Зобов'язання Постачальника по поставці Товару та послуг вважаються виконаними з моменту підписання Сторонами товаросупровідних документів та актів.

4.4. Право власності на Товар переходить від Постачальника до Покупця з моменту підписання видаткової накладної на Товар повноправними представниками обох Сторін. Ризик загибелі чи випадкового пошкодження Товару переходить одночасно з переходом права власності.

5. ЗОБОВ'ЯЗАННЯ СТОРІН

5.1. **Постачальник** зобов'язаний:

5.1.1. Поставити Товар або послуги у відповідності з умовами цього Договору.

5.1.2. Поставити Товар, якість і комплектність якого відповідає вимогам ДСТУ і ТУ завода-виробника.

5.2. **Покупець** зобов'язаний:

5.2.1. Вчасно і в повному обсязі оплатити вартість Товару або послуги.

5.2.2. Прийняти Товар або послуги у відповідності з умовами цього Договору.

6. РЕКЛАМАЦІЇ

6.1. У випадку виявлення дефектів Товару або не якісного виконання послуг супроводжується складанням Покупцем акту рекламації, згідно Додатку №1 і передача його електронною поштою Постачальнику не пізніше 24 годин з моменту виявлення дефекту. У випадку відсутності достатньої для прийняття рішення інформації про характер дефекту, Постачальник має право запросити у Покупця необхідну інформацію (детальний опис дефекту, фото). Постачальник залишає за собою право відмовити в реєстрації та розгляді акту рекламації у випадку невідповідності його заповнення прийнятим нормам.

6.2. Сторони прийшли до згоди про встановлення особливостей приймання за якістю Товарів, що відносяться до наступних груп: двигун, блок циліндрі, гільзо-поршнева група, колінчастий вал, КПП, мости.

6.2.1. У випадку виявлення дефектів (в тому числі в процесі обробки, підготовки до монтажу, в процесі монтажу, випробування, використання і зберігання) запасної частини із вказанного переліку, або виявлення дефектів в інших запчастинах, причиною яких може бути неналежна якість запчастин із переліку, виклик представника Постачальника-обов'язковий. Час (дата) прибуття представника Постачальника узгоджується Сторонами.

6.3. Для забезпечення можливості встановлення причин виникнення дефекту, до прибуття уповноваженого представника, у випадку, якщо немає згоди з боку Постачальника на розгляд без його представника, необхідно зберегти ситуацію, тобто без присутності уповноваженого представника не можна розкривати, демонтувати, розбирати дефектні запасні частини чи вузли, до складу яких входять вказані запчастини.

6.4. Претензії по якості не підлягають розгляду та задоволенню у випадку порушення з боку заявника умов цього розділу Договору.

6.5. Не оговорені в цьому розділі умови регулюються Інструкцією про порядок продукції виробничо-технічного призначення і товарів народного споживання по кількості, затвердженою Постановою Держарбітражу при Раді Міністрів СРСР від 15 червня 1965 р. № П-6 та Інструкцією про порядок приймання продукції виробничо-технічного призначення і товарів народного споживання по якості, затвердженою Постановою Держарбітражу при Раді Міністрів СРСР від 25 квітня 1966 р. № П-7, а також ст. 678 Цивільно Кодексу України.

7. ГАРАНТІЇ

7.1. Постачальник гарантує якість Товару протягом 6 місяців, або згідно з нормами виробника. Вказаний строк обраховується з моменту передачі Товару або послуг Покупцю згідно видаткової накладної чи акту виконаних робіт.

7.2. Підписанням цього Договору Покупець підтверджує, що до моменту його підписання йому були роз'яснені порядок, строки і межі надання гарантії, а також умови збереження гарантійних зобов'язань Постачальника на Товар або послуги, і погоджується з ними.

7.3. Гарантія Постачальника не розповсюджується на природний знос наступних деталей: амортизатори, накладки гальмівні і зчеплення, гальмівні диски и барабани, ремені, шланги, резинові чохли, втулки, лампочки, запобіжники, свічки запалення, фільтри, крім заводського браку.

7.4. Гарантійні зобов'язання Постачальника зберігають свою силу тільки при умові дотримання Покупцем правил і вимог по зберіганню, транспортуванню, монтажу і експлуатації, вказаних у відповідному паспорті чи інструкції на Товар, а також при умові установки Товару на Станціях технічного обслуговування.

7.5. Гарантія Постачальника не розповсюджується на природний знос, на Товар, не визначений індивідуальними ознаками ідентифікаційний номер чи інші позначки, які дозволяють ідентифікувати вказаний Товар із ряду однорідних товарів), а також на недоліки Товару або послуг, які виникли після його передачі Покупцю в результаті порушення Покупцем правил експлуатації чи зберігання Товару, дії третіх осіб, випадку чи непереборної сили.

7.6.У випадку подальшої реалізації Покупцем третім особам Товару, придбаного в рамках цього Договору, Постачальник не несе перед останніми гарантійних зобов'язань.

8. ФОРС-МАЖОР

8.1. Сторони звільняються від відповідальності за повне або часткове невиконання будь-якого зобов'язання, внаслідок настання обставин непереборної сили, таких як повінь, пожар, землетрус, а також у випадку війни і військових дій чи заборони компетентних державних органів, які виникли після укладення цього Договору. В цьому випадку строк виконання зобов'язання по Договору подовжується на строк дії вказаних обставин.

8.2. Сторона, яка не в змозі виконати свої зобов'язання з причин форс-мажорних обставин, повинна в письмовій формі без затримки (протягом 10 днів) поставити до відому іншу сторону про початок, можливий строк дії та припинення вказаних обставин. Факти, що містяться у повідомленні, повинні бути підтверджені Торговою Палатою чи іншою компетентною організацією. Не повідомлення чи несвоєчасне повідомлення позбавляє винну сторону права на звільнення від зобов'язань внаслідок вказаних обставин.

9. ВІДПОВІДАЛЬНІСТЬ СТОРІН

9.1. Сторони несуть відповідальність за невиконання прийнятих на себя договірних зобов'язань згідно діючого законодавства України.

9.2. Сплата штрафних санкцій не звільняє винну сторону від виконання зобов'язань по цьому Договору.

9.3. У випадку порушення строків оплати Товару або Послуг Покупець, на вимогу Постачальника, зобов'язаний сплатити пеню в розмірі подвійної облікової ставки НБУ від суми заборгованості за кожний календарний день прострочки в оплаті.

10. ІНШІ УМОВИ

10.1. Всі суперечки, по яких Сторони не досягли згоди, вирішуються у відповідності з законодавством України в господарському суді за місцем знаходження відповідача.
10.2.У випадках, не передбачених цим Договором, Сторони керуються діючим законодавством України.
10.3. Цей Договір вступає в силу з моменту його підписання уповноваженими представниками Сторін і діє до 31.12.2025 р. включно, але в будь-якому випадку до повного виконання Сторонами своїх зобов'язань по цьому Договору. У випадку, коли ні одна із Сторін за 15 (п'ятнадцять) календарних днів до закінчення строку дії Договору письмово не повідомить іншу сторону про розірвання договору, дія цього договору автоматично продовжується на один рік.
10.4. З усіх істотних умов цього Договору Сторони дійшли до згоди і включили їх в текст цього Договору.
10.5. Постачальник є платником податку на прибуток на загальних умовах і сплачує вказаний податок згідно Податкового кодексу. З наступними змінами і доповненнями.
10.6. ПОКУПЕЦЬ є платником податку на прибуток _____.
10.7. Кожна із Сторін зобов'язується повідомити іншу Сторону про зміну адреси, податкових, банківських реквізитів протягом 10 днів з моменту отримання підтверджуючого документа про зміни з відповідного органу влади.
10.8. У випадку, якщо одна із Сторін не повідомить іншу Сторону про зміну адреси, податкових, банківських реквізитів, то така Сторона відшкодовує іншій Стороні всі спричинені в результаті цього збитки.
10.9. Всі зміни, виправлення і доповнення в цей Договір мають юридичну силу тільки у випадку, якщо вони викладені в письмовому вигляді, підписані повноважними представниками Сторін і скріплені печатками.
10.10. Сторони підтверджують, що Договір, а також всі зміни і доповнення до нього, підписані Сторонами за допомогою факсимільного зв'язку, мають юридичну силу. Оригінали документів передаються Сторонами одна одній якнайшвидше.

11. ЮРИДИЧНІ АДРЕСИ, БАНКІВСЬКІ РЕКВІЗИТИ І ПІДПИСИ СТОРІН

ПОСТАЧАЛЬНИК:
Товариство з обмеженою відповідальністю «АНДІ-ГРУП»
Юр. Адреса: 01013, м. Київ, пров. Деревообробний, 3
Місцезнаходження: 01013, м. Київ, Набережно-Печерська дорога 7-А

б/р UA 543510050000026004611020300
АТ «УкрсиБбанк», м. Київ
МФО 351005
Код ЄДРПОУ 40403994
ІПН № 404039926502
Тел. 050-388-44-66
e-mail: 40403994@i.ua

Директор
ТОВ «АНДІ-ГРУП»

_____ **Маслов Д.В.**

ПОКУПЕЦЬ:
Товариство з обмеженою відповідальністю «Вторресурси ККПК»
Україна, 08700, Київська обл., м. Обухів, вул. Київська, буд.130
Адреса для листування: 08702, Київська область, м. Обухів, а/с № 108

р/р IBAN: UA623006140000026004500165201
банк ПАТ «Креді Агріколь Банк», МФО 300614

Код за ЄДРПОУ 35470990, ІПН 354709910162
Номер свідоцтва ПДВ 100262189
Приймальня: тел. (045 72) 76 676,
Бухгалтерія: тел. (045 72) 76412

Директор
ТОВ «Вторресурси ККПК»

_____ **Яворський В.П.**

нач. гар С. В. Бобн

ДОГОВІР
ПОСТАВКИ ТА НАДАННЯ ПОСЛУГ № 1500755-С -24/07.2021

м. Київ "20" липня 2021 року

Виконавець: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «ІНДАСТРІАЛ ТРЕЙД», в особі директора Паховича Леоніда Ігоревича, що діє на підставі Статуту, з одного боку, та
Замовник: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЬ "ВТОРРЕСУРСИ КИЇВСЬКОГО КАРТОННО-ПАПЕРОВОГО КОМБІНАТУ", в особі директора Головченко Юрія Ігоровича, що діє на підставі Статуту, з іншого боку, в подальшому при сумісному згадуванні пойменовані „Сторони", а при окремому – «Сторона», уклали цей договір (в подальшому «Договір») про наступне:

1. ПРЕДМЕТ ТА ЗАГАЛЬНА СУМА ДОГОВОРУ

1.1 Виконавець зобов'язується протягом дії даного Договору поставляти Замовнику запасні частини для вантажних автомобілів та сільськогосподарської техніки, автохімію, мастила (оливи), шини, супутні товари для автотранспорту тощо (далі за текстом "товар") за його замовленнями окремими партіями, за цінами, в асортименті (за номенклатурою) та кількості, що остаточно погоджуються Сторонами в накладних або додатках до цього Договору, які є невід'ємною частиною даного Договору, а Замовник зобов'язується приймати товар та оплачувати його на встановлених Договором умовах.

1.2. За цим Договором Виконавець за завданням Замовника зобов'язується надати останньому послуги щодо ремонту, сервісного обслуговування або дефектування одиниць техніки, окремих вузлів та/або агрегатів техніки, чи іншого обладнання Замовника, а Замовник зобов'язується оплатити надані послуги.

1.3 Перелік послуг, необхідних товарів та їх ціна визначається Сторонами та вказується в Попередньому наряд-замовленні чи Рахунку, які є невід'ємною частиною цього Договору. Сторони погоджуються із тим, що Попереднє наряд-замовлення є орієнтованим та може змінюватися за умов і в порядку, визначеному цим Договором. Сторони домовились, що визначена ними ціна послуг та товарів, яка визначається Сторонами за цим Договором, відповідає рівню справедливих ринкових цін.

2. ПОСТАВКА ТОВАРІВ

2.1. ПОРЯДОК ОФОРМЛЕННЯ ЗАМОВЛЕННЯ

2.1.1 Замовлення на поставку оформлюється Замовником на підставі діючих на цей день цін Виконавця. Замовник оформлює Замовлення із зазначенням коду та назви товарів по каталогу виробника та необхідної кількості за позиціями. Замовлення можуть передаватися (надсилатися) іншій стороні в оригіналі, а також в копії за факсимільним зв'язком або за електронною поштою.

2.1.2 Виконавець підтверджує замовлення з урахуванням наявних на його складі товарних позицій, або які можуть бути доставлені Замовник у відповідні строки з інших складів Виконавця. При постачанні по передплаті Виконавець одночасно з підтвердженням Замовлення надає Замовнику рахунок на оплату.

2.1.3. Замовлення, Підтвердження Замовлення та рахунок на оплату (п. 2.1, 2.2. Договору) можуть передаватися (надсилатися) іншій стороні в оригіналі, а також в копії за факсимільним зв'язком або за електронною поштою.

2.1.4. Замовлення, Підтвердження Замовлення та рахунок на оплату є попередніми документами стосовно погодження між Сторонами цін, кількості, асортименту (номенклатури), умов поставки (в тому числі доставки) товару, строків та умов оплати товару.

2.1.5. Конкретні поточні питання вирішуються представниками сторін в робочому порядку, в тому числі за телефонним зв'язком.

2.2. УМОВИ ПОСТАВКИ ТОВАРУ

2.2.1. Поставка здійснюється самовивозом товару Замовником зі складу Виконавця протягом 5 (п'яти) робочих днів з дати зарахування на поточний рахунок Замовника 100% загальної вартості товару.

2.2.2. Виконавець може здійснити доставку товару Замовнику своїми транспортними засобами за додаткову оплату, що також зазначається у додатках до цього Договору.

2.2.3. Сторони можуть в додатках до цього Договору визначити інший порядок поставки товару.

2.2.4. Строки і порядок поставки товару, якого немає в наявності на складі Виконавця, оговорюються Сторонами в кожному конкретному випадку окремо.

2.2.5. Замовник гарантує, що товар вільний від будь-яких прав на нього з боку третіх осіб.

2.3. ЯКІСТЬ ТА УПАКОВКА ТОВАРУ

2.3.1. Якість товару повинна відповідати діючим стандартам, технічним умовам і підтверджуватись документами, передбаченими законодавством.

2.3.2 Упаковка товару повинна відповідати технічним умовам, забезпечувати зберігання товару та його неушкодження при транспортуванні.

2.3.3. Гарантійні зобов'язання Виконавця визначаються відповідно до гарантії заводу-виробника товару.

2.4. ПРИЙМАННЯ ТОВАРУ ПО КІЛЬКОСТІ ТА ЯКОСТІ. РЕКЛАМАЦІЇ.

2.4.1. Приймання товару по кількості та якості здійснюється Замовником відповідно до інструкцій П-6, П-7. При виявленні невідповідності продукції по кількості або якості умовам Договору Замовник зобов'язаний призупинити приймання та викликати представника Виконавця. Подальше приймання здійснюється з представником Виконавця, якщо тільки він не дасть письмового дозволу на самостійне продовження приймання Замовником. При проведенні приймання з порушенням вимог цього пункту збитки Виконавцем не відшкодовуються, крім випадків, передбачених п. 2.4.2 Договору.

2.4.2. При виявленні Замовником неналежної якості товару, що не могли бути виявлені при звичайному прийманні товару (п. 2.4.1 Договору) протягом встановленого виробником гарантійного строку експлуатації товару, Замовник вправі заявити (надіслати) Виконавця претензію (рекламацію). При цьому обов'язковою умовою задоволення претензії (рекламації) Покупця є висновок експертизи, яка має бути проведена зазначеною Виконавцем установою, або підприємством, що здійснює гарантійний ремонт товарів відповідного виробника, або іншою визначеною Виконавцем організацією. Висновок експертизи має містити причини неналежної якості товару (вина виробника або Виконавця), із зазначенням обставин щодо відсутності можливої вини Замовника (наприклад, внаслідок порушення Замовником правил зберігання або користування товаром).

2.4.3. Попередня оплата експертизи здійснюється стороною, що ініціювала її проведення, з наступним відшкодуванням її вартості винною стороною (згідно з висновком експертизи).

2.4.4. При встановленій неналежній якості товару він може бути повернений з відшкодуванням вартості або замінений на аналогічний товар належної якості.

2.5. УМОВИ ЗАМІНИ АБО ПОВЕРНЕННЯ ТОВАРУ НАЛЕЖНОЇ ЯКОСТІ

2.5.1. Повернення або обмін товару належної якості проводяться Виконавцем за зверненням Замовника тільки при наявності накладної про повернення товару від Замовника із зазначенням номеру і дати видаткової накладної Виконавця, за якою був поставлений товар.

2.5.2. Повернення або обмін товару належної якості можуть бути проведені Замовником за повну відпускну вартість лише протягом 14 (чотирнадцяти) календарних днів від дати поставки товару.

2.5.3. Товар не підлягає поверненню або обміну в наступних випадках:

- Товар був придбаний за спеціальними цінами при проведенні Виконавцем акцій і розпродажів;
- На товарі відсутня оригінальна упаковка, або якщо упаковка товару пошкоджена;
- Товар неповної комплектності;
- Товар належної якості, який був в експлуатації, має сліди користування та зносу;
- Товар було поставлено Замовнику за його спеціальним замовленням;
- Товар, який зберігався Замовником з порушенням встановлених правил, та втратив товарний вигляд.

2.5.4. Товар належної якості може бути обмінений або повернений протягом гарантійного строку експлуатації товару лише за умови наявності у Замовника оригіналів документів, що підтверджують його продаж (відвантаження, передавання) Замовнику Виконавцем.

2.5.5. При помилковому постачанні товару з вини Виконавця порядок його повернення погоджується Сторонами в кожному випадку окремо.

2.5.6. При бажанні Замовника повернути товар у випадках, не передбачених п.п. 2.5.1. – 2.5.5. даного Договору, Виконавець на власний розсуд вирішує питання щодо повернення або відмови в поверненні товарів, а при погодженні на повернення товару – самостійно встановлює порядок і умови повернення товару.

2.5.7. Замовник однозначно згоден з тим, що Виконавець не несе відповідальності за будь-яку шкоду, втрату або пошкодження прямі або опосередковані збитки, що виникають у Замовника через використання або неможливість використання Товару належної якості.

3. НАДАННЯ ПОСЛУГ

3.1. ПОСЛУГИ ПО РЕМОНТУ ТА ТЕХНІЧНОМУ ОБСЛУГОВУВАННЮ АВТОМОБІЛІВ ТА СІЛЬСЬКОГОСПОДАРСЬКОЇ ТЕХНІКИ

3.1.1. Послуги по ремонту та технічному обслуговуванню автомобілів та сільськогосподарської техніки, які надаються Виконавцем чи залученими ним третіми особами за цим Договором є платними. Загальна вартість послуг вказується в Акті надання послуг та/або Рахунку.

3.1.2. Доставка Об'єкту обслуговування на ремонтну базу Виконавця, його завантаження і розвантаження здійснюється силами та засобами Замовника. У випадку транспортування (чи його організації) Об'єкту обслуговування Виконавцем, Замовник зобов'язаний оплатити такі послуги окремо від вартості послуг ремонту,

згідно рахунку Виконавця. Про надання Виконавцем додаткових послуг (в т. ч. транспортних) зазначається в Акті надання послуг.

3.1.3. Об'єкт обслуговування повинен надаватися в стані, придатному для проведення ремонту та сервісного обслуговування, очищеним від бруду та зайвих предметів. Загальний зовнішній вигляд, стан та комплектність Об'єкту обслуговування вказується в Акті прийому-передачі Об'єкту обслуговування.

3.1.4 В разі необхідності, Виконавець має право залучати для проведення ремонту та/або технічного обслуговування третіх осіб.

3.1.5. Сторони усвідомлюють і обізнані про те, що в процесі проведення ремонту та технічного обслуговування автомобілів встановлюються технічні та/або інші несправності Об'єкту обслуговування, визначається перелік робіт, запасних частин та інших матеріалів, необхідних для проведення ремонтних робіт Об'єкту обслуговування.

3.1.6. Після завершення робіт по ремонту та технічному обслуговуванню Виконавець має право надавати Замовнику рекомендації щодо необхідності та доцільності проведення ремонтних робіт Об'єкту обслуговування.

3.2. ПОРЯДОК НАДАННЯ ПОСЛУГ

3.2.1. Дата прийняття Об'єкт обслуговування на ремонт вказується в Акті прийому-передачі Об'єкту обслуговування. Підпис представника Замовника в зазначеному акті підтверджує обізнаність Замовника про дату та місце проведення обслуговування. Дата ремонту та/або технічного обслуговування може змінюватися, про таку зміну представник Замовника повідомляється Виконавцем. У випадку використання для зазначених цілей власних та/або залучених транспортних засобів Виконавця, оплата послуг останнього здійснюється Замовником згідно транспортного тарифу в порядку, встановленому цим Договором.

3.2.2. Ремонтні роботи виконуються з використанням матеріалу Виконавця, який є в наявності або який придбавається останнім після підписання Сторонами Попереднього наряду-замовлення.

3.2.3. Сторони домовилися, що Замовник зобов'язаний сприяти Виконавцю з метою забезпечення своєчасного і належного виконання останнім своїх зобов'язань за цим Договором. До сприяння Замовника, зокрема, відносяться такі дії:

- Своєчасна організація та/або забезпечення здійснення доставки Предмету ремонту для проведення ремонтних робіт та його отримання в строк, після завершення ремонтних робіт, згідно умов цього Договору;
- Своєчасна оплата робіт, відповідно до умов цього Договору (сприяння в даному випадку полягає в тому, що у випадку відсутності необхідних матеріалів, Виконавець за рахунок коштів, які надійшли як попередня оплата робіт придбаває необхідні запасні частини для виконання робіт);
- Очищення від бруду та зайвих предметів Предмету ремонту/Об'єкту обслуговування для забезпечення можливості Виконавця проводити дефектування та ремонтні роботи;
- Своєчасна організація та/або забезпечення приймання робіт;
- Своєчасне підписання документів, пов'язаних із виконанням цього Договору.

3.2.3. У випадку невиконання Замовником обов'язків, передбачених п. п. 3.2.3., Виконавець не несе відповідальність за порушення строків виконання робіт, а також застосовуються правові наслідки, передбачені абз. 2 ч. 1 ст. 850 Цивільного кодексу України.

3.2.4. У випадку наявності недоліків запчастин та матеріалів, замовлених для виконання ремонту, Виконавець робить повернення і замовлення інших запчастин, про що повідомляє Замовника. Строки ремонтних робіт збільшуються з моменту отримання такого листа, на строк, необхідний для отримання нових запчастин, але не більше ніж на 30 календарних днів.

3.2.5. Датою закінчення виконання робіт є дата повідомлення Виконавцем Замовника про готовність Об'єкту обслуговування до передачі Замовнику.

3.2.6. У випадку виникнення обставин, передбачених п. 4.2., строк виконання ремонтних робіт збільшується. Змінений чи додатковий строк виконання робіт погоджується Сторонами у порядку, передбаченому п. п.4.3. – 4.5. п. 4.2.

3.2.7. У необхідних випадках, на свій розсуд Виконавець має право залучати до виконання ремонтних робіт, їх окремих частин чи етапів третіх осіб.

3.2.8. Виконавець несе ризик випадкового пошкодження чи випадкового знищення матеріалу до моменту передачі Об'єкту обслуговування Замовнику.

3.3. ПОРЯДОК ПРИЙНЯТТЯ ПОСЛУГ

3.3.1. Після закінчення виконання ремонтних робіт Виконавець повідомляє Замовника про Об'єкту обслуговування до передачі Замовнику. Протягом 2 (двох) робочих днів після отримання зазначеного повідомлення, Замовник зобов'язаний в письмовому вигляді повідомити Виконавця про дату та час прибуття представника Замовника для прийняття Об'єкту обслуговування із зазначенням його прізвища, ім'я та по батькові, а також займаної посади. Дата прибуття представника Замовника для прийняття робіт у всякому разі не може бути пізнішою ніж протягом 5 (п'яти) робочих днів з дати отримання Замовником передбаченого цим пунктом повідомлення Виконавця.

3.3.2. Під час прийняття Об'єкту обслуговування Замовник має право перевіряти якість наданих послуг, оглядати результат робіт. Прийняття робіт здійснюється за рахунок Замовника.

3.3.3. Після проведення ремонту та/або технічного обслуговування Сторонами оформляється Акт надання послуг. Обов'язок щодо складання зазначеного Акту покладається на Виконавця. Прийняття робіт оформляється Актом наданих послуг (виконаних робіт). Відразу після прийняття робіт, Сторони зобов'язані підписати вказаний Акт.

3.3.4. Якщо під час прийняття робіт буде виявлено недоліки робіт, Сторонами складається Акт дефектів, в якому вказується перелік виявлених недоліків робіт та строк їх усунення.

3.3.5. Якщо Замовник не підписав Акт наданих послуг (виконаних робіт) відразу після прийняття робіт, він зобов'язаний підписати зазначений Акт та направити(передати) його Виконавцю протягом 5 календарних днів з моменту (дати) його отримання. Якщо в зазначений строк Замовник не підписує вказаний акт та/або не направляє його підписаний зі своєї сторони екземпляр Виконавцю, ремонтні роботи / послуги вважаються прийнятими Замовником повністю, а Акт наданих послуг (виконаних робіт) узгодженим останнім без зауважень.

3.3.6. Акт наданих послуг (виконаних робіт) Об'єкту обслуговування після виконання робіт вважається узгодженим, якщо:

- Акт підписаний представниками обох Сторін(дата узгодження відповідає даті Акту);
- Акт узгоджений в порядку, передбаченому п. 3.3.5.

3.3.7. Замовник зобов'язаний підписати Акт надання послуг в момент отримання Об'єкту обслуговування.

3.3.8 .Акт надання послуг вважається належно оформленим, якщо він підписаний обома Сторонами(дата, вказана в підписаному Акті вважається датою належного оформлення цього Акту), завірений печаткою з боку Замовника та завірений печаткою або Довіреністю з боку Виконавця.

3.3.9. Протягом 5 (п'яти) робочих днів з дати узгодження Акту наданих послуг (виконаних робіт) Замовник зобов'язаний забрати Об'єкт обслуговування з території ремонтної бази Виконавця. У випадку невиконання Замовником зазначеного обов'язку у вказаний строк, у останнього виникає обов'язок оплатити Виконавцю, крім належним з Замовника за цим Договором платежів, послуги за зберігання Предмету ремонту на території Виконавця. Вартість зберігання встановлюється в розмірі 250 (двісті п'ятдесят) грн. за одну повну добу знаходження Предмету ремонту на території ремонтної бази Виконавця і нараховується з дня, наступного за останнім днем строку, вказаного в цьому пункті та до моменту(дня) отримання Замовником Предмету ремонту.

3.3.10. Сторони згодні із тим, що у будь-якому разі, наявність підписаного Сторонами акту чи будь-якого іншого документу, за яким Виконавець передав Замовнику Предмет ремонту після дати отримання Замовником повідомлення Виконавця передбаченого п. 5.1., свідчить про те, що Замовником були прийняті виконані ремонтні роботи.

4. ЦІНА ТА ПОРЯДОК РОЗРАХУНКІВ

4.1. Ціна ремонтних робіт, а також перелік запасних частин та інших матеріалів, необхідних для виконання ремонтних робіт визначаються Сторонами за результатами проведення дефектування Предмету ремонту та зазначаються в Дефектних відомостях, які підписуються Сторонами.

4.2. Ціна ремонтних робіт може збільшуватися, зокрема у випадку виявлення Виконавцем в процесі виконання робіт необхідності проведення додаткових робіт і заміни деталей, вузлів чи агрегатів чи усунення інших несправностей, які не були передбачені Попереднім нарядом-замовленням і не були виявлені при проведенні попереднього дефектування Об'єкту обслуговування.

4.3. У випадку, передбаченому п. 4.2, Виконавець зобов'язаний повідомити Замовника про характер і об'єм додаткових робіт, необхідних додаткових матеріалів, а також суму, на яку збільшується ціна робіт у зв'язку із зазначеними змінами. Строк повідомлення Замовника – 7 календарних днів з моменту виявлення(встановлення) Виконавцем зазначених фактів.

4.4. Сторони домовилися і Замовник повністю погоджується із тим, що у тому випадку, якщо ціна послуг і товарів, у зв'язку із причинами, викладеними у п. 4.2, підвищується не більше ніж на 10 % від попередньо встановленої Сторонами ціни, то ціна та інші умови вважаються зміненими і погодженими Замовником.

4.5. У випадку, якщо Замовник не погоджується із змінами об'єму та/або ціни послуг і товарів, які (зміни) передбачені у п. 3.3, чи змінами будь-яких умов договору, які викликані наявністю обставин, передбачених п. 3.3, Виконавець зобов'язаний виконати всі роботи та замінити всі запасні частини, передбачені Попереднім замовленням нарядом. При цьому останній не гарантує та не несе відповідальність за придатність Предмету ремонту для належної експлуатації та/або використання його за цільовим призначенням.

4.6. У випадку істотного збільшення ціни робіт, Замовник має право відмовитися від цього Договору. У такому випадку, останній зобов'язаний оплатити Виконавцю фактично виконані роботи, надані послуги та відшкодувати інші витрати Виконавця, передбачені цим Договором.

4.7. У випадку, передбаченому п. 4.6. п. 4.., якщо Замовником здійснювалася попередня оплата, то Виконавець має право в односторонньому порядку зарахувати суму такої передоплати в рахунок належних з Замовника за цим Договором платежів у такій черговості: 1) сплати Замовником штрафних санкцій, передбачених цим Договором; 2) оплати фактично виконаних робіт та наданих послуг(в т. ч .і за зберігання), 3) відшкодування інших витрат Виконавця, понесених у зв'язку із виконанням своїх зобов'язань за цим Договором. Сума, яка залишається після вирахування всіх перелічених вище платежів повертається Замовнику протягом 10 (десяти) банківських днів з моменту отримання вимоги від останнього про повернення залишкових коштів.

4.8. Оплата за послуги та товари здійснюється в гривнях, у безготівковій формі за банківськими реквізитами Виконавця, зазначеними у даному Договорі або у Рахунку на оплату. Спосіб оплати – 100 % попередня оплата, в наступному порядку: протягом 3 (трьох) банківських днів з моменту(дати) отримання Замовником Рахунку на оплату.

4.9. Сторони домовилися про те, що порушення Замовником строків здійснення попередньої оплати робіт не вважається відмовою останнього від цього замовлення на сервісне обслуговування і є підставою для застосування відповідальності за порушення строків виконання зобов'язань та інших наслідків, передбачених цим Договором.

4.10. Сторони згодні з тим, що у випадку порушення замовником строків здійснення попередньої оплати рахунку, крім наслідків, передбачених п. 4.9., п. 5.3.1, Виконавець має право не розпочинати виконання робіт, а також строки виконання робіт не починають спливати до моменту(дати) внесення Замовником передоплати відповідно до умов, встановлених п. 4.8.

4.11. У випадку зміни ціни робіт у зв'язку із обставинами, викладеними в п. 4.2., п. 5.3.1 Замовник зобов'язаний оплатити неоплачену частину ціни робіт протягом 3 (трьох) банківських днів з моменту отримання рахунку Виконавця.

4.12. Ціни наданих послуг та товарів вважаються остаточно визначеними Сторонами в Акті наданих послуг (Видатковій накладній), які є невід'ємною частиною цього Договору.

4.13. При здійсненні Замовником 100% передплати партії товару або послуг ціни на них встановлюються Виконавцем на момент отримання суми передплати на його банківський рахунок, та при проведенні постачання (передавання) сплаченої партії товаруабо послуг цьому Замовнику не змінюються.

4.14. При проведенні поставки з відстроченням платежу, про що Сторони укладають додаток до цього Договору, Замовник оплачує вартість товару протягом строку, зазначеного у видатковій товарній накладній або додатку до цього Договору, після приймання зазначеної партії Замовником від Виконавця (дати підписання Замовником накладної Виконавця).

4.14. При проведенні поставки з оплатою "за фактом отримання товару" (якщо товар відпущений з відстрочкою платежу, але строк розрахунків в накладній не зазначений), про що Сторони укладають додаток до цього Договору, Замовник повинен сплатити суму ціни товару протягом двох банківських днів з моменту прийняття зазначеної партії товару.

4.15. В разі неоплати в терміни, вказані в п.п. 5.1, 5.2, 5.3 цього Договору, Виконавець має право призупинити виконання своїх обов'язків по договору, та відновити їх тільки після сплати Замовником в узгоджений сторонами термін скоригованої суми, в залежності від зміни курсу гривні до EURO/USD. При цьому розрахунок проводиться шляхом перерахування суми ціни товару в безготівковому порядку в гривнях на банківський рахунок Виконавця.

4.16. За погодженням сторін Покупець має право проводити розрахунок (повністю або частково) готівкою через касу Виконавця у встановленому законодавством порядку, або проводити розрахунок в порядку часткової передплати самостійно.

4.17. Всі платежі, що поступають від Замовника на рахунок Виконавця як оплата придбаного на підставі даного договору товару, незалежно від вказівки їх призначення в платіжному дорученні, приймаються в залік оплати боргів Замовника за цим договором, що хронологічно виникли раніше.

5. ПРАВА ТА ОБОВ'ЯЗКИ СТОРІН

5.1. Замовник має право:

5.1.1. Вимагати від Виконавця надання рекомендацій щодо експлуатації та технічного обслуговування Предмету ремонту.

5.1.2. Звертатися до Виконавця з метою встановлення наявності (відсутності) гарантійного випадку, виконання гарантійних зобов'язань у разі виходу із ладу Об'єкт обслуговування в межах гарантійного строку.

5.1.3. Перевірити якість виконаних Ремонтних робіт після їх завершення. З метою забезпечення дотримання на території ремонтної бази Виконавця правил охорони праці, Замовникові забороняється прибувати та перебувати на зазначеній території без попереднього узгодження з Виконавцем.

5.2. Замовник зобов'язаний:

5.2.1. Виконувати обов'язки та вчиняти дії, передбачені цим Договором направлені на сприяння Виконавцю.

5.2.2. Доставити Об'єкт обслуговування на територію ремонтної бази Виконавця або оплатити послуги Виконавця та/або перевізників.

5.2.3. Прийняти послуги і товари та оплатити їх та інші послуги Виконавця у порядку та у строки, передбачені цим Договором.

5.2.4. Направити, у межах строків, передбачених п. 3.3.1 свого уповноваженого представника для прийняття робіт за місцезнаходженням Предмету ремонту.

5.2.5. Неухильно дотримуватись усіх вимог і рекомендацій Виконавця, умов збереження гарантійних зобов'язань.

5.2.6. Виконувати інші обов'язки, передбачені або такі, що випливають із змісту цього Договору.

5.3. Виконавець має право:

5.3.1 У випадку порушення Замовником строку здійснення попередньої оплати робіт, в односторонньому порядку здійснити перерахунок ціни Ремонтних робіт у зв'язку із збільшенням курсу іноземних валют на запасні частини та/або інші матеріали, перелічені у Попередньому наряді-замовленні.

5.3.2. Вносити зміни до ціни та строків виконання Ремонтних робіт у порядку і на умовах, визначеними цим Договором.

5.3.3. Не починати виконання Ремонтних робіт у випадку порушення Замовником строків здійснення попередньої оплати.

5.3.4. Відмовити у передачі Об'єкту обслуговування у випадку наявності у Замовника заборгованості зі сплати будь-яких належних з останнього за цим Договором платежів(включаючи, оплату ремонтних робіт, послуг з дефектування, зберігання чи інших послуг за цим Договором, відшкодування витрат, передбачених п. 4.4, чи інших витрат Виконавця, пов'язаних із виконанням цього Договору, сплату штрафних санкцій чи інших платежів). З моменту виникнення будь-якої заборгованості за цим Договором і до моменту її повного погашення Замовник не має право вимагати від Виконавця повернення Об'єкту обслуговування.

5.4. Виконавець зобов'язаний:

5.4.1. Виконати ремонтні роботи згідно Попереднього наряду замовлення.

5.4.2. У день підписання Попереднього замовлення наряду виставити та передати Замовнику рахунок на оплату робіт.

5.4.3. Після закінчення виконання робіт повідомити Замовника про готовність до передачі результату робіт.

5.4.4. Нести гарантійні зобов'язання в порядку і в межах, визначених цим Договором.

6. ГАРАНТІЙНІ ЗОБОВ'ЯЗАННЯ

6.1. Гарантійні зобов'язання Виконавця розповсюджуються лише на виконані ним Ремонтні роботи щодо Об'єкту обслуговування. У випадку якщо предметом ремонту є вузол, агрегат чи будь-яка інша частина складної чи складеної речі(технічного засобу чи ін.), Виконавець несе гарантійні зобов'язання лише щодо виконаних ним робіт відносно такої частини і не гарантує і не несе відповідальності за можливість експлуатації чи іншого використання технічного засобу чи іншої складної(складеної) речі в цілому.

6.2. Гарантійний термін на оригінальні запчастини становить 6 місяців, на неоригінальні запчастини – 3 місяці.

6.3. У випадку виходу із ладу Об'єкту обслуговання в межах гарантійного терміну, Замовник протягом 3 робочих днів з моменту виявлення таких обставин зобов'язаний повідомити Виконавця в письмовому вигляді про такі факти. У зазначеному письмовому повідомленні Замовник повинен описати характер несправності та її прояви.

6.4. Для встановлення наявності чи відсутності гарантійного випадку представниками Виконавця проводиться гарантійний огляд. Гарантійний огляд проводиться на території Виконавця.

6.5. Сторони домовилися про те, що за результатами гарантійного огляду складається акт проведення гарантійного огляду. Відмова Замовника надати для здійснення гарантійного огляду Предмету ремонту є підставою для припинення гарантійних зобов'язань Виконавця. Відмова представника Замовника підписати Акт проведення гарантійного огляду є підставою для припинення гарантійних зобов'язань Виконавця.

6.6. У разі наявності гарантійного випадку і встановлення факту дотримання Замовником умов збереження гарантійних зобов'язань а також наявності інших умов, передбачених цим Розділом, Виконавець зобов'язаний здійснити гарантійний ремонт у розумний строк з урахуванням характеру та об'єму робіт і наявності запасних частин та інших матеріалів, необхідних для гарантійного ремонту.

6.7. Якщо Об'єктом обслуговування були наступні окремі вузли техніки: двигун внутрішнього згорання, коробка переключення передач, центральний редуктор моста, гідравлічні насоси типу НШ і аксіально-плунжерного типу, гідравлічні розподільники, гідравлічні циліндри, Гарантійні зобов'язання на Ремонтні роботи виконані Виконавцем становлять 6 (шість) календарних місяців з моменту (дати) узгодження Акт наданих послуг (виконаних робіт) і зберігаються за умови подальшого сервісного обслуговування вказаного Об'єктом обслуговування Виконавцем.

6.8. Гарантійні зобов'язання Виконавця зберігаються за умови дотримання Замовником правил транспортування, експлуатації, монтажу, демонтажу, підключення та вводу в експлуатацію, а також норм та умов правильної експлуатації, які рекомендуються заводом-виробником для Предмету ремонту, а також рекомендацій наданих Виконавцем.

6.9. У випадку, якщо Виконавцем за результатами гарантійного огляду буде виявлено сліди пошкодження встановлених останнім товарів на Об'єкті ослуговування, Замовник вважається таким, що порушив умови збереження гарантійних зобов'язань. Гарантійний випадок в такому разі відсутній і у Виконавця не виникає гарантійних зобов'язань.

6.10. Гарантійні обов'язки Замовника(протягом гарантійного терміну):

- використовувати Предмет ремонту в строгій відповідності з його цільовим призначенням, дотримуючись норм чинного законодавства України та керуючись інструкцією по експлуатації заводу виробника;
- допускати до керування транспортним засобом, який є Предметом ремонту, лише осіб, які мають чинне водійське посвідчення на право керуванням транспортним засобом відповідної категорії і стаж керуванням аналогічними транспортними засобами не менше 2 (двох) років;
- утримувати Предмет ремонту в справному стані, вчасно проводити технічне обслуговування, поточний, капітальний і відновний ремонт Предмет ремонту лише на станції технічного обслуговування чи ремонтній базі Виконавця або на сертифікованій станції технічного обслуговування;
- погоджувати із Виконавцем встановлення до Предмету ремонту будь-якого додаткового обладнання, приладдя, а також обов'язково погоджувати здійснення будь-яких покращень для Предмету ремонту чи його експлуатації.
- кожні 8-10 мотогодин проводити ЩТО (щозмінне технічне обслуговування), своєчасно перевіряти рівень змащувальних рідин (масла) в картері двигуна та інших частинах і охолоджувальної рідини в системі охолодження, а також своєчасно змащувати якісними матеріалами шарнірні з'єднання в Предметі ремонту.

Порушення Замовником будь-якого гарантійного обов'язку є підставою для припинення гарантійних зобов'язань Виконавця, а також визнання представниками Виконавця відсутності гарантійного випадку.

6.11. Гарантійні зобов'язання Виконавця припиняються і вважається відсутнім гарантійний випадок також у наступних випадках:

- проведення технічного обслуговування та/або ремонт Предмета ремонту здійснювались невчасно, не на станції технічного обслуговування, вказаної в пункті 6.10., та/або виконувалось з порушенням умов Договору на технічне обслуговування та ремонт;

- Замовником не виконані вимоги, викладені в інструкції з експлуатації та сервісній книжці, або ним здійснювалась заміна стандартних вузлів та агрегатів на інші, не передбачені Заводом-Виробником;

- проведення модернізації Предмета ремонту здійснювалося без згоди Виконавця, або не на станції технічного обслуговування, вказаної Виконавцем в пункті 6.10.;

- виконання регулювальних робіт Предмету ремонту чи втручання в його роботу чи інженерно-технічні особливості (діагностика, наладка, модернізація тощо) без погодження з Виконавцем;

- неналежна експлуатація Предмету ремонту в порушення технічних вимог заводу-виробника (експлуатація Предмету ремонту при низькому рівні масла, перегрів, перенавантаження, при несправній системі охолодження тощо);

- експлуатація Предмету ремонту особами, які не володіють правом на керування Предметом ремонту (транспортним засобом) даного класу(без відповідної категорії) або іншими особами, які не мають прав на керування Предметом ремонту (транспортним засобом) даного класу;

- порушення Інструкції з експлуатації (обслуговування) Предмету ремонту, яка є невід'ємною частиною даного договору та викладеної в Додатках до даного Договору.

На підтвердження дотримання Замовником гарантійних зобов'язань, останній повинен надати Виконавцю документи, зокрема ті, які підтверджують своєчасне і в належному місці проведення ремонтів та технічного обслуговування Предмету ремонту.

Наявність факту порушення гарантійних обов'язків може підтверджуватися даними експлуатаційних документів та/або актами гарантійного огляду Предмету ремонту, а у випадку виникнення спору - результатами незалежної технічної експертизи.

6.12. Перелік запасних частин та деталей, на які не поширюються гарантійні зобов'язання:

- деталі, котрі піддаються певному природному зносу за умов нормальної експлуатації, а саме: лампочки, запобіжники, фрикційні накладки гальм, паси приводу генератора та вентилятори системи охолодження, головна пара та сателіти центрального редуктора, фільтруючі елементи очистки масла (оливи), повітря та палива, щітки склоочищувачів, скло розсіювачів світлотехніки, всі скляні вироби, шини, акумуляторні батареї, паперові прокладки, та інші витратні частини, якщо в них не виявлено недоліків виробника;

Гарантійні зобов'язання не поширюються на:

- допустимі шуми і вібрації в результаті функціонування агрегатів та вузлів Предмета ремонту, а також нормальне зношування Предмета ремонту;

- пошкодження лакофарбового покриття від ударів каменів, промислових викидів, смолянистих осадків з дерев, солі, граду, шторму та інших природних, техногенних та кліматичних впливів;

- недоліки, пов'язані з невиконанням рекомендацій заводу-виробника при тривалому зберіганні Предмета ремонту на складі; утворення масляних плям (запотівання) або подібні недоліки в ущільнювачах або сальниках, що не впливають на якість роботи вузла і не потребують заміни між плановими ТО згідно Договору на технічне обслуговування та ремонт Техніки;

- Предмет ремонту, який експлуатується в екстремальних умовах, а також Предмет ремонту, призначений для навчального водіння;

- Предмет ремонту, що має різного роду пошкодження внаслідок ДТП чи іншого зовнішнього впливу.

7. ВІДПОВІДАЛЬНІСТЬ СТОРІН

7.1. За порушення умов Договору Сторони несуть взаємну цивільно - правову відповідальність, передбачену діючим законодавством України.

7.2. Сторона, винна в порушенні умов Договору, відшкодовує в повному обсязі потерпілій Стороні підтверджені документально збитки.

7.3. При простроченні оплати послуг або товару Замовник зобов'язаний сплатити Виконавцю пеню у розмірі подвійної облікової ставки Національного банку України, що діяла в період прострочення, якщо інша відповідальність не передбачена в додатку до цього Договору.

7.4. При простроченні поставки передплаченого товару Виконавець за вимогою Замовника сплачує останньому пеню, нараховану на вартість недопоставленого товару у розмірі подвійної облікової ставки Національного банку України, що діяла в період прострочення.

7.5. При простроченні розрахунків у разі надання відстрочки по платежам Виконавець має право не здійснювати подальші поставки з відстроченням платежу, застосовуючи поставку з умовами 100% передплати.

7.6. При простроченні оплати більше одного місяця, Виконавець має право, крім стягнення передбачених п.7.3. суми боргу та пені, додатково стягнути з Замовника штраф у розмірі 25 (двадцять п'ять) відсотків від суми заборгованості.

7.7. Виконавець зобов'язаний на обґрунтовану і підтверджену документально у встановленому порядку вимогу Замовника (п.п. 2.4.2. Договору) провести в погоджені між сторонами строки заміну товару неналежної якості за свій рахунок.

7.8. Виконавець звільняється від відповідальності за неправильну поставку товару, якщо причиною були помилки, неповне чи неточне оформлення замовлення Замовником.

7.9. Претензії Замовника щодо кількості та якості товару, розглядаються Виконавцем в строки і в порядку, встановленому законодавством України. Виконавець має право відхилити претензійні вимоги, заявлені з порушенням вимог діючого законодавства.

7.10. Перед використанням, Замовник зобов'язаний перевірити відповідність товару меті його використання, відповідно до якої Замовник має намір його використовувати. В разі використання товару не за його цільовим призначенням Постачальник звільняється від своїх гарантійних зобов'язань щодо такого товару.

7.11. Суперечки між Сторонами вирішуються шляхом переговорів, а при недосягненні згоди передаються до відповідного суду за підсудністю.

8. ФОРС-МАЖОР

8.1.Сторони звільняються від відповідальності за невиконання обов'язків по Договору у випадку настання обставин непереборної сили (у тому числі, але не виключно: воєнні дії, масові заворушення, стихійні лиха, природні та техногенні катастрофи, інші обставини, що впливають на виконання обов'язків по Договору; обмеження або припинення експорту/імпорту товарів, що поставляються за Договором, введені компетентними державними органами України або країн-виробників чи постачальників товару), які виникли незалежно від волі сторін після укладення цього Договору, перешкоджають повному або частковому виконанню Договору, і наступ чи дію яких, а також наслідки, не можна було передбачити заздалегідь та відвернути розумними заходами. Період звільнення сторони від відповідальності визначається терміном дії зазначених обставин.

8.2. Обставини непереборної сили, на які посилається зацікавлена сторона, а також причинний зв'язок зазначених обставин із невиконанням відповідною стороною обов'язків по Договору, мають бути підтверджені офіційною довідкою Торгово-промислової палати України. Про наступ та припинення обставин непереборної сили відповідна сторона Договору повинна повідомити іншу сторону в 3-денний термін.

8.3. До обставин непереборної сили не можуть бути віднесені, зокрема, факти погіршення економічної ситуації в країні або регіоні, випадки невиконання обов'язків щодо будь-якої із сторін Договору з боку її контрагентів – третіх осіб по відношенню до сторін цього Договору (крім випадків, пов'язаних з обмеженням чи припиненням експорту/ імпорту товарів відповідно до п. 8.1 Договору), внесення змін до податкового законодавства тощо.

9. ПОРЯДОК ВИРІШЕННЯ СПОРІВ

9.1. Усі спірні питання, які можуть виникнути з цього Договору, Сторони намагаються вирішити шляхом переговорів.

9.2. У випадку, якщо за результатами переговорів Сторонам не вдалося вирішити суперечку, Сторона, яка вважає, що її права чи охоронювані законом інтереси порушені звертається до іншої із письмовою претензією у порядку, визначеному чинним законодавством.

9.3. Якщо попередні способи вирішення спору не привели до отримання бажаного для Сторін результату, спір підлягає вирішенню в господарському суді.

10. ІНШІ УМОВИ

10.1. Цей Договір набирає чинності(вступає в дію) з дати його підписання та скріплення печатками Сторін та діє до кінця поточного року. У випадку, якщо за 30 календарних днів до дати закінчення строку дії цього Договору жодна із Сторін не заявила про намір його припинення, то договір вважається продовженим на кожний наступний календарний рік.

10.2. Сторони домовились вважати належним чином уповноваженими представниками сторін з питань погодження цін, кількості, асортименту (номенклатури) товару, термінів та умов поставки, строків оплати товару осіб, що підписують від імені сторін накладні або інші двосторонні документи, які є невід'ємною частиною цього Договору.

10.3 Всі зміни, доповнення і додатки до Договору є його невід'ємною частиною, мають переважну силу перед раніше укладеними доповненнями і додатками, і вступають у дію, якщо зроблені в письмовій формі, містять дату прийняття і підписи повноважних представників Сторін, завірені печатками, якщо інше не встановлено у цьому Договорі, самих доповненнях та додатках або у чинному в Україні законодавстві. Після підписання цього Договору всі попередні переговори за ним, листування, попередні угоди та інші документи з питань, що так чи інакше стосуються цього Договору, втрачають юридичну силу, але можуть братись до уваги в цілях тлумачення положень даного Договору.

10.4. Виконавець за цим Договором має право передавати всі свої права, які випливають із цього Договору(заміна кредитора) іншій особі за правочином. В такому випадку Виконавець зобов'язаний повідомити Замовника протягом 7 банківських днів з моменту такої заміни.

10.5 Будь-яка інформація, пов'язана з підписанням та виконанням цього Договору, носить конфіденційний характер і не може бути передана третім особам будь-якою із Сторін без письмової згоди другої Сторони за виключенням випадків, передбачених чинним законодавством.

10.6. Цей Договір складений при повному розумінні Сторонами його умов та термінології українською мовою у 2 (двох) аутентичних, оригінальних примірниках, по одному екземпляру для кожної із Сторін. Повідомлення Замовника та Виконавця можуть бути передані за допомогою засобів зв'язку: поштою, телефоном, факсом, електронною поштою та ін.

10.7. Сторони зобов'язуються у строк не пізніше трьох банківських днів повідомити про зміни їх юридичних адрес та місцезнаходження, банківських та інших реквізитів, номерів телефонів, факсів, статутних документів, про зміну форми власності, імені та посади керівника або організаційно-правової форми, а також про всі інші зміни, які можуть впливати на виконання Сторонами зобов'язань по даному Договору в тому числі й про

банкрутство та ліквідацію. В цілях цього пункту Сторони погодились, що Сторона, яка порушила даний пункт, несе повну відповідальність за збитки чи інші наслідки, спричинені своїми діями/бездіяльністю.

10.8. Замовник підтверджує, що укладення та виконання ним цього Договору не суперечить нормам чинного в Україні законодавства та відповідає його вимогам (зокрема, щодо отримання всіх необхідних дозволів та погоджень), а також підтверджує те, що укладання та виконання ним цього Договору не суперечить цілям діяльності Замовника, положенням його установчих документів чи інших локальних актів.

10.9. Замовник беззаперечно погоджується відшкодувати Виконавцю будь-які прямі або непрямі збитки, що будуть понесені останнім у зв'язку з порушенням Замовником вимог Закону України «Про товариства з обмеженою та додатковою відповідальністю» не залежно від вини Замовника. Положення даного пункту договору мають юридичну силу у випадку, якщо Замовник має організаційно правову форму товариства з обмеженою або додатковою відповідальністю.

10.10. Виконавець є платником податку на прибуток на загальних підставах.

10.11. Замовник є платником податку на прибуток на загальних підставах.

11. РЕКВІЗИТИ СТОРІН

ЗАМОВНИК
ТОВ «ВТОРРЕСУРСИ КИЇВСЬКОГО КАРТОННО-ПАПЕРОВОГО КОМБІНАТУ»

Юридична адреса: 08700, Київська обл., м. Обухів, вул. Київська, буд. 130
Поштова адреса: 08702, Київська обл., м. Обухів-2, а/с 108
р/р UA 623006140000026004500165201
Банк ПАТ «КРЕДІ АГРІКОЛЬ БАНК»
МФО 300614
Код ЄДРПОУ 35470990
Свідоцтво платн. ПДВ № 100262189
ІПН 354709910162
Тел.: +38 (045) 727-66-76
E-mail: Yaroslav.Avramchenko@papir.kiev.ua

Директор

_____ **Головченко Ю.І.**

м.п.

ВИКОНАВЕЦЬ
ТОВ «ІНДАСТРІАЛ ТРЕЙД»

Юридична адреса: 19200, Черкаська обл., Жашківський р-н м. Жашків, вул. Перемоги, буд. 4
Поштова адреса: 02099, Україна, м. Київ, а/с 56,
ТОВ «ІНДАСТРІАЛ ТРЕЙД»
п/р UA803206490000026006052733560
Банк в АО КБ «ПРИВАТБАНК»
МФО 320649
Код ЄДРПОУ 38164057
Свідоцтво платн. ПДВ № 200073022
ІПН 381640510155
Тел.: +38 (044) 3695611
E-mail: info@industrial.ua

Директор

_____ **Пахович Л.І.**

м.п.

ДОГОВІР № 041-26- 21/02.2026
на технічне обслуговування та ремонт транспортних засобів

м. Вишневе «11» лютого 2026 року

Товариство з обмеженою відповідальністю «ТД АВС Систем» в особі директора РЕНЬГАЧА Віталія Володимировича, який діє на підставі Статуту (далі - Підрядник), з одного боку та

Товариство з обмеженою відповідальністю «ВТОРРЕСУРСИ КИЇВСЬКОГО КПК» особі директора ЯВОРСЬКОГО Віталія Петровича, який діє на підставі Статут, (далі - Замовник), з іншого боку (окремо – Сторона, а разом - Сторони) уклали даний договір підряду про наступне:

1. ПРЕДМЕТ ДОГОВОРУ

1.1. Відповідно до цього Договору, Замовник доручає, а Підрядчик приймає на себе організацію і виконання робіт по технічному обслуговуванню та ремонту (далі – «роботи») наданих Замовником автомобілів (транспортних засобів), а також здійснює поставку запасних частин до них, а Замовник зобов'язується своєчасно оплачувати виконані роботи та поставлені запасні частини на умовах, визначених цим Договором.

2. УМОВИ ПРОВЕДЕННЯ РОБІТ

2.1. Роботи виконуються відповідно до заявки, яка підписується представниками Сторін. Перелік виконаних робіт та їх вартість, перелік та вартість використаних запасних частин та допоміжних матеріалів, перелік деталей та матеріалів, наданих для виконання робіт Замовником, а також терміни виконання робіт зазначаються в Рахунку-Фактурі.

2.2. У випадку відсутності на складі запасних частин та матеріалів, потрібних для здійснення конкретно визначеного та замовленого ремонту, Підрядник замовляє їх за умови здійснення передоплати вартості таких запасних частин Замовником відповідно до умов цього Договору та звичаїв ділового обороту. При цьому, термін виконання ремонтних робіт збільшується на термін необхідний для замовлення та отримання відсутніх запасних частин та матеріалів Підрядником.

2.3. Підрядник має право виконувати роботи, що безпосередньо не передбачені Замовником, але необхідні для безпечного використання (експлуатації) автомобіля Замовником. Вартість таких робіт може перевищувати визначену Сторонами в замовленні чи наряді суму не більше, ніж на двадцять відсотків від початкової. В іншому випадку, Підрядник зобов'язаний попередньо узгодити з Замовником виконання таких робіт та замовлення запасних частин та матеріалів шляхом обміну листами чи із використанням інших визначених Договором чи законодавчо засобів зв'язку.

Сторони дійшли згоди, що Підрядник вправі для виконання окремих видів робіт (автомийка, шиномонтаж тощо) щодо певного автомобіля Замовника, який на відповідній договірній основі тимчасово перебуває на обслуговувані (ремонті) Підрядника та згідно технологічного регламенту вимагають надання послуг (робіт) в межах предмета цього Договору, - залучити субпідрядника. Виконання таких робіт субпідрядником за згодою Сторін здійснюється без отримання додаткового письмового погодження Замовника, але з його оперативним повідомленням та подальшим включенням вартості цих робіт до Рахунку-Фактури.

2.4. В разі відмови Замовника від виконання повного спектру рекомендованих Підрядником робіт, які є необхідними для безпечного використання/експлуатації автомобіля, Підрядник не несе будь-якої відповідальності за наслідки подальшого використання/експлуатації автомобіля та/чи завдану таким автомобілем Замовнику або будь-яким іншим третім особам шкоду. Також, у разі відмови Замовника від виконання повного спектру необхідних та рекомендованих Підрядником чи заводом-виробником робіт з технічного обслуговування чи/та ремонту транспортних засобів, Підрядник звільняється від зобов'язання щодо здійснення безоплатного ремонту протягом визначеного Договором чи законом строку.

2.5. За згодою Підрядника, при виконанні ремонтних робіт та технічного обслуговування, можуть буги використані запасні частини та матеріали, надані Замовником. Підрядник в такому разі не відповідає за наслідки використання таких запасних частин та матеріалів чи/або завдану шкоду. На

надані Замовником запасні частини та матеріали, а також вузли та агрегати до яких їх було вмонтовано чи використано для проведення ремонтних робіт гарантія Підрядника не поширюється.
2.6. Деталі, замінені в порядку гарантійного обслуговування, а також всі інші замінені деталі повертаються за вимогою Замовника відразу після закінчення робіт.
2.7. Після закінчення робіт автомобіль видається особі, уповноваженій Замовником на здійснення огляду, випробовування та приймання автомобіля. Підставою для здійснення приймання підрядних робіт з ремонту автомобіля (передачі автомобіля) Замовником є надана ним довіреність, наказ, рішення уповноваженого органу, протокол та ін., що уповноважує представника Замовника на вчинення таких дій від його імені.
2.8. Замовник, чи уповноважена ним особа, зобов'язаний на дату здійснення приймання виконаних підрядних робіт також отримати нарочно для подальшого підписання узгодження та затвердження Акт приймання виконаних підрядних робіт.
2.9. В разі виявлення недоліків виконаних робіт протягом встановлених гарантійних термінів, Підрядник зобов'язаний усунути їх власними силами та за власні кошти за умови, що такі недоліки виникли з причини неякісного виконання робіт Підрядником або застосування ним неякісних матеріалів (запасних частин) і не є наслідком неправильної експлуатації автомобіля Замовником.

Зазначений пункт, за умови якісного виконання робіт Підрядником, не поширюється на випадки несправностей автомобіля, що виникли внаслідок застосування запасних частин та матеріалів Замовника згідно п. 2.5. цього Договору, порушення Замовником вимог п. 2.4. Договору чи рекомендацій заводу-виробника транспортного засобу.
2.10. Здача-приймання виконаних робіт здійснюється у відповідності до вимог діючих норм і правил та оформлюється Актом здачі-приймання виконаних робіт. Замовник зобов'язаний розглянути та затвердити Акт здачі-приймання виконаних робіт протягом трьох днів з дня його отримання. У випадку наявності будь-яких заперечень чи зауважень до Акту здачі-приймання виконаних робіт у Замовника він має право оформити письмово обґрунтовані заперечення щодо відмови його підписання чи наведених в ньому даних та направити такі заперечення Підряднику протягом трьох днів з дня отримання Акту здачі-приймання виконаних робіт. Якщо протягом трьох днів з дня отримання Акту здачі-приймання виконаних робіт Замовником не буде надано чи надіслано Підряднику письмову обґрунтовану відповідь про причини відмови від підписання Акту, Замовник вважається таким, що прийняв виконані роботи у вказаному об'ємі та зобов'язаний оплатити їх вартість.

3. ПРАВА ТА ОБОВ'ЯЗКИ СТОРІН

3.1. Підрядник зобов'язаний:
3.1.1. Забезпечити своєчасне і якісне виконання підрядних робіт з ремонту та технічного обслуговування автомобілів Замовника;
3.1.2. Забезпечити ремонт та технічне обслуговування автомобілів необхідною кількістю запасних частин, паливо-мастильних матеріалів згідно умов Договору;
3.1.3. За відсутності потрібних запасних частин, паливо-мастильних матеріалів на власному складі здійснити замовлення потрібних матеріалів (запасних частин) та забезпечити їх монтаж при умові виконання умов їх оплати Замовником;
3.1.4. Виконувати роботи в строк, визначений в Замовленні-Наряді на виконання робіт, за умови наявності у Підрядника всіх необхідних запасних частин та матеріалів на момент затвердження обсягу робіт;
3.1.5. В разі виявлення непридатності наданих Замовником матеріалів та запасних частин попередити Замовника про неможливість їх використання чи несприятливі наслідки, що можуть виникнути у разі їх використання для проведення ремонтних робіт.
3.1.6. Надавати можливість Замовнику особисто візуально контролювати виконання робіт за умов додержання вимог безпеки з охорони праці, передбачених законодавством. Можливість візуального контролю забезпечується Підрядником у спосіб, визначений останнім з урахуванням техніки безпеки та вимог діючих нормативних документів.
3.2. Замовник зобов'язаний:
3.2.1. Своєчасно та в повному обсязі здійснити розрахунок із Підрядником згідно Рахунку-Фактури;
3.2.2. Прийняти виконані роботи, а також забезпечити негайне вивезення автомобіля з території СТО Підрядника після отримання повідомлення про закінчення робіт.
3.2.3. Прийняти роботу, виконану Підрядником відповідно до договору підряду, оглянути її і в разі виявлення допущених у роботі відступів від умов договору або інших недоліків негайно заявити про

Підряднику. Якщо Замовник не зробить такої заяви, він втрачає право у подальшому посилатися на ці відступи від умов договору або недоліки у виконаній роботі.
3.2.4. Замовник, який прийняв роботу без перевірки, позбавляється права посилатися на недоліки роботи, які могли бути встановлені при звичайному способі її прийняття (явні недоліки).
3.2.5. Якщо після прийняття роботи замовник виявив відступи від умов договору підряду або інші недоліки, які не могли бути встановлені при звичайному способі її прийняття (приховані недоліки), у тому числі такі, що були умисно приховані підрядником, він зобов'язаний негайно письмово повідомити про це підрядника.

4. ВАРТІСТЬ РОБІТ ТА ПОРЯДОК ЗДІЙСНЕННЯ РОЗРАХУНКІВ

4.1. Вартість робіт встановлюється в національній валюті України – гривні (з урахуванням податку на додану вартість).
4.2. Оплата вартості виконаних робіт здійснюється Замовником протягом 3 (трьох) календарних днів з дати отримання відповідного рахунку-фактури Підрядника в безготівковій формі шляхом перерахування грошових коштів на поточний рахунок Підрядника.
4.3. Кінцевою датою здійснення Замовником остаточного розрахунку за виконані Підрядником роботи є сьомий календарний (робочий) день з моменту прийняття робіт у відповідності до розділу 3 Договору.
4.4. Загальна сума Договору орієнтовно становить 50 000,00 грн. (п'ятдесят тисяч гривень 00 коп.) та визначається як сума всіх видаткових накладних та узгоджується в Актах звірок взаєморозрахунків, підписаних з обох Сторін, що є невід`ємною частиною Договору. Ця сума є орієнтовною і може бути змінена залежно від обсягу фактично виконаних робіт/поставленого товару, що буде відображено у Видаткових/Актах виконаних робіт/Специфікаціях та підтверджено Сторонами.
4.5 Підрядник зобов'язаний скласти Замовнику податкову накладну, на кожне повне або часткове постачання товарів (робіт, послуг), а також на суму коштів, що надійшли на поточний рахунок як попередня оплата (аванс) з дотриманням вимог щодо реєстрації в Єдиному реєстрі податкових накладних (далі – ЄРПН). Податкова накладна складається в день виникнення податкових зобов'язань ПОСТАЧАЛЬНИКА відповідно до вимог норм статей 200-1 та 201 розділу V Податкового кодексу України (далі – ПКУ), нормативних актів органів податкової служби України та чинного законодавства України та повинна бути зареєстрована (з дотриманням вимог щодо її реєстрації) в ЄРПН протягом визначеного терміну з дати виникнення податкових зобов'язань.

5. ВІДПОВІДАЛЬНІСТЬ СТОРІН

5.1. За невиконання або неналежне виконання обов'язків за цим Договором винна Сторона несе відповідальність у відповідності з вимогами чинного законодавства України.
5.2. За прострочення оплати за цим Договором, Замовник сплачує окрім відшкодування фактично завданих збитків, пеню в розмірі подвійної облікової ставки НБУ від суми заборгованості за кожен день прострочення за весь час прострочення.
5.3. В разі відмови Замовника від запасних частин, що були замовлені безпосередньо для виконання підрядних робіт, Підрядник утримує із Замовника штраф в розмірі п'ятдесяти відсотків від їх вартості.
5.4. Виплата штрафу чи пені не звільняє винну сторону від обов'язків по відшкодуванню збитків та виконання своїх зобов'язань відповідно до умов Договору.
5.5. Підрядник відповідає за дефекти, що виявлено в межах гарантійного строку, якщо вони сталися з його вини, а не внаслідок неправильної експлуатації транспортного засобу Замовником. Усунення Підрядником недоліків, що сталися чи виникли не з його вини, здійснюється за рахунок Замовника.

6. ФОРС-МАЖОРНІ ОБСТАВИНИ

6.1. Сторони звільняються від відповідальності за невиконання або неналежне виконання умов цього Договору, якщо таке невиконання (неналежне виконання) є результатом дії форс-мажорних обставин.
6.2. Під форс-мажорними обставинами Сторонами розуміються: стихійні лиха (землетруси, зсуви, повені тощо), погодні явища та умови (зливи, шквали, урагани, смерчі тощо), пожежі, війни та військові дії, громадські заворушення, а також інші обставини, що знаходяться поза контролем виконуючої Сторони, за умови, що така Сторона не могла передбачити та усунути дію таких обставин наявними у неї засобами та за умов, що для неї склалися.
6.3. Про виникнення (припинення) форс-мажорних обставин Сторона, для якої вони виникли, зобов'язана письмово повідомити іншу Сторону не пізніше 10 днів з дня виникнення (припинення) їх

дії. В іншому випадку, Сторона не має права посилатися на такі обставини, як на форс-мажорні.
6.4. Дія форс-мажорних обставин автоматично подовжує строк виконання зобов'язань за Договором за умови своєчасного повідомлення про їх виникнення.

7. ІНШІ УМОВИ

7.1. Стосовно питань, що безпосередньо не врегульовані цим Договором, Сторони керуються чинним законодавством України.
7.2. Всі суперечки, що виникають в процесі реалізації положень цього Договору, вирішуються між Сторонами шляхом переговорів, а в разі недосягнення згоди в судовому порядку, відповідно до чинного законодавства України за місцезнаходженням Підрядника.
7.3. Договір укладено українською мовою в двох автентичних примірниках, що мають однакову юридичну силу, по одному для кожної з Сторін.
7.4. Будь-які зміни та доповнення до цього Договору є чинними лише в разі їх викладення в письмовій формі, а також в разі схвалення та підписання повноважними представниками Сторін цього Договору.
7.5. Договір набуває чинності з моменту його підписання і діє до «31» грудня 2026 року але до повного виконання взятих на себе Сторонами зобов'язань.
7.6. В разі припинення чинності Договору, Сторони зобов'язані розрахуватися за виконані роботи чи поставлені запчастини згідно Рахунку-Фактури відповідно до фактичного виконання умов Договору на момент припинення.
7.7. Договір може бути підписано за допомогою факсиміле.
7.8. Якщо до закінчення строку Договору не було підписано нових договорів, або жодна із Сторін не повідомила іншу про розірвання Договору, він автоматично продовжується.
7.9. Сторони домовились здійснювати обмін первинними бухгалтерськими документами (видаткові накладні, акти прийому-передачі наданих послуг та ін.) у вигляді електронних документів із застосуванням до них кваліфікованого електронного підпису КЕП(ЕЦП) засобами телекомунікаційного зв'язку за допомогою відповідних систем електронного документообігу (FlyDoc, M.E.Doc та ін.) У разі використання Сторонами різних систем електронного документообігу або КЕП(ЕЦП) різних Центрів сертифікації ключів – зазначені системи або КЕП(ЕЦП) повинні мати можливість взаємної роботи та верифікації ключів один з одним. Під електронними документами в рамках цього договору Сторони домовились вважати – рахунки/рахунки-фактури, видаткові накладні, акти прийому-передачі та інші первинні бухгалтерські документи, які необхідно оформляти під час виконання цього Договору та які створюються у вигляді електронних документів.

Електронні документи повинні бути оформлені у відповідності до вимог Договору та містити обов'язкові реквізити, що визначені чинним законодавством України, без яких вони не можуть вважатися первинними документами та бути підставою для бухгалтерського обліку і не матимуть юридичної сили. Первинні бухгалтерські документи ,що були сформовані в електронному вигляді в обов'язковому порядку повинні бути підписані за допомогою КЕП(ЕЦП), який в свою чергу, має бути підтверджений посиленим сертифікатом ключа та відповідати правовому статусу, що визначений ст.3 Закону України «Про електронний цифровий підпис». Сторони повинні зберігати електронні документи у порядку визначеному чинним законодавством України.

Сторони домовились встановити наступні умови обміну електронними документами:

Електронний документ вважається отриманим адресатом (Стороною Договору, якій направлено електронний документ) відповідно до дати та часу отримання, що відображається в системі електронного документообігу адресата. При цьому, адресат повинен направити автору (Сторона договору, яка створила та відправила електронний документ) електронного документу повідомлення в електронній формі про отримання електронного документу на електронну пошту. У випадку, якщо протягом одного робочого дня з дати відправлення електронного документу адресату, автор не отримає від адресата повідомлення з підтвердженням отримання електронного документу, то датою отримання електронного документу буде дата відправлення автором документу адресата, що відображається в системі документообігу автора.

Сторона, яка отримала електронний документ (адресат) зобов'язана протягом 3-х робочих днів з дати отримання або погодити електронний документ, шляхом накладання КЕП(ЕЦП), або внести свої корективи до такого електронного документу і направити на погодження іншій Стороні, або відмовитись від прийняття та підписання такого документу повідомивши підстави такої відмови.

Датою підписання та погодження обома Сторонами електронного документу є дата направлення адресатом (Стороною Договору, якій електронний документ був направлений на погодження) підписаного та погодженого електронного документу авторові електронного документу (Стороні Договору, яка створила/відкоригувала електронний документ, яка відображається в системі електронного документообігу адресата.

У разі не погодження або не надання своїх корегувань протягом 3(трьох) робочих днів з дати отримання електронного документу Отримувачем, сторони вважають, що Отримувач не має заперечень щодо вартості, кількості, та переліку товарів, послуг або інших даних, які вказані в електронному документі. При цьому послуги вважаються наданими належним чином, товари отриманими а електронний документ вважається підписаним належним чином, якщо на нього накладено КЕП(ЕЦП) лише ТОВ «ТД АВС СИСТЕМ».

Відповідно до вимог чинного законодавства електронні документи, які містять обов'язкові реквізити та підписані КЕП(ЕЦП) є оригіналом і мають таку ж юридичну силу, як оригінали документів у паперовій формі.

8. ЮРИДИЧНІ АДРЕСИ, БАНКІВСЬКІ РЕКВІЗИТИ І ПІДПИСИ СТОРІН

ПІДРЯДНИК:	ЗАМОВНИК:
ТОВ «ТД АВС Систем» **Код ЄДРОПУ: 37360233** 08132 Київська область Києво-Святошинський р-н м. Вишневе, вул. Промислова 5-б. IBAN :UA753510050000026003302759000 АКІБ «УкрСиббанк» м. Харків, МФО 351005 ІПН 373602310131 Номер свідоцтво ПДВ: 100311374 Тел. (044)507-29-20/21	**ТОВ «Вторресурси Київського картонно-паперового комбінату»** **Код ЄДРПОУ 35470990** Адреса:08700, Київська обл., м. Обухів, вул. Київська,буд.130 IBAN: UA623006140000026004500165201 в ПАТ «Креді Агріколь Банк» МФО 300614 ІПН 354709910162 Номер свідоцтва ПДВ 100262189 Тел. (04572) 76-412, 76 676
Директор _____ **Віталій РЕНЬГАЧ** М.П.	**Директор** _____ **Віталій ЯВОРСЬКИЙ** М.П.

Додаток №29

Карта-схема розташування джерел викидів при монтажних роботах на території планованої діяльності

Карта-схема розташування джерел викидів при проведенні монтажних робіт на території планової діяльності ТОВ "Вторресурси Київського картонно-паперового комбінату

Масштаб 1:2500



Позначення на карті:

- територія ТОВ "Вторресурси Київського картонно-паперового комбінату";
- 1 – джерела викиду забруднюючих речовин в атмосферне повітря;
- земельна ділянка з кадастровим номером № 8000000000:62:068:0003, категорія – землі житлової та громадської забудови
- Дж.1 – джерела шуму при монтажних роботах;
- Т.1 – точки розрахунку шумового навантаження

Додаток №30

Лист №066/3235 від 03.06.2026 Департаменту охорони культурної спадщини виконавчого органу Київської міської ради (КМДА) щодо наявності об’єктів культурної спадщини та обмежень з ними пов’язаних

УКРАЇНА

ВИКОНАВЧИЙ ОРГАН КИЇВСЬКОЇ МІСЬКОЇ РАДИ
(КИЇВСЬКА МІСЬКА ДЕРЖАВНА АДМІНІСТРАЦІЯ)

ДЕПАРТАМЕНТ ОХОРОНИ КУЛЬТУРНОЇ СПАДЩИНИ

вул. Спаська, 12, м. Київ, 04070, тел. (044) 425 30 25 E-mail: doks@kyivcity.gov.ua Код ЄДРПОУ 42475311

30.06.2026 № 066-2938
на № 066/3235 від 03.06.2026

Фізична особа – підприємець
СТЕПАНЕНКО ЮЛІЯ СЕРГІЇВНА
вул. Райдужна, 21А, кв. 183, м. Київ, 02218
електронна адреса:
fop.stepanenkoys@gmail.com

Департамент охорони культурної спадщини виконавчого органу Київської міської ради (Київської міської державної адміністрації) опрацював Ваш лист від 01.06.2026 стосовно надання інформації щодо режимоутворюючих об'єктів культурної спадщини та обмежень у використанні земельної ділянки за адресою: вул. Академіка Кухаря, 7, м. Київ і, в межах повноважень, повідомляє.

Згідно зі статтею 19 Конституції України органи державної влади та органи місцевого самоврядування, їх посадові особи зобов'язані діяти лише на підставі, в межах повноважень та у спосіб, що передбачені Конституцією та законами України.

Земельна ділянка за адресою: вул. Академіка Кухаря, 7, м. Київ розташована поза межами території пам'яток культурної спадщини місцевого значення, історико-культурного заповідника місцевого значення, їх зон охорони.

Станом на день підготовки відповіді, будівлі і споруди за адресою: вул. Академіка Кухаря, 7 на обліку як пам'ятки місцевого значення або об'єкти культурної спадщини, не перебувають.

При цьому інформуємо, що відповідно до абзацу 3 підпункту а) пункту 1^2 Прикінцевих положень Закону України «Про землеустрій» інформація про наявність у межах земельної ділянки, розташованої на території об'єкта культурної всесвітньої спадщини, буферної зони, історико-культурного заповідника державного значення, історико-культурної заповідної території, пам'ятки культурної спадщини національного значення, її зони охорони, в історичному ареалі населеного місця та охоронюваній археологічній території, режимоутворюючих об'єктів та обмежень у використанні земельної ділянки, надається центральним органом виконавчої влади, що реалізує державну політику у сфері охорони культурної спадщини.

Директор Марина СОЛОВЙОВА

Олександра Мішустіна
Тетяна Мирошниченко

Додаток №31

Лист №077/10230 від 02.06.2026 Департаменту захисту довкілля та адаптації до зміни клімату виконавчого органу Київської міської ради (Київської міської державної адміністрації) щодо об’єктів природно-заповідного фонду та об’єктів екологічної мережі

УКРАЇНА

ВИКОНАВЧИЙ ОРГАН КИЇВСЬКОЇ МІСЬКОЇ РАДИ
(КИЇВСЬКА МІСЬКА ДЕРЖАВНА АДМІНІСТРАЦІЯ)

ДЕПАРТАМЕНТ ЗАХИСТУ ДОВКІЛЛЯ ТА АДАПТАЦІЇ ДО ЗМІНИ КЛІМАТУ

вул. Турівська, 28, м. Київ, 04080 приймальня (044) 366 64 10, (044) 366 64 11 E-mail: ecology@kyivcity.gov.ua
Контактний центр міста (044) 15 51 Код ЄДРПОУ 41819431

№077/10230 від 02.06.2026 р.

ФОП Степаненко Юлія Сергіївна
вул. Райдужна, буд. 21А, кв. 183, м. Київ, 02218
fop.stepanenkoys@gmail.com

Департамент захисту довкілля та адаптації до зміни клімату виконавчого органу Київської міської ради (Київської міської державної адміністрації) (далі – Департамент) опрацював лист ФОП Степаненко Ю. С. від 01.06.2026 № б/н стосовно надання інформації щодо наявності об’єктів природно-заповідного фонду та об’єктів екологічної мережі в районі розташування об’єкта проєктування за адресою: м. Київ, вул. Академіка Кухаря, 7 та, в межах наданих повноважень, повідомляє наступне.

Департамент у своїй діяльності керується Положенням про Департамент захисту довкілля та адаптації до зміни клімату виконавчого органу Київської міської ради (Київської міської державної адміністрації), яке затверджено пунктом 3 рішення Київської міської ради від 18 травня 2023 року № 6334/6375 «Про зміну найменування Управління екології та природних ресурсів виконавчого органу Київської міської ради (Київської міської державної організації)» (зі змінами).

За наявною в Департаменті інформацією, у межах території, зазначеної у додатку до листа ФОП Степаненко Ю. С. від 01.06.2026 № б/н, відсутні території та об’єкти природно-заповідного фонду.

До Департаменту наразі не надходила інформація, документи та інші матеріали, що підтверджують або спростовують належність вказаної території до територій зарезервованих з метою наступного заповідання, до об’єктів екологічної мережі та запропонованих до включення екологічної мережі.

Водночас, в районі розташування об’єкта проєктування зі східної сторони розташовано землі лісогосподарського призначення КП «Дарницьке лісопаркове господарство» (лісові квартали №№ 30, 31 Дніпровського лісництва).

Директор Павло ІВАНОВ

Галина Лях 366 64 17

ДОКУМЕНТ ІКС ЄІПК СЕД АСКОД (**ПІДПИСАНО КВАЛІФІКОВАНИМ ЕЛЕКТРОННИМ ПІДПИСОМ**)

Сертифікат 3FAA9288358EC0030400000021BE3C0097FBE900
Підписувач Іванов Павло Сергійович
Дійсний з 28.10.2025 0:00:00 по 27.10.2027 23:59:59

Департамент захисту довкілля та адаптації до зміни клімату виконавчого органу Київської міської ради (Київської міської державної адміністрації)

077-4782 від 30.06.2026

Додаток №32

Свідоцтво про реєстрацію на навантажувач фронтальний KRAMER ALLRAD 480

УКРАЇНА UA UKRAINE

СВІДОЦТВО

ПРО РЕЄСТРАЦІЮ МАШИНИ

Найменування Навантажувач фронтальний

Реєстраційний номер 41249AI

Марка KRAMER ALLRAD 480

Рік випуску 2013

Заводський № 351020659

Двигун № 11266837

Шасі №

Об'єм двигуна 3619 см.куб.

Потужність двигуна 55.10 кВт

Маса машини 6500 кг

Особливі відмітки Попер. реєстр.EE153176

8/27/2018

Серія ОМ № 266627

Власник

ТОВ "ВТОРРЕСУРСИ КИЇВСЬКОГО КПК"

35470990

Адреса:

Область Київська

Район Обухівський

Населений пункт м. Обухів

Вул. Київська

Буд. 130 **корп.** **кв.**

Виданий ГУ Держпродспоживслужба в Київській обл.

Державний інспектор Омельченко О.І.

М.П.

Дата 30.01.2024 р.

Серія ОМ № 266627

Додаток №33

Паспорт навантажувача та свідоцтво про реєстрацію на навантажувач TOYOTA 62-8FDF30

(4)

Паспорт навантажувача

Ai рег. № 016427

Навантажувач вилковий з противагою

62-8FDF30FV3000A450

608FDF30-80148

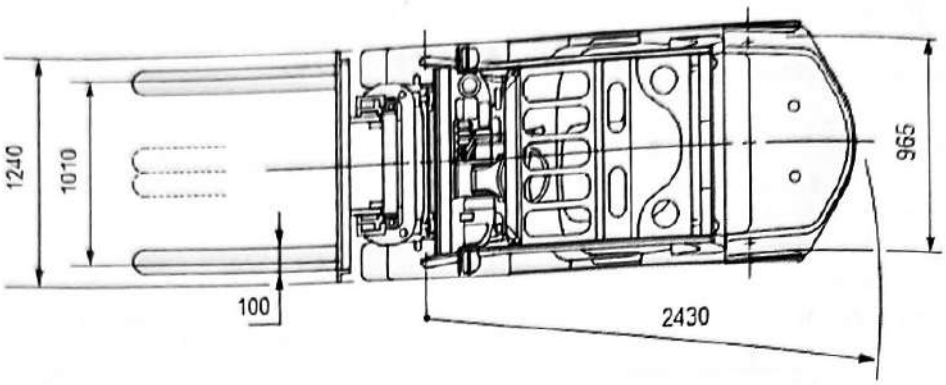


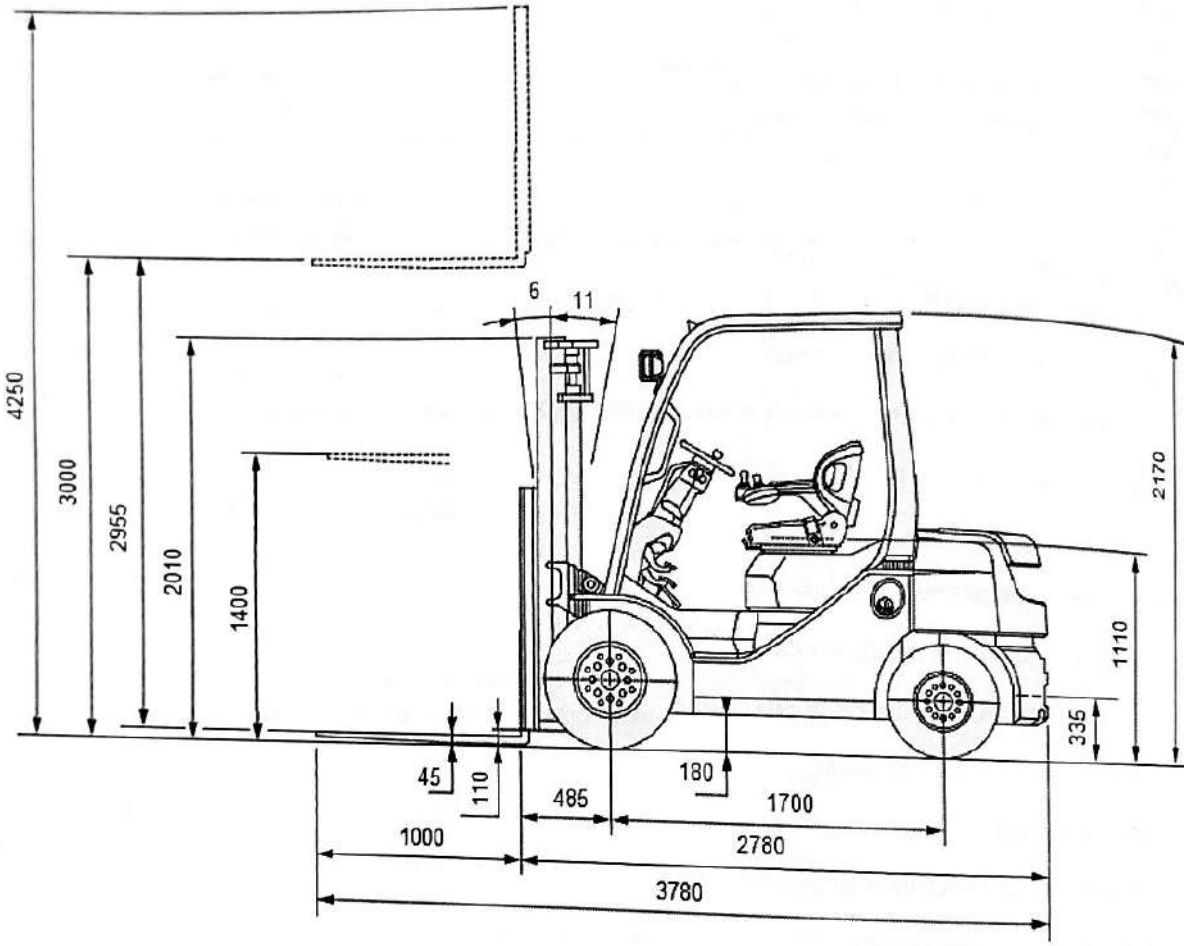
TOYOTA

INDUSTRIAL EQUIPMENT

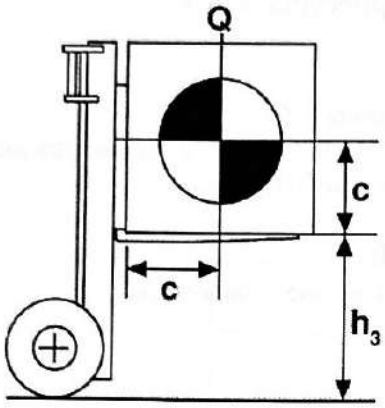
Найменування виробника	**TOYOTA Material Handling Manufacturing France SAS**
Місцезнаходження виробника	1300 rue Antoine de Saint-Exupery Bp 30077, 44152 Ancenis Cedex, France
Тип навантажувача	Навантажувач вилковий з противагою
Модель навантажувача	**62-8FDF30FV3000A450**
Заводський (ідентифікаційний) номер навантажувача	**608FDF30-80148**
Реєстраційний номер навантажувача або облковий номер	
Рік виготовлення	2022
Призначення навантажувача	Навантажувальні та розвантажувальні роботи
Конструкція робочого обладнання	Вантажні вили
Конструкція ходової частини	Колісна
Тип приводу шасі навантажувача	ДВЗ
Тип приводу робочих механізмів	Гідравлічний
Навколишнє середовище, у якому може працювати навантажувач, температура, °С:	
найбільша, плюс	+50° С
найменша, мінус	- 25° С
НОРМА ЗАПРАВКИ навантажувача мастилом (рідиною):	
Паливний бак	60 л.
гідравлічна система	ISOVG32-46 –34 л.
система змащування двигуна	API CF-4 ти вище SAE 10W-30 –8 л.
система охолодження двигуна	Toyota Super LLC –9 л.
картер коробки передач	ATF-II –8 л.
картер редуктора ведучого моста	80W90 API GL-5 –9 л.
гальмівна система	DOT-3, DOT-4 –0,2 л.
ОСНОВНІ ТЕХНІЧНІ ДАНІ ТА ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Номінальна вантажопідіймальність, кг	3000
Вантажопідіймальність на максимальній висоті підіймання, кг	3000
Номінальна висота підіймання, м	3.0
Максимальна висота підіймання, м	3.0
Відстань центра ваги номінального вантажу від передньої поверхні спинки вил, мм	500
Найбільша швидкість пересування з вантажем, км/год	19 / 19.0
Найбільша швидкість підіймання номінального вантажу, м/с	0.44 / 0.47
Швидкість опускання вил, м/с	0.50 / 0.50
Подоланий підйом із номінальним вантажем:	32/20
Найменший радіус повороту зовнішнім габаритом, мм	2430
Висота вільного підйому, мм	1290
МІН Дорожній просвіт із номінальним вантажем, мм	180
Відстань від передньої поверхні спинки вил до осі передніх коліс, мм	485
База, мм	1700
Колія коліс передніх, мм	1010
Колія коліс задніх, мм	965
Місце керування	Кабіна
Спосіб керування	Гідравлічний
Власна маса навантажувача з вилами, кг	4280
Власна маса навантажувача зі змінним вантажа захоплюваним пристроєм, кг:	
Власна маса навантажувача з вилами без акумуляторних батарей, кг	

Припустимі максимальна й мінімальна маси акумуляторних батарей з акумуляторним ящиком, кг	
Розподіл повної маси на осі, кг:	
на передню: з / без вантажу	6260 / 990
на задню: з / без вантажу	1530 / 2720
Висота навантажувача з вилами, піднятими на найбільшу висоту, мм	4250
Габаритна Довжина, мм	3780
Габаритна Ширина, мм	1240
Габаритна будівельна висота (за вантаж підіймачем за опущених вил)	2170
Модель **Двигун внутрішнього згоряння**	TOYOTA 1DZ-II
Вид палива	Дизель
Робочий об'єм циліндрів, см3	2 486
Номінальна потужність, кВт	36 / 2 400
Максимальний крутний момент	
Номер двигуна навантажувача	**1DZ0400811**
Система охолодження	Примусова, циркуляційна
Акумуляторна батарея та ЗУ	
Номінальна ємність, А/год	
Номінальна напруга, В	
Кількість, шт.	
Змінні вантажа заполювальні пристрої	
Каретка поперечного переміщення	
ШИНИ	
Передні	Шина супереластік 28x9-15
Задні	Шина супереластік 6.50-10
ОПЦІЇ/ІНШЕ	
Встановлені опції:	
А450: Дві додаткові гідрофункції	
Світлова та звукова сигналізація в т.ч. сигнал заднього руху	
Синій ліхтар безпеки руху	
Проблисковий маячок	
Панорамне дзеркало заднього виду	
Шини супереластик передні 28x9-15	
Шини супереластик задні 6,50-10	
Кабіна тентова з обігрівачем	
Документація:	
• Керівництво з експлуатації на рос. мові	
• Декларація відповідності	
• Митна декларація	

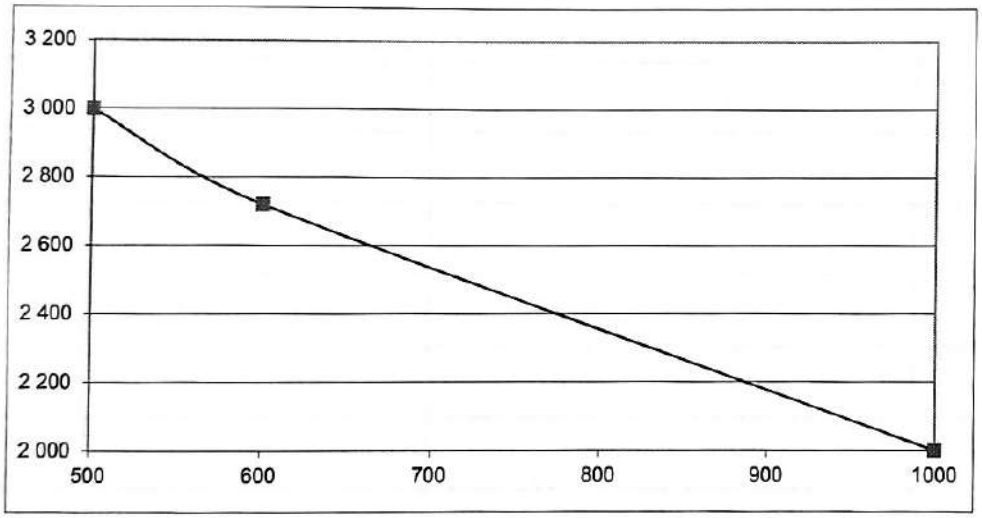

1240
1010
965
100
2430


4250
3000
2955
2010
1400
6
11
2170
1110
335
45
110
180
485
1700
1000
2780
3780

Діаграма вантажопідіймальності навантажувача



h_3: Max. Fork Height
c: Load Center
Q: Capacity



СВІДОЦТВО

про ПРИЙМАННЯ і

про ПРОВЕДЕННЯ ПЕРЕДПРОДАЖНОЇ ПІДГОТОВКИ

Модель	62-8FDF30FV3000A450
Серійний номер	608FDF30-**80148**
Номер двигуна	**1DZ0400811**
Договір	Додаток № 1 від 12/10/2021 до Договору ТП-21-012-134/10.2021 від 12 жовтня 2021 р.
Власник	ТОВ "Вторресурси ККПК"



Михальченко В.С.
Начальник Відділ з продажу перевантажувального та складського обладнання ТОЙОТА

Нікітін С.В.
Заступник технічного директора

ВІДОМОСТІ ПРО МІСЦЕЗНАХОДЖЕННЯ НАВАНТАЖУВАЧА

Найменування підприємства (організації) або прізвище та ініціали приватної особи, що експлуатують навантажувач	Місцезнаходження навантажувача	Дата прибуття
ТОВ "Виробничо Київського картонно паперового комбінату"	м. Київ, вул. Кухаря, 7	

ВІДОМОСТІ ПРО МІСЦЕЗНАХОДЖЕННЯ НАВАНТАЖУВАЧА

Найменування підприємства (організації) або прізвище та ініціали приватної особи, що експлуатують навантажувач	Місцезнаходження навантажувача	Дата прибуття

ВІДОМОСТІ ПРО МІСЦЕЗНАХОДЖЕННЯ НАВАНТАЖУВАЧА

Найменування підприємства (організації) або прізвище та ініціали приватної особи, що експлуатують навантажувач	Місцезнаходження навантажувача	Дата прибуття

ВІДОМОСТІ ПРО ПРИЗНАЧЕННЯ ПРАЦІВНИКА, ВІДПОВІДАЛЬНОГО ЗА ТЕХНІЧНИЙ СТАН НАВАНТАЖУВАЧА

Номер і дата наказу про призначення або договору з організацією	Прізвище, ім'я, по батькові	Посада	Номер посвідчення та термін дії	Підпис
наказ №55 від 24.04.23	Кабанець Володимир Михайлович	механік	№ 12042023 F/6 до 01.2028	[signature]

ВІДОМОСТІ ПРО ПРИЗНАЧЕННЯ ПРАЦІВНИКА, ВІДПОВІДАЛЬНОГО ЗА ТЕХНІЧНИЙ СТАН НАВАНТАЖУВАЧА

Номер і дата наказу про призначення або договору з організацією	Прізвище, ім'я, по батькові	Посада	Номер посвідчення та термін дії	Підпис

ВІДОМОСТІ ПРО ПРИЗНАЧЕННЯ ПРАЦІВНИКА, ВІДПОВІДАЛЬНОГО ЗА ТЕХНІЧНИЙ СТАН НАВАНТАЖУВАЧА

Номер і дата наказу про призначення або договору з організацією	Прізвище, ім'я, по батькові	Посада	Номер посвідчення та термін дії	Підпис

ВІДОМОСТІ ПРО ПРИЗНАЧЕННЯ ПРАЦІВНИКА, ВІДПОВІДАЛЬНОГО ЗА ТЕХНІЧНИЙ СТАН НАВАНТАЖУВАЧА

Номер і дата наказу про призначення або договору з організацією	Прізвище, ім'я, по батькові	Посада	Номер посвідчення та термін дії	Підпис

ВІДОМОСТІ ПРО РЕМОНТ МЕТАЛОКОНСТРУКЦІЙ, ЗМІНИ В КОНСТРУКЦІЇ І ЗАМІНУ СКЛАДОВИХ ЧАСТИН НАВАНТАЖУВАЧА

Дата	Відомості про заміну і ремонт	Відомості про приймання навантажувача з ремонту (дата, номер документа)	Підпис працівника, відповідального за технічний стан навантажувача

ВІДОМОСТІ ПРО РЕМОНТ МЕТАЛОКОНСТРУКЦІЙ, ЗМІНИ В КОНСТРУКЦІЇ І ЗАМІНУ СКЛАДОВИХ ЧАСТИН НАВАНТАЖУВАЧА

Дата	Відомості про заміну і ремонт	Відомості про приймання навантажувача з ремонту (дата, номер документа)	Підпис працівника, відповідального за технічний стан навантажувача

ВІДОМОСТІ ПРО ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ

Дата проведення	Вид технічного обслуговування	Опис проведених робіт, виявлені дефекти, несправності та пошкодження	Посада, прізвище, ініціали, підпис
26.12.22	ТО-0 (напр 249 м/г)	Роботи згідно регламенту заводу виробника по формі ТО-0 (без зауважень	механік Голуб О.М.
31.01.23	ТО-2 (напр 486 м/г)	Роботи згідно регламенту заводу виробника по формі ТО-2 (без зауважень)	механік (Голуб О.М.)
29.03.23	ТО-1 (напр 787 м/г)	Роботи згідно регламенту заводу виробника по форм ТО-1 (без зауважень)	(Голуб О.М.)
15.05.23	ТО-3 (напрац 1015 м/г)	Роботи згідно регламенту заводу виробника по формі ТО-3 (без зауважень	(Голуб О.М.)
29.06.23	ТО-1 напр 1250 м/г	Роботи згідно регламенту заводу виробника по формі ТО-1	(Голуб О.М.)
28.07.23	ТО-2 1500 м/г	Роботи згідно регламенту заводу виробника по формі ТО-2	(Голуб О.М.)
25.08.23	ТО-1 1735 м/г	Роботи згідно регламенту заводу виробника по форм ТО-1	(Голуб О.М.)
03.10.23	ТО-4 2048 м/г	Роботи згідно регламенту заводу виробника по формі ТО-4	(Голуб О.М.)
01.11.23	ТО-1 2310 м/г	Роботи згідно регламенту заводу виробника по формі ТО-1	(Голуб О.М.)
23.11.23	ТО-2 2644 м/г	Роботи згідно регламенту заводу виробника по формі ТО-2	(Голуб О.М.)
25.12.23	ТО-1 2973 м/г	Роботи згідно регламенту заводу виробника по формі ТО-1	(Голуб О.М.)
27.01.24	ТО-3 3089 м/г	Роботи згідно регламенту заводу виробника по формі ТО-3	(Голуб О.М.)
21.02.24	ТО-1 3291 м/г	Роботи згідно регламенту заводу виробника по форм ТО-1	(Голуб О.М.)

ВІДОМОСТІ ПРО ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАНН

Дата проведення	Вид технічного обслуговування	Опис проведених робіт, виявлені дефекти, несправності та пошкодження	Посада прізвищ ініціали, п

ВІДОМОСТІ ПРО ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ

Дата проведення	Вид технічного обслуговування	Опис проведених робіт, виявлені дефекти, несправності та пошкодження	Посада, прізвище, ініціали, підпис

ВІДОМОСТІ ПРО ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ

Дата проведення	Вид технічного обслуговування	Опис проведених робіт, виявлені дефекти, несправності та пошкодження	Посада, прізвище, ініціали, підпи

ВІДОМОСТІ ПРО ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ

Дата проведення	Вид технічного обслуговування	Опис проведених робіт, виявлені дефекти, несправності та пошкодження	Посада, прізвище, ініціали, підпис

ЗАПИС РЕЗУЛЬТАТІВ ТЕХНІЧНОГО ОГЛЯДУ

Дата технічного огляду	Результати технічного огляду	Строк наступного технічного огляду
10.08.2022	Справний	10.08.2023
14.08.2023	До експлуатації	14.08.2024

КЕТЦ
Експерт технічний з промислової безпеки
Довгошлик Сергій Федорович

КЕТЦ
Експерт технічний з промислової безпеки
Довгошлик Сергій Федорович

ДЕКЛАРАЦІЯ ПРО ВІДПОВІДНІСТЬ ТЕХНІЧНОМУ РЕГЛАМЕНТУ
DECLARATION OF CONFORMITY OF TECHNICAL REGULATIONS
Модуль А

Безпеки машин
Низьковольтного електричного обладнання
Електромагнітної сумісності обладнання

Уповноважений представник: ДОЧІРНЄ ПІДПРИЄМСТВО З ІНОЗЕМНИМИ ІНВЕСТИЦІЯМИ «СУМІТЕК УКРАЇНА», код ЄДРПОУ 32524901
(повне найменування виробника або його уповноваженої особи – Резидента України (постачальника) на збирання технічного файлу/ *the full name of the manufacturer or its authorized representative (supplier),*

08322, Україна, вул. Броварська 4, с.Проліски, Бориспільський р-н., Київська обл.
(адреса, ідентифікаційний номер / *The address, identification number)*

Виробництва фірми ТМНМ FRANCE SAS
(виробництво / *production)*

1300 rue Antoine de Saint-Exupery BP 30077, 44152 Ancenis Cedex, Франція
(адреса, ідентифікаційний номер / *The address, identification number)*

в особі / *In the person* Керівника департаменту продажу складського обладнання Щербака А. В.
(посада, прізвище, ім'я та по батькові: виробника, уповноваженого представника / *post, name, surname: manufacturer, authorized representative)*

підтверджує, що / *confirms, that* Вилкові навантажувачі Toyota, модель 62-8FDF15 (мачта FSV4700) -1шт. серійний номер (608FDF18-80195). модель 62-8FDF15 (мачта FSV4700) -1шт. серійний номер (608FDF18-80207). модель 62-8FDF15 (мачта FSV4700) -1шт. серійний номер (608FDF18-80208). модель 62-8FDF30 (мачта FV3000) -1шт. серійний номер (608FDF30-80147). модель 32-8FGF30 (мачта FSV4700) -1шт. серійний номер (308FGJF35-90016). модель 62-8FDF30 (мачта FV3000) -1шт. серійний номер (608FDF30-80148), згідно Контракту №TMHMF/SU-001 від 01.07.2017р., Інвойсів №F2201476 від 06.07.2022 р., №F2201477 від 06.07.2022р.
(повне найменування машини, обладнання, приладу, тип, марка, модель / *the full name of the appliance: type, mark, model)*

Код УКТЗЕД 8427

які виготовляються згідно з / *which to be made on* The Machinery Directive 2006/42/EC, The Electromagnetic Compatibility (EMC) Directive 2014/30/EU, EN ISO 3691-1, EN 16307-1, EN 12895
(назва та позначення нормативних документів, що підтверджують відповідність Технічному регламенту)

відповідають/conform:

Технічний регламент безпеки машин, Постанова КМУ від 30 січня 2013 р. № 62, згідно з:
corresponds Machinery safety Directive
ДСТУ EN ISO 3691-1:2016, ДСТУ EN 16307-1:2016
(назва нормативних документів (за наявності) / *the name of the normative documents (at presence)*

Технічний регламент з електромагнітної сумісності обладнання, Постанова КМУ від 16.12.2015 № 1077
corresponds Directive of Electromagnetic Compatibility
ДСТУ EN 12895:2018
(назва нормативних документів (за наявності) / *the name of the normative documents (at presence)*

Технічний регламент низьковольтного електричного обладнання, Постанова КМУ від 16.12.2015 № 1067
corresponds Directive of Low Voltage Directive
-
(назва нормативних документів (за наявності) / *the name of the normative documents (at presence)*

Сертифікат відповідності
не складається-модуль А (внутрішній контроль виробництва)
(номер сертифіката/протокола, дата його реєстрації, строк дії, найменування та місцезнаходження призначеного органу з оцінки відповідності)

Місце зберігання комплекту документів, які є доказовою базою відповідності продукції вимогам технічних регламентів / Storage set of documents that are provably base product conformity to requirements of technical regulations: Виробник / manufacturer: TMHM FRANCE SAS
Декларант, за необхідності, зобов'язується надати відповідну технічну документацію на запит органів виконавчої влади / Declarant, as appropriate, shall provide technical documentation on request by the executive.

Декларація складена під відповідальність Уповноваженого представника фірми:
ДП "СУМІТЕК УКРАЇНА"
(виробника або його уповноваженої особи чи постачальника (потрібне вписати)

Керівник департаменту продажу складського обладнання — (підпис) — Щербак А. В.
(посада особи, що склала декларацію) (ініціали та прізвище)

МП *Stamp*

Складено у м.Києві 11.07.2022 року

Декларація про відповідність добровільно зареєстрована в ТОВ «ТЕСКО» (www.tecko.com.ua):

UA.TR.A.04891-22		
Строк дії / *Validity*	**від 11.07.2022**	**до 11.07.2024**

Керівник ООВ «ТЕСКО» (підпис) **В. В. Папазов**

М.П.

Чинність декларації про відповідності можна перевірити в базі даних органу з оцінки відповідності ТОВ «ТЕСКО», що розміщена на веб – сайті: http://www.tecko.com.ua, та за тел. +38-(044) – 495 3380.

(форма МД-2)

Примірник для отримувача

8

2 Відправник/Експортер № FR/0000000000
TOYOTA MATERIAL HANDLING MANUFACTURING FRANCE SAS
1300 rue Antoine de Saint-Exupery
BP 30077, 44152 Ancenis Cedex
000/0000/000000

5 Одержувач № UA/0032524901
ДОЧІРНЄ ПІДПРИЄМСТВО З ІНОЗЕМНИМИ ІНВЕСТИЦІЯМИ "СУМІТЕК УКРАЇНА"
Див. доп.
UA10032524901

14 Декларант/Представник № UA/0038314586
ТОВ "ДОЛИНА-99"
АД 039575 від 19.06.2015
UA10038314586

18 Ідентифікація і країна реєстрації транспортного засобу при відправленні/прибутті: AA2974XA/AA1872EO | UA | 19 Конт. 0

21 Ідентифікація і країна реєстрації активного транспортного засобу на кордоні: AA2974XA/AA1872EO | UA

22 Валюта та загальна сума за рахунком: EUR

23 Курс валюти

24 Характер угоди

25 Вид транспорту на кордоні: 30

26 Вид транспорту в межах країни: 30

27 Місце навантаження/розвантаження

28 Фінансові та банківські відомості
ЄДРПОУ: 14361575
Філія «КІБ» ПАТ «КРЕДІ АГРІКОЛЬБАНК»
МФО: 300614

29 Митний орган виїзду/в'їзду: UA205020 Волинська митниця

30 Місцезнаходження товарів: 100-231-1-1

1 ДЕКЛАРАЦІЯ: IM 40 EA

3 Форма: 1 1

4 Вид спец.: 1/0

Електронне декларування

A Митний орган відправлення/експорту/призначення: UA100320/2022/311089

6 Вільних: 1

6 Всього місць:

7 Довідковий номер: 6 Вн. № 884

9 Особа, відповідальна за фінансове врегулювання № UA/0032524901
ДОЧІРНЄ ПІДПРИЄМСТВО З ІНОЗЕМНИМИ ІНВЕСТИЦІЯМИ "СУМІТЕК УКРАЇНА" Див. доп.
UA10032524901

10 Країна перш. призн./ост. відв.

11 Торг. призначу/Країна торгівлі: FR

12 Відомості про варість

13 ЄСП

16 Країна походження

17 Країна призначення

15 Код країни відправлення: a FR b

Франція

20 Умови поставки: FCA FR Ancenis

31 Вантажні місця та кількість; Номери контейнерів; Кількість та родові назви товарів
1. Навантажувачі нові самохідні з вилковим захватом, з висотою підіймання більше 1,0м, для використання на рівній місцевості, у комплекті із набором механіка, торгової марки TOYOTA:
з дизельним та газо-бензиновим двигуном:
не містить радіоелектронних засобів та випромінювальних пристроїв:
арт.62-8FDF15 (мачта FSV4700) -1шт.
серійний номер (608FDF18-80195).
Див. доп.

0380 F2201476 06.07.22
0380 F2201477 06.07.22
0730 832188 06.07.22
0862 F2201476 06.07.22
0862 F2201477 06.07.22
3007 б/н 08.07.22
Див. доп.

32 Товар: 1 № 33 Код товару: 84272019 00 0

34 Код країни походж.: EU

35 Вага брутто(кг)

36 Преферен

37 ПРОЦЕДУРА: 4000 ZZ00

38 Вага нетто(кг)

39 Квота

40 Загальна декларація/Попередній документ

41 Додаткові одиниці виміру

42 Ціна товару

43 Код МЗВ: 1

Код ДІ

45 Коригування

46 Статистична вартість

Вид	Основа нарахування	Ставка	Сума	СП
Усього				

47 Відрахування платежів

48 Розміщ. у складі

B ПОДРОБИЦІ РОЗРАХУНКІВ

СПІЛЬНЕ ПІДПРИЄМСТВО "ЮЖТЕКСЕРВІС" (ФОРМА ТОВАРИСТВА З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ) 13815786 ДЛЯ ЗАКОРДОННИХ ПАСПОРТІВ

50 Принципал UA/0031055416
ТОВ "МАГІСТРАЛЬ - ТРАНС"
03151, місто Київ, вул. Волинська вул. Волинська 60
UA10031055416
+308442324859 magtrans@ukr.net
представлений
Місце і дата

Підпис

C МИТНИЙ ОРГАН ВІДПРАВЛЕННЯ/ПРИЗНАЧЕННЯ

Код: 02

58 Митний орган (країна) призначення

ДМИТНИЙ ОРГАН ВІДПРАВЛЕННЯ/ПРИЗНАЧЕННЯ

Печатки

ПМК 184/100 08.07.2022 ПМК 184/100 08.07.2022 ОНП 187/100 11.07.2022

Номер

54 Місце і дата:
03179, м.Київ, Брест-Литовське шосе 8А

Підпис і прізвище декларанта/представника
Філь Д.В.
+380631755626 3395706238
t_broker@ukr.net

УКРАЇНА

(Форма МД-6)

Додаткова №

1

до ВМД №

UA100320/20

До графи 8:
08322, Київська обл.,Бориспільський р-н,с.Проліски,вул.Броварська,буд.4

До графи 9:
08322, Київська обл.,Бориспільський р-н,с.Проліски,вул.Броварська,буд.4

Товар № 1 до графи 31:
арт.62-8FDF15 (мачта FSV4700) -1шт.
серійний номер (608FDF18-80207). арт.62-8FDF15 (мачта FSV4700) -1шт. се
номер (608FDF18-80208). арт.62-8FDF30 (мачта FV3000) -1шт. серійний ном
(608FDF30-80147). арт.32-8FGF30 (мачта FSV4700) -1шт. серійний номер
(308FGJF35-90016). арт.62-8FDF30 (мачта FV3000) -1шт. серійний номер
(608FDF30-80148).
Країна виробництва - EU
Торговельна марка - TOYOTA
Виробник - TMHM FRANCE SAS
Див. "електронний інвойс"
2. Місць - 6 NE/6/Без пакування
3. 0

Товар № 1 до графи 44:

3008	200229253/150	13.05.22
d4104	TMHMF/SU-001	01.07.17
d4207	25/10/19	25.10.19
5019		

Відмітки митного органу відправлення/призначення

Печатка

Місце і дата:

03179, м.Київ, Брес
шосе 8А

Підпис і прізвище декларанта/представника

Філь Д.В.
+380631755626 339
t_broker@ukr.net

УКРАЇНА (UA) UKRAINE

СВІДОЦТВО ПРО РЕЄСТРАЦІЮ

ВЕЛИКОТОННАЖНОГО ТРАНСПОРТНОГО ЗАСОБУ АБО ІНШОГО ТЕХНОЛОГІЧНОГО ТРАНСПОРТНОГО ЗАСОБУ

Тип НАВАНТАЖУВАЧ

Марка, модель TOYOTA 62-8FDF30

Рік випуску 2022

Виробник Японія

Ідент.№ 608FDF30-80148

Двигун № 0400811

Присвоєно державний номерний знак:

T 16521 AI

AI № 016427

№ 016427

ВЛАСНИК

ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «ВТОРРЕСУРСИ КИЇВСЬКОГО КАРТОННО-ПАПЕРОВОГО КОМБІНАТУ»

Адреса стоянки

м. Київ, вул. Мурманська,7

ОСОБЛИВІ ПРИМІТКИ

Видано Головним управлінням Держгеокадастру у Київській області

Посадова особа Семчук Р.І.

(підпис) (прізвище, ініціали)

М.П.

20 жовтня 2022

Додаток №34

Свідоцтво про реєстрацію на навантажувач TOYOTA 02-8FDJF35 *64265



УКРАЇНА UA UKRAINE AI

СВІДОЦТВО ПРО РЕЄСТРАЦІЮ
ВЕЛИКОТОННАЖНОГО ТРАНСПОРТНОГО ЗАСОБУ АБО ІНШОГО ТЕХНОЛОГІЧНОГО ТРАНСПОРТНОГО ЗАСОБУ

Тип НАВАНТАЖУВАЧ

Марка, модель TOYOTA
02-8FDJF35

Рік випуску 2017

Виробник Франція

Ідент.№ 02-8FDJF35*64265

Двигун № 1DZ 0342859

Присвоєно державний номерний знак:
T 19233 AI

AI № 019156

TJ3

№ 019156

ВЛАСНИК

ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «ВТОРРЕСУРСИ КИЇВСЬКОГО КАРТОННО-ПАПЕРОВОГО КОМБІНАТУ»

Адреса стоянки

м. Київ, вул. Академіка Кухаря, 7

ОСОБЛИВІ ПРИМІТКИ

Видано Центральним міжрегіональним управлінням Державної служби з питань праці

Посадова особа Держпраці

(підпис) Семчук Р.І. (прізвище, ініціали)

М.П. "30" січня 2025 р.

547

Додаток №35

Свідоцтва про реєстрацію: Бортовий-тентовий IVECO DAILY (AI4507OI, AI4508OI, AI9634OE); Бортовий-тентовий HYNDAI EX 8 MIGHTY (AI9678OA, AI5886MX, AI5884MX); Бортовий-тентовий HYNDAI HD35 (AI8561OB); Бортовий-тентовий MITSUBISHI FUSO CANTER (AI4739ME, AC0459EO); Бортовий-тентовий з гідробортом HYNDAI EX 8 MIGHTY (КА4256РХ); Мультиліфт FORD (AI3185OT); Мультиліфт IVEKO S-WAY (AI2543OT); Мультиліфт RENAULT (AI8911OB); Вантажний платформа IVEKO EVRO-CARGO (AI1664MP); Мультиліфт IVEKO STRALIS (AI3041MX); Сміттєвоз FORD TRUCKS (AI4196OE)



UA

УКРАЇНА
UKRAINE
UKRAINE

СВІДОЦТВО ПРО РЕЄСТРАЦІЮ ТРАНСПОРТНОГО ЗАСОБУ
REGISTRATION CERTIFICATE
CERTIFICAT D'IMMATRICULATION

Реєстраційний номер Registration number	A	AI4507OI
Дата першої реєстрації Date of first registration	B	22.06.2022
Дата першої реєстрації в Україні Date of first registration in Ukraine	(B.1)	22.06.2022
Рік випуску Year of manufacture	(B.2)	2022
Прізвище або назва Surname or company	C.1.1	ТОВ "ВТОРРЕСУРСИ КИЇВСЬКОГО КПК" TOV "VTORRESURSY KYIVSKOHO KPK"
Ім'я та по батькові Given name(s)	C.1.2	
Адреса Address	C.1.3	KYIVSKA КИЇВСЬКА ОБЛ М. ОБУХІВ вул. КИЇВСЬКА, 130
Власність Ownership	C.4	є власником
Дійсне до Period of validity	H	

Дата реєстрації
Date of registration: 22.06.2022

ТСЦ 3245
TSC 3245

СТТ № 130477



Марка
Make
D.1 СКС

Тип
Type
D.2

Комерційний опис
Commercial description
(ідентифікаційний номер транспортного засобу
Vehicle identification number
D.3 ID70C16-01БП

E Y69SKS091N0C18292

Номер шасі (кузова, рами)
Chassis number (body, frame)
(E.1) ZCFCA70B305449480

Повна маса, кг
Maximum mass, kg
F.1 7200

Маса без навантаження, кг
Mass of the vehicle in service, kg
G 3785

Категорія
Vehicle category
J N2

Об'єм двигуна, см³
Capacity, cm³
P.1 2998

Тип палива або джерело енергії
Type of fuel or power source
P.3 D

Колір
Color of the vehicle
R БІЛИЙ

Кількість сидячих місць, включаючи місце водія
Number of seats including the driver's seat
S.1 3

Кількість стоячих місць
Number of standing places
S.2

Тип кузова
Body type
(D.4) ВА

Максимальна потужність, кВт
Maximum net power, (in kW)
P.2 118

Рівень екологічних норм
Emission standard
V.9 Євро-6

Особливі відмітки
Special marks
ЗАГАЛЬНИЙ ВАНТАЖНИЙ БОРТОВИЙ, ТЕНТОВАНИЙ

СТТ № 130477

МІА UKRAINE



УКРАЇНА
UKRAINE
UKRAINE

СВІДОЦТВО ПРО РЕЄСТРАЦІЮ ТРАНСПОРТНОГО ЗАСОБУ
REGISTRATION CERTIFICATE
CERTIFICAT D'IMMATRICULATION

A AI4508OI

B 20.06.2022 Дата реєстрації / Date of registration 22.06.2022

(B.1) 22.06.2022

(B.2) 2022

C.1.1 ТОВ "ВТОРРЕСУРСИ КИЇВСЬКОГО КПК"
TOV "VTORRESURSY KYIVSKOHO KPK"

C.1.2

C.1.3 KYIVSKA
КИЇВСЬКА ОБЛ.

М. ОБУХІВ
вул. КИЇВСЬКА, 130

C.4 а'є власником

ТСЦ 3245
TSC 3245

H

СТТ № 130478


Марка
Make
D.1 СКС
Тип
Type
D.2 ID70C-01БП
Комерційний опис
Commercial description
D.3 ID70C16-01БП
Ідентифікаційний номер транспортного засобу
Vehicle identification number
E Y69SKS091N0C16293
Номер шасі (кузова, рами)
Chassis number (body, frame)
(E.1) ZCFCA70B005465796
Група мастил, кг
Maximum mass, kg
F.1 7200
Маса без навантаження, кг
Mass of the vehicle in service, kg
G 3785
Категорія
Vehicle category
J N2
Об'єм двигуна, см³
Capacity, cm³
P.1 2998
Тип палива або джерела енергії
Type of fuel or power source
P.3 D
Колір
Color of the vehicle
R БІЛИЙ
Кількість сидячих місць, в тому числі водія
Number of seats, including the driver's seat
S.1 3
Кількість стоячих місць
Number of standing places
S.2
Тип кузова
Body type
(D.4) ВА
Максимальна потужність кВт
Maximum net power (in kW)
P.2 118
Рівень екологічних норм
Emission standard
V.9 Євро-6
Особливі відмітки
Special marks
ЗАГАЛЬНИЙ ВАНТАЖНИЙ БОРТОВИЙ. ТЕНТОВАНИЙ
СТТ № 130478
ПК "Україна". Зам. 22-1270. 2022 р. II кв.



УКРАЇНА
UKRAINE
UKRAINE

СВІДОЦТВО ПРО РЕЄСТРАЦІЮ ТРАНСПОРТНОГО ЗАСОБУ
REGISTRATION CERTIFICATE
CERTIFICAT D'IMMATRICULATION

Реєстраційний номер Registration number	A	AI9634OE
Дата першої реєстрації Date of first registration	B	21.09.2022
Дата першої реєстрації в Україні Date of first registration in Ukraine	(B.1)	21.09.2022
Рік випуску Year of manufacture	(B.2)	2022
Прізвище або організація Surname or company	C.1.1	ТОВ "ВТОРРЕСУРСИ КИЇВСЬКОГО КПК" TOV "VTORRESURSY KYIVSKOHO KPK"
Ім'я та по батькові Given name(s)	C.1.2	
Адреса Address Область Район Нас. пункт Вул., буд., кв.	C.1.3	KYIVSKA КИЇВСЬКА ОБЛ. М. ОБУХІВ вул. КИЇВСЬКА, 130
Власність Ownership	C.4	а є власником
Дійсне до Period of validity	H	

Дата реєстрації
Date of registration 21.09.2022

ТСЦ 3245
TSC 3245

СТТ № 575976



Марка / Make — D.1 СКС
Тип / Type — D.2
Комерційний опис / Commercial description — D.3 ID70C16-01БП
Ідентифікаційний номер транспортного засобу / Vehicle identification number — E Y69SKS091N0C18507
Номер шасі (кузова, рами) / Chassis number (body, frame) — (E.1) ZCFCE72B605474567
Повна маса, кг / Maximum mass, kg — F.1 7200
Маса без навантаження, кг / Mass of the vehicle in service, kg — G 3350
Категорія / Vehicle category — J N2
Об'єм двигуна, см³ / Capacity, cm³ — P.1 2998
Тип палива або джерела енергії / Type of fuel or power source — P.3 D
Колір / Color of the vehicle — R БІЛИЙ
Кількість сидячих місць з місцем водія / Number of seats including the driver's seat — S.1 3
Кількість стоячих місць / Number of standing places — S.2
Тип кузова / Body type — (D.4) ВА
Максимальна потужність кВт / Maximum net power (in kW) — P.2 118
Рівень екологічних норм / Emission standard — V.9 Євро-6
Особливі відмітки / Special marks — ЗАГАЛЬНИЙ ВАНТАЖНИЙ БОРТОВИЙ-ТЕНТОВАНИЙ

СТТ № 575976

ПК "Україна". Зам. 22-3332. 2022 р. II кв.

UA

УКРАЇНА
UKRAINE
UKRAINE

СВІДОЦТВО ПРО РЕЄСТРАЦІЮ ТРАНСПОРТНОГО ЗАСОБУ
REGISTRATION CERTIFICATE
CERTIFICAT D'IMMATRICULATION

Реєстраційний номер Registration number	A	AI9678OA	
Дата першої реєстрації Date of first registration	B	22.10.2021	Дата реєстрації Date of registration | 22.10.2021
Дата першої реєстрації в Україні Date of first registration in Ukraine	(B.1)	22.10.2021	
Рік випуску Year of manufacture	(B.2)	2021	
Прізвище або організація Surname or company	C.1.1	ТОВ "ВТОРРЕСУРСИ КИЇВСЬКОГО КПК" TOV "VTORRESURSY KYIVSKOHO KPK"	
Ім'я та по батькові Given name(s)	C.1.2		
Адреса Address	C.1.3	KYIVSKA КИЇВСЬКА ОБЛ.	
Область Район Нас. пункт Вул., буд., кв.		М. ОБУХІВ вул. КИЇВСЬКА, 130	
Власність Ownership	C.4	а є власником	
Дійсне до Period of validity	H		ТСЦ 3245 TSC 3245

СХА № 916323

Марка Make	D.1	МОКАВТО
Тип Type	D.2	BA0271
Комерційний опис Commercial description	D.3	BA0271
Ідентифікаційний номер транспортного засобу Vehicle identification number	E	Y79BA0271M0C95005
Номер шасі (кузова, рами) Chassis number (body, frame)	(E.1)	KMFHA17SPLC042927
Повна маса, кг Maximum mass, kg	F.1	9700
Маса без навантаження, кг Mass of the vehicle in service, kg	G	4200
Категорія Vehicle category	J	N2
Об'єм двигуна, см³ Capacity, cm³	P.1	3933
Тип палива або джерела енергії Type of fuel or power source	P.3	D
Колір Color of the vehicle	R	БІЛИЙ
Кількість сидячих місць з місцем водія Number of seats including the driver's seat	S.1	3
Кількість стоячих місць Number of standing places	S.2	

Тип кузова Body type	(D.4)	BA
Максимальна потужність кВт Maximum net power (in kW)	P.2	125
Рівень екологічних норм Emission standard	V.9	Євро-5

Особливі відмітки: ЗАГАЛЬНИЙ ВАНТАЖНИЙ БОРТОВИЙ-ТЕНТОВАНИЙ
Special marks

СХА № 916323

ПК "Україна". Зам. 21-3432. 2021 р. II кв.

Марка Make	D.1	МОКАВТО			
Тип Type	D.2				
Комерційний опис Commercial description	D.3	BA0271			
Ідентифікаційний номер транспортного засобу Vehicle identification number	E	Y79BA0271M0C95003			
Номер шасі (кузова, рами) Chassis number (body, frame)	(E.1)	KMFHA17SPLC042932			
Повна маса, кг Maximum mass, kg	F.1	8200			
Маса без навантаження, кг Mass of the vehicle in service, kg	G	2830			
Категорія Vehicle category	J	N2	Тип кузова Body type	(D.4)	BA
Об'єм двигуна, см³ Capacity, cm³	P.1	2891	Максимальна потужність кВт Maximum net power (in kW)	P.2	117.6
Тип палива або джерела енергії Type of fuel or power source	P.3	D	Рівень екологічних норм Emission standard	V.9	Євро-5
Колір Color of the vehicle	R	БІЛИЙ			
Кількість сидячих місць з місцем водія Number of seats including the driver's seat	S.1	3	Особливі відмітки: Special marks	ЗАГАЛЬНИЙ ВАНТАЖНИЙ БОРТОВИЙ-ТЕНТОВАНИЙ НА ШАСІ HYUNDAI EX8.	
Кількість стоячих місць Number of standing places	S.2				

СХА № 607777

ПК "Україна". Зам. 21-3428. 2021 р. II кв.

UA

УКРАЇНА
UKRAINE
UKRAINE

СВІДОЦТВО ПРО РЕЄСТРАЦІЮ ТРАНСПОРТНОГО ЗАСОБУ
REGISTRATION CERTIFICATE
CERTIFICAT D'IMMATRICULATION

Реєстраційний номер Registration number	A	AI5886MX		
Дата першої реєстрації Date of first registration	B	02.09.2021	Дата реєстрації Date of registration	02.09.2021
Дата першої реєстрації в Україні Date of first registration in Ukraine	(B.1)	02.09.2021		
Рік випуску Year of manufacture	(B.2)	2021		
Прізвище або організація Surname or company	C.1.1	ТОВ "ВТОРРЕСУРСИ КИЇВСЬКОГО КПК" TOV "VTORRESURSY KYIVSKOHO KPK"		
Ім'я та по батькові Given name(s)	C.1.2			
Адреса Address Область Район Нас. пункт Вул., буд., кв.	C.1.3	KYIVSKA КИЇВСЬКА ОБЛ. М. ОБУХІВ вул. КИЇВСЬКА, 130		
Власність Ownership	C.4	а є власником		
Дійсне до Period of validity	H			

ТСЦ 3245
TSC 3245

СХА № 607777

Марка Make	D.1	МОКАВТО	
Тип Type	D.2	ВА0271	
Комерційний опис Commercial description	D.3	ВА0271	
Ідентифікаційний номер транспортного засобу Vehicle identification number	E	Y79BA0271M0C95004	
Номер шасі (кузова, рами) Chassis number (body, frame)	(E.1)	KMFHA17SPLC042933	
Повна маса, кг Maximum mass, kg	F.1	8200	
Маса без навантаження, кг Mass of the vehicle in service, kg	G	2830	
Категорія Vehicle category	J	N2	
Об'єм двигуна, см³ Capacity, cm³	P.1	2891	
Тип палива або джерела енергії Type of fuel or power source	P.3	D	
Колір Color of the vehicle	R	БІЛИЙ	
Кількість сидячих місць з місцем водія Number of seats including the driver's seat	S.1	3	
Кількість стоячих місць Number of standing places	S.2		

Тип кузова Body type	(D.4)	ВА
Максимальна потужність кВт Maximum net power (in kW)	P.2	117.6
Рівень екологічних норм Emission standard	V.9	Євро-5

Особливі відмітки: ЗАГАЛЬНИЙ ВАНТАЖНИЙ БОРТОВИЙ-ТЕНТОВАНИЙ НА ШАСІ HYUNDAI EX8.
Special marks

СХА № 607774

ПК "Україна". Зам. 21-3428. 2021 р. II кв.

UA

УКРАЇНА
UKRAINE
UKRAINE

СВІДОЦТВО ПРО РЕЄСТРАЦІЮ ТРАНСПОРТНОГО ЗАСОБУ
REGISTRATION CERTIFICATE
CERTIFICAT D'IMMATRICULATION

Реєстраційний номер Registration number	A	AI5884MX	
Дата першої реєстрації Date of first registration	B	02.09.2021	Дата реєстрації Date of registration I 02.09.2021
Дата першої реєстрації в Україні Date of first registration in Ukraine	(B.1)	02.09.2021	
Рік випуску Year of manufacture	(B.2)	2021	
Прізвище або організація Surname or company	C.1.1	ТОВ "ВТОРРЕСУРСИ КИЇВСЬКОГО КПК" TOV "VTORRESURSY KYIVSKOHO KPK"	
Ім'я та по батькові Given name(s)	C.1.2		
Адреса Address Область Район Нас. пункт Вул., буд., кв.	C.1.3	KYIVSKA КИЇВСЬКА ОБЛ. М. ОБУХІВ вул. КИЇВСЬКА, 130	
Власність Ownership	C.4	а є власником	
Дійсне до Period of validity	H		ТСЦ 3245 TSC 3245

СХА № 607774

UA

УКРАЇНА
UKRAINE
UKRAINE

СВІДОЦТВО ПРО РЕЄСТРАЦІЮ ТРАНСПОРТНОГО ЗАСОБУ
REGISTRATION CERTIFICATE
CERTIFICAT D'IMMATRICULATION

Реєстраційний номер Registration number	A	AI8561OB
Дата першої реєстрації Date of first registration	B	04.11.2021
Дата першої реєстрації в Україні Date of first registration in Ukraine	(B.1)	04.11.2021
Рік випуску Year of manufacture	(B.2)	2021
Прізвище або організація Surname or company	C.1.1	ТОВ "ВТОРРЕСУРСИ КИЇВСЬКОГО КПК" TOV "VTORRESURSY KYIVSKOHO KPK"
Ім'я та по батькові Given name(s)	C.1.2	
Адреса Address Область Район Нас. пункт Вул., буд., кв.	C.1.3	KYIVSKA КИЇВСЬКА ОБЛ. М. ОБУХІВ вул. КИЇВСЬКА, 130
Власність Ownership	C.4	а є власником
Дійсне до Period of validity	H	

Дата реєстрації
Date of registration I 04.11.2021

ТСЦ 3245
TSC 3245

СТХ № 178510

Марка Make	D.1	МОКАВТО	
Тип Type	D.2		
Комерційний опис Commercial description	D.3	BA0281	
Ідентифікаційний номер транспортного засобу Vehicle identification number	E	Y79BA0281M0C95007	
Номер шасі (кузова, рами) Chassis number (body, frame)	(E.1)	KMFVA17RPMC351127	
Повна маса, кг Maximum mass, kg	F.1	3500	
Маса без навантаження, кг Mass of the vehicle in service, kg	G	2300	
Категорія Vehicle category	J	N1	
Об'єм двигуна, см³ Capacity, cm³	P.1	2497	
Тип палива або джерела енергії Type of fuel or power source	P.3	D	
Колір Color of the vehicle	R	БІЛИЙ	
Кількість сидячих місць з місцем водія Number of seats including the driver's seat	S.1	3	
Кількість стоячих місць Number of standing places	S.2		

Тип кузова Body type	(D.4)	BA
Максимальна потужність кВт Maximum net power (in kW)	P.2	
Рівень екологічних норм Emission standard	V.9	Євро-5

Особливі відмітки:
Special marks
ЗАГАЛЬНИЙ ВАНТАЖНИЙ БОРТОВИЙ-ТЕНТОВАНИЙ

СТХ № 178510

ПК "Україна". Зам. 21-3437. 2021 р. II кв.

UA

УКРАЇНА
УКРАИНА
UKRAINE
UKRAINE

СВІДОЦТВО ПРО РЕЄСТРАЦІЮ
ТРАНСПОРТНОГО ЗАСОБУ
REGISTRATION CERTIFICATE
CERTIFIKAT D'IMMATRICULATION

Реєстраційний номер Registration number	A	AI4739ME
Дата першої реєстрації Date of first registration	B	15.10.2020
Дата реєстрації Date of registration	B.1	16.03.2021
Рік випуску Year of manufacture	B.2	2016
Прізвище або організація Surname or company	C.1.1	ТОВ "ВТОРРЕСУРСИ КИЇВСЬКОГО КПК" TOV "VTORRESURSY KYIVSKOHO KPK"
Ім'я та по батькові Given name(s)	C.1.2	
Адреса Address	C.1.3	KYIVSKA OBL. M. OBUKHIV КИЇВСЬКА ОБЛ.
Область Район Нас. пункт Вул., буд., кв.		М. ОБУХІВ вул. КИЇВСЬКА 130
Власність Ownership	C.4	а є власником
Дійсне до Period of validity	H	

ТСЦ 0742
TSC 0742

СХВ 665131

Марка Make	D.1	MITSUBISHI
Модель Type	D.2	FUSO CANTER
Тип Commercial description	D.3	ВАНТАЖНИЙ – ЗАГАЛЬНИЙ БОРТОВИЙ–ТЕНТОВАНИЙ
Номер шасі (кузова, рами) Vehicle identification number	E	TYBFEC71HLDY10223
Повна маса Maximum mass	F.1	7490
Маса без навантаження Mass of the vehicle in service	G	4200
Категорія Vehicle category	J	N2
Об'єм двигуна Capacity	P.1	2998
Тип пального Type of fuel	P.2	D
Колір Color of the vehicle	R	БІЛИЙ
Кількість сидячих місць з місцем водія Number of seats including the driver's seat	S.1	3
Кількість стоячих місць Number of standing places	S.2	

Особливі відмітки: ОБЛАДНАНИЙ ГІДРОБОРТОМ СХС912511 ВІД 15.10.2020
9805 16.03.2021
Екологічний стандарт "Євро–6"

СХВ 665131

СХВ № 665131 Зам.21-3079 PC Ukraina 01.2021



Марка Make	D.1	МОКАВТО
Тип Type	D.2	
Комерційний опис Commercial description	D.3	BA0271
Ідентифікаційний номер транспортного засобу Vehicle identification number	E	Y79BA0271S0C95007
Номер шасі (кузова, рами) Chassis number (body, frame)	(E.1)	KMFHA17SPSC097553
Повна маса, кг Maximum mass, kg	F.1	8200
Маса без навантаження, кг Mass of the vehicle in service, kg	G	3825
Категорія Vehicle category	J	N2
Об'єм двигуна, см³ Capacity, cm³	P.1	2891
Тип палива або джерела енергії Type of fuel or power source	P.3	D
Колір Color of the vehicle	R	БІЛИЙ
Кількість сидячих місць з місцем водія Number of seats including the driver's seat	S.1	3
Кількість стоячих місць Number of standing places	S.2	

Тип кузова / Body type (D.4): BA

Максимальна потужність кВт / Maximum net power (in kW) P.2: 117.6

Рівень екологічних норм / Emission standard V.9: Євро-6

Особливі відмітки / Special marks: СПЕЦІАЛІЗОВАНИЙ ВАНТАЖНИЙ БОРТОВИЙ-ТЕНТОВАНИЙ (З ГІДРОБОРТОМ)

СТН № 709508

ПК "Україна". Зам. 25-3501. 2025 р. III кв.

UA

УКРАЇНА
UKRAINE
UKRAINE

СВІДОЦТВО ПРО РЕЄСТРАЦІЮ ТРАНСПОРТНОГО ЗАСОБУ
REGISTRATION CERTIFICATE
CERTIFICAT D'IMMATRICULATION

Реєстраційний номер Registration number	A	KA4256PX
Дата першої реєстрації Date of first registration	B	19.12.2025
Дата першої реєстрації в Україні Date of first registration in Ukraine	(B.1)	19.12.2025
Рік випуску Year of manufacture	(B.2)	2025
Прізвище або організація Surname or company	C.1.1	ТОВ "ВТОРРЕСУРСИ КИЇВСЬКОГО КПК" TOV "VTORRESURSY KYIVSKOHO KPK"
Ім'я та по батькові Given name(s)	C.1.2	
Адреса Address Область Район Нас. пункт Вул., буд., кв.	C.1.3	KYIVSKA Київська обл., Обухівський р-н Обухівська гром. м. Обухів вул. КИЇВСЬКА, 130
Власність Ownership	C.4	а є власником
Дійсне до Period of validity	H	

Дата реєстрації
Date of registration I 19.12.2025

ТСЦ 8044
TSC 8044

СТН № 709508



УКРАЇНА
UKRAINE
UKRAINE

СВІДОЦТВО ПРО РЕЄСТРАЦІЮ ТРАНСПОРТНОГО ЗАСОБУ
REGISTRATION CERTIFICATE
CERTIFICAT D'IMMATRICULATION

Реєстраційний номер Registration number	A	AI2543OT	
Дата першої реєстрації Date of first registration	B	13.10.2022	Дата реєстрації Date of registration 13.10.2022
Дата першої реєстрації в Україні Date of first registration in Ukraine	(B.1)	13.10.2022	
Рік випуску Year of manufacture	(B.2)	2022	
Прізвище або організація Surname or company	C.1.1	ТОВ "ВТОРРЕСУРСИ КИЇВСЬКОГО КПК" TOV "VTORRESURSY KYIVSKOHO KPK"	
Ім'я та по батькові Given name(s)	C.1.2		
Адреса Address	C.1.3	KYIVSKA КИЇВСЬКА ОБЛ.	
Область Oblast			
Район Rayon			
Нас. пункт Нас. пункт		М. ОБУХІВ вул. КИЇВСЬКА, 130	
Власність Ownership	C.4	а`є власником	
Дійсне до Period of validity	H		ТСЦ 3245 TSC 3245

СТТ № 725038



Марка Make	D.1	СКС			
Тип Type	D.2	IVAT280-C3K			
Комерційний опис Commercial description	D.3	IVAT280-C3K			
Ідентифікаційний номер транспортного засобу Vehicle identification number	E	Y69SKS280N0C18478			
Номер шасі (кузова, рами) Chassis number (body, frame)	(E.1)	WJME52RPX0C461866			
Повна маса, кг Maximum mass, kg	F.1	27500			
Маса без навантаження, кг Mass of the vehicle in service, kg	G	13550			
Категорія Vehicle category	J	N3S	Тип кузова Body type	(D.4)	SG
Об'єм двигуна, см³ Capacity, cm³	P.1	8709	Максимальна потужність кВт Maximum net power (in kW)	P.2	265
Тип палива або джерела енергії Type of fuel or power source	P.3	D	Рівень екологічних норм Emission standard	V.9	Євро-5
Колір Color of the vehicle	R	ОРАНЖЕВИЙ			
Кількість сидячих місць з місцем водія Number of seats including the driver's seat	S.1	2	Особливі відмітки Special marks	СПЕЦІАЛЬНИЙ ВАНТАЖНИЙ ЗМІННИЙ КУЗОВ (МУЛЬТИЛІФТ)	
Кількість стоячих місць Number of standing places	S.2				

СТТ № 725038

ПК "Україна". Зам. 22-3102. 2022 р. II кв.

Марка Make	D.1	СБМ
Тип Type	D.2	
Комерційний опис Commercial description	D.3	MULTILIFT XR 14S.56
Ідентифікаційний номер транспортного засобу Vehicle identification number	E	Y89587066M1A16116
Номер шасі (кузова, рами) Chassis number (body, frame)	(E.1)	VF644AHH3NB008961
Повна маса, кг Maximum mass, kg	F.1	18000
Маса без навантаження, кг Mass of the vehicle in service, kg	G	7750
Категорія Vehicle category	J	N3
Об'єм двигуна, см³ Capacity, cm³	P.1	7146
Тип палива або джерела енергії Type of fuel or power source	P.3	D
Колір Color of the vehicle	R	ЧЕРВОНИЙ
Кількість сидячих місць з місцем водія Number of seats including the driver's seat	S.1	2
Кількість стоячих місць Number of standing places	S.2	

Тип кузова Body type	(D.4)	SG
Максимальна потужність кВт Maximum net power (in kW)	P.2	195
Рівень екологічних норм Emission standard	V.9	Євро-5

Особливі відмітки:
Special marks: СПЕЦІАЛІЗОВАНИЙ ВАНТАЖНИЙ ЗМІННИЙ КУЗОВ

СТХ № 178802

ПК "Україна". Зам. 21-3437. 2021 р. II кв.

UA

УКРАЇНА
UKRAINE
UKRAINE

СВІДОЦТВО ПРО РЕЄСТРАЦІЮ ТРАНСПОРТНОГО ЗАСОБУ
REGISTRATION CERTIFICATE
CERTIFICAT D'IMMATRICULATION

Реєстраційний номер Registration number	A	AI8911OB
Дата першої реєстрації Date of first registration	B	12.11.2021
Дата першої реєстрації в Україні Date of first registration in Ukraine	(B.1)	12.11.2021
Рік випуску Year of manufacture	(B.2)	2021
Прізвище або організація Surname or company	C.1.1	ТОВ "ВТОРРЕСУРСИ КИЇВСЬКОГО КПК" TOV "VTORRESURSY KYIVSKOHO KPK"
Ім'я та по батькові Given name(s)	C.1.2	
Адреса Address	C.1.3	KYIVSKA
Область		КИЇВСЬКА ОБЛ.
Район		
Нас. пункт		М. ОБУХІВ
Вул., буд., кв.		вул. КИЇВСЬКА, 130
Власність Ownership	C.4	а є власником
Дійсне до Period of validity	H	

Дата реєстрації
Date of registration I 12.11.2021

ТСЦ 3245
TSC 3245

СТХ № 178802

Марка Make	D.1	IVECO	
Тип Type	D.2		
Комерційний опис Commercial description	D.3	EUROCARGO ML160E24	
Ідентифікаційний номер транспортного засобу Vehicle identification number	E	ZCFA1MJ0202575564	
Номер шасі (кузова, рами) Chassis number (body, frame)	(E.1)		
Повна маса, кг Maximum mass, kg	F.1	~~15990~~	
Маса без навантаження, кг Mass of the vehicle in service, kg	G	4675	
Категорія Vehicle category	J	N3	Тип кузова Body type (D.4)
Об'єм двигуна, см³ Capacity, cm³	P.1	5880	Максимальна потужність кВт Maximum net power (in kW) P.2
Тип палива або джерела енергії Type of fuel or power source	P.3	D	Рівень екологічних норм Emission standard V.9
Колір Color of the vehicle	R	БІЛИЙ	
Кількість сидячих місць, з місцем водія Number of seats including the driver's seat	S.1	2	Особливі відмітки: СПЕЦІАЛІЗОВАНИЙ ВАНТАЖНИЙ ПЛАТФОРМА Special marks
Кількість стоячих місць Number of standing places	S.2		

СХА № 313236

ПК "Україна". Зам. 21-3427. 2021 р. II кв.

UA

УКРАЇНА
UKRAINE
UKRAINE

СВІДОЦТВО ПРО РЕЄСТРАЦІЮ
ТРАНСПОРТНОГО ЗАСОБУ
REGISTRATION CERTIFICATE
CERTIFICAT D'IMMATRICULATION

Реєстраційний номер Registration number	A	AI1664MP
Дата першої реєстрації Date of first registration	B	15.07.2016
Дата першої реєстрації в Україні Date of first registration in Ukraine	(B.1)	16.05.2013
Рік випуску Year of manufacture	(B.2)	2010
Прізвище або організація Surname or company	C.1.1	ТОВ "ВТОРРЕСУРСИ КИЇВСЬКОГО КПК" TOV "VTORRESURSY KYIVSKOHO KPK"
Ім'я та по батькові Given name(s)	C.1.2	
Адреса Address	C.1.3	KYIVSKA КИЇВСЬКА ОБЛ. М. ОБУХІВ вул. КИЇВСЬКА, 130
	C.4	а є власником
	H	

Дата реєстрації
Date of registration I 23.07.2021

ТСЦ 3244
TSC 3244

САА № 315236

Марка Make	D.1	IVECO
Тип Type	D.2	
Комерційний опис Commercial description	D.3	STRALIS
Ідентифікаційний номер транспортного засобу Vehicle identification number	E	Y79BP1VSTD0A69437
Номер шасі (кузова, рами) Chassis number (body, frame)	(E.1)	WJME2NSH50C259260
Повна маса, кг Maximum mass, kg	F.1	26000
Маса без навантаження, кг Mass of the vehicle in service, kg	G	7632
Категорія Vehicle category	J	
Об'єм двигуна, см³ Capacity, cm³	P.1	10308
Тип палива або джерела енергії Type of fuel or power source	P.3	D
Колір Color of the vehicle	R	БІЛИЙ
Кількість сидячих місць з місцем водія Number of seats including the driver's seat	S.1	2
Кількість стоячих місць Number of standing places	S.2	

Тип кузова
Body type (D.4)

Максимальна потужність кВт
Maximum net power (in kW) P.2

Рівень екологічних норм
Emission standard V.9

Особливі відмітки:
Special marks ЗАГАЛЬНИЙ ВАНТАЖНИЙ БОРТОВИЙ ВСТАНОВЛЕНО КРЮКОВИЙ НАВАНТАЖУВАЧ НІАВ

СХА № 493200

ПК "Україна". Зам. 21-3428. 2021 р. II кв.

UA

УКРАЇНА
UKRAINE
UKRAINE

СВІДОЦТВО ПРО РЕЄСТРАЦІЮ ТРАНСПОРТНОГО ЗАСОБУ
REGISTRATION CERTIFICATE
CERTIFICAT D'IMMATRICULATION

Реєстраційний номер Registration number	A	AI3041MX		
Дата першої реєстрації Date of first registration	B	08.07.2016	Дата реєстрації Date of registration I	19.08.2021
Дата першої реєстрації в Україні Date of first registration in Ukraine	(B.1)	19.04.2013		
Рік випуску Year of manufacture	(B.2)	2012		
Прізвище або організація Surname or company	C.1.1	ТОВ "ВТОРРЕСУРСИ КИЇВСЬКОГО КПК" TOV "VTORRESURSY KYIVSKOHO KPK"		
Ім'я та по батькові Given name(s)	C.1.2			
Адреса Address Область Район Нас. пункт Вул., буд., кв.	C.1.3	KYIVSKA КИЇВСЬКА ОБЛ. М. ОБУХІВ вул. КИЇВСЬКА, 130		
Власність Ownership	C.4	а є власником		
Дійсне до Period of validity	H			

ТСЦ 3244
TSC 3244

UKR № 493200

UA

УКРАЇНА
УКРАЇНА
UKRAINE
UKRAINE

СВІДОЦТВО ПРО РЕЄСТРАЦІЮ ТРАНСПОРТНОГО ЗАСОБУ
REGISTRATION CERTIFICATE
CERTIFIKAT D'IMMATRICULATION

Реєстраційний номер Registration number	A	AC0459EO
Дата першої реєстрації Date of first registration	B	06.04.2021
Дата реєстрації Date of registration	B.1	06.04.2021
Рік випуску Year of manufacture	B.2	2016
Прізвище або організація Surname or company	C.1.1	ТОВ "ВТОРРЕСУРСИ КИЇВСЬКОГО КПК" TOV "VTORRESURSY KYIVSKOHO KPK"
Ім'я та по батькові Given name(s)	C.1.2	
Адреса Address	C.1.3	KYIVSKA OBL. M. OBUKHIV КИЇВСЬКА ОБЛ.
Область Район Нас. пункт Вул., буд., кв.		М. ОБУХІВ вул. КИЇВСЬКА 130
Власність Ownership	C.4	а є власником
Дійсне до Period of validity	H	

ТСЦ 0742
TSC 0742

СХВ 715648

Марка Make	D.1	MITSUBISHI
Модель Type	D.2	FUSO CANTER ВАНТАЖНИЙ – ЗАГАЛЬНИЙ
Тип Commercial description	D.3	БОРТОВИЙ–ТЕНТОВАНИЙ
Номер шасі (кузова, рами) Vehicle identification number	E	TYBFEC71HLDY04299
Повна маса Maximum mass	F.1	7490
Маса без навантаження Mass of the vehicle in service	G	4210
Категорія Vehicle category	J	N2/
Об'єм двигуна Capacity	P.1	2998
Тип пального Type of fuel	P.2	D
Колір Color of the vehicle	R	СИНІЙ
Кількість сидячих місць з місцем водія Number of seats including the driver's seat	S.1	3
Кількість стоячих місць Number of standing places	S.2	

Особливі відмітки: ОБЛАДНАНО ГІДРОБОРТОМ
ЗАГАЛЬНИЙ ВАНТАЖНИЙ БОРТОВИЙ–ТЕНТОВАНИЙ
Екологічний стандарт "Євро–6"

СХВ 715648

СХВ № 715648 Зам.21-3150 PC Ukraina 01.2021



УКРАЇНА
UKRAINE
UKRAINE

СВІДОЦТВО ПРО РЕЄСТРАЦІЮ ТРАНСПОРТНОГО ЗАСОБУ
REGISTRATION CERTIFICATE
CERTIFICAT D'IMMATRICULATION

Реєстраційний номер / Registration number — A — AI3185OT

Дата першої реєстрації / Date of first registration — B — 30.11.2022

Дата першої реєстрації в Україні / Date of first registration in Ukraine — (B.1) — 30.11.2022

Рік випуску / Year of manufacture — (B.2) — 2022

Прізвище або організація / Surname or company — C.1.1 — ТОВ "ВТОРРЕСУРСИ КИЇВСЬКОГО КПК"
TOV "VTORRESURSY KYIVSKOHO KPK"

Ім'я та по батькові / Given name(s) — C.1.2

Адреса / Address — C.1.3 — KYIVSKA
КИЇВСЬКА ОБЛ.
М. ОБУХІВ
вул. КИЇВСЬКА, 130
а/б власником

Власність / Ownership — C.4

Дійсне до / Period of validity — H

ТСЦ 3245
TSC 3245

СТР № 030642



Марка Make	D.1	СТС
Тип Type	D.2	
Комерційний опис Commercial description	D.3	PHT 20 SLD 5
Ідентифікаційний номер транспортного засобу Vehicle identification number	E	Y89PHT205N1C24104
Номер шасі (кузова, рами) Chassis number (body, frame)	(E.1)	NM0LKXTP6LNM94146
Повна маса, кг Maximum mass, kg	F.1	26700
Маса без навантаження, кг Mass of the vehicle in service, kg	G	10608
Категорія Vehicle category	J	N3S
Об'єм двигуна, см³ Capacity, cm³	P.1	8974
Тип палива або джерела енергії Type of fuel or power source	P.3	D
Колір Color of the vehicle	R	БІЛИЙ
Кількість сидячих місць з місцем водія Number of seats including the driver's seat	S.1	2
Кількість стоячих місць Number of standing places	S.2	

Тип кузова / Body type (D.4) SG

Максимальна потужність, кВт / Maximum net power (in kW) P.2 243

Рівень екологічних норм / Emission standard V.9 Євро-5

Особливі відмітки / Special marks: СПЕЦІАЛІЗОВАНИЙ ВАНТАЖНИЙ КОНТЕЙНЕРОВОЗ З ГАКОВИМ ЗАХВАТОМ МОДЕЛІ СТС PH T 20 SLD 5

СТР № 030642

ПК "Україна". Зам. 22-3469. 2022 р. 6 арк.



УКРАЇНА
UKRAINE
UKRAINE

СВІДОЦТВО ПРО РЕЄСТРАЦІЮ ТРАНСПОРТНОГО ЗАСОБУ
REGISTRATION CERTIFICATE
CERTIFICAT D'IMMATRICULATION

Реєстраційний номер / Registration number — A — AI4196OE
Дата першої реєстрації / Date of first registration — B — 11.01.2022
Дата першої реєстрації в Україні / Date of first registration in Ukraine — (B.1) — 11.01.2022
Рік випуску / Year of manufacture — (B.2) — 2021
Прізвище або організація / Surname or company — C.1.1 — ТОВ "ВТОРРЕСУРСИ КИЇВСЬКОГО КПК" / TOV "VTORRESURSY KYIVSKOHO KPK"
Ім'я та по батькові / Given name(s) — C.1.2
Адреса / Address — C.1.3 — KYIVSKA КИЇВСЬКА ОБЛ. М. ОБУХІВ вул. КИЇВСЬКА, 130
Власність / Ownership — C.4 — а є власником — ТСЦ 3245 / TSC 3245
Дійсне до / Period of validity — H

Дата реєстрації / Date of registration | 11.01.2022

СТХ № 013652



Марка
Make
D.1 FORD

Тип
Type
D.2

Комерційний опис
Commercial description
D.3 TRUCKS 1833 DC

Ідентифікаційний номер транспортного засобу
Vehicle identification number
E NM0KKXTP6KMK92138

Номер шасі (кузов, рама)
Chassis number (body, frame)
(E.1)

Повна маса, кг
Maximum mass, kg
F.1 19000

Маса без навантаження, кг
Mass of the vehicle in service, kg
G 13400

Категорія
Vehicle category
J N3

Об'єм двигуна, см³
Capacity, cm³
P.1 8974

Тип палива або джерела енергії
Type of fuel or power source
P.3 D

Колір
Color of the vehicle
R БІЛИЙ

Кількість сидячих місць з місцем водія
Number of seats including the driver's seat
S.1 3

Кількість стоячих місць
Number of standing places
S.2

Тип кузова
Body type
(D.4) SG

Максимальна потужність кВт
Maximum net power (in kW)
P.2 243

Рівень екологічних норм
Emission standard
V.9 Євро-5

Особливі відмітки СПЕЦІАЛЬНИЙ ВАНТАЖНИЙ СМІТТЄВОЗ
Special marks

СТХ № 613652

ПК "Україна". Зам. 21-3949. 2021 р. IV кв.

Додаток №36
Лист № 478 від 06.08.2026 Комунального підприємства Дарницьке”лісопаркове господарство” (КП Дарницьке”ЛПГ”) щодо надання інформації про тип в лісових кварталах №№30,31

ВИКОНАВЧИЙ ОРГАН КИЇВСЬКОЇ МІСЬКОЇ РАДИ
(КИЇВСЬКА МІСЬКА ДЕРЖАВНА АДМІНІСТРАЦІЯ)

ДЕПАРТАМЕНТ ЗАХИСТУ ДОВКІЛЛЯ ТА
АДАПТАЦІЇ ДО ЗМІНИ КЛІМАТУ

**КОМУНАЛЬНЕ ПІДПРИЄМСТВО
«ДАРНИЦЬКЕ ЛІСОПАРКОВЕ ГОСПОДАРСТВО»**

(КП «ДАРНИЦЬКЕ ЛПГ»)

вул. Опришківська (Новоросійська)35, м. Київ, 02092 тел.(044) 592-10-69 E-mail: lesparkdar@ukr.net
lesparkdar@kyivcity.gov.ua
Код ЄДРПОУ 03359635

06.02.2026 N 478
на N_____від_____

**Фізична особа – підприємець
СТЕПАНЕНКО ЮЛІЯ
СЕРГІЇВНА**

e-mail: fop.stepanenkoys@gmail.com

Про надання інформації

На Ваш лист від 06.02.2026 №б/н про надання інформації про типи лісу в лісових кварталах №№30,31 Дніпровського лісництва, комунальне підприємство «Дарницьке лісопаркове господарство» інформує про наступне.

В зазначених Вами лісових кварталах №30,31 Дніпровського лісництва наявні лісові виділи, що мають наступні типи лісу: В2ДС, В3ДС, С2ГД, С2ГДС, С2ГСД, С3ГДС, С3ГД, С4Влч, А2С.

З повагою
Директор **Михайло ЯВНИЙ**

Юрій Дубів,
Надія Колісніченко,
592-10-69

Додаток №37 – Акти приймання-передачі (внутрішнього переміщення) основних засобів (прес макулатурний; транспортер; ваги автомобільні; апарат зварювальний; аспіраційна система від пресу сировини; напівавтомат зварювальний; шредер двохроторний) та видаткові накладні

Типова форма № ОЗ-1

Товариство з обмеженою відповідальністю "Вторресурси Київського картонно-паперового комбінату"
підприємство, організація

Затверджена наказом Мінстату України від 29 грудня 1995 р. № 352
Код за УКУД

Ідентифікаційний код ЄДРПОУ **35470990**

Затверджую
Директор Віталій ЯВОРСЬКИЙ
" 02 " листопада 2023 р.

Акт
приймання-передачі (внутрішнього переміщення) основних засобів

Номер документа	Дата складання	Код особи, яка відповідає за збереження основних засобів	Код виду операції
ВК00-000019	02.11.2023	00-0000080	Прийняття до обліку ОЗ

Здавач	Одержувач	Дебет		Кредит		Первісна (балансова) вартість, грн	Шифр		Код	
Цех, відділ, дільниця, лінія		рахунок, субрахунок	код аналітичного обліку	рахунок, субрахунок	код аналітичного обліку		інвентарний	заводський	рахунка та об'єкта аналітичного обліку (для віднесення амортизаційних відрахувань)	норми амортизаційних відрахувань
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	ДПС Мурманська	104		1521		880 649,55	КК0011428		91	60

Норми амортизаційних відрахувань		Поправочний коефіцієнт	Устаткування		Сума амортизації (зносу) за даними переоцінки на _____ 20___ р. або за документами придбання	Рік випуску (побудови)	Дата введення в експлуатацію (місяць, рік)	Номер паспорта
на повне відновлення	на капітальний ремонт		вид	код				
12	13	14	15	16	17	18	19	20
						31.12.2013	02.11.2023	

На підставі наказу, розпорядження **НАКАЗ № 19**

від "02" листопада 2023 р. У **ТОВ "ВТОРРЕСУРСИ КИЇВСЬКОГО КАРТОННО-ПАПЕРОВОГО КОМБІНАТУ"**

Проведений огляд **Прес макулатурний H-120/2000 IMABE IBERICA**
найменування об'єкта

що приймається (передається) в експлуатацію від **ПрАТ "ККПК" згідно ВН № 547840 від 01.11.2023**

У момент приймання (передачі) об'єкт знаходиться в **м. Київ, вул. Мурманська, буд. 7 , ДПС ТОВ Вторресурси ККПК**

місцезнаходження об'єкта

Коротка характеристика об'єкта **Прес макулатурний H-120/2000 IMABE IBERICA , синій**

Об'єкт технічним умовам відповідає (не відповідає) **ВІДПОВІДАЄ**

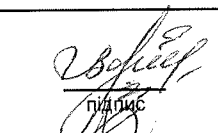
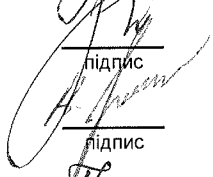
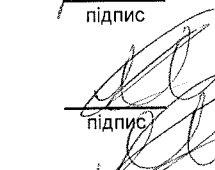
вказати, що саме не відповідає

Доробка не потрібна (потрібна) **НЕ ПОТРІБНА**
вказати, що саме потрібно

Підсумки іспитів об'єкта

Висновок комісії **ВВЕСТИ В ЕКСПЛУАТАЦІЮ**

Додаток. Перелік технічної документації

Голова комісії	Головний бухгалтер посада	 підпис	Валентина ВАРТИЛЕЦЬКА і., прізвище
Члени комісії	Провідний економіст посада	 підпис	Лідія ГУЦЕНКО і., прізвище
	Начальник комерційного відділу посада	 підпис	Олександр ЖИВАГА і.,прізвище
	Бухгалтер посада	 підпис	Вікторія ПІДАН і., прізвище
Об'єкт основних засобів прийняв	Начальник ДПС м. Київ посада	 підпис	Максим МАХИНИЧ і., прізвище
здав	Начальник ДПС м. Київ посада	 підпис	Максим МАХИНИЧ і., прізвище

Відмітка бухгалтерії про відкриття картки або переміщення об'єкта "02" листопада 2023 р.

Головний бухгалтер  Валентина ВАРТИЛЕЦЬКА

Типова форма № ОЗ-1

Товариство з обмеженою відповідальністю "Вторресурси Київського картонно-паперового комбінату"

підприємство, організація

Затверджена наказом Мінстату України від 29 грудня 1995 р. № 352

Код за УКУД

Ідентифікаційний код ЄДРПОУ **35470990**

Затверджую

Директор Віталій ЯВОРСЬКИЙ

"02" листопада 2023 р.

Акт
приймання-передачі (внутрішнього переміщення) основних засобів

Номер документа	Дата складання	Код особи, яка відповідає за збереження основних засобів	Код виду операції
ВК00-000019	02.11.2023	00-0000080	Прийняття до обліку ОЗ

Здавач	Одержувач	Дебет		Кредит		Первісна (балансова) вартість, грн	Шифр		Код	
Цех, відділ, дільниця, лінія		рахунок, субрахунок	код аналітичного обліку	рахунок, субрахунок	код аналітичного обліку		інвентарний	заводський	рахунка та об'єкта аналітичного обліку (для віднесення амортизаційних відрахувань)	норми амортизаційних відрахувань
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	ДПС Мурманська	104		1521		1 395 643,32	КК0015944		91	60

Норми амортизаційних відрахувань		Поправочний коефіцієнт	Устаткування		Сума амортизації (зносу) за даними переоцінки на _____ 20___ р. або за документами придбання	Рік випуску (побудови)	Дата введення в експлуатацію (місяць, рік)	Номер паспорта
на повне відновлення	на капітальний ремонт		вид	код				
12	13	14	15	16	17	18	19	20
						24.12.2018	02.11.2023	

На підставі наказу, розпорядження **НАКАЗ № 19**

від "02" листопада 2023 р. У **ТОВ "ВТОРРЕСУРСИ КИЇВСЬКОГО КАРТОННО-ПАПЕРОВОГО КОМБІНАТУ"**

Проведений огляд **Транспортер безроліковий стрічково-ланцюговий**

найменування об'єкта

що приймається (передається) в експлуатацію від **ПрАТ "ККПК" згідно ВН № 547840 від 01.11.2023**

У момент приймання (передачі) об'єкт знаходиться в **м. Київ, вул. Мурманська, буд. 7 , ДПС ТОВ Вторресурси ККПК**

місцезнаходження об'єкта

Коротка характеристика об'єкта **Транспортер безроліковий стрічково-ланцюговий**

Об'єкт технічним умовам відповідає (не відповідає) **ВІДПОВІДАЄ**

вказати, що саме не відповідає

Доробка не потрібна (потрібна) **НЕ ПОТРІБНА**

вказати, що саме потрібно

Підсумки іспитів об'єкта

Висновок комісії **ВВЕСТИ В ЕКСПЛУАТАЦІЮ**

Додаток. Перелік технічної документації

Голова комісії	Головний бухгалтер		Валентина ВАРТИЛЕЦЬКА
	посада	підпис	і., прізвище
Члени комісії	Провідний економіст		Лідія ГУЦЕНКО
	посада	підпис	і., прізвище
	Начальник комерційного відділу		Олександр ЖИВАГА
	посада	підпис	і.,прізвище
	Бухгалтер		Вікторія ПІДАН
	посада	підпис	і., прізвище
Об'єкт основних засобів прийняв	Начальник ДПС м. Київ		Максим МАХИНИЧ
	посада	підпис	і., прізвище
здав	Начальник ДПС м. Київ		Максим МАХИНИЧ
	посада	підпис	і., прізвище

Відмітка бухгалтерії про відкриття картки або переміщення об'єкта "02" листопада 2023 р.

Головний бухгалтер Валентина ВАРТИЛЕЦЬКА

Типова форма № ОЗ-1

Товариство з обмеженою відповідальністю "Вторресурси Київського картонно-паперового комбінату"
підприємство, організація

Затверджена наказом Мінстату України від 29 грудня 1995 р. № 352
Код за УКУД

Ідентифікаційний код ЄДРПОУ 35470990

Затверджую
Директор Віталій ЯВОРСЬКИЙ
"02" листопада 2023 р.

Акт
приймання-передачі (внутрішнього переміщення) основних засобів

Номер документа	Дата складання	Код особи, яка відповідає за збереження основних засобів	Код виду операції
ВК00-000019	02.11.2023	00-0000080	Прийняття до обліку ОЗ

Здавач	Одержувач	Дебет		Кредит		Первісна (балансова) вартість, грн	Шифр		Код	
Цех, відділ, дільниця, лінія		рахунок, субрахунок	код аналітичного обліку	рахунок, субрахунок	код аналітичного обліку		інвентарний	заводський	рахунка та об'єкта аналітичного обліку (для відображення амортизаційних відрахувань)	норми амортизаційних відрахувань
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	ДПС Мурманська	104		1521		1 180 549,83	КК0016439		91	60

Норми амортизаційних відрахувань		Поправочний коефіцієнт	Устаткування		Сума амортизації (зносу) за даними переоцінки на _____ 20___ р. або за документами придбання	Рік випуску (побудови)	Дата введення в експлуатацію (місяць, рік)	Номер паспорта
на повне відновлення	на капітальний ремонт		вид	код				
12	13	14	15	16	17	18	19	20
						12.08.2019	02.11.2023	

На підставі наказу, розпорядження **НАКАЗ № 19**

від "02" листопада 2023 р. У **ТОВ "ВТОРРЕСУРСИ КИЇВСЬКОГО КАРТОННО-ПАПЕРОВОГО КОМБІНАТУ"**

Проведений огляд **Ваги автомобільні ТВА-60-20-18**
найменування об'єкта

що приймається (передається) в експлуатацію від **ПрАТ "ККПК" згідно ВН № 547840 від 01.11.2023**

У момент приймання (передачі) об'єкт знаходиться в **м. Київ, вул. Мурманська, буд. 7 , ДПС ТОВ Вторресурси ККПК**

місцезнаходження об'єкта

Коротка характеристика об'єкта **Ваги автомобільні ТВА-60-20-18**

Об'єкт технічним умовам відповідає (не відповідає) **ВІДПОВІДАЄ**

вказати, що саме не відповідає

Доробка не потрібна (потрібна) **НЕ ПОТРІБНА**
вказати, що саме потрібно

Підсумки іспитів об'єкта

Висновок комісії **ВВЕСТИ В ЕКСПЛУАТАЦІЮ**

Додаток. Перелік технічної документації

Голова комісії	Головний бухгалтер		Валентина ВАРТИЛЕЦЬКА
	посада	підпис	і., прізвище
Члени комісії	Провідний економіст		Лідія ГУЦЕНКО
	посада	підпис	і., прізвище
	Начальник комерційного відділу		Олександр ЖИВАГА
	посада	підпис	і.,прізвище
	Бухгалтер		Вікторія ПІДАН
	посада	підпис	і., прізвище
Об'єкт основних засобів прийняв	Начальник ДПС м. Київ		Максим МАХИНИЧ
	посада	підпис	і., прізвище
здав	Начальник ДПС м. Київ		Максим МАХИНИЧ
	посада	підпис	і., прізвище

Відмітка бухгалтерії про відкриття картки або переміщення об'єкта "02" листопада 2023 р.

Головний бухгалтер Валентина ВАРТИЛЕЦЬКА

03

Накладна № КлН_00547840 від 01.11.2023

Заказ № 00517375_096

Постачальник

Приватне акціонерне товариство "Київський картонно-паперовий комбінат"
08700, Україна, Київська обл., м. Обухів, вул. Київська, 130, тел.: +380457276348
ІПН 055096510163, ЄДРПОУ 05509659
IBAN UA633808050000000026000522412, в АТ "Райффайзен Банк", МФО 380805
Є платником податку на прибуток на загальних умовах

Платник

ТОВ "Вторресурси Київського картонно-паперового комбінату"

08700, Україна, Київська обл., Обухівський район, м. Обухів, вул. Київська, 130,
ЄДРПОУ 35470990
IBAN UA623006140000026004500165201 в ПАТ "КРЕДІ АГРІКОЛЬ БАНК", МФО 300614

Одержувач

ТОВ "Вторресурси Київського картонно-паперового комбінату"

ЄДРПОУ 35470990
IBAN UA623006140000026004500165201 в ПАТ "КРЕДІ АГРІКОЛЬ БАНК" МФО 300614

Договір 68/45/2023 від 01.04.2023 р.

Транспорт , рег. №

Довіреність

Умова продажу Оплата з поточного рахунку

Місце складання м. Обухів, Київська область.

No.	Назва продукції	FSC Заявка	Основна од.	Кількість	Ціна одиниці	Сума
1	Прес мак. ел/гідр. А-125 (інв.11584)		шт.	1,000	1 000,000	1 000,00
2	Трап д/завантажування автомобілів (інв. 11727)		шт.	1,000	1 000,000	1 000,00
3	Вогнегасник ВВК-56 ОУ-80 (інв. 11728)		шт.	1,000	1 000,000	1 000,00
4	Вогнегасник ВВК-56 ОУ-80 (інв. 11729)		шт.	1,000	1 000,000	1 000,00
5	Вогнегасник ВВК-56 ОУ-80 (інв. 11730)		шт.	1,000	1 000,000	1 000,00
6	Ваги платформені ВПЕ-2000-4 Н1520 (інв. 12014)		шт.	1,000	1 000,000	1 000,00
7	Прес мак. ел/гідр. (інв. 13035)		шт.	1,000	1 000,000	1 000,00
8	Прес мак. ел/гідр. А-125 (інв.13291)		шт.	1,000	1 000,000	1 000,00
9	Прес мак. ел/гідр. А-125 (інв.13308)		шт.	1,000	1 000,000	1 000,00
10	Прес Presona LP-80 м.Одеса (інв. 13444) (без врахування конвеєру для пресу Presona LP80 CP2 б/в та драбини з оглядовим майданчиком)		шт.	1,000	618 113,830	618 113,83
11	Прес ел/гідр. для втор.сировини А-121 (інв. 13631)		шт.	1,000	1 000,000	1 000,00
12	Прес мак. Н-120/2000 с компрес (IMABE IBERIKA) (інв. 11428)		шт.	1,000	1 268 165,350	1 268 165,35
13	Прес Avermann AVOS 1411-45/80 (інв. 15566)		шт.	1,000	680 254,670	680 254,67
14	Прес гідравлічний Тип Albamat 500V (інв.15688)		шт.	1,000	11 969,300	11 969,30
15	Стрічковий конвеєр подавальний Avermann (інв. 15689)		шт.	1,000	1 000,000	1 000,00
16	Транспортер безроліковий стрічково-ланцюговий (інв. 15944)		шт.	1,000	1 205 864,340	1 205 864,34
17	Побутове приміщення 6000ммх2450ммх2850мм (інв. 15992)		шт.	1,000	50 231,630	50 231,63
18	Вага авт ТВА-60-20-18(8) ОптімаВ-Пф-25 (RC3-30-C3) (інв. 16439)		шт.	1,000	1 020 019,230	1 020 019,23
19	КОНТЕЙНЕР КПФ-30ВЛ.00.00.000 (інв. 17127)		шт.	1,000	27 083,450	27 083,45
20	КОНТЕЙНЕР КПФ-30ВЛ.00.00.000 (інв. 17128)		шт.	1,000	27 083,450	27 083,45
21	КОНТЕЙНЕР КПФ-30ВЛ.00.00.000 (інв. 17129)		шт.	1,000	27 083,450	27 083,45
22	КОНТЕЙНЕР КПФ-30ВЛ.00.00.000 (інв. 17130)		шт.	1,000	27 083,450	27 083,45
23	КОНТЕЙНЕР КПФ-30ВЛ.00.00.000 (інв. 17131)		шт.	1,000	27 083,450	27 083,45

No.	Назва продукції	FSC Заявка	Основна од.	Кількість	Ціна одиниці	Сума
24	КОНТЕЙНЕР КПФ-30ВЛ.00.00.000 (інв. 17132)		шт.	1,000	27 083,450	27 083,45

Транспортно-заготівельні витрати	0,00
Всього до сплати без ПДВ (грн.)	5 028 119,05
ПДВ(20%)	1 005 623,81
Всього до сплати з ПДВ (грн.)	6 033 742,86

Всього до сплати: Шість мільйонів тридцять три тисячі сімсот сорок дві грн. 86 коп.

Примітка:_____

Прийняв водій

Відпустив

Бандура А.М.

(особа, відповідальна за здійснення господарської операції і правильність її оформлення)

Прийняв (покупець)

Яворовський В.П.

Типова форма № ОЗ-1

Товариство з обмеженою відповідальністю "Вторресурси Київського картонно-паперового комбінату"
підприємство, організація

Ідентифікаційний код ЄДРПОУ 35470990

Затверджена наказом Мінстату України
від 29 грудня 1995 р. № 352
Код за УКУД

Затверджую

Директор Віталій ЯВОРСЬКИЙ
" 31 " грудня 2024 р.

Акт
приймання-передачі (внутрішнього переміщення) основних засобів

Номер документа	Дата складання	Код особи, яка відповідає за збереження основних засобів	Код виду операції
ВК00-000064	13.12.2024	00-0000055	Прийняття до обліку ОЗ

Здавач	Одержувач	Дебет		Кредит		Первісна (балансова) вартість, грн	Шифр		Код	
Цех, відділ, дільниця, лінія		рахунок, субрахунок	код аналітичного обліку	рахунок, субрахунок	код аналітичного обліку		інвентарний	заводський	рахунка та об'єкта аналітичного обліку (для віднесення амортизаційних відрахувань)	норми амортизаційних відрахувань
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	ДПС Мурманська	104		1521		53 797,00	00-000845		91	60

Норми амортизаційних відрахувань		Поправочний коефіцієнт	Устаткування		Сума амортизації (зносу) за даними переоцінки на _____ 20___ р. або за документами придбання	Рік випуску (побудови)	Дата введення в експлуатацію (місяць, рік)	Номер паспорта
на повне відновлення	на капітальний ремонт		вид	код				
12	13	14	15	16	17	18	19	20
							13.12.2024	

На підставі наказу, розпорядження **НАКАЗ № 41**

від "13" грудня 2024 р. У **ТОВ "ВТОРРЕСУРСИ КИЇВСЬКОГО КАРТОННО-ПАПЕРОВОГО КОМБІНАТУ"**

Проведений огляд **Апарат зварювальний напівавтоматичний MIG-200P**
найменування об'єкта

що приймається (передається) в експлуатацію від **ТОВ "Джейсік Україна" згідно ВН № DU-2411/000226 від 13.12.2024**

У момент приймання (передачі) об'єкт знаходиться в **м. Київ, вул. А. Кухаря, буд. 7 , ДПС ТОВ Вторресурси ККПК**

місцезнаходження об'єкта

Коротка характеристика об'єкта **Апарат зварювальний напівавтоматичний MIG-200P**

Об'єкт технічним умовам відповідає (не відповідає) **ВІДПОВІДАЄ**

вказати, що саме не відповідає

Доробка не потрібна (потрібна) **НЕ ПОТРІБНА**
вказати, що саме потрібно

Підсумки іспитів об'єкта

Висновок комісії **ВВЕСТИ В ЕКСПЛУАТАЦІЮ**

Додаток. Перелік технічної документації

Голова комісії	Головний бухгалтер посада	підпис	Валентина ВАРТИЛЕЦЬКА і., прізвище
Члени комісії	Провідний економіст посада	підпис	Лідія ГУЦЕНКО і., прізвище
	Начальник комерційного відділу посада	підпис	Олександр ЖИВАГА і.,прізвище
	Бухгалтер посада	підпис	Вікторія ПІДАН і., прізвище
Об'єкт основних засобів прийняв	Механік посада	підпис	Володимир КАБАНЕЦЬ і., прізвище
здав	Механік посада	підпис	Володимир КАБАНЕЦЬ і., прізвище

Відмітка бухгалтерії про відкриття картки або переміщення об'єкта "31" грудня 2024 р.

Бухгалтер Вікторія ПІДАН

Видаткова накладна № DU-2411/000226
від 13 грудня 2024 р.

Постачальник: **Товариство з обмеженою відповідальністю "Джейсік Україна"**
08205, Київська обл., м.Ірпінь, вул. Поезії, буд.2, офіс 35, тел.: 067-486-9638,
код за ЄДРПОУ 40682399, ІПН 406823910319,
03062, м.Київ, а/с86 //Бухгалтерія: 067-486-9638

Покупець: **ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "ВТОРРЕСУРСИ КИЇВСЬКОГО КАРТОННО-ПАПЕРОВОГО КОМБІНАТУ"**
Тел.: 067-278-4266

Замовлення: Замовлення покупця № 2411/000226 від 06 грудня 2024 р.

№	Артикул	Товар	Код УКТЗЕД	Кількість		Ціна без ПДВ	Сума без ПДВ
1	MIG.N2D2_k	Апарат зварювальний напівавтоматичний MIG-200P (N2D2)	8515 31 00 00	1,000	шт	46 000,00	46 000,00

Разом: **46 000,00**
Сума ПДВ: **9 200,00**
Усього з ПДВ: **55 200,00**

Всього найменувань 1, на суму 55 200,00 грн.
П'ятдесят п'ять тисяч двісті гривень 00 копійок
У т.ч. ПДВ: Дев'ять тисяч двісті гривень 00 копійок

Місце складання: м.Київ

Від постачальника*

Директор Ковальов Юрій Володимирович
* Відповідальний за здійснення господарської операції і правильність її оформлення

Отримав(ла)

За довіреністю № від

№856 від 13.12.24

Товариство з обмеженою відповідальністю "Вторресурси Київського картонно-паперового комбінату"

підприємство, організація

Ідентифікаційний код ЄДРПОУ 35470990

Типова форма № ОЗ-1

Затверджена наказом Мінстату України від 29 грудня 1995 р. № 352

Код за УКУД

Затверджую

Директор Ю.І.Головченко

"____" _____ 20___ р.

Акт
приймання-передачі (внутрішнього переміщення) основних засобів

Номер документа	Дата складання	Код особи, яка відповідає за збереження основних засобів	Код виду операції
ВТ000000019	31.08.2021	000000253	Введення в експлуатацію

Здавач	Одержувач	Дебет		Кредит		Первісна (балансова) вартість, грн	Шифр		Код	
Цех, відділ, дільниця, лінія		рахунок, субрахунок	код аналітичного обліку	рахунок, субрахунок	код аналітичного обліку		інвентарний	заводський	рахунка та об'єкта аналітичного обліку (для віднесення амортизаційних відрахувань)	норми амортизаційних відрахувань
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	ДПС Мурманська	1091		1522		95 000,00	ВТ0000073		91	144

Норми амортизаційних відрахувань		Поправочний коефіцієнт	Устаткування		Сума амортизації (зносу) за даними переоцінки на _____ 20___ р. або за документами придбання	Рік випуску (побудови)	Дата введення в експлуатацію (місяць, рік)	Номер паспорта
на повне відновлення	на капітальний ремонт		вид	код				
12	13	14	15	16	17	18	19	20
						31.08.2021	31.08.2021	

На підставі наказу, розпорядження **НАКАЗ № 17**

від "31" серпня 2021 р. У **ТОВ "ВТОРРЕСУРСИ КИЇВСЬКОГО КАРТОННО-ПАПЕРОВОГО КОМБІНАТУ"**

Проведений огляд **Аспіраційна система від пресу сировини у виробничому приміщенні ДПС**

найменування об'єкта

що приймається (передається) в експлуатацію від **ТОВ "Вентресурс " Акт від 31.08.2021**

У момент приймання (передачі) об'єкт знаходиться в **м. Київ вул. Мурманська, буд. 7, ДПС ТОВ Вторресурси ККПК**

місцезнаходження об'єкта

Коротка характеристика об'єкта **Монтаж витяжної вентиляційної системи повітровідведення від пресу вторсировини у виробничому приміщенні ДПС Мурманська**

Об'єкт технічним умовам відповідає (не відповідає) **ВІДПОВІДАЄ**

вказати, що саме не відповідає

Доробка не потрібна (потрібна) **НЕ ПОТРІБНА**

вказати, що саме потрібно

Підсумки іспитів об'єкта

Висновок комісії **ВВЕСТИ В ЕКСПЛУАТАЦІЮ**

Додаток. Перелік технічної документації

Голова комісії	Заступник директора		Яворський Віталій Петрович
	посада	підпис	і., по б., прізви
Члени комісії	Головний бухгалтер		Вартилецька Валентина Миколаївна
	посада	підпис	і., по б., прізви
	Провідний менеджер з постачання		Живага Олександр Анатолійович
	посада	підпис	і., по б., прізви
	Механік		Кабанець Володимир Михайлович
	посада	підпис	і., по б., прізви
Об'єкт основних засобів прийняв	Начальник дільниці		Махинич Максим Олексійович
	посада	підпис	і., по б., прізви
здав	Начальник дільниці		Махинич Максим Олексійович
	посада	підпис	і., по б., прізви

Відмітка бухгалтерії про відкриття картки або переміщення об'єкта "31" 08 2021 р.

Головний бухгалтер (бухгалтер)

Типова форма № ОЗ-1

Товариство з обмеженою відповідальністю "Вторресурси Київського картонно-паперового комбінату"

підприємство, організація

Ідентифікаційний код ЄДРПОУ 35470990

Затверджена наказом Мінстату України від 29 грудня 1995 р. № 352

Код за УКУД

Затверджую

Директор Віталій ЯВОРСЬКИЙ

" 19 " травня 2026 р.

Акт
приймання-передачі (внутрішнього переміщення) основних засобів

Номер документа	Дата складання	Код особи, яка відповідає за збереження основних засобів	Код виду операції
ВК00-000032	19.05.2026	00-0000055	Прийняття до обліку ОЗ

Здавач	Одержувач	Дебет		Кредит		Первісна (балансова) вартість, грн	Шифр		Код	
Цех, відділ, дільниця, лінія		рахунок, субрахунок	код аналітичного обліку	рахунок, субрахунок	код аналітичного обліку		інвентарний	заводський	рахунка та об'єкта аналітичного обліку (для віднесення амортизаційних відрахувань)	норми амортизаційних відрахувань
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	ДПС Мурманська	104		1521		35 467,70	00-001125		91	60

Норми амортизаційних відрахувань		Поправочний коефіцієнт	Устаткування		Сума амортизації (зносу) за даними переоцінки на _____ 20___ р. або за документами придбання	Рік випуску (побудови)	Дата введення в експлуатацію (місяць, рік)	Номер паспорта
на повне відновлення	на капітальний ремонт		вид	код				
12	13	14	15	16	17	18	19	20
							19.05.2026	

На підставі наказу, розпорядження **НАКАЗ № 12**

від "19" травня 2026 р. У **ТОВ "ВТОРРЕСУРСИ КИЇВСЬКОГО КАРТОННО-ПАПЕРОВОГО КОМБІНАТУ"**

Проведений огляд **Напівавтомат зварювальний інверторний "Патон" ProMIG-250-15-2 WA**

найменування об'єкта

що приймається (передається) в експлуатацію від **ТОВ "Патон Інтернешнл" згідно ВН № ПАБ00006878 від 18.05.2026**

У момент приймання (передачі) об'єкт знаходиться в **м. Київ, вул. А. Кухаря, буд. 7 , ДПС ТОВ Вторресурси ККПК**

місцезнаходження об'єкта

Коротка характеристика об'єкта **Напівавтомат зварювальний інверторний "Патон" ProMIG-250-15-2 WA**

Об'єкт технічним умовам відповідає (не відповідає) **ВІДПОВІДАЄ**

вказати, що саме не відповідає

Доробка не потрібна (потрібна) **НЕ ПОТРІБНА**

вказати, що саме потрібно

Підсумки іспитів об'єкта

Висновок комісії **ВВЕСТИ В ЕКСПЛУАТАЦІЮ**

Додаток. Перелік технічної документації

Голова комісії	Головний бухгалтер посада	підпис	Валентина ВАРТИЛЕЦЬКА і., прізвище
Члени комісії	Головний економіст посада	підпис	Лідія ГУЦЕНКО і., прізвище
	Заступник директора посада	підпис	Олександр ЖИВАГА і.,прізвище
	Бухгалтер посада	підпис	Вікторія ПІДАН і., прізвище
Об'єкт основних засобів прийняв	Головний інженер посада	підпис	Володимир КАБАНЕЦЬ і., прізвище
здав	Головний інженер посада	підпис	Володимир КАБАНЕЦЬ і., прізвище

Відмітка бухгалтерії про відкриття картки або переміщення об'єкта "19" травня 2026 р.

Бухгалтер Вікторія ПІДАН

Видаткова накладна № ПАБ00006878 від 18 травня 2026

Постачальник: **Товариство з обмеженою відповідальністю "Патон Інтернешнл"**
п/р UA043209840000026003210390710 у банку ПАТ "ПРОКРЕДИТ БАНК", м.Київ,
юр. адреса: 03045, м.Київ, Новопирогівська,66,
код за ЄДРПОУ 37723728, ІПН 377237226506, № свід. 200010738

Покупець: **ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "ВТОРРЕСУРСИ КИЇВСЬКОГО КАРТОННО-ПАПЕРОВОГО КОМБІНАТУ"**
Адреса: 04119, м.Київ, вул. Сім"ї Хохлових ,буд.8, тел.: 0457276181

Договір: 2016-договор поставки 11/5-П/05/2016

Замовлення: Замовлення покупця № ПАБ00007744 від 14 травня 2026

№	Артикул	Товар	Кількість		Ціна з ПДВ	Сума без знижки	Знижка	Сума з ПДВ
1	1024025011	Напівавтомат зварювальний інверторний «Патон» ProMIG-250-15-2 WA	1	шт	24 799,00	24 799,00	2 479,90	22 319,10
2	4032503002	Комплект клеми маси "ККМ-25х3+35-50+МК-250"	1	шт	2 100,00	2 100,00	210,00	1 890,00
3	514.GH220	Редуктор Ar/CO2 універсальний з підігрівом, 220В	1	шт	2 490,00	2 490,00		2 490,00
4	012.0371.1	Пальник MB EVO PRO 24 3,00 м - KZ-2 FK (012.0371.1)	1	шт	8 159,00	8 159,00		8 159,00
5	4021003001	Комплект зварювального кабеля з електродотримачем "КЕД-10х3+10-25"	1	шт	1 699,00	1 699,00		1 699,00
6	2052305001	Електроди PATON E7015 УОНИ 13/55 ф3/5 кг	2	пач	600,00	1 200,00	180,00	1 020,00
					Разом:	**40 447,00**	**2 869,90**	**37 577,10**
					У тому числі ПДВ:			**6 262,85**

Всього найменувань 6, на суму 37 577,10 грн.
Тридцять сім тисяч п'ятсот сімдесят сім гривень 10 копійок
У т.ч. ПДВ: Шість тисяч двісті шістдесят дві гривні 85 копійок

Місце складання: м. Київ

Від постачальника*

обліковець Тимошенко Наталія Володимирівна
* Відповідальний за здійснення господарської операції і правильність її оформлення

Отримав(ла)

механік Кабенець Володимир Михайлович
За довіреністю № 55 від 18.05.2026

Типова форма № ОЗ-1

Товариство з обмеженою відповідальністю "Вторресурси Київського картонно-паперового комбінату"

підприємство, організація

Затверджена наказом Мінстату України від 29 грудня 1995 р. № 352

Код за УКУД

Ідентифікаційний код ЄДРПОУ 35470990

Затверджую

" 3 " 10 2016 р.

Акт
приймання-передачі (внутрішнього переміщення) основних засобів

Номер документа	Дата складання	Код особи, яка відповідає за збереження основних засобів	Код виду операції
ВТ000000046	03.10.2016	000000101	Введення в експлуатацію

Здавач	Одержувач	Дебет		Кредит		Первісна (балансова) вартість, грн	Шифр		Код	
Цех, відділ, дільниця, лінія		рахунок, субрахунок	код аналітичного обліку	рахунок, субрахунок	код аналітичного обліку		інвентарний	заводський	рахунка та об'єкта аналітичного обліку (для віднесення амортизаційних відрахувань)	норми амортизаційних відрахувань
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	ДПС- м. Київ вул. Сім'ї Хохлових	104		1522		342 000,00	ОП0000141			прямол.

Норми амортизаційних відрахувань		Поправочний коефіцієнт	Устаткування		Сума амортизації (зносу) за даними переоцінки на _____ 20___ р. або за документами придбання	Рік випуску (побудови)	Дата введення в експлуатацію (місяць, рік)	Номер паспорта
на повне відновлення	на капітальний ремонт		вид	код				
12	13	14	15	16	17	18	19	20
							03.10.2016	

На підставі наказу, розпорядження Б/2

від " 3 " 10 2016 р. У

Проведений огляд Шредер двохроторний

найменування об'єкта

що приймається (передається) в експлуатацію від ДПС - Київ

У момент приймання (передачі) об'єкт знаходиться в Київ вул. Сім'ї Хохлових

місцезнаходження об'єкта

Коротка характеристика об'єкта Шредер двохроторний

Об'єкт технічним умовам відповідає (не відповідає) відповідає

вказати, що саме не відповідає

Доробка не потрібна (потрібна) не потрібно

вказати, що саме потрібно

Підсумки іспитів об'єкта

Висновок комісії Здати в експлуатацію

Додаток. Перелік технічної документації Інструкції експлуатації

Голова комісії	Головний Інженер посада	підпис	Карасик Ігор Олександрович і., по б., прізвище
Члени комісії	Механік посада	підпис	Кабанець Володимир Михайлович і., по б., прізвище
	Інженер з охорони праці посада	підпис	Бакін Володимир Іванович і., по б., прізвище
	Заступник головного бухгалтера посада	підпис	Горбаченко Олена Петрівна і., по б., прізвище
Об'єкт основних засобів прийняв	Начальник дільниці посада	підпис	Махинич М. О. і., по б., прізвище
здав	посада	підпис	і., по б., прізвище

Відмітка бухгалтерії про відкриття картки або переміщення об'єкта "3" 10 2016р.

Головний бухгалтер (бухгалтер)

Постачальник Товариство з обмеженою відповідальністю "ДНІПРТЕХІНВЕСТ"
ЕГРПОУ 38677311 тел.+380(56)767-54-15
Р/р 26001050232507 в КБ "Приватбанк" МФО 305299
ИНН 2592815432,
м.Дніпропетровськ, вул.Краснозаводська, буд.42

Одержувач ТОВ «Вторресурси Київського КПК

Платник той самий

Замовлення Договір поставки від «25» квітня 2016р №180416Д/88/04.16

Умова продажу Безготівковий рахунок

Видаткова накладна №290616Д/3 від «29» червня 2016р.

№	Товар	Ед.	Кіл-сть	Ціна грн	Сума грн
1	Двохроторний шредер розривного типу ДР3040Ц250/2 Транспортер стрічковий2,2КВт 1(7000х800х450)	шт	1	337000,00	337000,00
2	Транспортер стрічковий2,2КВт 1(7000х800х450)	шт	1	32000,00	32000,00
				Всього :	369000,00

Всього на суму:
Триста шість десят дев ять тисяч гривень 00 коп.

Відвантажив(ла): _____ Швачко Д.В.

Прийняв(ла): _____

Постачальник Товариство з обмеженою відповідальністю "ДНІПРТЕХІНВЕСТ"
ЕГРПОУ 38677311 тел.+380(56)767-54-15
Р/р 26001050232507 в КБ "Приватбанк" МФО 305299
ИНН 2592815432,
м.Дніпропетровськ, вул.Краснозаводська, буд.42

Одержувач ТОВ «Вторресурси Київського КПК

Платник той самий

Замовлення Договір поставки від «25» квітня 2016р №180416Д/88/04.16

Умова продажу Безготівковий рахунок

Видаткова накладна №290616Д/3 від «29» червня 2016р.

№	Товар	Ед.	Кіл-сть	Ціна грн	Сума грн
1	Двохроторний шредер розривного типу ДР3040Ц250/2 Транспортер стрічковий2,2КВт 1(7000х800х450)	шт	1	337000,00	337000,00
2	Транспортер стрічковий2,2КВт	шт	1	32000,00	32000,00
				Всього :	369000,00

Всього на суму:
Триста шість десят дев ять тисяч гривень 00 коп.

Відвантажив(ла): _____ Швачко Д.В.

Прийняв(ла): _____

Оригінал до 03

Видаткова накладна № 45 від 10 листопада 2025 р.

ДОКУМЕНТ ПРИЙНЯТИЙ КОНТРАГЕНТОМ

Постачальник: **ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "ДВМ ЕНЕРГО"**
IBAN UA863510050000026004618635000, Банк АТ "УкрСиббанк"
03058, м.Київ, Борщагівська, дом № 173/187, тел. (067)445-35-30
код за ЄДРПОУ 40597487, ІПН 405974826589,
Філія -
-

Покупець: **ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «ВТОРРЕСУРСИ КИЇВСЬКОГО КАРТОННО-ПАПЕРОВОГО КОМБІНАТУ»**
IBAN - , -
- , тел. -

Договір: № 20/10-25 від 20 жовтня 2025

Рахунок на оплату покупцю № 52 від 20.10.2025

	Код	Товар	Кіл-сть	Од.	Код одиниці	Ціна без ПДВ	Сума без знижки	Знижка	Сума без ПДВ
1	00-00003117	Дизель-генератор KOHLER J200K IVF	1,00	шт	2009	1 476 500,00	1 476 500,00	-	1 476 500,00
						Усього:	**1 476 500,00**	-	**1'476'500,00**
						Сума ПДВ			**295 300,00**
						Усього з ПДВ:			**1 771 800,00**

Всього найменувань 1, на суму 1 771 800,00 грн.
Один мільйон сімсот сімдесят одна тисяча вісімсот гривень 00 копійок
У т.ч ПДВ Двісті дев'яносто п'ять тисяч триста гривень 00 копійок
Сума зворотної тари: -

Місце складання: м. Київ

Від постачальника*
Директор ШЕВЧЕНКО Володимир Михайлович
Володимир Михайлович
печатка

Отримав (ла)
ЕП Яворський Віталій Петрович
печатка

* Відповідальний за здійснення господарської операції і правильність її оформлення

№811 від 10.11.25

Додаток №38 – Витяги з Державного земельного кадастру про земельні ділянки розміщення планованої діяльності

ВИТЯГ
з Державного земельного кадастру про земельну ділянку

Номер витягу	НВ-9945243412025
Дата формування	17.02.2025
Строк дії	три місяці з дати формування
Надано на заяву (запит)	Борбелюк Ольга 17.02.2025, ЗВ-9946736232025

Дані, за якими здійснювався пошук інформації у Державному земельному кадастрі

Кадастровий номер земельної ділянки	8000000000:62:068:0908
Власник (користувач):	
Прізвище, власне ім’я, по батькові (за наявності)/найменування	-----
Податковий номер	-----
Унікальний номер запису в Єдиному державному демографічному реєстрі (за наявності)	-----

Загальні відомості про земельну ділянку

Кадастровий номер	8000000000:62:068:0908
Місце розташування (адміністративно-територіальна одиниця)	місто Київ, район Деснянський, вулиця Мурманська, 7
Цільове призначення:	
Категорія земель	Землі промисловості, транспорту, електронних комунікацій, енергетики, оборони та іншого призначення
Вид цільового призначення земельної ділянки	11.02 Для розміщення та експлуатації основних, підсобних і допоміжних будівель та споруд підприємств переробної, машинобудівної та іншої промисловості, включаючи об’єкти оброблення відходів, зокрема із енергогенеруючим блоком
Обліковий номер масиву, до складу якого входить земельна ділянка	-----
Обліковий номер території, на якій розташовані земельні ділянки, необхідні для розміщення об'єктів, щодо яких відповідно до закону може здійснюватися примусове відчуження земельних ділянок з мотивів суспільної необхідності, до складу якої входить земельна ділянка	-----

Обліковий номер функціональної зони, до складу якої входить земельна ділянка	-----
Обліковий номер контуру об'єкта будівництва та закінченого будівництвом об'єкта, розташованого на земельній ділянці	-----
Обліковий номер меліоративної мережі, складової частини меліоративної мережі, яка забезпечує гідротехнічну меліорацію відповідної земельної ділянки	-----
Обліковий номер об'єкта інженерної інфраструктури, що належить до складу відповідної меліоративної мережі, складової частини меліоративної мережі	-----
Площа земельної ділянки, гектарів	1.7181
Нормативна грошова оцінка, гривень	25592703.02
Дата проведення нормативної грошової оцінки	29.11.2024
Скасований кадастровий номер (номери), у разі коли земельна ділянка створена в результаті поділу/об’єднання	-----

Відомості про державну реєстрацію земельної ділянки

Інформація про документацію із землеустрою, на підставі якої здійснена державна реєстрація земельної ділянки	Технічна документація із землеустрою щодо інвентаризації земель, 27.07.2018; ТОВ "Паралель-8", Подгорний Олександр Вікторович
Орган, який зареєстрував земельну ділянку	Головне управління Держгеокадастру у м. Києві
Дата державної реєстрації земельної ділянки	14.08.2018

Створено за допомогою програмного забезпечення Державного земельного кадастру

Відомості про право власності / право постійного користування внесені до Поземельної книги, крім відомостей про речові права, що виникли після 1 січня 2013 року

Вид права	-----
Інформація про власників (користувачів) земельної ділянки	
Прізвище, власне ім’я, по батькові (за наявності)/найменування	-----
Громадянство	-----
Реквізити документа, що посвідчує особу	-----
Податковий номер/номер та серія (за наявності) паспорта фізичної особи	-----
Унікальний номер запису в Єдиному державному демографічному реєстрі (за наявності)	-----
Місце проживання/ місцезнаходження	-----
Частка у спільній власності	-----
Документ, який є підставою для виникнення права	-----
Документ, що посвідчує право	-----

Відомості про оренду, суборенду згідно з Державним реєстром земель

Стан відомостей	актуальні
Орендар:	
Прізвище, власне ім’я, по батькові (за наявності)/найменування	-----
Громадянство	-----
Реквізити документа, що посвідчує особу	-----
Податковий номер/номер та серія (за наявності) паспорта фізичної особи	-----
Унікальний номер запису в Єдиному державному демографічному реєстрі (за наявності)	-----
Місце проживання/ місцезнаходження	-----

Площа земельної ділянки, переданої в оренду	-----
Орган, що здійснив державну реєстрацію речового права	-----
Дата державної реєстрації речового права	-----
Строк дії речового права	-----

Суборендар:

Прізвище, власне ім’я, по батькові (за наявності)/найменування	-----
Громадянство	-----
Реквізити документа, що посвідчує особу	-----
Податковий номер/номер та серія (за наявності) паспорта фізичної особи	-----
Унікальний номер запису в Єдиному державному демографічному реєстрі (за наявності)	-----
Місце проживання/ місцезнаходження	-----
Площа земельної ділянки (її частини), переданої в суборенду	-----
Обліковий номер частини земельної ділянки, на яку поширюється дія договору суборенди	-----
Орган, що здійснив державну реєстрацію речового права	-----
Дата державної реєстрації речового права	-----
Строк дії речового права	-----
Додаткові відомості	-----

Відомості про земельний сервітут згідно з Державним реєстром земель

Стан відомостей	актуальні
Вид сервітуту	-----
Площа земельної ділянки (її частини), на яку поширюється дія сервітуту	-----

Обліковий номер земельної ділянки (її частини), на яку поширюється дія сервітуту	-----
Підстава для встановлення земельного сервітуту	-----
Орган, що здійснив державну реєстрацію сервітуту	-----
Дата державної реєстрації сервітуту	-----
Строк дії сервітуту	-----
Додаткові відомості	-----

Відомості про частину земельної ділянки, на якій може проводитися гідротехнічна меліорація

Площа частини земельної ділянки, на якій може проводитися гідротехнічна меліорація	-----
Обліковий номер частини земельної ділянки, на якій може проводитися гідротехнічна меліорація	-----

Відомості про обмеження у використанні земельної ділянки

Вид обмеження у використанні земельної ділянки	Зона санітарної охорони джерел та об’єктів централізованого питного водопостачання
Обліковий номер частини земельної ділянки, на яку поширюється дія обмеження у використанні земельної ділянки	-----
Площа земельної ділянки (її частини), на яку поширюється дія обмеження	0.4797 гектарів
Підстава для виникнення обмеження у використанні земельної ділянки	Закон Закон України "Про питну воду та питне водопостачання" № 2918-III 10.01.2002
Орган, що здійснив державну реєстрацію обмеження	-----
Дата державної реєстрації обмеження	-----
Строк дії обмеження	безстроково
Вид обмеження у використанні земельної ділянки	Охоронна зона навколо (уздовж) об’єкта транспорту

Обліковий номер частини земельної ділянки, на яку поширюється дія обмеження у використанні земельної ділянки	-----
Площа земельної ділянки (її частини), на яку поширюється дія обмеження	0.2013 гектарів
Підстава для виникнення обмеження у використанні земельної ділянки	Закон Закон України № 3041-VI "Про правовий режим земель охоронних зон об'єктів магістральних трубопроводів" 17.02.2011
Орган, що здійснив державну реєстрацію обмеження	-----
Дата державної реєстрації обмеження	-----
Строк дії обмеження	безстроково
Вид обмеження у використанні земельної ділянки	Охоронна зона навколо (уздовж) об’єкта зв’язку
Обліковий номер частини земельної ділянки, на яку поширюється дія обмеження у використанні земельної ділянки	-----
Площа земельної ділянки (її частини), на яку поширюється дія обмеження	0.0174 гектарів
Підстава для виникнення обмеження у використанні земельної ділянки	Закон Постанова Кабінету Міністрів України № 135 "Про затвердження Правил охорони ліній електрозв'язку" 29.01.1996
Орган, що здійснив державну реєстрацію обмеження	-----
Дата державної реєстрації обмеження	-----
Строк дії обмеження	безстроково
Вид обмеження у використанні земельної ділянки	Охоронна зона навколо (уздовж) об’єкта енергетичної системи
Обліковий номер частини земельної ділянки, на яку поширюється дія обмеження у використанні земельної ділянки	-----
Площа земельної ділянки (її частини), на яку поширюється дія обмеження	0.0142 гектарів

Підстава для виникнення обмеження у використанні земельної ділянки	Закон Постанова Кабінету Міністрів України № 209 "Про затвердження Правил охорони електричних мереж" 04.03.1997
Орган, що здійснив державну реєстрацію обмеження	-----
Дата державної реєстрації обмеження	-----
Строк дії обмеження	безстроково
Вид обмеження у використанні земельної ділянки	Охоронна зона навколо (уздовж) об’єкта енергетичної системи
Обліковий номер частини земельної ділянки, на яку поширюється дія обмеження у використанні земельної ділянки	-----
Площа земельної ділянки (її частини), на яку поширюється дія обмеження	0.2 гектарів
Підстава для виникнення обмеження у використанні земельної ділянки	Закон Постанова Кабінету Міністрів України № 209 "Про затвердження Правил охорони електричних мереж" 04.03.1997
Орган, що здійснив державну реєстрацію обмеження	-----
Дата державної реєстрації обмеження	-----
Строк дії обмеження	безстроково
Вид обмеження у використанні земельної ділянки	Охоронна зона навколо інженерних комунікацій
Обліковий номер частини земельної ділянки, на яку поширюється дія обмеження у використанні земельної ділянки	-----
Площа земельної ділянки (її частини), на яку поширюється дія обмеження	0.1791 гектарів
Підстава для виникнення обмеження у використанні земельної ділянки	Закон ДБН-360-92** "Містобудування. Планування і забудова міських і сільських поселень" затверджено наказом Держкоммістобудування № 44 17.04.1992
Орган, що здійснив державну реєстрацію обмеження	-----
Дата державної реєстрації обмеження	-----

Строк дії обмеження	безстроково
Вид обмеження у використанні земельної ділянки	Зона особливого режиму забудови
Обліковий номер частини земельної ділянки, на яку поширюється дія обмеження у використанні земельної ділянки	-----
Площа земельної ділянки (її частини), на яку поширюється дія обмеження	1.7181 гектарів
Підстава для виникнення обмеження у використанні земельної ділянки	Закон ДБН В.1.1-5-2000 "Захист від небезпечних геологічних процесів. Будинки і споруди на підроблюваних територіях і просідаючих грунтах" Затверджені наказом Держбуду України № 314 30.12.1999
Орган, що здійснив державну реєстрацію обмеження	-----
Дата державної реєстрації обмеження	-----
Строк дії обмеження	безстроково
Вид обмеження у використанні земельної ділянки	Санітарні зони, відстані, розриви
Обліковий номер частини земельної ділянки, на яку поширюється дія обмеження у використанні земельної ділянки	-----
Площа земельної ділянки (її частини), на яку поширюється дія обмеження	1.7181 гектарів
Підстава для виникнення обмеження у використанні земельної ділянки	Закон Закон України № 4004-XII "Про забезпечення санітарного та епідемічного благополуччя населення" 04.02.1994
Орган, що здійснив державну реєстрацію обмеження	-----
Дата державної реєстрації обмеження	-----
Строк дії обмеження	безстроково

Інформація про документи, на підставі яких відомості про обмеження у використанні земель внесені до Державного земельного кадастру

Реквізити заяви про державну реєстрацію обмеження у використанні земель	-----
Прізвище, власне ім’я та по батькові (за наявності)/ найменування заявника	-----
Інформація про документи, на підставі яких внесені відомості про обмеження у використанні земель	-----

Відомості про заходи щодо охорони земель і ґрунтів

Назва та напрям заходу	-----
Площа	-----
Товщина родючого шару ґрунту, у тому числі об’єм ґрунтової маси	-----
Кошторисна вартість запроектованих робіт	-----
Строки проведення	-----
Інформація про документи, на підставі яких передбачено здійснення заходу щодо охорони земель і ґрунтів	----- ----- -----

Відомості про ділянки надр, надані у користування відповідно до спеціальних дозволів на користування надрами та актів про надання гірничих відводів, одержаних в порядку інформаційної взаємодії між Державним земельним кадастром, Держгеонадрами та Держпраці (за наявності)

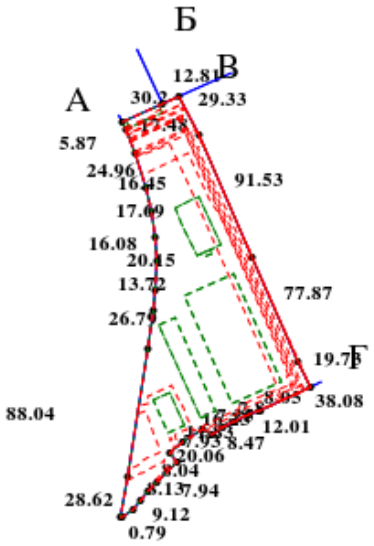
Реєстраційний номер спеціального дозволу на користування надрами	-----
Дата видачі спеціального дозволу на користування надрами	-----
Підстава для надання спеціального дозволу на користування надрами	-----
Вид користування надрами	-----
Відомості про ділянку надр, що надається у користування	-----
Площа ділянки надр, що надається у користування	-----
Вид корисної копалини	-----
Відомості про особу, якій надано спеціальний дозвіл на користування надрами:	

Прізвище, власне ім’я та по батькові (за наявності)/ найменування	-----
Реєстраційний номер облікової картки платника податків/ серія (за наявності) та номер паспорта фізичної особи/код згідно з ЄДРПОУ	-----
Строк дії спеціального дозволу на користування надрами	-----
Документ, який засвідчує надання гірничого відводу	-----
Відомості про користувача гірничого відводу (за наявності)	
Найменування/ прізвище, власне ім’я та по батькові (за наявності)	-----
Мета надання гірничого відводу	-----
Площа проекції гірничого відводу	-----
Строк дії акта про надання гірничого відводу	-----

Додаток
до витягу з Державного земельного кадастру
про земельну ділянку
від 17.02.2025 р. № 9945243412025

Кадастровий номер земельної ділянки 8000000000:62:068:0908

КАДАСТРОВИЙ ПЛАН ЗЕМЕЛЬНОЇ ДІЛЯНКИ



Масштаб 1: 5000

Створено за допомогою програмного забезпечення Державного земельного кадастру

Умовні позначення:

Опис меж:

Від А до Б Міські землі, не надані у власність чи користування;
Від Б до В Приватне акціонерне товариство "Бліц-Інформ";
Від В до Г Приватне акціонерне товариство "Бліц-Інформ";
Від Г до А Міські землі, не надані у власність чи користування;

Створено за допомогою програмного забезпечення Державного земельного кадастру

КООРДИНАТИ ПОВОРОТНИХ ТОЧОК МЕЖ ЗЕМЕЛЬНОЇ ДІЛЯНКИ

Номер точки	Назва точки	Відстань (метрів)	Координати (м)	
			X	Y

Місце розташування		місто Київ, район Деснянський, вулиця Мурманська, 7
Цільове призначення	Категорія земель	Землі промисловості, транспорту, електронних комунікацій, енергетики, оборони та іншого призначення
	Код цільового призначення	11.02 Для розміщення та експлуатації основних, підсобних і допоміжних будівель та споруд підприємств переробної, машинобудівної та іншої промисловості, включаючи об’єкти оброблення відходів, зокрема із енергогенеруючим блоком
Площа, гектарів		1.7181
Відомості про перенесення в натуру (на місцевість) меж	охоронних зон, прибережних захисних смуг і пляжних зон, зон санітарної охорони, санітарно-захисних зон і зон особливого режиму використання земель (за наявності)	-----
	земельної ділянки (у разі формування земельної ділянки)	-----
	частини земельної ділянки, на якій може проводитися гідротехнічна меліорація (за наявності)	-----
Відомості про контури об’єктів нерухомого майна, меліоративних мереж, складових частин меліоративних мереж та точки водовиділу, розташовані на земельній ділянці (за наявності)		-----

Створено за допомогою програмного забезпечення Державного земельного кадастру

Відомості про встановлені межові знаки (у разі формування земельної ділянки)	-----

Розробник документації із землеустрою: ТОВ "Паралель-8", Подгорний Олександр Вікторович

(прізвище, власне ім'я, по батькові (за наявності) фізичної особи / найменування юридичної особи)

ЕКСПЛІКАЦІЯ ЗЕМЕЛЬНИХ УГІДЬ

Всього земель, га	У тому числі за земельними угіддями, га:			
	011.00 011.00	011.00 011.00	011.00 011.00	011.00 011.00
1	2	3	4	5
Площа земельної ділянки, га 1.7181	0.0019	0.0146	0.0673	0.2982
	011.00 011.00	011.00 011.00	011.00 011.00	
	6	7	8	
	0.0831	0.0297	1.2233	

Створено за допомогою програмного забезпечення Державного земельного кадастру

ВИТЯГ
з Державного земельного кадастру про земельну ділянку

Номер витягу	НВ-9945258382025
Дата формування	17.02.2025
Строк дії	три місяці з дати формування
Надано на заяву (запит)	Борбелюк Ольга 17.02.2025, ЗВ-9946752152025

Дані, за якими здійснювався пошук інформації у Державному земельному кадастрі

Кадастровий номер земельної ділянки	8000000000:62:068:0909
Власник (користувач):	
Прізвище, власне ім’я, по батькові (за наявності)/найменування	-----
Податковий номер	-----
Унікальний номер запису в Єдиному державному демографічному реєстрі (за наявності)	-----

Загальні відомості про земельну ділянку

Кадастровий номер	8000000000:62:068:0909
Місце розташування (адміністративно-територіальна одиниця)	місто Київ, район Деснянський, вулиця Мурманська, 7
Цільове призначення:	
Категорія земель	Землі промисловості, транспорту, електронних комунікацій, енергетики, оборони та іншого призначення
Вид цільового призначення земельної ділянки	11.02 Для розміщення та експлуатації основних, підсобних і допоміжних будівель та споруд підприємств переробної, машинобудівної та іншої промисловості, включаючи об’єкти оброблення відходів, зокрема із енергогенеруючим блоком
Обліковий номер масиву, до складу якого входить земельна ділянка	-----
Обліковий номер території, на якій розташовані земельні ділянки, необхідні для розміщення об'єктів, щодо яких відповідно до закону може здійснюватися примусове відчуження земельних ділянок з мотивів суспільної необхідності, до складу якої входить земельна ділянка	-----

Обліковий номер функціональної зони, до складу якої входить земельна ділянка	-----
Обліковий номер контуру об'єкта будівництва та закінченого будівництвом об'єкта, розташованого на земельній ділянці	-----
Обліковий номер меліоративної мережі, складової частини меліоративної мережі, яка забезпечує гідротехнічну меліорацію відповідної земельної ділянки	-----
Обліковий номер об'єкта інженерної інфраструктури, що належить до складу відповідної меліоративної мережі, складової частини меліоративної мережі	-----
Площа земельної ділянки, гектарів	1.0611
Нормативна грошова оцінка, гривень	15806074.84
Дата проведення нормативної грошової оцінки	13.01.2025
Скасований кадастровий номер (номери), у разі коли земельна ділянка створена в результаті поділу/об’єднання	-----

Відомості про державну реєстрацію земельної ділянки

Інформація про документацію із землеустрою, на підставі якої здійснена державна реєстрація земельної ділянки	Технічна документація із землеустрою щодо інвентаризації земель, 27.07.2018; ТОВ "Паралель-8", Подгорний Олександр Вікторович
Орган, який зареєстрував земельну ділянку	Головне управління Держгеокадастру у м. Києві
Дата державної реєстрації земельної ділянки	14.08.2018

Відомості про право власності / право постійного користування внесені до Поземельної книги, крім відомостей про речові права, що виникли після 1 січня 2013 року

Вид права	-----
Інформація про власників (користувачів) земельної ділянки	
Прізвище, власне ім’я, по батькові (за наявності)/найменування	-----
Громадянство	-----
Реквізити документа, що посвідчує особу	-----
Податковий номер/номер та серія (за наявності) паспорта фізичної особи	-----
Унікальний номер запису в Єдиному державному демографічному реєстрі (за наявності)	-----
Місце проживання/ місцезнаходження	-----
Частка у спільній власності	-----
Документ, який є підставою для виникнення права	-----
Документ, що посвідчує право	-----

Відомості про оренду, суборенду згідно з Державним реєстром земель

Стан відомостей	актуальні
Орендар:	
Прізвище, власне ім’я, по батькові (за наявності)/найменування	-----
Громадянство	-----
Реквізити документа, що посвідчує особу	-----
Податковий номер/номер та серія (за наявності) паспорта фізичної особи	-----
Унікальний номер запису в Єдиному державному демографічному реєстрі (за наявності)	-----
Місце проживання/ місцезнаходження	-----

Площа земельної ділянки, переданої в оренду	-----
Орган, що здійснив державну реєстрацію речового права	-----
Дата державної реєстрації речового права	-----
Строк дії речового права	-----

Суборендар:

Прізвище, власне ім’я, по батькові (за наявності)/найменування	-----
Громадянство	-----
Реквізити документа, що посвідчує особу	-----
Податковий номер/номер та серія (за наявності) паспорта фізичної особи	-----
Унікальний номер запису в Єдиному державному демографічному реєстрі (за наявності)	-----
Місце проживання/ місцезнаходження	-----
Площа земельної ділянки (її частини), переданої в суборенду	-----
Обліковий номер частини земельної ділянки, на яку поширюється дія договору суборенди	-----
Орган, що здійснив державну реєстрацію речового права	-----
Дата державної реєстрації речового права	-----
Строк дії речового права	-----
Додаткові відомості	-----

Відомості про земельний сервітут згідно з Державним реєстром земель

Стан відомостей	актуальні
Вид сервітуту	-----
Площа земельної ділянки (її частини), на яку поширюється дія сервітуту	-----

Обліковий номер земельної ділянки (її частини), на яку поширюється дія сервітуту	-----
Підстава для встановлення земельного сервітуту	-----
Орган, що здійснив державну реєстрацію сервітуту	-----
Дата державної реєстрації сервітуту	-----
Строк дії сервітуту	-----
Додаткові відомості	-----

Відомості про частину земельної ділянки, на якій може проводитися гідротехнічна меліорація

Площа частини земельної ділянки, на якій може проводитися гідротехнічна меліорація	-----
Обліковий номер частини земельної ділянки, на якій може проводитися гідротехнічна меліорація	-----

Відомості про обмеження у використанні земельної ділянки

Вид обмеження у використанні земельної ділянки	Зона санітарної охорони джерел та об’єктів централізованого питного водопостачання
Обліковий номер частини земельної ділянки, на яку поширюється дія обмеження у використанні земельної ділянки	-----
Площа земельної ділянки (її частини), на яку поширюється дія обмеження	0.3404 гектарів
Підстава для виникнення обмеження у використанні земельної ділянки	Закон Закон України "Про питну воду та питне водопостачання" № 2918-III 10.01.2002
Орган, що здійснив державну реєстрацію обмеження	-----
Дата державної реєстрації обмеження	-----
Строк дії обмеження	безстроково
Вид обмеження у використанні земельної ділянки	Охоронна зона навколо (уздовж) об’єкта транспорту

Обліковий номер частини земельної ділянки, на яку поширюється дія обмеження у використанні земельної ділянки	-----
Площа земельної ділянки (її частини), на яку поширюється дія обмеження	0.0074 гектарів
Підстава для виникнення обмеження у використанні земельної ділянки	Закон Закон України № 3041-VI "Про правовий режим земель охоронних зон об'єктів магістральних трубопроводів" 17.02.2011
Орган, що здійснив державну реєстрацію обмеження	-----
Дата державної реєстрації обмеження	-----
Строк дії обмеження	безстроково
Вид обмеження у використанні земельної ділянки	Охоронна зона навколо інженерних комунікацій
Обліковий номер частини земельної ділянки, на яку поширюється дія обмеження у використанні земельної ділянки	-----
Площа земельної ділянки (її частини), на яку поширюється дія обмеження	0.1351 гектарів
Підстава для виникнення обмеження у використанні земельної ділянки	Закон ДБН-360-92** "Містобудування. Планування і забудова міських і сільських поселень" затверджено наказом Держкоммістобудування № 44 17.04.1992
Орган, що здійснив державну реєстрацію обмеження	-----
Дата державної реєстрації обмеження	-----
Строк дії обмеження	безстроково
Вид обмеження у використанні земельної ділянки	Охоронна зона навколо (уздовж) об’єкта енергетичної системи
Обліковий номер частини земельної ділянки, на яку поширюється дія обмеження у використанні земельної ділянки	-----
Площа земельної ділянки (її частини), на яку поширюється дія обмеження	0.0913 гектарів

Підстава для виникнення обмеження у використанні земельної ділянки	Закон Постанова Кабінету Міністрів України № 209 "Про затвердження Правил охорони електричних мереж" 04.03.1997
Орган, що здійснив державну реєстрацію обмеження	-----
Дата державної реєстрації обмеження	-----
Строк дії обмеження	безстроково
Вид обмеження у використанні земельної ділянки	Охоронна зона навколо (уздовж) об’єкта енергетичної системи
Обліковий номер частини земельної ділянки, на яку поширюється дія обмеження у використанні земельної ділянки	-----
Площа земельної ділянки (її частини), на яку поширюється дія обмеження	0.0416 гектарів
Підстава для виникнення обмеження у використанні земельної ділянки	Закон Постанова Кабінету Міністрів України № 209 "Про затвердження Правил охорони електричних мереж" 04.03.1997
Орган, що здійснив державну реєстрацію обмеження	-----
Дата державної реєстрації обмеження	-----
Строк дії обмеження	безстроково
Вид обмеження у використанні земельної ділянки	Охоронна зона навколо (уздовж) об’єкта зв’язку
Обліковий номер частини земельної ділянки, на яку поширюється дія обмеження у використанні земельної ділянки	-----
Площа земельної ділянки (її частини), на яку поширюється дія обмеження	0.084 гектарів
Підстава для виникнення обмеження у використанні земельної ділянки	Закон Постанова Кабінету Міністрів України № 135 "Про затвердження Правил охорони ліній електрозв'язку" 29.01.1996
Орган, що здійснив державну реєстрацію обмеження	-----
Дата державної реєстрації обмеження	-----

Строк дії обмеження	безстроково
Вид обмеження у використанні земельної ділянки	Зона особливого режиму забудови
Обліковий номер частини земельної ділянки, на яку поширюється дія обмеження у використанні земельної ділянки	-----
Площа земельної ділянки (її частини), на яку поширюється дія обмеження	1.0611 гектарів
Підстава для виникнення обмеження у використанні земельної ділянки	Закон ДБН В.1.1-5-2000 "Захист від небезпечних геологічних процесів. Будинки і споруди на підроблюваних територіях і просідаючих грунтах" Затверджені наказом Держбуду України № 314 30.12.1999
Орган, що здійснив державну реєстрацію обмеження	-----
Дата державної реєстрації обмеження	-----
Строк дії обмеження	безстроково
Вид обмеження у використанні земельної ділянки	Санітарні зони, відстані, розриви
Обліковий номер частини земельної ділянки, на яку поширюється дія обмеження у використанні земельної ділянки	-----
Площа земельної ділянки (її частини), на яку поширюється дія обмеження	1.0611 гектарів
Підстава для виникнення обмеження у використанні земельної ділянки	Закон Закон України № 4004-XII "Про забезпечення санітарного та епідемічного благополуччя населення" 04.02.1994
Орган, що здійснив державну реєстрацію обмеження	-----
Дата державної реєстрації обмеження	-----
Строк дії обмеження	безстроково

Інформація про документи, на підставі яких відомості про обмеження у використанні земель внесені до Державного земельного кадастру

Реквізити заяви про державну реєстрацію обмеження у використанні земель	-----
Прізвище, власне ім’я та по батькові (за наявності)/ найменування заявника	-----
Інформація про документи, на підставі яких внесені відомості про обмеження у використанні земель	-----

Відомості про заходи щодо охорони земель і ґрунтів

Назва та напрям заходу	-----
Площа	-----
Товщина родючого шару ґрунту, у тому числі об’єм ґрунтової маси	-----
Кошторисна вартість запроектованих робіт	-----
Строки проведення	-----
Інформація про документи, на підставі яких передбачено здійснення заходу щодо охорони земель і ґрунтів	----- ----- -----

Відомості про ділянки надр, надані у користування відповідно до спеціальних дозволів на користування надрами та актів про надання гірничих відводів, одержаних в порядку інформаційної взаємодії між Державним земельним кадастром, Держгеонадрами та Держпраці (за наявності)

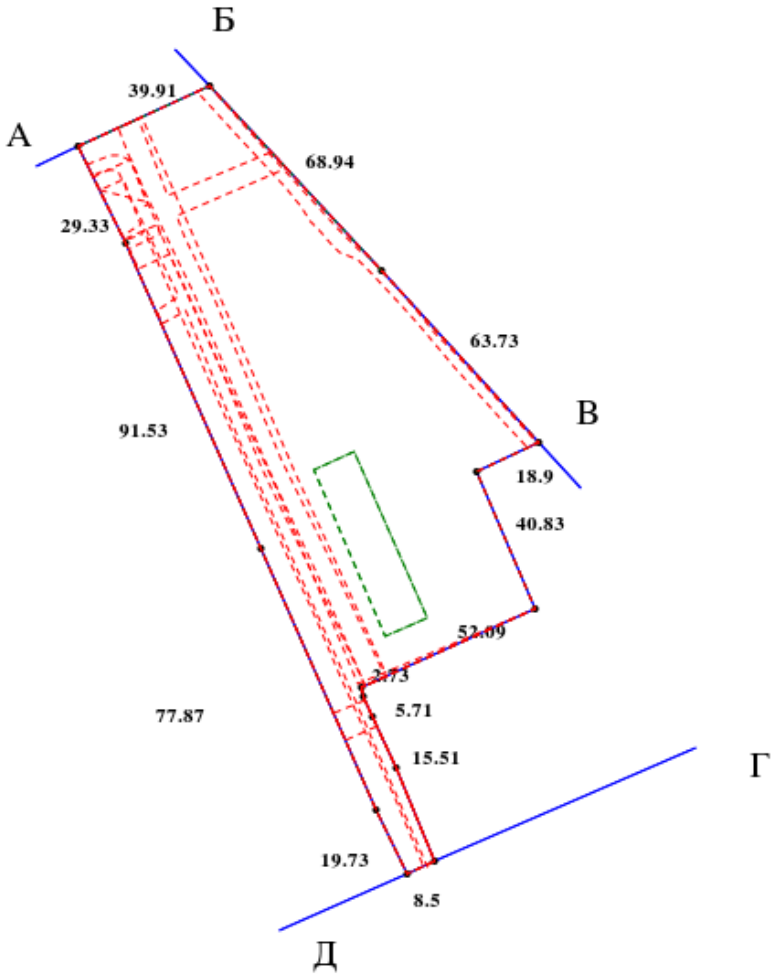
Реєстраційний номер спеціального дозволу на користування надрами	-----
Дата видачі спеціального дозволу на користування надрами	-----
Підстава для надання спеціального дозволу на користування надрами	-----
Вид користування надрами	-----
Відомості про ділянку надр, що надається у користування	-----
Площа ділянки надр, що надається у користування	-----
Вид корисної копалини	-----
Відомості про особу, якій надано спеціальний дозвіл на користування надрами:	

Прізвище, власне ім’я та по батькові (за наявності)/ найменування	-----
Реєстраційний номер облікової картки платника податків/ серія (за наявності) та номер паспорта фізичної особи/код згідно з ЄДРПОУ	-----
Строк дії спеціального дозволу на користування надрами	-----
Документ, який засвідчує надання гірничого відводу	-----
Відомості про користувача гірничого відводу (за наявності)	
Найменування/ прізвище, власне ім’я та по батькові (за наявності)	-----
Мета надання гірничого відводу	-----
Площа проекції гірничого відводу	-----
Строк дії акта про надання гірничого відводу	-----

Додаток
до витягу з Державного земельного кадастру
про земельну ділянку
від 17.02.2025 р. № 9945258382025

Кадастровий номер земельної ділянки 8000000000:62:068:0909

КАДАСТРОВИЙ ПЛАН ЗЕМЕЛЬНОЇ ДІЛЯНКИ



Масштаб 1: 2000

Створено за допомогою програмного забезпечення Державного земельного кадастру

Умовні позначення:

Опис меж:

Від А до Б Приватне акціонерне товариство "Бліц-Інформ";
Від Б до В Міські землі, не надані у власність чи користування;
Від В до Г ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «НАУКОВО-ВПРОВАДЖУВАЛЬНА ФІРМА «ПОРТ» (Кадастровий №8000000000:62:068:0052);
Від Г до Д Міські землі, не надані у власність чи користування;
Від Д до А Приватне акціонерне товариство "Бліц-Інформ";

КООРДИНАТИ ПОВОРОТНИХ ТОЧОК МЕЖ ЗЕМЕЛЬНОЇ ДІЛЯНКИ

Номер точки	Назва точки	Відстань (метрів)	Координати (м)	
			X	Y

Місце розташування		місто Київ, район Деснянський, вулиця Мурманська, 7
Цільове призначення	Категорія земель	Землі промисловості, транспорту, електронних комунікацій, енергетики, оборони та іншого призначення
	Код цільового призначення	11.02 Для розміщення та експлуатації основних, підсобних і допоміжних будівель та споруд підприємств переробної, машинобудівної та іншої промисловості, включаючи об’єкти оброблення відходів, зокрема із енергогенеруючим блоком
Площа, гектарів		1.0611
Відомості про перенесення в натуру (на місцевість) меж	охоронних зон, прибережних захисних смуг і пляжних зон, зон санітарної охорони, санітарно-захисних зон і зон особливого режиму використання земель (за наявності)	-----
	земельної ділянки (у разі формування земельної ділянки)	-----
	частини земельної ділянки, на якій може проводитися гідротехнічна меліорація (за наявності)	-----
Відомості про контури об’єктів нерухомого майна, меліоративних мереж, складових частин меліоративних мереж та точки водовиділу, розташовані на земельній ділянці (за наявності)		-----

Створено за допомогою програмного забезпечення Державного земельного кадастру

Відомості про встановлені межові знаки (у разі формування земельної ділянки)	-----

Розробник документації із землеустрою: ТОВ "Паралель-8", Подгорний Олександр Вікторович
(прізвище, власне ім'я, по батькові (за наявності) фізичної особи / найменування юридичної особи)

ЕКСПЛІКАЦІЯ ЗЕМЕЛЬНИХ УГІДЬ

Всього земель, га	У тому числі за земельними угіддями, га:	
	011.00 011.00	011.00 011.00
1	2	3
Площа земельної ділянки, га 1.0611	0.0621	0.999

Створено за допомогою програмного забезпечення Державного земельного кадастру

Додаток №39 – Наказ за №203 від 13.10.2026 Департаменту захисту довкілля та адаптації до зміни клімату виконавчого органу Київської міської ради (Київської міської державної адміністрації) про відмову у видачі висновку з ОВД;
Лист за №5672/4/11-26 від 14.09.2026 Державного агентства водних ресурсів України;
Лист за №12-15/21903 від 18.09.2026 Державної служби України з питань безпечності харчових продуктів та захисту споживачів

ВИКОНАВЧИЙ ОРГАН КИЇВСЬКОЇ МІСЬКОЇ РАДИ
(КИЇВСЬКА МІСЬКА ДЕРЖАВНА АДМІНІСТРАЦІЯ)

ДЕПАРТАМЕНТ ЗАХИСТУ ДОВКІЛЛЯ ТА АДАПТАЦІЇ ДО ЗМІНИ КЛІМАТУ

НАКАЗ

13 жовтня 2026 р № 823

Про відмову у видачі висновку з
оцінки впливу на довкілля
ТОВ «ВТОРРЕСУРСИ КИЇВСЬКОГО КПК»

Відповідно до статті 9[1] Закону України «Про оцінку впливу на довкілля», статті 4[1] Закону України «Про дозвільну систему у сфері господарської діяльності», Порядку передачі документації для надання висновку з оцінки впливу на довкілля та фінансування оцінки впливу на довкілля, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 13.12.2017 № 1026, Положення про Департамент захисту довкілля та адаптації до зміни клімату виконавчого органу Київської міської ради (Київської міської державної адміністрації), затвердженого рішенням Київської міської ради від 18.05.2023 № 6334/6375 (із змінами і доповненнями, внесеними рішенням Київської міської ради від 08.02.2024 № 7648/7689),

НАКАЗУЮ:

1. Відмовити у видачі висновку з оцінки впливу на довкілля ТОВАРИСТВУ З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «ВТОРРЕСУРСИ КИЇВСЬКОГО КАРТОННО-ПАПЕРОВОГО КОМБІНАТУ» (ідентифікаційний код юридичної особи 35470990) щодо планованої діяльності: «Збирання, зберігання та операції з оброблення відходів, що не є небезпечними (сортування, подрібнення та ущільнення), ТОВ «Вторресурси Київського картонно-паперового комбінату» за адресою: м. Київ, вул. Академіка Кухаря, 7», на підставі виявлення в документах, поданих суб'єктом господарювання, недостовірних відомостей та невідповідністю поданих документів вимогам законодавства про охорону навколишнього середовища та/або вимогам законодавства в інших сферах, якщо такі вимоги стосуються впливу на довкілля.

2. Управлінню охорони навколишнього середовища та адаптації до зміни клімату Департаменту захисту довкілля та адаптації до зміни клімату виконавчого органу Київської міської ради (Київської міської державної

адміністрації) забезпечити підготовку та направлення повідомлення суб'єкту господарювання через Єдиний реєстр з оцінки впливу на довкілляна на Єдиній екологічній платформі «ЕкоСистема» щодо прийнятого рішення про відмову у видачі висновку з оцінки впливу на довкілля.

3. Цей наказ набирає чинності з дня його видання.

4. Цей наказ може бути оскаржено до Київського окружного адміністративного суду протягом тридцяти календарних днів з дня доведення його до відома ТОВАРИСТВУ З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «ВТОРРЕСУРСИ КИЇВСЬКОГО КАРТОННО-ПАПЕРОВОГО КОМБІНАТУ».

5. Контроль за виконанням цього наказу покласти на заступника директора Департаменту – начальника управління охорони навколишнього середовища та адаптації до зміни клімату.

Директор Павло ІВАНОВ

УКРАЇНА

ВИКОНАВЧИЙ ОРГАН КИЇВСЬКОЇ МІСЬКОЇ РАДИ
(КИЇВСЬКА МІСЬКА ДЕРЖАВНА АДМІНІСТРАЦІЯ)

ДЕПАРТАМЕНТ ЗАХИСТУ ДОВКІЛЛЯ ТА АДАПТАЦІЇ ДО ЗМІНИ КЛІМАТУ

вул. Гурівська, 28, м. Київ, 04080 приймальня (044) 366 64 10, (044) 366 64 11 E-mail: ecology@kyivcity.gov.ua
Контактний центр міста (044) 15 51 Код ЄДРПОУ 41819431

№077-7798 13.10.2026

ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «ВТОРРЕСУРСИ КИЇВСЬКОГО КАРТОННО - ПАПЕРОВОГО КОМБІНАТУ»

Про відмову у видачі висновку з оцінки впливу на довкілля

За результатами опрацювання матеріалів планованої діяльності ТОВАРИСТВА З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «ВТОРРЕСУРСИ КИЇВСЬКОГО КАРТОННО-ПАПЕРОВОГО КОМБІНАТУ»: «Збирання, зберігання та операції з оброблення відходів, що не є небезпечними (сортування, подрібнення та ущільнення), ТОВ «Вторресурси Київського картонно-паперового комбінату» за адресою: м. Київ, вул. Академіка Кухаря, 7» (реєстраційний номер справи в Єдиному реєстрі з оцінки впливу на довкілля на Єдиній екологічній платформі «ЕкоСистема» (далі – Реєстр) – 23991) встановлено:

ТОВ «ВТОРРЕСУРСИ КИЇВСЬКИЙ КАРТОННО-ПАПЕРОВИЙ КОМБІНАТ» є об'єктом оброблення відходів та планує здійснення господарської діяльності у сфері управління відходами, що не є небезпечними, потужністю 30 404 т/рік, (90, 488 т/добу).

Підприємство розміщується у промисловій зоні, в східній частині м. Києва, у Деснянському районі, по вул. Академіка Кухаря, 7, та орендує нежитлові приміщення загальною площею - 4412,20 м^2, відповідно до договору оренди об'єкта нерухомості від 21.02.2025 № 1-02 між ТОВ «ВТОРРЕСУРСИ КИЇВСЬКИЙ КАРТОННО-ПАПЕРОВИЙ КОМБІНАТ» та ТОВ «РОНВІК».

На території підприємства розміщені наступні споруди:

- автомобільні ваги «ТВА-30/60-10/20-18S(8)-Пф-М04/25(RC3)»;
- основне виробниче приміщення із зонами приймання (розвантаження); сортування, пресування, зберігання запресованої вторинної сировини ;
- склад пресованої полімерної групи;

- відкритий склад зберігання пресованої вторинної сировини;
- склад зберігання товарно-матеріальних цінностей (ТМЦ);
- ремонтна майстерня;
- двохроторний шредер розриваючого типу «ДР3040Ц250/2»;
- гараж з оглядовою ямою;
- адміністративно-офісне приміщення з побутовими кімнатами;
- автомобільна стоянка.

Підготовчі та будівельні роботи не передбачені, підприємство розміщене в існуючих приміщеннях, обладнання для пресування планується встановити в існуючій будівлі основного виробничого приміщення без проведення будівельних робіт.

Оброблення відходів, з метою подальшого їх використання в якості вторинної сировини, здійснюється наступним чином:

- паперу, картону, пластмаси, пластмасової упаковки (плівки), деревини – шляхом їх сортування та ущільнення;
- паперової та картонної упаковки, відходів виробництва паперу – шляхом їх сортування, подрібнення та ущільнення;
- скла, скляної тари (упаковки), металу – шляхом їх сортування.

Правові та організаційні засади оцінки впливу на довкілля, спрямованої на запобігання шкоді довкіллю, забезпечення екологічної безпеки, охорони довкілля, раціонального використання і відтворення природних ресурсів, у процесі прийняття рішень про провадження господарської діяльності, яка може мати значний вплив на довкілля, з урахуванням державних, громадських та приватних інтересів, встановлює Закон України «Про оцінку впливу на довкілля» (далі - Закон).

Відповідно до Закону та Порядку передачі документації для надання висновку з оцінки впливу на довкілля та фінансування оцінки впливу на довкілля, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 13.12.2017 № 1026 (далі - Порядок), суб'єкт господарювання передає уповноваженому територіальному органу документацію для надання висновку з оцінки впливу на довкілля.

Відповідно до частини першої статті 6 Закону, суб'єкт господарювання забезпечує підготовку звіту з оцінки впливу на довкілля (далі - Звіт з ОВД) і несе відповідальність за достовірність наведеної у звіті інформації згідно з законодавством.

Вимоги щодо змісту Звіту з ОВД визначені у частині другій статті 6 Закону.

За результатами опрацювання матеріалів встановлено, що наявна інформація та наведені в Звіті з ОВД дані з оцінки впливу планованої діяльності ТОВ «ВТОРРЕСУРСИ КИЇВСЬКИЙ КАРТОННО - ПАПЕРОВИЙ КОМБІНАТ»: «Збирання, зберігання та операції з оброблення відходів, що не є небезпечними (сортування, подрібнення та ущільнення), ТОВ «Вторресурси Київського картонно-паперового комбінату» за адресою: м. Київ, вул. Академіка Кухаря, 7», на фактори довкілля не відповідають вимогам частини другої статті 6 Закону, не дають можливості в повній мірі оцінити вплив на довкілля при реалізації планованої діяльності та визначити допустимість чи

обґрунтувати недопустимість провадження даної планованої діяльності, а також визначити екологічні умови її провадження.

Підстави для відмови у видачі висновку з оцінки впливу на довкілля передбачені статтею 9^1 Закону.

Так, відповідно до пункту першого частини першої статті 9^1 Закону підставою для відмови у видачі висновку з оцінки впливу на довкілля є підстави, передбачені статтею 4^1 Закону України «Про дозвільну систему у сфері господарської діяльності».

Згідно частини п'ятої статті 4^1 Закону України «Про дозвільну систему у сфері господарської діяльності» однією з підстав для відмови у видачі документа дозвільного характеру є виявлення в документах, поданих суб'єктом господарювання, недостовірних відомостей.

Відповідно до пункту третього частини першої статті 9^1 Закону підставою для відмови у видачі висновку з оцінки впливу на довкілля є невідповідність поданих документів вимогам законодавства про охорону навколишнього середовища та/або вимогам законодавства в інших сферах, якщо такі вимоги стосуються впливу на довкілля.

Керуючись наведеним, за результатами опрацювання поданих ТОВ «ВТОРРЕСУРСИ КИЇВСЬКИЙ КАРТОННО–ПАПЕРОВИЙ КОМБІНАТ» документів у зв'язку із виявленням в них недостовірних відомостей та невідповідністю вимогам законодавства про охорону навколишнього середовища та/або вимогам законодавства в інших сферах, якщо такі вимоги стосуються впливу на довкілля Департамент інформує про відмову у видачі висновку з оцінки впливу на довкілля, виходячи з наступного.

1. В Звіті з ОВД відсутня інформація щодо правового статусу, цільового призначення, меж земельної ділянки, кадастрового номера та форми власності на землю, на якій планується провадження планованої діяльності, що є порушенням вимог ст. 6 Закону України «Про оцінку впливу на довкілля» та унеможливлює об'єктивну оцінку просторового планування території.

Територія розміщення об'єкта межує: з півночі та північного заходу – землі промисловості, транспорту, зв'язку, енергетики, оборони та іншого призначення (складські, виробничі будівлі та споруди), за якими проходять вулиця Вінстона Черчилля та вулиця Магнітогорська із землями житлової та громадської забудови»

Проте не зазначено відстань від межі підприємства до межі житлової та прирівняної до неї забудови.

Згідно частини другої статті 6 Закону Звіт з ОВД включає, зокрема, опис характеристик діяльності протягом виконання підготовчих і будівельних робіт та провадження планованої діяльності, у тому числі (за потреби) роботи з демонтажу, та потреби (обмеження) у використанні земельних ділянок під час виконання підготовчих і будівельних робіт та провадження планованої діяльності та опис місця провадження планованої діяльності.

Зазначені обставини унеможливлюють проведення повною мірою аналізу наданої у звіті з оцінки впливу на довкілля, а також стану довкілля в місці, де планується провадити плановану діяльність, екологічних ризиків і прогнозів, перспектив соціально-економічного розвитку регіону, потужності та видів сукупного впливу (прямого та опосередкованого) на довкілля, у тому числі з урахуванням впливу наявних об'єктів, планованої діяльності та об'єктів, щодо

яких отримано рішення про провадження планованої діяльності або розглядається питання про прийняття таких рішень.

2. Згідно з частиною третьою статті 96 Водного кодексу України забороняється здійснення проєктів господарської та іншої діяльності без оцінки їх впливу на стан вод.

Звіт з ОВД містить неповні дані щодо впливу на водне середовище під час здійснення планованої діяльності. Відсутня інформація щодо наявності системи очищення дощових вод з прилеглої території.

Окрім того, у Звіті відсутній розрахунок добових обсягів дощових та талих стічних вод з урахуванням вимог ДСТУ 3013-95 та ДБН В.2.5-75:2013. Наведений показник 14,03 м^3/добу не має належного розрахункового обгрунтування.

Розрахунок кількості дощових та талих стічних вод потребує уточнення та коригування. Відповідно до ДСТУ-Н Б В.1.1-27:2010 для м. Києва середньорічна кількість опадів становить 642 мм, у тому у тому числі 422 мм – кількість опадів за місяці без снігового покриву та 220 мм за місяці зі сніговим покривом. У Звіті зазначено розподіл опадів 262 мм та 380 мм відповідно, що не відповідає наведеним кліматологічним даним.

Наведений розрахунок витрат води на душові потреби потребує коригування. Відповідно до ДБН В.2.5-64:2012 норма витрати води для душових у побутових приміщеннях промислових підприємств визначається на одну душову сітку за зміну, а не на одного працівника. У зв'язку з цим розрахунок за формулою 0,5 м^3 × 25 осіб = 12,5 м^3/добу є некоректним.

Виходячи з вищевикладеного, неможливо в достатній мірі оцінити вплив планованої діяльності на довкілля, зокрема на водне середовище.

3. Відповідно частини другої статті 6 Закону та Порядку Звіт з ОВД має містити оцінку за видами та кількістю очікуваних відходів, викидів (скидів), забруднення води, повітря, ґрунту та надр, шумового, вібраційного, світлового, теплового та радіаційного забруднення, а також випромінення, які виникають у результаті виконання підготовчих і будівельних робіт та провадження планованої діяльності.

У розділі 1.5.2 Звіту зазначено, що: «ТОВ «ВТОРРЕСУРСИ КИЇВСЬКИЙ КАРТОННЬО – ПАПЕРОВИЙ КОМБІНАТ» здійснює збирання, зберігання, сортування, подрібнення, ущільнення відходів, що не є небезпечними (управління відходами). Відповідно до Додатку № 4 ДСП № 173 від 19.06.1996, нормативні розміри СЗЗ для «сміттєперевантажувальної станції», яка являє собою спеціалізований об'єкт, призначений для перевантаження побутових відходів із сміттєвоза-збирача у приймальний чи накопичувальний бункер або у транспортний сміттєвоз, залежно від обраного технологічного варіанта застосування станції, складає - 100 м.

Звертаємо увагу, що відповідно до пункту 5.6 розділу 5 Державних санітарних правил планування та забудови населених пунктів, затверджених наказом МОЗ від 19.06.1996 № 173, зареєстрованим в Мін'юсті 24.07.1996 за № 379/1404 (далі – ДСП), розміри санітарно-захисних зон (далі – СЗЗ) наведені у додатках 4-10, 11, 14, 24 до Правил.

Проте ТОВ «ВТОРРЕСУРСИ КИЇВСЬКИЙ КАРТОННО – ПАПЕРОВИЙ КОМБІНАТ» здійснює окрім сміттєперевантаження відходів ще і збирання, зберігання, сортування, подрібнення, ущільнення відходів.

З огляду на викладене, відповідність та достатність розміру СЗЗ для ТОВ «ВТОРРЕСУРСИ КИЇВСЬКОГО КАРТОННО-ПАПЕРОВОГО КОМБІНАТУ» потребує визначення згідно з вимогами ДСП.

Виходячи з вищевикладеного, неможливо в достатній мірі оцінити вплив планованої діяльності на довкілля, зокрема на атмосферне середовище.

Враховуючи викладене, Департаментом прийнято рішення про відмову у видачі висновку з оцінку впливу на довкілля щодо планованої діяльності ТОВАРИСТВА З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «ВТОРРЕСУРСИ КИЇВСЬКОГО КАРТОННО-ПАПЕРОВОГО КОМБІНАТУ»: «Збирання, зберігання та операції з оброблення відходів, що не є небезпечними (сортування, подрібнення та ущільнення), ТОВ «Вторресурси Київського картонно-паперового комбінату» за адресою: м. Київ, вул. Академіка Кухаря, 7» (наказ від 13.10.2026 № 203 «Про відмову у видачі висновку з оцінки впливу на довкілляТОВ «ВТОРРЕСУРСИ КИЇВСЬКОГО КПК», що додається).

Також необхідно врахувати зауваження і пропозиції до планованої діяльності, надані в рамках консультацій з іншими органами виконавчої влади та органами місцевого самоврядування, які проводились відповідно до пункту 6 частини першої статті 2 Закону, листами Держводагентства № 5672/5/4/11-26 від 14.09.2026 та Держпродспоживслужби № 12-15/21903 від 18.09.2026.

Директор Павло ІВАНОВ

Валерія Карабут 366-64-15

ДЕРЖАВНЕ АГЕНТСТВО ВОДНИХ РЕСУРСІВ УКРАЇНИ
(ДЕРЖВОДАГЕНТСТВО)
вул. Велика Васильківська, 8, м. Київ, 01024, тел.: (044) 235-31-92, (044) 235-61-46
e-mail: davr@davr.gov.ua, web-сайт: www.davr.gov.ua, код ЄДРПОУ 37472104

від _____ 20__ р. № _____ На № 077-6200 від 15.08.2026 р.

Департамент захисту довкілля та адаптації до зміни клімату виконавчого органу Київської міської ради (Київської міської державної адміністрації)

Щодо надання інформації

Держводагентство у межах компетенції розглянуло звіт з оцінки впливу на довкілля стосовно планованої діяльності: «Збирання, зберігання та операції з оброблення відходів, що не є небезпечними (сортування, подрібнення та ущільнення), ТОВ «Вторресурси Київського картонно-паперового комбінату» (далі – Звіт) за адресою: м. Київ, вул. Академіка Кухаря, 7» (реєстраційний номер справи – 23991) і надає такі зауваження та пропозиції.

1. Наведений розрахунок витрат води на душові потреби потребує коригування. Відповідно до ДБН В.2.5-64:2012 норма витрати води для душових у побутових приміщеннях промислових підприємств визначається на одну душову сітку за зміну, а не на одного працівника. У зв'язку з цим розрахунок за формулою 0,5 м^3 × 25 осіб = 12,5 м^3/добу є некоректним. Необхідно уточнити кількість душових сіток, кількість змін та відповідно провести коригування добової і річної потреби у воді, а також обсягів господарсько-побутових стічних вод.

2. Розрахунок кількості дощових та талих стічних вод потребує уточнення та коригування. Відповідно до ДСТУ-Н Б В.1.1-27:2010 для м. Києва середньорічна кількість опадів становить 642 мм, у тому у тому числі 422 мм – кількість опадів за місяці без снігового покриву та 220 мм за місяці зі сніговим покривом**.** У Звіті зазначено розподіл опадів 262 мм та 380 мм відповідно, що не відповідає наведеним кліматологічним даним. У зв'язку з цим необхідно провести повторний розрахунок обсягів дощових та талих стічних вод із

Державне агентство водних ресурсів України
№ 5672/5/4/11-26 від 14.09.2026
Підписав: Канцурак Віктор Васильович
Сертифікат: 04AF212836405D99040000006BA23D0042B1EF00
Дійсний: з 18.03.2026 0:00:00 по 17.03.2028 23:59:59

застосуванням відповідних значень кількості опадів та уточнити загальний обсяг зворотних (стічних) вод (тис. м^3/рік).

Крім того, у Звіті відсутній розрахунок добових обсягів дощових та талих стічних вод з урахуванням вимог ДСТУ 3013-95 та ДБН В.2.5-75:2013. Наведений показник 14,03 м^3/добу не має належного розрахункового обґрунтування. Необхідно навести відповідний розрахунок та узгодити добові й річні обсяги дощових та талих стічних вод.

Заступник Голови **Віктор КАНЦУРАК**

Олена Лис 235 60 46

ДЕРЖАВНА СЛУЖБА УКРАЇНИ
З ПИТАНЬ БЕЗПЕЧНОСТІ ХАРЧОВИХ ПРОДУКТІВ ТА ЗАХИСТУ СПОЖИВАЧІВ
(Держпродспоживслужба)

вул. Б. Грінченка, 1, м. Київ, 01001, тел./факс: (044) 279-48-83, тел. (044) 279-12-70
e-mail: info@dpss.gov.ua, web: dpss.gov.ua
Код ЄДРПОУ 39924774

_____ № _____ На № 077-6198 від 19.08.2026

Департамент захисту довкілля та адаптації до зміни клімату виконавчого органу Київської міської ради

Державна служба України з питань безпечності харчових продуктів та захисту споживачів у межах наданих повноважень розглянула матеріали з оцінки впливу на довкілля ТОВ «ВТОРРЕСУРСИ КИЇВСЬКОГО КАРТОННО-ПАПЕРОВОГО КОМБІНАТУ» з метою проведення консультацій, надіслані листом Департаменту захисту довкілля та адаптації до зміни клімату виконавчого органу Київської міської ради від 19.08.2026 № 077-6198.

Відповідно до пункту 6 Порядку проведення консультацій з органами виконавчої влади та органами місцевого самоврядування щодо оцінки впливу на довкілля та врахування результатів таких консультацій при прийнятті рішення щодо можливості здійснення планованої діяльності, затвердженого наказом Міндовкілля від 06.02.2024 № 142, зареєстрованим в Мін'юсті 14.02.2024 за № 224/41569, Держпродспоживслужба опрацювала звіт з оцінки впливу на довкілля стосовно планованої діяльності: «Збирання, зберігання та операції з оброблення відходів, що не є небезпечними (сортування, подрібнення та ущільнення), ТОВ «Вторресурси Київського картоннопаперового комбінату» за адресою: м. Київ, вул. Академіка Кухаря, 7» (реєстраційний номер справи – 23991) (далі – Звіт) й повідомляє.

У розділі 1.1 Звіту зазначено, що: «Потужність з оброблення відходів, що не є небезпечними, становить 30 404 т/рік (90,488 т/добу).

Територія розміщення об'єкта межує: з півночі та північного заходу – землі промисловості, транспорту, зв'язку, енергетики, оборони та іншого призначення (складські, виробничі будівлі та споруди), за якими проходять **вулиця Вінстона Черчилля та вулиця Магнітогорська із землями житлової та громадської забудови**».

Проте не зазначено відстань від межі підприємства до межі житлової та прирівняної до неї забудови.

UB
Держпродспоживслужба
№12-15/21903 від 18.09.2026
КЕП: КРЕЙТОР А. А. 18.09.2026 13:42
5E984D526F82F38F04000000A9CA6101A5838D07
Сертифікат дійсний з 08.05.2026 09:52 до 08.05.2027 23:59

У розділі 1.5.2 Звіту зазначено, що: «ТОВ «Вторресурси Київського картонно-паперового комбінату» здійснює збирання, зберігання, сортування, подрібнення, ущільнення відходів, що не є небезпечними (управління відходами).

Відповідно до Додатку № 4 ДСП № 173 від 19.06.1996, нормативні розміри СЗЗ для «сміттєперевантажувальної станції», яка являє собою спеціалізований об'єкт, призначений для перевантаження побутових відходів із сміттєвоза-збирача у приймальний чи накопичувальний бункер або у транспортний сміттєвоз, залежно від обраного технологічного варіанта застосування станції, складає 100 м».

Звертаємо увагу, що відповідно до пункту 5.6 розділу 5 Державних санітарних правил планування та забудови населених пунктів, затверджених наказом МОЗ від 19.06.1996 № 173, зареєстрованим в Мін'юсті 24.07.1996 за № 379/1404 (далі – ДСП), розміри санітарно-захисних зон (далі – СЗЗ) наведені у додатках 4-10, 11, 14, 24 до Правил.

Проте ТОВ «Вторресурси Київського картонно-паперового комбінату» здійснює окрім сміттєперевантаження відходів ще і збирання, зберігання, сортування, подрібнення, ущільнення відходів.

З огляду на викладене, відповідність та достатність розміру СЗЗ для ТОВ «ВТОРРЕСУРСИ КИЇВСЬКОГО КАРТОННО-ПАПЕРОВОГО КОМБІНАТУ» потребує визначення згідно з вимогами ДСП.

Заступник Голови **Андрій КРЕЙТОР**

Дмитро ВОСКОБІЙНИК,
Олена МАТЮХА (044) 279 75 58