

Інформація про отримання дозволу для ознайомлення з нею громадськості

Опис промислового об'єкту

Відомості щодо виробничої програми, виробничої потужності, обсягу випуску продукції, що виготовляється, або послуг, що надаються, виробництв та технологічного устаткування

Виробнича структура об'єкту, технологічні зв'язки, відомості про виробничу потужність

ПП «К-2» - діюче підприємство, що займається управлінням відходами, у тому числі небезпечними, а саме: збирання, оброблення (у тому числі сортування) відходів відповідно до Закону України «Про управління відходами», додатків А та Б Базельської конвенції про контроль за транскордонним перевезенням небезпечних відходів та їх видаленням. Приймання відходів здійснюється на підставі договорів, укладених відповідно до законодавства, в якому зазначається код відходів згідно з Національним переліком відходів, їх обсяг, найменування та код операції з відновлення відходів.

Приймання відходів здійснюється з метою збирання та оброблення на підставі договору, укладеного відповідно до законодавства, в якому зазначається код відходів згідно з Національним переліком відходів, їх обсяг, найменування та код операції з відновлення відходів. Збирання відходів здійснюється за типами відходів. Змішування відходів, крім випадків, передбачених Законом України «Про управління відходами», не допускається. Для проведення зазначених операцій на підприємстві відведені та обладнані спеціальні місця, встановлена промаркована тара з чітким позначенням виду відходів. Конструкція та розміри тари забезпечують легку заповнюваність і відвантаження відходів, унеможливають їх змішування, а також забруднення та псування.

Технологічний процес оброблення відходів відбувається наступним чином:

- огляд і сортування відходів; в ході огляду визначається порядок управління з відходами;
- розбирання відходів вручну/електрообладнанням, що надійшли на оброблення розбираються на елементи;
- сортування отриманих елементів в залежності від фізико-хімічного складу, формування партії однорідних елементів;
- розподіл на однорідні партії, в результаті чого утворюються відходи кольорових і чорних металів (ДСТУ 3211:2009/ГОСТ 1639:2009 «Брухт і відходи кольорових металів і сплавів. Загальні технічні умови». ДСТУ 4121:2022 «Метали чорні вторинні. Загальні технічні умови»);
- пакування та маркування відходів утворених після оброблення відходів;
- відвантаження.

Відходи збираються в упаковці утворювачів відходів (замовників послуг із збирання, оброблення, відновлення відходів) чи в бухтах, чи в тарі, яка є зворотною, і яка підлягає в подальшому обов'язковому поверненню.

Здійснюється облік відходів за обсягом, що надходить на об'єкт оброблення, шляхом зважування на кранових вагах.

Перелік видів продукції, що випускається на об'єкті, у тому числі продукції переділів, що використовується у власному виробництві

Таблиця 1 - Перелік видів продукції, що випускається на об'єкті / промислового майданчику, у тому числі продукції переділів, що використовується у власному виробництві

Порядковий номер	Вид продукції	Річний випуск
1	2	3
1	Мінеральні масла, не придатні для використання за призначенням (оброблення, зберігання, очищення нафтопродуктів)	810 т/рік
2	Брухт електричних та електронних вузлів, металевих кабелів	960 т /рік
3	Відходи електричного і електронного обладнання, яке не може використовуватися за призначенням; брухт та відходи чорних та кольорових металів	10 000 т/рік

Перелік та опис виробництв (основних, допоміжних, підсобних та побічних), виробничих процесів (основних, допоміжних, підсобних, побічних, циклічних, нециклічних, безперервних, напівбезперервних, дискретних, закритих, відкритих, напівзакритих), технологічних процесів, технологічного устаткування

Попереднє оброблення небезпечних відходів.

Організації, які мають ліцензію на перевезення небезпечних відходів та спеціалізований автотранспорт, доставляють на підприємство ПП «К-2» в автоцистернах або у герметичній тарі відходи; відходи кабелів доставляються в бухтах, зв'язках або кусках з метою подальшого збирання та оброблення.

Збиранню підлягають виключно відходи, з відповідним маркуванням про тип відходу, походження, ознаки небезпечності і агрегатний стан. Для вивантаження відходів кабелів, металевих відходів і їх переміщення використовують козловий кран, автокран та навантажувач. Для транспортування до об'єкта оброблення відходів у рідкому агрегатному стані залучають також автоцистерни. У випадку приймання відходів у вигляді рідин для викачування відходів використовується насос. Перекачування здійснюється в резервуари металеві наземні для зберігання нафтопродуктів, що містять небезпечні компоненти, які встановлено на території відкритого майданчика на твердому покритті у спеціальних бетонованих підставках. Майданчик облаштований автономним зливовідводом, тверде покриття якого має необхідний кутовий нахил, що забезпечує самопливне стікання стічних вод (у випадку розливу рідких відходів) до центрального жолобу, по якому вони надходять безпосередньо у гідроізолюваний зливобірик. Потрапляння поверхневого стоку з майданчиків у навколишнє середовище і ґрунт не допускається. Передбачений захист відходів від дії атмосферних опадів та вітру, ємності для зберігання відходів закритого типу.

Оброблення транспортних засобів, знятих з експлуатації, що не містять рідин.

Транспортний засіб надходить без акумулятора та небезпечних рідин на виробничий майданчик та вивантажується автовантажувачем на ділянку складування. Далі виконується демонтаж елементів інтер'єру (пластикові, пластмасові, текстильні та ін.), пластикових елементів корпусу автомобіля (бампер, молдинги, вставки та ін.), скло, металеві елементи. Наступним етапом демонтується вся електропроводка. Демонтовані кабелі обробляються власними потужностями, а результатом є відновлені метали.

Демонтовані елементи зважують, складують насипом або пакують у паперові мішки/ поліетиленові мішки, з урахуванням вимог діючих стандартів по кожному виду відходу. Далі маркують і передають іншим суб'єктам господарювання у сфері управління відходами на підставі договору для подальшого управління.

Відходи обладнання, яке не придатне для подальшого використання.

Виконується розбір та сортування по видам матеріалів, знімають прилаштовані кабелі, плати, екрани тощо та сортують по видам утворених відходів, які в подальшому передають на управління відходами відповідно до укладених договорів. Утворені відходи чорних і кольорових металів реалізують споживачам.

Попередні операції з відходами кабелів.

Для вивантаження відходів обладнання, кабелів, металевих відходів і їх переміщення використовують козловий кран та найманий автокран, навантажувач або ручний гідравлічний візок.

Відповідно до статей 17, 27, 47, 53 Закону України «Про управління відходами» підприємство з моменту прийняття-передачі відходів від інших суб'єктів господарської діяльності набуває обов'язків щодо подальшого управління ними.

Процедура приймання-передачі відходів оформлюється відповідно до стандартів та чинного законодавства України.

Зберігання відходів перед здійсненням операцій (крім операції збирання)

Місцем тимчасового зберігання небезпечних відходів є відкритий майданчик з двома металевими наземними резервуарами для зберігання нафтопродуктів об'ємом 25 м³ кожний, покритий неруйнівним і непроникним для небезпечних відходів матеріалом із автономним зливовідводом (у випадку розливу рідких відходів). У місцях зберігання відходів передбачені пересувні вантажно-розвантажувальні механізми такі як навантажувач. Для перекачування рідких відходів використовується насос.

Обсяг небезпечних відходів, які накопичуються в місцях їх відновлення, не перевищує двотижневої потужності виробничого устаткування з переробки відходів.

Брухт і відходи чорних і кольорових металів та сплавів, що підлягають первинній обробці, зберігають роздільно за видами відповідно до встановленої класифікації в коробах, бункерах, відсіках і на спеціально обладнаних майданчиках із твердим покриттям, яке унеможливає засмічення брухту і відходів.

Передбачений захист відходів від дії атмосферних опадів та вітру - ємності для зберігання відходів закритого типу. При цьому потрапляння поверхневого стоку з майданчиків у навколишнє середовище і ґрунт не допускається.

Місцем тимчасового зберігання відходів, що є безпечними - склад, який розташований у виробничому цеху. Для зберігання відходів на складі підприємства встановлена промаркована тара, зоновані ділянки з чітким позначенням виду відходів, які зберігаються. Конструкція та розміри тари забезпечують легку заповнюваність і відвантаження відходів, унеможливаючи їх змішування, а також забруднення та псування відходів.

Показники, які контролюються під час проведення технологічного процесу:

- наявність необхідних документів, у яких зазначено кількість відходів, код і назва відходу згідно з Національним переліком відходів, код і назва операції, на кожну партію відходів, що зберігається на підприємстві для подальшого оброблення;
- цілісність і неушкодженість тари, в якій знаходяться відходи.

Обов'язковим є облік відходів за обсягом, що зберігаються, шляхом зважування на вагах і внесення даних в облікову документацію (Засоби вимірювальної техніки повинні мати свідоцтво про повірку), а також відстежування дотримання умов зберігання відходів, цілісності тари, відсутності протікань.

Рециклінг/відновлення металів та їх сполук (включаючи підготовку до повторного використання)

В результаті оброблення відходів кабелів та їх елементів отримуються відходи металів, які передаються іншим суб'єктам господарювання для подальшого їх використання. Оброблення здійснюється за рахунок технічно-матеріальної бази ПП «К-2», а саме: верстатів, які призначені для звільнення внутрішньої жили різного діаметру кабелю при переробці кабельно-провідникової арматури та допоміжного обладнання:

1. Станок С1 - 2МБ.25.00.000 ПС, жила діаметром до 25 мм (потужністю 40 м/хв (максимальна річна потужність верстату - 345,6 т/рік).
2. Станок С1-МБ.120.000 ПС, перетином від 20 до 120 мм, потужністю 22,3 м/хв (максимальна річна потужність верстату - 864 т/рік).
3. Монтажна пила Dnipro-M CM-35.
4. Автовантажувач HYUNDAI 45 DS-7E
5. Metabo W 850-125 Кутова шліфмашина.
6. Візок ручний гідравлічний.

З місця тимчасового зберігання розсортовані кабелі за допомогою автовантажувача або ручного гідравлічного візка перевозять до місця їх відновлення в виробничий цех.

Відсортовані за видами і кольором матеріалу покриття відходи кабелів (у т.ч. мідні та алюмінієві кабелі) обробляють за допомогою зазначених верстатів. Перед подачею на верстат відновлення відходи кабелів розрізають на рівні шматки довжиною 1-1,2 м кожний та подаються в зону оброблення (в лузу потрібного діаметра), де обробляються двома валиками за принципом механізму вальця. Кабель виходить із верстата зі знятою оболонкою, або сильно пошкодженою оболонкою, яка згодом легко відокремлюється вручну оператором. Після оброблення на верстаті оболонки кабелів, окремі відходи металів розділять по складовим та сортують в промарковані тари для відвантаження суб'єктам господарювання відповідно до укладених договорів на подальше оброблення.

Станок С1 - 2МБ.25.00.000 ПС призначений для звільнення внутрішньої жили кабелю діаметром до 25 мм, при переробці кабельно-провідникової арматури.



Рис. 1.1 Загальний вигляд верстата для обробки тонкого кабелю С1-2МБ.25.00.000

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Діаметр кабелю, що обробляється - 4-25 мм.

Швидкість оброблення - 40м/хв.

Встановлена потужність - 2,2кВт.

Довжина шматків кабелю, що обробляється - 1000-1200мм.

Обладнання складається із звареної рами, на якій змонтовані нерухомі плити з вальцепрокатним механізмом, мотор-редуктор, шафа електроуправління та система захисту від попадання рук оператора в зону оброблення.

С1 - МБ.120.000 ПС призначений для обробки відходів різного кабелю, а також броньованого, маслонаповненого зі свинцевим або алюмінієвим екраном.

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номінальне зусилля різання - 8-16 кН

Діаметр ножа – 200 мм.

Швидкість різання - 14.5-22.3 м/хв (залежно від зносу ножа)

Найбільший діаметр кабелю – 120 мм

Встановлена потужність - 3.3 кВт

Верстат складається із зварної рами, на якій змонтовані рухомі плити з ріжучими механізмами, напрямний ролик, шафи електроуправління, поворотного механізму та системи захисту від попадання рук оператора до зони різання.

Кабель, порізаний на шматки розміром 1 - 1,2 метра, по напрямному ролику подається в зону різання, де обробляється трьома дисковими ножами на три рівні частини. Броня, ізоляція або екран розходяться у вигляді квітки, залишаючи звільненими центральні жили.

Операції відновлення

(Очищення нафтопродуктів чи інші види їх повторного використання)

Підприємством виконуються роботи з відновлення відпрацьованих мастил (олив). Операції з відновлення відходів нафтопродуктів здійснюється на відкритому майданчику площею 3200 м², в якому зокрема розташовані:

- Станція масляна мобільна СММ 10 РЛ;
- Станція масляна мобільна СММ БДК-3 для очищення вихідних газів від станції СММ 10 РЛ;
- 2 резервуара для зберігання відпрацьованих мастил (олив) об'ємом 25 м³ кожний;
- 1 резервуар для зберігання регенерованих мастил (олив) об'ємом 25 м³;
- 20 ємностей для зберігання небезпечних відходів (контейнери) - 460 л;

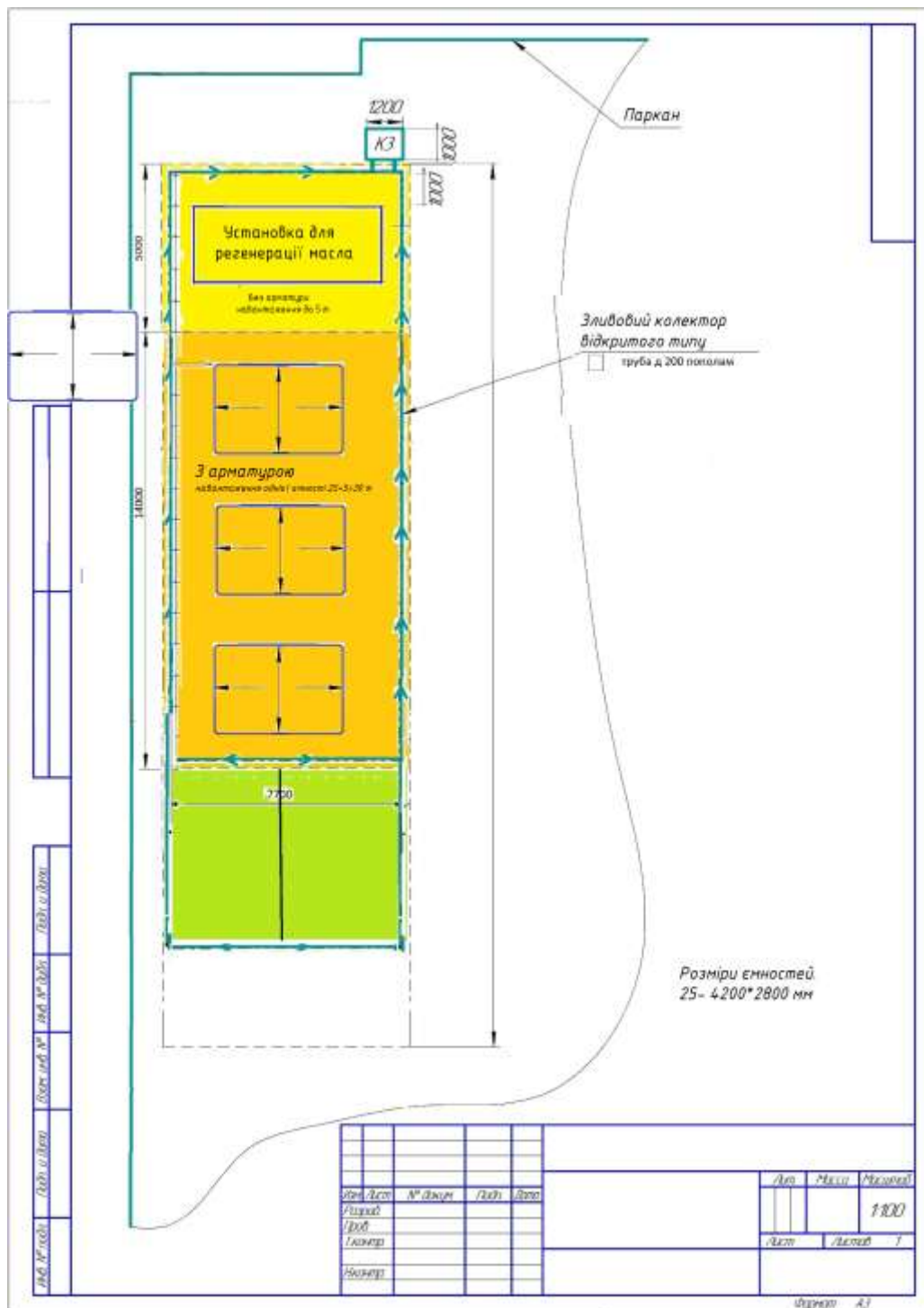


Рис. 1.2 – Схема розміщення резервуарів та установки регенерації масла

Бетонний майданчик розмірами 29,0 x 7,7 м для зберігання небезпечних відходів, обладнаний автономним зливовідводом.

Відпрацьовані нафтопродукти перекачуються насосом НМШ8-25-6,3/2, потужністю 6,3 м³/год в наземні резервуари (25 м²). Далі відходи нафтопродуктів подаються на станцію масляну мобільну СММ 10 РЛ потужністю 0,75 м³/год. Обсяг оброблення відпрацьованих мастил становить – 900 т/рік. Перекачування мастил від ємностей зберігання відпрацьованих мастил (олив) до станції масляної СММ 10 РЛ та до ємності зберігання регенованих олив здійснюється по трубопроводу, який змонтовано з жорсткого комбінованого герметичного матеріалу - зі сталевих труб діаметром 25 мм та 50 мм відповідно.

В результаті оброблення відпрацьованих нафтопродуктів з додаванням на фінальному етапі присадки Агідол-1, утворюється продукт регенерації – трансформаторна олива, що відповідає Технічним умовам (ТУ У 19.2-32049031-001:2018 ОЛИВА ТРАНСФОРМАТОРНА ТКПУ).

Олива трансформаторна насосом НМШ8-25-6,3/2, потужністю 6,3 м³ /год перекачується в наземні ємності для зберігання готової продукції. Олива в подальшому реалізовується споживачам відповідно до укладених договорів, як готовий продукт. Відвантаження споживачам здійснюється насосом НМШ8-25-6,3/2, потужністю 6,3 м³ /год з резервуарів в автомобільний транспорт.

Відвантаження готової продукції здійснюватиметься у контейнери (транспорт) замовника та/або у спеціальні пластикові, металеві герметичні ємності споживача, які встановлені на піддоні згідно з НПАОП 0.00-1.75-15. Відвантаження здійснюватиметься за допомогою електричних насосів (спеціальних пристроїв та/або пристосувань), що виключають пролив мастил при виконанні цієї операції.

Оброблення небезпечних відходів здійснюються у спосіб, що є безпечним для здоров'я людини та навколишнього природного середовища.

Технологія роботи станції масляної мобільної СММ 10 РЛ

Таблиця 2 - Технічні дані

№	Найменування параметру	Значення
1	Продуктивність, м ³ / год	0,75*
2	Продуктивність т/рік	900
3	Час реактивації сорбенту, не більше	19 годин
4	Встановлена споживана потужність, кВт	<u>22,5</u>
5	Напруга живлення трифазної мережі змінного струму частотою 50 Гц,	380
6	Габаритні розміри, мм не більше	
	- довжина	3300
	- ширина	1580
	- висота	1720
7	Маса, кг не більше	2500

**Продуктивність та кількість оброблюваної оливи залежить від якісних показників оброблювальної оливи.*

СММ 10 РЛ складається з наступних компонентів:

1. Каркас – зварна конструкція. На каркасі вмонтовуються всі компоненти виробу.
2. Шафа електроуправління. На шафі монтуються елементи для реєстрації та відображення температурних показників, а також кнопки керування насосними агрегатами.
3. Фільтр вугільний. Очищає вихлоп під час реактивації сорбенту.
4. Насос закачування. Використовується для закачування робочої рідини.
5. Насос перекачування. Використовується для відкачування оливи та відходів під час реактивації сорбенту.
6. Фільтр. Використовується для фільтрації оливи.
7. Колони. Відбувається регенерація трансформаторної оливи.
8. Насос вакуумний. Служить до створення вакууму у системі вчасно реактивації сорбенту.
9. Місткість проміжна. Відбувається відділення повітряних бульбашок при регенерації оливи, а також збирання та відкачування конденсату, який утворився під час реактивації.

10. Оливозбірник – демістер. Конденсує вологу та важкі фракції при реактивації сорбенту.

11. Колона контрольна. Відбувається регенерація трансформаторної оливи.

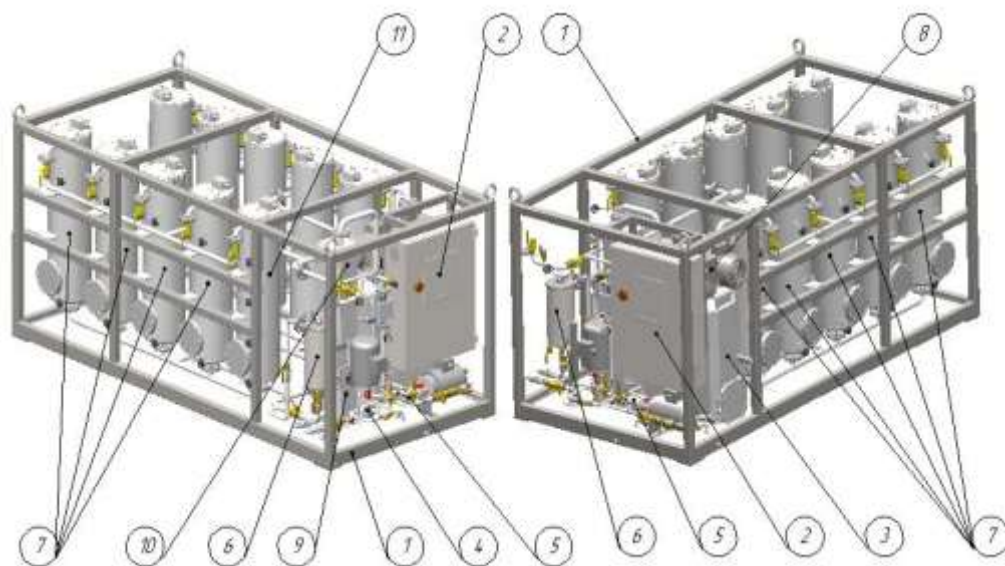


Рис. 1.3 Загальний вигляд виробу

Робота станції складається з наступних етапів:

1. Регенерація оливи в автономному режимі блоком дегазациї. Регенерація оливи.
2. Реактивація сорбенту.
3. Обслуговування після реактивації.

1. Регенерація оливи в автономному режимі блоком дегазациї. Регенерація оливи.

Операції з відновлення відходів нафтопродуктів здійснюється на відкритому майданчику площею 3200 м². На першому етапі виконується заправка установки оливою. Заправка установки необхідна для забезпечення постійного запасу об'єму оливи при роботі установки та виключення зниження рівня в трансформаторі, що обробляється. При реактивації сорбенту частина оливи вигорає, виникає потреба в оливі.

В якості сорбенту використовується адсорбент Ultra clear 30/60 (Фулерова земля, CAS 8031-18-3) виробництва компанії Oil-Dri Corporation of America.

До крана виходу оливи з установки підключають ємність для чистої оливи, за допомогою гнучкого оливобензостійкого рукава Ду 25. Далі відкривається кран подачі, кран регулювання подачі оливи в установку. Для зниження тиску при включенні насоса подачі частково відкривають байпасний кран. Відкривається кран виходу оливи, після включення насоса подачі оливи встановлюють регулюючим вентилем потік оливи 300 - 600 л/год (по ротаметру FM), при цьому для зниження тиску в системі до 0,5...1 бара (манометр M1), регулюють байпасний кран. Проводять регенерацію (освітлення) оливи. Після насичення сорбенту, коли олива на виході не освітлюється, проводять реактивацію сорбенту, яка не супроводжується викидом забруднюючих речовин.

2. Реактивація сорбенту.

Після погіршення показників якості оливи на виході з установки вимикають насос, що подає P1. Далі зливається конденсат з вугільного фільтра (фільтр очищає вихлоп під час реактивації сорбенту) через кран зливу. Здійснюється підготовка гнучкого оливобензостійкого ру-

кава Ду 25 необхідної довжини для подачі оливи з вихідного крана у ємність з вихідною оливою.

Закриваються крани подачі оливи в установку, на фільтр під час регенерації регулятор потоку оливи та кран виходу оливи. Потім підключається гнучкий оливобензостійкий рукав Ду 25 з вихідного крана у ємність із вихідною оливою, відкриваються кран MV17 (кран перекриття проміжної ємності під час регенерації) та MV 20 (кран виходу конденсату та поганої оливи під час реактивації). Підключення дренажного трубопроводу Ду 32 або до вакуумного насоса для забезпечення відведення викидів за межі приміщення.

Після ввімкнення вакуумного насоса, відкривають кран MV15 (використовується для перекриття оливозбірника та перекриття (регулювання) вакууму) та закривають крани подачі оливи в колони. Крани подачі MV11 та MV28 повинні залишатися відкритими, працювати у такому режимі 20 хвилин. У цей час видаляється олива з колон з сорбентом C5 і C10. Вмикаються нагрівальні елементи. Після включення нагрівачів починається прогрівання верхнього шару сорбенту в колонах. Також під дією вакууму з сорбенту стікають залишки оливи у проміжну ємність, з подальшим повторним обробленням.

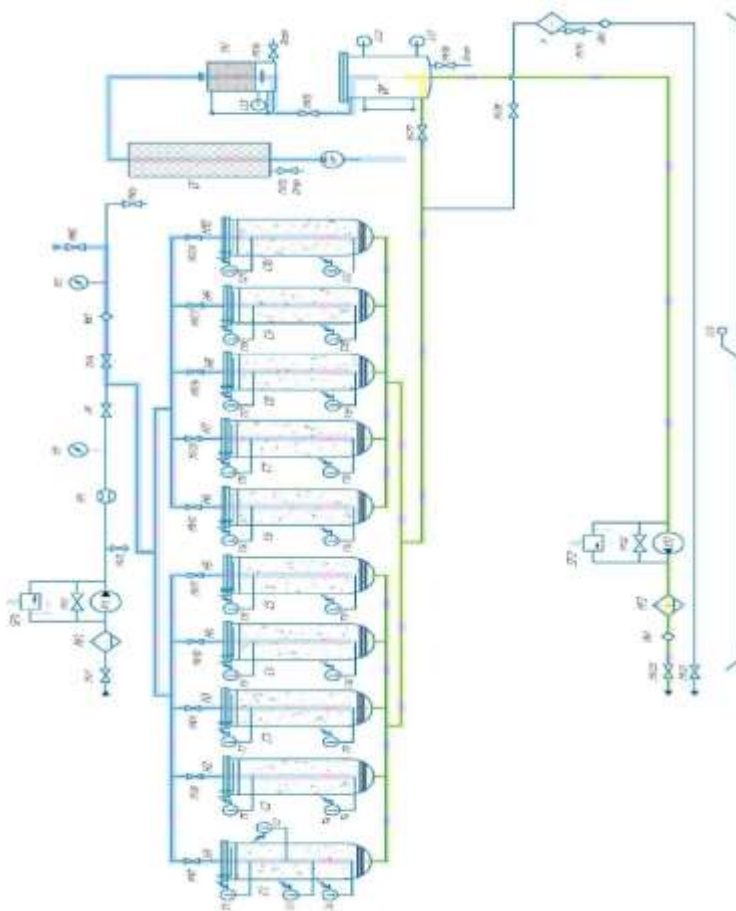


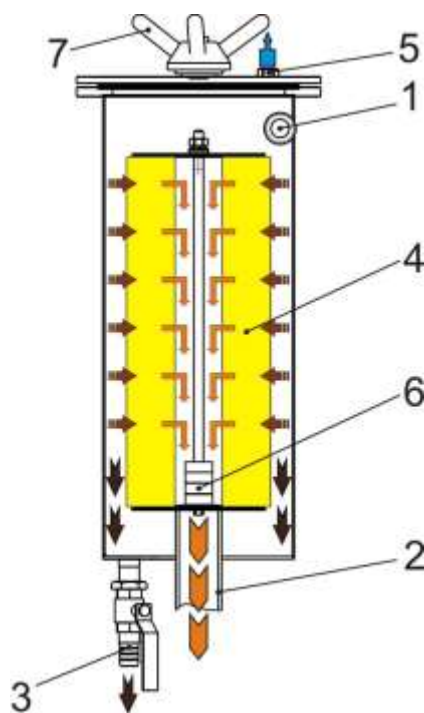
Рис. 1.4. Схема потоків оливи та повітря у режимі реактивації

Після вимкнення нагрівачів триває горіння сорбенту. Під час горіння із сорбенту вигорають продукти розпаду оливи, частина з яких стікає у проміжну ємність DP. Відхід із DP перекачується в ємність для продуктів, що виділяються із сорбенту при реактивації, з подальшим повторним обробленням. Процес реактивації сорбенту здійснюється в герметичному обладнанні, за допомогою насосів, гнучких оливобензостійких рукавів.

Нормальна робоча температура пропалювання сорбенту має бути не більше 700 °С.

Перезаправлення колон. Заміна фільтруючих елементів.

Фільтр призначений для фільтрації оливи, що обробляється. Тонкість фільтрації залежить від встановленого фільтруючого елемента (мкм) рекомендований ступінь фільтрації не менше 25 мкм. Загальний вигляд фільтра представлений на рисунку.



- 1 – патрубок підведення олії;
 2 – патрубок виходу очищеної оливи;
 3 – кран зливу забруднень;
 4 – елемент фільтрувальний;
 5 – кран скидання повітря;
 6 – магніти;
 7 – притиск

Рис. 1.5 Фільтр патронний

Заміна сорбенту в колонах С1...С10.

Ресурс сорбенту залежить від оливи, що обробляється на установці. У разі потреби замінюють сорбент. Перед заміною сорбенту проводять реактивацію сорбенту. Це дозволяє безпечно знешкодити сорбент. У «реактивованому» (сухому) стані сорбент абсолютно безпечний і може бути використаний у якості засипки аналогічно безпечним будівельним відходам.

Заміна сорбенту у вугільному фільтрі CF.

- Для нейтралізації вихлопу при реактивації сорбенту на установці використано вугільний фільтр.
- Для заміни вугілля знімають кришку вугільного фільтра та бічний люк.
- Вилучають вугілля з установки.
- Вугільний фільтр містить 80 кг активованого вугілля та близько 30 кг щебеню.

3. Обслуговування після реактивації.

Виконується очищення сітки фільтра MF2 (Використовується для затримки великих механічних забруднень).

Після кожної реактивації сорбенту проводиться злив забруднень із ємності МТ. Приєднують дренажний шланг до крана зливу конденсату оливозбірника (MV14). Після зливу кран закривають.

Також після кожної реактивації сорбенту проводиться злив забруднень із вугільного фільтра CF (оливи, які оброблюються повторно). Підключають дренажний шланг до крана зливу конденсату з фільтра вугільного (MV13). Після зливу кран закривають.

Операція очищення нафтопродуктів дозволяє збільшити обсяги оброблення відходів та обсяги відновлення відходів, що призводить до зменшення обсягів відходів, що потребують видалення.

Отримана олива трансформаторна відповідно до Технічних умов «ТУ У 19.2-32049031-001:2018 Олива трансформаторна» в подальшому реалізовується споживачам відповідно до укладених договорів, як готовий продукт. Відвантаження споживачам здійснюється насосом з резервуарів в автомобільний транспорт.

Для очищення вихідних газів від станції СММ 10 РЛ встановлено станцію масляну мобільну СММ БДК-3 (паспорт надано у додатку).

При звичайній роботі колони викиди забруднюючих речовин в атмосферне повітря відсутні. Вихлопний газ, що виходить з колон при реактивації сорбенту, складається із забруднюючих речовин, що виділилися в результаті хімічної реакції горіння (окис вуглецю (СО), вуглеводні (СН) і оксиди азоту (NO та NO₂), *Джерело викиду №1*). Вихровий компресор прокачує повітря через нагрівач, де нагрівається до температури 400-450°C і в нагрітому стані надходить у колектор. У колекторі вихлопні газу поєднуються з гарячим повітрям і потрапляють у каталізатор. У каталізаторі вихлопні газу подаються в ємність, де знаходяться спеціальні бобіни з нейтралізуючим металом, проходячи через які частина шкідливих речовин хімічно нейтралізується.

Таблиця 3 - Технічні характеристики СММ БДК-3

Найменування параметру	Значення
Параметри очищених вихлопних газів:	
Окис вуглецю (СО), мг/м ³	3
Вуглеводні (СН), мг/м ³	44
Оксиди азоту (NO та NO ₂), мг/м ³	2
Продуктивність вихрового компресора, л/год	100000
Максимальна температура перед каталізатором, °С	450
Потужність нагрівача, кВт	20
Максимальна споживна потужність, кВт, не більше	21
Параметри Електричного струму:	
- напруга, В	380
- змінний з частотою, Гц	50
Габаритні розміри, мм, не більше:	
- довжина	910±5
- висота	1020±5
- ширина	1160±5
Маса, кг, не більше	230

Технічні умови

На підприємстві впроваджені Технічні умови (ТУ У 19.2-32049031-001:2018 Олива трансформаторна ТКПУ) Технічні умови. Зміна № 1 (Нова редакція), які поширюються на оливу трансформаторну ТКПУ, призначену для заливання трансформаторів, масляних вимикачів та іншого електрообладнання класів напруги до 150 кВ включно. Основними споживачами продукції є підприємства та організації енергетичної галузі промисловості різних форм власності.

Для виробництва оливи використовують наступні види сировини:

- олива трансформаторна відпрацьована згідно чинної нормативної документації;
- оливи базові та масляні, дистилати для виробництва трансформаторних олив згідно чинної нормативної документації;
- суміші вищеперелічених видів сировини;
- присадка Агідол-1.

Після оброблення перекачування продуктів регенерації здійснюється в резервуар регенованих мастил (олив), (*джерело викиду №4*). Далі продукт регенерації відповідно до Технічних умов використовується в якості сировини для виготовлення оливи трансформаторної, шляхом додавання присадки Агідол-1. Присадка додається в резервуар регенованих мастил (олив) джерело викиду №4). Періодичність процедури становить один раз на тиждень. Викид забруднюючих речовин в атмосферне повітря – короткочасний залповий, незначний, в розрахунках не враховується. Після чого олива трансформаторна насосом НМШ8-25-6,3/2, потужністю 6,3 м³/год перекачуються в наземні ємності (20 од. по 1000 л) для зберігання готової продукції, обладнанні горловиною діаметром 0,8 м для наливу та відпуску оливи (*джерела викидів №№25-44*).

Відвантаження готової продукції

Відвантаження готової продукції здійснюватиметься у контейнери (транспорт) замовника та/або у спеціальні пластикові, металеві герметичні ємності, які встановлені на піддоні згідно з НПАОП 0.00-1.75-15.

Відвантаження здійснюватиметься за допомогою електричних насосів, що виключають пролив мастил при виконанні цієї операції

Опис основних характеристик планованої діяльності, виду і кількості матеріалів та природних ресурсів, які планується використати

Потреба в ресурсах при здійсненні планованої діяльності

Вхідна сировина для виробництва рідин технічного призначення

Перелік і характеристики вхідної сировини для виробництва рідин технічного призначення наведені в таблиці 4.

Таблиця 4 - Перелік і характеристики вхідної сировини для виробництва рідин технічного призначення

Порядковий номер	Сировина, допоміжні матеріали	Призначення	Умови зберігання	Річне використання, тонн	Наявність документації, що регламентує вимоги санітарного законодавства
1	2	3	4	5	6
1	Олива трансформаторна відпрацьована	Оброблення, зберігання, очищення нафтопродуктів	Спеціалізовані резервуари	450	ДСТУ EN 12766-2:2019
2	Оливи базові та масляні, дистилляти для виробництва трансформаторних олив	Оброблення, зберігання, очищення нафтопродуктів	Спеціалізовані резервуари	450	ДСТУ EN 12766-2:2019
3	Відходи брухту електричних та електронних вузлів, металевих кабелів	Збирання та оброблення металобрухту	Ємності для кожного виду металу	960	ДСТУ 3211-95
4	Відходи електричного і електронного обладнання, яке не може використовуватися за призначенням; брухт та відходи чорних та кольорових металів	Збирання та оброблення металобрухту	Ємності для кожного виду металу	10000	ДСТУ 3211-95
5	Присадка Агідол-1	Оброблення, зберігання, очищення нафтопродуктів	Герметична тара, на складі	2,7	ДСТУ 7811

Опис та місце розташування виробництв та технологічного устаткування, на яких повинні проваджуватися найкращі доступні технології та методи керування, відповідно до переліку виробництв та технологічного устаткування

Згідно Додатку 3 до Інструкції про загальні вимоги до оформлення документів, у яких обґрунтовуються обсяги викидів, для отримання дозволу на викиди забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами для підприємств, установ, організацій та громадян-підприємців, виробництво та технологічне ПП «К-2» належить до таких, які підлягають до впровадження найкращих доступних технологій та методів керування, а саме: п.7, п.п.1 «устаткування (установки) для спалювання, піролізації, рекуперації, хімічної обробки або захоронення небезпечних відходів потужністю більше ніж 10 тонн на добу;» (Джерела викиду №№ 1-4).

Ділянка очищення промислових відпрацьованих сумішей нафтопродуктів є об'єктом оброблення відходів - об'єкт, що використовується для здійснення операцій з відновлення відходів шляхом рециклінгу - операція з відновлення, у результаті якої відходи переробляються у

продукцію, матеріали або речовини для їх використання за первинною або іншою метою. Функціонування ділянки очищення промислових відпрацьованих сумішей нафтопродуктів дозволить збільшити обсяги оброблення відходів та обсяги відновлення відходів, що локально призведе до зменшення обсягів відходів, що потребують видалення. В соціальному плані провадження вказаної діяльності має позитивне значення та сприяє зменшенню обсягів утворення відходів та запобіганню їх негативному впливу на здоров'я людей та навколишнє природне середовище; сприяє підготовці відходів до повторного використання; відрахування коштів до місцевого бюджету та фондів соціального страхування; збільшення робочих місць.

Підприємством виконуються роботи з відновлення відпрацьованих мастил (олив). Операції з відновлення відходів нафтопродуктів здійснюється на відкритому майданчику площею 3200 м², в якому зокрема розташовані:

- Станція масляна мобільна СММ 10 РЛ;
- Станція масляна мобільна СММ БДК-3 для очищення вихідних газів від станції СММ 10 РЛ;
- 2 резервуара для зберігання відпрацьованих мастил (олив) об'ємом 25 м³ кожний;
- 1 резервуар для зберігання регенерованих мастил (олив) об'ємом 25 м³;
- 20 ємностей для зберігання небезпечних відходів (контейнери) - 460 л;

Бетонний майданчик розмірами 29,0 x 7,7 м для зберігання небезпечних відходів, обладнаний автономним зливовідводом.

Відпрацьовані нафтопродукти перекачуються насосом НМШ8-25-6,3/2, потужністю 6,3 м³/год в наземні резервуари (25 м²). Далі відходи нафтопродуктів подаються на станцію масляну мобільну СММ 10 РЛ потужністю 0,75 м³/год. Обсяг оброблення відпрацьованих мастил становить – 900 т/рік. Перекачування мастил від ємностей зберігання відпрацьованих мастил (олив) до станції масляної СММ 10 РЛ та до ємності зберігання регенерованих олив здійснюється по трубопроводу, який змонтовано з жорсткого комбінованого герметичного матеріалу - зі сталевих труб діаметром 25 мм та 50 мм відповідно.

В результаті оброблення відпрацьованих нафтопродуктів з додаванням на фінальному етапі присадки Агідол-1, утворюється продукт регенерації – трансформаторна олива, що відповідає Технічним умовам (ТУ У 19.2-32049031-001:2018 ОЛИВА ТРАНСФОРМАТОРНА ТКПУ).

Олива трансформаторна насосом НМШ8-25-6,3/2, потужністю 6,3 м³ /год перекачується в наземні ємності для зберігання готової продукції. Олива в подальшому реалізовується споживачам відповідно до укладених договорів, як готовий продукт. Відвантаження споживачам здійснюється насосом НМШ8-25-6,3/2, потужністю 6,3 м³ /год з резервуарів в автомобільний транспорт.

Відвантаження готової продукції здійснюватиметься у контейнери (транспорт) замовника та/або у спеціальні пластикові, металеві герметичні ємності споживача, які встановлені на піддоні згідно з НПАОП 0.00-1.75-15. Відвантаження здійснюватиметься за допомогою електричних насосів (спеціальних пристроїв та/або пристосувань), що виключають пролив мастил при виконанні цієї операції.

Оброблення небезпечних відходів здійснюються у спосіб, що є безпечним для здоров'я людини та навколишнього природного середовища.

1. Регенерація оливи в автономному режимі блоком дегазації. Регенерація оливи.

Спочатку виконується заправка установки оливою. Заправка установки необхідна для забезпечення постійного запасу об'єму оливи при роботі установки та виключення зниження

рівня в трансформаторі, що обробляється. При реактивації сорбенту частина оливи вигорає, виникає потреба в оливі.

В якості сорбенту використовується адсорбент Ultra clear 30/60 (Фулерова земля, CAS 8031-18-3) виробництва компанії Oil-Dri Corporation of America.

До крана виходу оливи з установки підключають ємність для чистої оливи, за допомогою гнучкого оливобензостійкого рукава Ду 25. Далі відкривається кран подачі, кран регулювання подачі оливи в установку. Для зниження тиску при включенні насоса подачі частково відкривають байпасний кран. Відкривається кран виходу оливи, після включення насоса подачі оливи встановлюють регулюючим вентилям потік оливи 300 - 600 л/год (по ротаметру FM), при цьому для зниження тиску в системі до 0,5...1 бара (манометр M1), регулюють байпасний кран. Проводять регенерацію (освітлення) оливи. Після насичення сорбенту, коли олива на виході не освітлюється, проводять реактивацію сорбенту.

2. Реактивація сорбенту.

Після погіршення показників якості оливи на виході з установки вмикають насос, що подає P1. Далі зливається конденсат з вугільного фільтра (фільтр очищає вихлоп під час реактивації сорбенту) через кран зливу. Здійснюється підготовка гнучкого оливобензостійкого рукава Ду 25 необхідної довжини для подачі оливи з вихідного крана у ємність з вихідною оливою.

Закриваються крани подачі оливи в установку, на фільтр під час регенерації регулятор потоку оливи та кран виходу оливи. Потім підключається гнучкий оливобензостійкий рукав Ду 25 з вихідного крана у ємність із вихідною оливою, відкриваються кран MV17 (кран перекриття проміжної ємності під час регенерації) та MV 20 (кран виходу конденсату та поганої оливи під час реактивації). Підключення дренажного трубопроводу Ду 32 або до вакуумного насоса для забезпечення відведення викидів за межі приміщення.

Після ввімкнення вакуумного насоса, відкривають кран MV15 (використовується для перекриття оливозбірника та перекриття (регулювання) вакууму) та закривають крани подачі оливи в колони. Крани подачі MV11 та MV28 повинні залишатися відкритими, працювати у такому режимі 20 хвилин. У цей час видаляється олива з колон з сорбентом C5 і C10. Вмикаються нагрівальні елементи.

Після включення нагрівачів починається прогрівання верхнього шару сорбенту в колонах. Також під дією вакууму з сорбенту стікають залишки оливи у проміжну ємність, з подальшим повторним обробленням.

Після вимкнення нагрівачів триває горіння сорбенту. Під час горіння із сорбенту вигорять продукти розпаду оливи, частина з яких стікає у проміжну ємність DP. Відхід із DP перекачується в ємність для продуктів, що виділяються із сорбенту при реактивації, з подальшим повторним обробленням. Процес реактивації сорбенту здійснюється в герметичному обладнанні, за допомогою насосів, гнучких оливобензостійких рукавів.

Нормальна робоча температура пропалювання сорбенту має бути не більше 700 °С.

Перезаправлення колон. Заміна фільтруючих елементів.

Фільтр призначений для фільтрації оливи, що обробляється. Тонкість фільтрації залежить від встановленого фільтруючого елемента (мкм) рекомендований ступінь фільтрації не менше 25 мкм. Загальний вигляд фільтра представлений на рисунку.

Заміна сорбенту в колонах C1...C10.

Ресурс сорбенту залежить від оливи, що обробляється на установці. У разі потреби замінюють сорбент. Перед заміною сорбенту проводять реактивацію сорбенту. Це дозволяє безпе-

чно знешкодити сорбент. У «реактивованому» (сухому) стані сорбент абсолютно безпечний і може бути використаний у якості засипки аналогічно безпечним будівельним відходам.

Заміна сорбенту у вугільному фільтрі CF.

- Для нейтралізації вихлопу при реактивації сорбенту на установці використано вугільний фільтр.
- Для заміни вугілля знімають кришку вугільного фільтра та бічний люк.
- Вилучають вугілля з установки.
- Вугільний фільтр містить 80 кг активованого вугілля та близько 30 кг щебеню.

3. Обслуговування після реактивації.

Виконується очищення сітки фільтра MF2 (Використовується для затримки великих механічних забруднень).

Після кожної реактивації сорбенту проводиться злив забруднень із ємності МТ. Приєднують дренажний шланг до крана зливу конденсату оливозбірника (MV14). Після зливу кран закривають.

Також після кожної реактивації сорбенту проводиться злив забруднень із вугільного фільтра CF (оливи, які оброблюються повторно). Підключають дренажний шланг до крана зливу конденсату з фільтра вугільного (MV13). Після зливу кран закривають.

Операція очищення нафтопродуктів дозволяє збільшити обсяги оброблення відходів та обсяги відновлення відходів, що призводить до зменшення обсягів відходів, що потребують видалення.

Отримана олива трансформаторна відповідно до Технічних умов «ТУ У 19.2-32049031-001:2018 Олива трансформаторна» в подальшому реалізовується споживачам відповідно до укладених договорів, як готовий продукт. Відвантаження споживачам здійснюється насосом з резервуарів в автомобільний транспорт.

Вихлопний газ, що виходить з колон при реактивації сорбенту, складається з багатьох елементів, що виділилися в результаті хімічної реакції, якою є горіння (окис вуглецю (CO), вуглеводні (CH) і оксиди азоту (NO та NO₂), *Джерело викиду №1*). Вихровий компресор прокачує повітря через нагрівач, де нагрівається до температури 400-450°C і в нагрітому стані надходить у колектор. У колекторі вихлопні гази поєднуються з гарячим повітрям і потрапляють у каталізатор. У каталізаторі вихлопні гази подаються в ємність, де знаходяться спеціальні бобіни з нейтралізуючим металом, проходячи через які частина шкідливих речовин хімічно нейтралізується.

Технічні умови

На підприємстві впроваджені Технічні умови (ТУ У 19.2-32049031-001:2018 Олива трансформаторна ТКПУ) Технічні умови. Зміна № 1 (Нова редакція), які поширюються на оливу трансформаторну ТКПУ, призначену для заливання трансформаторів, масляних вимикачів та іншого електрообладнання класів напруги до 150 кВ включно. Основними споживачами продукції є підприємства та організації енергетичної галузі промисловості різних форм власності.

Для виробництва оливи використовують наступні види сировини:

- олива трансформаторна відпрацьована згідно чинної нормативної документації;
- оливи базові та масляні, дистилати для виробництва трансформаторних оливи згідно чинної нормативної документації;
- суміші вищеперелічених видів сировини;
- присадка Агідол-1.

Після оброблення перекачування продуктів регенерації здійснюється в резервуар регенованих мастил (олив), (*джерело викиду №4*). Далі продукт регенерації відповідно до Технічних умов використовується в якості сировини для виготовлення оливи трансформаторної, шляхом додавання присадки Агідол-1. Присадка додається в резервуар регенованих мастил (олив) джерело викиду №4).

Значення проектної та фактичної виробничої потужності та продуктивності технологічного устаткування, режим роботи устаткування, баланс часу роботи устаткування

Виробнича потужність та продуктивність технологічного устаткування, режим роботи та баланс часу роботи

Таблиця 5

№ з/п	Найменування обладнання	Кількість, од	Виробнича потужність		Баланс часу роботи устаткування, год/рік	Термін введення в експлуатацію, рік
			Проектна	Фактична		
1	2	3	4	5	6	7
1	Станок С1 - 2МБ.25.00.000 ПС	1	40 м/хв.	40 м/хв.	1080	2023
2	Станок С1-МБ.120.000 ПС	1	22,3 м/хв.	22,3 м/хв.	1080	2023
3	Монтажна пила Dnipro-M CM-35	1	15 м3	15 м3	1080	2024
4	Станція масляна мобільна СММ 10 РЛ	1	0,75 м3/год	0,75 м3/год	1080	2024
5	Станція масляна мобільна СММ БДК-3	1	20 кВт	20 кВт	1080	2024
6	Резервуар зберігання відпрацьованого масла (оливи)	2	25 м3	25 м3	8760	2024
7	Резервуар для зберігання регенованих мастил (олив)	1	25 м3	25 м3	8760	2024
8	Ємності для зберігання небезпечних відходів (контейнери)	20	0,46 м3	0,46 м3	8760	2018
9	Насос НМШ8-25-6,3/2	2	6,3 м3/год	6,3 м3/год	1080	2023

Термін введення в експлуатацію технологічного устаткування, нормативний строк його амортизації, дата проведення останньої реконструкції або модернізації технологічного устаткування, зміни показників продуктивності устаткування внаслідок реконструкції у порівнянні з проектними показниками

Термін введення в експлуатацію обладнання, нормативний строк його амортизації, дата проведення останньої реконструкції

Таблиця 6

№ п/п	Найменування обладнання	Кількість	Термін введення в експлуатації, рік	Нормативний строк амортизації (років)	Дата проведення останньої реконструкції або модернізації	Дата зміни показників продуктивності устаткування внаслідок реконструкції у порівнянні з проектними показниками
1	2	3	4	5	6	7
1	Станок С1 - 2МБ.25.00.000 ПС	1	2023	5	Не проводились	Не проводились
2	Станок С1-МБ.120.000 ПС	1	2023	5	Не проводились	Не проводились
3	Монтажна пила Дніпро-М СМ-35	1	2024	5	Не проводились	Не проводились
4	Станція масляна мобільна СММ 10 РЛ	1	2024	5	Не проводились	Не проводились
5	Станція масляна мобільна СММ БДК-3	1	2024	5	Не проводились	Не проводились
6	Резервуар зберігання відпрацьованого масла (оливи)	2	2024	5	Не проводились	Не проводились
7	Резервуар для зберігання регенованих мастил (олив)	1	2024	5	Не проводились	Не проводились
8	Ємності для зберігання небезпечних відходів (контейнери)	20	2018	5	Не проводились	Не проводились
9	Насос НМШ8-25-6,3/2	2	2023	5	Не проводились	Не проводились

Територія ПП «К-2» представлена одним майданчиком, який розташований за адресою: 04071, Київська область, місто Київ, вул. Електриків, 17. Підприємство розташовано на земельній ділянці кадастровий номер 8000000000:85:322:1001, загальна площа всієї ділянки становить 0,2352 га. Цільове призначення ділянки - 11.03 Для розміщення та експлуатації основних, підсобних і допоміжних будівель та споруд будівельних організацій та підприємств. Категорія земель - Землі промисловості, транспорту, електронних комунікацій, енергетики, оборони та іншого призначення. Вид використання - для експлуатації та обслуговування нежилого будинку - заводоуправління 3-поверхове (літера А).

Приміщення використовується згідно договору оренди на нежитлові приміщення № 35/07-О від 27.07.2023 року з ТОВ «КР-22».

Загальна площа приміщень, яка використовується для проведення планованої діяльності ПП «К-2» становить 3 704,5 м². Зміна цільового призначення земельних ділянок в процесі здійснення діяльності не потрібна. Додаткового відведення не планується.

Основні виробничі приміщення ПП «К-2» межують :

– з західної сторони – з землями житлової та громадської забудови (на відстані 108-135 м). Із західної сторони розташована СТО;

– з північної та східної сторони – з землями промисловості, транспорту, зв'язку, енергетики, оборони та іншого призначення. З північної сторони також проходить вулиця Електриків та залізнична колія;

– з південної сторони – з землями промисловості, транспорту, зв'язку, енергетики, оборони та іншого призначення.

Нежитлове приміщення для персоналу розташоване в адміністративному корпусі і межує:

– з східної сторони – з землями промисловості, транспорту, зв'язку, енергетики, оборони та іншого призначення (територія Станції теплопостачання №2);

– з північної сторони – із гуртожитком ПрАТ «Київенергоремонт», землями житлової (на відстані 108-135 м) та громадської забудови;

– з західної сторони будівля обмежена пров. Електриків та Київською гаванню. У північно – західному напрямку також розташована СТО;

– з півдня – з нежитловою будівлею за адресою провулок Електриків 17.

Найближча житлова забудова знаходиться на відстані **108 м у південно-західному напрямку** від найближчого джерела викиду №10. Згідно плану існуючого використання території (Документ доступний за посиланням: http://kyivgenplan.grad.gov.ua/podilskij-rajon-funkcionalno-planuvalna-struktura¹)), виробничі приміщення ПП «К-2» розташовано в зоні комунальної та транспортно – складської забудови. Приміщення для персоналу – в зоні громадської забудови.

Нормативна СЗЗ визначається згідно Державних санітарних правил планування та забудови населених пунктів, затверджених Наказом Міністерства охорони здоров'я України від 19.06.96 р. № 173 (далі ДСП №173 від 19.06.1996). Згідно зі п. 5.5 ДСП №173 від 19.06.1996 розміри санітарно-захисних зон для промислових підприємств та інших об'єктів, що є джерелами виробничих шкідливостей, слід встановлювати відповідно до діючих санітарних норм при підтвердженні достатності розмірів цих зон за ОНД-86.

Згідно п.5.4 ДСП №173 від 19.06.1996 промислові, сільськогосподарські та інші об'єкти, що є джерелами забруднення навколишнього середовища хімічними, фізичними та біологічними факторами, при неможливості створення безвідходних технологій, повинні відокремлюватись від житлової забудови санітарно-захисними зонами. Нормативний розмір санітарно-захисної зони визначається від усіх джерел забруднення атмосферного повітря організованими або неорганізованими викидами. Санітарно-захисну зону слід встановлювати від джерел шкідливості до межі житлової забудови, ділянок громадських установ, будинків і споруд, в тому числі дитячих, навчальних, лікувально-профілактичних установ, закладів соціального забезпечення, спортивних споруд та ін., а також територій парків, садів, скверів та інших об'єктів зеленого будівництва загального користування, ділянок оздоровчих та фізкультурно-спортивних установ, місць відпочинку, садівницьких товариств та інших, прирівняних до них об'єктів, для теплових електростанцій, промислових та опалювальних котелень - від димарів та місць зберігання і підготовки палива, джерел шуму.

Згідно «Державних санітарних правил планування та забудови населених пунктів», затверджених наказом Міністерства охорони здоров'я України від 19.06.1996р. №173, зареєстрованих в Міністерстві юстиції України 24.07.1996р. за №379/1404, санітарно-захисна зона для ПП «К-2» не визначена, тому відповідно до п.5.5 цих правил, розміри санітарно-захисних зон для промислових підприємств та інших об'єктів, що є джерелами виробничих шкідливостей, слід встановлювати відповідно до діючих санітарних норм їх розміщення при підтвердженні достатності розмірів

цих зон за «Методикою расчета концентраций в атмосферном воздухе вредных веществ, содержащихся в выбросах предприятий» ОНД-86, розрахунками рівнів шуму та електромагнітних випромінювань з урахуванням реальної санітарної ситуації (фонового забруднення, особливостей рельєфу, метеоумов, рози вітрів та ін.), а також даних лабораторних досліджень щодо аналогічних діючих підприємств та об'єктів».

Розрахунками та протоколами дослідження була підтверджена достатність встановлення санітарно-захисної зони розміром 100 м.

Відповідно до схеми існуючих планувальних обмежень Подільського району, проммайданчик ПП «К-2» розташовано в санітарно – захисній зоні промислових та комунально – складських об'єктів. Також відкритий майданчик площею 3 200 м² розташовано в межах санітарно – захисної зони залізниці.

Поруч проходять охоронна зона лінії електропередач, смуга відведення каналу та прибережна захисна смуга гавані.

Згідно Правил охорони електричних мереж, затверджених Постановою КМУ від 27.12.2022 № 1455, уздовж повітряних ліній електропередач встановлюються охоронні зони у вигляді земельної ділянки та повітряного простору, обмежені вертикальними площинами, що віддалені по обидва боки лінії від крайніх проводів за умови їх невідхиленого положення на таку відстань по горизонталі 20 метрів – для лінії 110 кВ.

З метою охорони поверхневих водних об'єктів від забруднення і засмічення та збереження їх водності вздовж річок, морів і навколо озер, водосховищ та інших водойм в межах водоохоронних зон виділяються земельні ділянки під прибережні захисні смуги.

Розміри прибережних захисних смуг законодавчо визначені у ст. 60 Земельного кодексу України та у ст. 88 Водного кодексу України і мають становити по берегах річок та навколо водойм уздовж урізу води (у меженний період) шириною:

- для малих річок, струмків і потічків, а також ставків площею менш як 3 гектари – 25 м;
- для середніх річок, водосховищ на них, водойм, а також ставків площею понад 3 га – 50 м;
- для великих річок, водосховищ на них та озер – 100 м.

Згідно статті 79 Водного кодексу України, залежно від водозбірної площі басейну річки поділяються на великі, середні та малі.

До великих належать річки, які розташовані у кількох географічних зонах і мають площу водозбору понад 50 тис. квадратних кілометрів. До середніх належать річки, які мають площу водозбору від 2 до 50 тис. квадратних кілометрів. До малих належать річки з площею водозбору до 2 тис. квадратних кілометрів.

Київська гавань та Водна система Опечень – Вовковата (сучасна Почайна) відносяться до середніх річок, водосховищ на них, водойм, а також ставків площею понад 3 га.

Таким чином, розмір прибережних захисних смуг для Київської гавані та Водної системи Опечень – Вовковата – 50 м. Розміри прибережних захисних зон не порушуються.

Відомості щодо виду та обсягів викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами

На підставі проведеної інвентаризації викидів забруднюючих речовин визначені обсяги викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами при номінальному завантаженні обладнання.

Відповідність до Переліку найбільш поширених і небезпечних ЗР, викиди яких у атмосферне повітря підлягають регулюванню та Переліку забруднюючих речовин та порогових значень потенційних викидів, за якими здійснюється державний облік

Відповідно до Переліку найбільш поширених і небезпечних ЗР, викиди яких у атмосферне повітря підлягають регулюванню (постанова Кабміну України від 29.11.2001р. №1598) та Переліку забруднюючих речовин та порогових значень потенційних викидів, за якими здійснюється державний облік (додаток 1 до Інструкції про порядок та критерії взяття на держоблік об'єктів наказ Мінікоресурсів України від 10.05.2002р. №177) підприємство підлягає постановці на Державний облік в галузі охорони атмосферного повітря.

Відповідно до Переліку найбільш поширених і небезпечних забруднюючих речовин, викиди яких в атмосферне повітря підлягають регулюванню, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 29.11.2001 № 1598 (1598-2001-п), та Переліку забруднюючих речовин та порогових значень потенційних викидів, за якими здійснюється державний облік (додаток 1 до Інструкції про порядок та критерії взяття на державний облік об'єктів, які справляють або можуть справити шкідливий вплив на здоров'я людей і стан атмосферного повітря, видів та обсягів забруднюючих речовин, що викидаються в атмосферне повітря, затвердженої наказом Мінікоресурсів України від 10.05.2002 № 177 (z0445-02) та зареєстрованої у Міністерстві юстиції України 22.05.2002 за N 445/6733), надаються:

- перелік найбільш поширених забруднюючих речовин та їх обсяги, викиди яких підлягають регулюванню та за якими здійснюється державний облік;
- перелік небезпечних забруднюючих речовин та їх обсяги, викиди яких підлягають регулюванню та за якими здійснюється державний облік;
- перелік інших забруднюючих речовин та їх обсяги, які викидаються в атмосферне повітря стаціонарними джерелами об'єкта;
- перелік забруднюючих речовин та їх обсяги, для яких не встановлені ГДК (ОБ-РД), в атмосферному повітрі населених міст.

Зазначена інформація наведена в таблиці 7.

Перелік видів та обсягів забруднюючих речовин, які викидаються в атмосферне повітря стаціонарними джерелами

Характеристика джерел викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря та їх параметрів, характеристика установок очистки газів, їх технічний стан і середня ефективність роботи, параметри газопилового потоку, характеристика джерел залпових та неорганізованих викидів

Перелік видів та обсягів забруднюючих речовин, які викидаються в атмосферне повітря стаціонарними джерелами, наведені у таблиці 7.

Характеристика джерел викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря та їх параметри наведені у таблиці 8.

Характеристика викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря, що відводяться від окремих типів обладнання і споруд та надходять до джерела викиду в атмосферне повітря наведені таблиці 9.

Характеристика устаткування очистки газів наведені у таблиці 10.

Характеристика джерел залпових викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря та їх параметри наведені у таблиці 11.

Характеристика джерел неорганізованих викидів наведені у таблиці 12.

Таблиця 7

Порядковий номер	Забруднююча речовина		Фактичний обсяг викидів, т/рік*	Потенційний обсяг викидів, т/рік	Порогові значення потенційних викидів для взяття на державний облік, т/рік
	Код	Найменування			
1	2	3	4	5	6
1	04001	Азоту діоксид	0,0002	0,0002	1,0
2	06000	Оксид вуглецю	0,0003	0,0003	1,5
3	11000	Неметанові леткі органічні сполуки (НМЛОС) / Вуглеводні насичені С12-С19 (розчинник РПК-26611 і ін.) у перерахунку на сумарний органічний вуглець	0,0047	0,0047	1,5
4	- 11000	Неметанові леткі органічні сполуки (НМЛОС) / Масло мінеральне нафтове (веретенне, машинне, циліндрове і ін.)	0,0109	0,0109	
Усього для об'єкта/промислового майданчика:			0,0161	0,0161	
<i>Перелік найбільш поширених забруднюючих речовин</i>					
1	04001	Азоту діоксид	0,0002	0,0002	1,0
2	06000	Оксид вуглецю	0,0003	0,0003	1,5
Усього:			0,0005	0,0005	
<i>Перелік небезпечних забруднюючих речовин</i>					
-	-	-	-	-	-
Усього:			-	-	
<i>Перелік інших забруднюючих речовин, які викидаються в атмосферне повітря стаціонарними джерелами об'єкта / промислового майданчика</i>					
1	11000	Неметанові леткі органічні сполуки (НМЛОС) / Вуглеводні насичені С12-С19 (розчинник РПК-26611 і ін.) у перерахунку на сумарний органічний вуглець	0,0047	0,0047	1,5
2	- 11000	Неметанові леткі органічні сполуки (НМЛОС) / Масло мінеральне нафтове (веретенне, машинне, циліндрове і ін.)	0,0109	0,0109	
Усього:			0,0156	0,0156	-
<i>Перелік забруднюючих речовин, для яких не встановлені гігієнічні регламенти допустимого вмісту хімічних і біологічних речовин в атмосферному повітрі населених місць</i>					
-	-	-	-	-	-
Усього:			-	-	

Характеристика джерел викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря та їх параметри

Таблиця 8

Таблиця 6.2 - Характеристика джерел утворення та джерел викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря та їх параметрів																												
Код та найменування виробництва	Найменування цеху, виробничої ділянки	Номер джерела викиду	Назва джерела викиду	Параметри джерела викиду		Джерело утворення		Координати джерела на карті-схемі, метр				Кут довжини площинного джерела відносно ОХ заводської системи / градуси/	Місце відбору проб	Параметри газопилового потоку в місці відбору проб					Стандартний вміст кисню, %	Забруднююча речовина						Методика вимірювань параметрів забруднюючої речовини		
				Висота, метр, м	розмір вихідного отвору, (діаметр або А x В) метр	номер	назва	кількість	точкового або початок лінійного; центр симетрії площинного		другого кінця лінійного; ширина і довжина площинного			об'ємна витрата, м ³ /с	швидкість, м/с	температура, оС	вміст вологості, %	вміст кисню, %		масова концентрація, мг/м ³		масова витрата забруднюючої речовини						
									Х1	Y1	Х2									Y2	максимальна	середня	г/сек	кг/год	т/рік			
																											CAS N або CAS/ код	найменування
1	2	4	6	8	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29				
2.D.3.і, 2.G - Інше використання розчинників і хімічних речовин	Відкритий майданчик очищення оливи	1	Неорганізоване	2,00	-	1	Клапан запобіжний, клапан зворотній станції масляної мобільної СММ 10 РЛ; клапан скидання повітря станції масляної мобільної СММ БДК-3	1	150	203	-	-	-	-	-	-	-	10102-44-0 / 04001	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	-	-	0,00006	0,0002	0,0002	Дані розрахунків зі звіту ОВД			
																		630-08-0 / 06000	Оксид вуглецю	-	-	0,00008	0,0003	0,00030	Дані розрахунків зі звіту ОВД			
																		8042-47-5 / 11000	Масло мінеральне нафтове (веретенне, машинне, циліндрове і ін.)	-	-	0,0028	0,0101	0,011	Дані розрахунків зі звіту ОВД			
																		- / 11000	Вуглеводні насичені С12-С19 (розчинник РПК-26611 і ін.) у перерахунку на сумарний органічний вуглець	-	-	0,0012	0,0043	0,0047	Дані розрахунків зі звіту ОВД			
2.D.3.і, 2.G - Інше використання розчинників і хімічних речовин	Резервуарний парк	2	Дихальний клапан	2,85	0,8	1	Смієнь із відпрацьованими мастилами об'ємом 25 м ³	1	149	107	-	-	-	-	-	-	-	8042-47-5 / 11000	Масло мінеральне нафтове (веретенне, машинне, циліндрове і ін.)	-	-	0,00000015	0,000001	0,0000048	Дані розрахунків зі звіту ОВД			
2.D.3.і, 2.G - Інше використання розчинників і хімічних речовин	Резервуарний парк	3	Дихальний клапан	2,85	0,8	1	Смієнь із відпрацьованими мастилами об'ємом 25 м ³	1	149	111	-	-	-	-	-	-	-	8042-47-5 / 11000	Масло мінеральне нафтове (веретенне, машинне, циліндрове і ін.)	-	-	0,00000015	0,000001	0,0000048	Дані розрахунків зі звіту ОВД			
2.D.3.і, 2.G - Інше використання розчинників і хімічних речовин	Резервуарний парк	4	Дихальний клапан	2,85	0,8	1	Смієнь з регенерованими мастилами об'ємом 25 м ³	1	149	115	-	-	-	-	-	-	-	8042-47-5 / 11000	Масло мінеральне нафтове (веретенне, машинне, циліндрове і ін.)	-	-	0,00000031	0,000001	0,00001	Дані розрахунків зі звіту ОВД			
2.D.3.і, 2.G - Інше використання розчинників і хімічних речовин	Резервуарний парк	5	Дихальний клапан	2,85	0,8	1	Резервуар із відходами відпрацьованих мастил	1	147	121	-	-	-	-	-	-	-	8042-47-5 / 11000	Масло мінеральне нафтове (веретенне, машинне, циліндрове і ін.)	-	-	1,75E-10	0,000000001	0,000000055	Дані розрахунків зі звіту ОВД			
2.D.3.і, 2.G - Інше використання розчинників і хімічних речовин	Резервуарний парк	6	Дихальний клапан	2,85	0,8	1	Резервуар із відходами відпрацьованих мастил	1	148	121	-	-	-	-	-	-	-	8042-47-5 / 11000	Масло мінеральне нафтове (веретенне, машинне, циліндрове і ін.)	-	-	1,75E-10	0,000000001	0,000000055	Дані розрахунків зі звіту ОВД			
2.D.3.і, 2.G - Інше використання розчинників і хімічних речовин	Резервуарний парк	7	Дихальний клапан	2,85	0,8	1	Резервуар із відходами відпрацьованих мастил	1	149	121	-	-	-	-	-	-	-	8042-47-5 / 11000	Масло мінеральне нафтове (веретенне, машинне, циліндрове і ін.)	-	-	1,75E-10	0,000000001	0,000000055	Дані розрахунків зі звіту ОВД			

2.D.3.i, 2.G - Інше використання розчинників і хімічних речовин	Резервуарний парк	36	Горловина резервуару	2,85	0,8	1	Ємність для зберігання генерованого мастила (готової продукції)	1	126	102	-	-	-	-	0,294	1,5	26,6	-	-	-	8042-47-5 / 11000	Масло мінеральне нафтове (веретенне, машинне, циліндрове і ін.)	-	-	3,8E-10	0,000000001	0,000000012	Дані розрахунків зі звіту ОВД
2.D.3.i, 2.G - Інше використання розчинників і хімічних речовин	Резервуарний парк	37	Горловина резервуару	2,85	0,8	1	Ємність для зберігання генерованого мастила (готової продукції)	1	121	100	-	-	-	-	0,294	1,5	26,6	-	-	-	8042-47-5 / 11000	Масло мінеральне нафтове (веретенне, машинне, циліндрове і ін.)	-	-	3,8E-10	0,000000001	0,000000012	Дані розрахунків зі звіту ОВД
2.D.3.i, 2.G - Інше використання розчинників і хімічних речовин	Резервуарний парк	38	Горловина резервуару	2,85	0,8	1	Ємність для зберігання генерованого мастила (готової продукції)	1	122	100	-	-	-	-	0,294	1,5	26,6	-	-	-	8042-47-5 / 11000	Масло мінеральне нафтове (веретенне, машинне, циліндрове і ін.)	-	-	3,8E-10	0,000000001	0,000000012	Дані розрахунків зі звіту ОВД
2.D.3.i, 2.G - Інше використання розчинників і хімічних речовин	Резервуарний парк	39	Горловина резервуару	2,85	0,8	1	Ємність для зберігання генерованого мастила (готової продукції)	1	124	100	-	-	-	-	0,294	1,5	26,6	-	-	-	8042-47-5 / 11000	Масло мінеральне нафтове (веретенне, машинне, циліндрове і ін.)	-	-	3,8E-10	0,000000001	0,000000012	Дані розрахунків зі звіту ОВД
2.D.3.i, 2.G - Інше використання розчинників і хімічних речовин	Резервуарний парк	40	Горловина резервуару	2,85	0,8	1	Ємність для зберігання генерованого мастила (готової продукції)	1	126	100	-	-	-	-	0,294	1,5	26,6	-	-	-	8042-47-5 / 11000	Масло мінеральне нафтове (веретенне, машинне, циліндрове і ін.)	-	-	3,8E-10	0,000000001	0,000000012	Дані розрахунків зі звіту ОВД
2.D.3.i, 2.G - Інше використання розчинників і хімічних речовин	Резервуарний парк	41	Горловина резервуару	2,85	0,8	1	Ємність для зберігання генерованого мастила (готової продукції)	1	121	99	-	-	-	-	0,294	1,5	26,6	-	-	-	8042-47-5 / 11000	Масло мінеральне нафтове (веретенне, машинне, циліндрове і ін.)	-	-	3,8E-10	0,000000001	0,000000012	Дані розрахунків зі звіту ОВД
2.D.3.i, 2.G - Інше використання розчинників і хімічних речовин	Резервуарний парк	42	Горловина резервуару	2,85	0,8	1	Ємність для зберігання генерованого мастила (готової продукції)	1	123	99	-	-	-	-	0,294	1,5	26,6	-	-	-	8042-47-5 / 11000	Масло мінеральне нафтове (веретенне, машинне, циліндрове і ін.)	-	-	3,8E-10	0,000000001	0,000000012	Дані розрахунків зі звіту ОВД
2.D.3.i, 2.G - Інше використання розчинників і хімічних речовин	Резервуарний парк	43	Горловина резервуару	2,85	0,8	1	Ємність для зберігання генерованого мастила (готової продукції)	1	124	99	-	-	-	-	0,294	1,5	26,6	-	-	-	8042-47-5 / 11000	Масло мінеральне нафтове (веретенне, машинне, циліндрове і ін.)	-	-	3,8E-10	0,000000001	0,000000012	Дані розрахунків зі звіту ОВД
2.D.3.i, 2.G - Інше використання розчинників і хімічних речовин	Резервуарний парк	44	Горловина резервуару	2,85	0,8	1	Ємність для зберігання генерованого мастила (готової продукції)	1	126	99	-	-	-	-	0,294	1,5	26,6	-	-	-	8042-47-5 / 11000	Масло мінеральне нафтове (веретенне, машинне, циліндрове і ін.)	-	-	3,8E-10	0,000000001	0,000000012	Дані розрахунків зі звіту ОВД

Характеристика викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря, що відводяться від окремих типів обладнання і споруд та надходять до джерела викиду в атмосферне повітря

Таблиця 9

Номер джерела викиду	Джерела утворення		Місце відбору проб	Діаметр газоходу, м	Параметри газопилового потоку в газоході			Код забруднюючої речовини	Найменування забруднюючої речовини	Максимальна масова концентрація забруднюючої речовини, мг/м ³	Потужність викиду	
	найменування	номер			витрата на вході в ГОУ, м ³ /с	швидкість, м/с	температура, °С				г/сек	кг/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Викиди забруднюючих речовин в атмосферне повітря, що відводяться від окремих типів обладнання і споруд та надходять до джерела викиду в атмосферне повітря на підприємстві відсутні.

Характеристика устаткування очистки газів

Таблиця 10

Номер джерела викиду на карті-схемі	Клас	Найменування ГОУ	Забруднюючі речовини, за якими проводиться газоочистка		Витрата газопилового потоку на вході в ГОУ, м ³ /с	Максимальна масова концентрація на вході в ГОУ, мг/м ³	Ефективність роботи ГОУ, %	Витрата газопилового потоку на виході з ГОУ, м ³ /с	Максимальна масова концентрація на виході з ГОУ, мг/м ³
			код	найменування					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Устаткування очистки газу відсутнє.

Характеристика джерел залпових викидів

Таблиця 11

Номер джерела викиду	Найменування забруднюючої речовини	Код забруднюючої речовини	Максимальна масова концентрація, мг/м ³	Потужність викиду		Періодичність, раз/рік	Тривалість викиду, хв	Річна величина залпових викидів, т/рік
				г/сек	кг/год.			
1	2	3	4	5	6	7	8	9
-	-	-	-	-	-	-	-	-

Залпові джерела викидів відсутні.

Характеристика джерел неорганізованих викидів

Таблиця 12

Номер джерела викиду	Найменування джерела викиду	Код забруднюючої речовини	Найменування забруднюючої речовини	Потужність викиду	
				г/сек	кг/год
1	2	3	4	5	6
1	Зворотна станція масляна мобільна СММ 10 РЛ, станція масляна мобільна СММ БДК-3	10102-44-0 / 04001	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту	0,00006	0,0002
		630-08-0 / 06000	Оксид вуглецю	0,00008	0,0003
		8042-47-5 / 11000	Масло мінеральне нафтове (веретенне, машинне, циліндрове і ін.)	0,0028	0,0101
		- / 11000	Вуглеводні насичені C12-C19 (розчинник РПК-26611 і ін.) у перерахунку на сумарний органічний вуглець	0,0012	0,0043

Заходи щодо впровадження найкращих існуючих технологій виробництва

Заходи щодо впровадження найкращих існуючих технологій виробництва, які не потребують надмірних витрат та найкращих доступних технологій і методів керування

Згідно Додатку 3 до Інструкції про загальні вимоги до оформлення документів, у яких обґрунтовуються обсяги викидів, для отримання дозволу на викиди забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами для підприємств, установ, організацій та громадян-підприємців, виробництво та технологічне ПП «К-2» належить до таких, які підлягають до впровадження найкращих доступних технологій та методів керування, а саме: п.7, п.п.1 «устаткування (установки) для спалювання, піролізації, рекуперації, хімічної обробки або захоронення небезпечних відходів потужністю більше ніж 10 тонн на добу» (Джерела викиду №№ 1-4).

Ділянка очищення промислових відпрацьованих сумішей нафтопродуктів є об'єктом оброблення відходів - об'єкт, що використовується для здійснення операцій з відновлення відходів шляхом рециклінгу - операція з відновлення, у результаті якої відходи переробляються у продукцію, матеріали або речовини для їх використання за первинною або іншою метою. Функціонування ділянки очищення промислових відпрацьованих сумішей нафтопродуктів дозволить збільшити обсяги оброблення відходів та обсяги відновлення відходів, що локально призведе до зменшення обсягів відходів, що потребують видалення. В соціальному плані провадження вказаної діяльності має позитивне значення та сприяє зменшенню обсягів утворення відходів та запобіганню їх негативному впливу на здоров'я людей та навколишнє природне середовище; сприяє підготовці відходів до повторного використання; відрахування коштів до місцевого бюджету та фондів соціального страхування; збільшення робочих місць.

Підприємством виконуються роботи з відновлення відпрацьованих мастил (олив). Операції з відновлення відходів нафтопродуктів здійснюється на відкритому майданчику площею 3200 м², в якому зокрема розташовані:

- Станція масляна мобільна СММ 10 РЛ;
- Станція масляна мобільна СММ БДК-3 для очищення вихідних газів від станції СММ 10 РЛ;
- 2 резервуари для зберігання відпрацьованих мастил (олив) об'ємом 25 м³ кожний;
- 1 резервуар для зберігання регенерованих мастил (олив) об'ємом 25 м³;
- 20 ємностей для зберігання небезпечних відходів (контейнери) - 460 л;

Бетонний майданчик розмірами 29,0 x 7,7 м для зберігання небезпечних відходів, обладнаний автономним зливовідводом.

Відпрацьовані нафтопродукти перекачуються насосом НМШ8-25-6,3/2, потужністю 6,3 м³/год в наземні резервуари (25 м²). Далі відходи нафтопродуктів подаються на станцію масляну мобільну СММ 10 РЛ потужністю 0,75 м³/год. Обсяг оброблення відпрацьованих мастил становить – 900 т/рік. Перекачування мастил від ємностей зберігання відпрацьованих мастил (олив) до станції масляної СММ 10 РЛ та до ємності зберігання регенерованих олив здійснюється по трубопроводу, який змонтовано з жорсткого комбінованого герметичного матеріалу - зі сталевих труб діаметром 25 мм та 50 мм відповідно.

В результаті оброблення відпрацьованих нафтопродуктів з додаванням на фінальному етапі присадки Агідол-1, утворюється продукт регенерації – трансформаторна олива, що відповідає Технічним умовам (ТУ У 19.2-32049031-001:2018 ОЛИВА ТРАНСФОРМАТОРНА ТКПУ).

Олива трансформаторна насосом НМШ8-25-6,3/2, потужністю 6,3 м³/год перекачується в наземні ємності для зберігання готової продукції. Олива в подальшому реалізовується споживачам

відповідно до укладених договорів, як готовий продукт. Відвантаження споживачам здійснюється насосом НМШ8-25-6,3/2, потужністю 6,3 м³/год з резервуарів в автомобільний транспорт.

Відвантаження готової продукції здійснюватиметься у контейнери (транспорт) замовника та/або у спеціальні пластикові, металеві герметичні ємності споживача, які встановлені на піддоні згідно з НПАОП 0.00-1.75-15. Відвантаження здійснюватиметься за допомогою електричних насосів (спеціальних пристроїв та/або пристосувань), що виключають пролив мастил при виконанні цієї операції.

Оброблення небезпечних відходів здійснюються у спосіб, що є безпечним для здоров'я людини та навколишнього природного середовища.

Після оброблення перекачування продуктів регенерації здійснюється в резервуар регенованих мастил (олив), (*джерело викиду №4*). Далі продукт регенерації відповідно до Технічних умов використовується в якості сировини для виготовлення оливи трансформаторної, шляхом додавання присадки Агідол-1. Присадка додається в резервуар регенованих мастил (олив) джерело викиду №4).

Переваги:

- висока якість запчастин гарантують установці колосальну надійність, що разом з хорошою мобільністю робить її ідеальним вибором для компаній, яким доводиться часто переміщати установку між майданчиками;

- всі етапу змішування очищення відпрацьованих мастил обладнуються системою місцевої витяжної вентиляції, що забезпечує відведення потенційних забруднюючих речовин з повітря робочої зони.

Оскільки приземні концентрації забруднюючих речовин згідно розрахунку розсіювання не перевищують на межі СЗЗ встановлені граничнодопустимі концентрації, відповідно відсутня потреба у впровадженні додаткових технологій та методів керування для даного промислового майданчика підприємства.

Переваги:

- висока якість запчастин гарантують установці колосальну надійність, що разом з хорошою мобільністю робить її ідеальним вибором для компаній, яким доводиться часто переміщати установку між майданчиками;

- всі етапу змішування і очищення відпрацьованих мастил обладнуються системою місцевої витяжної вентиляції, що забезпечує відведення потенційних забруднюючих речовин з повітря робочої зони.

Оскільки приземні концентрації забруднюючих речовин згідно розрахунку розсіювання не перевищують на межі СЗЗ встановлені граничнодопустимі концентрації, відповідно відсутня потреба у впровадженні додаткових технологій та методів керування для даного промислового майданчика підприємства.

Перелік заходів щодо скорочення викидів забруднюючих речовин

Заходи щодо досягнення встановлених нормативів граничнодопустимих викидів для найбільш поширених і небезпечних забруднюючих речовин

Заходи не передбачені.

Заходи щодо запобігання перевищенню встановлених нормативів граничнодопустимих викидів у процесі виробництва

При дотриманні вимог техніки безпеки та умов, викладених у розділі 2.13.1 Обґрунтовуючих документів, викиди забруднюючих речовин підприємством не будуть перевищувати встановлені нормативи граничнодопустимих викидів. Заходи не передбачені.

Заходи щодо обмеження обсягів залпових викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря

Залпові викиди відсутні. Заходи не передбачаються.

Заходи щодо остаточного припинення діяльності, пов'язаної з викидами забруднюючих речовин в атмосферне повітря, та приведення місця діяльності у задовільний стан

Згідно плану розвитку підприємства остаточне припинення діяльності, пов'язаної з викидами забруднюючих речовин в атмосферне повітря не планується, тому заходи не передбачаються.

Інші заходи, направлені на скорочення викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря, в залежності від виробництв, технологічного устаткування

Заходи не передбачені.

Заходи щодо охорони атмосферного повітря на випадок виникнення надзвичайних ситуацій техногенного та природного характеру, ліквідації наслідків забруднення атмосферного повітря

Таблиці 13 - Заходи щодо охорони атмосферного повітря на випадок виникнення надзвичайних ситуацій техногенного та природного характеру, ліквідація наслідків забруднення атмосферного повітря

Найменування потенційно небезпечного об'єкта	Місце розташування потенційно небезпечного об'єкта	Найменування, маса, категорія небезпечної речовини чи групи речовин, що використовуються або виготовляються, переробляються, зберігаються чи транспортуються на об'єкті	Найменування або категорія небезпечної речовини чи групи небезпечних речовин, за якими проводилася ідентифікація об'єкта	Найменування забруднюючих речовин, які у випадку виникнення надзвичайної ситуації техногенного або природного характеру можуть надійти в атмосферне повітря	Найменування заходів щодо охорони атмосферного повітря на випадок виникнення надзвичайної ситуації	Найменування заходів щодо ліквідації наслідків забруднення атмосферного повітря у разі виникнення надзвичайної ситуації
1	2	3	4	5	6	7
Приватне підприємство «К-2» за адресою: 04071, Київська область, місто Київ, вул. Електриків, 17	Резервуарний парк сировини	Відпрацьовані мастила 900 т/рік	Відпрацьовані мастила 900 т/рік	Масло мінеральне нафтове (веретенне, машинне, циліндрове і ін.) Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки Оксид вуглецю Ванадій та його сполуки (у перерахунку на ванадію п'ятиокис) Метан Вуглецю діоксид Азоту (1) оксид [NO ₂]	Дотримання правил експлуатації, своєчасне технічне обслуговування і планово-попереджувальний ремонт резервуарів і обладнання прийому і відпуску відпрацьованих нафтопродуктів. Захист території блискавкоприймачами.	Припинення робіт на аварійній ділянці. Герметизація пошкоджених елементів обладнання. Аварійна зупинка обладнання. Вимкнення джерел запалення. Зняття напруга з електрообладнання. Ліквідація проливів. Огородження небезпечної зони. Обмеження доступу людей і техніки до аварійної ділянки. Сповіщення та евакуація людей. За необхідності виклик спецслужб.
Приватне підприємство «К-2» за адресою: 04071, Київська область, місто Київ, вул. Електриків, 17	Резервуарний парк готової продукції	Емульсоли, засоби змащувально-охолоджуючі технологічні, мастила технологічні, засоби технологічні консервувальні,	Емульсоли, засоби змащувально-охолоджуючі технологічні, мастила технологічні, засоби технологічні консервувальні,	Масло мінеральне нафтове (веретенне, машинне, циліндрове і ін.) Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту Речовини у вигляді	Дотримання правил експлуатації, своєчасне технічне обслуговування і планово-попереджувальний ремонт обладнання. Захист території блискавкоприймачами.	Припинення робіт на аварійній ділянці. Герметизація пошкоджених елементів обладнання. Аварійна зупинка обладнання. Вимкнення джерел запалення. Зняття на-

		суміші нафто-продуктів очищених 3600 т/рік	суміші нафто-продуктів очищених 3600 т/рік	суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки Оксид вуглецю Ванадій та його сполуки (у перерахунку на ванадію п'ятиокис) Метан Вуглецю діоксид Азоту (1) оксид [NO2]		пруга з електрообладнання. Ліквідація проливів. Огородження небезпечної зони. Обмеження доступу людей і техніки до аварійної ділянки. Сповіщення та евакуація людей. За необхідності виклик спецслужб.
--	--	---	---	---	--	--

Заходи щодо охорони атмосферного повітря при несприятливих метеорологічних умовах

умовах здійснюються відповідно до вимог Методичних вказівок „Регулирование выбросов при неблагоприятных метеорологических условиях” (РД 52.04.52-85), затверджених Державним комітетом СРСР по гідрометеорології та контролю природного середовища 01.12.86, для об'єктів, які розташовані в населених пунктах, де Державною гідрометеорологічною службою України проводиться або планується проведення прогнозування несприятливих метеорологічних умов (НМУ).

Проммайданчик розташована в місті Київ, де Державною гідрометеорологічною службою України проводиться прогнозування несприятливих метеорологічних умов.

Забруднення приземного шару атмосферного повітря, що створюють викиди проммайданчика ПП «К-2», залежить від метеорологічних умов. В окремі періоди, коли метеорологічні умови сприяють накопиченню забруднюючих речовин у приземному шарі атмосфери, концентрації забруднюючих у повітрі можуть різко зростати. Щоб у ці періоди не допускати виникнення високого рівня забруднення, необхідно завчасне прогнозування таких умов і своєчасне скорочення викидів забруднюючих речовин в атмосферу. Під регулюванням викидів забруднюючих речовин в атмосферу розуміється їх короточасне скорочення в періоди НМУ, що призводять до формування високого рівня забруднення повітря. Регулювання викидів здійснюється з урахуванням прогнозу НМУ на основі попереджень про можливість небезпечного зростання концентрацій забруднюючих речовин в повітрі з метою його запобігання.

Прогнозування високих рівнів забруднення, передачу попереджень (оповіщень) та їх скасування здійснюють прогностичні підрозділи Гідрометцентру.

Попередження про підвищення рівня забруднення повітря для окремих джерел викидів забруднюючих речовин в атмосферу складаються, коли очікуються НМУ, при яких максимальні концентрації забруднюючих речовин у повітрі, що створюються джерелом або групою джерел, можуть перевищувати C_m (розрахункова максимальна концентрація забруднюючих речовин, що має місце при відсутності НМУ). Для даного випадку до НМУ відносяться: піднесена інверсія вище джерела, штильовий шар нижче джерела, тумани. Попередження складаються як для окремих джерел викидів, так і по місту в цілому.

Для окремих джерел викидів складаються попередження трьох ступенів:

- попередження першого ступеня складається, якщо передбачається один з комплексів НМУ, наведених в «Методичних вказівках з прогнозом забруднення повітря у містах», при цьому очікуються концентрації в повітрі одного або декількох контрольованих речовин вище ГДК;
- другого ступеня - якщо передвіщаються два таких комплекси одночасно (наприклад, якщо при небезпечній швидкості вітру очікується і піднесена інверсія, і несприятливий напрям вітру), коли очікуються концентрації одного або декількох контрольованих речовин вище 3 ГДК

- третього ступеня - коли після передачі попередження другого ступеня небезпеки надходить інформація показує, що при встановлених метеорологічних умовах вжиті заходи не забезпечують необхідну чистоту атмосфери; при цьому очікуються концентрації в повітрі одного або декількох забруднюючих речовин вище 5 ГДК.

Для проммайданчику з метою регулювання викидів в період НМУ відповідно до категорій НМУ встановлено три режими роботи, які забезпечать зменшення викиду забруднюючих речовин.

Заходи по зниженню викидів при першому режимі роботи підприємства повинні забезпечити скорочення викидів до атмосфери на 20%. Ці заходи носять організаційно-технічний характер, їх можна швидко здійснити, вони не потребують істотних витрат і не приводять до зниження продуктивності.

Заходи по зниженню викидів при другому режимі роботи підприємства повинні забезпечити скорочення викидів до атмосфери на 40%. Ці заходи включають усі пропозиції, які відносяться до першого режиму, а також заходи, які впливають на технологічні процеси, та супроводжуються незначним скороченням продуктивності.

Заходи по зниженню викидів при третьому режимі роботи підприємства повинні забезпечити скорочення викидів до атмосфери на 60%, а в деяких особливих небезпечних умовах підприємство повинне повністю припинити викиди. Ці заходи включають усі пропозиції, які відносяться до першого та другого режиму, а також заходи, проведення яких дозволяє знизити викиди забруднюючих речовин за рахунок короточасного зниження потужності.

Регулювання викидів забруднюючих речовин в атмосферу при несприятливих метеорологічних умовах передбачає їх короточасне зниження. Здійснюється регулювання на основі попереджень про можливе небезпечне зростання концентрацій домішок в повітрі з метою його попередження.

При розробці заходів щодо регулювання викидів враховується внесок різних джерел в створенні граничних концентрацій домішок. Крім того, для кожного конкретного інгредієнта, по якому передбачається регулювання викидів, враховується його фактичний викид в атмосферу даним підприємством. Для деяких інгредієнтів, приземні концентрації яких незначні, регулювання викидів може не проводитися.

Таким чином, у кожному конкретному випадку необхідно визначати на яких джерелах і по якому інгредієнту слід скорочувати викиди з метою досягнення найбільшого ефекту при регулюванні викидів з урахуванням пріоритетності забруднюючих речовин, передбачається черговість скорочення середніх виділень.

Величини викидів в період НМУ визначаються з прогнозних значень концентрацій, які мають бути досягнуті в результаті виконання заходів.

Відповідно до цього, в період НМУ на підприємстві планується 3 режими роботи. Заходи щодо скорочення викидів забруднюючих речовин в атмосферу в періоди НМУ наведені у таблиці 14.

Таблиця 14 - Заходи щодо скорочення викидів забруднюючих речовин в атмосферу в періоді несприятливих метеорологічних умовах

Код виробничого і технологічного процесу, технологічного устаткування (обладнання)	Найменування заходу	Термін виконання заходу	Номер джерела викиду на карті-схемі	Загальний обсяг витрат кошторисною вартістю, тис. грн.	Очікуване зменшення викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря після виконання заходу, т/рік
1	2	3	4	5	6
2.D.3.i, 2.G - Інше використання розчинників і хімічних речовин	- підсилити контроль за точним дотриманням технологічного регламенту виробництва; - заборонити роботи устаткування на форсованому режимі; - підсилити контроль за герметичністю газоходів та обладнання; - підсилити контроль за роботою контрольно-вимірювальних приладів і автоматичних систем управління технологічними процесами; - заборонити продувку та чищення устаткування, газоходів, ремонтні роботи, пов'язані з підвищеним виділенням забруднюючих речовин в атмосферу.	повідомлення 1 режиму НМУ	1-44	-	-
2.D.3.i, 2.G - Інше використання розчинників і хімічних речовин	— знизити продуктивність окремих апаратів та технологічних ліній, робота яких пов'язана зі значним виділенням в атмосферу забруднюючих речовин; - у випадку, якщо строки початку планово-попереджувальних робіт по ремонту технологічного обладнання та наступ НМУ досить близькі, слід провести зупинку обладнання.	повідомлення 2 режиму НМУ	1-44	-	-
2.D.3.i, 2.G - Інше використання розчинників і хімічних речовин	- знизити навантаження або зупинити виробництва, що супроводжуються значними виділеннями забруднюючих речовин; - відключити апарати та обладнання, робота яких зв'язана зі значним забрудненням повітря.	повідомлення 3 режиму НМУ	1	-	-

Інші заходи, направлені на скорочення викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря, в залежності від виробництв, технологічного устаткування.

Інші заходи, направлені на скорочення викидів забруднюючих речовин не передбачаються.

Пропозиції щодо дозволених обсягів викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами

Пропозиції відносно дозволених об'ємів викидів забруднюючих речовин, що віднесені до основних джерел викидів

До основних джерел викидів належать організовані джерела викидів, з яких в атмосферне повітря надходять забруднюючі речовини від виробництв та технологічного устаткування, на яких повинні впроваджуватися найкращі доступні технології та методи керування.

Для забруднюючих речовин, викиди яких не підлягають регулюванню та за якими не здійснюється державний облік, гранично допустимі викиди не встановлюються, крім випадків, коли за результатами розрахунків розсіювання цих забруднюючих речовин в атмосферному повітрі виявлено перевищення нормативів екологічної безпеки та гігієнічних регламентів.

Для речовин, на які не затверджені гігієнічні регламенти, гранично допустимі викиди не встановлюються.

Пропозиції щодо дозволених обсягів викидів забруднюючих речовин, які віднесені до інших джерел викидів

Для забруднюючих речовин, на які не затверджені порогові значення потенційних викидів, пропозиції щодо дозволених обсягів викидів забруднюючих речовин не встановлюються.

Для неорганізованих стаціонарних джерел нормативи граничнодопустимих викидів забруднюючих речовин не встановлюються. Регулювання викидів від цих джерел здійснюється шляхом встановлення вимог.

Пропозиції щодо умов, які встановлюються у дозволі на викиди

1 Умова 1. До викидів забруднюючих речовин (в тому числі, до технологічного процесу, обладнання та споруд, очистки газопилового потоку)

1.1 Дотримуватися дозволених видів викидів в атмосферу. Інших викидів в атмосферу, що чинять суттєвий вплив на навколишнє середовище, бути не повинно.

1.2 Викиди забруднюючих речовин із стаціонарних джерел підприємства, які не підлягають регулюванню та за якими не здійснюється державний облік, не повинні призводити до перевищення медико-санітарних нормативів на межі санітарно-захисної зони.

1.3 При проведенні реконструкції, модернізації, введенні нових потужностей виробництва підприємство повинно керуватися природоохоронним законодавством України.

2 До технологічного процесу

2.1 Суб'єкт господарювання не повинен без корегування дозволу на викиди використовувати іншу сировину та матеріали, що можуть змінити якісний склад викидів.

2.2 Сировина та матеріали, що використовується у виробничих процесах повинні відповідати технічним умовам (погодженим у встановленому законодавством порядку), державним

стандартам, санітарним нормам та регламентам технологічних процесів. Використовувати тільки ту сировину, що закладена сировинною базою та має висновки державної санітарно-епідеміологічної експертизи.

2.3 Технологія виробництва повинна передбачати використання:

–оптимальної щільності розташування обладнання;

–максимально можливої герметизації обладнання, що пов'язані з виділенням пилу і парів забруднюючих речовин;

–запобігання забрудненню атмосферного повітря за межами санітарно-захисної зони понад встановлених нормативів ГДК.

2.4 Забороняється робота обладнання на форсованому режимі, крім випадків передбачених інструкціями з експлуатації.

2.5 Усі роботи на підприємстві повинні здійснюватися відповідно до затверджених інструкцій з додержанням вимог природоохоронного та санітарного законодавства України.

2.6 При внесенні змін до технологічного процесу, зміні технологічного обладнання або матеріалів необхідно відкоригувати дозвіл на викиди забруднюючих речовин в атмосферне повітря.

2.7 Встановлені нормативи стосуються стаціонарних сталих режимів роботи устаткування і не поширюються на пусконаладжувальні, пускозупинні та перехідні режими і експлуатаційне обслуговування.

2.8 Запуск (розпал), зупинка, перехідні режими та експлуатаційне обслуговування котлоагрегатів повинні неухильно відповідати вимогам та інструкції по експлуатації котлоагрегатів.

2.9 Для запобігання здійснення наднормативних викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря суб'єкт господарювання повинен:

–не допускати неорганізоване підсмоктування повітря в топку та газоходи водогрійних котлів;

–систематично проводити контроль за роботою контрольно-вимірювальних приладів на водогрійних котлах

2.10 Суб'єкт господарювання не повинен перевищувати проектних потужностей обладнання.

2.11 Суб'єкту господарювання забороняється експлуатація обладнання з відключеними контрольно-вимірювальними приладами та автоматикою безпеки.

2.12 Вживати заходи з метою мінімізації викидів забруднюючих речовин до атмосферного повітря при провадженні технологічних операцій.

2.13 Не допускати видалення відпрацьованих мастил (олив) шляхом їх спалювання.

3 До обладнання та споруд

3.1 Для зменшення втрат сировини чи готової продукції та запобігання викидів в атмосферне повітря забруднюючих речовин на усьому ланцюгу технологічного процесу необхідно проводити технічний огляд та контроль за герметичністю обладнання.

3.2 Експлуатація технологічного обладнання в виробничих приміщеннях підприємства повинна здійснюватись згідно з технологічним процесом, вимогами технічної документації по його застосуванню (технічних паспортів), які надаються виробником обладнання, затверджених інструкцій по охороні праці та техніці безпеки при ввімкненій вентиляції, що унеможливило імовірне виникнення нештатних ситуацій.

3.3 Щоденно, перед початком роботи, проводити візуальний огляд обладнання та блокуючих пристроїв, огляд цілісності трубопроводів, щільності фланцевих з'єднань, електрокомунікацій,

стан та працездатність припливно-витяжної та аварійної вентиляції тощо. Результат здійснення огляду фіксується у відповідних журналах.

3.4 При виявленні перед початком роботи або під час роботи несправностей на робочому місці, в обладнанні та засобах індивідуального або колективного захисту, необхідно зупинити роботу, вимкнути обладнання, прилади і повідомити про це керівника робіт для вжиття заходів щодо їх усунення.

3.5 Стежити за герметичністю обшивки енергетичних установок, вибухових клапанів, зварних сполучень технологічних установок, фланцевих з'єднань, зварних сполучень технологічних трубопроводів, регулярно усувати присоси повітря через обшивку установок, повітропроводів і газоходів.

3.6 При виявленні перед початком роботи або під час роботи несправностей на робочому місці, в обладнанні та засобах індивідуального або колективного захисту, необхідно зупинити роботу, вимкнути обладнання, прилади і повідомити про це керівника робіт для вжиття заходів щодо їх усунення.

3.7 Перелік робіт і строки проведення технічного обслуговування, поточного і капітального ремонтів технологічного обладнання повинні визначатися відповідно з вказівками, які приведені в експлуатаційній і ремонтній документації, і бути відображеними в графіках.

3.8 Забезпечувати максимальну герметизацію зливно-наливних операцій.

4 До очистки газопилового потоку

4.1. Умова не встановлюється. Газоочисні установки на підприємстві відсутні.

5 Дозволені обсяги викидів забруднюючих речовин, що відводяться від окремих типів обладнання

5.1 Умова не встановлюється.

6 До виробничого контролю

6.1 Граничнодопустимі викиди в атмосферу в рамках Дозволу повинні тлумачитися наступним чином:

6.1 Безперервний моніторинг:

6.1.1 Безперервний моніторинг відсутній. Умова не встановлюється.

6.2 Періодичний моніторинг:

6.2.1 Для будь-якого параметру, вимірювання якого в силу особливостей пробовідбору/аналізу за 20 хвилин неможливо, необхідно встановити придатний період пробовідбору, а отримані при таких вимірах величини не повинні перевищувати гранично допустиму величину дозволених викидів.

6.2.2 Результати вимірювань масової концентрації забруднюючої речовини, які характеризують вміст цієї забруднюючої речовини за двадцятихвилинний проміжок часу по всьому вимірному перерізу газоходу, вважаються такими, що не перевищують значення відповідного нормативу граничнодопустимого викиду, якщо значення кожного результату вимірювання не перевищують значення встановленого нормативу граничнодопустимого викиду.

6.2.3 Гранично допустима інтенсивність викидів повинна розраховуватися на основі концентрацій як середня величина за певний період часу, помножена на величину відповідної масової витрати. Не один з визначених таким чином показників не повинен перевищувати гранично допустиму величину інтенсивності викидів.

6.2.4 Для всіх інших параметрів, не один із середніх показників за 20 хвилин не повинен перевищувати гранично допустиму величину дозволених викидів.

6.2.5 Гранично допустимі концентрації для викидів в атмосферу, встановлені в Дозволі, повинні досягатися без розбавлення повітрям та повинні ґрунтуватися на величинах обсягу газів, призведених до наступних нормальних умов:

У випадку газів (окрім продуктів спалювання):

- Температура: 273К, тиск: 101,3 кПа (без виправлень на вміст кисню та вологості).

У випадку газоподібних продуктів спалювання:

- Температура: 273К, тиск: 101,3 кПа, сухий газ; 3% кисню для газоподібного палива, 6% кисню для твердого палива. 15% кисню для газових турбін та дизельних двигунів.

6.2.6 У випадках, коли змішування перед викидом може впливати на можливість вимірювання параметру, тоді даний параметр може визначатися перед змішуванням (за умовою, попереднього письмового дозволу Міндовкілля).

6.2.7 Повинно бути забезпечено необхідне технічне обслуговування устаткування для моніторингу та аналітичного устаткування для того, щоб моніторинг давав точні дані про викиди забруднюючих речовин.

7 Умова 3. До адміністративних дій у разі виникнення надзвичайних ситуацій техногенного та природного характеру

7.1 Оператор повинен направляти повідомлення, як по телефону, так і по факсу (якщо є така можливість) в Міністерство захисту довкілля та природних ресурсів України (далі – Міндовкілля) та Державну екологічну інспекцію як можливо скоріше (на скільки це практично можливо), після того, як відбувається щось з наступного:

а) будь-який викид, який не відповідає вимогам Дозволу;

б) будь-яка аварія може створити загрозу забруднення повітря або може потребувати екстрених заходів реагування. У якості складової частини повідомлення, Оператор повинен вказати дату та час такої аварії, привести докладну інформацію про те, що сталося та заходи, прийняті для мінімізації викидів і для попередження подібних аварій в майбутньому.

7.2 Оператор повинен документально фіксувати будь-які аварії, вказані в пункті 3 даної умови. В повідомленні, яке надається в Міндовкілля, повинна наводитися докладна інформація про обставини, які призвели до аварії та про всі прийняті дії для мінімізації впливу на навколишнє середовище та для мінімізації обсягу утворених відходів.

7.3 Звіт за довільною формою про всі зафіксовані аварії повинен надаватися Міндовкілля в якості складової частини Річного екологічного звіту.

7.4 Інформування та підготовка персоналу. Керівництво підприємства повинне ввести в дію і підтримати в дії процедури для визначення необхідних сфер підготовки персоналу для всіх співробітників, робота яких може здійснити суттєвий вплив на забруднення атмосферного повітря. Персонал, який виконує спеціальні завдання, повинен володіти необхідною кваліфікацією (необхідною освітою, підготовкою та/або досвідом роботи).

7.5 Отримати новий Дозвіл на викиди забруднюючих речовин у разі виникнення змін у технологічних процесах виробництва, змінах обладнання, пов'язаних з надходженням шкідливих речовин в атмосферне повітря згідно чинного законодавства.

7.4 Оператор повинен ввести в дію та підтримати в дії Систему управління охороною навколишнім природним середовищем, яка відповідає потребам даного Дозволу. В даній системі повинні враховуватися всі виробничі операції та повинні розглядатися всі практичні можливі варіан-

ти для використання більш чистих технологій, більш чистих виробничих процесів та для мінімізації викидів.

8. До неорганізованих джерел викидів

8.1 Для неорганізованих джерел викидів (**Дж. викиду № 1**) нормативи ГДВ не встановлюються. Регулювання викидів від цих джерел здійснюється шляхом встановлення умов.

8.2 Оператор повинен експлуатувати технічно справне обладнання із справним заземленням, здійснювати постійний контроль за станом обладнання, трубопроводів, засувної арматури із записом в оперативному журналі, відображати в журналі параметри процесів перекачування і зберігання палива.

8.3 Перед пуском в роботу необхідно перевіряти герметичність обладнання, арматури, трубопроводів. При виявленні пропусків негайно вживати заходів щодо їх усунення.

9 Дозволені обсяги залпових викидів

9.1 Умова не встановлюється.

Популярне резюме для подачі в засоби масової інформації для ознайомлення з громадськістю

Для ознайомлення громадськості про отримання дозволу на викиди забруднюючих речовин у атмосферне повітря, в засобі масової інформації (газета ДП "Експрес Об'ява" №1 від 15.01.2025) надані необхідні до відома дані про підприємство.

Повідомлення про наміри отримати дозвіл на викиди забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами

ПРИВАТНЕ ПІДПРИЄМСТВО «К-2» (ПП «К-2») оголошує про намір отримати дозвіл на викиди забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами з метою продовження господарської діяльності на майданчику, що знаходиться за адресою: 04071, Київська область, місто Київ, вул. Електриків, 17.

Дані щодо юридичної особи: ПП «К-2»; код ЄДРПОУ: 32049031, адреса: 04077, місто Київ, вулиця Дніпроводська, будинок 1-А, офіс 41; керівник – Боев Юрій Семенович; тел.: +38(067) 352 10 75, електронна пошта: belimenko3110@gmail.com. Основний вид економічної діяльності підприємства – 46.77 Оптова торгівля відходами та брухтом.

Мета отримання дозволу на викиди: дотримання вимог природоохоронного законодавства та надання права експлуатації об'єкту, з якого надходять забруднюючі речовини в атмосферне повітря.

Проммайданчик ПП «К-2» має висновок з оцінки впливу на довкілля №21/01-8618/1 від 31.10.2024 виданий Міністерством захисту довкілля та природних ресурсів України (Міндовкілля).

Виробнича діяльність об'єкта полягає в управлінні відходами, у тому числі небезпечними, а саме: збирання, оброблення (у тому числі сортування) відходів відповідно до Закону України «Про управління відходами», додатків А та Б Базельської конвенції про контроль за транскордонним перевезенням небезпечних відходів та їх видаленням.

Організації, які мають ліцензію на перевезення небезпечних відходів та спеціалізований автотранспорт, доставляють на підприємство ПП «К-2» в автоцистернах або у герметичній тарі відходи; відходи кабелів доставляються в бухтах, зв'язках або кусках з метою подальшого збирання та оброблення. Підприємством також виконуються роботи з відновлення відпрацьованих мастил (олив). Відпрацьовані нафтопродукти перекачуються насосом в наземні резервуари (25 м²). Далі відходи нафтопродуктів подаються на станцію масляну мобільну СММ 10 РЛ потужністю 0,75 м³/год. Обсяг оброблення відпрацьованих мастил становить – 900 т/рік. Перекачування мастил від ємностей зберігання відпрацьованих мастил (олив) до станції масляної СММ 10 РЛ та до ємності зберігання регенерованих олив здійснюється по трубопроводу.

В результаті оброблення відпрацьованих нафтопродуктів з додаванням на фінальному етапі присадки Агідол-1, утворюється продукт регенерації – трансформаторна олива, що відповідає Технічним умовам (ТУ У 19.2-32049031-001:2018 ОЛИВА ТРАНСФОРМАТОРНА ТКПУ). Олива в подальшому реалізовується споживачам як готовий продукт.

Режим роботи устаткування - 250 робочих днів на рік, до 8 годин/на добу, в одну зміну.

Планована потужність по обробленню відходів становить:

- мінеральні масла, не придатні для використання за призначенням - 810 т/рік;
- брухт електричних та електронних вузлів, металевих кабелів, електричного і електронного обладнання - 10960 т/рік.

Загальна кількість викидів забруднюючих речовин від стаціонарних джерел при максимальному навантаженні може скласти до 0,0161 т/рік. До атмосферного повітря будуть масло мінеральне нафтове (веретенне, машинне, циліндрове і ін.), азоту діоксид, оксид вуглецю, вуглеводні насичені С12 - С19 (розчинник РПК-26511 та ін.) у перерахунку на сумарний органічний вуглець.

На межі СЗЗ та найближчої житлової забудови згідно розрахунків розсіювання концентрація забруднюючих речовин в атмосферному повітрі не перевищує встановлені законодавством допустимі норми. Заходи щодо скорочення викидів не плануються. Зазначені у матеріалах пропозиції щодо дозволених обсягів викидів відповідають гранично допустимим викидам затвердженим законодавством.

Господарська діяльність підприємства ПП «К-2» належить до переліку виробництв та технологічного устаткування, які підлягають до впровадження найкращих доступних технологій та методів керування. Враховуючи аналіз розрахунку розсіювання забруднюючих речовин та відсутність перевищень гранично-допустимих концентрацій забруднюючих речовин, заходи щодо скорочення викидів та природоохоронні заходи щодо скорочення викидів не передбачені та заходи щодо впровадження найкращих існуючих технологій виробництва для даного об'єкту не розробляються. Пропозиції щодо дозволених обсягів викидів відповідають чинному законодавству.

Адреса держадміністрації з питань охорони навколишнього природного середовища, до якої можуть надсилатися зауваження та пропозиції громадськості щодо дозволу на викиди: Управління екології та природних ресурсів виконавчого органу Київської міської ради (Київської міської державної адміністрації) за адресою: 04080, м. Київ, вул. Турівська, 28; тел. 366-64-10, 366-64-11, e-mail: ecology@kyivcity.gov.ua.

Строки подання зауважень та пропозицій – протягом 30 календарних днів з дати виходу повідомлення.